

SHARK 660 CNC HS 4.0

Die am besten konzipierte automatische Bandsäge zum präzisen Schneiden von großen Werkstücken



□ AUTOMATISCHE SÄGEMASCHINE

□ ELEKTRO-HYDRAULISCHE

□ BAND-

□ ZUM SCHNEIDEN BEI 0 °.

Sie kann automatisch und halbautomatisch betrieben werden.

SCHNEIDBEREICH

	●	■
0° / mm	660	660
MAXIMALE ÖFFNUNG DES SCHRAUBSTOCKS	670 mm	
RESTSTÜCKLÄNGE STANDARD	70 mm	
MINIMALSCHNITTFÄHIGKEIT	10 mm	
SCHNITTFÄHIGKEIT FÜR BÜNDEL SCHNITTE	660 x 660 mm	

LEISTUNGSMERKMALE

	STANDARD	OPTIONAL
SÄGEBANDABMESSUNGEN	8400 x 54 x 1.6 mm	8400 x 67 x 1.6 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT	15÷200 m/min	
MOTORLEISTUNG	15 Kw	
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT STUFENLOS	22.0 - 47 Kw/A	

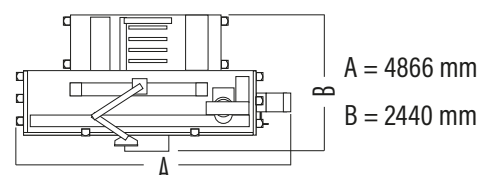
ZUFÜHREREINZELHUB	760 mm
VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT DES ZUFÜHRERS	4.5 m/min
MAXIMALVORSCHUBGEWICHT DES ZUFÜHRERS	10000 Kg

KAPAZITÄT DER KÜHLMITTELWANNE	340 L
KAPAZITÄT DES HYDRAULIKAGREGATES BEHÄLTER	72 L

INSGESAMT ABSORBIERT LEISTUNG	20 Kw
-------------------------------	-------

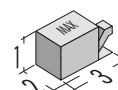
GEWICHT UND GRÖSSE

HÖHE DES ARBEITSTISCHES	890 mm
GEWICHT	9000 kg



A = 4866 mm

B = 2440 mm



1 = 3000 mm

2 = 2440 mm

3 = 5000 mm