

SHARK 350 CNC HS 4.0

La sierra de cinta automática con tecnologías extremas y prestación de corte sin igual



□ SIERRA AUTOMÁTICA

□ ELECTROHIDRÁULICA

□ DE CINTA

□ PARA EL CORTE DE 0°.

Además del ciclo de corte automático, está equipada con el ciclo semiautomático.

RANGO DE CORTE

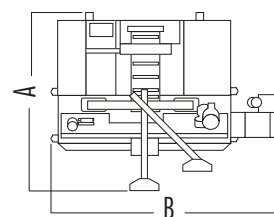
	●	■
0° / mm	350	350
Apertura máxima mordaza	355 mm	
Longitud sin alimentación	130 mm	
Corte mínimo	10 mm	
Capacidad de corte con mordazas para cortes de manojos	350 x 350 mm	
Longitud sin alimentación con mordazas para cortes de manojos	275 mm	
Capacidad de corte con mordazas verticales hidráulicas con mordaza para reducir el desecho	250 x 160 mm	
Longitud sin alimentación con mordazas para cortes de manojos con mordaza para reducir el desecho	25 mm	
Longitud sin alimentación con mordaza para reducir el desecho	25 mm	

PESO Y DIMENSIONES

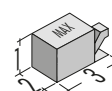
Altura del tablero de trabajo	870 mm
Peso	2800 kg

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

Tamaño cinta	4640x34x1.1 mm	4640x34x1.1 mm	4640x41x1.3 mm	4640x41x1.3 mm
Velocidad rotación hoja	15÷115 m/min	15÷200 m/min	15÷115 m/min	15÷200 m/min
Potencia motor hoja	5.5 Kw	5.5 Kw	5.5 Kw	5.5 Kw
Potencia inverter	11 Kw	11 Kw	11 Kw	115Kw
Recorrido sistema de alimentación	600 mm			
Velocidad del carro de alimentación	4.5 m/min			
Peso max. que puede cargar el alimentador	2720 Kg			
Capacidad de la cubeta del líquido refrigerante	200 L			
Capacidad del tanque de la centralita hidráulica	70 L			
Potencia total absorbida	8.26 Kw			



A = 2415 mm
B = 3050 mm



1 = 2250 mm
2 = 2100 mm
3 = 3300 mm