

SHARK 350 CNC HS 4.0

Serra de fita automática com tecnologia de ponta e desempenho de corte inigualável



□ SERRA AUTOMÁTICA

□ ELETRO-HIDRÁULICA

□ DE FITA

□ PARA CORTES A 0°.

Além do ciclo automático, dispõe também do ciclo semiautomático.

CAPACIDADE DE CORTE

0° / mm	●	■
Abertura máxima da morsa	355 mm	350 mm
Comprimento não mais alimentável	130 mm	
Comprimento mínimo de corte	10 mm	
Capacidade de corte para cortes em feixes	350 x 350 mm	
Comprimento não mais alimentável para cortes em feixes	275 mm	
Capacidade de corte com morsas verticais hidráulicas com morsa para redução de perda	250 x 160 mm	
Comprimento não mais alimentável para cortes em feixes com morsa para redução de perda	25 mm	
Comprimento não mais alimentável com mordentes de redução de perda	25 mm	

PESO E DIMENSÕES

Altura da mesa de trabalho	870 mm
Peso	2800 kg

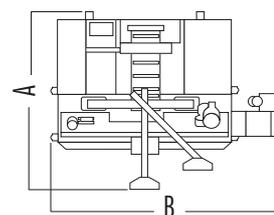
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS

Especificações da fita	4640x34x1.1 mm	4640x34x1.1 mm	4640x41x1.3 mm	4640x41x1.3 mm
Velocidade de rotação da lâmina	15÷115 m/min	15÷200 m/min	15÷115 m/min	15÷200 m/min
Potência do motor da lâmina	5.5 Kw	5.5 Kw	5.5 Kw	5.5 Kw
Potência do inversor	11 Kw	11 Kw	11 Kw	15 Kw

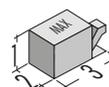
Comprimento não mais alimentável	600 mm
Velocidade do carro do alimentador	4.5 m/min
Peso máximo do material a alimentar	2720 Kg

Capacidade do reservatório de líquido refrigerante	200 L
Capacidade do reservatório da centralina hidráulica	70 L

Potência total instalada	8.26 Kw
--------------------------	---------



A = 2415 mm
B = 3050 mm



1 = 2250 mm
2 = 2100 mm
3 = 3300 mm