



SHARK

460 KONNECT

SHARK 460 KONNECT, sierra de cinta automática, de doble montante, para el corte de 0° de aceros de construcción, inoxidable y aleados, sólidos y perfilados, con un tamaño máximo de 460x460 mm

La sierra de cinta automática SHARK 460 KONNECT es la solución práctica a los problemas de precisión y calidad de corte de metales también grandes.

- Estructura de robusta fundición para absorber las vibraciones, y aportar estabilidad de corte a la máquina y una larga duración de las hojas.

- Panel de control PC Quad core de 2,0 GHz, 8 GB de RAM, WINDOWS 10 y pantalla táctil de 17 pulgadas con interfaz gráfica de fácil uso que permite al operador preparar, optimizar y realizar pedidos de trabajo.

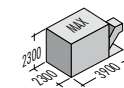
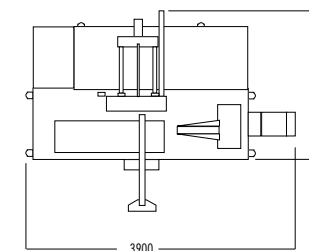
- Funcionamiento "operator-free": el funcionamiento de la máquina se ha automatizado por completo con el posicionamiento automático del cabezal operador y las mordazas y la gestión automática tanto de los desechos como del corte de encabezamiento, con lo que el tiempo de programación e intervención del operador se han reducido a niveles mínimos.



ACCESORIOS - PÁGINA 27 - N° 01 - 02 - 03 - 04 - 17 - 18 - 25 - 29 - 33 - 59 - 61 - 62 - 63 - 64 - 67



m/min	kW	kW	mm	kW	l	kW	l	mm	mm	mm	kg	
15÷200	11	15	6350x41x1,3	1,5	60	2x0,18	285	470	0°	460	460	4600





- Avance del cabezal de operación con motor brushless para el control adaptativo de la fuerza de corte en tornillo de rosca de recirculación de bolas con un diámetro de 40mm para garantizar la reducción de las vibraciones mecánicas. El balance con cilindro hidráulico proporciona a la máquina una excelente estabilidad de corte.
- Centralita hidráulica para alimentar las mordazas de avance y corte con posibilidad de ajustar la presión de apriete independiente de las dos mordazas.
- Sistema de alimentación con recorrido de 600 mm 23" (repetible para cortar a cualquier longitud); la estructura de hierro fundido, el motor stepper, el tornillo montado en cojinetes cónicos opuestos precargados y el tornillo de rosca de recirculación de bolas garantizan la máxima rigidez del sistema para un posicionamiento exacto y preciso. Mordaza del alimentador autoalineable para alimentar barras incluso si deformadas.
- Longitud máxima de barra restante que no puede alimentarse, 120 mm. (OPCIONAL garras del alimentador para reducción del descarte máx. a 30 mm).
- Polea motriz bloqueada con un acoplador que permite una fuerte fijación manteniendo la posibilidad de una regulación axial.

- Cuadro de mandos de baja tensión montado en un brazo giratorio para alcanzar las posiciones adecuadas para realizar con seguridad las operaciones manteniendo un control visual.
- Cabezales guía-hoja regulables de acero, con dispositivo combinado con rodillos y patines en WIDIA, con reguladores para lubricación tradicional, preparadas para aplicar los dispositivos para la lubricación mínima OPCIONAL.
- Mando a través del teclado para el desplazamiento de la polea para sustituir la cinta.
- Alineación automática del cabezal guía-hoja delantero según las dimensiones de las barras de corte.
- Dispositivo de control de deflexión de la hoja.
- Lámpara de trabajo y visor láser para colocar con precisión la barra para cortes que no es de serie o de empalme.
- Control de rotación de la cinta con la intervención de parada en tiempo real en el caso de una herramienta bloqueada.
- Servosistema electromecánico para el tensado dinámico de la hoja.
- Depósito para el líquido de refrigeración que se

- encuentra en el pedestal.
- Par de bombas para alimentar grandes cantidades de líquido para corte (120 litros/min) para refrigerar, lavar continuamente la superficie de trabajo, transportar las virutas de salida y para garantizar de este modo una mayor duración de las hojas.
 - Pistola para el lavado de las superficies de trabajo.
 - Dispositivo automático con cepillo para la limpieza de la hoja.
 - Evacuador de virutas motorizado.
 - Indicador acústico y luminoso intermitente en caso de parada de la máquina.
 - Indicador acústico y luminoso intermitente en caso de parada de la máquina.
 - Máquina preparada para el desplazamiento con un carro elevador.
 - Cinta bimetálica para piezas macizas y perfilados.
 - Llaves, manual de instrucciones y para la solicitud de piezas de recambio.

