



# 2024 SISTEMI DI MISURA

# RIVOLUZIONARE IL FUTURO DEL TAGLIO TRAMITE TECNOLOGIE INNOVATIVE SOSTENIBILI

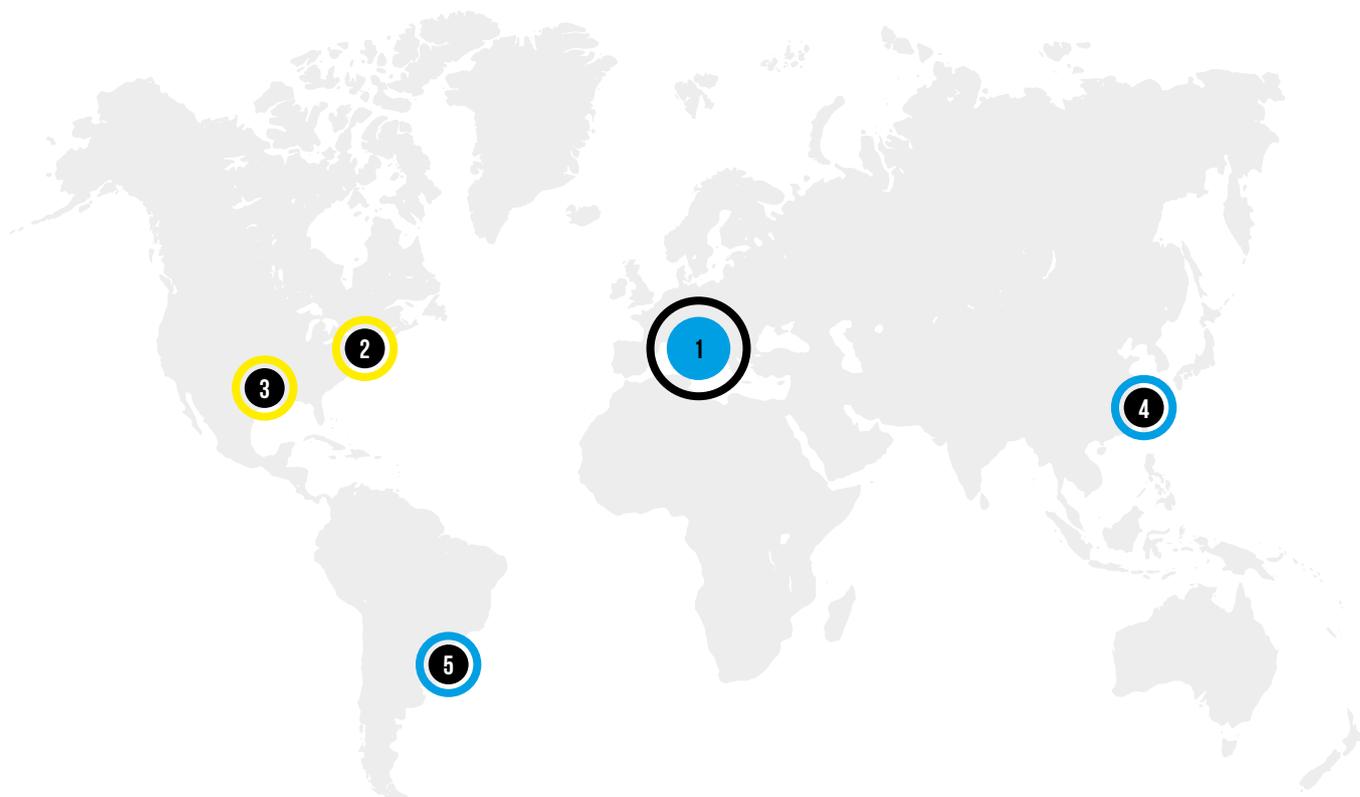
“...I nostri prodotti e i servizi per il taglio di metalli stanno trasformando il futuro della fabbrica digitale, offrendo una vasta gamma di soluzioni per migliorare l'efficienza e l'automazione dei processi produttivi: un approccio olistico che infatti, attraverso applicazioni software di programmazione e gestione, controllo e monitoraggio, esclusivi cicli di taglio e servizi ad integrazione, ha consolidato gli standard dell'industria 4.0 e sta contribuendo a definire i nuovi orizzonti dell'Industria 5.0.”

## MEP GROUP

Siamo specializzati nella progettazione e produzione di segatrici a nastro e disco per il taglio di metalli che soddisfano le esigenze più svariate nell'ambito della deformazione ed asportazione truciolo di materiali ferrosi e non.

Da pionieri della digitalizzazione nel settore delle macchine segatrici, attribuiamo la massima importanza all'automazione dei processi, consapevoli della sua cruciale rilevanza per mantenere la competitività sul mercato: **la nostra gamma di segatrici comprende soluzioni di automazione e digitalizzazione standard, pronte per essere personalizzate in base alle vostre esigenze specifiche.**

In aggiunta, come fornitore di soluzioni a 360 gradi, offriamo non solo macchine segatrici con **tecnologie d'avanguardia e servizi ad integrazione, ma anche periferiche high-tech e accessori innovativi.**



**HYDMECH**

Woodstock, ON  
Canada



**HYDMECH inc.**

Conway, AR  
USA



**MEP SPA**

Pergola (PU)  
Italy



**MEP (SUZHOU)  
CO. LTD**

Suzhou P.R.  
China



**MEP DO BRASIL  
LTDA.**

São Paulo - SP  
Brazil



1964

Anno di fondazione

5

Sedi in 4 continenti

41000

m<sup>2</sup> di stabilimento

324

Dipendenti

550

Distributori e rivenditori

120

Nazioni in cui distribuiamo i nostri prodotti

114

Modelli di segatrici a catalogo

400

Soluzioni di Material Handling System a catalogo

80

Soluzioni Custom prodotte l'anno

1000  
x  
2000

Massima capacità di taglio (mm)

5500

Macchine prodotte all'anno

74 M

Euro l'anno di fatturato



“... certi che la digitalizzazione sia la chiave che permette di rimanere competitivi sul mercato e migliorare la qualità dei prodotti e servizi, il nostro obiettivo è quello di promuovere l'innovazione e lo sviluppo sostenibile mettendo al servizio dei nostri clienti soluzioni che integrano la conoscenza maturata durante il processo di digitalizzazione: infatti, come parte della strategia aziendale, ci posizioniamo come precursori nella digitalizzazione dei nostri processi e nella ricerca continua di nuove tecnologie volte a migliorare la nostra efficienza, precisione e produttività.

...

La digitalizzazione, accelerata dalla recente introduzione dell'intelligenza artificiale, rimane il cuore pulsante delle nostre operazioni, dallo sviluppo e la progettazione dei nostri prodotti, alla produzione e logistica, e siamo convinti che la conoscenza diretta delle tecnologie digitali acquisita attraverso l'osservazione, l'uso e la pratica quotidiana sia l'elemento differenziante che ci permette di performare al meglio nel mercato offrendo soluzioni adatte ad ogni tipo di cliente.”



# INDICE

INTRODUZIONE	6
SISTEMI DI MISURA TIPO R	8
SISTEMI DI MISURA ARROW MB	12
SISTEMI DI MISURA ARROW M	13
SISTEMI DI MISURA ARROW S	14
SISTEMI DI MISURA ARROW A	16
ACCESSORI ARROW	18
SISTEMI DI MISURA BLAZE S	22
SISTEMI DI MISURA BLAZE A	24
ACCESSORI BLAZE	26
COMPATIBILITÀ PRODOTTI	33
SERVIZI DI ASSISTENZA	36

# MATERIAL HANDLING SYSTEM

Sistemi di movimentazione superiori per aumentare la produttività con una gestione più efficiente ed efficace del materiale, ottimizzando l'impiego di risorse e spazio.

I nostri moduli standard sono stati progettati e sviluppati in modo tale da poter offrire la massima flessibilità d'uso, affinché questi possano crescere, cambiare ed evolvere a seconda della natura delle operazioni quotidiane di qualsiasi tipo di azienda.

La linea Material Handling System Mep si contraddistingue per la struttura robusta e customizzabile.

I sistemi modulari e combinabili, sia dal punto di vista meccanico che elettrico, permettono un utilizzo che spazia dalla semplice movimentazione dei materiali in asservimento alla segatrice fino ad un alto livello di automazione di tutto il ciclo di taglio. Questi sistemi offrono inoltre la possibilità di lavorare anche con segatrici non Mep.

La gamma, che spazia dalla semplice rulliera folle fino a rulliere motorizzate sincronizzabili con macchine automatiche, dispone di una vasta gamma di optional anche essi customizzabili su richiesta secondo specifiche esigenze.

## SISTEMI DI MISURA

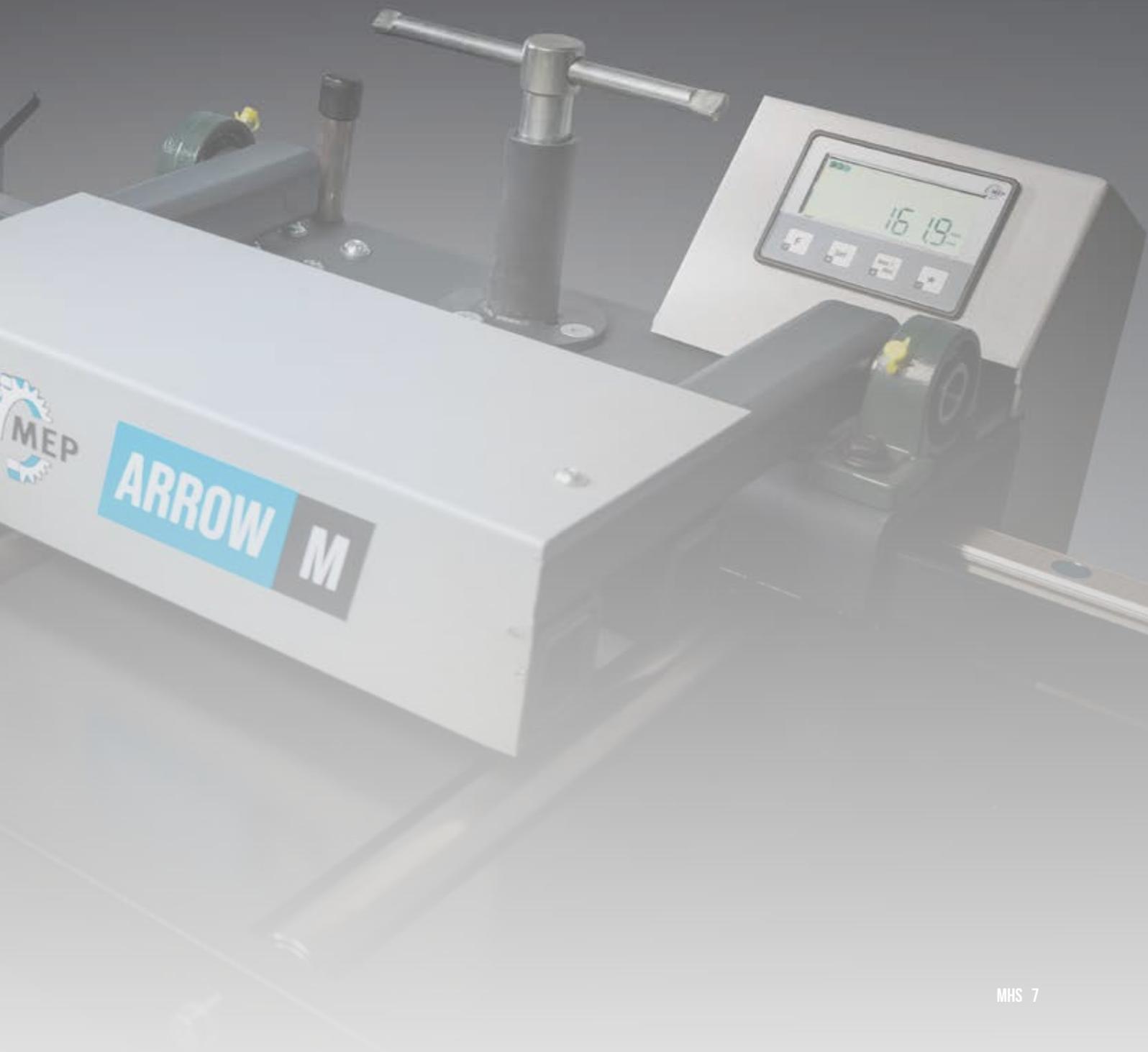
La nostra linea di sistemi di misura rappresenta la soluzione ideale per coloro che hanno la necessità di rilevare con precisione i valori di misura del pezzo da tagliare.

La gamma è composta da modelli con posizionamento della battuta di misura manuale (R e M), programmabile (S) o con l'alimentazione progressiva del materiale (A).

Tutti i sistemi di misura sono predisposti per i nostri pianali a rulli lato carico o scarico appartenenti alla linea Material Handling System.

Infine sono compatibili sia con lo scarico da destra che da sinistra, poichè possono essere montate in maniera specchiata.

SCOPRI LA LINEA  
MATERIAL  
HANDLING SYSTEM



# TIPO R

I sistemi di misura R1-R2-R3-R4 permettono di visualizzare la misura del pezzo da tagliare e sono predisposti per essere facilmente montabili sui nostri pianali a rulli folli lato scarico.

## R1 BATTUTA RIBALTABILE

- Modello per pianale di scarico tipo KK 200 e KK 330.
- Essendo ribaltabile, la battuta consente lo scorrimento del materiale tagliato lungo il pianale.
- Scorrimento su guida lineare in alluminio con pattini in teflon.
- Asta incisa su barra di alluminio.

## R2 BATTUTA RIBALTABILE

- Modello per pianale di scarico tipo KK 200, KK 330 e KK460.
- Essendo ribaltabile, la battuta consente lo scorrimento del materiale tagliato lungo il pianale.
- Scorrimento su guida lineare in alluminio con pattini in teflon.
- Asta incisa su barra di alluminio.
- Visualizzazione della misura tramite lente.

NETWORK • INDUSTRY • KK200 • KK330



NETWORK • INDUSTRY • KK200 • KK330 • KK460



## ACCESSORIO 15

### Prolunga sistema di misura (1500mm)

Prolunga da 1500 mm per estendere la lunghezza misurabile dei pezzi da tagliare.

**FUNZIONAMENTO:** posizionare manualmente la battuta alla lunghezza di taglio desiderata e portare il materiale in battuta prima di effettuare il taglio.

### R3 BATTUTA RIBALTABILE

- Modello per pianale di scarico tipo KK 200, KK 330 e KK 460.
- Costruito in ghisa e acciaio.
- Essendo ribaltabile, la battuta consente lo scorrimento del materiale tagliato lungo il pianale.
- Scorrimento su guida lineare in acciaio con pattini a ricircolo di sfere.
- Asta di misura incisa su barra di alluminio.
- Visualizzazione della misura tramite lente.

NETWORK • INDUSTRY • KK200 • KK330 • KK460



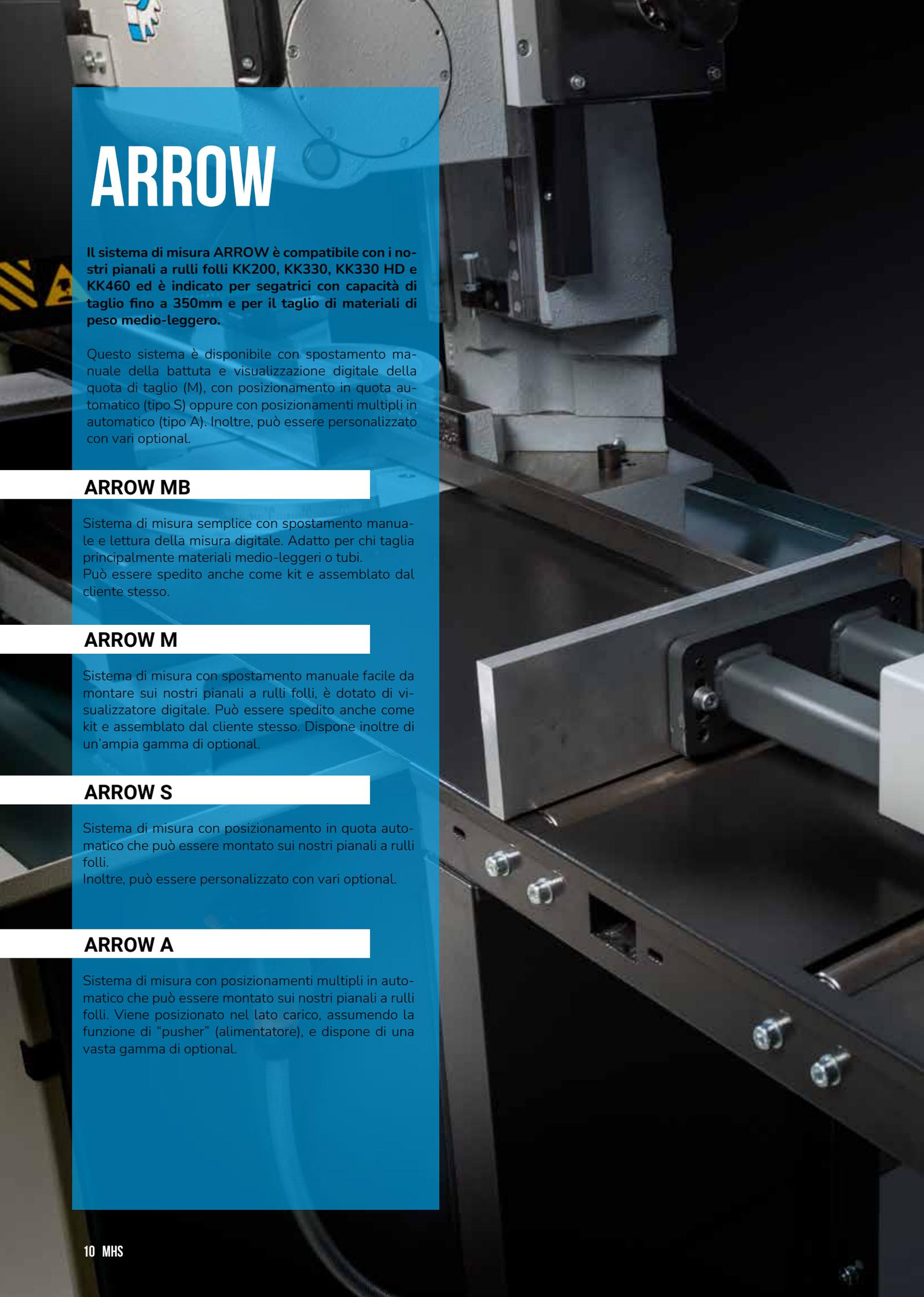
### R4 BATTUTA RIBALTABILE

- Modello per pianale folle di scarico tipo KK 530, KK730 e KK930.
- Costruita in acciaio.
- Grazie alla sua solida struttura, è in grado di resistere a forti urti.
- Essendo ribaltabile, la battuta consente lo scorrimento del materiale tagliato lungo il pianale.
- Scorrimento su guida lineare in acciaio con rulli di guida.
- Asta di misura incisa su barra di alluminio.
- Visualizzazione della misura tramite lente.

NETWORK • INDUSTRY • KK530 • KK730 • KK930



# ARROW



Il sistema di misura ARROW è compatibile con i nostri pianali a rulli folli KK200, KK330, KK330 HD e KK460 ed è indicato per segatrici con capacità di taglio fino a 350mm e per il taglio di materiali di peso medio-leggero.

Questo sistema è disponibile con spostamento manuale della battuta e visualizzazione digitale della quota di taglio (M), con posizionamento in quota automatico (tipo S) oppure con posizionamenti multipli in automatico (tipo A). Inoltre, può essere personalizzato con vari optional.

## ARROW MB

Sistema di misura semplice con spostamento manuale e lettura della misura digitale. Adatto per chi taglia principalmente materiali medio-leggeri o tubi. Può essere spedito anche come kit e assemblato dal cliente stesso.

## ARROW M

Sistema di misura con spostamento manuale facile da montare sui nostri pianali a rulli folli, è dotato di visualizzatore digitale. Può essere spedito anche come kit e assemblato dal cliente stesso. Dispone inoltre di un'ampia gamma di optional.

## ARROW S

Sistema di misura con posizionamento in quota automatico che può essere montato sui nostri pianali a rulli folli. Inoltre, può essere personalizzato con vari optional.

## ARROW A

Sistema di misura con posizionamenti multipli in automatico che può essere montato sui nostri pianali a rulli folli. Viene posizionato nel lato carico, assumendo la funzione di "pusher" (alimentatore), e dispone di una vasta gamma di optional.



# ARROW MB



GUARDA  
IL VIDEO!

NETWORK • KK 200 • KK330 • KK330HD

Il modello ARROW MB è un sistema di misura con spostamento manuale facile da montare sui nostri pianali a rulli folli. Disponibile nella misura di 3000 MM, può essere spedito anche come kit e assemblato dal cliente stesso.

- Modello per pianale di scarico tipo KK 200 e KK 330.
- Adattatori per collegamento a pianali rulli inclusi.

**FUNZIONAMENTO:** posizionare manualmente la battuta alla lunghezza di taglio desiderata e portare il materiale in battuta prima di effettuare il taglio.

## ACCESSORI DA pag 18 n° 05

TG.	Rulliere compatibili	KK 200, KK 330
MOVIMENTO	Movimento	Pignone e cremagliera su guida lineare 30mm; 2 pattini a ricircolo di sfere
	Azionamento	Manuale
	Risoluzione	0,1
	Precisione di posizionamento	-
	Numero fotocellule	-
ALTRO	Lunghezza primo modulo	3000 mm
	Lunghezza prolunghe	Non componibile
	Ingombro carrello	465 mm



Il montaggio della battuta può essere inserito sia in carico che in scarico.



Posizionamento manuale della battuta senza necessità di alcun collegamento elettrico poiché alimentata con batterie tipo C da 1.5 V.



Visualizzazione della quota su display. Leva per bloccaggio della battuta alla misura desiderata.



Rilevamento della lunghezza tramite banda magnetica.

# ARROW M



GUARDA  
IL VIDEO!

NETWORK • INDUSTRY • KK330 • KK330HD • KK460

Il modello ARROW M è un sistema di misura con spostamento manuale facile da montare sui nostri pianali a rulli folli. Può essere spedito anche come kit e assemblato dal cliente stesso e, inoltre, dispone di un'ampia gamma di optional.

- Modello per pianale di scarico tipo KK 330, KK 330 HD e KK 460.
- Adattatori per collegamento a pianali rulli inclusi.

**FUNZIONAMENTO:** posizionare manualmente la battuta alla lunghezza di taglio desiderata e portare il materiale in battuta prima di effettuare il taglio.

**ACCESSORI DA pag 18 n° 01 - 02 - 05**

TG.	Rulliere compatibili	KK330, KK330 HD e KK460
MOVIMENTO	Movimento	Pignone e cremagliera su guida lineare 30mm; 2 pattini a ricircolo di sfere
	Azionamento	Manuale
	Risoluzione	0,1 mm
	Precisione di posizionamento	-
	Numero fotocellule	2 (quando richiesto)
ALTRO	Lunghezza primo modulo	2075 mm
	Lunghezza prolunghe	1925 mm
	Ingombro carrello	516 mm



Battuta ribaltabile manualmente scorrevole su guida lineare da 30mm.



Posizionamento manuale della battuta senza necessità di alcun collegamento elettrico poiché alimentata con batterie tipo C da 1.5 V.



Visualizzazione della quota su display. Leva per bloccaggio della battuta alla misura desiderata.



Rilevamento della lunghezza tramite encoder.

# ARROW S



GUARDA  
IL VIDEO!

NETWORK • INDUSTRY • KK330 • KK330HD • KK460

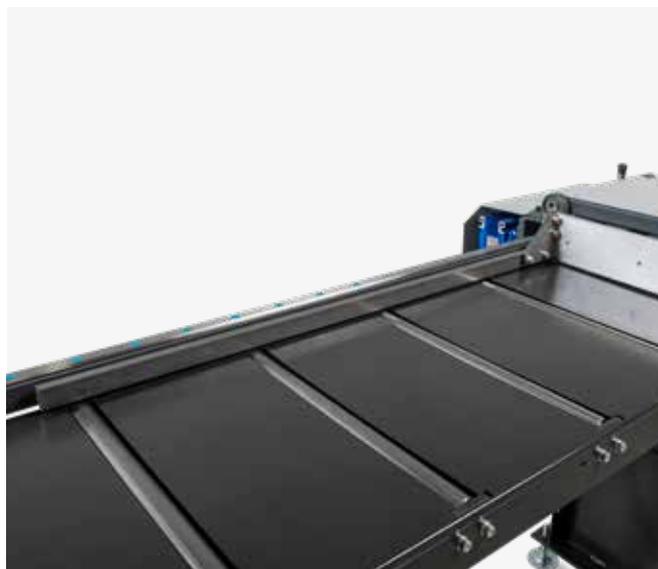
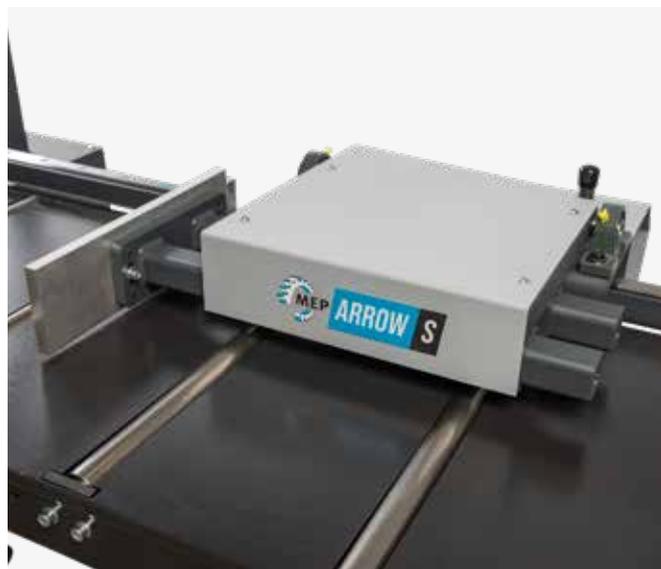
Il modello ARROW S è un sistema di misura con posizionamento in quota automatico che può essere montato sui nostri pianali a rulli folli. Inoltre, può essere personalizzato con vari optional.

- Modello per pianale di scarico tipo KK 330, KK 330 HD e KK460.
- Adattatori per collegamento a pianali a rulli inclusi.
- Posizionamento incrementale.

**FUNZIONAMENTO:** una volta impostata la lunghezza desiderata, la battuta si posiziona automaticamente. L'operatore porta il materiale in battuta prima di effettuare il taglio. Si può effettuare solo una misura alla volta.

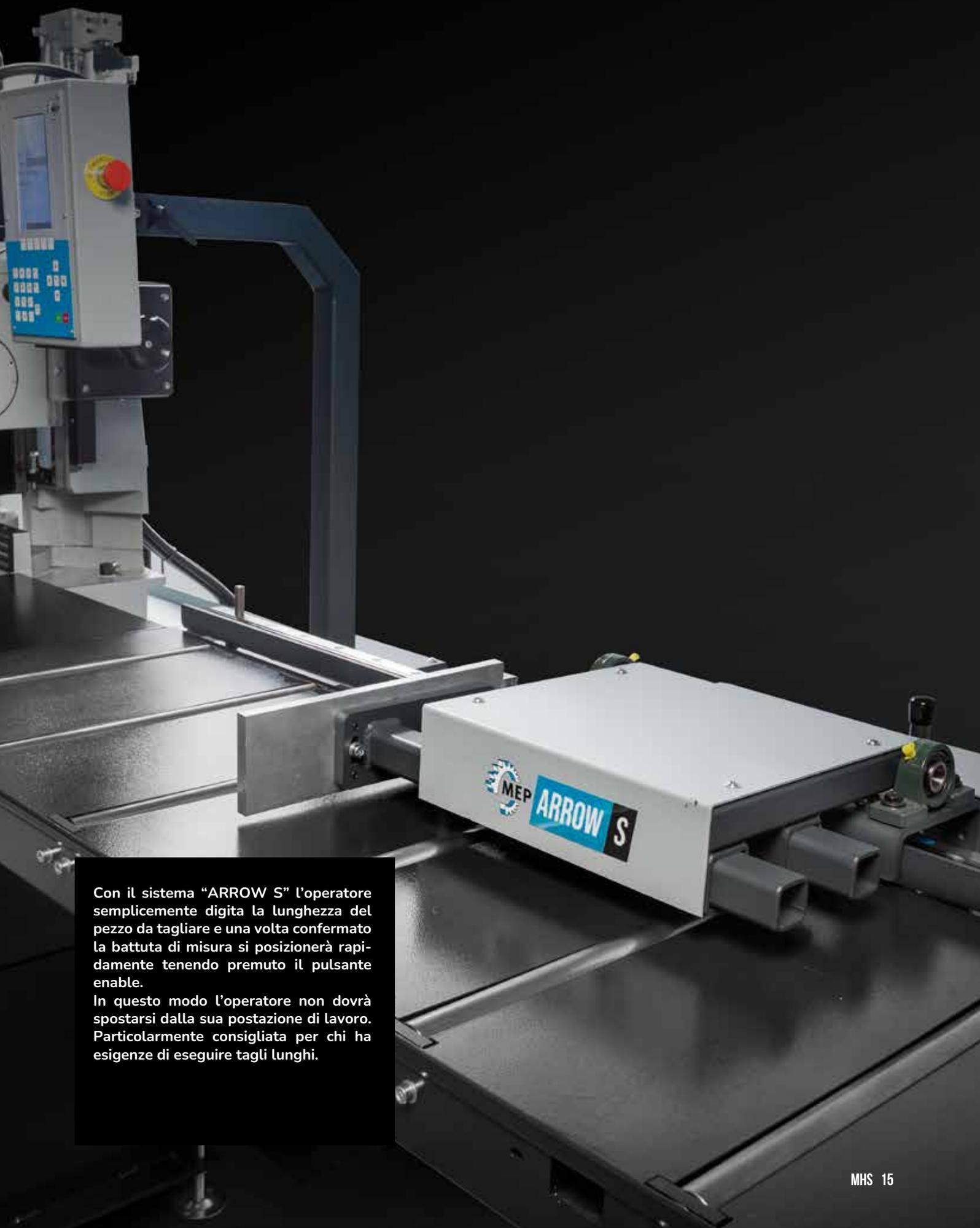
**ACCESSORI DA pag 18 n° 03 - 04 - 06 - 07**

TG.	Rulliere compatibili	KK330, KK330 HD e KK460
MOVIMENTO	Movimento	Pignone e cremagliera su guida lineare 30mm; 2 pattini a ricircolo di sfere
	Azionamento	Motore brushless con azionamento
	Range velocità	0-15 m/min
	Precisione di posizionamento	0,1 mm
	Numero fotocellule	2 (quando richiesto)
MOTORE	Tipologia motore	Brushless
	Grandezza/Forma	Ø 80
	Trasmissione motore	Riduttore 1:15
	Tensione motore	V.220
	Assorbimento motore	4,00 A
ALTRO	Potenza motore	1 Kw
	Lunghezza primo modulo	2075 mm
	Lunghezza prolunghe	1925 mm / 962 mm
	Lunghezza massima raggiungibile	9 m
	Ingombro carrello	520 mm



Battuta motorizzata ribaltabile manualmente montata su una guida lineare da 30mm e servo motore da 3,3Nm.

Quadro comandi orientabile con display da 7" montato su piedistallo autoportante: controllo completo di funzione contapezzi.



Con il sistema "ARROW S" l'operatore semplicemente digita la lunghezza del pezzo da tagliare e una volta confermato la battuta di misura si posizionerà rapidamente tenendo premuto il pulsante enable.

In questo modo l'operatore non dovrà spostarsi dalla sua postazione di lavoro. Particolarmente consigliata per chi ha esigenze di eseguire tagli lunghi.

# ARROW A

NETWORK • KK330 • KK330 HD • KK460

Il modello ARROW A è un sistema di misura con posizionamenti multipli in automatico che può essere montato sui nostri pianali a rulli folli. Viene posizionato nel lato carico, assumendo la funzione di "pusher" (alimentatore), e dispone di una vasta gamma di optional.

- Modello per pianale di carico tipo KK 330, KK 330 HD e KK 460.
- Adattatori per collegamento a pianali a rulli inclusi.
- Necessità di confinamento dell'impianto: richiedere preventivo all'azienda.
- Posizionamento incrementale.



Sistema di misura motorizzato ribaltabile manualmente montato su una guida lineare da 30 mm e servo motore da 3,3 Nm.

**FUNZIONAMENTO:** l'operatore può impostare più lunghezze di taglio da fare in sequenza e posiziona il materiale (consigliamo l'utilizzo dell'optional morsa manuale o pneumatica per tenerlo bloccato); il sistema alimenterà il materiale in maniera progressiva ad ogni impulso del cliente.

**ACCESSORI DA pag 18**  
n° 03 - 04 - 06 - 07 - 08 - 09 - 10

TG.	Rulliere compatibili	KK330, KK330 HD e KK460
MOVIMENTO	Movimento	Pignone e cremagliera su guida lineare 30mm; 2 pattini a ricircolo di sfere
	Azionamento	Motore brushless con azionamento
	Range velocità	0-15 m/min
	Precisione di posizionamento	± 0,1 mm/m
	Numero fotocellule	2 (quando richiesto)
MOTORE	Tipologia motore	Brushless
	Grandezza/Forma	Ø 80
	Trasmissione motore	Riduttore 1:15
	Tensione motore	V.220
	Assorbimento motore	4,00 A
ALTRO	Potenza motore	1 Kw
	Lunghezza primo modulo	2075 mm
	Lunghezza prolunghe	1925 mm / 962 mm
	Lunghezza massima raggiungibile	9 m
	Ingombro carrello	520 mm



Quadro comandi orientabile con display da 7" montato su piedistallo autoportante: controllo completo di funzione contapezzi, compensazione dello spessore lama e dispositivo per la programmazione da remoto tramite cavo ethernet.



**ARROW A**

Il sistema ha la funzione di «pusher» (alimentatore) ovvero si posiziona a fine carrello e spinge sempre la misura impostata in maniera progressiva.

Per una maggiore precisione si consiglia l'installazione dell'optional morsa manuale o pneumatica che permette il bloccaggio del materiale evitando così che scorra in avanti quando il sistema frena per il raggiungimento della quota impostata.

# ACCESSORI ARROW



**ACCESSORIO 1**

**Prolunga sistema di misura (1m)**

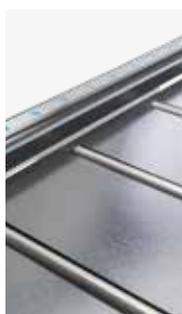
Prolunga da 1000 mm per estendere la lunghezza misurabile dei pezzi da tagliare.



**ACCESSORIO 2**

**Prolunga sistema di misura (2m)**

Prolunga da 2000 mm per estendere la lunghezza misurabile dei pezzi da tagliare.



**ACCESSORIO 3**

**Prolunga sistema di misura (1m)**

Prolunga da 1000 mm per estendere la lunghezza misurabile dei pezzi da tagliare.



**ACCESSORIO 4**

**Prolunga sistema di misura (2m)**

Prolunga da 2000 mm per estendere la lunghezza misurabile dei pezzi da tagliare.



**ACCESSORIO 5**

**Estensione battuta di misura**

Estensione da 1000 mm della battuta per consentire la misurazione anche dei pezzi più corti.



**ACCESSORIO 6**

**Estensione battuta di misura**

Estensione da 1000 mm della battuta per consentire la misurazione anche dei pezzi più corti.

**ARROW MB**

•

•

•

**ARROW M**

•

•

•

**ARROW S**

•

•

•

**ARROW A**

•

•

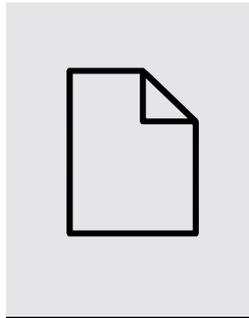
•



**ACCESSORIO 7**

**Letture di codici a barre**

Letture che consente il caricamento della lunghezza di taglio nel sistema di misura tramite scansione del codice a barre.



**ACCESSORIO 8**

**Software per file CSV**

Software che consente il caricamento della lista delle lunghezze di taglio da eseguire.



**ACCESSORIO 9**

**Morsa manuale**

Morsa a bloccaggio manuale tramite volantino con apertura massima di 500mm per serrare il pezzo da alimentare.



**ACCESSORIO 10**

**Morsa pneumatica**

Morsa a bloccaggio pneumatico con apertura massima di 500 mm per serrare il pezzo da alimentare.

•

•

•

•

•

# BLAZE

Il sistema di misura BLAZE è compatibile con i nostri pianali a rulli folli KK530, KK730 e KK930 ed è indicato per segatrici con capacità di taglio fino a 650mm e per il taglio di materiali pesanti.

Questo sistema è disponibile con posizionamento in quota automatico (tipo S) oppure con posizionamenti multipli in automatico (tipo A).

Inoltre, può essere personalizzato con vari optional. Considerato il peso e l'ingombro, non può essere ribaltato manualmente ma prevede come accessorio il sollevamento tramite un cilindro azionato elettricamente.

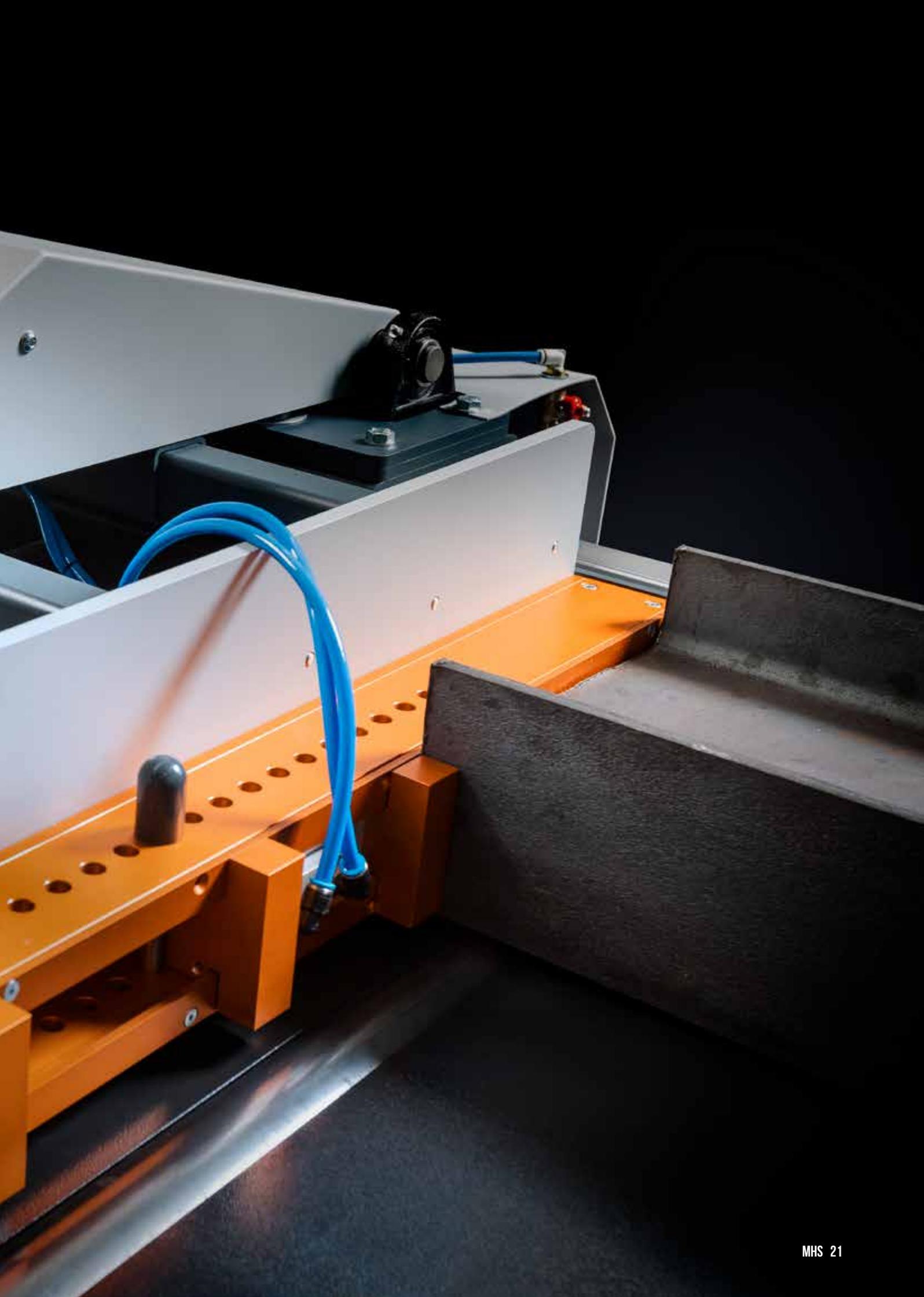
## BLAZE S

Il modello BLAZE S è un sistema di misura con posizionamento in quota automatico dotato di una robusta struttura che lo rende quindi adeguato per il taglio di travi o altri materiali di grandi dimensioni. Può essere montato sui nostri pianali a rulli folli lato scarico e personalizzato con vari optional.

## BLAZE A

Il modello BLAZE A è un sistema di misura con posizionamenti multipli automatici dotato di una robusta struttura che lo rende quindi adeguato per il taglio di travi o altri materiali di grandi dimensioni. Può essere montato sui nostri pianali a rulli folli lato carico, assumendo così la funzione di "pusher" (alimentatore), e dispone di una vasta gamma di optional.





# BLAZE S

INDUSTRY • KK530 • KK730 • KK930

Il modello BLAZE S è un sistema di misura con posizionamento in quota automatico dotato di una robusta struttura che lo rende quindi adeguato per il taglio di travi o altri materiali di grandi dimensioni. Può essere montato sui nostri pianali a rulli folli lato scarico e personalizzato con vari optional.

- Modello per pianale folle di scarico tipo KK 530, KK 730 e KK 930.
- Adattatori per collegamento a pianali a rulli inclusi.
- Posizionamento incrementale.



Battuta motorizzata montata su una guida lineare da 45mm e servo motore da 4,7Nm.

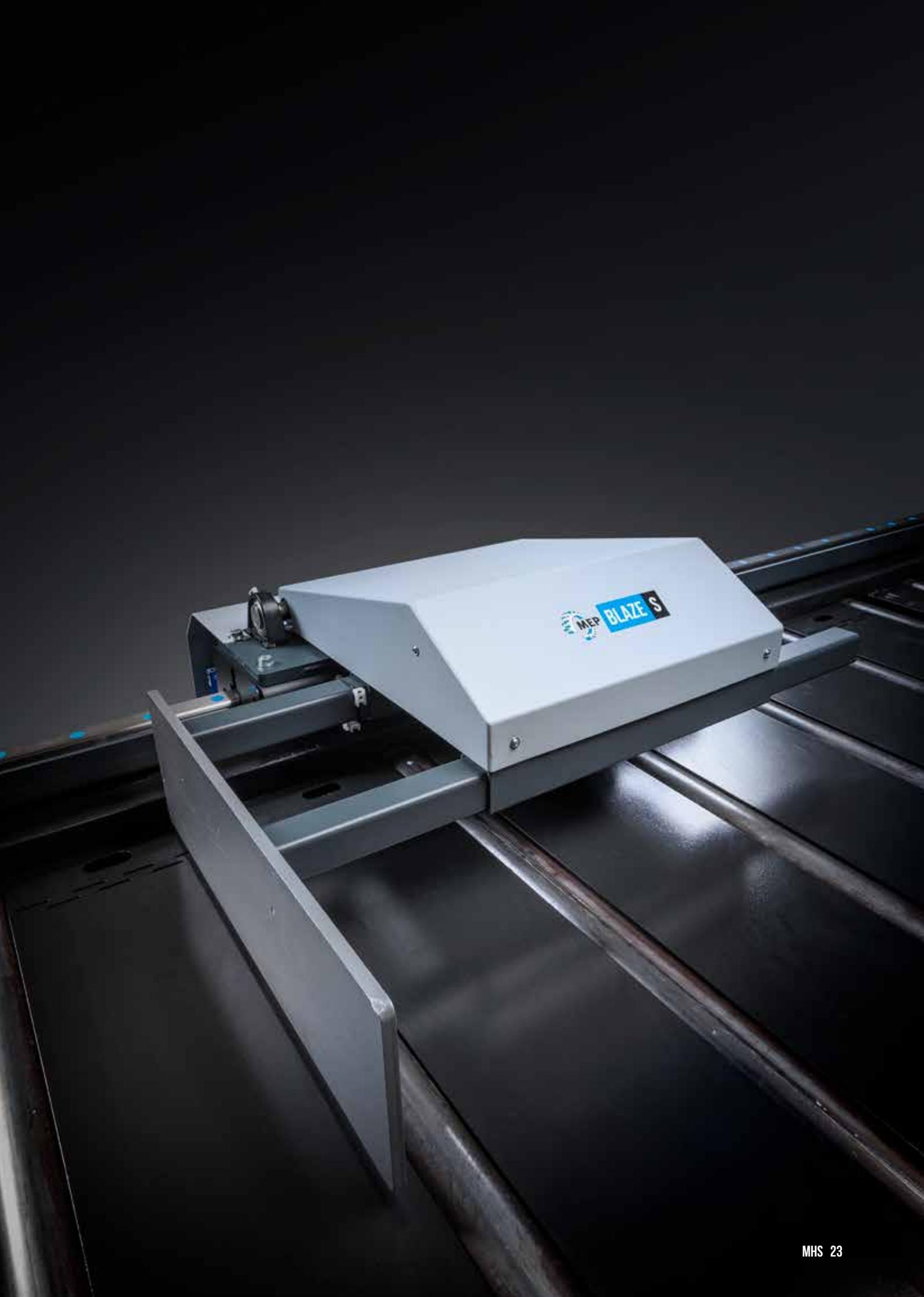
**FUNZIONAMENTO:** una volta impostata la lunghezza desiderata, la battuta si posiziona automaticamente. L'operatore porta il materiale in battuta prima di effettuare il taglio. Si può effettuare solo una misura alla volta.

**ACCESSORI DA pag 26 n° 07 - 12 - 13**

TG.	Rulliere compatibili	KK530, KK730 e KK930
MOVIMENTO	Movimento	Pignone e cremagliera su guida lineare 45mm; 2 pattini a ricircolo di sfere
	Azionamento	Motore brushless con azionamento
	Range velocità	0-15 m/min
MOTORE	Precisione di posizionamento	± 0,1 mm/m
	Tipologia motore	Brushless
	Grandezza/Forma	Ø 110
	Trasmissione motore	Riduttore 1:15
	Tensione motore	V.220
	Assorbimento motore	6,50 A
	Potenza motore	1,5 Kw
ALTRO	Lunghezza primo modulo	2075 mm
	Lunghezza prolungha	1890 mm
	Ingombro carrello	846 mm



Controllo con display da 7" montato lateralmente al quadro comandi della segatrice e completo di funzione contapezzi.



# BLAZE A



GUARDA  
IL VIDEO!

INDUSTRY • KK530 • KK730 • KK930

Il modello BLAZE A è un sistema di misura con posizionamenti multipli automatici dotato di una robusta struttura che lo rende quindi adeguato per il taglio di travi o altri materiali di grandi dimensioni. Può essere montato sui nostri pianali a rulli folli lato carico, assumendo così la funzione di "pusher" (alimentatore), e dispone di una vasta gamma di optional.

- Modello per pianale folle di carico tipo KK 530, KK 730 e KK 930.
- Adattatori per collegamento a pianali a rulli inclusi.
- Necessità di confinamento dell'impianto: richiedere preventivo all'azienda.
- Posizionamento incrementale.



Sistema motorizzato montato su una guida lineare da 45mm e servo motore da 4,7Nm.

**FUNZIONAMENTO:** l'operatore può impostare più lunghezze di taglio da fare in sequenza e posiziona il materiale (consigliamo l'utilizzo dell'optional morsa manuale o pneumatica per tenerlo bloccato); il sistema alimenterà il materiale in maniera progressiva ad ogni impulso del cliente.

**ACCESSORI DA pag 26**  
n° 07 - 08 - 09 - 10 - 12 - 13 - 14

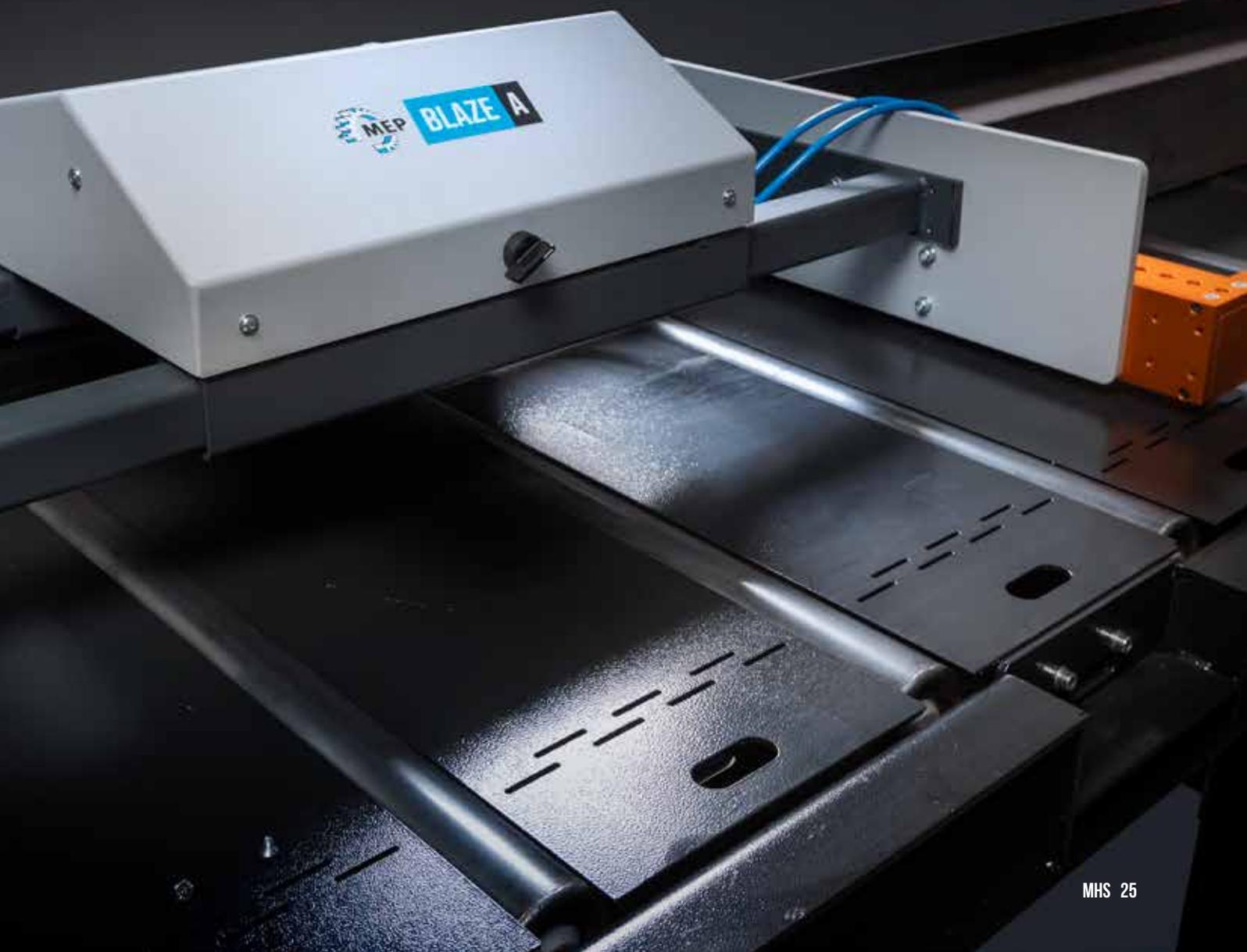
TG	Rulliere compatibili	KK530, KK730 e KK930
MOVIMENTO	Movimento	Pignone e cremagliera su guida lineare 45mm; 2 pattini a ricircolo di sfere
	Azionamento	Motore brushless con azionamento
	Range velocità	0-15 m/min
MOTORE	Precisione di posizionamento	± 0,1 mm/m
	Tipologia motore	Brushless
	Grandezza/Forma	Ø 110
	Trasmissione motore	Riduttore 1:15
	Tensione motore	V.220
POSIZIONATORE	Assorbimento motore	6,50 A
	Potenza motore	1,5 Kw
ALTRO	Lunghezza primo modulo	2075 mm
	Lunghezza prolunghe	1890 mm
	Ingombro carrello	846 mm



Controllo con display da 7" montato lateralmente al quadro comandi della segatrice e completo di funzione contapezzi, compensazione dello spessore lama e dispositivo per la programmazione da remoto tramite cavo ethernet.

Il sistema ha la funzione di «pusher» (alimentatore) ovvero si posiziona a fine carrello e spinge sempre la misura impostata in maniera progressiva (scarico del materiale tagliato avviene sul lato destro o sinistro della macchina).

Per una maggiore precisione si consiglia l'installazione dell'optional morsa manuale o pneumatica che permette il bloccaggio del materiale evitando così che scorra in avanti quando il sistema frena per il raggiungimento della quota impostata.



# ACCESSORI BLAZE



ACCESSORIO 12

**Prolunga sistema di misura (1m)**  
Prolunga da 1000 mm per estendere la lunghezza misurabile dei pezzi da tagliare.



ACCESSORIO 13

**Prolunga sistema di misura (2m)**  
Prolunga da 2000 mm per estendere la lunghezza misurabile dei pezzi da tagliare.



ACCESSORIO 7

**Letto di codici a barre**  
Letto che consente il caricamento della lunghezza di taglio nel sistema di misura tramite scansione del codice a barre.

BLAZE S

•

•

•

BLAZE A

•

•

•



**ACCESSORIO 8**

**Morsa manuale**

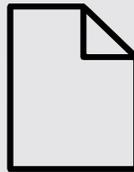
Morsa a bloccaggio manuale tramite volantino con apertura massima di 500mm per serrare il pezzo da alimentare.



**ACCESSORIO 9**

**Morsa pneumatica**

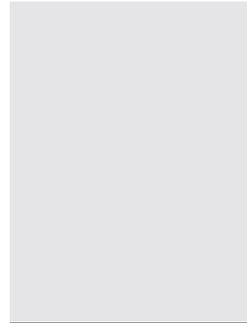
Morsa a bloccaggio pneumatico con apertura massima di 500 mm per serrare il pezzo da alimentare.



**ACCESSORIO 10**

**Software per file CSV**

Software che consente il caricamento della lista delle lunghezze di taglio da eseguire.



**ACCESSORIO 14**

**Sollevamento elettrico del sistema di misura**

Sollevamento elettrico del sistema di misura tramite pulsante disponibile nel quadro comandi.

- 
- 
- 
- 
-

# PIANALI PER SEGATRICI

	ADATTATORI		PIANALI KK FOLLI							PIANALI KK MOTORIZZATI					
	CARICO	SCARICO	KK200	KK330	KK330 HD	KK 460	KK 530	KK 730	KK 930	CONTROLLO A			CONTROLLO B		
										KK 530	KK730	KK 930	KK 530	KK730	KK930
PH 211-1	•	•	•												
PH211-1 HB	•	•	•												
PH 261-1	•	•		•											
PH 261-1 HB	•	•		•											
PH 262	•	•		•											
PH 262 HB	•	•		•											
SHARK 281		•		•											
SHARK 281 CCS		•		•											
SHARK 281 CCS MA		•		•											
SHARK 281 SXI EVO		•		•											
SHARK 281 NC 5.0		•		•	•										
SHARK 282		•		•											
SHARK 282 CCS		•		•											
SHARK 282 CCS MA		•		•											
SHARK 282 SXI EVO		•		•											
SHARK 332-1 CCS		•		•											
SHARK 332-1 SXI EVO		•		•											
SHARK 332-1 NC 5.0		•		•	•										
SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER		•		•	•										
SHARK 382-1 SXI EVO		•				•	•			•			•		
SHARK 452-1 SXI EVO	•	•				•	•			•			•		
SHARK 230-1 NC HS 5.0				•	•										
TIGER 352		•	•												
TIGER 352 MA		•	•												
TIGER 352 SX EVO		•	•												
TIGER 352 NC 5.0		•	•												
TIGER 372 SX EVO		•	•												
COBRA 352 MA		•	•												
COBRA 352 SX EVO		•	•												
COBRA 352 NC 5.0		•	•												
FALCON 352		•	•												
FALCON 352 MA		•	•												

	ADATTATORI		PIANALI KK FOLLI						PIANALI KK MOTORIZZATI						
	CARICO	SCARICO	KK200	KK330	KK330 HD	KK 460	KK 530	KK 730	KK 930	CONTROLLO A			CONTROLLO B		
										KK 530	KK730	KK 930	KK 530	KK730	KK930
SHARK 332 RC KONNECT				•	•										
SHARK 350 NC HS 5.0		•					•			•			•		
SHARK 350 CNC HS 4.0							•			•			•		
SHARK 460 KONNECT	•							•			•			•	
SHARK 660 CNC HS 4.0								•			•			•	
SHARK 512 SXI EVO	•	•					•			•			•		
SHARK 652 SXI H 5.0	•	•						•			•			•	
TIGER 372 CNC LR 4.0		•													
TIGER 372 CNC LR 4.0 RC		•													
TIGER 402 CNC HR 4.0		•													
TIGER 402 CNC HR 4.0 RC		•													

# ACCESSORI PIANALI MOTORIZZATI

		RULLO VERTICALE	KIT COPPIA RULLI VERTICALI	KIT DOPPIA COPPIA RULLI VERTICALI	RULLO VERTICALE RINFORZATO	RULLO VERTICALE MOBILE	RADDRIZZABARRE IDRAULICO	VASCA RACCOLTA LIQUIDO REFRIGERANTE	SOSTEGNO SUPPLEMENTARE	COPERTURE DI SICUREZZA	CAVALLETTO DI STAZIONAMENTO	BATTUTA DI MISURA R1	BATTUTA DI MISURA R2	BATTUTA DI MISURA R3	BATTUTA DI MISURA R4	TRASLATORE A FACCHINI	TRASLATORE A CASSETTO	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
--	--	-----------------	----------------------------	-----------------------------------	----------------------------	------------------------	--------------------------	-------------------------------------	------------------------	------------------------	-----------------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------	--------------

## PIANALI MOTORIZZATI KKA (CONTROLLO MANUALE PORTATILE JOYSTICK)

KK 530		•			•	•	•	•		•	•								
KK 730		•			•	•	•	•		•	•								
KK 930		•			•	•	•	•		•	•								

## PIANALI MOTORIZZATI KKB (CONTROLLO MANUALE FISSO SU PULPITO)

KK 530		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•		
KK 730		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•		
KK 930		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•		

		RULLO VERTICALE	KIT COPPIA RULLI VERTICALI	KIT DOPPIA COPPIA RULLI VERTICALI	RULLO VERTICALE RINFORZATO	RULLO VERTICALE MOBILE	RADDRIZZABARRE IDRAULICO	VASCA RACCOLTA LIQUIDO REFRIGERANTE	SOSTEGNO SUPPLEMENTARE	COPERTURE DI SICUREZZA	CAVALLETTO DI STAZIONAMENTO	BATTUTA DI MISURA R1	BATTUTA DI MISURA R2	BATTUTA DI MISURA R3	BATTUTA DI MISURA R4	TRASLATORE A FACCHINI	TRASLATORE A CASSETTO	ARROW (MB, M, S, A)	BLAZE (S, A)
<b>KK 530</b>		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•		
<b>KK 730</b>		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•		
<b>KK 930</b>		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•		

### PIANALI MOTORIZZATI KKC (CONTROLLO AUTOMATICO FISSO SU PULPITO)

# ACCESSORI PIANALI FOLLI

		RULLO VERTICALE	KIT COPPIA RULLI VERTICALI	KIT DOPIA COPPIA RULLI VERTICALI	RULLO VERTICALE RINFORZATO	RULLO VERTICALE MOBILE	RADDRIZZABARRE IDRAULICO	VASCA RACCOLTA LIQUIDO REFRIGERANTE	SOSTEGNO SUPPLEMENTARE	COPERTURE DI SICUREZZA	CAVALLETTO DI STAZIONAMENTO	BATTUTA DI MISURA R1	BATTUTA DI MISURA R2	BATTUTA DI MISURA R3	BATTUTA DI MISURA R4	TRASLATORE A FACCHINI	TRASLATORE A CASSETTO	ARROW (MB, M, MB, S, A)	BLAZE (S, A)
<b>PIANALI FOLLI KK</b>																			
KK 200									•			•	•	•					•
KK 330			•	•					•			•	•	•					•
KK330HD			•																•
KK 460			•	•					•				•	•					•
KK 530		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•		•
KK 730		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•		•
KK 930		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•		•

# COMPATIBILITÀ SISTEMI DI MISURA - ACCESSORI PIANALI

	RULLO VERTICALE	KIT COPPIA RULLI VERTICALI	KIT DOPPIA COPPIA RULLI VERTICALI	RULLO VERTICALE RINFORZATO	RULLO VERTICALE MOBILE	RADDRIZZABARRE IDRAULICO	VASCA RACCOLTA LIQUIDO REFRIGERANTE	SOSTEGNO SUPPLEMENTARE	COPERTURE DI SICUREZZA	CAVALLETTO DI STAZIONAMENTO	PIANALE ADATTATORE	PIANALE ADATTATORE MOTORIZZATO	TRASLATORE FACCHINI	TRASLATORE A CASSETTO	CONTROLLO A	CONTROLLO B
<b>R1</b>							•	•	•		•	•				
<b>R2</b>							•		•							
<b>R3</b>							•		•							
<b>R4</b>							•		•	•						
<b>ARROW A</b>																
<b>ARROW S</b>																
<b>ARROW M</b>																
<b>ARROW MB</b>																
<b>BLAZE A</b>							•		•	•				•		
<b>BLAZE S</b>							•		•	•				•		



THOR 860

⚠️ ⚠️ ⚠️ ⚠️ ⚠️ ⚠️



Avvalendosi dei più aggiornati software per la progettazione meccanica, un gruppo di progettisti e tecnici con grande passione contribuisce ad affermare la MEP come marchio leader nella produzione di macchine e impianti per il taglio dei metalli, adottando soluzioni ad alto contenuto tecnologico e innovativo che soddisfano qualsiasi esigenza di taglio.

## **PROGETTAZIONE E PRODUZIONE DI LINEE DI TAGLIO DEDICATE**

Lo staff tecnico MEP è in grado di progettare e realizzare macchine o apparecchiature speciali per soddisfare ogni esigenza.

**TI SERVE UNA SEGATRICE?**

**NOI CREIAMO QUELLA SU MISURA  
PER TE!**



### ASSISTENZA TECNICA

Il Servizio Assistenza Tecnica Mep mette a disposizione dei propri Clienti un insieme di servizi che da anni rappresentano una delle eccellenze dell'Azienda.



### RICAMBI

I nostri tecnici sono sempre pronti a garantirvi la migliore assistenza nell'identificazione dei pezzi di ricambio, anche per macchine fuori produzione, assicurandone la spedizione entro 24-72 ore dall'ordine tramite i più celeri corrieri.

Inoltre, lo stoccaggio e la logistica moderna fanno sì che il nostro magazzino ricambi sia costantemente ottimizzato per garantirne la massima disponibilità possibile.



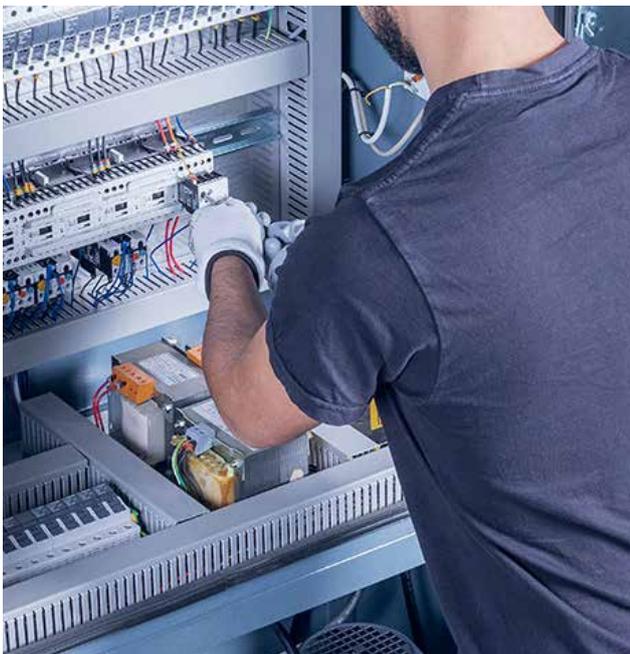
### PIANI DI MANUTENZIONE

I benefici di una manutenzione periodica sono davvero numerosi: guasti e rotture meno frequenti, vita utile della segatrice e dei suoi componenti più lunga, sistema più efficiente. Scopri qual è il piano di manutenzione più adatto alle tue esigenze produttive o verifica se è disponibile il KIT di manutenzione adatto alla tua segatrice: massimizza l'efficienza per evitare spiacevoli imprevisti! Previene costosi fermi macchina affidandoti all'esperienza dei nostri tecnici.



### PIANI DI TRAINING

Studiati per le vostre segatrici o impianti di taglio MEP: all'avanguardia, orientati al cliente e alla prassi in officina, i corsi trattano teoria e pratica direttamente a bordo macchina! Emergi dalla competizione sfruttando al massimo il potenziale della tua segatrice!



### REVISIONI

Ripristina l'efficienza produttiva della tua segatrice migliorando la produttività, la precisione di taglio e la sicurezza.



### INTEGRAZIONI E OTTIMIZZAZIONI

Gli upgrade volti a potenziare la versione software in uso, insieme alle integrazioni necessarie a collegare e unificare le sue parti con altri sistemi, massimizzano l'efficienza della tua officina sfruttando al massimo il suo potenziale.

**LA NOSTRA PROFESSIONALITÀ E  
DISPONIBILITÀ A GARANZIA DELLA TUA  
EFFICIENZA, SEMPRE!**

## SERVIZIO DI ASSISTENZA TECNICA

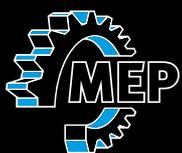
Vista la primaria importanza attribuita al Cliente e alla sua soddisfazione, particolare attenzione è stata rivolta alla gestione delle attività di After Sales da parte di uno staff interno altamente specializzato che si interfaccia costantemente con il controllo qualità, i Centri di Assistenza Tecnica autorizzati, l'Ufficio Vendite e i Clienti Finali.

Autorizzazione del Ministero per i Beni e le Attività Culturali  
Prot. n. 6603 del 5-7-2010



[museo.bronzidorati@libero.it](mailto:museo.bronzidorati@libero.it)

NEL MUSEO DELLA NOSTRA CITTÀ L'UNICO  
GRUPPO IN BRONZO DORATO ESISTENTE AL MONDO



## **MEP SPA SOCIO UNICO**

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 PERGOLA (PU) ITALY

Tel. (+39) 0721 73721 - Fax (+39) 0721 734533

R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153

Cod. EORI IT13051480153

REA PS 164639

Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.

Pec: [mepsa@mepsaws.legalmail.it](mailto:mepsa@mepsaws.legalmail.it)

[www.mepsaws.com](http://www.mepsaws.com)