

# TIGER 402 CNC HR 4.0

Serra automática de disco de alta rotação para corte preciso de alumínio e ligas leves



- SERRA AUTOMÁTICA
- ELETROPNEUMÁTICA
- DE FITA
- PARA CORTES DE  $-45^\circ$  A  $+60^\circ$ .

Além do ciclo automático, dispõe também do ciclo semiautomático.

## CAPACIDADE DE CORTE

	∅	●	■	▬
0° / mm	400	130	120	180 x 100
+45° / mm	400	115	100	120 x 100
+60° / mm	400	115	90	90 x 90
- 45° / mm	400	115	100	120 x 100

Abertura máxima da morsa	185 mm
Comprimento não mais alimentável	160 mm
Comprimento não mais alimentável com CB 6001	275 mm
Capacità di taglio con morsa riduzione sfrido	160 mm
Capacidade de corte com mordentes em pente	280 mm
Capacidade de corte com mordentes em pente para redução de perda	170 mm

## CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS

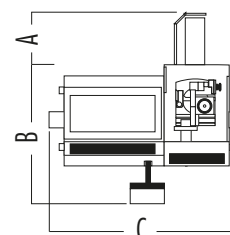
Especificações do disco	HM 400 x 32 mm
Velocidade de rotação da lâmina	1400 / 2800 rpm
Potência do motor da lâmina	3.3 / 4.4 Kw

Curso do sistema de alimentação	1000 mm
Velocidade do carro do alimentador	6 m/min
Peso máximo do material a alimentar	1360 Kg

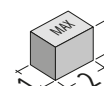
Capacidade do reservatório de líquido refrigerant	105 L
Potência total instalada	4.888 Kw

## PESO E DIMENSÕES

Altura da mesa de trabalho	1000 mm
Peso	1060 kg



A = 700 mm
B = 1750 mm
C = 2450 mm



1 = 1800 mm
2 = 2700 mm
3 = 2100 mm