

# TIGER 402 CNC HR 4.0

Automatische Kreissäge mit hoher Schnittgeschwindigkeit zum präzisen Schneiden von Aluminium und Leichtmetalllegierungen



□ AUTOMATISCHE SÄGEMASCHINE

□ ELEKTROPNEUMATISCH

□ KREIS-

□ ZUM SCHNEIDEN VON -45 ° BIS + 60 °.

Sie kann automatisch und halbautomatisch betrieben werden.

## SCHNEIDBEREICH

	∅	●	■	▬
0° / mm	400	130	120	180 x 100
+45° / mm	400	115	100	120 x 100
+60° / mm	400	115	90	90 x 90
- 45° / mm	400	115	100	120 x 100

MAXIMALE ÖFFNUNG DES SCHRAUBSTOCKS	185 mm
RESTSTÜCKLÄNGE STANDARD	160 mm
RESTSTÜCKLÄNGE MIT CB6001	275 mm
RESTSTÜCKLÄNGE MIT RESTSTÜCKEINS-CHRÄNKUNG	160 mm
SCHNITTLISTUNG MIT EINRASTENDEN SPANNBACKEN	75 x 75 mm
RESTSTÜCKLÄNGE MIT EINRASTENDEN SPANNBACKEN	280 mm
SCHNITTLISTUNG MIT EINRASTENDEN SPANNBACKEN ZUR RESTSTÜCKEINS-CHRÄNKUNG	75 x 75 mm
RESTSTÜCKLÄNGE ZUR MIT EINRASTENDEN SPANNBACKEN ZUR RESTSTÜCKEINS-CHRÄNKUNG	170 mm

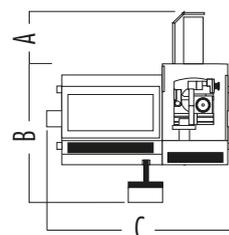
## LEISTUNGSMERKMALE

SÄGEBLATTDURCHMESSER	HM 400 x 32 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT	1400 / 2800 rpm
MOTORLEISTUNG	3.3 / 4.4 Kw
ZUFÜHREREINZELHUB	1000 mm
VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT DES ZUFÜHRERS	6 m/min
MAXIMALVORSCHUBGEWICHT DES ZUFÜHRERS	1360 Kg
KAPAZITÄT DER KÜHLMITTELWANNE	105 L
INSGESAMT ABSORBIERT LEISTUNG	4.888 Kw

## GEWICHT UND GRÖSSE

HÖHE DES ARBEITSTISCHES 1000 mm

GEWICHT 1060 kg



A = 700 mm

B = 1750 mm

C = 2450 mm



1 = 1800 mm

2 = 2700 mm

3 = 2100 mm