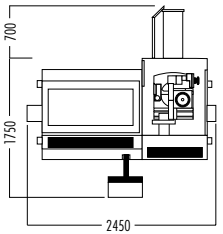
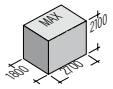
TIGER
402 CNC HR 4.0 RC

TIGER 402 CNC HR 4.0 RC, segatrice a disco HM per il taglio di alluminio e leghe leggere, con rotazione automatica controllata dal CNC MEP 40.
- Macchina automatica elettropneumatica a discesa verticale che consente di eseguire in automatico tagli angolati compresi fra -45° e +45° (vedi configurazioni in Fig A) in semiautomatico fino a +60°.
Oltre a tagliare la barra posta manualmente in lavorazione, la segatrice può lavorare alimentata dal caricatore di barre a scivolo CB6001 (OPTIONAL), che deve essere ordinato unitamente alla macchina, e può gestire barre tonde, quadrate e rettangolari fino alle dimensioni indicate nel depliant.

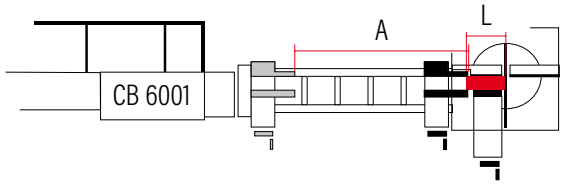
ACCESSORI DA PAG 27 - N° 01 - 02 - 06 - 07 - 08 - 20 - 25 - 27 - 30 - 38 - 45 - 58 - 59 - 60

					Ø				
				0°	400	130	120	180x100	
mm	kW	rpm	mm	+ 45°	400	115	100	120x100	kg
HM 400x32	3,3/4,4	1400/2800	185	+ 60°	400	115	90	90x90	1060
				- 45°	400	115	100	120x100	





ALCUNE CARATTERISTICHE:
- Programmazione facile, intuitiva e veloce, con proposte grafiche visualizzate sul display touch screen 8"
- Rotazione ad alta precisione con lettore ad encoder (definizione di 1')
- Posizionamento ed arresto con motore brushless con bloccaggio a comando pneumatico
- Controllo di tutti i parametri di taglio in tempo reale.
- Programmazione dal quadro comandi dei limiti della corsa della testa in base alle dimensioni delle barre da tagliare.
- Modello completamente carterizzato per consentire d i raggiungere 2 scopi fondamentali:
+ La sicurezza per l'operatore (durante i cicli di lavorazione l'accesso è ostacolato da un dispositivo ad apertura temporizzata).
+ L'isolamento acustico.
- Movimento testa di troncatura su doppia guida lineare con pattini precaricati a ricircolazione di sfere.
- Controllo adattivo della forza di taglio.
- Avanzamento testa con cilindro elettromeccanico per conferire la massima rigidezza di taglio e per consentire il confronto automatico dei dati impostati/rilevati e correggere in tempo reale i parametri di taglio.
- Sistema di trasmissione a pulegge e cinghie dentate
- Rotazione della lama con motore a due velocità 1400/2800 giri/min.
- Dispositivo automatico per la lubrificazione della lama in funzione solo al momento del taglio.
- Perno di rotazione con cuscinetto radiale per garantire precisione e stabilità di rotazione.
- Sistema di alimentazione con corsa 1000 mm (ripetibile per tagliare a qualsiasi lunghezza), con motore stepper, vite montata su cuscinetti conici contrapposti precaricati e chiocciola a ricircolazione di sfere.
- Morsa alimentatore basculante per alimentare barre anche se deformate.
- Piedistallo con cassetto per la raccolta trucioli e predisposizione per impianto di aspirazione (optional)
- Doppia morsa di bloccaggio pneumatica.
- Morsa verticale pneumatica.
- Sistemi di controllo e azionamento protetti da fenomeni elettrici o elettromeccanici in entrata e in uscita.
- Macchina predisposta per lo spostamento con transpallet.
- Lama circolare in dotazione Ø 400 mm.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.



	A corsa alimentatore MAX mm	L sfrido MAX mm
TIGER 402 CNC HR 4.0	1000	260
TIGER 402 CNC HR 4.0 + CB 6001	900	275
TIGER 402 CNC HR 4.0 (RB + 45°- 0°- 45°)	1000	260
TIGER 402 CNC HR 4.0 (RB + 45°- 0°- 45°) + CB 6001	900	275