

SHARK 282 CCS MA

Die Handbandsäge erfüllt alle Anforderungen an die Sägebearbeitung der modernen Werkstätten und kann mit oder ohne Maschinenwärter betrieben werden



MANUELLE SÄGEMASCHINE

BAND-

ZUM SCHNEIDEN VON -45° BIS $+60^\circ$.

CCS (CUT CONTROL SYSTEM) HERGESTELLT:

- Die CCS-Vorrichtung ermöglicht es, einzelne Schnitte ohne Bediener durchzuführen, indem das Gewicht des Arbeitskopfes durch eine Feder und eine hydraulische Bremsvorrichtung gesteuert wird.
- Die CCS-Vorrichtung kann als Nachrüstsatz für fertige Maschinen geliefert werden.
- Durch die montage des CCS-Systems kann der pneumatische spannstock als zubehör bestellt werden (der pneumatische spannstock wird über ein handbetätigtes ventil geöffnet/geschlossen).

SCHNEIDBEREICH

	●	■	■
0° / mm	250	220	280 x 220
$+45^\circ$ / mm	230	200	220 x 200
$+60^\circ$ / mm	120	80	140 x 80
-45° / mm	200	170	200 x 140

MAXIMALE ÖFFNUNG DES SCHRAUBSTOCKS 285 mm

LEISTUNGSMERKMALE

SÄGEBANDABMESSUNGEN 2950 x 27 x 0,9 mm

SCHNITTGESCHWINDIGKEIT 36 / 72 m/min

MOTORLEISTUNG 1,5 / 1,8 Kw

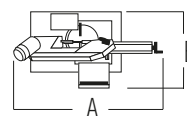
KAPAZITÄT DER KÜHLMITTELWANNE 13 L

INSGESAMT ABSORBIERT LEISTUNG 1,86 Kw

GEWICHT UND GRÖSSE

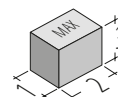
HÖHE DES ARBEITSTISCHES 870 mm

GEWICHT 440 kg



A = 1800 mm

B = 900 mm



1 = 1000 mm

2 = 1700 mm

3 = 1650 mm