

TIGER 372 CNC LR 4.0 RC

Serra automática de disco com giro controlado do cabeçote, ideal para quem necessita alta produção e cortes em ângulo



- SERRA AUTOMÁTICA
- ELETROMECAÂNICA
- A DISCO
- PARA CORTES DE -45° A +60°.

Além do ciclo automático, dispõe também do ciclo semiautomático.

CAPACIDADE DE CORTE - DIMENSÕES OBTIDAS COM USO OTIMIZADO DO CONJUNTO DE MORDENTES FORNECIDO

	∅	●	■	▬	┃
0° / mm	370	110	95	180x95	-
+45° / mm	370	80	80	-	80x95
+60° / mm	370	30	30	-	30x85
-45° / mm	370	55	55	-	55x80

Abertura máxima da morsa 190 mm

Comprimento não mais alimentável 260 mm

CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS

Especificações do disco HSS 370 x 32 x 3 mm

Velocidade de rotação da lâmina 15÷150 rpm

Potência do motor da lâmina 5.5 Kw

Curso do sistema de alimentação 1000 mm

Velocidade do carro do alimentador 6 m/min

Peso máximo do material a alimentar 1360 Kg

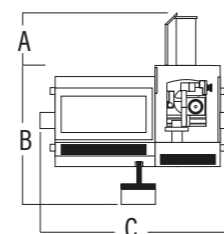
Capacidade do reservatório de líquido refrigerant 105 L

Potência total instalada 6.168 Kw

PESO E DIMENSÕES

Altura da mesa de trabalho 940 mm

Peso 1060 kg



A = 700 mm

B = 1875 mm

C = 2540 mm



1 = 1800 mm

2 = 2700 mm

3 = 2100 mm

CAPACIDADE DE CORTE - COM PAR DE MORDENTES MÓVEIS LONGOS

	∅	●	■	▬	┃
0° / mm	370	110	95	180x95	70x100
+45° / mm	370	60	60	-	60x95
+60° / mm	370	25	25	-	25x85
-45° / mm	370	35	35	-	35x80

CAPACIDADE DE CORTE - COM PAR DE MORDENTES MÓVEIS MÉDIOS

	∅	●	■	▬	┃
0° / mm	370	110	95	180x95	70x100
+45° / mm	370	65	65	-	65x95
+60° / mm	370	25	25	-	25x85
-45° / mm	370	40	40	-	40x80

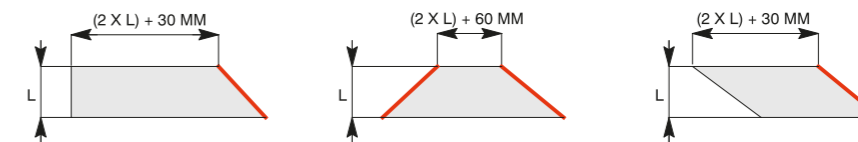
CAPACIDADE DE CORTE - COM PAR DE MORDENTES MÓVEIS CURTOS

	∅	●	■	▬	┃
0° / mm	370	110	95	180x95	70x100
+45° / mm	370	75	75	-	75x95
+60° / mm	370	30	30	-	30x85
-45° / mm	370	50	50	-	50x80

CAPACIDADE DE CORTE - COM DISCO DE 350 MM DE DIÂMETRO OPCIONAL, A SER PEDIDO NO MOMENTO DA ENCOMENDA

	∅	●	■	▬
0° / mm	350	90	90	-
+45° / mm	350	64	64	64x90
+60° / mm	350	45	45	45x90
-45° / mm	350	64	64	64x90

Note Bem: No caso de cortes angulados no ciclo automático, a medida mínima de corte depende da largura da barra em processo (L) e do número de ângulos nas peças obtidas. Nos cortes seguintes com a mesma angulação, deve ser calculado apenas um corte.



Note Bem: Entre em contato com o suporte técnico para solicitações de capacidade de corte especial.