

TIGER 372 CNC LR 4.0 RC

Automatische Kreissäge mit gesteuerter Rotation des Sägekopfes. Ideal für alle, die in puncto Produktionszahlen und Gehrungsschnitt hohe Anforderungen stellen



- AUTOMATISCHE SÄGEMASCHINE
- ELEKTROMECHANISCH
- KREIS-
- ZUM SCHNEIDEN VON -45° BIS +60°.

Sie kann automatisch und halbautomatisch betrieben werden.

SCHNEIDBEREICH - MAßE ERHALTEN BEI OPTIMISierter VERWENDUNG DES MITGELIEFERTEN BACKENSATZES

	∅	●	■	▬	┆
0° / mm	370	110	95	180x95	-
+45° / mm	370	80	80	-	80x95
+60° / mm	370	30	30	-	30x85
-45° / mm	370	55	55	-	55x80

MAXIMALE ÖFFNUNG DES SCHRAUBSTOCKS 190 mm

LEISTUNGSMERKMALE

SÄGEBLATTDURCHMESSER HSS 370 x 32 x 3 mm

SCHNITTGESCHWINDIGKEIT 15÷150 rpm

MOTORLEISTUNG 5.5 Kw

ZUFÜHREREINZELHUB 1000 mm

VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT DES ZUFÜHRERS 6 m/min

MAXIMALVORSCHUBGEWICHT DES ZUFÜHRERS 1360 Kg

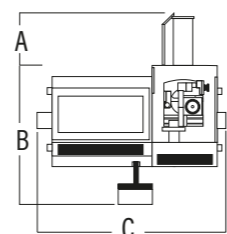
KAPAZITÄT DER KÜHLMITTELWANNE 105 L

INSGESAMT ABSORBIERT LEISTUNG 6.168 Kw

GEWICHT UND GRÖSSE

HÖHE DES ARBEITSTISCHES 940 mm

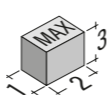
GEWICHT 1060 kg



A = 700 mm

B = 1873 mm

C = 2540 mm



1 = 1800 mm

2 = 2700 mm

3 = 2100 mm

SCHNEIDBEREICH - MIT EINEM PAAR LANGER BEWEGLICHER BACKEN

	∅	●	■	▬	┆
0° / mm	370	110	95	180x95	70x100
+45° / mm	370	60	60	-	60x95
+60° / mm	370	25	25	-	25x85
-45° / mm	370	35	35	-	35x80

SCHNEIDBEREICH - MIT MITTLEREM BEWEGLICHEN BACKENPAAR

	∅	●	■	▬	┆
0° / mm	370	110	95	180x95	70x100
+45° / mm	370	65	65	-	65x95
+60° / mm	370	25	25	-	25x85
-45° / mm	370	40	40	-	40x80

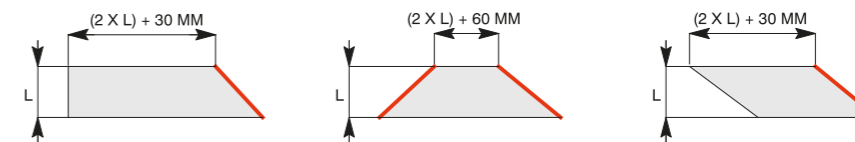
SCHNEIDBEREICH - MIT KURZEN BEWEGLICHEN BACKEN

	∅	●	■	▬	┆
0° / mm	370	110	95	180x95	70x100
+45° / mm	370	75	75	-	75x95
+60° / mm	370	30	30	-	30x85
-45° / mm	370	50	50	-	50x80

SCHNEIDBEREICH - MIT OPTIONALER SCHEIBE MIT 350 MM DURCHMESSER BEI BESTELLUNG ANZUGEBEN

	∅	●	■	┆
0° / mm	350	90	90	-
+45° / mm	350	64	64	64x90
+60° / mm	350	45	45	45x90
-45° / mm	350	64	64	64x90

Anmerkung: Im Falle von Gehrungsschnitten im automatischen Zyklus ist das minimale Schnittmaß von der Breite des zu bearbeitenden Barrens (L) und von der Anzahl der Gehrungen im Sägegut abhängig. Bei aufeinander folgenden Schnitten mit der gleichen Gehrung muss nur ein Schnitt berechnet werden.



Anmerkung: Wenden Sie sich für spezielle Anforderungen an die Schneidkapazität an den technischen Support.