

SHARK 332-1 NC 5.0

Diese automatische Bandsäge für Gehrungsschnitte vereint Präzision und hohe Schnittqualität ohne Abstriche



□ AUTOMATISCHE SÄGEMASCHINE

□ ELEKTRO-HYDRAULISCHE

□ BAND-

□ ZUM SCHNEIDEN VON -45 ° BIS + 60 ° .

SIE KANN AUTOMATISCH, HALBAUTOMATISCH, HALBAUTOMATISCH-DYNAMISCH UND VON HAND BETRIEBEN WERDEN: AUTOMATISCH BETRIEB FÜR GEHRUNGEN VON 0° BIS +60°; HALBAUTOMATISCH, HALBAUTOMATISCH-DYNAMISCH UND VON HAND BETRIEBEN FÜR GEHRUNGEN VON -45° BIS +60°.

SCHNEIDBEREICH

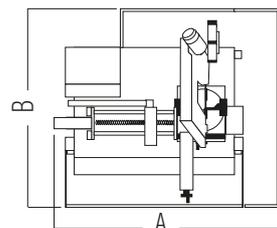
	●	■	▬
0° / mm	300	250	330x250
+45° / mm	260	250	260x200
+60° / mm	180	170	170x170
- 45° / mm	240	210	240x160
MAXIMALE ÖFFNUNG DES SCHRAUBSTOCKS	335 mm		
RESTSTÜCKLÄNGE STANDARD	400 mm		
MINIMALSCHNITTFÄHIGKEIT	10 mm		
SCHNITTFÄHIGKEIT FÜR BÜNDEL SCHNITTE	320x160 mm		
RESTSTÜCKLÄNGE MIT SCHRAUBSTOCK ZUR RESTSTÜCKEINSCHRÄNKUNG	255 mm		

LEISTUNGSMERKMALE

SÄGEBANDABMESSUNGEN	3650x27x0.9 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT	15÷100 m/min - 1 Geschw.stufe
MOTORLEISTUNG	2.2 Kw
ZUFÜHREREINZELHUB	600 mm
VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT DES ZUFÜHRERS	4 m/min
MAXIMALVORSCHUBGEWICHT DES ZUFÜHRERS	1360 Kg
KAPAZITÄT DER KÜHLMITTELWANNE	120 L
KAPAZITÄT DES HYDRAULIKAGREGATES BEHÄLTER	30 L
INSGESAMT ABSORBIERT LEISTUNG	4.035 Kw

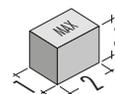
GEWICHT UND GRÖSSE

HÖHE DES ARBEITSTISCHES	870 mm
GEWICHT	1060 kg



A = 2720 mm

B = 2325 mm



1 = 2150 mm

2 = 2300 mm

3 = 2030 mm