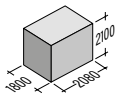
SHARK
230-1 NC HS 5.0

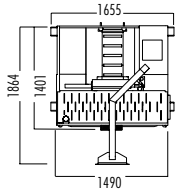
SHARK 230-1 NC HS 5.0, segatrice a nastro automatica elettroidraulica, a doppio montante, per eseguire tagli a 0° su acciai da costruzione, inox e legati, pieni e profilati, con scarto massimo di barra non più alimentabile di 70 mm.
- Taglia fino 230x230 mm max, ed è dotata oltre al ciclo di taglio automatico, anche del ciclo semiautomatico.
- Macchina a controllo numerico con IPC industriale fanless, equipaggiato con Windows 10 IoT Based, progettato da MEP per l'automazione delle macchine di propria produzione.

ALCUNE CARATTERISTICHE:
- Interfaccia utente con display touch screen da 7" e tasti meccanici, per le funzioni operative della segatrice, garantisce un utilizzo affidabile, semplice ed intuitivo, ed un controllo di tutti i parametri di taglio in tempo reale.
- Sistema di controllo a bus di campo Ethercat.
- Arco porta lama in robusta fusione di ghisa G25 per assorbire le vibrazioni, e conferire alla macchina stabilità di taglio e durata delle lame.
- Consolle di programmazione con tutti i comandi centralizzati, montata su pulpito fisso da cui l'operatore può gestire in assoluta sicurezza tutte le operazioni di programmazione e controllo.
- Inverter elettronico per la regolazione continua

della velocità del nastro (da 15 a 100 m/min).
- Posizionamento della testa di taglio e movimentazione del carrello alimentatore trami te joy-stick.
- Acquisizione automatica della posizione e di inizio taglio.
- Avanzamento arco con cilindro idraulico su guide lineari con pattini precaricati a ricircolazione di sfere.
- Controllo automatico della forza di taglio con servovalvola proporzionale.
- Tesatura della lama ad azionamento manuale, tramite trasduttore elettronico, con visualizzazione sul display.
- Centralina idraulica per alimentare l'arco e le morse di avanzamento e troncatura completa di regolatore di pressione morse.
- Sistema di alimentazione con corsa 600 mm (ripetibile per tagliare a qualsiasi lunghezza), con motore stepper, vite montata su cuscinetti conici contrapposti precaricati e chiocciola a ricircolazione di sfere.
- Gruppo morsa dell'alimentatore basculante per alimentare barre anche se leggermente deformate.
- Arretramento automatico della ganascia posteriore della morsa alimentatore per agevolare l'alimentazione di barre maggiormente deformate. (OPTIONAL)
- Puleggia motrice bloccata con calettatore che ne consente un forte fissaggio mantenendo la possibilità della regolazione assiale.
- Testine guidalama registrabili in acciaio, con pattini in WIDIA, complete di regolatori per la lubrificazione tradizionale, predisposte per applicare i dispositivi per la lubrificazione minimale (OPTIONAL).
- Allineamento automatico della testina guidalama anteriore in relazione alle dimensioni delle barre da tagliare.
- Coppia rulli verticali per allineamento barra in alimentazione.
- Guida scarica pezzi regolabile.
- Controllo di rotazione del nastro con intervento di arresto in tempo reale nel caso di utensile bloccato.
- Vasca per il liquido refrigerante ricavata nel piedistallo e cassetto raccogli trucioli, che può essere sostituito da un evacuatore di trucioli a coclea motorizzato (OPTIONAL).
- Dispositivo automatico a spazzola per la pulizia della lama.
- Segnalatore acustico e luminoso lampeggiante in caso di fermo macchina.
- Macchina predisposta per lo spostamento con carrello elevatore e anelli golfari per il sollevamento tramite gru.
- Nastro bimetallico per pieni e profilati.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.

ACCESSORI DA PAG 47 - N° 02 - 03 - 04 - 11 - 14 - 15 - 34 - 53 - 54 - 57 - 58 - 61 - 69 - 72 - 73 - 80





		inverter		OIL								
mm	kW	kW	mm	kW	l	kW	l	mm	0°	mm	mm	kg
15÷100	2,2	3,0	2950x27x0,9	1,1	33	0,18	95	235		230	230	1000