SHARK 281 NC 5.0

Diese automatische Bandsäge zum Schneiden von Vollmaterial eignet sich auch für Gehrungsschnitte und verbindet Leistung mit Vielseitigkeit

- AUTOMATISCHE SÄGEMASCHINE
- ELEKTRO-HYDRAULISCHE
- BAND-
- ZUM SCHNEIDEN VON 0° BIS + 60 °.

SIE KANN AUTOMATISCH, HALBAUTOMATISCH, HALBAUTOMATISCH-DYNAMISCH UND VON HAND BETRIEBEN WERDEN.

SCHNEIDBEREICH

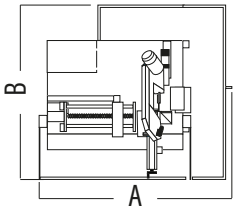
	●	■	▬
0° / mm	250	230	280x200
+45° / mm	190	180	180x180
+60° / mm	120	110	110x110
MAXIMALE ÖFFNUNG DES SCHRAUBSTOCKS	285 mm		
RESTSTÜCKLÄNGE STANDARD	260 mm		
MINIMALSCHNITTFÄHIGKEIT	10 mm		
SCHNITTFÄHIGKEIT FÜR BÜNDEL SCHNITTE	170x130 mm		

LEISTUNGSMERKMALE

SÄGEBANDABMESSUNGEN	2950x27x0.9 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT	15÷100 m/min - 1 Geschw.stufe
MOTORLEISTUNG	2.2 Kw
ZUFÜHRUEREINZELHUB	600 mm
VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT DES ZUFÜHRERS	4 m/min
MAXIMALVORSCHUBGEWICHT DES ZUFÜHRERS	1360 Kg
KAPAZITÄT DER KÜHLMITTELWANNE	120 L
KAPAZITÄT DES HYDRAULIKAG-GREGATES BEHÄLTER	35 L
INSGESAMT ABSORBIERT LEISTUNG	3.895 Kw

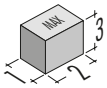
GEWICHT UND GRÖSSE

HÖHE DES ARBEITSTISCHES	870 mm
GEWICHT	965 kg



A = 2460 mm

B = 2230 mm



1 = 1960 mm

2 = 2190 mm

3 = 2030 mm