

SHARK 350 NC HS 5.0

In puncto Geschwindigkeit und Schnittpräzision unübertroffene automatische Bandsäge



□ AUTOMATISCHE SÄGEMASCHINE

□ ELEKTRO-HYDRAULISCHE

□ BAND-

□ ZUM SCHNEIDEN BEI 0°

SIE KANN AUTOMATISCH UND HALBAUTOMATISCH BETRIEBEN WERDEN.

SCHNEIDBEREICH

0° / mm

●

■

MAXIMALE ÖFFNUNG DES SCHRAUBSTOCKS

355 mm

RESTSTÜCKLÄNGE STANDARD

130 mm

MINIMALSCHNITTFÄHIGKEIT

10 mm

SCHNITTFÄHIGKEIT FÜR BÜNDEL SCHNITTE

350 x 350 mm

SCHNITTLISTUNG MIT SCHRAUBSTOCK ZUR RESTSTÜCKEINSCHRÄNKUNG

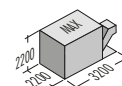
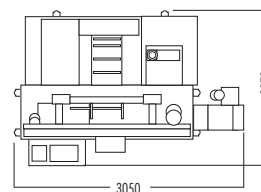
25 mm

ZERSPANUNGSLEISTUNG MIT HYDRAULISCHEN VERTIKALSPANNSTÖCKEN UND RESTSTÜCKVERKÜRZUNG

250 x 160 mm

GEWICHT UND GRÖSSE

HÖHE DES ARBEITSTISCHES 830 mm



LEISTUNGSMERKMALE

SÄGEBANDABMESSUNGEN

4640x34x1.1 mm

4640x34x1.1 mm

4640x41x1.3 mm

4640x41x1.3 mm

SCHNITTGESCHWINDIGKEIT

15÷115 m/min

15÷200 m/min

15÷115 m/min

15÷200 m/min

MOTORLEISTUNG

4.0 Kw

5.5 Kw

5.5 Kw

5.5 Kw

SCHNITTGESCHWINDIGKEIT STUFENLOS

5.5 Kw

11 Kw

11 Kw

11 Kw

ZUFÜHREREINZELHUB

600 mm

VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT DES ZUFÜHRERS

4.5 m/min

MAXIMALVORSCHUBGEWICHT DES ZUFÜHRERS

1360 Kg

KAPAZITÄT DER KÜHLMITTELWANNE

220 L

KAPAZITÄT DES HYDRAULIKAGREGATES BEHÄLTER

60 L

INSGESAMT ABSORBIERT LEISTUNG

7.0 Kw