



# 2024 SYSTÈMES DE MESURE

# RÉVOLUTIONNER LE FUTUR DE LA DÉCOUPE GRÂCE À DES TECHNOLOGIES INNOVANTES ET DURABLES

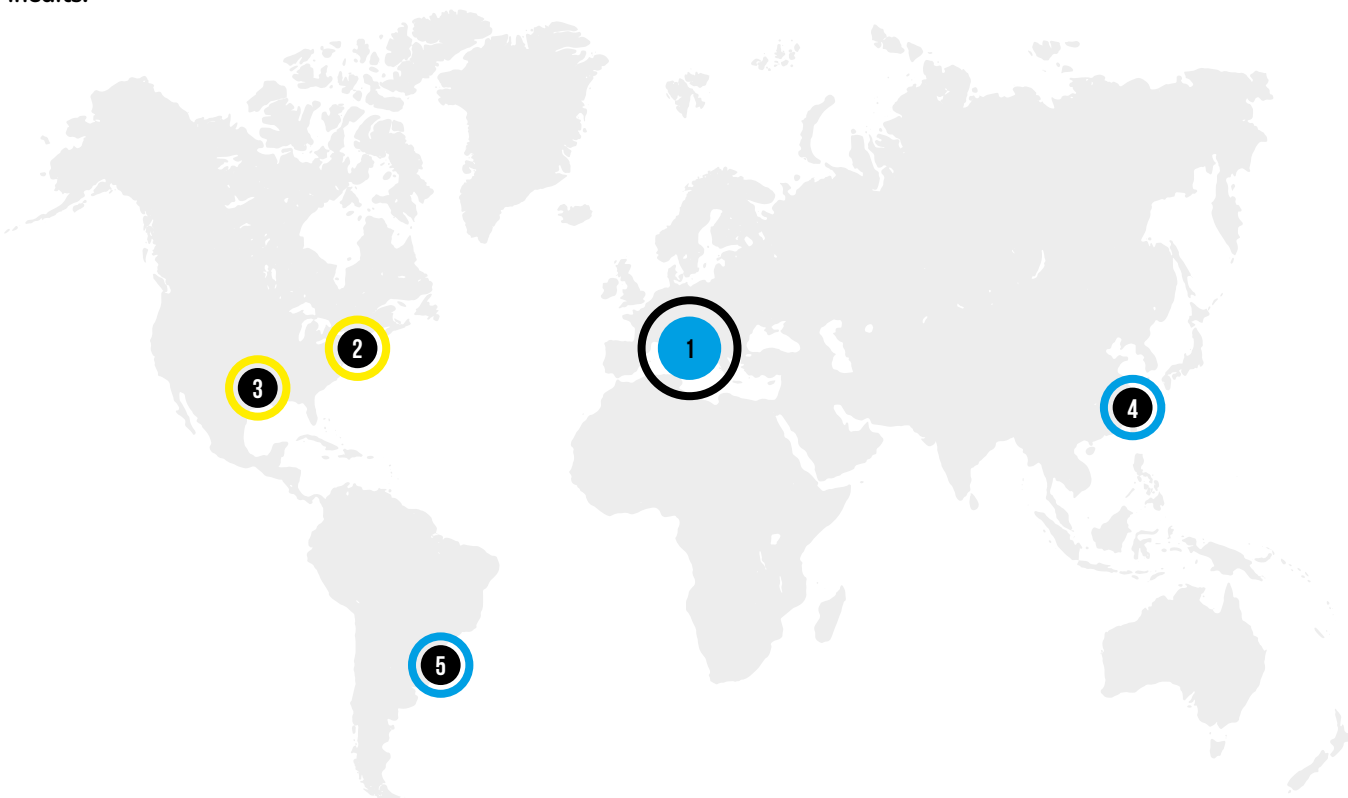
« ... Nos produits et services pour la découpe des métaux transforment l'avenir de l'usine numérique, en offrant une vaste gamme de solutions visant à améliorer l'efficacité et l'automatisation des processus de production : une approche holistique qui saura, à travers des applications logicielles de programmation et de gestion, de contrôle et de surveillance, de cycles de découpe exclusifs et de services intégrés, consolider les standards de l'industrie 4.0 et qui contribuera à définir les nouveaux horizons de l'industrie 5.0. »

## MEP GROUP

Nous sommes spécialisés dans la conception et la production de scies à ruban et à disque pour la découpe de métaux, prêtes à répondre aux besoins les plus variés dans le domaine de la déformation et de l'élimination des copeaux de matériel ferreux et non ferreux.

Pionniers de la numérisation dans le secteur des machines à scier, nous attachons la plus grande importance à l'automatisation des processus, conscients de son importance cruciale pour maintenir la compétitivité sur le marché : **notre gamme de machines à scier comprend des solutions standards d'automatisation et de numérisation, prêtes à être personnalisées selon vos besoins spécifiques.**

Mieux encore, en tant que fournisseur de solutions complètes, nous proposons non seulement des machines à scier dotées des **technologies de pointe et de services intégrés, mais également des périphériques de haute technologie et des accessoires inédits.**



**HYDMECH**

Woodstock, ON  
Canada



**HYDMECH inc.**

Conway, AR  
USA



**MEP SPA**

Pergola (PU)  
Italy



**MEP (SUZHOU)  
CO. LTD**

Suzhou P.R.  
China



**MEP DO BRASIL  
LTDA.**

São Paulo - SP  
Brazil



1964

Année de fondation

5

Filiales sur 4 continents

41000

superficie de l'usine (m2)

324

Employés

550

Distributeurs et revendeurs

120

Nations dans lesquelles nous distribuons nos produits

114

Modèles de scies dans notre catalogue

400

Solutions de Systèmes de Manutention dans le catalogue

80

Solutions sur mesure produites chaque année

1000 x 2000

Capacité maximale de coupe (mm)

5500

Machines produites par an

74 M

D'euros de chiffre d'affaires par an



« ... certains que la numérisation représente la solution qui nous permettra de rester compétitifs sur le marché et d'améliorer la qualité des produits et des services, notre objectif est de promouvoir l'innovation et le développement durable en mettant au service de nos clients des solutions intégrant les connaissances acquises durant le processus de numérisation : en effet, dans le cadre de la stratégie d'entreprise, nous nous positionnons comme précurseurs dans la numérisation de nos processus et dans la recherche constante de nouvelles technologies visant à améliorer notre efficacité, notre précision et notre productivité. »

« ... La numérisation, accélérée par l'introduction récente de l'intelligence artificielle, reste au cœur de nos opérations, du développement et de la conception de nos produits à la réalisation et à la logistique, et nous sommes convaincus que la connaissance directe des technologies numériques acquise à travers l'observation, l'utilisation et la pratique quotidienne représente l'élément différenciateur qui nous permettra d'être plus performants sur le marché en proposant des solutions adaptées à chaque type de client. »



# INDEX

INTRODUCTION	6
SYSTÈMES DE MESURE TYPE R	8
SYSTÈMES DE MESURE ARROW MB	12
SYSTÈMES DE MESURE ARROW M	13
SYSTÈMES DE MESURE ARROW S	14
SYSTÈMES DE MESURE ARROW A	16
ACCESSOIRES ARROW	18
SYSTÈMES DE MESURE BLAZE S	22
SYSTÈMES DE MESURE BLAZE A	24
ACCESSOIRES BLAZE	26
COMPATIBILITÉ DES PRODUITS	33
SERVICES D'ASSISTANCE	36

# MATERIAL HANDLING SYSTEM

Des systèmes de transport supérieurs pour augmenter la productivité grâce à une manutention plus efficace et efficiente, optimisant l'utilisation des ressources et de l'espace.

Nos modules standard ont été conçus et développés de manière à offrir une souplesse d'utilisation maximale, afin que ceux-ci puissent grandir, changer et évoluer en fonction de la nature des opérations quotidiennes de tout type d'entreprise.

La gamme du Système de Transport de Matériaux Mep se distingue par sa structure robuste et personnalisable.

Les systèmes modulaires et combinables, tant du point de vue mécanique qu'électrique, permettent une utilisation qui va de la simple manipulation de matériaux en servitude à la scie jusqu'à un haut niveau d'automatisation de tout le cycle de coupe. Ces systèmes offrent également la possibilité de travailler avec des scies non-Mep.

La gamme, qui va du simple convoyeur à rouleaux fous aux convoyeurs à rouleaux motorisés pouvant être synchronisés avec des machines automatiques, dispose d'une large gamme d'options qui peuvent également être personnalisées sur demande en fonction des besoins spécifiques.

## SYSTÈMES DE MESURE

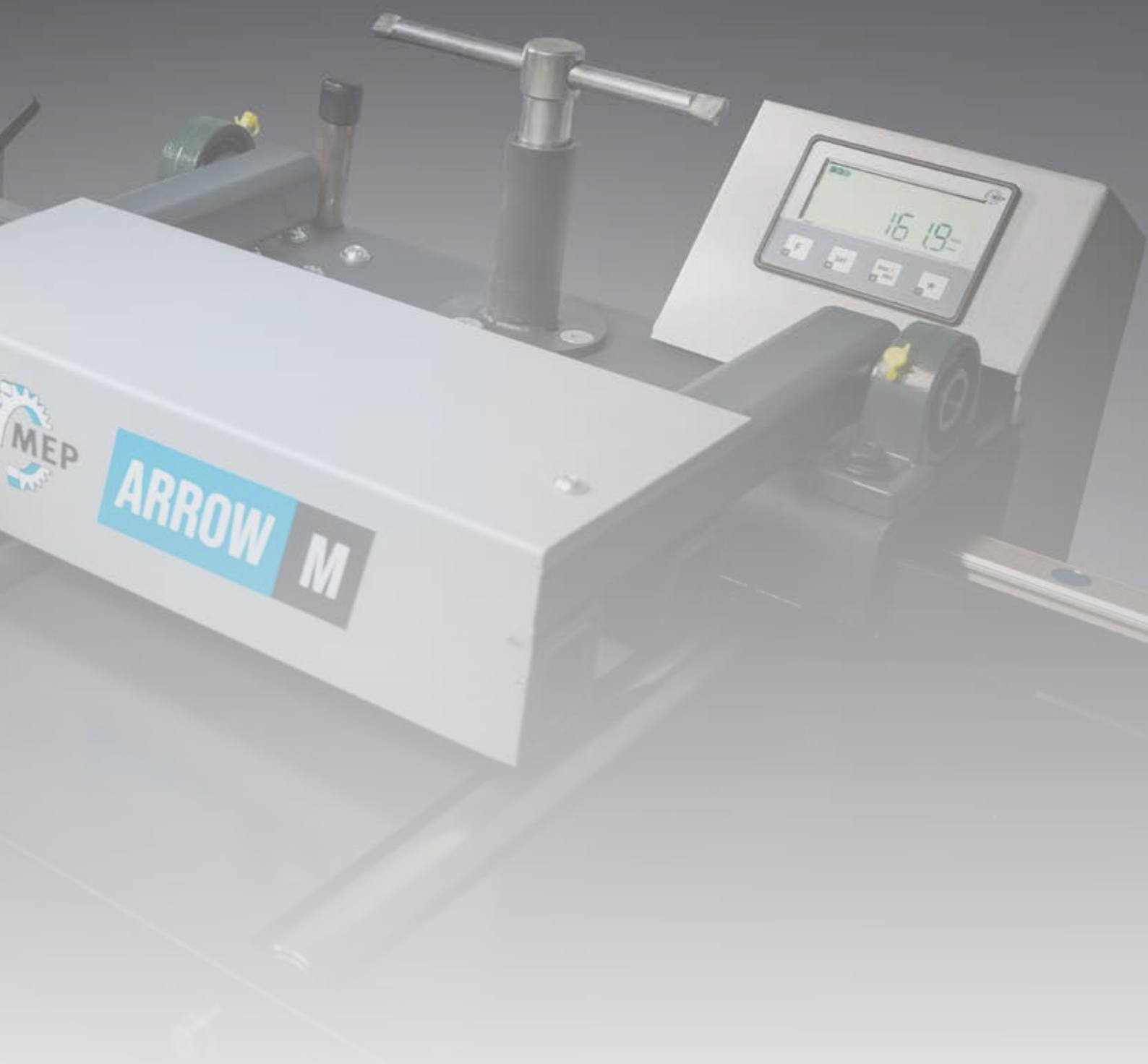
Notre gamme de systèmes de mesure est la solution idéale pour mesurer avec précision les dimensions de la pièce à couper.

La gamme comprend des modèles avec positionnement de la butée de mesure manuel (R, MB et M), programmable (S) ou avec l'arrivée progressive du matériau (A).

Tous les systèmes de mesure sont compatibles avec nos tables de chargement/déchargement à rouleaux appartenant à la gamme Material Handling System.

Ils sont également compatibles pour le déchargement à droite comme à gauche du fait qu'ils peuvent être montés en vis-à-vis.

DÉCOUVRIR SYSTÈME  
DE MANUTENTION  
DES MATÉRIAUX



# TYPE R

Les systèmes de mesure R1-R2-R3-R4 permettent d'afficher la taille de la pièce à couper sur une échelle millimétrée et ils sont conçus de sorte à pouvoir être installés facilement sur nos tables de déchargement à rouleaux libres.

## R1 BUTÉE BASCULANTE

- Modèle pour table de déchargement KK 200 et KK 330.
- Du fait qu'elle est basculante, la butée permet de faire glisser le matériau coupé le long de la table.
- Glissement sur glissière linéaire en aluminium avec patins en teflon.
- Tige millimétrée gravée en aluminium.

## R2 BUTÉE BASCULANTE

- Modèle pour table de déchargement KK 200, KK 330 et KK 460.
- Du fait qu'elle est basculante, la butée permet de faire glisser le matériau coupé le long de la table.
- Glissement sur glissière linéaire en aluminium avec patins en teflon.
- Tige millimétrée gravée en aluminium.
- Visualisation de la mesure par une loupe.

NETWORK • INDUSTRY • KK200 • KK330



NETWORK • INDUSTRY • KK200 • KK330 • KK460



## ACCESSOIRE 15

### Rallonge du système de mesure (1500 mm)

Rallonge de 1500 mm pour augmenter la longueur mesurable des pièces à couper.



**FONCTIONNEMENT :** installer manuellement la butée selon la longueur de coupe souhaitée et placer le matériau contre la butée avant de procéder à la coupe.

### R3 BUTÉE BASCULANTE

- Modèle pour table de déchargement KK 200, KK 330 et KK 460.
- Construite en fonte et acier.
- Du fait qu'elle est basculante, la butée permet de faire glisser le matériau coupé le long de la table.
- Mouvement sur glissière linéaire en acier avec un bloc de glissement prechargé à billes.
- Tige millimétrée gravée en aluminium.
- Visualisation de la mesure par une loupe

### R4 BUTÉE BASCULANTE

- Modèle pour table de déchargement KK 530, KK 730 et KK 930.
- Construite en acier.
- Sa structure solide lui permet de résister à des chocs violents.
- Du fait qu'elle est basculante, la butée permet de faire glisser le matériau coupé le long de la table.
- Mouvement sur glissière linéaire en acier avec rouleaux de guidage.
- Tige millimétrée gravée en aluminium.
- Visualisation de la mesure par une loupe.

NETWORK • INDUSTRY • KK200 • KK330 • KK460



INDUSTRY • KK530 • KK730 • KK930



# ARROW

Système de mesure ARROW à combiner avec nos plateaux KK330, KK330HD et KK460 indiqué pour scies automatiques avec capacité de coupe jusqu'à 350 mm pour la coupe de matériaux de poids moyen/léger.

Ce système est disponible à déplacement manuel du système avec affichage numérique de la cote de coupe (type MB et type M), à positionnement en cote automatique (type S) ou à positionnements multiples en automatique (type A). Il peut être personnalisé avec différentes options.

## ARROW MB

Système de mesure simple avec déplacement manuel et lecture numérique de la mesure. Parfait pour couper principalement des matériaux moyens-légers ou des tubes.

Peut être expédié en kit pour être ensuite assemblé par le client.

## ARROW M

Système de mesure avec déplacement manuel facile à monter sur nos tables à rouleaux libres, avec afficheur numérique. Peut être expédié en kit pour être ensuite assemblé par le client. Il dispose également d'une vaste gamme d'options.

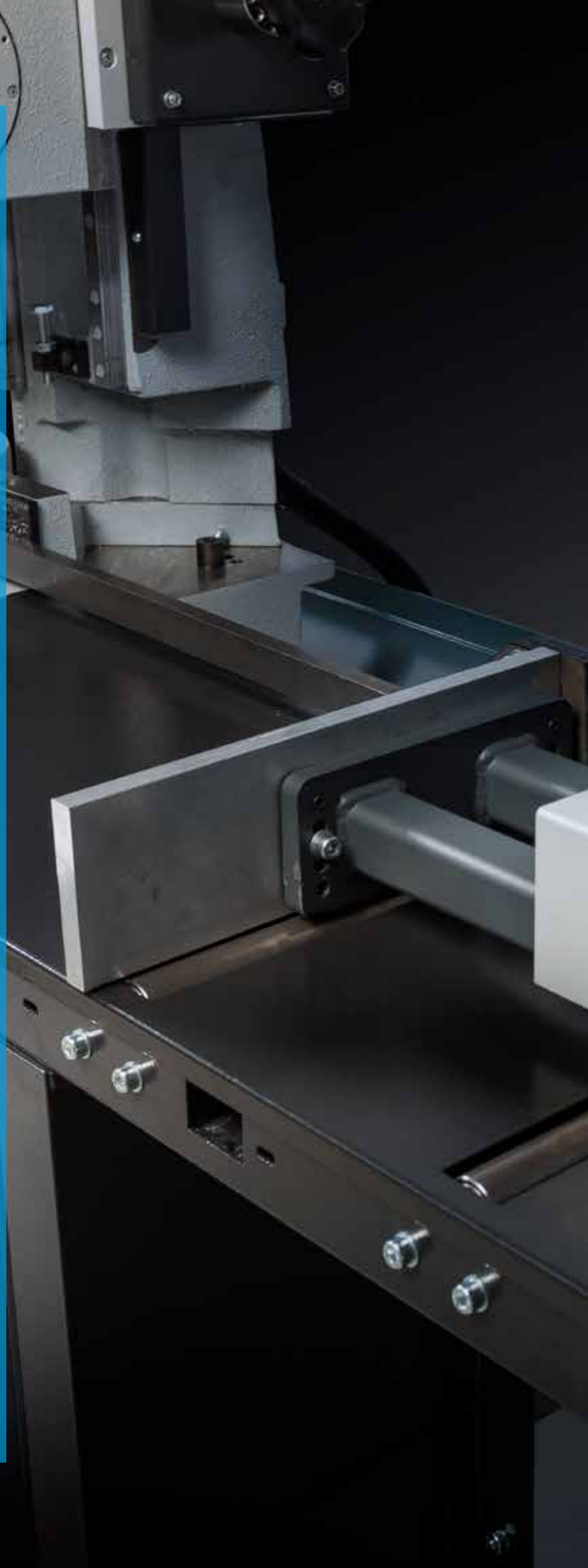
## ARROW S

Système de mesure avec positionnement en cote automatique, compatible pour être monté sur nos tables à rouleaux libres.

Il peut être personnalisé avec différentes options.

## ARROW A

Système de mesure avec positionnements multiples en automatique, compatible pour être monté sur nos tables à rouleaux libres. À installer côté chargement, il fait office de « pusher » (alimentateur) et dispose d'une vaste gamme d'options.





# ARROW MB



REGARDEZ  
LA VIDÉO!

NETWORK • KK 200 • KK330 • KK330HD

Le modèle ARROW MB est un système de mesure avec déplacement manuel facile à monter sur nos tables à rouleaux libres. Disponible dans la mesure de 3000 mm, il peut être expédié en kit pour être ensuite assemblé par le client.

- Modèle pour table de déchargement KK 220 et KK 330.
- Adaptateurs inclus pour branchement à plateaux à rouleaux.
- Le butée n'est pas basculante.

**FONCTIONNEMENT:** installer manuellement la butée selon la longueur de coupe souhaitée et placer le matériau contre la butée avant de procéder à la coupe.

## ACCESSOIRES page 18 n° 05

TL	Tailles disponibles	KK 200, KK 330
MOUVEMENT	Mouvement	Pignon et crémaillère sur guide linéaire de 30 mm; 2 glissières à recirculation de billes
	Actionnement	Manuelle
	Résolution	0,1
	Précision de positionnement	-
	Nombre de cellules photoélectriques	-
AUTRE	Longueur de la structure du premier module	3000 mm
	Longueur des rallonges	Non modulable
	Dimensions hors tout chariot	465 mm



Le montage de la butée peut être inséré en phase de chargement ou de déchargement.



Positionnement manuel de la butée sans nécessité de branchement électrique car alimenté avec batteries type C de 1.5V.



Affichage de la cote sur l'afficheur. Levier de blocage de la butée sur la taille souhaitée.



Détection de la longueur par bande magnétique.

# ARROW M



REGARDEZ  
LA VIDÉO!

NETWORK • INDUSTRY • KK330 • KK330HD • KK460

Le modèle ARROW M est un système de mesure modulaire avec déplacement manuel facile à monter sur nos tables à rouleaux libres. Il peut être expédié en kit pour être ensuite assemblé par le client et il dispose d'une vaste gamme d'options.

- Modèle pour table de déchargement KK 330, KK 330 HD et KK 460.
- Adaptateurs inclus pour branchement à plateaux à rouleaux.

**FONCTIONNEMENT:** installer manuellement la butée selon la longueur de coupe souhaitée et placer le matériau contre la butée avant de procéder à la coupe.

## ACCESSOIRES page 18 n° 01 - 02 - 05

TL	Tailles disponibles	KK330, KK330 HD et KK460
MOUVEMENT	Mouvement	Pignon et crémaillère sur guide linéaire de 30 mm; 2 glissières à recirculation de billes
	Actionnement	Manuelle
	Résolution	0,1 mm
	Précision de positionnement	-
	Nombre de cellules photoélectriques	-
AUTRE	Longueur de la structure du premier module	2075 mm
	Longueur des rallonges	1925 mm
	Dimensions hors tout chariot	516 mm



Butée rabattable manuellement et coulissante sur rail linéaire de 30 mm.



Positionnement manuel de la butée sans nécessité de branchement électrique car alimenté avec batteries type C de 1.5V.



Affichage de la cote sur l'afficheur. Levier de blocage de la butée sur la taille souhaitée.



Détection de la longueur par encodeur.

# ARROW S



REGARDEZ  
LA VIDÉO!

NETWORK • INDUSTRY • KK330 • KK330HD • KK460

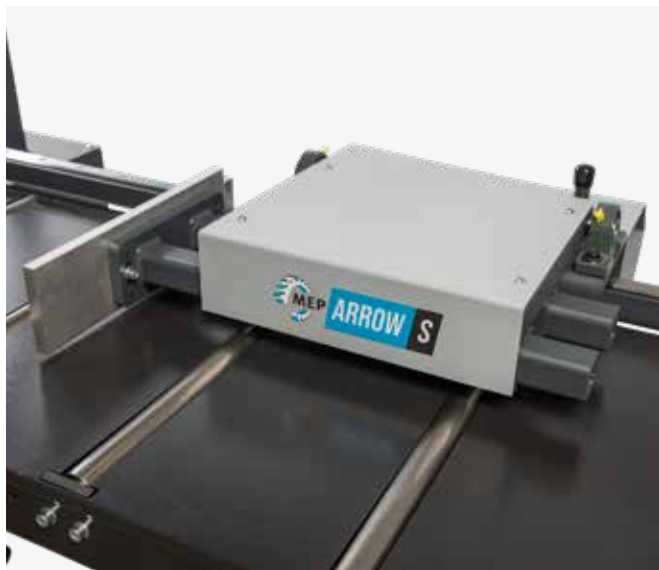
Le modèle **ARROW S** est un système de mesure modulaire avec positionnement en cote automatique qui peut être monté sur nos tables à rouleaux libres. Il peut être personnalisé avec différentes options.

- Modèle pour table de déchargement KK 330, KK 330 HD et KK 460.
- Adaptateurs inclus pour branchement à plateaux à rouleaux.
- Positionnement incrémental.

**FONCTIONNEMENT** : après avoir défini la longueur souhaitée, la buté se met en place automatiquement. L'opérateur conduit le matériau contre la butée avant de procéder à la coupe. Possibilité de couper une seule taille à la fois.

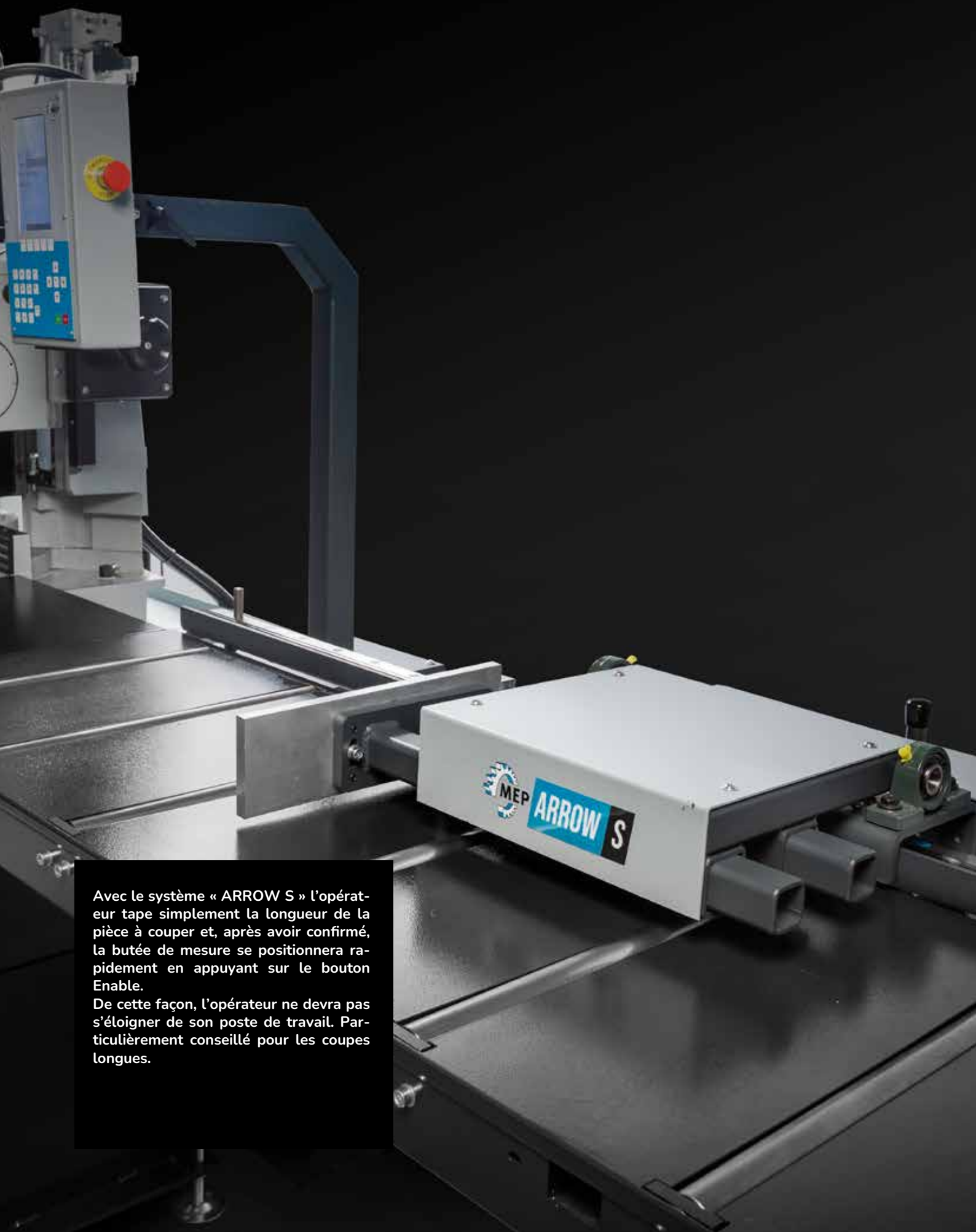
**ACCESSOIRES** page 18 n° 03 - 04 - 06 - 07

TL	Tailles disponibles	Tables à rouleaux KK330, KK330 HD et KK460
MOUVEMENT	Mouvement	Pignon et crémaillère sur guide linéaire de 30 mm; 2 glissières à recirculation de billes
	Actionnement	Moteur brushless avec actionnement
	Plage de vitesse	0-15 m/min
	Résolution	0,1 mm
	Précision de positionnement	± 0,1 mm/m
MOTEUR	Nombre de cellules photoélectriques	2 (si nécessaire)
	Type de moteur	Brushless
	Grandeur/Forme	Ø 80
	Transmission du moteur	Réducteur 1:15
	Tension du moteur	V.220
	Absorption du moteur	4,00 A
AUTRE	Puissance du moteur	1 Kw
	Longueur de la structure du premier module	2075 mm
	Longueur des rallonges	1925 mm / 962 mm
	Longueur maxi possible	9 m
	Dimensions hors tout chariot	520 mm



Butée motorisée et rabattable manuellement montée sur un rail linéaire de 30 mm et servomoteur de 3,3 Nm.

Tableau de commande orientable avec afficheur 7 pouces monté sur socle autoporteur : contrôle avec fonction compte-pièces.



Avec le système « ARROW S » l'opérateur tape simplement la longueur de la pièce à couper et, après avoir confirmé, la butée de mesure se positionnera rapidement en appuyant sur le bouton Enable.

De cette façon, l'opérateur ne devra pas s'éloigner de son poste de travail. Particulièrement conseillé pour les coupes longues.

# ARROW A

NETWORK • KK330 • KK330 HD • KK460

Le modèle **ARROW** est un système de mesure avec positionnements multiples en automatique, compatible pour être monté sur nos tables à rouleaux libres. À installer côté chargement, il fait office de « pusher » (alimentateur) et dispose d'une vaste gamme d'options.

- Modèle pour table de chargement KK 330, KK 330 HD et KK 460.
- Adaptateurs inclus pour branchement à plateaux à rouleaux.
- Nécessité de confinement de l'installation: demander devis à l'entreprise.
- Positionnement incrémental.



Système de mesure motorisée et rabattable manuellement monté sur un rail linéaire de 30 mm et servomoteur de 3,3 Nm

**FONCTIONNEMENT** : l'opérateur peut définir plusieurs longueurs de coupe à effectuer en séquence puis il positionne le matériau (il est recommandé d'utiliser l'étau manuel ou pneumatique en option pour le bloquer) ; le système alimentera le matériau progressivement chaque fois que l'opérateur donnera une impulsion.

**ACCESSOIRES page 18**  
n° 03 - 04 - 06 - 07 - 08 - 09 - 10

TL	Tailles disponibles	KK330, KK330 HD et KK460
MOUVEMENT	Mouvement	Pignon et crémaillère sur guide linéaire de 30 mm; 2 glissières à recirculation de billes
	Actionnement	Moteur brushless avec actionnement
	Plage de vitesse	0-15 m/min
	Résolution	0,1 mm
	Précision de positionnement	± 0,1 mm/m
MOTEUR	Nombre de cellules photoélectriques	2 (si nécessaire)
	Type de moteur	Brushless
	Grandeur/Forme	Ø 80
	Transmission du moteur	Réducteur 1:15
	Tension du moteur	V.220
AUTRE	Absorption du moteur	4,00 A
	Puissance du moteur	1 Kw
	Longueur de la structure du premier module	2075 mm
	Longueur des rallonges	1925 mm / 962 mm
	Longueur maxi possible	9 m
	Dimensions hors tout chariot	520 mm



Tableau de commande orientable avec afficheur 7 pouces monté sur socle autoporteur : contrôle avec fonction compte-pièces, compensation de l'épaisseur de la lame et dispositif pour la programmation à distance via câble Ethernet.





**ARROW A**

Le système a la fonction de « pusher » (alimentateur), c'est-à-dire qu'il se positionne à la fin du chariot et pousse toujours la mesure configurée de manière progressive.

Pour plus de précision, il est conseillé d'installer en option l'étau manuel ou pneumatique, qui permet le blocage du matériau, évitant ainsi qu'il se déplace en avant quand le système freine pour atteindre la cote configurée.

# ACCESSOIRES ARROW



**ACCESSOIRE 1**

**Rallonge du système de mesure (1 m)**

Rallonge de 1000 mm pour augmenter la longueur mesurable des pièces à couper.



**ACCESSOIRE 2**

**Rallonge du système de mesure (2 m)**

Rallonge de 2000 mm pour augmenter la longueur mesurable des pièces à couper.



**ACCESSOIRE 3**

**Rallonge du système de mesure (1 m)**

Rallonge de 1000 mm pour augmenter la longueur mesurable des pièces à couper.



**ACCESSOIRE 4**

**Rallonge du système de mesure (2 m)**

Rallonge de 2000 mm pour augmenter la longueur mesurable des pièces à couper.



**ACCESSOIRE 5**

**Extension de la butée de mesure**

Extension de 1000 mm de la butée pour permettre de mesurer également les pièces plus courtes.



**ACCESSOIRE 6**

**Extension de la butée de mesure**

Extension de 1000 mm de la butée pour permettre de mesurer également les pièces plus courtes.

**ARROW MB**

•

**ARROW M**

•

•

•

**ARROW S**

•

•

•

**ARROW A**

•

•

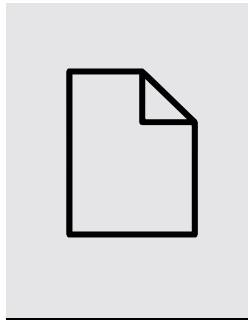
•



**ACCESSOIRE 7**

**Lecteur de codes barres**

Lecteur qui permet d'enregistrer la longueur de coupe dans le système de mesure en scannant le code barres.



**ACCESSOIRE 8**

**Logiciel pour fichiers CSV**

Logiciel permettant de télécharger la liste des longueurs de coupe à effectuer.



**ACCESSOIRE 9**

**Étau manuel**

Étau à blocage manuel à travers un volant, avec ouverture maximale de 500 mm pour serrer la pièce à alimenter.



**ACCESSOIRE 10**

**Étau pneumatique**

Étau à blocage pneumatique à travers un volant, avec ouverture maximale de 500 mm pour serrer la pièce à alimenter.

•

•

•

•

•

# BLAZE

Système de mesure BLAZE à combiner avec nos plateaux fous KK530, KK730 et KK930 indiqué pour les scies automatiques avec capacité de coupe jusqu'à 650 mm pour la coupe de matériaux lourds.

Ce système est disponible à positionnement en cote automatique (type S) ou à positionnements multiples en automatique (type A).

Il peut être personnalisé avec différentes options. Vu le poids et l'encombrement, il ne peut pas être rabattu manuellement mais il a comme accessoire le levage par vérin électrique.

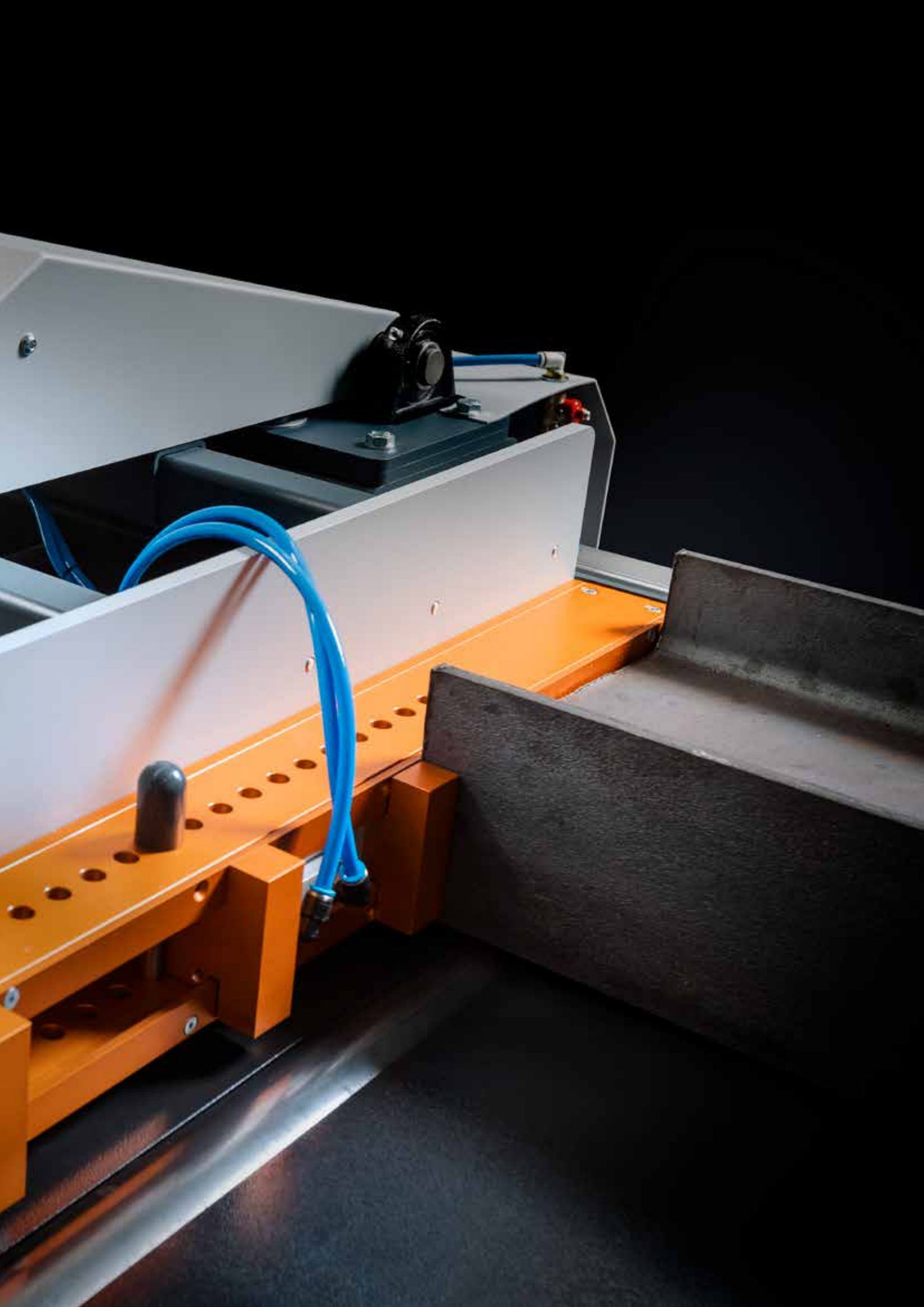
## BLAZE S

Le modèle BLAZE S est un système de mesure avec positionnement en cote automatique dont la structure particulièrement robuste le destine à la coupe de poutres ou d'autres matériaux de grandes dimensions. Il peut être monté sur nos tables de déchargement à rouleaux libres et personnalisé avec de nombreuses options.

## BLAZE A

Le modèle BLAZE A est un système de mesure à positionnements multiples automatiques dont la structure particulièrement robuste le destine à la coupe de poutres ou d'autres matériaux de grandes dimensions. Il peut être monté sur nos tables de chargement à rouleaux libres, faisant ainsi office de « pusher » (alimentateur) et il dispose d'une vaste gamme d'options.





# BLAZE S

INDUSTRY • KK530 • KK730 • KK930

Le modèle **BLAZE S** est un système de mesure modulaire avec positionnement en cote automatique dont la structure particulièrement robuste le destine à la coupe de poutres ou d'autres matériaux de grandes dimensions. Il peut être monté sur nos tables de déchargement à rouleaux libres et personnalisé avec de nombreuses options.

- Modèle pour table fou de déchargement KK 530, KK 730 et KK 930.
- Adaptateurs inclus pour branchement à plateaux à rouleaux.
- Positionnement incrémental.



Butée motorisée montée sur un rail linéaire de 45 mm et servomoteur de 4,7 Nm.

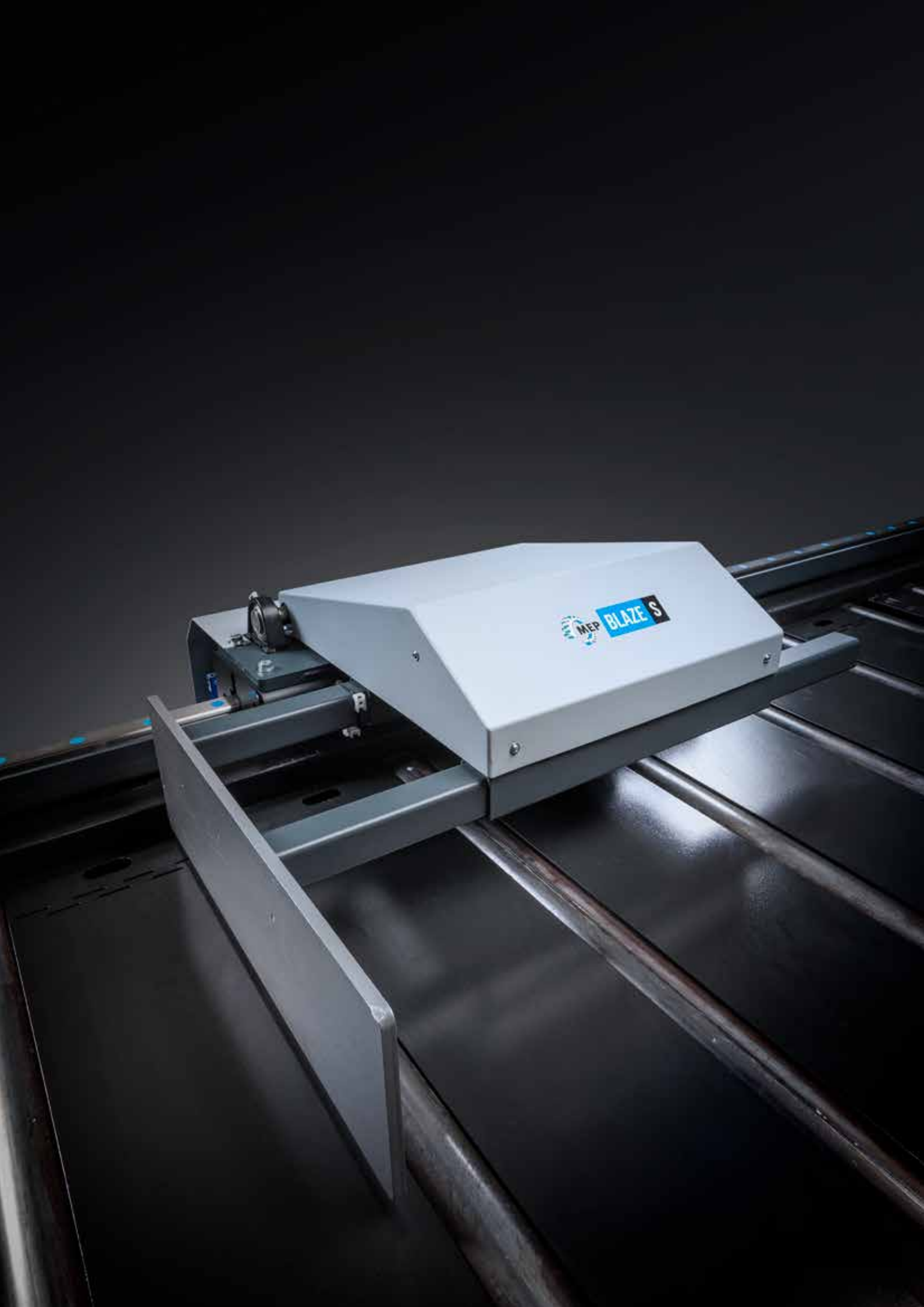
**FONCTIONNEMENT:** après avoir défini la longueur souhaitée, la buté se met en place automatiquement. L'opérateur conduit le matériau contre la butée avant de procéder à la coupe. Possibilité de couper une seule taille à la fois.

## ACCESSOIRES page 26 n° 07 - 12 - 13

TL	Tailles disponibles	KK530, KK730 e KK930
MOUVEMENT	Mouvement	Pignon et crémaillère sur guide linéaire de 45 mm; 2 glissières à recirculation de billes
	Actionnement	Moteur brushless avec actionnement
	Plage de vitesse	0-15 m/min
	Précision de positionnement	± 0,1 mm/m
MOTEUR	Type de moteur	Brushless
	Grandeur/Forme	Ø 110
	Transmission du moteur	Réducteur 1:15
	Tension du moteur	V.220
	Absorption du moteur	6,50 A
	Puissance du moteur	1,5 Kw
AUTRE	Longueur de la structure du premier module	2075 mm
	Longueur des rallonges	1890 mm
	Dimensions hors tout chariot	846 mm



Contrôle sur afficheur 7 pouces monté latéralement par rapport au tableau de commande de la scie, avec fonction compte-pièces.



# BLAZE A

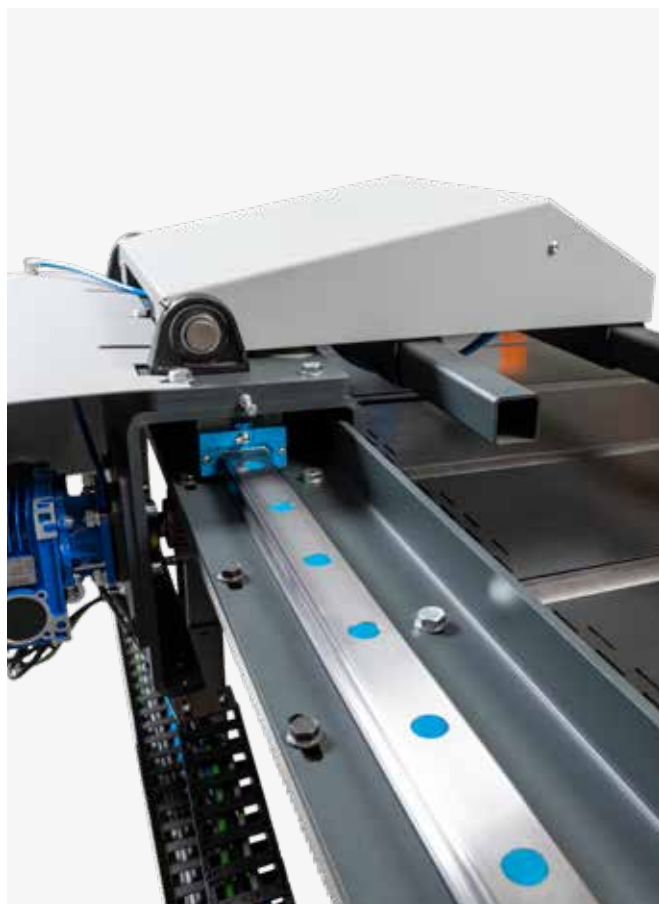


REGARDEZ  
LA VIDÉO!

INDUSTRY • KK530 • KK730 • KK930

Le modèle BLAZE A est un système de mesure à positionnements multiples automatiques dont la structure particulièrement robuste le destine à la coupe de poutres ou d'autres matériaux de grandes dimensions. Il peut être monté sur nos tables de chargement à rouleaux libres, faisant ainsi office de « pusher » (alimentateur) et il dispose d'une vaste gamme d'options.

- Modèle pour table de chargement KK 530, KK 730 et KK 930.
- Adaptateurs inclus pour branchement à plateaux à rouleaux.
- Nécessité de confinement de l'installation: demander devis à l'entreprise.
- Positionnement incrémental.



Système motorisée montée sur un rail linéaire de 45 mm et servomoteur de 4,7 Nm.

**FONCTIONNEMENT:** l'opérateur peut définir plusieurs longueurs de coupe à effectuer en séquence puis il positionne le matériau (il est recommandé d'utiliser l'étau manuel ou pneumatique en option pour le bloquer) ; le système alimentera le matériau progressivement chaque fois que l'opérateur donnera une impulsion.

**ACCESSOIRES page 26**  
n° 07 - 08 - 09 - 10 - 12 - 13 - 14

TL	Tailles disponibles	KK530, KK730 e KK930
MOUVEMENT	Mouvement	Pignon et crémaillère sur guide linéaire de 45 mm; 2 glissières à recirculation de billes
	Actionnement	Moteur brushless avec actionnement
	Plage de vitesse	0-15 m/min
	Précision de positionnement	± 0,1 mm/m
MOT. POSITIONNEMENT	Type de moteur	Brushless
	Grandeur/Forme	Ø 110
	Transmission du moteur	Réducteur 1:15
	Tension du moteur	V.220
AUTRE	Absorption du moteur	6,50 A
	Puissance du moteur	1,5 Kw
	Longueur de la structure du premier module	2075 mm
AUTRE	Longueur des rallonges	1890 mm
	Dimensions hors tout chariot	846 mm

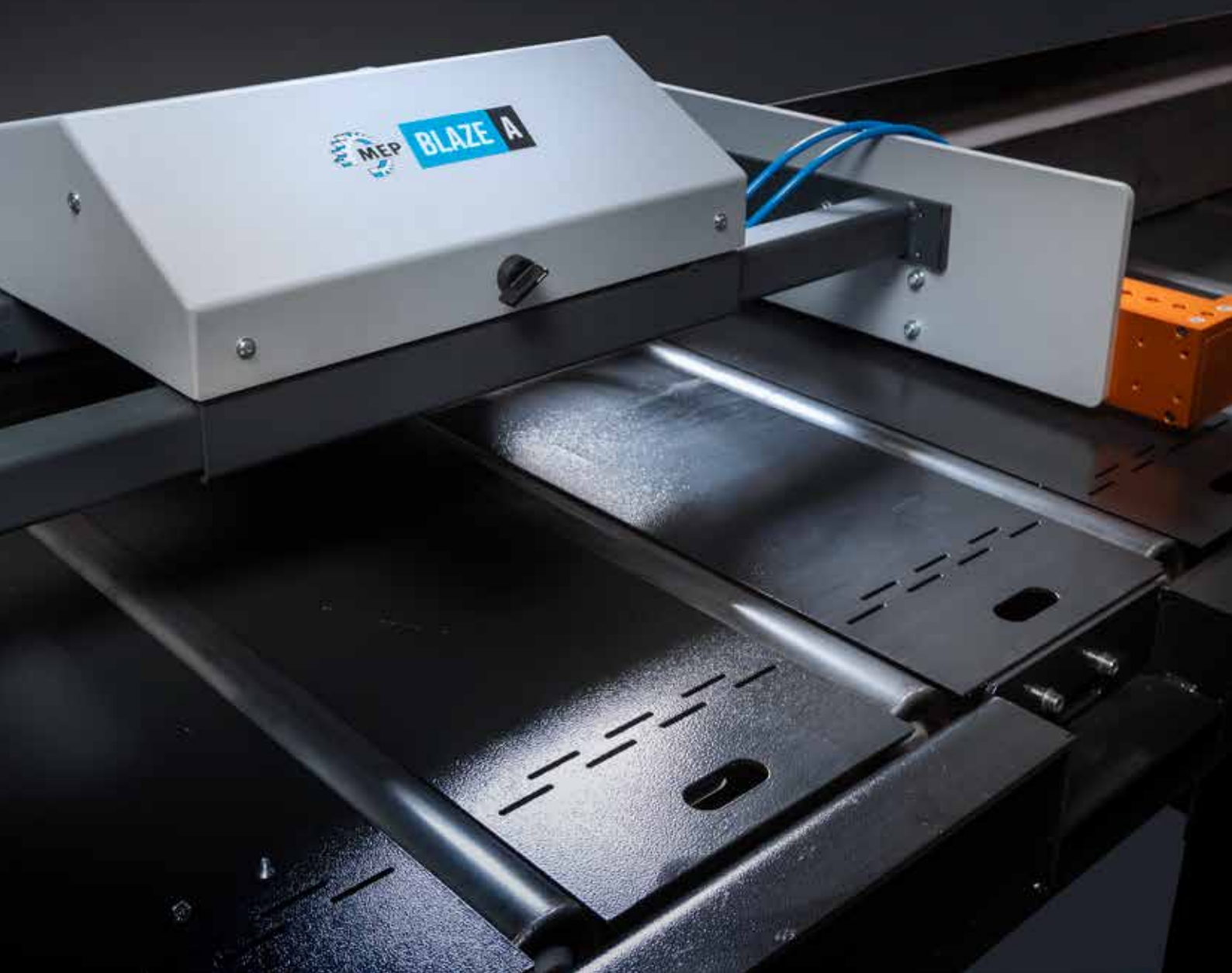


Contrôle sur afficheur 7 pouces monté latéralement par rapport au tableau de commande de la scie, avec fonction compte-pièces, compensation de l'épaisseur de la lame et dispositif pour la programmation à distance via câble Ethernet.



Le système a la fonction de « pusher » (alimentateur), c'est-à-dire qu'il se positionne à la fin du chariot et pousse toujours la mesure configurée de manière progressive (chargement du matériau coupé sur le côté droit ou gauche de la machine).

Pour plus de précision, il est conseillé d'installer en option l'étau manuel ou pneumatique, qui permet le blocage du matériau, évitant ainsi qu'il se déplace en avant quand le système freine pour atteindre la cote configurée.



# ACCESSOIRES BLAZE



**ACCESSOIRE 12**

**Rallonge du système de mesure (1 m)**

Rallonge de 1000 mm pour augmenter la longueur mesurable des pièces à couper.



**ACCESSOIRE 13**

**Rallonge du système de mesure (2 m)**

Rallonge de 2000 mm pour augmenter la longueur mesurable des pièces à couper.



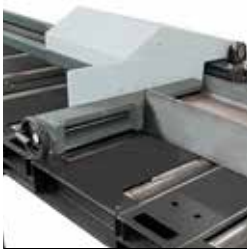
**ACCESSOIRE 7**

**Lecteur de codes barres**

Lecteur qui permet d'enregistrer la longueur de coupe dans le système de mesure en scannant le code barres.

<b>BLAZE S</b>	•	•	•
----------------	---	---	---

<b>BLAZE A</b>	•	•	•
----------------	---	---	---



**ACCESSOIRE 8**

**Étau manuel**

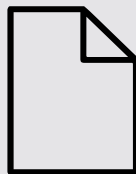
Étau à blocage manuel à travers un volant, avec ouverture maximale de 500 mm pour serrer la pièce à alimenter.



**ACCESSOIRE 9**

**Étau pneumatique**

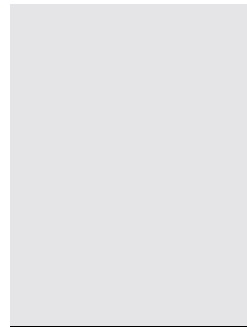
Étau à blocage pneumatique à travers un volant, avec ouverture maximale de 500 mm pour serrer la pièce à alimenter.



**ACCESSOIRE 10**

**Logiciel pour fichiers CSV**

Logiciel permettant de télécharger la liste des longueurs de coupe à effectuer.



**ACCESSOIRE 14**

**Levage électrique du système de mesure**

Levage électrique du système de mesure par bouton disponible sur le tableau de commande.







- 
- 
- 
- 
-

# CONVOYEURS POUR SCIES




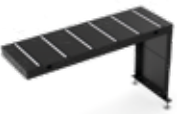



	ADAPTATEURS		CONVOYEURS FOUS KK							CONVOYEURS MOTORISÉS KK					
	CHARGE- MENT	DÉCHARG- EMENT	KK200	KK330	KK330 HD	KK 460	KK 530	KK 730	KK 930	COMMANDE A			COMMANDE B		
										KK 530	KK730	KK 930	KK 530	KK730	KK930
PH 211-1	•	•	•												
PH211-1 HB	•	•	•												
PH 261-1	•	•		•											
PH 261-1 HB	•	•		•											
PH 262	•	•		•											
PH 262 HB	•	•		•											
SHARK 281		•		•											
SHARK 281 CCS		•		•											
SHARK 281 CCS MA		•		•											
SHARK 281 SXI EVO		•		•											
SHARK 281 NC 5.0		•		•	•										
SHARK 282		•		•											
SHARK 282 CCS		•		•											
SHARK 282 CCS MA		•		•											
SHARK 282 SXI EVO		•		•											
SHARK 332-1 CCS		•		•											
SHARK 332-1 SXI EVO		•		•											
SHARK 332-1 NC 5.0		•		•	•										
SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER		•		•	•										
SHARK 382-1 SXI EVO		•				•	•			•			•		
SHARK 452-1 SXI EVO	•	•				•	•			•			•		
SHARK 230-1 NC HS 5.0				•	•										
TIGER 352		•	•												
TIGER 352 MA		•	•												
TIGER 352 SX EVO		•	•												
TIGER 352 NC 5.0		•	•												
TIGER 372 SX EVO		•	•												
COBRA 352 MA		•	•												
COBRA 352 SX EVO		•	•												
COBRA 352 NC 5.0		•	•												
FALCON 352		•	•												
FALCON 352 MA		•	•												

	ADAPTATEURS		CONVOYEURS FOUS KK						CONVOYEURS MOTORISÉS KK						
	CHARGE- MENT	DÉCHARG- EMENT	KK200	KK330	KK330 HD	KK 460	KK 530	KK 730	KK 930	COMMANDE A			COMMANDE B		
										KK 530	KK730	KK 930	KK 530	KK730	KK930
SHARK 332 RC KONNECT				•	•										
SHARK 350 NC HS 5.0		•					•			•			•		
SHARK 350 CNC HS 4.0							•			•			•		
SHARK 460 KONNECT	•							•			•			•	
SHARK 660 CNC HS 4.0								•			•			•	
SHARK 512 SXI EVO	•	•					•			•			•		
SHARK 652 SXI H 5.0	•	•						•			•			•	
TIGER 372 CNC LR 4.0		•													
TIGER 372 CNC LR 4.0 RC		•													
TIGER 402 CNC HR 4.0		•													
TIGER 402 CNC HR 4.0 RC		•													

# ACCESSOIRES CONVOYEURS MOTORISÉS




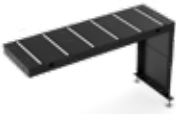



		ROULEAU VERTICAL	UNE PAIRE DE ROULEAUX VERTICAUX	DEUX PAIRES DE ROULEAUX VERTICAUX	ROULEAU VERTICAL RENFORCÉ	ROULEAU VERTICAL MOBILE	REDRESSEUR DE BARRES HYDRAULIQUE	BAC DE RÉCUPÉRATION DES LIQUIDES	SUPPORT SUPPLÉMENTAIRE	COUVERTURE DE SÉCURITÉ	RIPPERS	BUTÉE DE MESURE R1	BUTÉE DE MESURE R2	BUTÉE DE MESURE R3	BUTÉE DE MESURE R4	TRANSFERT À CHAÎNE	TRANSPORTEUR TRANSVERSAL AVEC TIROIR ESCAMOTABLE	ARROW (MB, M, S, A)	BLAZE (S, A)
<b>CONVOYEURS MOTORISÉS KKA (COMMANDE MANUELLE PORTABLE AVEC JOYSTICK)</b>																			
KK 530		•			•	•	•	•		•	•								
KK 730		•			•	•	•	•		•	•								
KK 930		•			•	•	•	•		•	•								
<b>CONVOYEURS MOTORISÉS KKB (COMMANDE MANUELLE FIXE SUR PUPITRE)</b>																			
KK 530		•			•	•	•	•	•	•	•	•				•	•		
KK 730		•			•	•	•	•	•	•	•	•				•	•		
KK 930		•			•	•	•	•	•	•	•	•				•	•		

# ACCESSOIRES CONVOYEURS FOUS

		ROULEAU VERTICAL	UNE PAIRE DE ROULEAUX VERTICAUX	DEUX PAIRES DE ROULEAUX VERTICAUX	ROULEAU VERTICAL RENFORCÉ	ROULEAU VERTICAL MOBILE	REDRESSEUR DE BARRES HYDRAULIQUE	BAC DE RÉCUPÉRATION DES LIQUIDES	SUPPORT SUPPLÉMENTAIRE	COUVERTURE DE SÉCURITÉ	RIPPERS	BUTÉE DE MESURE R1	BUTÉE DE MESURE R2	BUTÉE DE MESURE R3	BUTÉE DE MESURE R4	TRANSFERT À CHAÎNE	TRANSPORTEUR TRANSVERSAL AVEC TIROIR ESCAMOTABLE	ARROW (MB, M, S, A)	BLAZE (S, A)
<b>KK 200</b>									•			•	•	•					
<b>KK 330</b>			•	•					•			•	•	•				•	
<b>KK330HD</b>			•															•	
<b>KK 460</b>			•	•					•				•	•				•	
<b>KK 530</b>		•			•	•	•	•	•	•	•				•	•	•		•
<b>KK 730</b>		•			•	•	•	•	•	•	•				•	•	•		•
<b>KK 930</b>		•			•	•	•	•	•	•	•				•	•	•		•

• compatible • exige un contrôle

# COMPATIBILITÉ DES SYSTÈMES DE MESURE - CONVOYEURS FOUS KK

		R1	R2	R3	R4	ARROW A	ARROW S	ARROW M	ARROW MB	BLAZE A	BLAZE S
<b>CONVOYEURS FOUS KK*</b>											
KK 200		•	•	•					•		
KK 330		•	•	•		•	•	•	•		
KK330HD						•	•	•			
KK 460			•	•		•	•	•			
KK 530					•					•	•
KK 730					•					•	•
KK 930					•					•	•

\*La gestion des systèmes de mesure avec des plateformes motorisées sera traitée comme une exécution spéciale.



# COMPATIBILITÉ DES SYSTÈMES DE MESURE - ACCESSOIRES TABLES

	ROULEAU VERTICAL	UNE PAIRE DE ROULEAUX VERTICAUX	DEUX PAIRES DE ROULEAUX VERTICAUX	ROULEAU VERTICAL RENFORCÉ	ROULEAU VERTICAL MOBILE	REDRESSEUR DE BARRES HYDRAULIQUE	BAC DE RÉCUPÉRATION DES LIQUIDES	SUPPORT SUPPLÉMENTAIRE	COUVERTURE DE SÉCURITÉ	RIPPERS	ADAPTATEUR	ADAPTATEUR MOTORISÉ	TRANSFERT À CHAÎNE	TRANSPORTEUR TRANSVERSAL AVEC TIROIR ESCAMOTABLE	COMMANDE A	COMMANDE B
<b>R1</b>							•	•	•		•					
<b>R2</b>							•	•	•		•					
<b>R3</b>							•	•	•		•					
<b>R4</b>							•	•	•	•	•					
<b>ARROW A</b>								•								
<b>ARROW S</b>								•								
<b>ARROW M</b>								•								
<b>ARROW MB</b>								•								
<b>BLAZE A</b>							•	•	•	•						
<b>BLAZE S</b>							•	•	•	•						




THOR 860

⚠️ ⚠️ ⚠️ ⚠️ ⚠️ ⚠️

⚠️ ⚠️ ⚠️

⚠️



S'appuyant sur les logiciels les plus actualisés pour la conception mécanique, un groupe de concepteurs et de techniciens animés d'une grande passion contribue à consolider MEP en tant que marque leader dans la production de machines et d'installations pour la coupe des métaux, en adoptant des solutions de haut niveau technologique et novateurs qui répondent à toutes les exigences de coupe.

## **CONCEPTION ET RÉALISATION DE LIGNES DE COUPE DÉDIÉES**

L'équipe technique MEP est en mesure de concevoir et de réaliser des machines ou des équipements spéciaux pour répondre à toutes les exigences.

**VOUS AVEZ BESOIN D'UNE SCIE ?**

**NOUS CRÉONS LA SCIE SUR MESURE POUR VOUS !**



### SERVICE D'ASSISTANCE TECHNIQUE

Le Service d'assistance technique Mep fournit à ses clients une gamme de services qui depuis des années représentent l'une des excelles de l'entreprise.



### PIÈCE DE RECHANGE

Nos techniciens sont toujours prêts à vous garantir la meilleure assistance afin d'identifier les pièces de rechange, même pour les machines hors-production, en assurant leur expédition dans les 24 à 72 heures suivant la commande par les transporteurs les plus rapides. De plus, le stockage et la logistique moderne permettent à notre entrepôt de pièces de rechange d'être constamment optimisé afin de garantir la plus grande disponibilité possible.



### PROGRAMMES DE ENTRETIEN

Les avantages d'un entretien périodique sont nombreux : pannes et ruptures moins fréquentes, plus longue vie utile de la scie et de ses composants, système plus efficace. Découvrez le programme d'entretien le plus adapté à vos exigences productives ou vérifiez si le KIT d'entretien adapté à votre scie est disponible: maximisez l'efficacité pour éviter les mauvaises surprises ! Évitez les frais des arrêts de la machine en vous appuyant sur l'expérience de nos techniciens.



### PROGRAMMES DE FORMATION

Conçus pour vos scies ou installations de coupe MEP : à l'avant-garde, ciblés sur le client et la pratique de l'atelier, les cours traitent de théorie et de pratique directement à bord de la machine ! Démarquez-vous de la concurrence en exploitant au maximum le potentiel de votre scie !



### RÉVISIONS

Rétablissez l'efficacité productive de votre scie en améliorant la productivité, la précision de coupe et la sécurité.



### INTÉGRATIONS ET OPTIMISATION

Les mises à niveau visant à améliorer la version du logiciel utilisé, ainsi que les intégrations nécessaires pour connecter et unifier ses parties avec d'autres systèmes, maximisent l'efficacité de votre atelier en tirant le meilleur parti de son potentiel.

**NOTRE PROFESSIONNALISME ET NOTRE DISPONIBILITÉ, EN GARANTIE DE VOTRE EFFICACITÉ, TOUJOURS !**

## SERVICE D'ASSISTANCE À LA CLIENTÈLE

**Nous accordons une importance primordial au client et à sa satisfaction. Attention particulière a été portée à la gestion des activités après-vente par un personnel interne hautement spécialisé qui s'interface en permanence avec le Contrôle de la Qualité, les Centres d'Assistance Technique agréés, le Bureau de Vente et les Clients Finaux.**

# CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

## 1 - DÉFINITIONS

« CGV » : Les présentes conditions générales de vente dont les termes ci-dessous auront la signification qui leur est attribué comme suit ;

« Mep » et/ou « Société » : Mep S.p.a. dont le siège administratif est sis à Pergola (PU) ;

« Client » : toute société, organisme ou entité juridique qui achète les Produits Mep ;

« Produits » : les bien produits et/ou vendus par Mep ;

« Commande(s) » : tout bon de commande de produits adressé par le Client à Mep ;

« Vente(s) » : tout contrat de vente conclu entre Mep et le Client, suite à l'acceptation écrite transmise par Mep au Client ;

« Marques » : toutes les marques dont Mep est propriétaire ou titulaire d'une licence ;

« Droits de propriété intellectuelle » : tous les droits de propriété intellectuelle et industrielle de Mep, enregistrés ou non, et toute demande ou enregistrement relatif à de tels droits et à tout autre droit ou forme de protection.

« Conditions » désigne l'ensemble des stipulations, termes et conditions contractuelles contenus dans les présentes Conditions Générales de Vente (CGV).

## 2 - BUTS

2.1 Les présentes CGV s'appliquent à toutes les ventes de produits. En cas de conflit entre les conditions et termes des présentes CGV et les conditions et termes stipulés dans une Vente en particulier, ces derniers l'emporteront.

2.2 Mep se réserve le droit d'ajouter, modifier ou éliminer toute prévision des présentes CGV et il reste d'ores et déjà entendu que toute modification ne sera appliquée aux Ventes conclues qu'à partir du trentième jour suivant la notification transmise, également via e-mail ou Fax, par Mep au Client.

## 3 - COMMANDES ET VENTES

3.1 Sauf d'autres accords déjà signés entre Mep et le Client, chaque Vente ne sera régie que par les présentes CGV, dont elle ne pourra déroger.

3.2 Aucune commande n'oblige Mep tant qu'elle n'a pas été acceptée et confirmée par écrit avec envoi au Client de la confirmation de commande, même par e-mail ou fax.

3.3 Si le Client reçoit de la part de Mep une confirma-

tion écrite dont les termes ne sont pas exactement conformes à sa commande, et en cas de non-contestation de ces termes de la part du Client, passé un délai de cinq jours, la vente sera retenue conclue.

3.4 La Société peut donner immédiatement cours à l'exécution des commandes reçues. La remise de la Commande au transporteur ou à l'expéditionnaire, accompagnée de l'accusé d'acceptation de la commande, a lieu de commencement de l'exécution de la commande, conformément et aux fins de l'art. 1327 du code civil italien.

## 4 - PRIX

4.1 Les prix des Produits, exprimés hors taxes, sont ceux indiqués sur la liste de prix de la Société en vigueur au moment de la transmission de la Commande ou ceux que la Société indiquera sur toute confirmation de commande de Produits non compris sur la liste de prix.

## 5 - LIVRAISONS

5.1 Sauf accords particuliers pris par écrit, Mep livrera ses Produits franco usine de ses usines de Pergola. À la demande du Client, Mep s'occupera de confier le transport des marchandises à des transporteurs tiers, aux risques et frais du Client.

5.2 La Société pourra livrer la commande en plusieurs fois ; dans ce cas, chaque livraison prendra la forme de l'exécution d'une vente spécifique.

5.3 Les anomalies ou pièces manquantes des commandes livrées devront être contestées par écrit au Transporteur, au moment de la livraison, et communiquées à la Société dans un délai de trois jours ouvrables.

5.4 Dans un délai de 20 jours précédents la date de livraison des Produits, la Société et le Client pourront annuler ou suspendre la commande pour cause de force majeure ou tout au moins indépendante de leur volonté respective, avec exonération mutuelle de versement de dommages et intérêts, comme dans les cas suivants fournis à titre d'exemples, qui ne sauraient être exhaustifs :

- a) grèves même partielles, absence d'énergie électrique, calamités naturelles, mesures imposées par les Pouvoirs Publics, difficultés des moyens de transport, désordres publics ;
- b) problèmes liés à la production ou à la planification des commandes ;
- c) difficulté d'approvisionnement en matières pre-

En cas d'annulation de la part du Client d'une commande de Produits non standard, la Société aura droit au paiement des produits correspondants déjà réalisés à la date de réception de la communication d'annulation.

## **6 - GARANTIES**

6.1 La Société garantie que chaque Produit est conforme aux spécifications indiquées dans le catalogue, compte tenu cependant des seuils ordinaires de tolérance.

6.2 La Société peut, dans des limites raisonnables et même sans en informer le Client, modifier les caractéristiques techniques, le design, les matériaux et finitions des Produits, si elle le juge nécessaire ou opportun ; le Client n'est donc pas en droit de contester ou refuser, même en partie, une Commande pour de tels motifs raisonnables.

6.3 La société garantie que les Produits sont sans vices ni défauts pendant un an à partir de la date de livraison au Client.

6.4 Tout vice ou défaut devra être communiqué par le Client dans un délai de trente jours à partir de la date de réception de la commande et/ou de la découverte du vice ou défaut au premier abord indécélable, sous peine de perte de la garantie. Aucune indemnisation pour dommage ne pourra être demandée à la Société pour d'éventuels retards de réparation ou remplacement effectués dans un délai de deux mois suivant la date de communication.

6.5 La responsabilité de la Société en ce qui concerne la fourniture de Produits et leur utilisation se limite dans tous les cas aux frais de réparation des vices et/ou défauts des Produits ou au remplacement de ces derniers.

6.6 Aucun retour de Produits de la part du Client n'est consenti sans autorisation préalable écrite de la Société.

6.7 Le Client s'engage à ce que les Produits soient utilisés selon les consignes données par la Société et à informer toute personne désignée pour leur utilisation que la Société est prête et disponible pour répondre à toutes ses questions et demandes d'informations visant le bon fonctionnement et la sécurité des Produits.

## **7 - PAIEMENTS**

7.1 Le Client devra payer les factures émises à son adresse par la Société et correspondant au paiement des Commandes effectuées en respectant les termes et modalités indiqués dans la confirmation de commande.

7.2 La Société émettra une facture à chaque livraison de Produits, même s'il s'agit de fournitures partielles correspondant à une seule confirmation de commande.

7.3 En cas de retard de paiement par rapport aux termes indiqués dans le contrat, le Client devra payer à la Société les intérêts moratoires conformément au Décret Législatif italien du 9 octobre 2002 n° 231, en plus des frais de récupération.

7.4 Pour les factures avec paiement échelonné, le non-paiement ne serait-ce que d'un seul versement entraîne automatiquement la déchéance du bénéfice de l'échelonnement du paiement et la Société aura le droit d'exiger le paiement immédiat de tout le montant dû, ainsi que des intérêts moratoires.

## **8 - DROITS DE PROPRIÉTÉ**

8.1 Le Client n'a pas le droit d'utiliser les produits ou parties de ceux-ci, ni aucune description ou dessin, même si ces derniers ne sont pas spécifiquement protégés par des brevets ou marques enregistrés, pour concevoir ou réaliser des biens construits de manière analogue, à moins qu'il n'en ait obtenu l'autorisation préalable et par écrit de la Société ; dans ce cas aussi, tous les brevets, design enregistrés, marques, droits d'auteur et droits de propriété intellectuelle ayant trait ou liés aux Produits demeurent la propriété exclusive de la Société et le Client doit maintenir la plus stricte confidentialité à leur sujet.

## **9 - CLAUSE DE RÉSILIATION EXPRESSE**

9.1 La société aura le droit de résilier, conformément à l'art. 1456 du code civil italien, et ce à tout moment via communication écrite envoyée au Client, la ou les Ventes en cas de non respect des obligations indiquées aux articles : 6 (paiements) et 7 (droits de propriété intellectuelle).

## **10 - LOI APPLICABLE - JURIDICTION ET COMPÉTENCE**

10.1 Toute controverse liée à la conclusion, à l'exécution ou à la résiliation du Contrat, ou tout dommage éventuel dérivant des Produits ou de leur utilisation, est discipliné par la loi italienne et transférée à la juridiction du juge ordinaire italien ; par dérogation à tout autre critère de loi ou conventionnel, la compétence territoriale est exclusivement réservée au Tribunal de Pesaro - Section détachée de Fano.

Autorizzazione del Ministero per i Beni e le Attività Culturali  
Prot. n. 6603 del 5-7-2010



[museo.bronzidorati@libero.it](mailto:museo.bronzidorati@libero.it)

NEL MUSEO DELLA NOSTRA CITTÀ L'UNICO  
GRUPPO IN BRONZO DORATO ESISTENTE AL MONDO



## MEP SPA SOCIO UNICO

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 PERGOLA (PU) ITALY

Tel. (+39) 0721 73721 - Fax (+39) 0721 734533

R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153

Cod. EORI IT13051480153

REA PS 164639

Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.

Pec: [mepsa@mepsaws.legalmail.it](mailto:mepsa@mepsaws.legalmail.it)

[www.mepsaws.com](http://www.mepsaws.com)