

# SHARK 332-1 NC 5.0

La scie à ruban automatique pour la coupe droite ou d'angle qui conjugue la précision et la qualité de coupe, sans compromis



□ MACHINE À SCIER AUTOMATIQUE

□ ÉLECTROHYDRAULIQUE

□ À RUBAN

□ POUR COUPER DE -45 ° À +60 °.

EN PLUS DU CYCLE DE COUPE AUTOMATIQUE, EST ÉQUIPÉE DU CYCLE SEMI-AUTOMATIQUE, SEMI-AUTOMATIQUE DYNAMIQUE ET MANUEL : CYCLE AUTOMATIQUE POUR LES COUPES DE 0° À +60°; CYCLE SEMI-AUTOMATIQUE, SEMI-AUTOMATIQUE/DYNAMIQUE ET MANUEL POUR LES COUPES DE -45° À +60°.

## CAPACITÉ DE COUPE

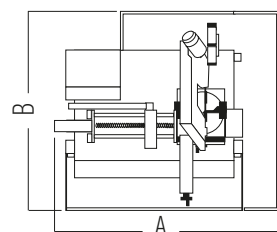
	●	■	▬
0° / mm	300	250	330x250
+45° / mm	260	250	260x200
+60° / mm	180	170	170x170
- 45° / mm	240	210	240x160
Ouverture maximale de l'étau	335 mm		
Longueur pas plus alimentable standard	400 mm		
Coupe minimale	10 mm		
Capacité de coupe avec étaux pour coupe en paquet	320x160 mm		
Longueur pas plus alimentable avec étau pour réduire la chute	255 mm		

## CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE

Dimensions du ruban	3650x27x0.9 mm
Vitesse de coupe	15÷100 m/min - 1 Vitesse
Puissance moteur scie	2.2 Kw
Course de l'alimentation	600 mm
Vitesse du chariot d'aménage	4 m/min
Poids maximal qui peut glisser sur l'aménage	1360 Kg
Capacité du réservoir liquide réfr.	120 L
Capacité du réservoir centrale hydraulique	30 L
Puissance totale absorbée	4.035 Kw

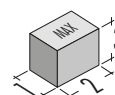
## POIDS ET TAILLE

Hauteur table de travail	870 mm
Poids	1060 kg



A = 2720 mm

B = 2325 mm



1 = 2150 mm

2 = 2300 mm

3 = 2030 mm