



2024 MESSSYSTEM

MIT INNOVATIVEN UND NACHHALTIGEN TECHNOLOGIEN DIE ZUKUNFT DES SCHNEIDENS REVOLUTIONIEREN

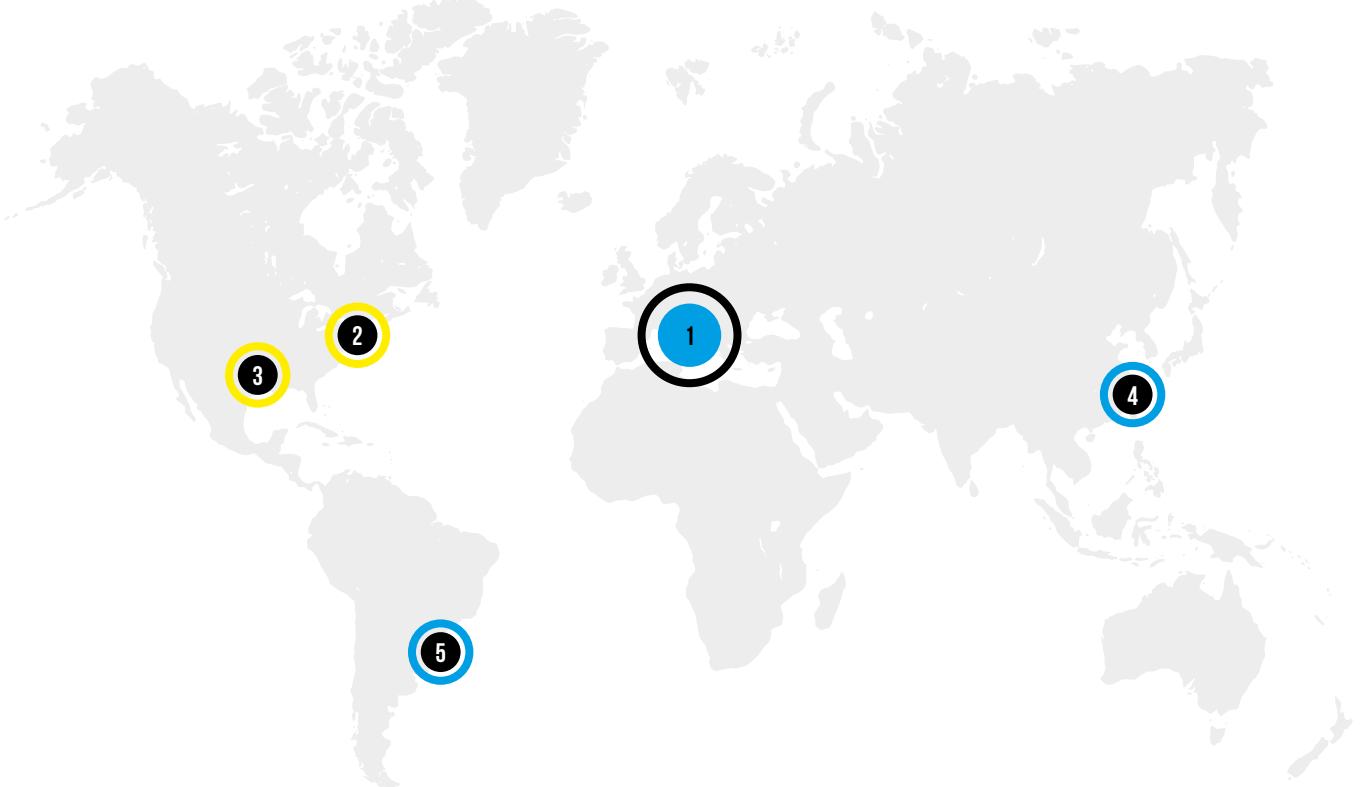
„... Unsere Produkte und Dienstleistungen für die spanende Bearbeitung verändern die Zukunft der digitalen Fabrik und bieten eine breite Palette von Lösungen zur Verbesserung der Effizienz und Automatisierung der Produktionsprozesse: ein ganzheitlicher Ansatz, der die Standards der Industrie 4.0 durch Programmier- und Verwaltungssoftwareanwendungen, Steuerung und Überwachung, einzigartige Bearbeitungszyklen und Integrationsdienstleistungen etabliert hat und dazu beiträgt, die neuen Horizonte der Industrie 5.0 zu definieren.“

MEP GROUP

Als Fachbetrieb sind wir auf die Entwicklung und Herstellung von Band- und Kreissägen für die Metallbearbeitung spezialisiert, die den Anforderungen im Bereich der Verformung und Zerspanung von Eisen- und Nichteisenwerkstoffen gewachsen sind.

Als Pionier der Digitalisierung in der Sägemaschinenindustrie legen wir großen Wert auf die Automatisierung der Prozesse, denn wir wissen, wie wichtig diese für die Wettbewerbsfähigkeit am Markt ist: **Unser Sägemaschinenprogramm umfasst Standardlösungen für die Automatisierung und Digitalisierung, die wir gerne an Ihre spezifischen Bedürfnisse und Vorstellungen anpassen.**

Als Komplettlösungsanbieter bieten wir neben Sägemaschinen mit **modernster Technologie und Integrationsleistungen auch Hightech-Zusatzgeräte und innovatives Zubehör.**



HYDMECH

Woodstock, ON
Canada



HYDMECH inc.

Conway, AR
USA



MEP SPA

Pergola (PU)
Italy



**MEP (SUZHOU)
CO. LTD**

Suzhou P.R.
China



**MEP DO BRASIL
LTDA.**

São Paulo - SP
Brazil



1964

Jahr der
Gründung

5

Standorte auf 4
Kontinenten

41000

Quadratmeter
Fabrikfläche

324

Mitarbeiter

550

Vertriebshändler
und Fachhandel

120

Vertriebsländer
für unsere
Produkte

114

Metallsägemod-
elle im Katalog

400

Materiallösungen
Handlingsysteme
im Katalog

80

Jährlich
produzierte
kundenspezifische
Lösungen

1000
x
2000

Maximale
Schnittleistung
(mm)

5500

Produzierte
Maschinen pro
Jahr

74 M

Euro
Jahresumsatz



„... Wir sind überzeugt, dass die Digitalisierung der Schlüssel ist, um auf dem Markt wettbewerbsfähig zu bleiben und die Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen zu verbessern. Wir verfolgen das Ziel, Innovation und nachhaltige Entwicklung zu fördern, indem wir unseren Kunden Lösungen anbieten, die die durch die Digitalisierung gewonnenen Erkenntnisse integrieren: Im Rahmen unserer Unternehmensstrategie positionieren wir uns als Vorreiter bei der Digitalisierung unserer Prozesse und bei der ständigen Suche nach neuen Technologien zur Verbesserung unserer Effizienz, Präzision und Produktivität.“

„... Die Digitalisierung, die durch die jüngste Einführung der künstlichen Intelligenz beschleunigt wurde, ist nach wie vor das Herzstück unserer Tätigkeit, von der Entwicklung und dem Design unserer Produkte bis hin zur Produktion und Logistik. Wir sind der Überzeugung, dass die direkte Kenntnis der digitalen Technologien, die wir uns durch Beobachtung, Anwendung und tägliche Praxis angeeignet haben, das Unterscheidungsmerkmal ist, das es uns ermöglicht, auf dem Markt eine Spitzenposition einzunehmen, indem wir Lösungen anbieten, die an jede Art von Kunden angepasst sind.“

INDEX

EINFÜHRUNG	6
MESSSYSTEME TYP R	8
MESSSYSTEME ARROW MB	12
MESSSYSTEME ARROW M	13
MESSSYSTEME ARROW S	14
MESSSYSTEME ARROW A	16
ZUBEHÖRE ARROW	18
MESSSYSTEME BLAZE S	22
MESSSYSTEME BLAZE A	24
ZUBEHÖRE BLAZE	26
PRODUKTKOMPATIBILITÄT	33
KUNDENDIENST	36

MATERIAL HANDLING SYSTEM

Erstklassige Handlingsysteme zur Automatisierung des Produktionsprozesses durch effizienteres und effektiveres Materialhandling bei optimaler Nutzung von Ressourcen und Platz.

Unsere Standardmodule wurden so konzipiert und entwickelt, dass sie ein Höchstmaß an Flexibilität bei der Nutzung bieten, so dass sie entsprechend der Art des Tagesgeschäfts jeder Art von Unternehmen wachsen, sich ändern und weiterentwickeln können.

Die Linie des Mep-Material-Handling-Systems zeichnet sich durch seine robuste und anpassungsfähige Struktur aus.

Die kombinierbaren Module, sowohl in mechanischer als auch in elektrischer Hinsicht, ermöglichen einen Einsatz, der von der einfachen Handhabung von Materialien im Dienste der Sägemaschine bis hin zu einem hohen Automatisierungsgrad des gesamten Schnittzyklus reicht. Diese Systeme bieten auch die Möglichkeit, mit Sägemaschinen anderer Marke zu arbeiten.

Das Sortiment, das von der einfachen Rollenbahn mit freien Rollen bis hin zu seiner angetriebenen Version reicht, die auch mit automatischen Maschinen synchronisiert werden kann, verfügt über eine große Auswahl an Sonderlösungen auch an die jeweiligen Bedürfnisse angepasst werden können.

MESSSYSTEM

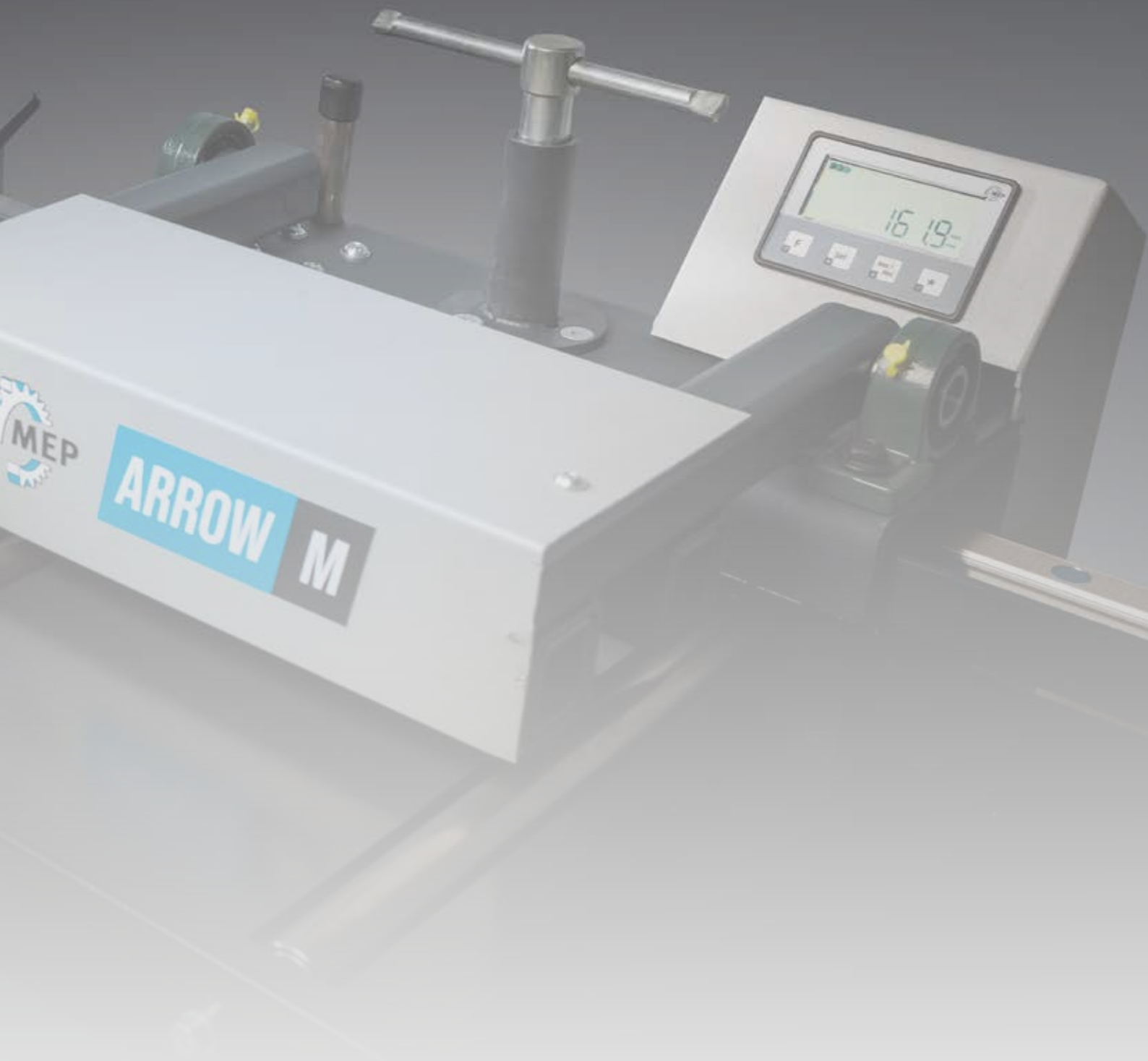
Unser Angebot an Messsystemen ist die ideale Lösung für alle, die eine präzise Messung des Werkstücks benötigen.

Das Sortiment umfasst Modelle mit manueller (R, MB und M), programmierbarer (S) oder schrittweiser (A) Positionierung des Messanschlags.

Alle Messsysteme sind für unsere zuführ- und austragsseiten Rollentische vorbereitet, die zur Linie Material Handling System gehören.

Darüber hinaus sind sie sowohl mit der linken als auch mit der rechten Austragsseite kompatibel, da sie spiegelbildlich montiert werden können.

MEHR ÜBER DIE LINIE
"MATERIAL
HANDLING SYSTEM"



TYP R

Die Messsysteme R1-R2-R3-R4 zeigen das Maß des Werkstücks an und sind so konstruiert, dass sie einfach auf unsere austragseitigen Leerlauf-Rollentische montiert werden können.

R1 HOCHKLAPPBARER ANSCHLAG

- Modell für Entladebühne Modell KK 200 und KK 330.
- Der Kippanschlag ermöglicht das Gleiten des gesägten Werkstücks auf dem Rollentisch.
- Das Gleiten erfolgt auf einer Führung aus Aluminium mit Teflon-Gleitbacke.
- Skalierung eingraviert in Aluminiumleiste.

R2 HOCHKLAPPBARER ANSCHLAG

- Modell für Entladebühne Modell KK 200, KK 330 und KK 460.
- Der Kippanschlag ermöglicht das Gleiten des gesägten Werkstücks auf dem Rollentisch.
- Das Gleiten erfolgt auf einer Führung aus Aluminium mit Teflon-Gleitbacke.
- Skalierung eingraviert in Aluminiumleiste.
- Das Ablesen des Masses erfolgt über eine Lupe.

NETWORK • INDUSTRY • KK200 • KK330



NETWORK • INDUSTRY • KK200 • KK330 • KK460



ZUBEHÖR 15

Messsystem-Verlängerung (1.500 mm)

1.500 mm Verlängerung zur Erweiterung der messbaren Länge der zu sägenden Werkstücke.

VORGEHENSWEISE: Den Anschlag manuell auf die gewünschte Sägelänge einstellen und das Werkstück vor dem Sägen an den Anschlag bringen.

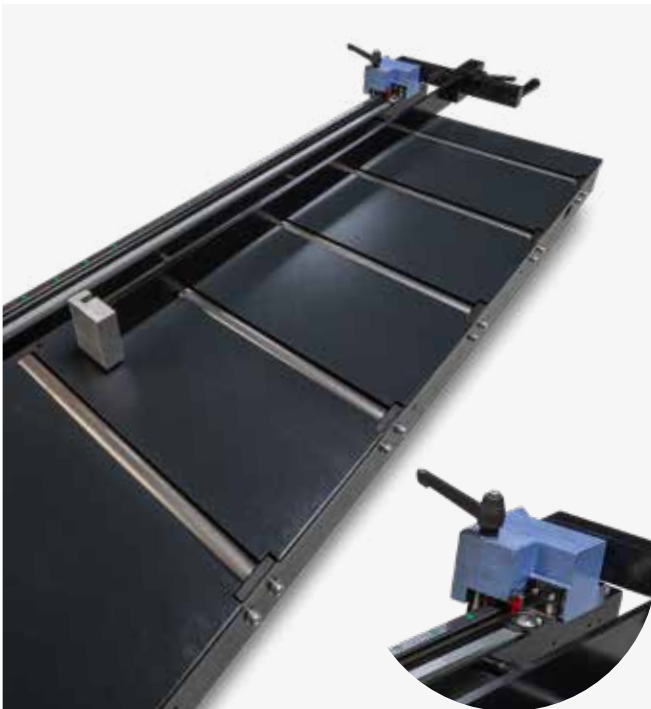
R3 HOCHKLAPPBARER ANSCHLAG

- Modell für Entladebühne Modell KK 200, KK 330 und KK 460.
- Hergestellt aus Guss und Stahl.
- Der Kippanschlag ermöglicht das Gleiten des gesägten Werkstücks auf dem Rollentisch.
- Das Gleiten erfolgt auf einer Führung aus Stahl mit Kugelumlaufgleitbacke.
- Skalierung eingraviert in Aluminiumleiste.
- Das Ablesen des Masses erfolgt über eine Lupe.

R4 HOCHKLAPPBARER ANSCHLAG

- Modell für Entladebühne Modell KK 530, KK 730 und KK 930.
- Hergestellt aus Stahl.
- Dank der soliden Bauweise hält es auch schwere Stöße aus.
- Der Kippanschlag ermöglicht das Gleiten des gesägten Werkstücks auf dem Rollentisch.
- Das Gleiten erfolgt auf einer Führung aus Stahl mit Führungsrollen.
- Skalierung eingraviert in Aluminiumleiste.
- Das Ablesen des Masses erfolgt über eine Lupe.

NETWORK • INDUSTRY • KK200 • KK330 • KK460



NETWORK • INDUSTRY • KK530 • KK730 • KK930



ARROW



Messsystem ARROW für die Kombination mit unseren Rollenbahnen KK330, KK330HD und KK460 für Sägemaschinen mit einer Bahnbreite bis zu 350 mm für die Sägebearbeitung von leichtem bis mittelschwerem Material.

Dieses System steht mit Handbedienung und digitaler Anzeige der Schnitthöhe (Typ MB und Typ M), automatischer Schnittgutpositionierung (Typ S) oder mit automatischen Mehrfachpositionierungen (Typ A) zur Verfügung.

Es kann mit verschiedenen Zubehörteilen individuell an die eigenen Bedürfnisse angepasst werden.

ARROW MB

Einfaches Messsystem mit manueller Bewegung und digitaler Messwertanzeige. Geeignet zum Sägen von vorwiegend mittelschweren Werkstücken oder Rohren.

Es kann auch als Bausatz geliefert und vom Kunden selbst montiert werden.

ARROW M

Manuell verschiebbares Messsystem mit digitaler Messwertanzeige, das einfach auf unsere Leerlauf-Rollentische montiert werden kann. Es kann auch als Bausatz geliefert und vom Kunden selbst montiert werden. Es ist auch mit einer großen Auswahl an Optionen erhältlich.

ARROW S

Messsystem mit automatischer Höhenpositionierung, das auf unsere Leerlauf-Rollentische montiert werden kann.

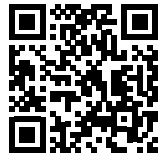
Es kann mit verschiedenen Zubehörteilen individuell angepasst werden.

ARROW A

Ein Messsystem mit automatischer Mehrfachpositionierung, das auf unsere Leerlauf-Rollentische montiert werden kann. Es wird zuführseitig positioniert, übernimmt die Funktion eines „Schiebers“ und bietet eine Vielzahl von Optionen.



ARROW MB



VIDEO
ANSEHEN!

NETWORK • KK 200 • KK330 • KK330HD

Das Modell ARROW MB ist ein manuell verschiebbares Messsystem, das einfach auf unsere Leerlauf-Rollentische montiert werden kann. Erhältlich in der Ausführung 3.000 mm. Es kann es auch als Bausatz geliefert und vom Kunden selbst montiert werden.

- Modell für Entladebühne Modell KK 220 und KK 330.
- Adapterzubehör für den Anschluss an Rollenbahnen im Lieferumfang.

VORGEHENSWEISE: Den Anschlag manuell auf die gewünschte Sägelänge einstellen und das Werkstück vor dem Sägen an den Anschlag bringen.

ZUBEHÖRE SEITE 18 n° 05

GR.	Kompatible Rollentische	KK 200, KK 330
	Bewegung	Ritzel und Zahnstange auf linearer Führung 30 mm; 2 Beläge mit Kugelumlaufspindel
BEWEGUNG	Ansteuerung	Manuelle Ansteuerung
	Abhilfe	0,1
	Positionierungsgenauigkeit	-
	Anzahl der Photozellen	-
SONSTIGES	Länge der Struktur des ersten Moduls	3000 mm
	Länge der Verlängerungen	Nicht modular
	Stellfläche Schlitten	465 mm



Der Anschlag kann sowohl auf der Zuführ- als auch der Austragsseite eingesetzt werden.



Manuelle Positionierung des Anschlags ohne elektrischen Anschluss, da er mit 1,5 V C-Batterien betrieben wird.

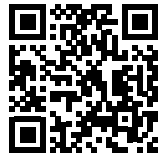


Anzeige des Maßes auf dem Display. Hebel zum Arretieren des Anschlags beim gewünschten Maß.



Das Ablesen der Länge erfolgt über ein Magnetstreifen.

ARROW M



VIDEO
ANSEHEN!

NETWORK • INDUSTRY • KK330 • KK330HD • KK460

Das Modell ARROW M ist ein manuell verschiebbares Messsystem, das einfach auf unsere Leerlauf-Rollentische montiert werden kann. Es kann auch als Bausatz geliefert und vom Kunden selbst montiert werden und verfügt über eine große Auswahl an Optionen.

- Modell für Entladebühne Modell KK 330, KK 330 HD und KK 460.
- Adapterzubehör für den Anschluss an Rollenbahnen im Lieferumfang.

VORGEHENSWEISE: Den Anschlag manuell auf die gewünschte Sägelänge einstellen und das Werkstück vor dem Sägen an den Anschlag bringen.

ZUBEHÖRE SEITE 18 n° 01 - 02 - 05

GR.	Kompatible Rollentische	KK330, KK330 HD e KK460
	Bewegung	Ritzel und Zahnstange auf linearer Führung 30 mm; 2 Beläge mit Kugelumlaufspindel
BEWEGUNG	Ansteuerung	Manuelle Ansteuerung
	Abhilfe	0,1 mm
	Positionierungsgenauigkeit	-
SONSTIGES	Anzahl der Photozellen	2 (wenn gewünscht)
	Länge der Struktur des ersten Moduls	2075 mm
	Länge der Verlängerungen	1925 mm
	Stellfläche Schlitten	516 mm



Manueller Kippanschlag, der auf einer linearen 30 mm Führung gleitet.



Manuelle Positionierung des Anschlags ohne elektrischen Anschluss, da er mit 1,5 V C-Batterien betrieben wird.

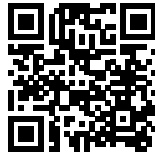


Anzeige des Maßes auf dem Display. Hebel zum Arretieren des Anschlags beim gewünschten Maß.



Das Ablesen der Länge erfolgt über einen Encoder.

ARROW S



VIDEO
ANSEHEN!

NETWORK • INDUSTRY • KK330 • KK330HD • KK460

Das Modell **ARROW S** ist ein Messsystem mit automatischer Höhenpositionierung, das auf unsere Leerlauf-Rollentische montiert werden kann.

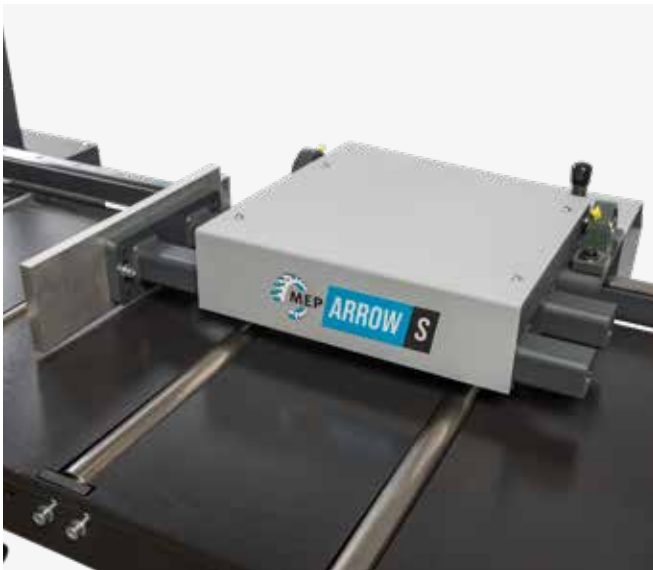
Es kann mit verschiedenen Zubehörteilen individuell an die eigenen Bedürfnisse angepasst werden.

- Modell für Entladebühne Modell KK 330, KK 330 HD und KK 460.
- Adapterzubehör für den Anschluss an Rollenbahnen im Lieferumfang.
- Schrittweise Positionierung.

VORGEHENSWEISE: Sobald die gewünschte Länge eingestellt ist, wird der Anschlag automatisch positioniert. Der Bediener bringt das Werkstück vor dem Sägen an den Anschlag. Es kann immer nur eine Messung vorgenommen werden.

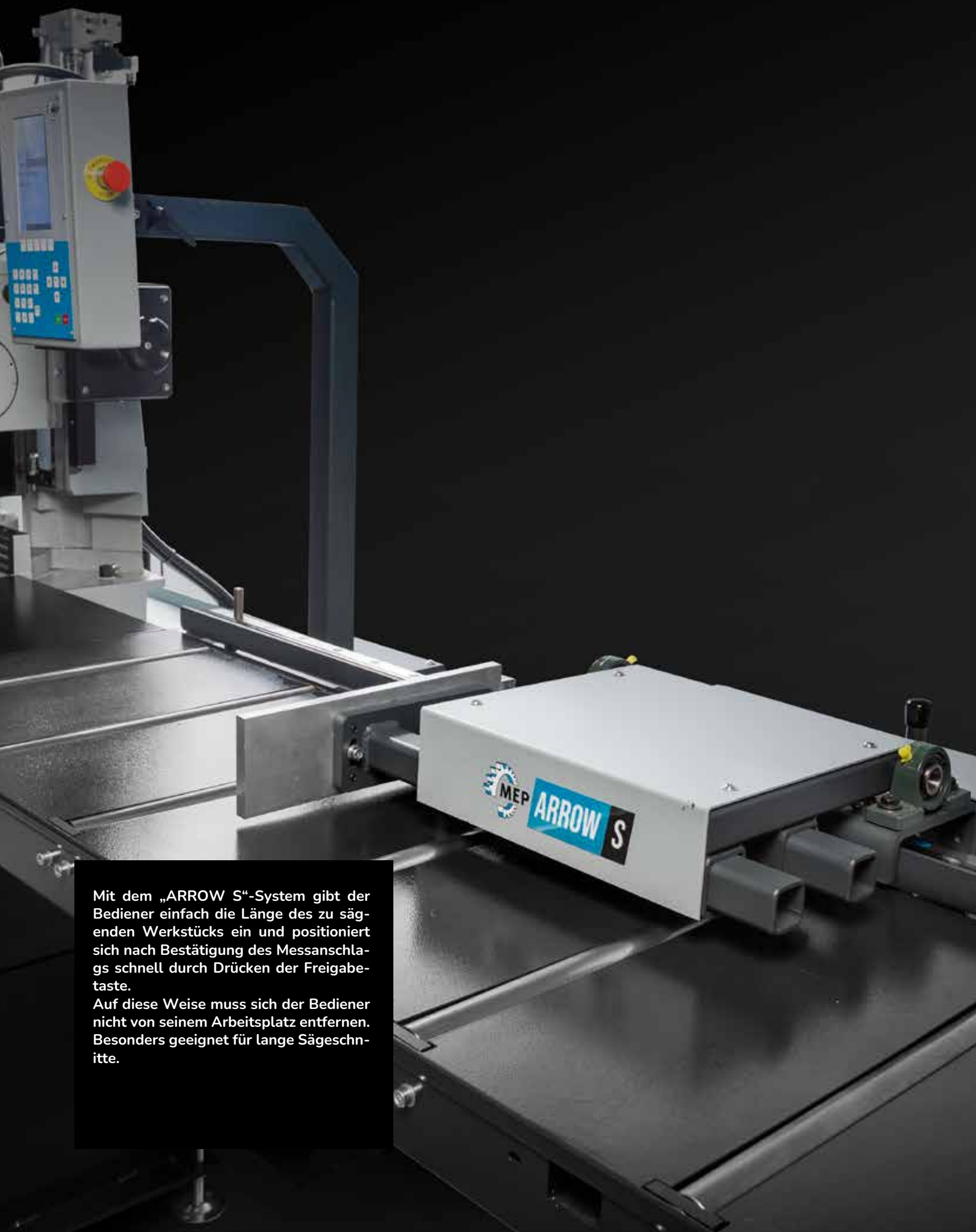
ZUBEHÖRE SEITE 18 n° 03 - 04 - 06 - 07

GR.	Kompatible Rollentische	KK330, KK330 HD e KK460
BEWEGUNG	Bewegung	Ritzel und Zahnstange auf linearer Führung 30 mm; 2 Beläge mit Kugelumlaufspindel
	Ansteuerung	Brushless-Motor mit Ansteuerung
	Geschwindigkeitsbereich	0-15 m/min
	Positionierungsgenauigkeit	0,1 mm
	Anzahl der Photozellen	2 (wenn gewünscht)
MOTOR	Motortyp	Brushless
	Größe/Form	Ø 80
	Übertragung der Motor	Untersetzungsgetriebe 1:15
	Spannung des Motors	V.220
	Stromaufnahme des Motors	4,00 A
SONSTIGES	Motorleistung	1 Kw
	Länge der Struktur des ersten Moduls	2075 mm
	Länge der Verlängerungen	1925 mm / 962 mm
	Maximal erreichbare Länge	9 m
	Stellfläche Schlitten	520 mm



Manuell hochklappbarer und Motorisierter Anschlag auf einer linearen 30-mm-Führung und Servomotor 3,3 Nm.

Schwenkbares Schaltpaneel mit 7"-Display auf selbsttragendem Fuß montiert: komplette Steuerung mit Zählfunktion.



Mit dem „ARROW S“-System gibt der Bediener einfach die Länge des zu sägenden Werkstücks ein und positioniert sich nach Bestätigung des Messanschlags schnell durch Drücken der Freigabetaste.

Auf diese Weise muss sich der Bediener nicht von seinem Arbeitsplatz entfernen. Besonders geeignet für lange Sägeschnitte.

ARROW A

NETWORK • KK330 • KK330 HD • KK460

Das Modell ARROW A ist ein Messsystem mit automatischer Mehrfachpositionierung, das auf unsere Leerlauf-Rollentische montiert werden kann. Es wird zuführseitig positioniert, übernimmt die Funktion eines „Schiebers“ und bietet eine Vielzahl von Optionen.

- Modell für Ladebühne Modell KK 330, KK 330 HD und KK 460.
- Adapterzubehör für den Anschluss an Rollenbahnen im Lieferumfang.
- Besteht das Bedürfnis nach einer Abgrenzung der Anlage, ein entsprechendes Angebot anfordern.
- Schrittweise Positionierung



Manuell hochklappbarer und Motorisierter Anschlag auf einer linearen 30-mm-Führung und Servomotor 3,3 Nm.

VORGEHENSWEISE: Der Bediener kann mehrere Sägeschnittlängen einstellen, die nacheinander ausgeführt werden sollen, und positioniert das Werkstück (wir empfehlen die Verwendung des optionalen manuellen oder pneumatischen Spannstocks, um es zu spannen); das System führt das Werkstück nach und nach mit jedem Impuls des Kunden zu.

ZUBEHÖRE SEITE 18
n° 03 - 04 - 06 - 07 - 08 - 09 - 10

GR.	Kompatible Rollentische	KK330, KK330 HD e KK460
BEWEGUNG	Bewegung	Ritzel und Zahnstange auf linearer Führung 30 mm; 2 Beläge mit Kugelumlaufspindel
	Ansteuerung	Brushless-Motor mit Ansteuerung
	Geschwindigkeitsbereich	0-15 m/min
	Positionierungsgenauigkeit	± 0,1 mm/m
	Anzahl der Photozellen	2 (wenn gewünscht)
MOTOR	Motortyp	Brushless
	Größe/Form	Ø 80
	Übertragung der Motor	Untersetzungsgetriebe 1:15
	Spannung des Motors	V.220
	Stromaufnahme des Motors	4,00 A
SONSTIGES	Motorleistung	1 Kw
	Länge der Struktur des ersten Moduls	2075 mm
	Länge der Verlängerungen	1925 mm / 962 mm
	Maximal erreichbare Länge	9 m
	Stellfläche Schlitten	520 mm



Schwenkbares Schaltpaneel mit 7"-Display auf selbsttragendem Fuß montiert: komplette Steuerung mit Zählerfunktion, Sägeblattstärkenkompensation und Vorrichtung zur Fernprogrammierung über Ethernet-Kabel.



ARROW A

Das System arbeitet als „Schieber“, d. h. es positioniert sich am Ende des Sägeschlittens und schiebt das eingestellte Maß immer schrittweise vor).

Für eine höhere Präzision empfehlen wir die Installation des optionalen manuellen oder pneumatischen Spannstock, der das Werkstück festhält, damit es nicht nach vorne rutscht, wenn das System bremst, um das eingestellte Maß zu erreichen.

ZUBEHÖRE ARROW



ZUBEHÖR 1

Messsystem-Verlängerung (1 m)

1.000 mm Verlängerung zur Verbesserung der messbaren Länge von zu sägenden Werkstücken.



ZUBEHÖR 2

Messsystem-Verlängerung (2 m)

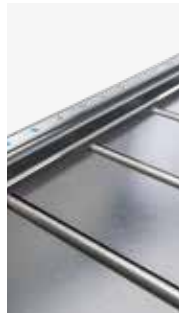
2.000 mm Verlängerung zur Verbesserung der messbaren Länge von zu sägenden Werkstücken.



ZUBEHÖR 3

Messsystem-Verlängerung (1 m)

1.000 mm Verlängerung zur Verbesserung der messbaren Länge von zu sägenden Werkstücken.



ZUBEHÖR 4

Messsystem-Verlängerung (2 m)

2.000 mm Verlängerung zur Verbesserung der messbaren Länge von zu sägenden Werkstücken.



ZUBEHÖR 5

Messanschlag-Verlängerung

1.000 mm Anschlagverlängerung, um auch kürzeste Werkstücke messen zu können.



ZUBEHÖR 6

Messanschlag-Verlängerung

1.000 mm Anschlagverlängerung, um auch kürzeste Werkstücke messen zu können.

ARROW MB

•

•

•

ARROW M

•

•

•

ARROW S

•

•

•

ARROW A

•

•

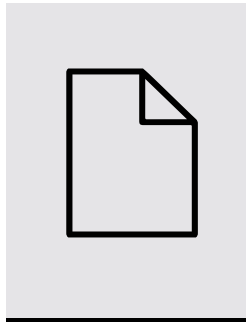
•



ZUBEHÖR 7

Barcode-Leser

Lesegerät zum Einlesen der Sägeschnittlängen in das Messsystem durch Scannen des Barcodes.



ZUBEHÖR 8

Software für CSV-Dateien

Software, die das Laden der Liste der durchzuführenden Sägeschnittlängen ermöglicht.



ZUBEHÖR 9

Manueller Spannstock

Manueller Spannstock mit Handradspannung mit einer maximalen Öffnung von 500 mm zum Einspannen des Werkstücks.



ZUBEHÖR 10

Pneumatischer Spannstock

Pneumatischer Spannstock mit einer maximalen Öffnung von 500 mm zum Einspannen des Werkstücks.

•

•

•

•

•

BLAZE

Messsystem BLAZE für die Kombination mit unseren freien Rollenbahnen KK530, KK730 und KK930 für Sägemaschinen mit einer Bahnbreite bis zu 650 mm für die Sägebearbeitung von schwerem Material.

Dieses System steht mit automatischer Schnittgutpositionierung (Typ S) oder mit automatischen Mehrfachpositionierungen (Typ A) zur Verfügung.

Es kann mit verschiedenen Zubehörteilen individuell an die eigenen Bedürfnisse angepasst werden. Durch das hohe Gewicht und die Abmessungen ist das manuelle Kippen nicht möglich.

Es ist als Zubehör ein elektrisch betriebener Zylinder für das Anheben verfügbar.

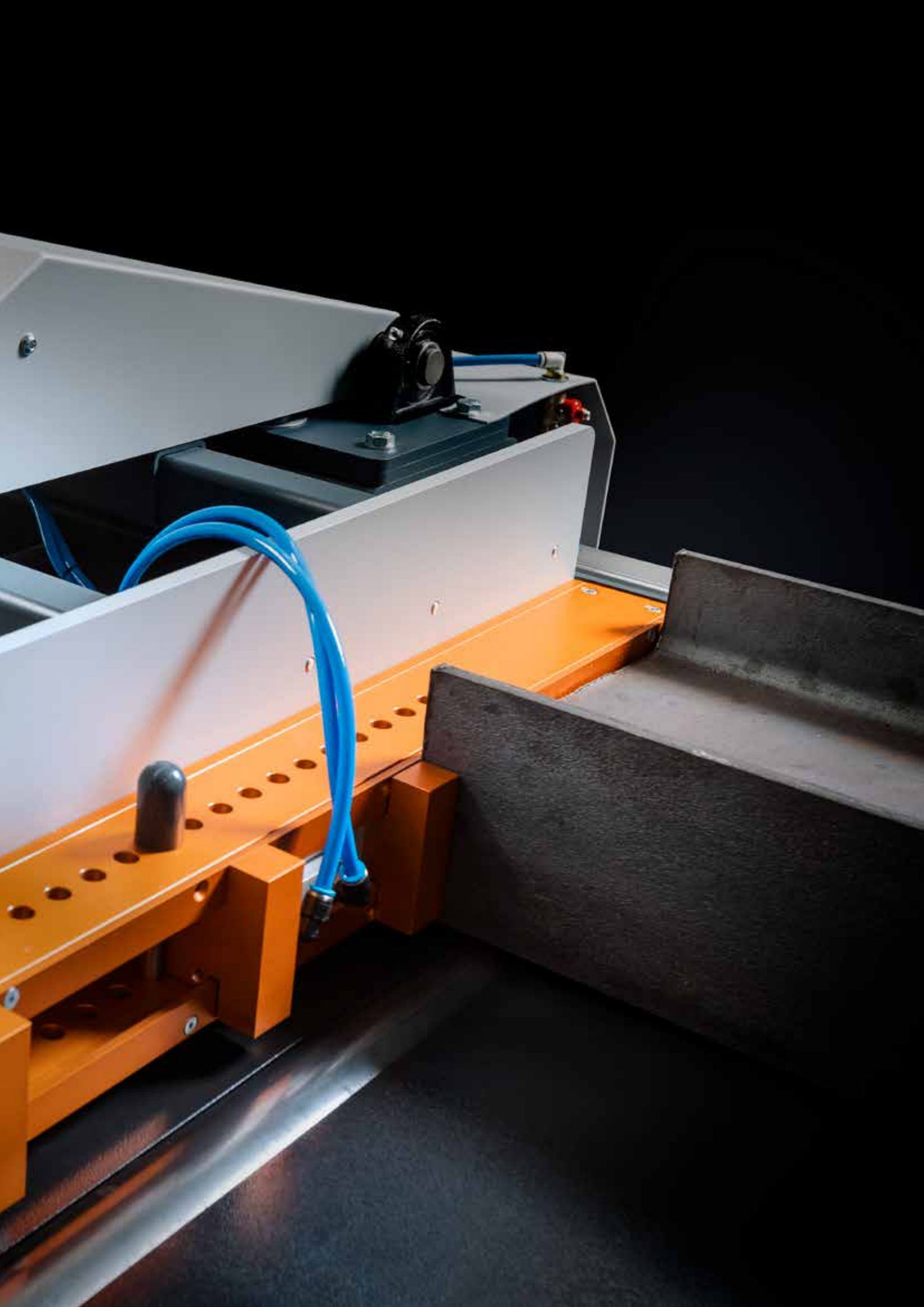
BLAZE S

Das Modell BLAZE S ist ein Messsystem mit automatischer Höhenpositionierung und einer robusten Bauweise, die sich zum Sägen von Trägern oder anderen großen Werkstücken eignet. Es kann austragseitig auf unseren Leerlauf-Rollentischen montiert und mit verschiedenen Optionen individuell angepasst werden.

BLAZE A

Das Modell BLAZE A ist ein Messsystem mit automatischer Mehrfachpositionierung und einer robusten Bauweise, die sich zum Sägen von Trägern oder anderen großen Werkstücken eignet. Es wird zuführseitig auf dem Leerlauf-Rollentisch montiert und übernimmt die Funktion eines „Schiebers“ und bietet eine Vielzahl von Optionen.





BLAZE S

INDUSTRY • KK530 • KK730 • KK930

Das Modell BLAZE S ist ein Messsystem mit automatischer Höhenpositionierung und einer robusten Bauweise, die sich zum Sägen von Trägern oder anderen großen Werkstücken eignet. Es kann austragseitig auf unseren Leerlauf-Rollentischen montiert und mit verschiedenen Optionen individuell angepasst werden.

- Modell für Entladebühne freie Modell KK 530, KK 730 und KK 930.
- Adapterzubehör für den Anschluss an Rollenbahnen im Lieferumfang.
- Schrittweise Positionierung.



Motorisierter Anschlag auf einer linearen 45-mm-Führung und Servomotor 4,7 Nm.

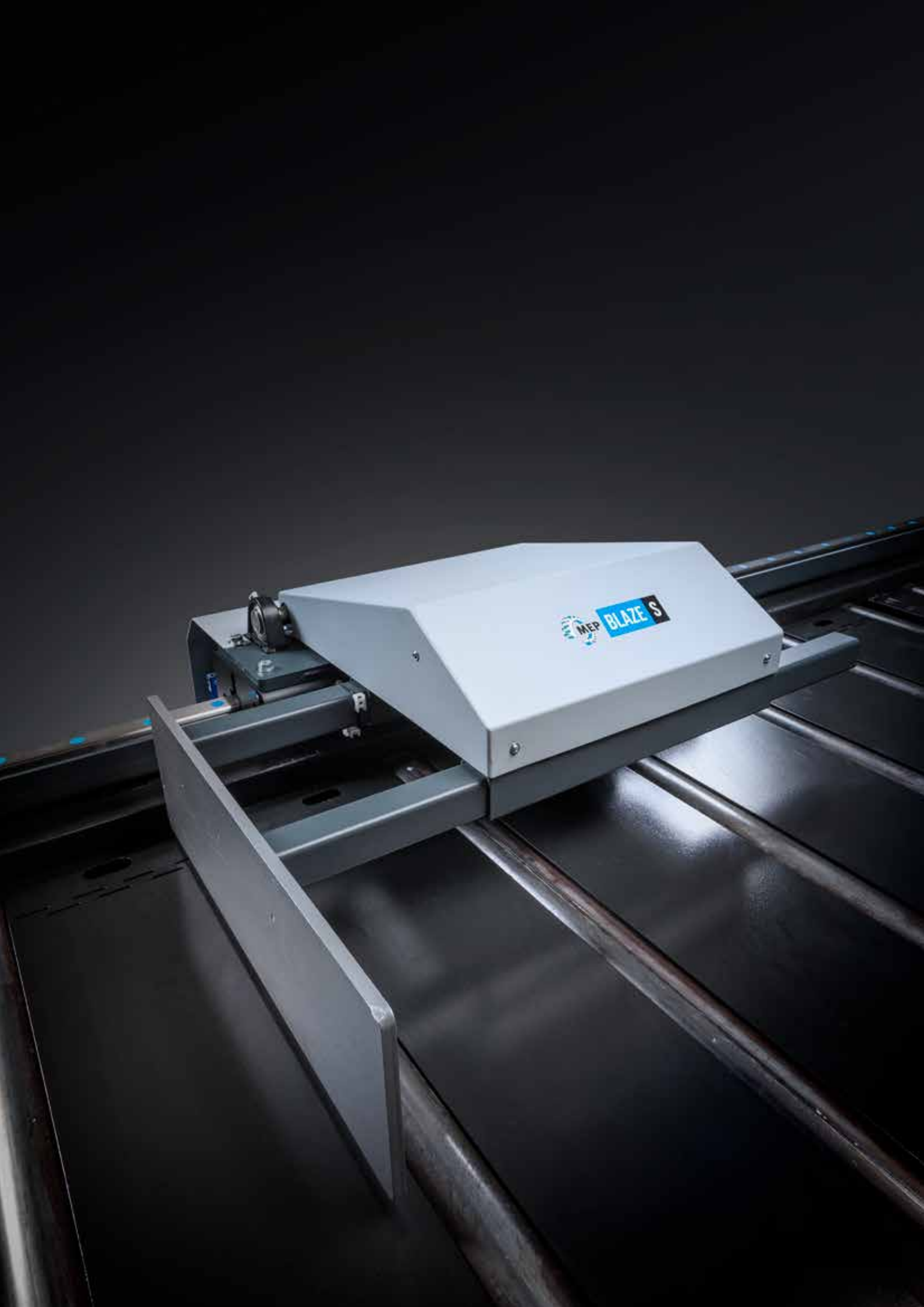
VORGEHENSWEISE: Sobald die gewünschte Länge eingestellt ist, wird der Anschlag automatisch positioniert. Der Bediener bringt das Werkstück vor dem Sägen an den Anschlag. Es kann immer nur eine Messung vorgenommen werden.

ZUBEHÖRE SEITE 26 n° 07 - 12 - 13

GR.	Kompatible Rollentische	KK530, KK730 e KK930
BEWEGUNG	Bewegung	Ritzel und Zahnstange auf linearer Führung 45 mm; 2 Beläge mit Kugelumlaufspindel
	Ansteuerung	Brushless-Motor mit Ansteuerung
	Geschwindigkeitsbereich	0-15 m/min
MOTOR	Positionierungsgenauigkeit	± 0,1 mm/m
	Motortyp	Brushless
	Größe/Form	Ø 110
	Übertragung der Motor	Untersetzungsgetriebe 1:15
	Spannung des Motors	V.220
SONSTIGES	Stromaufnahme des Motors	6,50 A
	Motorleistung	1,5 Kw
	Länge der Struktur des ersten Moduls	2075 mm
	Länge der Verlängerungen	1890 mm
	Stellfläche Schlitten	846 mm

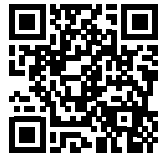


Steuerung mit 7"-Display, das seitlich am Schaltpaneel der Sägemaschine angebracht ist, komplette Steuerung mit Zählfunktion.



MEP BLAZE S

BLAZE A



GUARDA
IL VIDEO!

INDUSTRY • KK530 • KK730 • KK930

Das Modell BLAZE A ist ein Messsystem mit automatischer Mehrfachpositionierung und einer robusten Konstruktion, die sich zum Sägen von Trägern oder anderen großen Werkstücken eignet. Es kann zuführseitig auf dem Leerlauf-Rollentisch montiert werden, übernimmt die Funktion eines „Schiebers“ und bietet eine Vielzahl von Optionen.

- Modell für Ladebühne freie Modell KK 530, KK 730 und KK 930.
- Adapterzubehör für den Anschluss an Rollenbahnen im Lieferumfang.
- Besteht das Bedürfnis nach einer Abgrenzung der Anlage, ein entsprechendes Angebot anfordern.
- Schrittweise Positionierung.



Auf eine lineare 45-mm-Führung montiertes angetriebenes System mit Servomotor 4,7 Nm.

VORGEHENSWEISE: Der Bediener kann mehrere Sägeschnittlängen einstellen, die nacheinander ausgeführt werden sollen, und positioniert das Werkstück (wir empfehlen die Verwendung des optionalen manuellen oder pneumatischen Spannstocks, um es zu spannen); das System führt das Werkstück nach und nach mit jedem Impuls des Kunden zu.

ZUBEHÖRE SEITE 26
n° 07 - 08 - 09 - 10 - 12 - 13 - 14

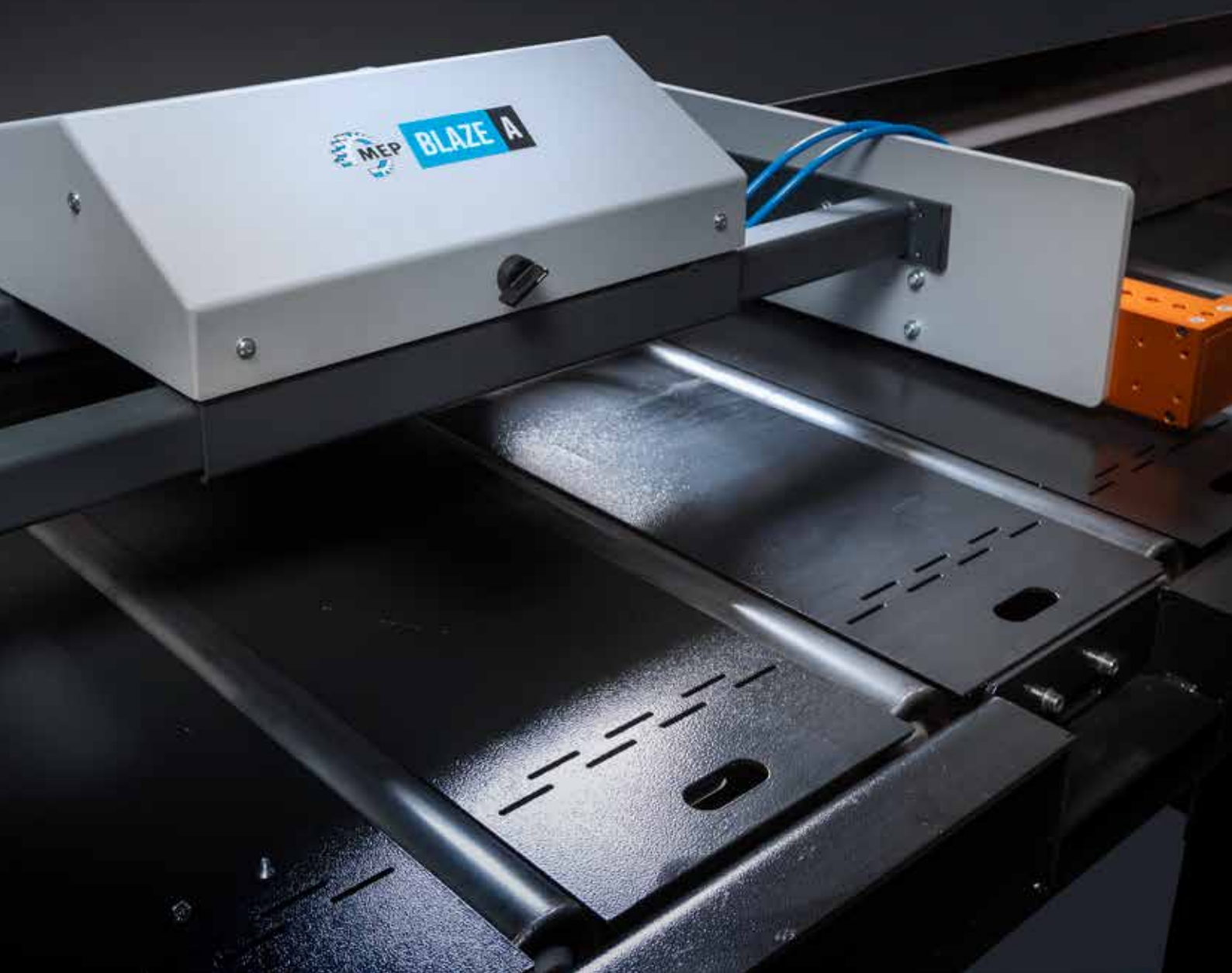
GR.	Kompatible Rollentische	KK530, KK730 e KK930
BEWEGUNG	Bewegung	Ritzel und Zahnstange auf linearer Führung 45 mm; 2 Beläge mit Kugelumlaufspindel
	Ansteuerung	Brushless-Motor mit Ansteuerung
	Geschwindigkeitsbereich	0-15 m/min
	Positionierungsgenauigkeit	± 0,1 mm/m
MOTOR	Motortyp	Brushless
	Größe/Form	Ø 110
	Übertragung der Motor	Untersetzungsgetriebe 1:15
	Spannung des Motors	V.220
	Stromaufnahme des Motors	6,50 A
	Motorleistung	1,5 Kw
SONSTIGES	Länge der Struktur des ersten Moduls	2075 mm
	Länge der Verlängerungen	1890 mm
	Stellfläche Schlitten	846 mm



Steuerung mit 7"-Display, seitlich am Schaltpaneel der Sägemaschine montiert, komplett mit Zählerfunktion, Sägeblattdeckenkompensation und Vorrichtung zur Fernprogrammierung über Ethernet-Kabel.

Das System arbeitet als „Schieber“, d. h. es positioniert sich am Ende des Sägeschlittens und schiebt das eingestellte Maß immer schrittweise vor (der Austrag des gesägten Werkstücks erfolgt auf der rechten oder linken Seite der Maschine).

Für eine höhere Präzision empfehlen wir die Installation des optionalen manuellen oder pneumatischen Spannstock, der das Werkstück festhält, damit es nicht nach vorne rutscht, wenn das System bremst, um das eingestellte Maß zu erreichen.



ZUBEHÖRE BLAZE



ZUBEHÖR 12

Messsystem-Verlängerung (1 m)
1.000 mm Verlängerung zur Verbesserung der messbaren Länge von zu sägenden Werkstücken.



ZUBEHÖR 13

Messsystem-Verlängerung (2 m)
2.000 mm Verlängerung zur Verbesserung der messbaren Länge von zu sägenden Werkstücken.



ZUBEHÖR 7

Barcode-Leser
Lesegerät zum Einlesen der Sägeschnittlänge in das Messsystem durch Scannen des Barcodes.

BLAZE S	•	•	•
----------------	---	---	---

BLAZE A	•	•	•
----------------	---	---	---



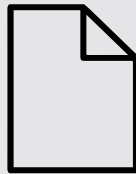
ZUBEHÖR 8

Manueller Spannstock
Manueller Spannstock mit Handradspannung mit einer maximalen Öffnung von 500 mm zum Einspannen des Werkstücks.



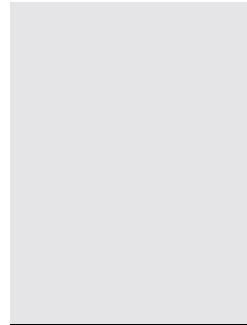
ZUBEHÖR 9

Pneumatischer Spannstock
Pneumatischer Spannstock mit einer maximalen Öffnung von 500 mm zum Einspannen des Werkstücks.



ZUBEHÖR 10

Software für CSV-Dateien
Software, die das Laden der Liste der durchzuführenden Sägeschnittlängen ermöglicht.



ZUBEHÖR 14

Elektrisches Anheben des Messsystems
Elektrisches Anheben des Messsystems über eine Taste im Schaltpaneel.

•

•

•

•

•

ROLLENBAHNEN FÜR SÄGEMASCHINEN




	ADAPTER		MANUELLEN ROLLENBAHNEN KK							ANGETRIEBENEN ROLLENBAHNEN KK					
	CARICO	SCARICO	KK200	KK330	KK330 HD	KK 460	KK 530	KK 730	KK 930	STEUERUNG A			STEUERUNG B		
										KK 530	KK730	KK 930	KK 530	KK730	KK930
PH 211-1	•	•	•												
PH211-1 HB	•	•	•												
PH 261-1	•	•		•											
PH 261-1 HB	•	•		•											
PH 262	•	•		•											
PH 262 HB	•	•		•											
SHARK 281		•		•											
SHARK 281 CCS		•		•											
SHARK 281 CCS MA		•		•											
SHARK 281 SXI EVO		•		•											
SHARK 281 NC 5.0		•		•	•										
SHARK 282		•		•											
SHARK 282 CCS		•		•											
SHARK 282 CCS MA		•		•											
SHARK 282 SXI EVO		•		•											
SHARK 332-1 CCS		•		•											
SHARK 332-1 SXI EVO		•		•											
SHARK 332-1 NC 5.0		•		•	•										
SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER		•		•	•										
SHARK 382-1 SXI EVO		•				•	•			•			•		
SHARK 452-1 SXI EVO	•	•				•	•			•			•		
SHARK 230-1 NC HS 5.0				•	•										
TIGER 352		•	•												
TIGER 352 MA		•	•												
TIGER 352 SX EVO		•	•												
TIGER 352 NC 5.0		•	•												
TIGER 372 SX EVO		•	•												
COBRA 352 MA		•	•												
COBRA 352 SX EVO		•	•												
COBRA 352 NC 5.0		•	•												
FALCON 352		•	•												
FALCON 352 MA		•	•												

	ADAPTER		MANUELLEN ROLLENBAHNEN KK						ANGETRIEBENEN ROLLENBAHNEN KK						
	ZUFUHREITE	ABFUHRSEITE	KK200	KK330	KK330 HD	KK 460	KK 530	KK 730	KK 930	STEUERUNG A			STEUERUNG B		
										KK 530	KK730	KK 930	KK 530	KK730	KK930
SHARK 332 RC KONNECT				•	•										
SHARK 350 NC HS 5.0		•					•			•			•		
SHARK 350 CNC HS 4.0							•			•			•		
SHARK 460 KONNECT	•							•			•			•	
SHARK 660 CNC HS 4.0								•			•			•	
SHARK 512 SXI EVO	•	•					•			•			•		
SHARK 652 SXI H 5.0	•	•						•			•			•	
TIGER 372 CNC LR 4.0		•													
TIGER 372 CNC LR 4.0 RC		•													
TIGER 402 CNC HR 4.0		•													
TIGER 402 CNC HR 4.0 RC		•													




ZUBEHÖR ANGETRIEBEN ROLLENBAHN




VERTIKALROLLE
2 STÜCK VERTIKALROLLEN
SATZ 2 PAAR VERTIKALROLLEN (=4 ROLLEN)
VERTIKALROLLE MIT STUTZFUß
VERSTELLBARE VERTIKALROLLE
HYDRAULISCHE STANGENAUSRICHTER
KÜHLMITTELAUFFANGWANNE
ZUSÄTZLICHES STÜTZFUß
ABDECKPLATTE
SEITENSTÄNDER
MESSANSCHLAG R1
MESSANSCHLAG R2
MESSANSCHLAG R3
MESSANSCHLAG R4
KETTEN-QUERFÖRDERER
QUERFÖRDERER MIT AUSZIEHBARER LADE
ARROW (MB, M, S, A)
BLAZE (S, A)

ANGETRIEBENEN ROLLENBAHNEN KKA (TRAGBARE MANUELLE STEUERUNG MIT JOYSTICK)

KK 530		•			•	•	•	•		•	•							
KK 730		•			•	•	•	•		•	•							
KK 930		•			•	•	•	•		•	•							

ANGETRIEBENEN ROLLENBAHNEN KKB (MANUELLE STEUERUNG AUF SOCKEL)

KK 530		•			•	•	•	•	•	•	•						•	•
KK 730		•			•	•	•	•	•	•	•						•	•
KK 930		•			•	•	•	•	•	•	•						•	•

		VERTIKALROLLE	2 STÜCK VERTIKALROLLEN	SATZ 2 PAAR VERTIKALROLLEN (=4 ROLLEN)	VERTIKALROLLE MIT STUTZFUß	VERSTELLBARE VERTIKALROLLE	HYDRAULISCHE STANGENAUSRICHTER	KÜHLMITTELAUFFANGWANNE	ZUSÄTZLICHES STÜTZFUß	ABDECKPLATTE	SEITENSTÄNDER	MESSANSCHLAG R1	MESSANSCHLAG R2	MESSANSCHLAG R3	MESSANSCHLAG R4	KETTEN-QUERFÖRDERER	QUERFÖRDERER MIT AUSZIEHBARER LADE	ARROW (MB, M, S, A)	BLAZE (S, A)
KK 530		•			•	•	•	•	•	•						•	•		
KK 730		•			•	•	•	•	•	•						•	•		
KK 930		•			•	•	•	•	•	•						•	•		

ANGETRIEBENEN ROLLENBAHNEN KKC (AUTOMATISCHE STEUERUNG AUF SOCKEL)

ZUBEHÖR MANUELLE ROLLENBAHN

		VERTIKALROLLE	2 STÜCK VERTIKALROLLEN	SATZ 2 PAAR VERTIKALROLLEN (=4 ROLLEN)	VERTIKALROLLE MIT STUTZFUß	VERSTELLBARE VERTIKALROLLE	HYDRAULISCHE STANGENAUSRICHTER	KÜHLMITTELAUFFANGWANNE	ZUSÄTZLICHES STÜTZFUß	ABDECKPLATTE	SEITENSTÄNDER	MESSANSCHLAG R1	MESSANSCHLAG R2	MESSANSCHLAG R3	MESSANSCHLAG R4	KETTEN-QUERFÖRDERER	QUERFÖRDERER MIT AUSZIEHBARER LADE	ARROW (MB, M, S, A)	BLAZE (S, A)
KK 200									•			•	•	•					
KK 330			•	•					•			•	•	•				•	
KK330HD			•															•	
KK 460			•	•					•			•	•	•				•	
KK 530		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•		•
KK 730		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•		•
KK 930		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•		•

MANUELLEN ROLLENBAHNEN KK

KOMPATIBILITÄT DES MESSSYSTEMS - ZUBEHÖR ROLLENTISCHE

	VERTIKALROLLE	2 STÜCK VERTIKALROLLEN	SATZ 2 PAAR VERTIKALROLLEN (=4 ROLLEN)	VERTIKALROLLE MIT STUTZFUß	VERSTELLBARE VERTIKALROLLE	HYDRAULISCHE STANGENAUSRICHTER	KÜHLMITTELAUFFANGWANNE	ZUSÄTZLICHES STÜTZFUß	ABDECKPLATTE	SEITENSTÄNDER	ROLLENTISCHADAPTER	MOTORISIERTER ROLLENTISCHADAPTER	KETTEN-QUERFÖRDERER	QUERFÖRDERER MIT AUSZIEHBARER LADE	STEUERUNG A	STEUERUNG B
R1							•	•	•		•	•				
R2							•		•							
R3							•		•							
R4							•		•	•						
ARROW A																
ARROW S																
ARROW M																
ARROW MB																
BLAZE A							•		•	•				•		
BLAZE S							•		•	•				•		




THOR 860

⚠️ ⚠️ ⚠️ ⚠️ ⚠️ ⚠️

⚠️ ⚠️ ⚠️

⚠️



Mit den aktuellsten Software-Programmen für die mechanische Planung arbeitet das Planer- und Techniker-Team mit großer Leidenschaft an der Aufrechterhaltung des Markenwerts von MEP als führender Hersteller von Anlagen und Maschinen für den Metallzuschnitt mit hochtechnologischen und innovativen Lösungen, die jeglicher kundenseitigen Anforderung im Bereich des Metallzuschnitts gerecht werden.

PLANUNG UND HERSTELLUNG VON SPEZIFISCHEN SÄGELINIEN

Das Team der MEP-Techniker ist imstande Maschinen und Anlagen für jegliche Anforderung zu entwerfen und zu bauen.

**BENÖTIGEN SIE EINE
SÄGEMASCHINE?**

**WIR STELLEN DIE SÄGEMASCHINE
NACH MAß FÜR SIE HER!**



TECHNISCHER KUNDENDIENST

Der Technische Kundendienst von Mep bietet seinen Kunden eine Reihe von Dienstleistungen, die seit Jahren eine der hervorragende Qualität des Unternehmens darstellen.



ERSATZTEILE

Unsere Techniker stellen Ihnen immer die beste Unterstützung bei der Suche nach Ersatzteilen, auch für nicht mehr hergestellte Maschinen, bereit und gewährleisten innerhalb von 24-72 Stunden ab Bestellung die Lieferung durch den schnellsten Kurier.

Durch die moderne Lagerhaltung und Logistik ist unser Ersatzteillager immer optimal bestückt und gewährleistet die höchstmögliche Verfügbarkeit.



WARTUNGSPÄNE

Eine regelmäßige Wartung bietet mehrere Vorteile: seltener Ausfälle und Störungen, längere Lebensdauer der Metallsäge und ihrer Komponenten, leistungsstärkeres System. Finden Sie heraus, welcher Wartungsplan sich am besten für Ihre Produktionsanforderungen eignet oder prüfen Sie, ob der passende Wartungs-SATZ für ihre Metallsäge verfügbar ist. Optimieren Sie die Leistung, um unangenehme Überraschungen zu vermeiden! Vermeiden Sie kostspielige Ausfallzeiten und vertrauen Sie sich unseren erfahrenen Technikern an.



SCHULUNGSPÄNE

Auf Ihre MEP Metallsägen oder Schneideanlagen ausgerichtet: aktuell, kundenorientiert und praxisnah werden in den Kursen Theorie und Praxis direkt an der Maschine unterrichtet!

Heben Sie sich vom Wettbewerb ab und schöpfen Sie das volle Potenzial Ihrer Metallsäge aus!



ÜBERHOLUNG

Stellen Sie die Effizienz Ihrer Metallsäge wieder her, indem Sie die Produktivität, Schnittprecision und Sicherheit verbessern.



INTEGRATIONEN UND OPTIMIERUNG

Upgrades die verwendete Softwareversion zu verbessern, zusammen mit den notwendigen Integrationen, um ihre Teile mit anderen Systemen zu verbinden und zu vereinheitlichen, maximieren die Effizienz Ihrer Werkstatt, indem sie ihr Potenzial optimal nutzen.

UNSERE ERFAHRUNG UND KOMPETENS IM DIENSTE IHRER EFFIZIENZ, JEDEN TAG!

KUNDENDIENST

Wir beigemessen die Kunden uns seiner Zufriedenheit eine vorrangigen Bedeutung, deshalb legen wir besonderes Augenmerk auf das Management von After-Sales-Aktivitäten. Ein hochspezialisiertes internes Personal arbeitet ständig mit der Qualitätskontrolle, den autorisierten technischen Kundendienstzentren, dem Verkaufsbüro und den Endkunden zusammen.

ALLGEMEINE GESCHÄFTSBEDINGUNGEN

1 - DEFINITIONEN

„AGB“: Diese Allgemeinen Geschäftsbedingungen, die wie im Folgenden festgelegt werden;

„Mep“ oder „Gesellschaft“: Mep S.p.A. mit Geschäftssitz in Pergola (PU);

„Kunde“: jegliche Gesellschaft, Unternehmen oder Rechtswesen, das von Mep Produkte bezieht;

„Produkte“: die von Mep produzierten bzw. verkauften Güter;

„Bestellung/-en“: jede Kaufanfrage nach Produkten, die der Kunde an Mep weiterleitet;

„Verkauf/Verkäufe“: jeder zwischen Mep und dem Kunden nach einer schriftlichen von Mep an den Kunden gesendeten Annahme abgeschlossene Vertrag;

„Marken“: alle Marken, die Eigentum von Mep sind oder für die Mep als Lizenznehmer wirkt;

„Intellektuelle Eigentumsrechte“: alle registrierten oder nicht registrierten intellektuelle und industriellen Eigentumsrechte von Mep sowie alle Anfragen oder Registrierungen bezüglich dieser Rechte und aller weiteren Rechte oder Schutzformen.

Unter „Bedingungen“ versteht man die Vereinbarungen, Termine und Vertragsbedingungen im gesamten Umfang entsprechend der Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB).

2 - ZWECK

2.1 Die AGB gelten für alle Verkaufsgeschäfte der Produkte. Im Falle eines Widerspruches zwischen den Bedingungen und den Terminen dieser AGB und den im einzelnen Verkaufsgeschäft abgesprochenen Bedingungen, haben letztere Vorrang.

2.2 Mep behält sich das Recht vor, jegliche Bestimmung dieser AGB zu vervollständigen, verändern oder zu löschen, unter der Bedingung dass jede Änderung erst auf die Verkaufsgeschäfte ab dem 30. Tag nach der Bekanntgabe per E-Mail oder Fax von Mep an den Kunden in Kraft tritt.

3 - BESTELLUNGEN UND VERKAUF

3.1 Falls keine anderen Vereinbarungen zwischen Mep und dem Kunden getroffen wurden, unterliegt jedes Verkaufsgeschäft ausschließlich diesen unabdingbaren AGB.

3.2 Keine Bestellung ist für Mep verbindlich, so lange keine schriftliche Annahme mit Bestellbestätigung per E-Mail oder Fax an den Kunden gesandt wurde.

3.3 Sollte der Kunde von Mep eine schriftliche Bestätigung

erhalten, deren Bedingungen von den in der Bestellung genannten Bedingungen abweichen, gilt der Verkauf unter den in der Bestätigung genannten Bedingungen als abgeschlossen, sofern der Kunde nicht innerhalb von 5 Tagen ab Erhalt der Bestellbestätigung diese beanstandet.

3.4 Die Gesellschaft kann des Weiteren auch die erhaltenen Bestellungen sofort bearbeiten. Die Auslieferung der Ware an die Spedition oder an den Frachtführer stellt zusammen mit der unterschriebenen Annahmestätigung der Bestellung den Beginn der Bearbeitung im Sinne des Art. 1327 des ital. BGB dar.

4 - PREISE

4.1 Die Preise der Produkte gelten exkl. MwSt. und entsprechen den Listenpreisen der Gesellschaft, die im Moment der Weiterleitung der Bestellung gültig sind. D.h. es handelt sich um die Preise, die die Gesellschaft in den einzelnen Bestellbestätigungen der nicht im der Preisliste enthaltenen Produkte bezieht.

5 - AUSLIEFERUNGEN

5.1 Falls schriftlich nicht anders vereinbart, wird Mep die Produkte ab Werk in Pergola liefern. Auf Anfrage wird Mep den Transport mit Risiko-Verantwortung, Kosten und Spesen zu Lasten des Kunden veranlassen.

5.2 Die Gesellschaft kann Teillieferungen vornehmen. In diesem Fall wird es sich bei jeder einzelnen Lieferung um ein separates Verkaufsgeschäft handeln.

5.3 Eventuelle Falsch- oder Fehllieferungen müssen schriftlich beim Frachtführer im Moment der Auslieferung beanstandet und der Gesellschaft innerhalb von drei Arbeitstagen mitgeteilt werden.

5.4 Innerhalb von 20 Tagen vor der Auslieferung der Produkte können die Gesellschaft und der Kunde die Lieferung aufgrund höherer Gewalt bzw. im Falle von nicht zu verantwortenden Umständen löschen oder zeitweilig einstellen. In diesen Fällen ist für beide Seiten ein Anspruch auf Schadenersatz ausgeschlossen. Als Fälle höherer Gewalt gelten als Beispiel folgende Situationen (weitere Fälle höherer Gewalt sind nicht ausgeschlossen):

- a) Streiks (eventuell auch nicht als Generalstreiks), elektrisches Blackout, Naturkatastrophen, von den öffentlichen Behörden getroffene Maßnahmen; Transportschwierigkeiten, Unruhen;
- b) Produktions- oder Planungsprobleme in Bezug auf die Bestellungen;
- c) Schwierigkeiten in der Beschaffung der Rohmaterialien

Sollte eine Bestellung über Spezialprodukte vom Kunden gelöscht werden, ist die Gesellschaft berechtigt, die Kosten für die bis zum Zeitpunkt des Erhalts der Mitteilung produzierte Menge in Rechnung zu stellen.

6 - GARANTIEN

6.1 Die Gesellschaft gewährleistet, dass alle Produkte, mit bestimmten Toleranzen, die technischen Anforderungen nach Angaben im Katalog erfüllen.

6.2 Die Gesellschaft kann die Produkte jederzeit, ohne Vorankündigung an den Kunden, gerechtfertigten Änderungen in Bezug auf die technischen Eigenschaften, das Design, die Materialien und die Verfertigungen unterziehen, sofern er diese als erforderlich oder geeignet hält. Der Kunde ist nicht berechtigt, diese auf vernünftige Weise abgeänderte Lieferung ganz oder teilweise zu bemängeln oder abzulehnen.

6.3 Die Gesellschaft gewährleistet für die Zeit von einem Jahr ab der Auslieferung an den Kunden, dass die Produkte keine Defekte oder Fehler aufweisen.

6.4 Eventuelle Defekte oder Fehler des Materials müssen vom Kunden innerhalb von 30 Tagen ab Erhalt der Ware bzw. ab Entdecken der Fehler oder Defekte (falls diese nicht direkt zu erkennen sind) mitgeteilt werden. Die Gesellschaft kann nicht im Falle von zeitaufwendigen Reparaturen bzw. Ersatzlieferungen, die innerhalb von 2 Monaten nach der Schadensmitteilung eintreffen, haftbar gemacht werden.

6.5 Die Verantwortung der Gesellschaft für die Produkte und deren Einsatz ist auf jeden Fall ausschließlich auf die Kosten für die Reparatur der Defekte oder Fehler der Produkte bzw. deren Ersatz beschränkt.

6.6 Dem Kunden ist es nicht gestattet, Produkte ohne schriftliche Genehmigung seitens der Gesellschaft zurückzuerstatten.

6.7 Der Kunde garantiert, dass die Produkte entsprechend der Vorgaben der Gesellschaft eingesetzt werden und verpflichtet sich dazu, den Benutzer darauf hinzuweisen, dass die Gesellschaft gerne jegliche Auskunft erteilt, die für den einwandfreien und sicheren Betrieb der Produkte von Nutzen ist.

7 - ZAHLUNGEN

7.1 Der Kunde muss die von der Gesellschaft für die ausgelieferte Ware ausgestellten Rechnungen unter Berücksichtigung der Bedingungen in der Bestellbestätigung bezahlen.

7.2 Die Gesellschaft wird für jede Produktlieferung, auch im Falle von Teillieferungen der gleichen Bestellbestätigung, eine getrennte Rechnung ausstellen.

7.3 Im Falle eines Zahlungsverzugs in Bezug auf die vertraglich getroffenen Vereinbarungen muss der Kunde der Gesellschaft die Verzugszinsen entsprechend der italienischen Rechtsverordnung Nr. 231 vom 9. Oktober 2002 zusätzlich zu den eventuell für die Mahnung entstandenen Kosten auszahlen.

7.4 Bei allen Rechnungen, deren Zahlungsbedingungen eine Begleichung des Betrags in Teilzahlungen vorsehen, kommt das Ausbleiben auch nur einer einzigen Teilzahlung einem automatischen Verfall des Teilzahlungsprogramms und die Gesellschaft wird berechtigt sein, den gesamten geschuldeten Betrag zuzüglich der Verzugszinsen zu verlangen.

8 - EIGENTUMSRECHTE

8.1 Der Kunde ist nicht befugt, die Produkte bzw. Teile davon, Zeichnungen oder Beschreibungen, auch wenn diese nicht durch ein ausdrückliches Patent oder Markenzeichen geschützt sind, für die Planung oder Realisierung von ähnlichen Produkten zu benutzen, es sei denn er hat hierzu bei der Gesellschaft eine ausdrückliche Genehmigung eingeholt. Auch in diesem Fall sind alle Patente, registrierten Designs, Marken, Urheber- und intellektuelle Eigentumsrechte der Produkte ausschließliches Eigentum der Gesellschaft und der Kunde ist verpflichtet, diese Kenntnis extrem vertraulich zu behandeln.

9 - AUSDRÜCKLICH AUFLÖSENDE KLAUSEL

9.1 Die Gesellschaft hat das Recht, im Sinne des Art. 1456 des ital. BGB jederzeit mittels schriftlicher Mitteilung an den Kunden, das/die Verkaufsgeschäft/e im Falle einer Nichterfüllung der Verpflichtungen laut Artikel 6 (Zahlungen); 7 (Eigentumsrechte) einzustellen.

10 - ANWENDBARES RECHT, ZUSTÄNDIGER GERICHTSHOF

10.1 Jede Streitsache bzgl. des Abschlusses, der Ausführung bzw. Auflösung des Vertrages oder eventuelle Schäden der Produkte oder, die durch Einsatz der Produkte hervorgerufen wurden, unterliegt der italienischen Rechtsprechung und einem italienischen Richter. Im Falle von Abweichungen bzgl. Gesetzen und Konventionen, ist gebietsbezogen ausschließlich der Gerichtshof von Pesaro, Zweigstelle Fano zuständig.

Autorizzazione del Ministero per i Beni e le Attività Culturali
Prot. n. 6603 del 5-7-2010



museo.bronzidorati@libero.it

NEL MUSEO DELLA NOSTRA CITTÀ L'UNICO
GRUPPO IN BRONZO DORATO ESISTENTE AL MONDO



MEP SPA SOCIO UNICO

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 PERGOLA (PU) ITALY

Tel. (+39) 0721 73721 - Fax (+39) 0721 734533

R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153

Cod. EORI IT13051480153

REA PS 164639

Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.

Pec: mepsa@mepsaws.legalmail.it

www.mepsaws.com