



TIGER

372 CNC LR 4.0 RC

TIGER 372 CNC LR 4.0 RC, segatrice a disco HSS per il taglio di acciai, con rotazione automatica controllata dal CNC MEP 40.

- Macchina automatica elettromeccanica a discesa verticale che consente di eseguire in automatico tagli angolati compresi fra -45° e +45° (vedi configurazioni in Fig A) in semiautomatico fino a +60°.

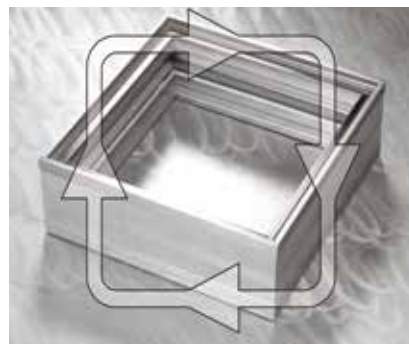
Oltre a tagliare la barra posta manualmente in lavorazione, la segatrice può lavorare alimentata dal caricatore di barre a scivolo CB6001 (OPTIONAL), che deve essere ordinato unitamente alla macchina, e può gestire barre tonde, quadrate e rettangolari fino alle dimensioni indicate nel depliant.













ALCUNE CARATTERISTICHE:

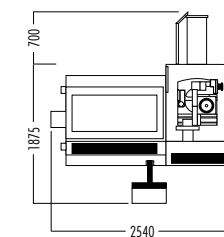
- Programmazione facile, intuitiva e veloce, con proposte grafiche visualizzate sul display touch screen 8"
- Rotazione ad alta precisione con lettore ad encoder (definizione di 1')
- Posizionamento ed arresto con motore brushless con bloccaggio a comando pneumatico



ACCESSORI DA PAG 27 - N° 01 - 02 - 05 - 07 - 08 - 20 - 25 - 29 - 38 - 45 - 58 - 59 - 60



												
mm	kW	rpm	mm	0°	370	120	110	180x100	120	110	180x100	kg
HSS	5,5	15±150	190	+ 45°	370	115	100	125x100	70	70	70x70	1060
				+ 60°	370	115	95	90x90	50	50	50x50	
				- 45°	370	115	100	125x100	70	70	70x70	





- Controllo di tutti i parametri di taglio in tempo reale.
- Programmazione dal quadro comandi dei limiti della corsa della testa in base alle dimensioni delle barre da tagliare.
- Sistema di trasmissione a 3 stadi, per garantire elevata rigidezza, precisione e ottenere grandi capacità di asportazione.
- Modello completamente carterizzato per consentire di raggiungere tre scopi fondamentali:
 - + La sicurezza per l'operatore (durante i cicli di lavorazione l'accesso è ostacolato da un dispositivo ad apertura temporizzata).
 - + L'isolamento acustico.
 - + La possibilità di operare con grandi quantità di liquido da taglio (120 litri/min) per refrigerare, lavare continuamente il piano di lavoro, convogliare i trucioli in scarico e garantire così maggior durata dei dischi.
- Movimento testa di troncatura su doppia guida lineare con pattini precaricati a ricircolazione di sfere.
- Avanzamento testa con cilindro elettromeccanico per conferire la massima rigidezza di taglio e per consentire il confronto automatico dei dati

- impostati/rilevati e correggere in tempo reale i parametri di taglio.
- Rotazione della lama con motore ad una velocità con variatore elettronico che consente di tagliare da 15 a 150 rpm per ottenere sempre il miglior rendimento di taglio.
- Dispositivo pulilama a spazzola.
- Perno di rotazione con cuscinetto reggispinta precaricato per garantire precisione e stabilità di rotazione.
- Sistema di alimentazione con corsa 1000 mm (ripetibile per tagliare a qualsiasi lunghezza), con motore stepper, vite montata su cuscinetti conici contrapposti precaricati e chiocciola a ricircolazione di sfere.
- Morsa alimentatore basculante per alimentare barre anche se deformate.
- Morsa verticale pneumatica.
- Piedistallo con cassetto per la raccolta di trucioli che può essere sostituito da un evacuatore motorizzato (optional).
- Lama circolare in dotazione $\varnothing 370$ mm.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.

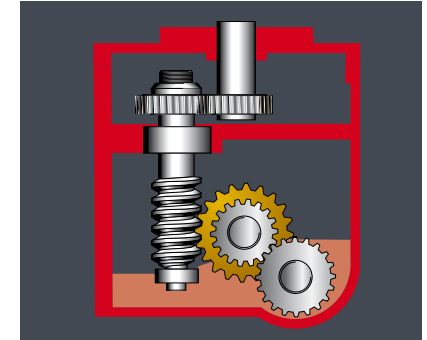
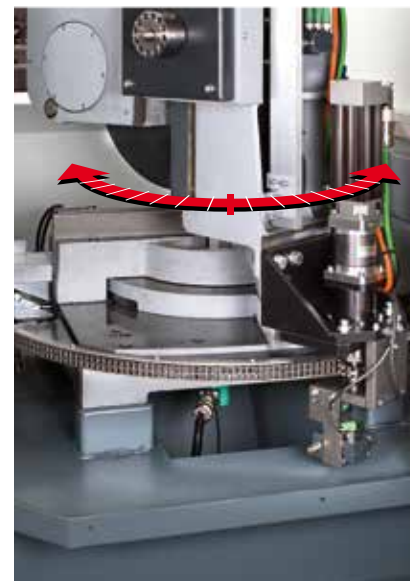


Fig. A

