TIGER 402 CNC HR 4.0

La segatrice automatica a disco ideale per il taglio di precisione dall'inox all'alluminio

- SEGATRICE AUTOMATICA
- ELETTROPNEUMATICA
- A DISCO
- PER IL TAGLIO DA -45° A +60°.

È dotata oltre al ciclo di taglio automatico, anche del ciclo semiautomatico.

RANGE DI TAGLIO

	Ø	●	■	▬
0° / mm	400	130	120	180 x 100
+45° / mm	400	115	100	120 x 100
+60° / mm	400	115	90	90 x 90
- 45° / mm	400	115	100	120 x 100

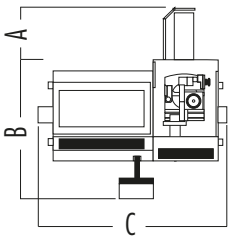
Apertura massima morsa	185 mm
Lunghezza non più alimentabile	160 mm
Lunghezza non più alimentabile con CB 6001	275 mm
Capacità di taglio con morsa riduzione sfrido	160 mm
Capacità di taglio con ganasce a pettine	280 mm
Capacità di taglio con ganasce a pettine e riduzione sfrido	170 mm

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI

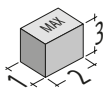
Specifiche disco	HM 400 x 32 mm
Velocità rotazione lama	1400 / 2800 rpm
Potenza motore lama	3.3 / 4.4 Kw
Corsa sistema di alimentazione	1000 mm
Velocità del carrello di alimentazione	6 m/min
Peso max. che può trascinare l'alimentatore	1360 Kg
Capienza della vasca del liquido refrigerante	105 L
Potenza totale assorbita	4.888 Kw

PESO E DIMENSIONI

Altezza del piano di lavoro	1000 mm
Peso	1060 kg



A = 700 mm
B = 1750 mm
C = 2450 mm



1 = 1800 mm
2 = 2700 mm
3 = 2100 mm