



# 2024 SISTEMA DE MEDICIÓN

# REVOLUCIONAR EL FUTURO DEL CORTE A TRAVÉS DE TECNOLOGÍAS INNOVADORAS Y SOSTENIBLES

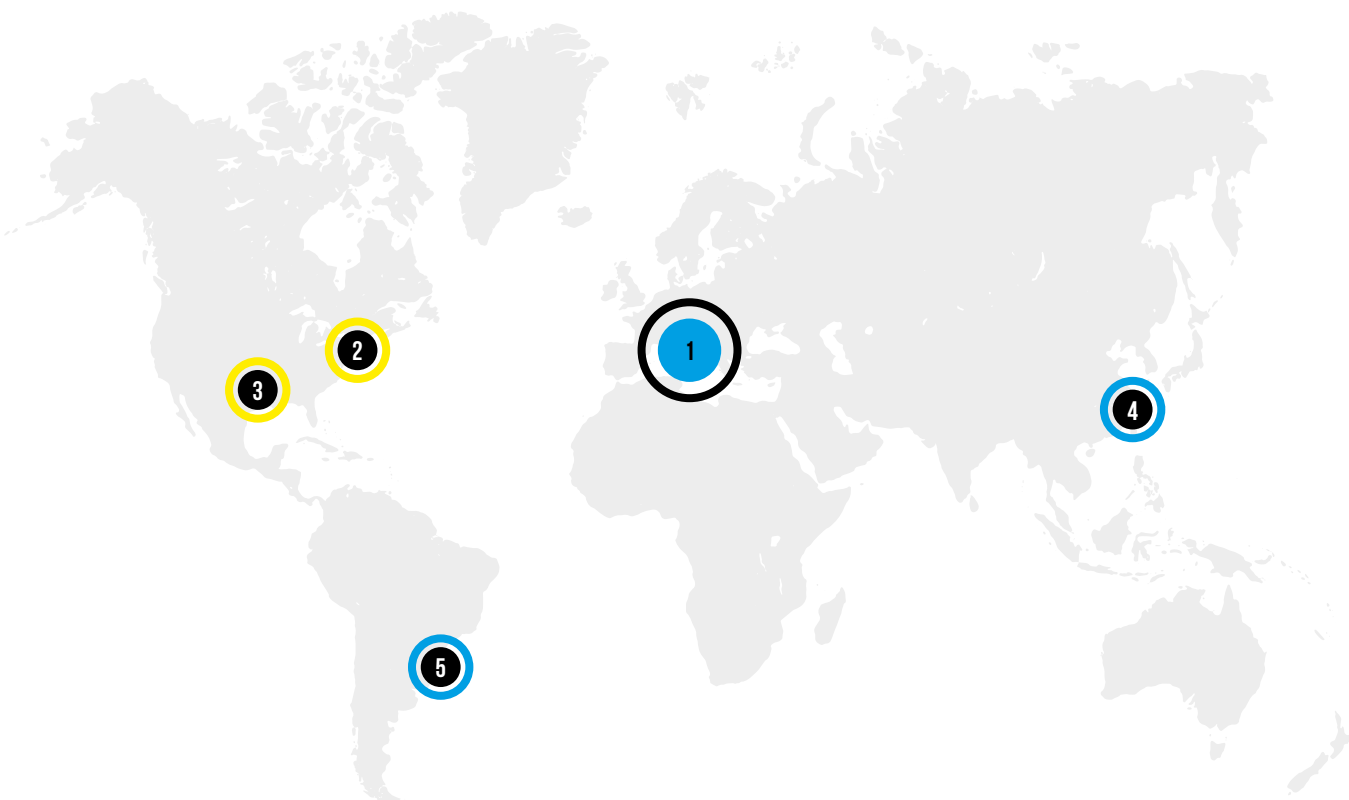
“... Nuestros productos y servicios para el corte de metales están transformando el futuro de la fábrica digital, ofreciendo una amplia gama de soluciones para mejorar la eficiencia y la automatización de los procesos de producción: un enfoque holístico que, a través de aplicaciones de software de programación y gestión, control y monitoreo, ciclos de corte exclusivos y servicios integrados, ha consolidado los estándares de la Industria 4.0 y está ayudando a definir nuevos horizontes para la Industria 5.0.”

## MEP GROUP

Estamos especializados en el diseño y la producción de sierras de cinta y de disco para el corte de metales que satisfacen las más variadas exigencias en el ámbito de la deformación y eliminación de virutas de materiales ferrosos y no ferrosos.

Como pioneros de la digitalización en el sector de las sierras, damos la máxima importancia a la automatización de los procesos, conscientes de su importancia crucial para mantener la competitividad en el mercado: **nuestra gama de sierras incluye soluciones de automatización y digitalización estándar, listas para adaptarse a sus necesidades específicas.**

Además, como proveedor de soluciones de 360 grados, no solo ofrecemos sierras con **tecnologías de vanguardia y servicios de integración, sino también periféricos de alta tecnología y accesorios innovadores.**



**HYDMECH**

Woodstock, ON  
Canada



**HYDMECH inc.**

Conway, AR  
USA



**MEP SPA**

Pergola (PU)  
Italy



**MEP (SUZHOU)  
CO. LTD**

Suzhou P.R.  
China



**MEP DO BRASIL  
LTDA.**

São Paulo - SP  
Brazil



1964

Año de fundación

5

Sedes en 4 continentes

41000

m<sup>2</sup> de establecimiento

324

Empleados

550

Distribuidores y revendedores

120

Países en los que distribuimos nuestros productos

114

Modelos de sierras de catálogo

400

Soluciones de Material Handling System de catálogo

80

Soluciones personalizadas producidas por año

1000 x 2000

Máxima capacidad de corte (mm)

5500

Máquinas fabricadas por año

74 M

De euros de facturación por año



“... seguros de que la digitalización es la clave para seguir siendo competitivos en el mercado y mejorar la calidad de los productos y servicios, nuestro objetivo es promover la innovación y el desarrollo sostenible poniendo al servicio de nuestros clientes soluciones que integran el conocimiento acumulado durante el proceso de digitalización: de hecho, como parte de nuestra estrategia empresarial, nos posicionamos como pioneros en la digitalización de nuestros procesos y en la investigación continua de nuevas tecnologías destinadas a mejorar nuestra eficiencia, precisión y productividad.

“... La digitalización, acelerada por la reciente introducción de la inteligencia artificial, sigue siendo el corazón de nuestras operaciones, desde el desarrollo y el diseño de nuestros productos hasta la producción y la logística, y estamos convencidos de que el conocimiento directo de las tecnologías digitales adquirido a través de la observación, el uso y la práctica diaria es el elemento diferenciador que nos permite rendir mejor en el mercado ofreciendo soluciones para cada tipo de cliente.”



# ÍNDICE

INTRODUCCIÓN	6
SISTEMA DE MEDICIÓN TIPO R	8
SISTEMA DE MEDICIÓN ARROW MB	12
SISTEMA DE MEDICIÓN ARROW M	13
SISTEMA DE MEDICIÓN ARROW S	14
SISTEMA DE MEDICIÓN ARROW A	16
ACCESORIOS ARROW	18
SISTEMA DE MEDICIÓN BLAZE S	22
SISTEMA DE MEDICIÓN BLAZE A	24
ACCESORIOS BLAZE	26
COMPATIBILIDAD DE PRODUCTOS	33
SERVICIOS DE ASISTENCIA	36

# MATERIAL HANDLING SYSTEM

**Sistemas de manipulación superiores para aumentar la productividad mediante una gestión más eficiente y eficaz del material, optimizando así el uso de recursos y espacio.**

**Nuestros módulos normalizados han sido diseñados y fabricados con el fin de ofrecer la máxima flexibilidad de uso, para que puedan cambiar con el tiempo y, al mismo tiempo, adaptarse a las necesidades operativas de cada empresa.**

La línea Sistema de Manipulación del Material de MEP se caracteriza por su estructura robusta y personalizable.

Los sistemas modulares y combinables, desde un punto de vista tanto mecánico como eléctrico, garantizan un uso que se extiende desde la manipulación de materiales ligada a la sierra hasta un alto nivel de automatización del ciclo de corte. Además, estos sistemas permiten trabajar también con sierras no realizadas por Mep.

Esta línea se extiende desde un simple transportador de rodillos locos hasta transportadores de rodillos motorizados que se pueden sincronizar con máquinas automáticas. Además, dispone de una amplia variedad de accesorios, también personalizables a petición y según necesidades específicas.

## SISTEMA DE MEDICIÓN

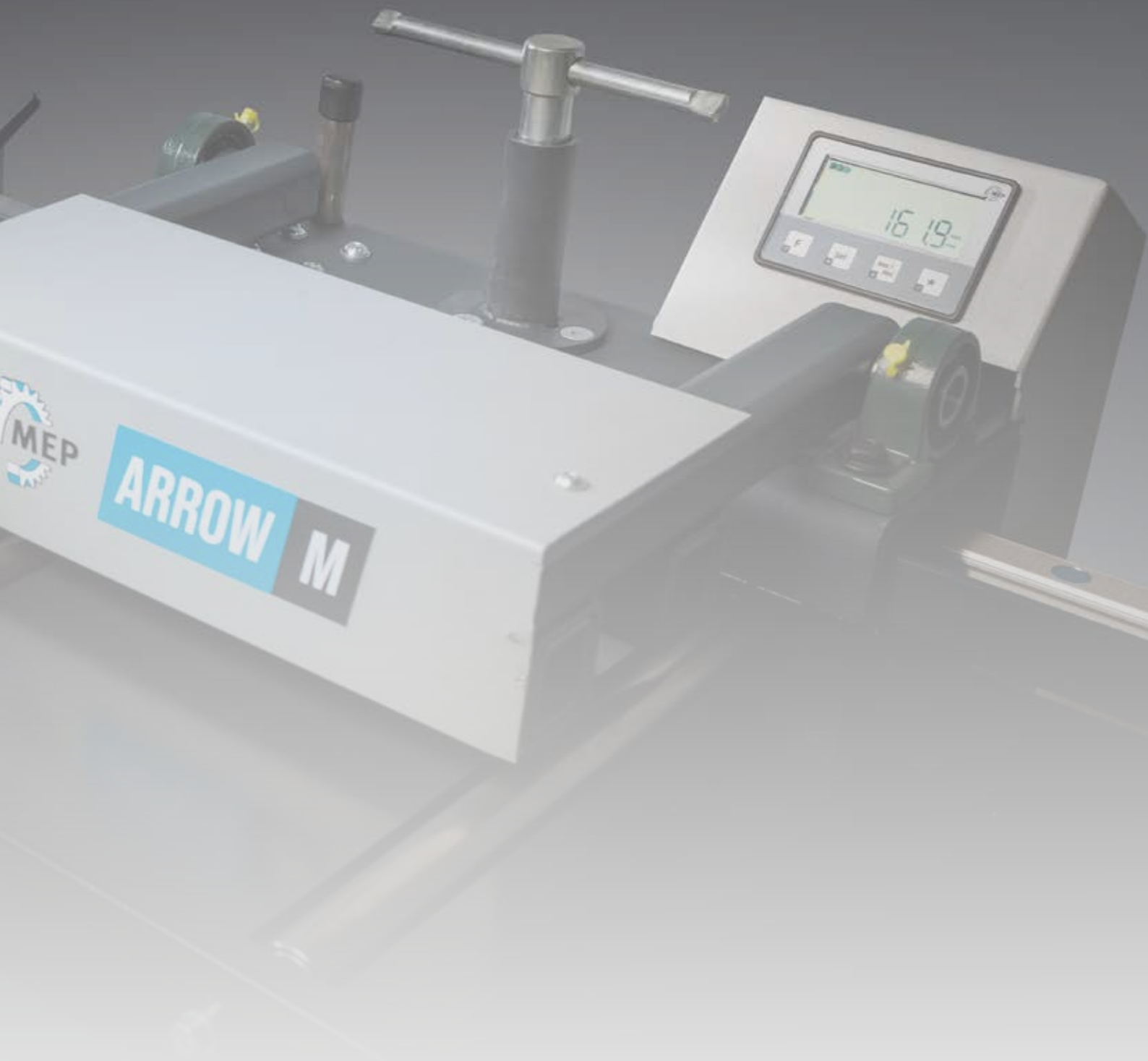
**Nuestra línea de sistemas de medición es la solución ideal para aquellos que necesitan detectar con precisión los valores de medición de la pieza de cortar.**

La gama de sistemas de medición se compone de modelos con posicionamiento manual del tope de medición (R, MB y M), programable (S) o con alimentación progresiva del material (A).

Todos los sistemas de medición están diseñados para nuestras plataformas de rodillos lado carga o descarga de la línea Material Handling System.

Por último, son compatibles tanto con la descarga por el lado izquierdo como por el derecho, ya que pueden montarse en ambas opciones.

DESCUBRA EL SISTE-  
MA DE MANIPULA-  
CIÓN DEL MATERIAL



# TIPO R

Los sistemas de medición R1-R2-R3-R4 permiten visualizar la medida de la pieza de cortar y están diseñados para ser fácilmente montados en nuestras plataformas de rodillos lado descarga.

## R1 TOPE BASCULANTE

- Modelo para plataforma lado descarga tipo KK 200 y KK 330.
- Al ser basculante, el tope permite el deslizamiento del material cortado sobre la plataforma.
- Deslizamiento en guía lineal de aluminio con patines de teflon.
- Varilla de medición montada en una barra de aluminio

## R2 TOPE BASCULANTE

- Modelo para plataforma lado descarga tipo KK 200, KK 330 y KK 460.
- Al ser basculante, el tope permite el deslizamiento del material cortado sobre la plataforma.
- Deslizamiento en guía lineal de aluminio con patines de teflon.
- Varilla de medición montada en una barra de aluminio.
- Visualización de la medida a través de una lente.

NETWORK • INDUSTRY • KK200 • KK330



NETWORK • INDUSTRY • KK200 • KK330 • KK460



## ACCESORIO 15

### Extensión del sistema de medición (1500 mm)

Prolunga da 1500 mm per estendere la lunghezza misurabile dei pezzi da tagliare.



**FUNCIONAMIENTO:** coloque manualmente el tope en la longitud de corte deseada y lleve el material hasta el tope antes de realizar el corte.

### R3 TOPE BASCULANTE

- Modelo para plataforma lado descarga tipo KK 200, KK 330 y KK 460.
- Fabricado en hierro fundido y acero.
- Al ser basculante, el tope permite el deslizamiento del material cortado sobre la plataforma.
- Deslizamiento en guía lineal de acero con patines de recirculación de bolas.
- Varilla de medición montada en una barra de aluminio.
- Visualización de la medida a través de una lente.

NETWORK • INDUSTRY • KK200 • KK330 • KK460



### R4 TOPE BASCULANTE

- Modelo para plataforma lado descarga tipo KK 530, KK 730 y KK 930.
- Fabricado en acero.
- Gracias a su sólida construcción, es capaz de soportar impactos fuertes.
- Al ser basculante, el tope permite el deslizamiento del material cortado sobre la plataforma.
- Deslizamiento en guía lineal de acero con rodillos guía.
- Varilla de medición montada en una barra de aluminio.
- Visualización de la medida a través de una lente.

NETWORK • INDUSTRY • KK530 • KK730 • KK930



# ARROW

El sistema de medición ARROW es compatible con nuestras plataformas KK330, KK330HD y KK460 e ideal para sierras con capacidad de corte de hasta 350mm y para el corte de materiales de peso medio-ligero.

Este sistema está disponible con desplazamiento manual del sistema y visualización digital de la medida de corte (modelo MB y modelo M), con posicionamiento automático a la medida de corte (modelo S) o con posicionamiento múltiple en automático (modelo A). Puede personalizarse con varias opciones.

## ARROW MB

Sistema de medición sencillo con desplazamiento manual y lectura digital de la medición. Apto para cortar principalmente materiales semiligeros o tubos. También puede suministrarse como kit para que lo monte el propio cliente.

## ARROW M

Sistema de medición con desplazamiento manual fácil de montar en nuestras plataformas de rodillos locos lado descarga. Puede ser entregado también como kit y montado por el cliente mismo y, además, ofrece una amplia gama de opciones.

## ARROW S

El modelo ARROW S es un sistema de medición con posicionamiento automático a la medida de corte que puede montarse en nuestras plataformas de rodillos locos lado descarga. Además, puede personalizarse con varias opciones.

## ARROW A

Sistema de medición con posicionamiento múltiple en automático que puede montarse en nuestras plataformas de rodillos locos. Colocado en el lado carga, el modelo asume la función de <<pusher>> (alimentador) y ofrece una amplia gama de opciones.





# ARROW MB



VER EL  
VÍDEO!

NETWORK • KK 200 • KK330 • KK330HD

El modelo ARROW MB es un sistema de medición con desplazamiento manual fácil de montar en nuestras plataformas de rodillos locos lado descarga. Disponible en la medida de 3000 MM, Puede ser entregado también como kit y montado por el cliente mismo.

- Modelo para plataforma lado descarga tipo KK 220 y KK 330.
- Adaptadores para conexión a las plataformas de rodillos incluidos.

**FUNCIONAMIENTO:** coloque manualmente el tope en la longitud de corte deseada y lleve el material hasta el tope antes de realizar el corte.

## ACCESORIOS PÁG 18 n° 05

DM.	Transportadores de rodillos compatibles	KK 200, KK 330
	Movimiento	Piñón y cremallera en una guía lineal de 30mm; 2 patines de recirculación de bolas
MOVIMIENTO	Accionamiento	Manual
	Resolución	0,1
	Precisión de posicionamiento	-
INFO. ADIC.	Número de fotocélulas	-
	Longitud del primer módulo	3000 mm
	Longitud de la extensión	No modular
	Dimensiones máximas del carro	465 mm



El montaje del tope se puede realizar tanto en carga como en descarga.



Posicionamiento manual del tope sin necesidad de conexión eléctrica porque funciona con baterías C de 1.5V.



Visualización de la medida en pantalla. Palanca de bloqueo del tope en la medida deseada.



Detección de la longitud mediante banda magnética.

# ARROW M



VER EL  
VÍDEO!

NETWORK • INDUSTRY • KK330 • KK330HD • KK460

El modelo ARROW M es un sistema de medición con desplazamiento manual fácil de montar en nuestras plataformas de rodillos loco lado descarga.

Puede ser entregado también como kit y montado por el cliente mismo y, además, ofrece una amplia gama de opciones.

- Modelo para plataforma lado descarga tipo KK 330, KK 330 HD y KK 460.
- Adaptadores para conexión a las plataformas de rodillos incluidos.

**FUNCIONAMIENTO:** coloque manualmente el tope en la longitud de corte deseada y lleve el material hasta el tope antes de realizar el corte.

## ACCESORIOS PÁG 18 n° 01 - 02 - 05

DM.	Transportadores de rodillos compatibles	KK330, KK330 HD e KK460
MOVIMIENTO	Movimiento	Piñón y cremallera en una guía lineal de 30mm; 2 patines de recirculación de bolas
	Accionamiento	Manual
	Resolución	0,1 mm
	Precisión de posicionamiento	-
INFO. ADIC.	Número de fotocélulas	2 (cuando sea necesario)
	Longitud del primer módulo	2075 mm
	Longitud de la extensión	1925 mm
	Dimensiones máximas del carro	516 mm



Tope basculante manual que se desliza sobre guía lineal de 30 mm.



Posizionamento manuale della battuta senza necessità di alcun collegamento elettrico poiché alimentata con batterie tipo C de 1.5 V.



Visualizzazione della quota su display. Leva per bloccaggio della battuta alla misura desiderata.



Detección de la longitud mediante encoder.

# ARROW S



VER EL  
VÍDEO!

NETWORK • INDUSTRY • KK330 • KK330HD • KK460

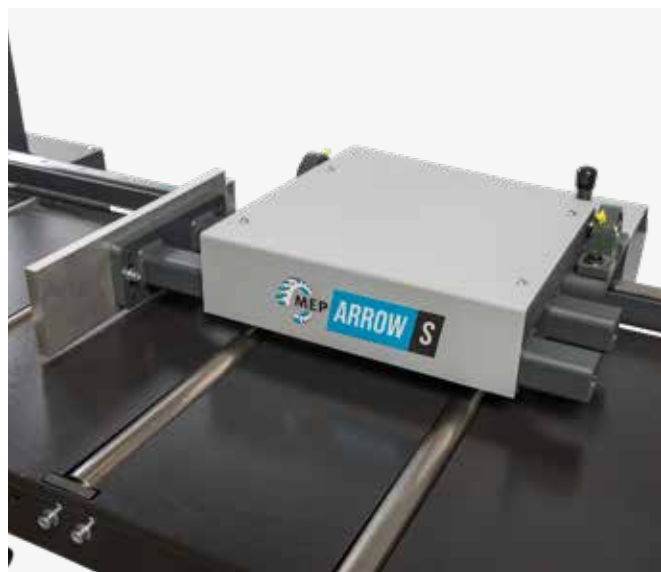
El modelo **ARROW S** es un sistema de medición con posicionamiento automático a la medida de corte que puede montarse en nuestras plataformas de rodillos locos lado descarga. Además, puede personalizarse con varias opciones.

- Modelo para plataforma lado descarga tipo KK 330, KK 330 HD y KK 460.
- Adaptadores para conexión a las plataformas de rodillos incluidos.
- Posicionamiento incremental.

**FUNCIONAMIENTO:** una vez configurada la longitud deseada, el tope se posiciona automáticamente. El operario lleva el material hasta el tope antes de cortar. Sólo se puede realizar una medición a la vez.

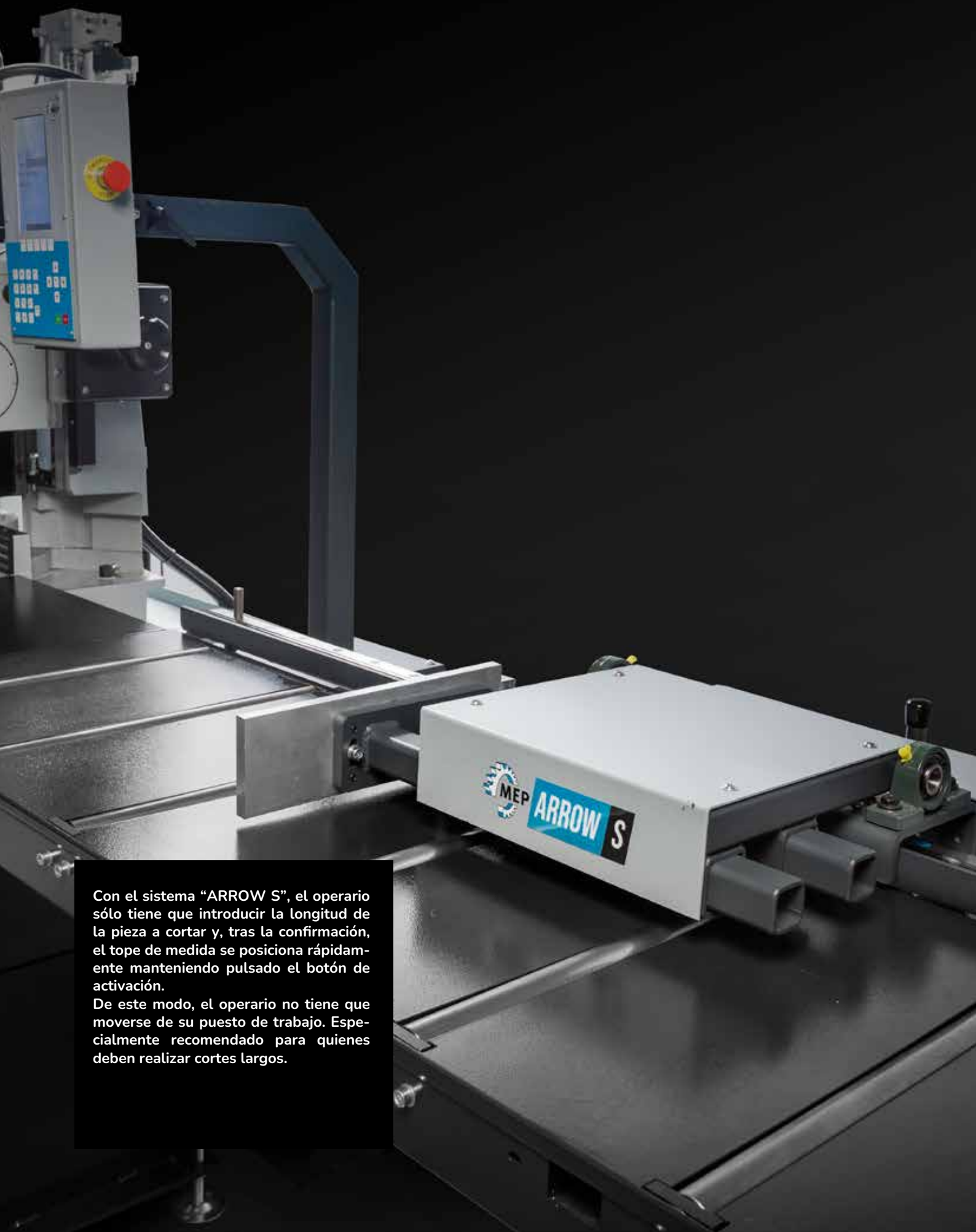
## ACCESORIOS PÁG 18 n° 03 - 04 - 06 - 07

DM.	Transportadores de rodillos compatibles	KK330, KK330 HD e KK460
MOVIMIENTO	Movimiento	Piñón y cremallera en una guía lineal de 30mm; 2 patines de recirculación de bolas
	Accionamiento	Motor brushless con accionamiento
	Rango de velocidad	0-15 m/min
	Precisión de posicionamiento	0,1 mm
MOTOR	Número de fotocélulas	2 (cuando sea necesario)
	Tipo de motor	Brushless
	Tamaño/Forma	Ø 80
	Transmisión motor	Reductor 1:15
	Tensión motor	V.220
INFO. ADIC.	Absorción motor	4,00 A
	Potencia motor	1 Kw
	Longitud del primer módulo	2075 mm
	Longitud de la extensión	1925 mm / 962 mm
	Longitud máxima que se puede alcanzar	9 m
	Dimensiones máximas del carro	520 mm



Tope motorizado y basculante manualmente montado en una guía lineal de 30 mm y servomotor de 3,3 Nm.

Panel de control ajustable con pantalla de 7" montado en un pedestal autoportante: control completo de función cuentapiezas.



Con el sistema "ARROW S", el operario sólo tiene que introducir la longitud de la pieza a cortar y, tras la confirmación, el tope de medida se posiciona rápidamente manteniendo pulsado el botón de activación.

De este modo, el operario no tiene que moverse de su puesto de trabajo. Especialmente recomendado para quienes deben realizar cortes largos.

# ARROW A

NETWORK • KK330 • KK330 HD • KK460

El modelo ARROW A es un sistema de medición con posicionamiento múltiple en automático que puede montarse en nuestras plataformas de rodillos locos.

Colocado en el lado carga, el modelo asume la función de "pusher" (alimentador) y ofrece una amplia gama de opciones.

- Modelo para plataforma lado carga tipo KK 330, KK 330 HD y KK 460.
- Adaptadores para conexión a las plataformas de rodillos incluidos.
- Necesidad de confinamiento de la instalación: solicitar el presupuesto a la empresa.
- Posicionamiento incremental.



Sistema de medición motorizado y basculante manualmente montado en una guía lineal de 30 mm y servomotor de 3,3 Nm.

**FUNCIONAMIENTO:** el operario puede programar varias longitudes de corte a realizar en secuencia y colocar el material (se recomienda el uso de la pinza manual o neumática opcional para sujetarlo); el sistema alimenta el material de forma progresiva con cada impulso del cliente.

**ACCESORIOS PÁG 18**  
n° 03 - 04 - 06 - 07 - 08 - 09 - 10

DM.	Transportadores de rodillos compatibles	KK330, KK330 HD e KK460
MOVIMIENTO	Movimiento	Piñón y cremallera en una guía lineal de 30mm; 2 patines de recirculación de bolas
	Accionamiento	Motor brushless con accionamiento
	Rango de velocidad	0-15 m/min
	Precisión de posicionamiento	± 0,1 mm/m
MOTOR	Número de fotocélulas	2 (cuando sea necesario)
	Tipo de motor	Brushless
	Tamaño/Forma	Ø 80
	Transmisión motor	Reductor 1:15
	Tensión motor	V.220
	Absorción motor	4,00 A
INFO. ADIC.	Potencia motor	1 Kw
	Longitud del primer módulo	2075 mm
	Longitud de la extensión	1925 mm / 962 mm
	Longitud máxima que se puede alcanzar	9 m
	Dimensiones máximas del carro	520 mm



Panel de control ajustable con pantalla de 7" montado en un pedestal autoportante: control completo de función cuentapiezas, compensación del espesor de la hoja y dispositivo para la programación de forma remota a través de un cable ethernet.





El sistema desempeña la función de empujador, es decir que se coloca al final del carro y empuja de forma progresiva siempre según la medida configurada.

Para una mayor precisión, se recomienda instalar la mordaza opcional, manual o neumática, que permite sujetar el material, evitando así que se deslice hacia delante cuando el sistema frena al alcanzar la medida programada.

# ACCESORIOS ARROW



**ACCESORIO 1**

**Extensión del sistema de medición (1m)**

Extensión de 1000 mm para ampliar la longitud medible de las piezas de cortar.



**ACCESORIO 2**

**Extensión del sistema de medición (2m)**

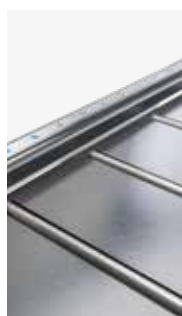
Extensión de 2000 mm para ampliar la longitud medible de las piezas de cortar.



**ACCESORIO 3**

**Extensión del sistema de medición (1m)**

Extensión de 1000 mm para ampliar la longitud medible de las piezas de cortar.



**ACCESORIO 4**

**Extensión del sistema de medición (2m)**

Extensión de 2000 mm para ampliar la longitud medible de las piezas de cortar.



**ACCESORIO 5**

**Extensión del tope de medición**

Extensión de 1000 mm del tope para permitir la medición incluso de las piezas más cortas.



**ACCESORIO 6**

**Extensión del tope de medición**

Extensión de 1000 mm del tope para permitir la medición incluso de las piezas más cortas.

**ARROW MB**

•

•

•

**ARROW M**

•

•

•

**ARROW S**

•

•

•

**ARROW A**

•

•

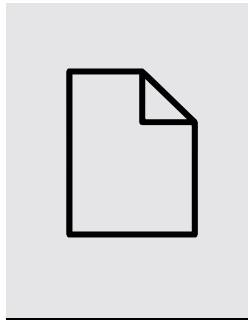
•



**ACCESORIO 7**

**Escáner de código de barras**

Escáner que permite cargar la longitud de corte en el sistema de medición escaneando el código de barras.



**ACCESORIO 8**

**Software para archivos CSV**

Software que permite cargar la lista de longitudes de corte de realizar.



**ACCESORIO 9**

**Mordaza manual**

Mordaza con bloqueo manual por medio de un volante con abertura máxima de 500mm para apretar la pieza de cortar.



**ACCESORIO 10**

**Mordaza neumática**

Mordaza con bloqueo neumático y abertura máxima de 500mm para apretar la pieza de cortar.

•

•

•

•

•

# BLAZE

El sistema de medición BLAZE es compatible con nuestras plataformas locas KK530, KK730 y KK930 e ideal para sierras con capacidad de corte de hasta 650mm y para el corte de materiales grandes.

Este sistema está disponible con posicionamiento automático a la medida de corte (modelo S) o con posicionamiento múltiple en automático (modelo A).

Puede personalizarse con varias opciones.

Debido a su peso y tamaño, no es basculante manualmente pero tiene como opción la elevación mediante un cilindro accionado eléctricamente.

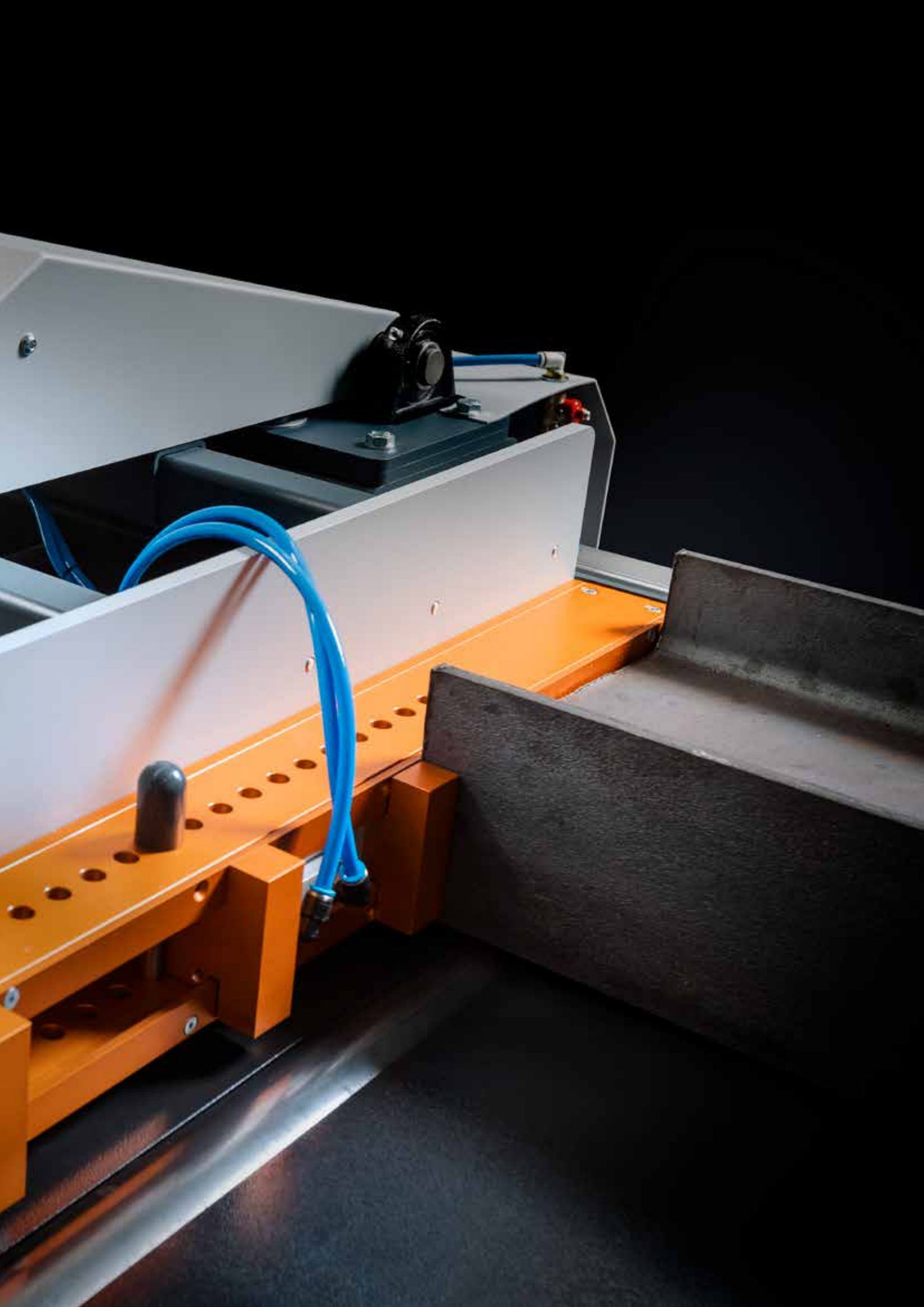
## BLAZE S

El modelo BLAZE S es un sistema de medición con posicionamiento automático a la medida de corte y con una estructura robusta que lo hace adecuado para cortar travesaños u otros materiales de gran tamaño. Puede montarse en nuestras plataformas de rodillos locos lado descarga y personalizarse con varias opciones.

## BLAZE A

El modelo BLAZE A es un sistema de medición automático con posicionamiento múltiple en automático y con una estructura robusta que lo hace adecuado para cortar travesaños u otros materiales de gran tamaño. Puede montarse en nuestras plataformas de rodillos locos lado carga, asumiendo así la función de "pusher" (alimentador). Además, dispone de una amplia gama de opciones.





# BLAZE S

INDUSTRY • KK530 • KK730 • KK930

El modelo BLAZE S es un sistema de medición con posicionamiento automático a la medida de corte y con una estructura robusta que lo hace adecuado para cortar travesaños u otros materiales de gran tamaño.

Puede montarse en nuestras plataformas de rodillos locos lado descarga y personalizarse con varias opciones.

- Modelo para plataforma loca lado descarga tipo KK 530, KK 730 y KK 930.
- Adaptadores para conexión a las plataformas de rodillos incluidos.
- Posicionamiento incremental.



Tope motorizado montado en una guía lineal de 45 mm y servomotor de 4,7 Nm.

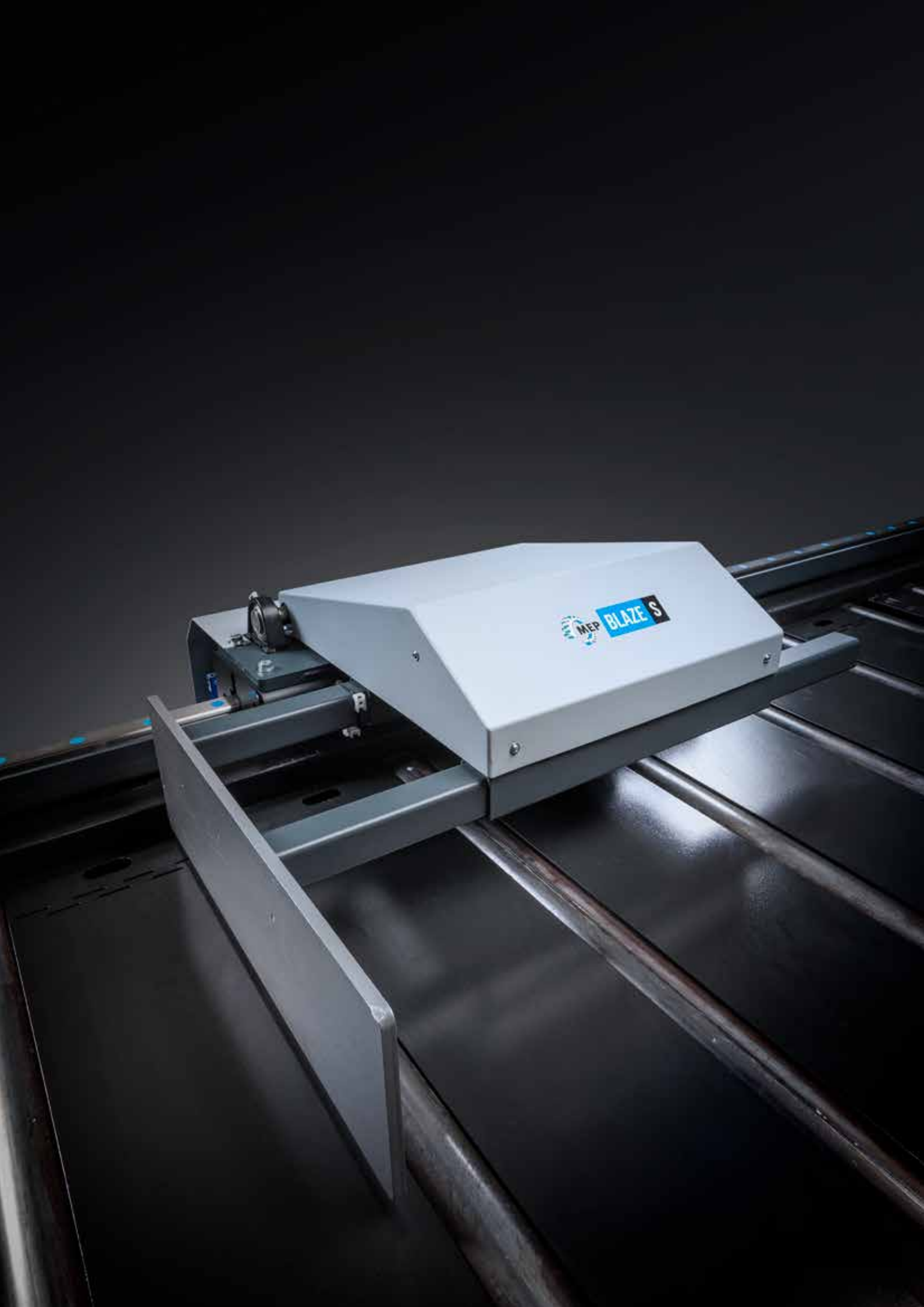
**FUNCIONAMIENTO:** una vez configurada la longitud deseada, el tope se posiciona automáticamente. El operario lleva el material hasta el tope antes de cortar. Sólo se puede realizar una medición a la vez.

## ACCESORIOS PÁG 26 n° 07 - 12 - 13

DM.	Transportadores de rodillos compatibles	KK530, KK730 e KK930
MOVIMIENTO	Movimiento	Piñón y cremallera en una guía lineal de 45mm; 2 patines de recirculación de bolas
	Accionamiento	Motor brushless con accionamiento
	Rango de velocidad	0-15 m/min
	Precisión de posicionamiento	± 0,1 mm/m
MOTOR	Tipo de motor	Brushless
	Tamaño/Forma	Ø 110
	Transmisión motor	Reductor 1:15
	Tensión motor	V.220
	Absorción motor	6,50 A
INFO. ADIC.	Potencia motor	1,5 Kw
	Longitud del primer módulo	2075 mm
	Longitud de la extensión	1890 mm
	Dimensiones máximas del carro	846 mm

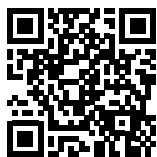


Control con pantalla de 7" montado al lado del control de la sierra y completo de función cuentapiezas.



MEP BLAZE S

# BLAZE A



VER EL  
VÍDEO!

INDUSTRY • KK530 • KK730 • KK930

El modelo BLAZE A es un sistema de medición automático con posicionamiento múltiple en automático y con una estructura robusta que lo hace adecuado para cortar travesaños u otros materiales de gran tamaño. Puede montarse en nuestras plataformas de rodillos locos lado carga, asumiendo así la función de “pusher” (alimentador). Además, dispone de una amplia gama de opciones.

- Modelo para plataforma loca lado carga tipo KK 530, KK 730 y KK 930.
- Adaptadores para conexión a las plataformas de rodillos incluidos.
- Necesidad de confinamiento de la instalación: solicitar el presupuesto a la empresa.
- Posicionamiento incremental.

**FUNCIONAMIENTO:** el operario puede programar varias longitudes de corte a realizar en secuencia y colocar el material (se recomienda el uso de la pinza manual o neumática opcional para sujetarlo); el sistema alimenta el material de forma progresiva con cada impulso del cliente.

## ACCESORIOS PÁG 26 n° 07 - 08 - 09 - 10 - 12 - 13 - 14

DM.	Transportadores de rodillos compatibles	KK530, KK730 e KK930
MOVIMIENTO	Movimiento	Piñón y cremallera en una guía lineal de 45mm; 2 patines de recirculación de bolas
	Accionamiento	Motor brushless con accionamiento
	Rango de velocidad	0-15 m/min
MOT. POSICIONADOR	Precisión de posicionamiento	± 0,1 mm/m
	Tipo de motor	Brushless
	Tamaño/Forma	Ø 110
	Transmisión motor	Reductor 1:15
	Tensión motor	V.220
	Absorción motor	6,50 A
INFO. ADIC.	Potencia motor	1,5 Kw
	Longitud del primer módulo	2075 mm
	Longitud de la extensión	1890 mm
	Dimensiones máximas del carro	846 mm



Sistema motorizado montado en una guía lineal de 45 mm y servomotor de 4,7 Nm.

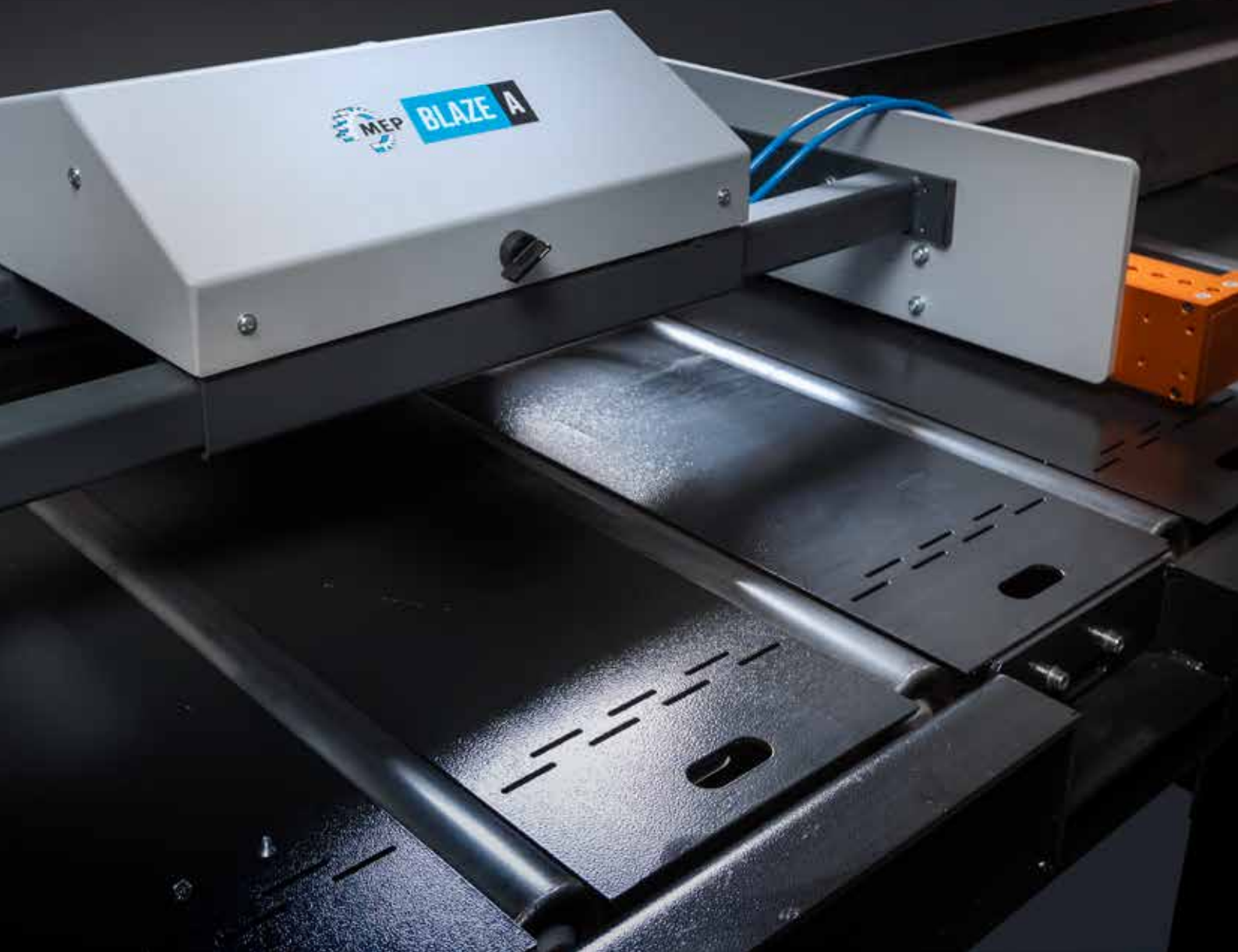


Control con pantalla de 7" montado al lado del control de la sierra y completo de función cuentapiezas, compensación del espesor de la hoja y dispositivo para la programación de forma remota a través de un cable ethernet.



El sistema desempeña la función de empujador, es decir que se coloca al final del carro y empuja de forma progresiva siempre según la medida configurada (la descarga del material cortado puede ser en el lado derecho o izquierdo de la máquina).

Para una mayor precisión, se recomienda instalar la mordaza opcional, manual o neumática, que permite sujetar el material, evitando así que se deslice hacia delante cuando el sistema frena al alcanzar la medida programada.



# ACCESSORI BLAZE



**ACCESORIO 12**

**Extensión del sistema de medición (1m)**

Extensión de 1000 mm para ampliar la longitud medible de las piezas de cortar.



**ACCESORIO 13**

**Extensión del sistema de medición (2m)**

Extensión de 2000 mm para ampliar la longitud medible de las piezas de cortar.



**ACCESORIO 7**

**Escáner de código de barras**

Escáner que permite cargar la longitud de corte en el sistema de medición escaneando el código de barras

<b>BLAZE S</b>	•	•	•
----------------	---	---	---

<b>BLAZE A</b>	•	•	•
----------------	---	---	---



**ACCESORIO 8**

**Mordaza manual**

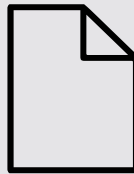
Mordaza con bloqueo manual por medio de un volante con abertura máxima de 500mm para apretar la pieza de cortar.



**ACCESORIO 9**

**Mordaza neumática**

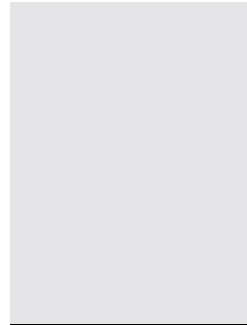
Mordaza con bloqueo neumático y abertura máxima de 500mm para apretar la pieza de cortar.



**ACCESORIO 10**

**Software para archivos CSV**

Software que permite cargar la lista de longitudes de corte de realizar.



**ACCESORIO 14**

**Elevación eléctrica del sistema de medición**

Elevación eléctrica del sistema de medición a través de un botón disponible en el panel de control.



# PLATAFORMAS PARA SIERRAS




	ADAPTADORES		PLATAFORMAS DE RODILLOS LOCOS KK							PLATAFORMAS DE RODILLOS MOTORIZADOS KK					
	CARGA	DESCARGA	KK200	KK330	KK330 HD	KK 460	KK 530	KK 730	KK 930	CONTROL A			CONTROL B		
										KK 530	KK730	KK 930	KK 530	KK730	KK930
PH 211-1	•	•	•												
PH211-1 HB	•	•	•												
PH 261-1	•	•		•											
PH 261-1 HB	•	•		•											
PH 262	•	•		•											
PH 262 HB	•	•		•											
SHARK 281		•		•											
SHARK 281 CCS		•		•											
SHARK 281 CCS MA		•		•											
SHARK 281 SXI EVO		•		•											
SHARK 281 NC 5.0		•		•	•										
SHARK 282		•		•											
SHARK 282 CCS		•		•											
SHARK 282 CCS MA		•		•											
SHARK 282 SXI EVO		•		•											
SHARK 332-1 CCS		•		•											
SHARK 332-1 SXI EVO		•		•											
SHARK 332-1 NC 5.0		•		•	•										
SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER		•		•	•										
SHARK 382-1 SXI EVO		•				•	•			•			•		
SHARK 452-1 SXI EVO	•	•				•	•			•			•		
SHARK 230-1 NC HS 5.0				•	•										
TIGER 352		•	•												
TIGER 352 MA		•	•												
TIGER 352 SX EVO		•	•												
TIGER 352 NC 5.0		•	•												
TIGER 372 SX EVO		•	•												
COBRA 352 MA		•	•												
COBRA 352 SX EVO		•	•												
COBRA 352 NC 5.0		•	•												
FALCON 352		•	•												
FALCON 352 MA		•	•												

	ADAPTADORES		PLATAFORMAS DE RODILLOS LOCOS KK							PLATAFORMAS DE RODILLOS MOTORIZADOS KK					
	CARGA	DESCARGA	KK200	KK330	KK330 HD	KK 460	KK 530	KK 730	KK 930	CONTROL A			CONTROL B		
										KK 530	KK730	KK 930	KK 530	KK730	KK930
SHARK 332 RC KONNECT				•	•										
SHARK 350 NC HS 5.0		•					•			•			•		
SHARK 350 CNC HS 4.0							•			•			•		
SHARK 460 KONNECT	•							•			•			•	
SHARK 660 CNC HS 4.0								•			•			•	
SHARK 512 SXI EVO	•	•					•			•			•		
SHARK 652 SXI H 5.0	•	•						•			•			•	
TIGER 372 CNC LR 4.0		•													
TIGER 372 CNC LR 4.0 RC		•													
TIGER 402 CNC HR 4.0		•													
TIGER 402 CNC HR 4.0 RC		•													




# ACCESORIOS PLATAFORMAS MOTORIZADAS




	RODILLO VERTICAL	PAREJA DE RODILLOS VERTICALES	DOS PAREJAS DE RODILLOS VERTICALES	RODILLO VERTICAL REFORZADO	RODILLO VERTICAL MÓVIL	ENDEREZADORA DE BARRAS HIDRÁULICA	BANDEJA RECOGEDORA LÍQUIDO REFRIGERANTE	SOPORTE ADICIONAL	COBERTURAS DE SEGURIDAD	CABALLETE FIJO	TOPE DE MEDICIÓN R1	TOPE DE MEDICIÓN R2	TOPE DE MEDICIÓN R3	TOPE DE MEDICIÓN R4	TRANSFERENCIA CRUZADA DE CADENA	TRANSFERENCIA CRUZADA CON PLACA	ARROW (MB, M, S, A)	BLAZE (S, A)
--	------------------	-------------------------------	------------------------------------	----------------------------	------------------------	-----------------------------------	---	-------------------	-------------------------	----------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------------------	---------------------------------	---------------------	--------------

## PLATAFORMAS DE RODILLOS MOTORIZADOS KKA (CONTROL MANUAL PORTÁTIL CON JOYSTICK)

<b>KK 530</b>		•		•	•	•	•		•	•								
<b>KK 730</b>		•		•	•	•	•		•	•								
<b>KK 930</b>		•		•	•	•	•		•	•								

## PLATAFORMAS DE RODILLOS MOTORIZADOS KKB (CONTROL MANUAL FIJO EN PÚLPITO)

<b>KK 530</b>		•		•	•	•	•	•	•	•					•	•		
<b>KK 730</b>		•		•	•	•	•	•	•	•					•	•		
<b>KK 930</b>		•		•	•	•	•	•	•	•					•	•		

		RODILLO VERTICAL	PAREJA DE RODILLOS VERTICALES	DOS PAREJAS DE RODILLOS VERTICALES	RODILLO VERTICAL REFORZADO	RODILLO VERTICAL MÓVIL	ENDEREZADORA DE BARRAS HIDRÁULICA	BANDEJA RECOGEDORA LÍQUIDO REFRIGERANTE	SOPORTE ADICIONAL	COBERTURAS DE SEGURIDAD	CABALLETE FIJO	TOPE DE MEDICIÓN R1	TOPE DE MEDICIÓN R2	TOPE DE MEDICIÓN R3	TOPE DE MEDICIÓN R4	TRANSFERENCIA CRUZADA DE CADENA	TRANSFERENCIA CRUZADA CON PLACA	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
<b>KK 530</b>		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•		
<b>KK 730</b>		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•		
<b>KK 930</b>		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•		

**PLATAFORMAS DE RODILLOS MOTORIZADOS KKC (CONTROL AUTOMÁTICO FIJO EN PÚLPITO)**

# ACCESORIOS PLATAFORMAS LOCAS

RODILLO VERTICAL	PAREJA DE RODILLOS VERTICALES	DOS PAREJAS DE RODILLOS VERTICALES	RODILLO VERTICAL REFORZADO	RODILLO VERTICAL MÓVIL	ENDEREZADORA DE BARRAS HIDRÁULICA	BANDEJA RECOGEDORA LÍQUIDO REFRIGERANTE	SOPORTE ADICIONAL	COBERTURAS DE SEGURIDAD	CABALLETE FIJO	TOPE DE MEDICIÓN R1	TOPE DE MEDICIÓN R2	TOPE DE MEDICIÓN R3	TOPE DE MEDICIÓN R4	TRANSFERENCIA CRUZADA DE CADENA	TRANSFERENCIA CRUZADA CON PLACA	ARROW (MB, M, S, A)	BLAZE (S, A)
------------------	-------------------------------	------------------------------------	----------------------------	------------------------	-----------------------------------	---	-------------------	-------------------------	----------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------------------	---------------------------------	---------------------	--------------

## PLATAFORMAS DE RODILLOS LOCOS KK


Modelo	Imagen	RODILLO VERTICAL	PAREJA DE RODILLOS VERTICALES	DOS PAREJAS DE RODILLOS VERTICALES	RODILLO VERTICAL REFORZADO	RODILLO VERTICAL MÓVIL	ENDEREZADORA DE BARRAS HIDRÁULICA	BANDEJA RECOGEDORA LÍQUIDO REFRIGERANTE	SOPORTE ADICIONAL	COBERTURAS DE SEGURIDAD	CABALLETE FIJO	TOPE DE MEDICIÓN R1	TOPE DE MEDICIÓN R2	TOPE DE MEDICIÓN R3	TOPE DE MEDICIÓN R4	TRANSFERENCIA CRUZADA DE CADENA	TRANSFERENCIA CRUZADA CON PLACA	ARROW (MB, M, S, A)	BLAZE (S, A)
KK 200									•			•	•	•					
KK 330			•	•					•			•	•	•				•	
KK330HD			•															•	
KK 460			•	•					•				•	•				•	
KK 530		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•		•
KK 730		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•		•
KK 930		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•		•



# COMPATIBILIDAD DE SISTEMAS DE MEDICIÓN ACCESORIOS PARA TRANSPORTADORES

	RODILLO VERTICAL	PAREJA DE RODILLOS VERTICALES	DOS PAREJAS DE RODILLOS VERTICALES	RODILLO VERTICAL REFORZADO	RODILLO VERTICAL MÓVIL	ENDEREZADORA DE BARRAS HIDRÁULICA	BANDEJA RECOGEDORA LÍQUIDO REFRIGERANTE	SOPORTE ADICIONAL	COBERTURAS DE SEGURIDAD	CABALLETE FIJO	TRANSPORTADOR ADAPTADOR	TRANSPORTADOR ADAPTADOR MOTORIZADO	TRANSFERENCIA CRUZADA DE CADENA	TRANSFERENCIA CRUZADA CON PLACA	CONTROL A	CONTROL B
<b>R1</b>							•	•	•		•	•				
<b>R2</b>							•		•							
<b>R3</b>							•		•							
<b>R4</b>							•		•	•						
<b>ARROW A</b>																
<b>ARROW S</b>																
<b>ARROW M</b>																
<b>ARROW MB</b>																
<b>BLAZE A</b>							•		•	•				•		
<b>BLAZE S</b>							•		•	•				•		





Utilizando el software más actualizado para el diseño mecánico, un equipo de diseñadores y técnicos contribuye con pasión a consolidar MEP como marca líder en la fabricación de máquinas y sistemas para el corte de metales, adoptando soluciones con un alto contenido tecnológico e innovador que satisfacen cualquier necesidad de corte.

## **DISEÑO Y REALIZACIÓN DE LÍNEAS DE CORTE ESPECÍFICAS**

El personal técnico MEP diseña y fabrica máquinas y equipamientos especiales para satisfacer cualquier necesidad de corte.

**¿NECESITA UNA SIERRA?**

**¡CREAMOS LA SIERRA HECHA A  
MEDIDA PARA USTED!**



### SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA

El Servicio de Asistencia Técnica Mep pone a disposición de sus Clientes un conjunto de servicios que, desde hace años, representan una de las excelencias de la Empresa.



### PIEZAS DE RECAMBIO

Nuestros técnicos están siempre dispuestos a ofrecer la mejor asistencia en la identificación de las piezas de recambio, incluso para sierras fuera de producción, asegurando su envío en 24-72 horas del pedido a través de los más rápidos mensajeros. Además, el almacenamiento y la logística moderna hacen que nuestro almacén de piezas de recambio esté constantemente optimizado para garantizar la máxima disponibilidad posible.



### PLANOS DE MANTENIMIENTO

Los beneficios de un mantenimiento periódico son muy numerosos: averías y roturas menos frecuentes, vida útil de la sierra y sus componentes más larga, sistema más eficiente. Descubra cuál es el plan de mantenimiento más adecuado para sus necesidades productivas o compruebe si está disponible el KIT de mantenimiento adecuado para su sierra: ¡maximize la eficiencia para evitar imprevistos desagradables! Previenga costosas paradas de máquina confiando en la experiencia de nuestros técnicos.



### PLANES DE FORMACIÓN

Diseñados para sus sierras o instalaciones de corte MEP: ¡estos cursos de última generación se orientan al cliente y a la práctica en el taller y tratan la teoría y la práctica directamente a bordo de la sierra! ¡Salga de la competencia aprovechando al máximo el potencial de su sierra!



### REVISIONES

Restaura la eficiencia productiva de su sierra mejorando la productividad, la precisión de corte y la seguridad.



### INTEGRACIONES Y OPTIMIZACIONES

Las actualizaciones que mejoran la versión del software utilizado, junto con las integraciones necesarias para conectar y unificar sus partes con otros sistemas, maximizan la eficiencia de su taller aprovechando al máximo su potencial.

**NUESTRA PROFESIONALIDAD Y  
DISPONIBILIDAD COMO GARANTÍA DE  
SU EFICIENCIA, ¡SIEMPRE!**

## SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA

**Dada la importancia primordial que se concede al Cliente y a su satisfacción, se ha prestado especial atención a la gestión de las actividades de Asistencia Técnica por parte de un personal interno altamente especializado que interactúa constantemente con el control de calidad, los Centros de Asistencia Técnica Autorizados, el Departamento de Ventas y los Clientes Finales.**

# CONDICIONES GENERALES DE VENTA

## 1 - DEFINICIONES

“CGV”: Las presentes condiciones de venta de las que los siguientes términos tendrán el siguiente significado atribuido;

“ Mep” y/o “Sociedad”: Mep S.p.a. con sede administrativa en Pergola (Italia);

“Cliente”: cualquier sociedad, organismo o entidad jurídica que adquiera los Productos Mep;

“Productos”: los bienes fabricados y/o vendidos por Mep;

“Pedido/s”: cualquier propuesta de compra de productos enviada por el cliente a Mep;

“Venta/s”: cualquier contrato de venta cerrado entre Mep y el cliente tras la aceptación escrita enviada por Mep al cliente;

“Marcas”: todas las marcas de las que Mep es propietaria o licenciataria;

“Derechos de propiedad intelectual”: todos los derechos de propiedad intelectual e industrial de Mep, registrados o no, así como cualquier solicitud o registro relativo a dichos derechos y a cualquier otro derecho o forma de protección.

Por “Condiciones” se entienden los acuerdos, los términos y las condiciones contractuales en su conjunto contenidas en las presentes Condiciones Generales de Venta (CGV).

## 2 - FINES

2.1 Las presentes CGV se aplican a todas las ventas de productos. En caso de discrepancia entre las condiciones y los términos indicados en las presentes CGV y las condiciones y términos acordados en cada Venta, prevalecerán estos últimos.

2.2 Mep se reserva el derecho de añadir, modificar o eliminar cualquier previsión de las presentes CGV, entendiendo que cualquier modificación se aplicará a las Ventas cerradas transcurridos 30 días desde la notificación enviada, incluso por e-mail o fax, por parte de Mep al Cliente.

## 3 - PEDIDOS Y VENTAS

3.1 Salvo acuerdos distintos ya firmados entre Mep y el Cliente, todas las Ventas se regularán exclusivamente por las presentes CGV inderogables.

3.2 Ningún pedido será vinculante para Mep hasta que no se haya aceptado por escrito con confirmación de pedido, enviada al Cliente por e-mail o fax.

3.3 En caso de que el cliente reciba por parte de Mep una confirmación escrita que contenga términos diferentes de los que aparecen en el pedido, la venta se considerará cerrada en los términos de la confirmación en ausencia de reclamación del Cliente enviada antes de cinco días desde la recepción de la confirmación del pedido.

3.4 Asimismo, la Sociedad podrá tramitar inmediatamente los pedidos recibidos. La entrega del Suministro al transportista o mensajero, acompañada del aviso de aceptación del pedido, constituye el inicio de la ejecución en virtud y a efectos del Art. 1327 del Código Civil italiano.

## 4 - PRECIOS

4.1 Los precios de los Productos, que deben entenderse sin IVA, serán los indicados en la lista de precios de la Sociedad vigente en el momento del envío del Pedido, es decir, los que la Sociedad indicará en cada confirmación de pedido relativa a los Productos no incluidos en la lista de precios.

## 5 - ENTREGAS

5.1 Salvo acuerdo distinto por escrito, Mep entregará los Productos franco fábrica en sus instalaciones de Pergola. Si se solicita, Mep se encargará de confiar a otros transportistas su transporte, a riesgo, coste y gastos a cargo del Cliente.

5.2 La Sociedad podrá entregar el pedido con entregas repartidas; en ese caso, cada entrega se considerará como ejecución específica de venta.

5.3 Las irregularidades o daños que pueda haber en los suministros deberán comunicarse por escrito al Vendedor en el momento de la entrega y comunicarse a la Sociedad antes de los tres días laborables siguientes.

5.4 Antes de 20 días de la fecha prevista de entrega de los Productos, la Sociedad y el Cliente podrán cancelar o suspender el suministro por causas de fuerza mayor o, en cualquier caso, ajenas a su control, con exoneración recíproca por indemnización de daños, como por ejemplo, a modo de ejemplo y no exhaustivo:

a) huelgas, aunque sean parciales, falta de energía eléctrica, desastres naturales, medidas impuestas por las autoridades públicas, problemas en los transportes, revueltas;

b) problemas relacionados con la producción o la planificación de los pedidos;

c) dificultad para obtener suministros de materias primas. Por otro lado, en caso de cancelación por parte del Cliente de Productos no estándares, la Sociedad tendrá derecho al pago de todo lo que fabrica específicamente hasta la recepción de la comunicación.

## **6 - GARANTÍAS**

6.1 La Sociedad garantiza que todos los Productos son conformes a las características específicas indicadas en el catálogo, exceptuando las tolerancias normales.

6.2 En cualquier caso, la Sociedad puede efectuar en los Productos, incluso sin informar a los Clientes, todas las modificaciones razonables de las características técnicas, del diseño, de los materiales y de los acabados que considere necesarias y convenientes; por lo tanto, el Cliente no podrá reclamar o rechazar, ni siquiera en parte, el Suministro a causa de estas modificaciones razonables.

6.3 La sociedad garantiza que los Productos no presenten averías y/o defectos durante un año desde la fecha de entrega al Cliente.

6.4 Las posibles averías o defectos deberá comunicarlos el Cliente, so pena de vencimiento, antes de treinta días desde la recepción del suministro y/o de la aparición, si estaban ocultos. No podrá reclamarse ningún daño a la Sociedad por posibles retrasos en la realización de las reparaciones y/o sustituciones efectuadas antes de los dos meses posteriores a la comunicación.

6.5 La responsabilidad de la Sociedad por los suministros de Productos y para su uso está limitada, en cualquier caso, al coste de la reparación de las averías y/o defectos de los Productos o a su sustitución.

6.6 No se permite al Cliente la devolución de Productos sin la autorización previa por escrito de la Sociedad.

6.7 El Cliente garantiza que los Productos se utilizarán de acuerdo con las instrucciones de la Sociedad y se compromete a informar a cualquier interesado en su uso que la Sociedad está preparada para satisfacer cualquier petición de información dirigida al buen funcionamiento y a la seguridad de los Productos.

## **7 - PAGOS**

7.1 El Cliente deberá pagar las facturas emitidas por la Sociedad para el ingreso de los Suministros efectuados en cumplimiento de los plazos indicados en la confirmación del pedido.

7.2 La Sociedad emitirá factura por cada suministro de Productos incluso en caso de suministros parciales referidos a la misma confirmación de pedido.

7.3 En caso de pago retrasado respecto a los plazos contractuales, el Cliente estará obligado a pagar a la Sociedad los intereses de demora previstos por el D. Lgs. del 9 de octubre de 2002, n° 231, además de la indemnización por los gastos de recuperación.

7.4 Para las facturas emitidas con indicación de pago a plazos, el incumplimiento, incluso de un solo plazo, implicará la pérdida automática del beneficio del plazo y la Sociedad tendrá derecho a exigir inmediatamente todo el importe del crédito, más los intereses de demora.

## **8 - DERECHOS DE PROPIEDAD**

8.1 El Cliente no podrá utilizar los productos o partes de estos así como descripciones o diseños, aunque no estén específicamente protegidos por patente o marca registrada, para diseñar o fabricar bienes del mismo tipo, a no ser que disponga del consentimiento previo por escrito de la Sociedad; incluso en ese caso, todas las patentes, los diseños registrados, las marcas, los derechos de autor y los derechos de propiedad intelectual inherentes o relacionados con los Productos permanecen en propiedad plena y exclusiva de la Sociedad y el Cliente debe mantener la privacidad más estricta al respecto.

## **9 - CLÁUSULA RESOLUTORIA EXPRESA**

9.1 La Sociedad tendrá derecho a resolver, en virtud del Art. 1456 del Código Civil italiano, en cualquier momento mediante comunicación escrita enviada al Cliente, la/s Venta/s en caso de incumplimiento de las obligaciones previstas por los artículos: 6 (pagos); 7 (derechos de propiedad intelectual).

## **10 - LEY APLICABLE - JURISPRUDENCIA Y COMPETENCIA**

10.1 Cualquier controversia inherente a la finalización, ejecución o resolución del Contrato, o posibles daños derivados de los Productos o de su uso, está reglamentada por la legislación italiana y devuelta a la jurisdicción del juez ordinario italiano; en derogación a cualquier otro criterio legal o de acuerdos, la competencia territorial se reserva en exclusiva al Fuero de Pesaro - Secc. desplazada de Fano, Italia.

Autorizzazione del Ministero per i Beni e le Attività Culturali  
Prot. n. 6603 del 5-7-2010



[museo.bronzidorati@libero.it](mailto:museo.bronzidorati@libero.it)

NEL MUSEO DELLA NOSTRA CITTÀ L'UNICO  
GRUPPO IN BRONZO DORATO ESISTENTE AL MONDO



## MEP SPA SOCIO UNICO

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 PERGOLA (PU) ITALY

Tel. (+39) 0721 73721 - Fax (+39) 0721 734533

R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153

Cod. EORI IT13051480153

REA PS 164639

Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.

Pec: [mepsa@mepsaws.legalmail.it](mailto:mepsa@mepsaws.legalmail.it)

[www.mepsaws.com](http://www.mepsaws.com)