

# SHARK 660 CNC HS 4.0

Die am besten konzipierte automatische Bandsäge zum präzisen Schneiden von großen Werkstücken



□ AUTOMATISCHE SÄGEMASCHINE

□ ELEKTRO-HYDRAULISCHE

□ BAND-

□ ZUM SCHNEIDEN BEI 0°

SIE KANN AUTOMATISCH UND HALBAUTOMATISCH BETRIEBEN WERDEN.

## SCHNEIDBEREICH

|         | ●   | ■   |
|---------|-----|-----|
| 0° / mm | 660 | 660 |

|                                      |              |
|--------------------------------------|--------------|
| MAXIMALE ÖFFNUNG DES SCHRAUBSTOCKS   | 670 mm       |
| RESTSTÜCKLÄNGE STANDARD              | 70 mm        |
| MINIMALSCHNITTFÄHIGKEIT              | 10 mm        |
| SCHNITTFÄHIGKEIT FÜR BÜNDEL SCHNITTE | 660 x 660 mm |

## LEISTUNGSMERKMALE

|                                  | STANDARD           | OPTIONAL           |
|----------------------------------|--------------------|--------------------|
| SÄGEBANDABMESSUNGEN              | 8400 x 54 x 1.6 mm | 8400 x 67 x 1.6 mm |
| SCHNITTGESCHWINDIGKEIT           | 15÷200 m/min       |                    |
| MOTORLEISTUNG                    | 15 Kw              |                    |
| SCHNITTGESCHWINDIGKEIT STUFENLOS | 22.0 - 47 Kw/A     |                    |

|                                       |           |
|---------------------------------------|-----------|
| ZUFÜHREREINZELHUB                     | 760 mm    |
| VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT DES ZUFÜHRERS | 4.5 m/min |
| MAXIMALVORSCHUBGEWICHT DES ZUFÜHRERS  | 10000 Kg  |

|   |        |
|---|--------|
| KAPAZITÄT DER KÜHLMITTELWANNE             | 340 L  |
| KAPAZITÄT DES HYDRAULIKAGREGATES BEHÄLTER | 72.5 L |

|                               |       |
|-------------------------------|-------|
| INSGESAMT ABSORBIERT LEISTUNG | 20 Kw |
|-------------------------------|-------|

## GEWICHT UND GRÖSSE

HÖHE DES ARBEITSTISCHES 890 mm

