



# 2024 SISTEMA DE MEDIÇÃO

# REVOLUCIONAR O FUTURO DO CORTE ATRAVÉS DE TECNOLOGIAS INOVATIVAS SUSTENTÁVEIS

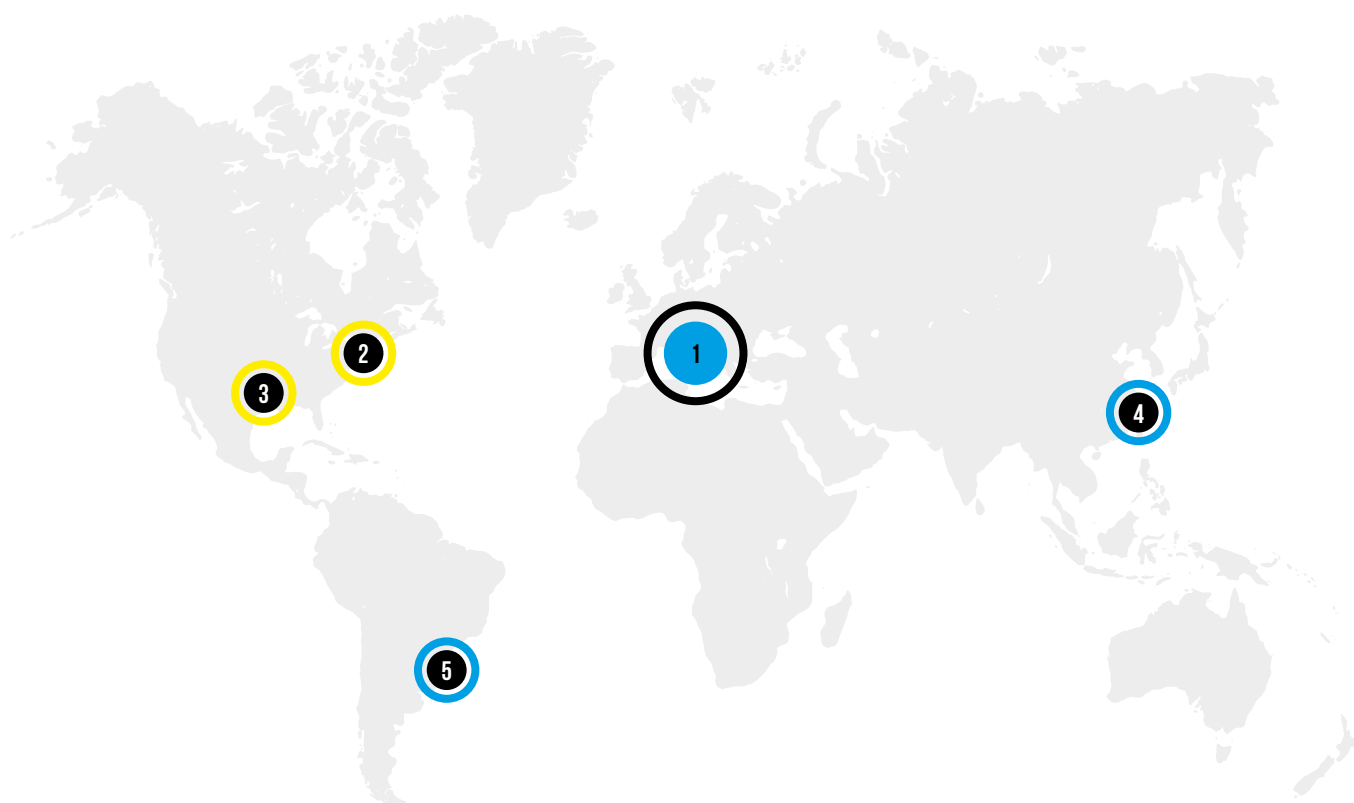
“... Os nossos produtos e serviços para o corte de metais estão transformando o futuro da fábrica digital, oferecendo uma vasta gama de soluções para melhorar a eficiência e a automação dos processos produtivos: uma abordagem holística que, através de softwares de programação e gestão, controle e monitoração, ciclos de corte exclusivos e serviços de integração, consolidou o padrão da indústria 4.0 e está contribuindo para definir os novos horizontes da indústria 5.0.”

## MEP GROUP

Somos especializados no projeto e produção de serras de fita e disco para o corte de metais que satisfazem as mais variadas exigências no âmbito da deformação e arranque de cavaco de materiais ferrosos ou não.

Como pioneiros da digitalização no setor das máquinas de serra, damos a máxima importância à automação dos processos, cientes da sua crucial relevância para manter a competitividade no mercado: **a nossa gama de serras inclui soluções de automação e digitalização padronizadas, prontas para ser personalizadas com base em suas exigências específicas.**

Além disto, como provedores de soluções abrangentes, oferecemos não apenas máquinas de serra com **tecnologia de ponta e serviços de integração, mas também periféricos high-tech e acessórios inovadores.**



**HYDMECH**

Woodstock, ON  
Canada



**HYDMECH inc.**

Conway, AR  
USA



**MEP SPA**

Pergola (PU)  
Italy



**MEP (SUZHOU)  
CO. LTD**

Suzhou P.R.  
China



**MEP DO BRASIL  
LTDA.**

São Paulo - SP  
Brazil



1964

Année de  
fondation

5

Filiales sur 4  
continents

4 1000

superficie de  
l'usine (m2)

324

Employés

550

Distributeurs et  
revendeurs

120

Nations dans  
lesquelles nous  
distribuons nos  
produits

114

Modèles de scies  
dans notre  
catalogue

400

Solutions de  
Systèmes de  
Manutention dans  
le catalogue

80

Solutions sur  
mesure produites  
chaque année

1000  
x  
2000

Capacité  
maximale de  
coupe (mm)

5500

Machines  
produites par an

74 M

D'euros de chiffre  
d'affaires par an



« ... certains que la numérisation représente la solution qui nous permettra de rester compétitifs sur le marché et d'améliorer la qualité des produits et des services, notre objectif est de promouvoir l'innovation et le développement durable en mettant au service de nos clients des solutions intégrant les connaissances acquises durant le processus de numérisation : en effet, dans le cadre de la stratégie d'entreprise, nous nous positionnons comme précurseurs dans la numérisation de nos processus et dans la recherche constante de nouvelles technologies visant à améliorer notre efficacité, notre précision et notre productivité.

...  
La numérisation, accélérée par l'introduction récente de l'intelligence artificielle, reste au cœur de nos opérations, du développement et de la conception de nos produits à la réalisation et à la logistique, et nous sommes convaincus que la connaissance directe des technologies numériques acquise à travers l'observation, l'utilisation et la pratique quotidienne représente l'élément différenciateur qui nous permettra d'être plus performants sur le marché en proposant des solutions adaptées à chaque type de client. »



# ÍNDICE

INTRODUÇÃO	6
SISTEMA DE MEDIÇÃO TIPO R	8
SISTEMA DE MEDIÇÃO ARROW MB	12
SISTEMA DE MEDIÇÃO ARROW M	13
SISTEMA DE MEDIÇÃO ARROW S	14
SISTEMA DE MEDIÇÃO ARROW A	16
ACESSÓRIOS ARROW	18
SISTEMA DE MEDIÇÃO BLAZE S	22
SISTEMA DE MEDIÇÃO BLAZE A	24
ACESSÓRIOS BLAZE	26
COMPATIBILIDADE DOS PRODUTOS	33
SERVIÇOS DE ASSISTÊNCIA	36

# MATERIAL HANDLING SYSTEM

Sistemas de movimentação avançados para aumentar a produtividade com uma gestão mais eficiente e eficaz dos materiais, otimizando o uso de recursos e espaço.

Nossos módulos padronizados foram projetados e desenvolvidos de maneira a oferecer a máxima flexibilidade de uso, podendo ser estendidos, trocados e desenvolvidos de acordo com a natureza das operações cotidianas de qualquer tipo de empresa.

La linha do sistema de Material Handling da MEP distingue-se pela estrutura robusta e customizável.

Os sistemas modulares combináveis, seja do ponto de vista mecânico como elétrico, permitem um uso que vai desde a simples movimentação dos materiais para alimentação da serra até um alto nível de automação de todo o ciclo de corte. Estes sistemas oferecem também a possibilidade de trabalho com serras que não sejam MEP.

Esta linha vai desde uma simples mesa de roletes livres até mesas acionadas e sincronizadas com máquinas totalmente automáticas. Além disto, oferece uma vasta gama de opcionais, também estes customizáveis sob demanda de acordo com exigências específicas.

## SISTEMA DE MEDIÇÃO

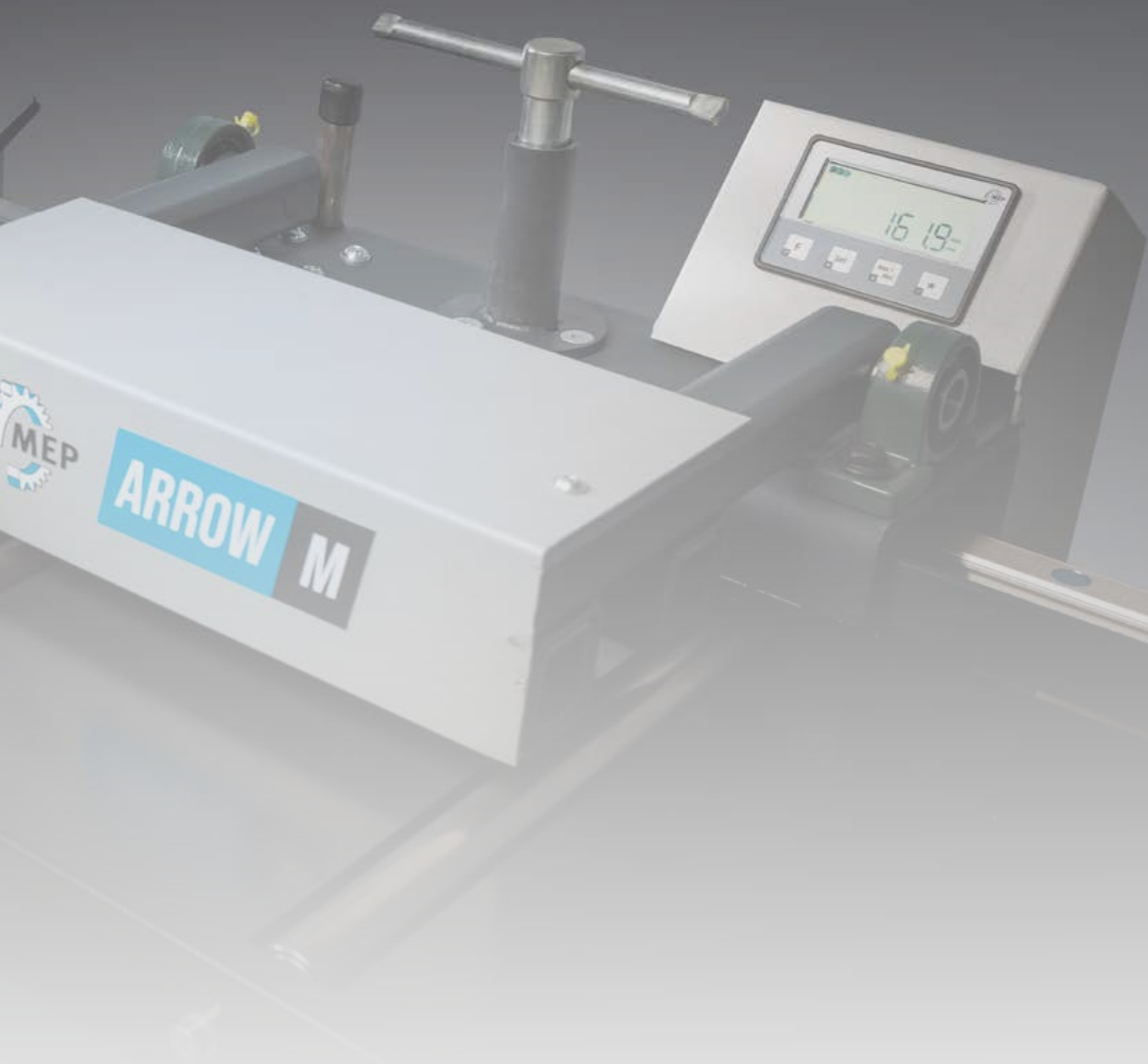
**Nossa linha de sistemas de medição é a solução ideal para quem necessita medir com precisão as peças a cortar.**

A gama é composta por modelos com posicionamento do batente de medição de alimentação manual (R, MB e M), programável (S) ou com a alimentação progressiva do material (A).

Todos os sistemas de medição estão preparados para as nossas mesas de rolos do lado da carga ou da descarga pertencentes à linha Material Handling System.

Por último, são compatíveis tanto com o escape esquerdo como com o direito, uma vez que podem ser montados de forma espelhada.

DESCUBRA OS  
SISTEMAS DE MO-  
VIMENTAÇÃO DE  
MATERIAIS



# TIPO R

Os sistemas de medição R1-R2-R3-R4 permitem visualizar o tamanho da peça a cortar através de uma escala milimetrada e foram concebidos para ser facilmente montados nas nossas mesas de rolos livres do lado de descarga.

## R1 BATENTE REBATÍVEL

- Modelo para plano lado descarga tipo KK 200 e KK 330.
- Essendo ribaltabile, la battuta consente lo scorrimento del materiale tagliato lungo il pianale.
- Deslizamento sobre guia linear em alumínio com patins em teflon.
- Haste de medição gravada em barra de alumínio.

## R2 BATENTE REBATÍVEL

- Modelo para plano lado descarga tipo KK 200, KK 330 e KK 460.
- Essendo ribaltabile, la battuta consente lo scorrimento del materiale tagliato lungo il pianale.
- Deslizamento sobre guia linear em alumínio com patins em teflon.
- Haste de medição gravada em barra de alumínio.
- Visualização da medida mediante lente.

NETWORK • INDUSTRY • KK200 • KK330



NETWORK • INDUSTRY • KK200 • KK330 • KK460



## ACESSÓRIO 15

### Extensão do sistema de medição (1500mm)

Extensão de 1500 mm para aumentar o comprimento mensurável das peças a cortar.



**FUNCIONAMENTO:** posicionar manualmente o batente no comprimento de corte pretendido e levar o material até ao batente antes de cortar.

### R3 BATENTE REBATÍVEL

- Modelo para plano lado descarga tipo KK 200, KK 330 e KK 460.
- Realizado em ferro fundido e aço.
- Sendo rebatível, o batente permite que o material cortado deslize ao longo da mesa.
- Deslizamento sobre guia linear em aço com patins de recirculação de esferas.
- Haste de medição gravada em barra de alumínio.
- Visualização da medida mediante lente.

### R4 BATENTE REBATÍVEL

- Modelo para plano lado descarga tipo KK 530, KK 730 e KK 930.
- Realizado em aço.
- Graças à sua sólida estrutura, é capaz de resistir a choques fortes.
- Sendo rebatível, o batente permite que o material cortado deslize ao longo da mesa.
- Deslizamento sobre guia linear em aço com patins em teflon.
- Haste de medição gravada em barra de alumínio.
- Visualização da medida mediante lente.

NETWORK • INDUSTRY • KK200 • KK330 • KK460



INDUSTRY • KK530 • KK730 • KK930



# ARROW

O sistema de medição ARROW para ligação com nossas mesas KK330, KK330HD e KK460, ideal para serras com capacidade de corte de até 350mm e para corte de materiais de peso médio-baixo.

Este sistema está disponível com deslocamento manual do sistema e visualização digital da medida de corte (modelo MB e modelo M), com posicionamento automático até a medida de corte (modelo S) ou com posicionamento múltiplo automático (modelo A). Pode ser personalizado com vários opcionais.

## ARROW MB

Sistema de medição simples com deslocamento manual e leitura da medição digital. Adequado para cortar principalmente materiais de peso médio-leve ou tubos.

Pode também ser enviado como um kit e montado pelo próprio cliente.

## ARROW M

Sistema de medição com deslocamento manual, fácil de montar nas nossas mesas de rolos livres, está equipado com um visor digital. Pode também ser enviado como um kit e montado pelo próprio cliente. Dispõe igualmente de uma vasta gama de acessórios opcionais.

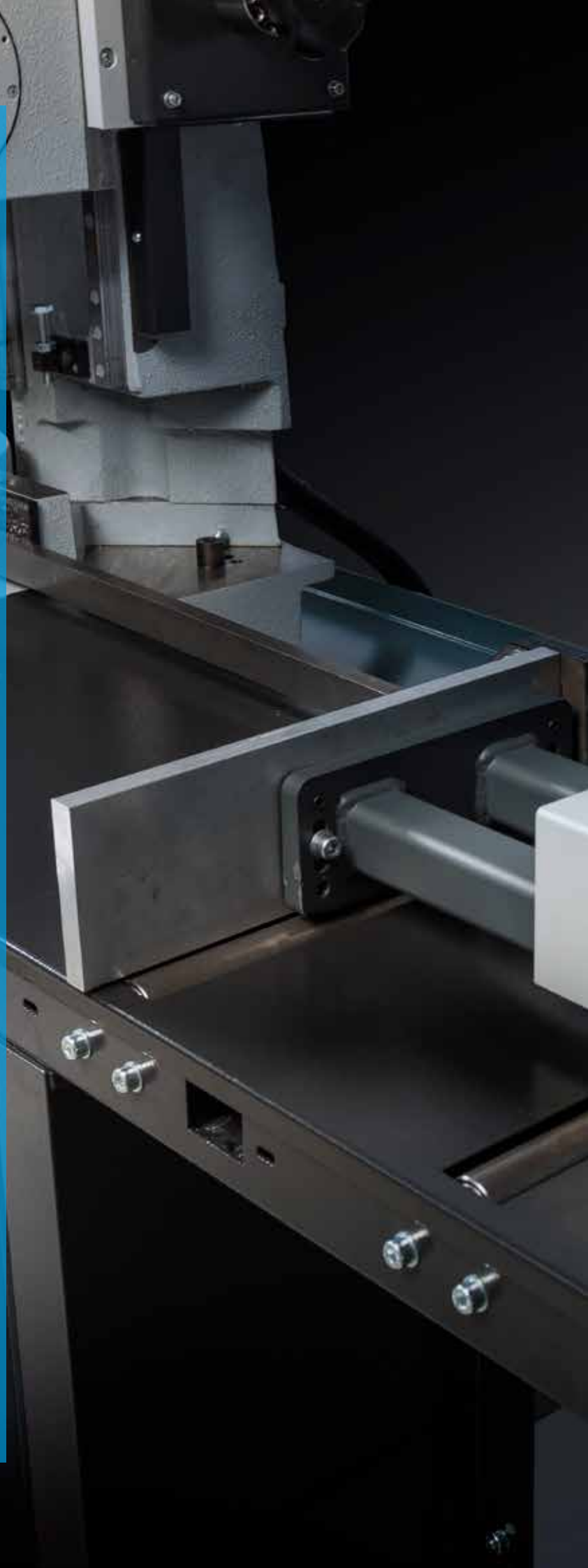
## ARROW S

Sistema de medição com posicionamento automático em altura que pode ser montado nas nossas mesas de rolos livres.

Além disso, pode ser personalizado com vários opcionais.

## ARROW A

Sistema de medição com posicionamentos automáticos múltiplos que pode ser montado nas nossas mesas de rolos livres. Está posicionado no lado da carga, assumindo a função de um "empurrador" (alimentador), e tem uma vasta gama de opcionais.





# ARROW MB



VER O  
VÍDEO!

NETWORK • KK 200 • KK330 • KK330HD

O modelo ARROW MB é um sistema de medição com deslocamento manual fácil de montar nas nossas mesas de rolos livres. Disponível no tamanho 3000mm, pode também ser enviado como um kit e montado pelo próprio cliente.

- Modelo para mesa de descarga tipo KK 200 e KK 330.
- Adaptadores para ligação a mesas de rolos incluídas.
- O batente não é reversível.

**FUNCIONAMENTO:** posicionar manualmente o batente no comprimento de corte pretendido e levar o material até ao batente antes de cortar.

## ACESSÓRIOS DA PÁG 18 n° 05

TAM.	Tapetes transportadores compatíveis	KK 200, KK 330
MOVIMENTO	Movimento	Pinhão e cremalheira sobre guia linear de 30mm; 2 patins de recirculação de esferas
	Acionamento	Manual
	Resolução	0,1
	Precisão de posicionamento	-
	Número fotocélulas	-
OUTRO	Comprimento primeiro módulo	3000 mm
	Comprimento extensão	Não modular
	Dimensões do carrinho	465 mm



A montagem do batente pode ser inserida tanto na carga como na descarga.



Posicionamento manual do batente sem necessidade de ligação elétrica, uma vez que é alimentado por pilhas tipo C de 1,5 V.



Visualização da altura no visor. Alavanca para bloqueio do batente no tamanho pretendido.



Deteção de comprimento através de banda magnética.

# ARROW M



VER O  
VÍDEO!

NETWORK • INDUSTRY • KK330 • KK330HD • KK460

O modelo ARROW M é um sistema de medição modular com deslocamento manual fácil de montar nas nossas mesas de rolos livres. Pode também ser enviado como um kit e montado pelo próprio cliente e dispõe igualmente de uma vasta gama de opcionais.

- Modelo para plano lado descarga tipo KK 330, KK 330 HD e KK 460.
- Adaptadores para ligação a mesas de rolos incluídas.

**FUNCIONAMENTO:** posicionar manualmente o batente no comprimento de corte pretendido e levar o material até ao batente antes de cortar.

## ACESSÓRIOS DA PÁG 18 nº 01 - 02 - 05

TAM.	Tapetes transportadores compatíveis	KK330, KK330 HD e KK460
MOVIMENTO	Movimento	Pinhão e cremalheira sobre guia linear de 30mm; 2 patins de recirculação de esferas
	Acionamento	Manual
	Resolução	0,1 mm
	Precisão de posicionamento	-
	Número fotocélulas	-
OUTRO	Comprimento primeiro módulo	2075 mm
	Comprimento extensão	1925 mm
	Dimensões do carrinho	516 mm



Batente de inclinação manual deslizante sobre carril linear de 30 mm.



Posicionamento manual do batente sem necessidade de ligação elétrica, uma vez que é alimentado por pilhas tipo C de 1,5 V.



Visualização da altura no visor. Alavanca para bloqueio do batente no tamanho pretendido.



Deteção de comprimento através de codificador.

# ARROW S



VER O  
VÍDEO!

NETWORK • INDUSTRY • KK330 • KK330HD • KK460

O modelo ARROW S é um sistema de medição modular com posicionamento automático em altura que pode ser montado nas nossas mesas de rolos livres.

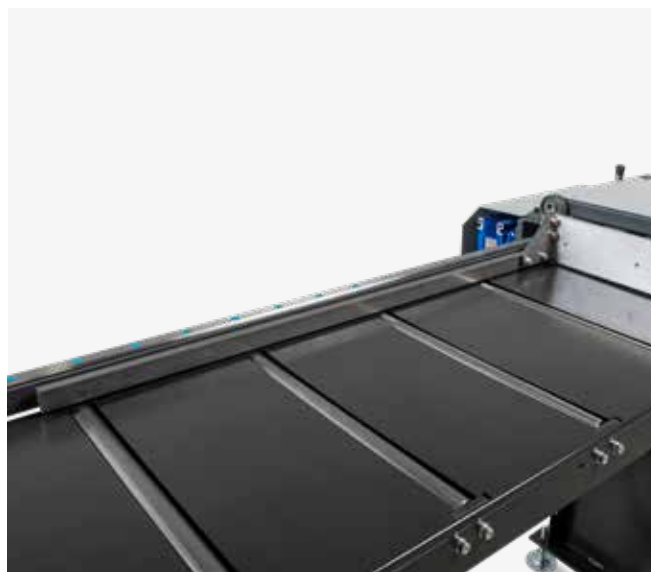
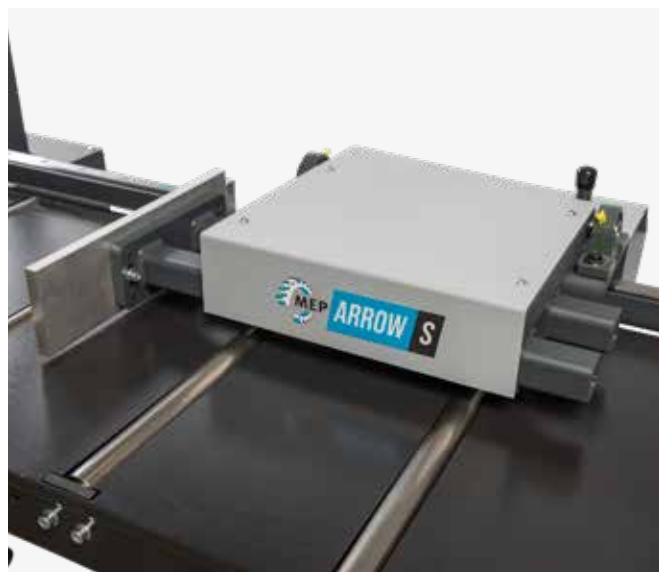
Além disso, pode ser personalizado com vários opcionais.

- Modelo para plano lado descarga tipo KK 330, KK 330 HD e KK 460.
- Adaptadores para ligação a mesas de rolos incluídas.
- Posicionamento incremental.

**FUNCIONAMENTO:** uma vez definido o comprimento pretendido, o batente é posicionado automaticamente. O operador pára o material antes de o cortar. Só se pode ser efetuar uma medição de cada vez.

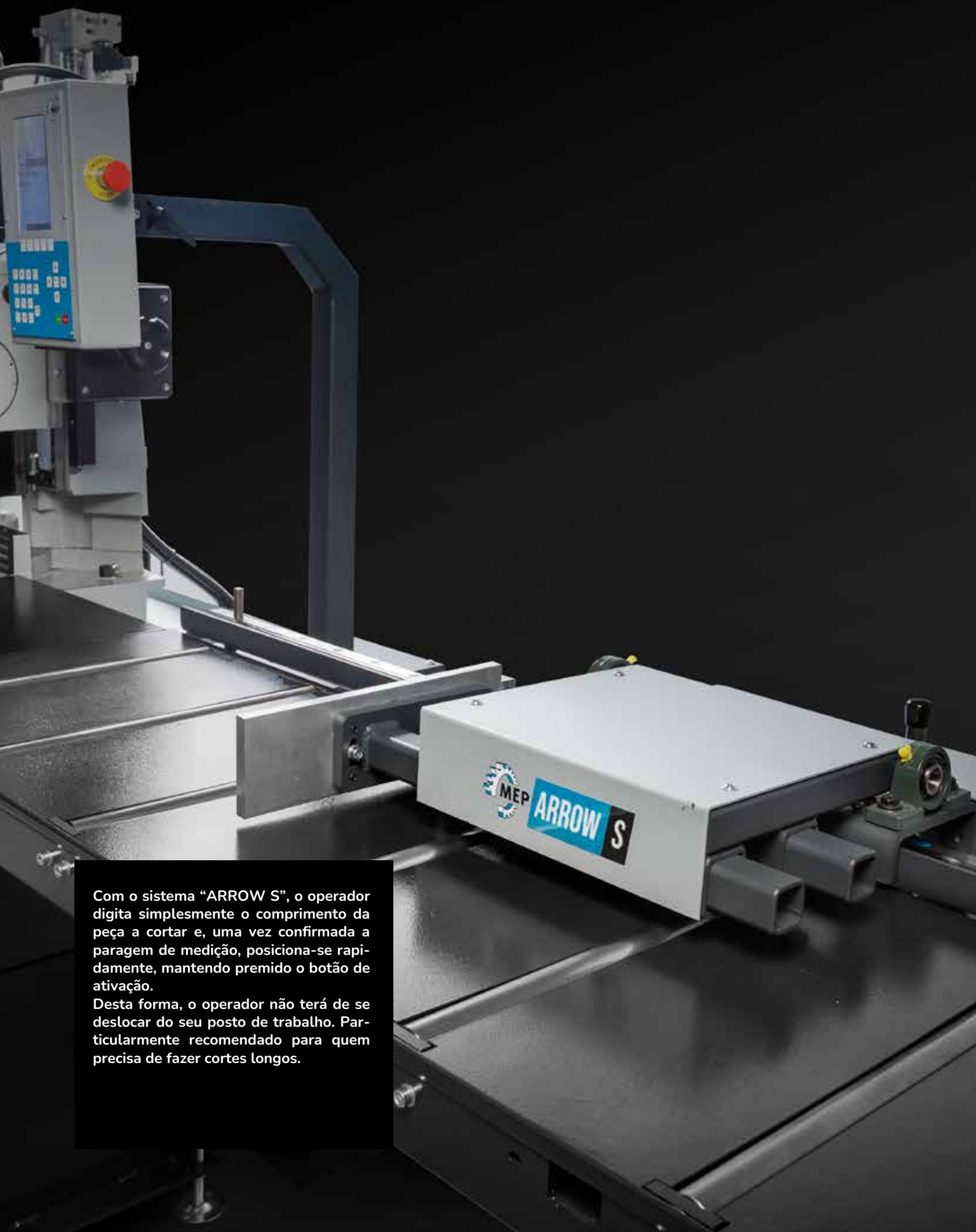
## ACESSÓRIOS DA PÁG 18 n° 03 - 04 - 06 - 07

TAM.	Tapetes transportadores compatíveis	KK330, KK330 HD e KK460
MOVIMENTO	Movimento	Pinhão e cremalheira sobre guia linear de 30mm; 2 patins de recirculação de esferas
	Acionamento	Motor brushless com acionamento
	Gramas de velocidades	0-15 m/min
	Precisão de posicionamento	0,1 mm
MOTOR	Número fotocélulas	2 (quando necessário)
	Tipo motor	Brushless
	Grandeza/Forma	Ø 80
	Transmissão motor	Redutor 1:15
	Tensão motor	V.220
OUTRO	Absorção motor	4,00 A
	Potência motor	1 Kw
	Comprimento primeiro módulo	2075 mm
	Comprimento extensão	1925 mm / 962 mm
	Comprimento máx alcançável	9 m
	Dimensões do carrinho	520 mm



Batente motorizado de inclinação manual montado num carril linear de 30 mm e servomotor de 3,3 Nm.

Painel de comandos orientável com visor de 7" montado sobre pedestal autoportante: controlo total com função de contagem.



Com o sistema "ARROW S", o operador digita simplesmente o comprimento da peça a cortar e, uma vez confirmada a paragem de medição, posiciona-se rapidamente, mantendo premido o botão de ativação.

Desta forma, o operador não terá de se deslocar do seu posto de trabalho. Particularmente recomendado para quem precisa de fazer cortes longos.

# ARROW A

NETWORK • KK330 • KK330 HD • KK460

O modelo ARROW A é um sistema de medição com posicionamentos automáticos múltiplos que pode ser montado nas nossas mesas de rolos livres. Está posicionado no lado da carga, assumindo a função de um “empurrador” (alimentador), e tem uma vasta gama de opcionais.

- Modelo para plano lado carga tipo KK 330, KK 330 HD e KK 460.
- Adaptadores para ligação a mesas de rolos incluídas.
- Necessidade de confinamento da instalação: solicitar um orçamento à empresa.
- Posicionamento incremental.



Sistema de medição motorizado de inclinação manual montado num carril linear de 30 mm e servomotor de 3,3 Nm.

**FUNCIONAMENTO:** o operador pode definir vários comprimentos de corte a efetuar em sequência e posiciona o material (recomendamos a utilização do torno manual ou pneumático opcional para o manter bloqueado); o sistema irá alimentar o material progressivamente com cada impulso do cliente.

## ACESSÓRIOS DA PÁG 18 n° 03 - 04 - 06 - 07 - 08 - 09 - 10

TAM.	Tapetes transportadores compatíveis	KK330, KK330 HD e KK460
	Movimento	Pinhão e cremalheira sobre guia linear de 30mm; 2 patins de recirculação de esferas
MOVIMENTO	Acionamento	Motor brushless com acionamento
	Gramas de velocidades	0-15 m/min
	Precisão de posicionamento	± 0,1 mm/m
	Número fotocélulas	2 (quando necessário)
MOTOR	Tipo motor	Brushless
	Grandeza/Forma	Ø 80
	Transmissão motor	Redutor 1:15
	Tensão motor	V.220
	Absorção motor	4,00 A
	Potência motor	1 Kw
OUTRO	Comprimento primeiro módulo	2075 mm
	Comprimento extensão	1925 mm / 962 mm
	Comprimento máx alcançável	9 m
	Dimensões do carrinho	520 mm



Painel de comandos orientável com visor de 7" montado sobre pedestal autoportante: controlo total com função de contagem, compensação da espessura da lâmina e dispositivo para a programação remota através de cabo Ethernet.





**ARROW A**

O sistema atua como um «empurrador» (alimentador), ou seja, posiciona-se na extremidade do carrinho e empurra sempre a medida definida de forma progressiva.

Para uma maior precisão, recomendamos a instalação do torno manual ou pneumático opcional, que permite fixar o material, evitando que deslize para a frente quando o sistema trava para atingir a altura definida.

# ACESSÓRIOS ARROW



**ACESSÓRIO 1**

**Extensão do sistema de medição (1m)**

Extensão de 1000 mm para aumentar o comprimento mensurável das peças a cortar.



**ACESSÓRIO 2**

**Extensão do sistema de medição (2m)**

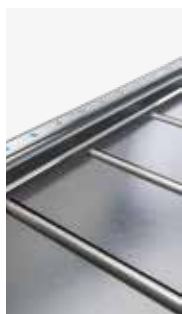
Extensão de 2000 mm para aumentar o comprimento mensurável das peças a cortar.



**ACESSÓRIO 3**

**Extensão do sistema de medição (1m)**

Extensão de 1000 mm para aumentar o comprimento mensurável das peças a cortar.



**ACESSÓRIO 4**

**Extensão do sistema de medição (2m)**

Extensão de 2000 mm para aumentar o comprimento mensurável das peças a cortar.



**ACESSÓRIO 5**

**Extensão do batente de medição**

Extensão de 1000 mm do batente para permitir a medição mesmo das peças mais curtas.



**ACESSÓRIO 6**

**Extensão do batente de medição**

Extensão de 1000 mm do batente para permitir a medição mesmo das peças mais curtas.

**ARROW MB**

•

**ARROW M**

•

•

•

**ARROW S**

•

•

•

**ARROW A**

•

•

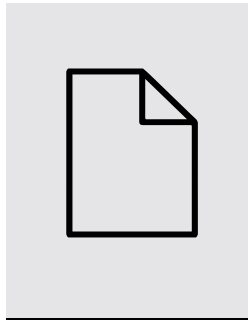
•



**ACESSÓRIO 7**

**Leitor de códigos de barras**

Leitor que permite carregar o comprimento de corte no sistema de medição através da leitura do código de barras.



**ACESSÓRIO 8**

**Software para ficheiros CSV**

Software que permite o carregamento da lista dos comprimentos de corte a efetuar.



**ACESSÓRIO 9**

**Torno manual**

Torno de bloqueio manual através de volante com abertura máxima de 500 mm para fixar a peça a alimentar.



**ACESSÓRIO 10**

**Torno pneumático**

Torno de bloqueio pneumático com abertura máxima de 500 mm para fixar a peça a alimentar.

•

•

•

•

•

# BLAZE

O sistema de medição BLAZE para conexão com nossas mesas livres KK530, KK730 e KK930 e ideal para serras com capacidade de corte de até 650 mm e para corte de materiais grandes.

Este sistema está disponível com posicionamento automático na medida de corte (modelo S) ou com posicionamento múltiplo automático (modelo A).

Pode também ser personalizado com vários opcionais.

Devido ao seu peso e tamanho, não é basculante manualmente mas apresenta como opção a elevação via cilindro acionado eletricamente.

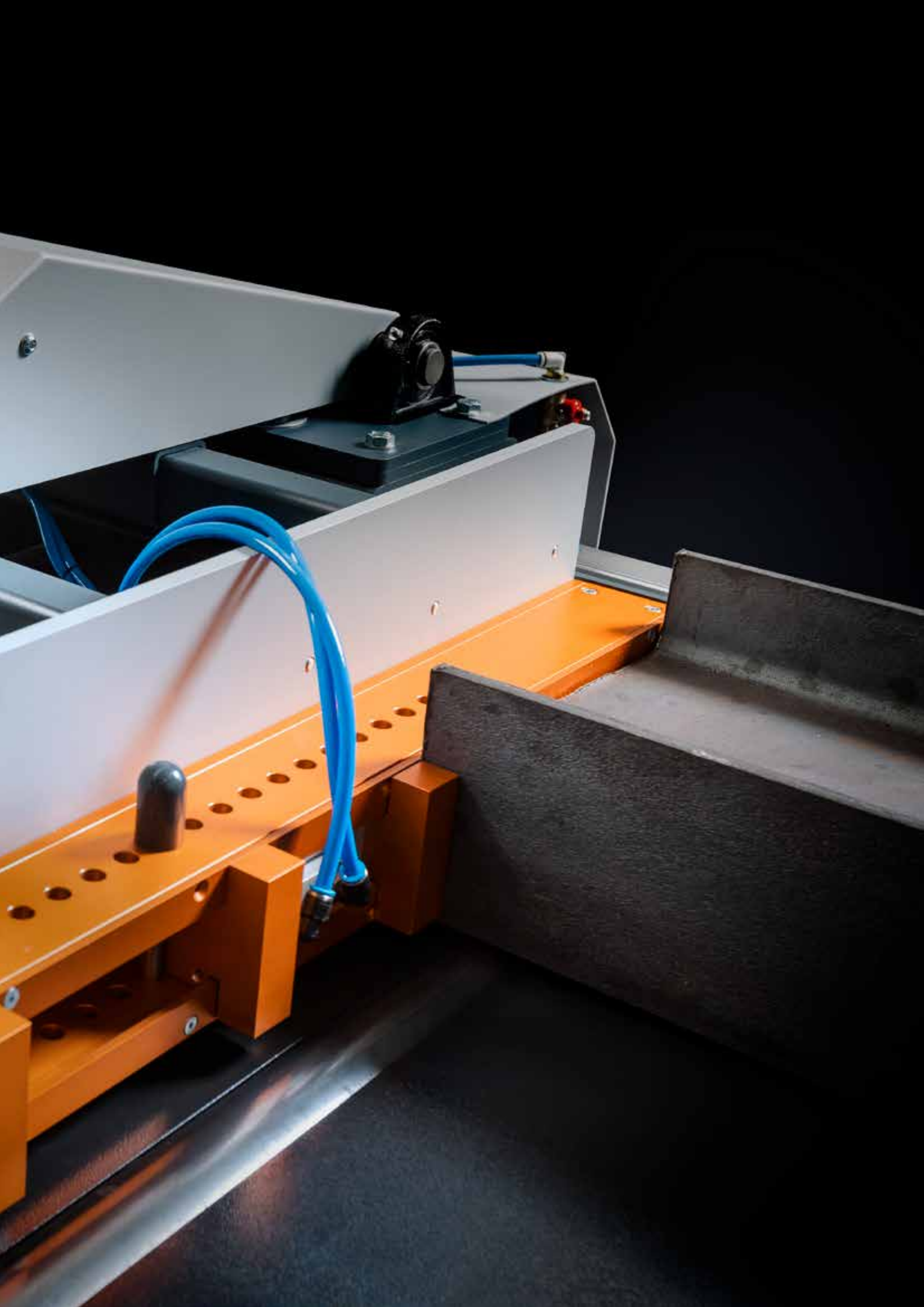
## BLAZE S

O modelo BLAZE S é um sistema de medição com posicionamento em altura automático com uma estrutura robusta que o torna, assim, adequado para o corte de vigas ou outros materiais de grandes dimensões. Pode ser montado nas nossas mesas de rolos livres do lado de descarga e personalizado com vários opcionais.

## BLAZE A

O modelo BLAZE A é um sistema de medição com posicionamentos múltiplos automáticos com uma estrutura robusta que o torna, assim, adequado para o corte de vigas ou outros materiais de grandes dimensões. Pode ser montado nas nossas mesas de rolos livres do lado de carga assumindo, assim, a função de “empurrador” (alimentador), e tem uma vasta gama de opcionais.





# BLAZE S

INDUSTRY • KK530 • KK730 • KK930

O modelo BLAZE S é um sistema de medição modular com posicionamento em altura automático com uma estrutura robusta que o torna, assim, adequado para o corte de vigas ou outros materiais de grandes dimensões. Pode ser montado nas nossas mesas de rolos livres do lado de escarga e personalizado com vários opcionais.

- Modelo para plataforma loca lado descarga tipo KK 530, KK 730 y KK 930.
- Adaptadores para conexão a las plataformas de rodillos incluidos.
- Posicionamento incremental.



Batente motorizado montado num carril linear de 45mm e servomotor de 4,7Nm.

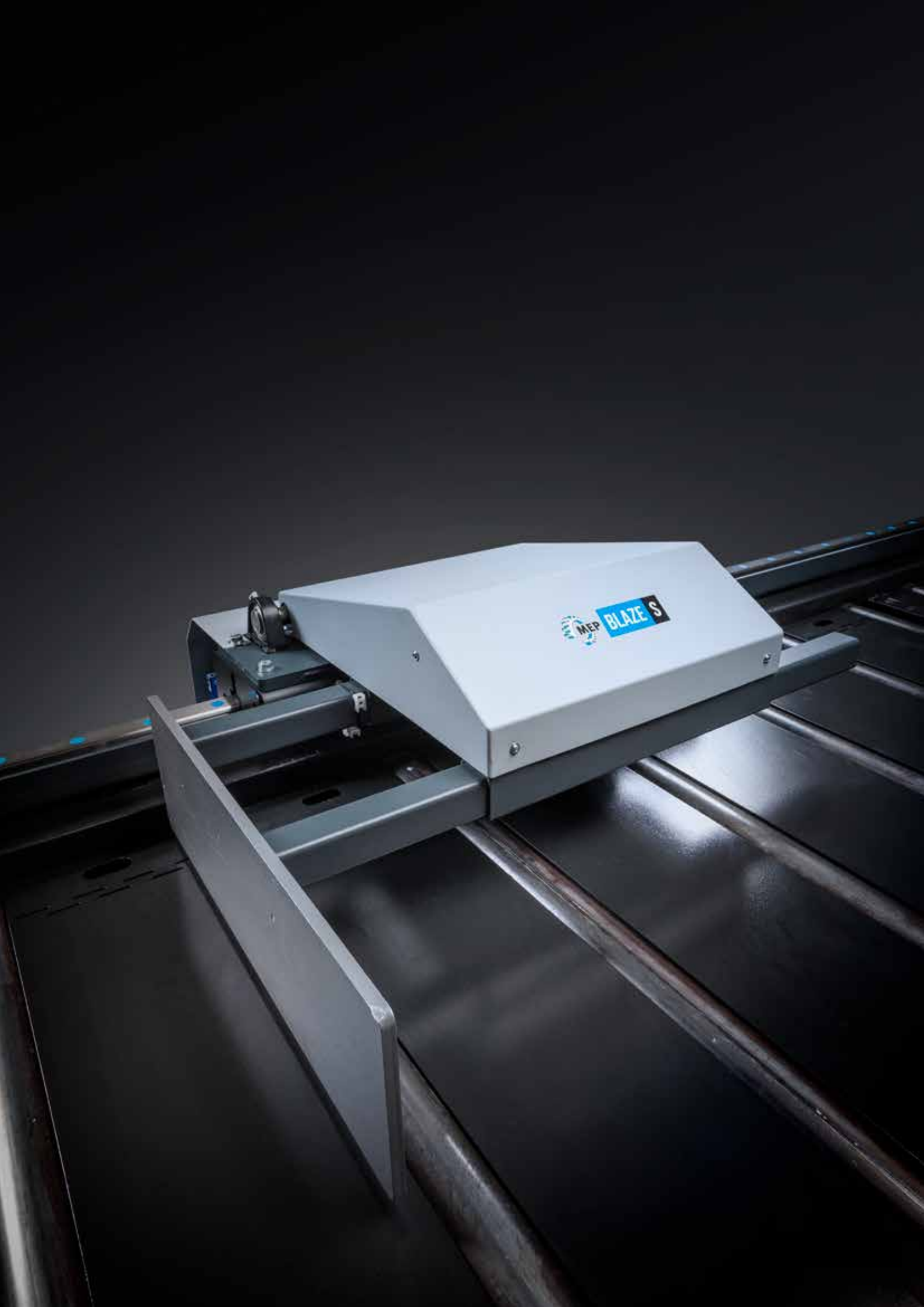
**FUNCIONAMENTO:** uma vez definido o comprimento pretendido, o batente é posicionado automaticamente. O operador pára o material antes de o cortar. Só se pode ser efetuar uma medição de cada vez.

## ACESSÓRIOS DA PÁG 26 nº 07 - 12 - 13

TG.	Tapetes transportadores compatíveis	KK530, KK730 e KK930
MOVIMENTO	Movimento	Pinhão e cremalheira sobre guia linear de 45mm; 2 patins de recirculação de esferas
	Acionamento	Motor brushless com acionamento
	Gamma de velocidades	0-15 m/min
	Precisão de posicionamento	± 0,1 mm/m
MOTOR	Tipo motor	Brushless
	Grandeza/Forma	Ø 110
	Transmissão motor	Redutor 1:15
	Tensão motor	V.220
	Absorção motor	6,50 A
	Potência motor	1,5 Kw
OUTRO	Comprimento primeiro módulo	2075 mm
	Comprimento extensão	1890 mm
	Dimensões do carrinho	846 mm

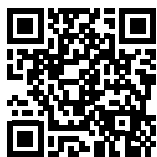


Comando com visor de 7" montado na parte lateral do painel de comandos da serra e com função de contagem.



MEP BLAZE S

# BLAZE A



VER O  
VÍDEO!

INDUSTRY • KK530 • KK730 • KK930

O modelo BLAZE A é um sistema de medição com posicionamentos múltiplos automáticos com uma estrutura robusta que o torna, assim, adequado para o corte de vigas ou outros materiais de grandes dimensões. Pode ser montado nas nossas mesas de rolos livres do lado de carga assumindo, assim, a função de “empurrador” (alimentador), e tem uma vasta gama de opcionais.

- Modelo para plano livre lado carga tipo KK 530, KK 730 e KK 930.
- Adaptadores para ligação a mesas de rolos incluídas.
- Necessidade de confinamento da instalação: solicitar um orçamento à empresa.
- Posicionamento incremental.

**FUNCIONAMENTO:** o operador pode definir vários comandos de corte a efetuar em sequência e posicionar o material (recomendamos a utilização do torno manual ou pneumático opcional para o manter bloqueado); o sistema irá alimentar o material progressivamente com cada impulso do cliente.

## ACESSÓRIOS DA PÁG 26 n° 07 - 08 - 09 - 10 - 12 - 13 - 14

TAM.	Tapetes transportadores compatíveis	KK530, KK730 e KK930
MOVIMENTO	Movimento	Pinhão e cremalheira sobre guia linear de 45mm; 2 patins de recirculação de esferas
	Acionamento	Motor brushless com acionamento
	Gramas de velocidades	0-15 m/min
	Precisão de posicionamento	± 0,1 mm/m
MOT. POSICIONADOR	Tipo motor	Brushless
	Grandeza/Forma	Ø 110
	Transmissão motor	Redutor 1:15
	Tensão motor	V.220
	Absorção motor	6,50 A
OUTRO	Potência motor	1,5 Kw
	Comprimento primeiro módulo	2075 mm
	Comprimento extensão	1890 mm
	Dimensões do carrinho	846 mm



Sistema motorizado montado num carril linear de 45mm e servomotor de 4,7Nm.



Comando com visor de 7" montado na parte lateral do painel de comandos da serra e com função de contagem, compensação da espessura da lâmina e dispositivo para a programação remota através de cabo Ethernet.



O sistema atua como um «empurrador» (alimentador), ou seja, posiciona-se na extremidade do carrinho e empurra sempre a medida definida de forma progressiva (a descarga do material cortado ocorre no lado direito ou esquerdo da máquina).

Para uma maior precisão, recomendamos a instalação do torno manual ou pneumático opcional, que permite fixar o material, evitando que deslize para a frente quando o sistema trava para atingir a altura definida.



# ACESSÓRIOS BLAZE



**ACESSÓRIO 12**

**Extensão do sistema de medição (1m)**

Extensão de 1000 mm para aumentar o comprimento mensurável das peças a cortar.



**ACESSÓRIO 13**

**Extensão do sistema de medição (2m)**

Extensão de 2000 mm para aumentar o comprimento mensurável das peças a cortar.



**ACESSÓRIO 7**

**Leitor de códigos de barras**

Leitor que permite carregar o comprimento de corte no sistema de medição através da leitura do código de barras.

<b>BLAZE S</b>	•	•	•
----------------	---	---	---

<b>BLAZE A</b>	•	•	•
----------------	---	---	---



**ACESSÓRIO 8**

**Torno manual**

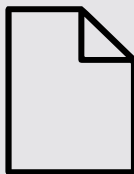
Torno de bloqueio manual através de volante com abertura máxima de 500 mm para fixar a peça a alimentar.



**ACESSÓRIO 9**

**Torno pneumático**

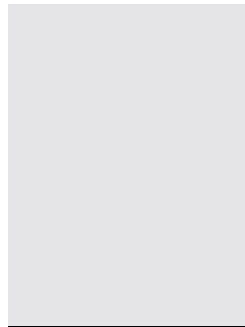
Torno de bloqueio pneumático com abertura máxima de 500 mm para fixar a peça a alimentar.



**ACESSÓRIO 10**

**Software para ficheiros CSV**

Software que permite o carregamento da lista dos comprimentos de corte a efetuar.



**ACESSÓRIO 14**

**Elevação elétrica do sistema de medição**

Elevação elétrica do sistema de medição por meio de um botão disponível no painel de comandos.



# MESAS PARA SERRAS




	ADAPTADORES		MESAS DE ROLETES LIVRES KK							MESAS DE ROLETES MOTORIZADOS KK					
	CARGA	DESCARGA	KK200	KK330	KK330 HD	KK 460	KK 530	KK 730	KK 930	CONTROLE A			CONTROLE B		
			KK 530	KK730	KK 930	KK 530	KK730	KK930							
PH 211-1	•	•	•												
PH211-1 HB	•	•	•												
PH 261-1	•	•		•											
PH 261-1 HB	•	•		•											
PH 262	•	•		•											
PH 262 HB	•	•		•											
SHARK 281		•		•											
SHARK 281 CCS		•		•											
SHARK 281 CCS MA		•		•											
SHARK 281 SXI EVO		•		•											
SHARK 281 NC 5.0		•		•	•										
SHARK 282		•		•											
SHARK 282 CCS		•		•											
SHARK 282 CCS MA		•		•											
SHARK 282 SXI EVO		•		•											
SHARK 332-1 CCS		•		•											
SHARK 332-1 SXI EVO		•		•											
SHARK 332-1 NC 5.0		•		•	•										
SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER		•		•	•										
SHARK 382-1 SXI EVO		•				•	•			•			•		
SHARK 452-1 SXI EVO	•	•				•	•			•			•		
SHARK 230-1 NC HS 5.0				•	•										
TIGER 352		•	•												
TIGER 352 MA		•	•												
TIGER 352 SX EVO		•	•												
TIGER 352 NC 5.0		•	•												
TIGER 372 SX EVO		•	•												
COBRA 352 MA		•	•												
COBRA 352 SX EVO		•	•												
COBRA 352 NC 5.0		•	•												
FALCON 352		•	•												
FALCON 352 MA		•	•												

	ADAPTADORES		MESAS DE ROLETES LIVRES KK							MESAS DE ROLETES MOTORIZADOS KK						
	CARGA	DESCARGA	KK200	KK330	KK330 HD	KK 460	KK 530	KK 730	KK 930	CONTROLE A			CONTROLE B			
										KK 530	KK730	KK 930	KK 530	KK730	KK930	
SHARK 332 RC KONNECT				•	•											
SHARK 350 NC HS 5.0		•					•			•			•			
SHARK 350 CNC HS 4.0							•			•			•			
SHARK 460 KONNECT	•							•			•			•		
SHARK 660 CNC HS 4.0								•			•			•		
SHARK 512 SXI EVO	•	•					•			•			•			
SHARK 652 SXI H 5.0	•	•						•			•			•		
TIGER 372 CNC LR 4.0		•														
TIGER 372 CNC LR 4.0 RC		•														
TIGER 402 CNC HR 4.0		•														
TIGER 402 CNC HR 4.0 RC		•														




# ACESSÓRIOS MESAS MOTORIZADAS

ROLETE VERTICAL	CONJUNTO DE ROLETES VERTICAIS	DOIS PARES DE ROLETES VERTICAIS	ROLETE VERTICAL REFORÇADO	ROLETE VERTICAL MÓVEL	ALINHADOR DE BARRAS HIDRÁULICO	BANDEJA PARA RECOLHIMENTO LÍQUIDO REFRIGERANTE	SUPORTE ADICIONAL	COBERTURAS DE SEGURANÇA	CAVALETES DE ESTOCAGEM	BATENTE DE MEDIÇÃO R1	BATENTE DE MEDIÇÃO R2	BATENTE DE MEDIÇÃO R3	BATENTE DE MEDIÇÃO R4	MOVIMENTADOR DE GUIAS	MOVIMENTADOR DE GAVETA	ARROW (M, M, S, A)	BLAZE (S, A)
-----------------	-------------------------------	---------------------------------	---------------------------	-----------------------	--------------------------------	--	-------------------	-------------------------	------------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------	------------------------	--------------------	--------------




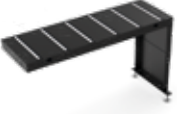



## MESAS DE ROLETES MOTORIZADOS KKA (CONTROLE MANUAL PORTÁTIL JOYSTICK)

KK 530		•		•	•	•	•	•	•								
KK 730		•		•	•	•	•	•	•								
KK 930		•		•	•	•	•	•	•								

## MESAS DE ROLETES MOTORIZADOS KKB (CONTROLE MANUAL FIXO EM PÚLPITO)




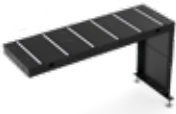



KK 530		•		•	•	•	•	•	•					•	•		
KK 730		•		•	•	•	•	•	•					•	•		
KK 930		•		•	•	•	•	•	•					•	•		

# ACESSÓRIOS MESAS LIVRES

		ROLETE VERTICAL	CONJUNTO DE ROLETES VERTICAIS	DOIS PARES DE ROLETES VERTICAIS	ROLETE VERTICAL REFORÇADO	ROLETE VERTICAL MÓVEL	ALINHADOR DE BARRAS HIDRÁULICO	BANDEJA PARA RECOLHIMENTO LÍQUIDO REFRIGERANTE	SUPORTE ADICIONAL	COBERTURAS DE SEGURANÇA	CAVALETES DE ESTOCAGEM	BATENTE DE MEDIÇÃO R1	BATENTE DE MEDIÇÃO R2	BATENTE DE MEDIÇÃO R3	BATENTE DE MEDIÇÃO R4	MOVIMENTADOR DE GUIAS	MOVIMENTADOR DE GAVETA	ARROW (MB, M, S, A)	BLAZE (S, A)
<b>KK 200</b>									•			•	•	•					
<b>KK 330</b>			•	•					•			•	•	•				•	
<b>KK330HD</b>			•															•	
<b>KK 460</b>			•	•					•				•	•				•	
<b>KK 530</b>		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•		•
<b>KK 730</b>		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•		•
<b>KK 930</b>		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•		•

• compatível • necessidade de um controle

# COMPATIBILIDADE DOS SISTEMAS DE MEDIÇÃO - MESAS DE ROLETES LIVRES KK

		R1	R2	R3	R4	ARROW A	ARROW S	ARROW M	ARROW MB	BLAZE A	BLAZE S
<b>MESAS DE ROLETES LIVRES KK*</b>											
KK 200		•	•	•					•		
KK 330		•	•	•		•	•	•	•		
KK330HD						•	•	•			
KK 460			•	•		•	•	•			
KK 530					•					•	•
KK 730					•					•	•
KK 930					•					•	•

\*A gestão dos sistemas de medição com plataformas motorizadas será tratada como execução especial.



# COMPATIBILIDADE DOS SISTEMAS DE MEDIÇÃO ACESSÓRIOS DAS PLATAFORMAS

	ROLETE VERTICAL	CONJUNTO DE ROLETES VERTICAIS	DOIS PARES DE ROLETES VERTICAIS	ROLETE VERTICAL REFORÇADO	ROLETE VERTICAL MÓVEL	ALINHADOR DE BARRAS HIDRÁULICO	BANDEJA PARA RECOLHIMENTO LÍQUIDO REFRIGERANTE	SUPORTE ADICIONAL	COBERTURAS DE SEGURANÇA	CAVALETES DE ESTOCAGEM	PLATAFORMA ADAPTADORA	PLATAFORMA ADAPTADORA MOTORIZADA	MOVIMENTADOR DE GUIAS	MOVIMENTADOR DE GAVETA	CONTROLE A	CONTROLE B
<b>R1</b>							•	•	•		•					
<b>R2</b>							•	•	•		•					
<b>R3</b>							•	•	•		•					
<b>R4</b>							•	•	•	•	•					
<b>ARROW A</b>								•								
<b>ARROW S</b>								•								
<b>ARROW M</b>								•								
<b>ARROW MB</b>								•								
<b>BLAZE A</b>							•	•	•	•						
<b>BLAZE S</b>							•	•	•	•						




THOR 860

⚠️ ⚠️ ⚠️ ⚠️ ⚠️ ⚠️

⚠️ ⚠️ ⚠️

⚠️

A large, dark-colored industrial metal cutting machine is the central focus of the image. It has a complex structure with various panels, pipes, and mechanical components. The machine is situated in a factory environment with a concrete floor and industrial shelving in the background. A semi-transparent blue overlay covers the right side of the image, containing text.

Utilizando os softwares mais modernos para o projeto mecânico, um grupo de projetistas e técnicos contribui, com grande paixão, para afirmar a MEP como marca líder na produção de máquinas e equipamentos para o corte de metais, adotando soluções com elevado conteúdo tecnológico e inovação que satisfazem quaisquer exigências de corte.

## **PROJETO E REALIZAÇÃO DE LINHAS DE CORTE DEDICADAS**

A equipe técnica da MEP é capaz de projetar e realizar máquinas ou equipamentos especiais para satisfazer todas as exigências de corte.

**PRECISA DE UMA SERRA?**

**CRIAMOS A SERRA SOB MEDIDA!**



### SERVIÇO DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA

O Serviço de Assistência Técnica MEP coloca à sua disposição um conjunto de serviços que há anos nos distinguem.



### PEÇAS DE REPOSIÇÃO

Nossos técnicos estão sempre prontos para auxiliá-lo na identificação de peças, mesmo para máquinas fora de linha, garantindo um envio em 24-72 horas a partir do pedido da maneira mais rápida.

Além disso, a estocagem e logística modernas garantem que nosso estoque de peças esteja sempre otimizado para garantir a máxima disponibilidade.



### PLANOS DE MANUTENÇÃO

Os benefícios de uma manutenção periódica são muitos: quebras e avarias menos frequentes, maior vida útil da máquina e de seus componentes, sistema mais eficiente.

Descubra o plano mais adequado às suas exigências produtivas ou verifique se está disponível um KIT de manutenção para a sua máquina: maximize a eficiência para evitar surpresas desagradáveis! Previna paradas de máquina custosas com o apoio dos nossos técnicos.



### PLANOS DE TREINAMENTO

Desenhados para a sua serra ou linha de corte MEP: avançados e orientados ao cliente e ao pessoal de produção, os cursos abordam teoria e prática diretamente na máquina! Destaque-se da concorrência aproveitando ao máximo a sua serra!



### REVISÕES

Restaurar a eficiência produtiva da sua serra, melhorando a produtividade, a precisão de corte e a segurança.



### INTEGRAÇÕES E OTIMIZAÇÕES

Atualizações para melhorar a versão do software em uso, juntamente com as integrações necessárias para conectar e unificar suas partes com outros sistemas, maximizam a eficiência de sua produção aproveitando ao máximo seu potencial.

**NOSSO PROFISSIONALISMO E DISPONIBILIDADE COMO GARANTIA DA EFICIÊNCIA DO CLIENTE, SEMPRE!**

## SERVIÇO DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Dada a importância primária atribuída ao Cliente e à sua satisfação, foi dada especial atenção à gestão das atividades de Pós-Venda por uma equipa interna altamente especializada que interage constantemente com o Controle de Qualidade, Centros de Assistência Técnica Autorizados, Escritório de Vendas e Clientes Finais.

# CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA

## 1 - DEFINIÇÕES

“CGV”: As presentes condições gerais de venda, cujos termos abaixo indicados terão o significado a eles atribuído e especificado a seguir;

“Mep” e/ou “Sociedade”: Mep S.p.a. com sede administrativa em Pergola (província de Pesaro Urbino);

“Cliente”: qualquer sociedade, pessoa ou entidade jurídica que adquira os Produtos Mep;

“Produtos”: os bens produzidos e/ou vendidos pela Mep;

“Pedido(s)”: cada uma das propostas de compra de produtos enviada pelo cliente à Mep;

“Venda(s)”: cada um dos contratos de venda concluídos entre a Mep e o cliente a seguir à aceitação escrita transmitida pela Mep ao cliente;

“Marcas”: todas as marcas das quais a Mep é proprietária ou licenciataria;

“Direitos de propriedade intelectual”: todos os direitos de propriedade intelectual e industrial da Mep, registados ou não, como também todos os pedidos ou registos relativos aos referidos direitos e a qualquer outro direito ou forma de protecção.

Por “Condições” entendem-se os acordos, prazos e condições contratuais como um todo, referidos nas presentes Condições Gerais de Venda (CGV).

## 2 - FINALIDADES

2.1 As presentes CGV aplicam-se a todas as vendas de produtos. Em caso de diferenças entre as condições e prazos referidos nas presentes CGV e as condições e prazos concordados para a Venda individual, estes últimos irão prevalecer.

2.2 A Mep reserva-se o direito de acrescentar, modificar ou eliminar qualquer cláusula das presentes CGV, ficando entendido que qualquer modificação aplicar-se-á às Vendas concluídas a partir do trigésimo dia seguinte à notificação transmitida, também por via e-mail ou Fax, pela Mep ao Cliente.

## 3 - PEDIDOS E VENDAS

3.1 Salvo acordos diferentes já subscritos entre a Mep e o Cliente, cada Venda será disciplinada exclusivamente por estas CGV inderrogáveis.

3.2 Nenhum pedido é vinculante para a Mep enquanto não for aceite por escrito com confirmação de pedido, enviada ao Cliente também por via e-mail ou fax.

3.3 Se o cliente receber por parte da Mep uma confir-

mação escrita contendo termos diferentes dos contidos no pedido, a venda será considerada concluída segundo os termos da confirmação em ausência de contestação do Cliente transmitida no prazo de cinco dias da recepção da confirmação de pedido.

3.4 A Sociedade pode, ademais, proceder à execução imediata dos pedidos recebidos. A entrega do Fornecimento ao transportador ou transitário, acompanhada do aviso de aceitação do pedido, constitui o início da execução, nos termos e para os efeitos do art. 1327 do Código Civil italiano.

## 4 - PREÇOS

4.1 Os preços dos Produtos, a entender sem IVA, serão os indicados na tabela de preços da Sociedade em vigor na altura do envio do Pedido ou os que a Sociedade irá indicar nas confirmações de pedido individuais relativamente aos Produtos não incluídos na tabela de preços.

## 5 - ENTREGAS

5.1 Salvo diferente acordo por escrito, a Mep entregará os Produtos à saída da fábrica, nos seus estabelecimentos de Pergola. Se solicitado, a Mep encarregar-se-á de confiar o transporte a Transportadores terceiros, ficando os riscos, custos e despesas a cargo do Cliente.

5.2 A Sociedade poderá executar o fornecimento com entregas por partes; neste caso, cada entrega será considerada como execução de venda específica.

5.3 Eventuais irregularidades ou faltas nos fornecimentos deverão ser contestadas por escrito ao Transportador no momento da entrega e comunicadas à Empresa não além dos três dias úteis seguintes.

5.4 Até aos 20 dias antecedentes à data prevista para a entrega dos Produtos, a Sociedade e o Cliente poderão anular ou suspender o fornecimento por causas de força maior ou, de qualquer maneira, alheias ao seu controlo, com exoneração recíproca do reembolso dos danos, tais como, a título meramente exemplificativo e não exaustivo:

- greves também parciais, falta de energia eléctrica, calamidades naturais, medidas impostas pelas Autoridades Públicas, dificuldades de transporte, desordens;
- problemas relacionados com a produção ou com a programação dos pedidos;
- dificuldades em obter fornecimentos de matérias primas.

Além disso, se o Cliente anular o pedido de Produtos não standard, a Sociedade terá direito ao pagamento do que foi realizado especificamente até à recepção da comunicação.

## **6 - GARANTIAS**

6.1 A Sociedade garante que todos os Produtos estão em conformidade com as especificações indicadas no catálogo, exceptuando-se as tolerâncias normais.

6.2 De qualquer maneira, a Sociedade pode efectuar nos Produtos, mesmo sem avisar os Clientes, todas as modificações razoáveis nas características técnicas, projecto, materiais e acabamentos que considere necessárias e/ou adequadas; portanto, o Cliente não pode contestar ou recusar o Fornecimento, nem mesmo em parte, por causa das referidas modificações razoáveis.

6.3 A Sociedade garante que os Produtos estão isentos de vícios e/ou defeitos durante o período de um ano a contar da data de entrega ao Cliente.

6.4 Eventuais vícios ou defeitos deverão ser comunicados pelo Cliente, sob pena de caducidade da garantia, no prazo de trinta dias da recepção do fornecimento e/ou da descoberta deles, se ocultos. Nenhum dano poderá ser demandado à Sociedade por eventuais atrasos na execução de reparações e/ou substituições efectuadas no prazo dos dois meses seguintes à comunicação.

6.5 A responsabilidade da Sociedade pelos fornecimentos de Produtos e pela sua utilização é sempre limitada ao custo de reparação dos vícios e/ou defeitos dos Produtos ou à sua substituição.

6.6 Ao Cliente não é permitido restituir Produtos sem a autorização prévia por escrito da Sociedade.

6.7 O Cliente garante que os Produtos serão utilizados de acordo com as instruções da Sociedade e compromete-se a informar qualquer pessoa envolvida na sua utilização que a Sociedade está pronta e disponível a satisfazer qualquer exigência de informações que visem o bom funcionamento e a segurança dos Produtos.

## **7 - PAGAMENTOS**

7.1 O Cliente deverá pagar as facturas emitidas pela Sociedade para a cobrança dos Fornecimentos efectuados respeitando os prazos indicados na confirmação de pedido.

7.2 A Sociedade emitirá factura para cada fornecimento de Produtos, mesmo no caso de fornecimentos paciais

que possam ser referidos à mesma confirmação de pedido.

7.3 Em caso de pagamento atrasado relativamente aos prazos contratuais, o Cliente será obrigado a pagar à Sociedade os juros de mora previstos pelo Decreto Legislativo da República Italiana D. Lgs. n.º 231 de 9 de Outubro de 2002, para além do ressarcimento dos custos de recuperação.

7.4 Para as facturas emitidas com indicação

de pagamento parcelado, o não pagamento, mesmo de uma única prestação, implicará na caducidade automática do benefício do prazo e a Sociedade terá o direito de exigir imediatamente todo o montante do crédito, acrescido dos juros de mora.

## **8 - DIREITOS DE PROPRIEDADE**

8.1 O Cliente não pode utilizar o produto ou partes dele ou nenhuma descrição ou desenho, mesmo se não forem protegidos especificamente por patente ou marca registada, para projectar ou realizar bens de manufactura análoga, a não ser que tenha obtido a autorização prévia por escrito da Sociedade; de qualquer maneira, neste caso todas as patentes, projectos registados, marcas, direitos de autor e direitos de propriedade intelectual inerentes ou relacionados com os Produtos permanecem de total e exclusiva propriedade da Sociedade e o Cliente deverá manter a mais rigorosa confidencialidade em relação a eles.

## **9 - CLÁUSULA RESOLUTIVA EXPRESSA**

9.1 A Sociedade terá o direito de resolver, ao abrigo do art. 1456 do Código Civil italiano, em qualquer momento mediante comunicação escrita enviada ao Cliente, a(s) Venda(s) no caso de não cumprimento das obrigações previstas pelos artigos: 6 (pagamentos); 7 (direitos de propriedade intelectual).

## **10 - LEI APLICÁVEL - JURISDIÇÃO E COMPETÊNCIA**

10.1 Qualquer controvérsia inerente à conclusão, execução ou resolução do Contrato, ou eventuais danos decorrentes dos Produtos ou da sua utilização, é disciplinada pela lei italiana e atribuída à jurisdição do juiz ordinário italiano; em derrogação a qualquer outro critério de lei ou convencional, a competência territorial é outrossim reservada em exclusividade ao Foro de Pesaro - Secção Destacada de Fano.

Autorizzazione del Ministero per i Beni e le Attività Culturali  
Prot. n. 6603 del 5-7-2010



[museo.bronzidorati@libero.it](mailto:museo.bronzidorati@libero.it)

NEL MUSEO DELLA NOSTRA CITTÀ L'UNICO  
GRUPPO IN BRONZO DORATO ESISTENTE AL MONDO



## **MEP SPA SOCIO UNICO**

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 PERGOLA (PU) ITALY

Tel. (+39) 0721 73721 - Fax (+39) 0721 734533

R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153

Cod. EORI IT13051480153

REA PS 164639

Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.

Pec: [mepsa@mepsaws.legalmail.it](mailto:mepsa@mepsaws.legalmail.it)

[www.mepsaws.com](http://www.mepsaws.com)