



# 2025 MATERIAL HANDLING SYSTEM

# MIT INNOVATIVEN UND NACHHALTIGEN TECHNOLOGIEN DIE ZUKUNFT DES SCHNEIDENS REVOLUTIONIEREN

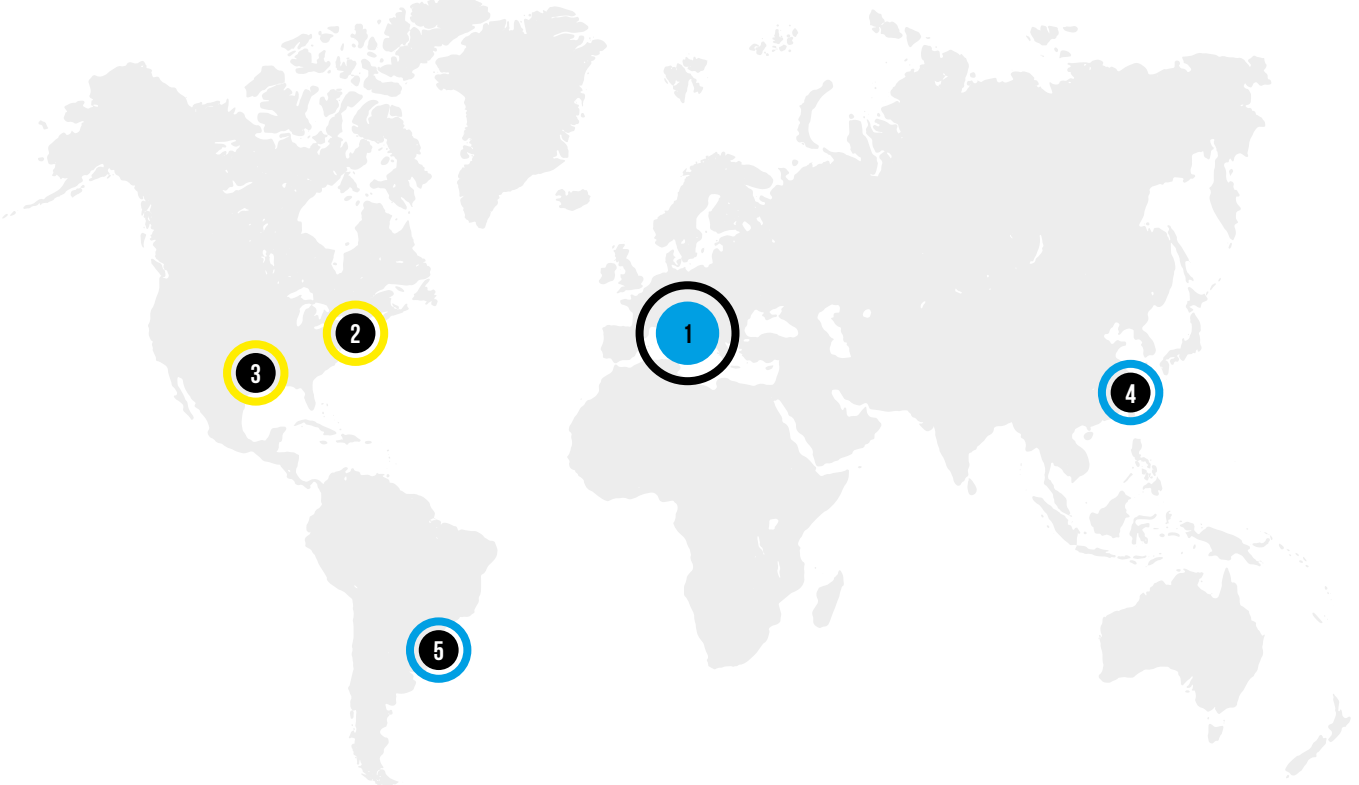
*„... Unsere Produkte und Dienstleistungen für die spannende Bearbeitung verändern die Zukunft der digitalen Fabrik und bieten eine breite Palette von Lösungen zur Verbesserung der Effizienz und Automatisierung der Produktionsprozesse: ein ganzheitlicher Ansatz, der die Standards der Industrie 4.0 durch Programmier- und Verwaltungssoftwareanwendungen, Steuerung und Überwachung, einzigartige Bearbeitungszyklen und Integrationsdienstleistungen etabliert hat und dazu beiträgt, die neuen Horizonte der Industrie 5.0 zu definieren.“*

## MEP GROUP

Als Fachbetrieb sind wir auf die Entwicklung und Herstellung von Band- und Kreissägen für die Metallbearbeitung spezialisiert, die den Anforderungen im Bereich der Verformung und Zerspanung von Eisen- und Nichteisenwerkstoffen gewachsen sind.

Als Pionier der Digitalisierung in der Sägemaschinenindustrie legen wir großen Wert auf die Automatisierung der Prozesse, denn wir wissen, wie wichtig diese für die Wettbewerbsfähigkeit am Markt ist: **Unser Sägemaschinenprogramm umfasst Standardlösungen für die Automatisierung und Digitalisierung, die wir gerne an Ihre spezifischen Bedürfnisse und Vorstellungen anpassen.**

Als Komplettlösungsanbieter bieten wir neben Sägemaschinen mit **modernster Technologie und Integrationsleistungen auch Hightech-Zusatzgeräte und innovatives Zubehör.**



**HYDMECH**

Woodstock, ON  
Canada



**HYDMECH inc.**

Conway, AR  
USA



**MEP SPA**

Pergola (PU)  
Italy



**MEP (SUZHOU)  
CO. LTD**

Suzhou P.R.  
China



**MEP DO BRASIL  
LTDA.**

São Paulo - SP  
Brazil



1964

Jahr der  
Gründung

5

Standorte auf 4  
Kontinenten

41000

Quadratmeter  
Fabrikfläche

324

Mitarbeiter

550

Vertriebshändler  
und Fachhandel

120

Vertriebsländer  
für unsere  
Produkte

114

Metallsägemod-  
elle im Katalog

400

Materiallösungen  
Handlingsysteme  
im Katalog

80

Jährlich  
produzierte  
kundenspezifische  
Lösungen

1000  
x  
2000

Maximale  
Schnittleistung  
(mm)

5500

Produzierte  
Maschinen pro  
Jahr

74 M

Euro  
Jahresumsatz



„.... Wir sind überzeugt, dass die Digitalisierung der Schlüssel ist, um auf dem Markt wettbewerbsfähig zu bleiben und die Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen zu verbessern. Wir verfolgen das Ziel, Innovation und nachhaltige Entwicklung zu fördern, indem wir unseren Kunden Lösungen anbieten, die die durch die Digitalisierung gewonnenen Erkenntnisse integrieren: Im Rahmen unserer Unternehmensstrategie positionieren wir uns als Vorreiter bei der Digitalisierung unserer Prozesse und bei der ständigen Suche nach neuen Technologien zur Verbesserung unserer Effizienz, Präzision und Produktivität.“

... Die Digitalisierung, die durch die jüngste Einführung der künstlichen Intelligenz beschleunigt wurde, ist nach wie vor das Herzstück unserer Tätigkeit, von der Entwicklung und dem Design unserer Produkte bis hin zur Produktion und Logistik. Wir sind der Überzeugung, dass die direkte Kenntnis der digitalen Technologien, die wir uns durch Beobachtung, Anwendung und tägliche Praxis angeeignet haben, das Unterscheidungsmerkmal ist, das es uns ermöglicht, auf dem Markt eine Spitzenposition einzunehmen, indem wir Lösungen anbieten, die an jede Art von Kunden angepasst sind.“

# MATERIAL HANDLING SYSTEM

Unsere Standardmodule wurden so konzipiert und entwickelt, dass sie ein Höchstmaß an Einsatzflexibilität bieten und mit den täglichen Abläufen in jedem Unternehmen wachsen, sich verändern und weiterentwickeln können.

- Die Linie zeichnet sich durch seine robuste und anpassungsfähige Bauweise aus.
- Die kombinierbaren Module, sowohl mechanisch als auch elektrisch, ermöglichen einen Einsatz vom einfachen Materialtransport in der Sägemaschine bis zu einem hohen Automatisierungsgrad des gesamten Sägezyklus: Diese Systeme bieten auch die Möglichkeit, mit Sägemaschinen anderer Marke zu arbeiten.

## ROLLENBAHNEN

Die Rollenbahnen sind als modulare Einheiten mit einer Länge von 1500 mm oder 3000 mm konzipiert, die mit 530-730-930 mm breiten Rollen ausgestattet werden können, die entweder manuell oder motorisiert sind. Die Steuerung erfolgt entweder über einen mobilen Joystick oder ein Steuerpult.

## MESSSYSTEME

Unser Angebot an Messsystemen ist die ideale Lösung für alle, die eine präzise Messung des Werkstücks benötigen.

Das Sortiment umfasst Modelle mit manueller (R, MB und M), programmierbarer (S) oder schrittweiser (A) Positionierung des Messanschlages.

Darüber hinaus sind sie sowohl mit der linken als auch mit der rechten Austragsseite kompatibel, da sie spiegelbildlich montiert werden können.

## SYSTEME ZUR WERKSTÜCKAUFNAHME UND -AUSRICHTUNG

Schraubstock zur Materialausrichtung und bewegliche vertikale Rollen sind ideal für das Halten und Ausrichten von Werkstücken in Bündeln oder mit Rundprofilen. Beide sind in 3 verschiedenen Größen erhältlich und können beim Be- und Entladen an der Sägemaschine installiert werden.

## LAGERSYSTEME

Querförderer und Ständer sind ideal für die Lagerung der Werkstücke und können beim Be- und Entladen an der Sägemaschine eingesetzt werden.

## FLACHI LADEMAGAZIN

Flachi lademagazin ermöglicht eine Vorbereitung des Arbeitsprozesses durch die Bestückung des Lademagazines, sodass der Sägemaschine bedienerunabhängig Material zugeführt werden kann.





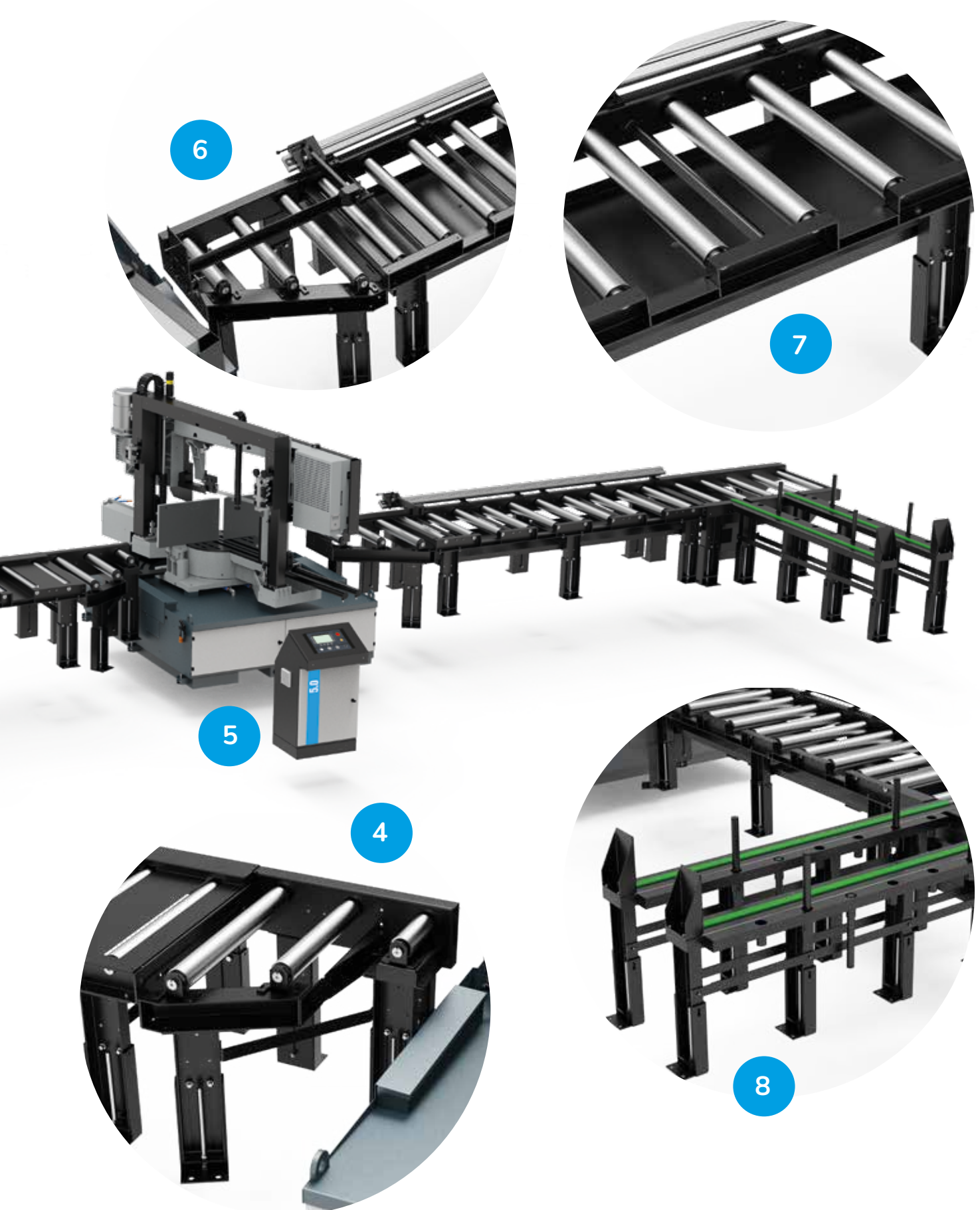
MEHR ÜBER DIE LINIE  
"MATERIAL  
HANDLING SYSTEM"



## LEGENDE

1 - KETTEN-QUERFÖRDERER - QUERFÖRDERER MIT AUSZIEHBARER LADE  
 2 - HYDRAULISCHE SCHRAUBSTÖCKE ZUR MATERIALAUSSRICHTUNG - VERTIKALROLLEN  
 3 - ABDECKPLATTE  
 4 - ADAPTER

5 - SÄGE  
 6 - MESSSYSTEME TYP R1, R2, R3, R4  
 7 - KÜHLMITTELAUFFANGWANNE  
 8 - STÄNDER



Die Abbildung dient nur zur Illustration und stellt keine mögliche Lösung dar.



# INDEX

|                                                |    |
|------------------------------------------------|----|
| ROLLENBAHNEN                                   | 10 |
| KK 200                                         | 12 |
| KK 330                                         | 13 |
| KK 330 HD                                      | 14 |
| KK 460                                         | 15 |
| KK 530                                         | 16 |
| KK 730                                         | 18 |
| KK 930                                         | 20 |
| MOBILE JOYSTICK-STEUERUNG                      | 22 |
| STEUERUNG ÜBER EIN STEUERPULT                  | 23 |
| ZUBEHÖR ROLLENBAHN                             | 24 |
| MESSSYSTEME                                    | 26 |
| MESSSYSTEME TYP R                              | 28 |
| MESSSYSTEME ARROW                              | 30 |
| ARROW MB                                       | 32 |
| ARROW M                                        | 33 |
| ARROW S                                        | 34 |
| ARROW A                                        | 36 |
| ZUBEHÖR ARROW                                  | 38 |
| MESSSYSTEME BLAZE                              | 40 |
| BLAZE S                                        | 42 |
| BLAZE A                                        | 44 |
| ZUBEHÖR BLAZE                                  | 46 |
| SYSTEME ZUR WERKSTÜCKAUFNAHME UND -AUSRICHTUNG | 48 |
| HYDRAULISCHE STANGENAUSRICHTER                 | 50 |
| VERSTELLBARE VERTIKALROLLE                     | 51 |
| SYSTEME ZUR LAGERUNG VON WERKSTÜCKEN           | 52 |
| SEITENSTÄNDER                                  | 54 |
| QUERFÖRDERER                                   | 55 |
| FLACHI LADEMAGAZIN                             | 56 |
| CB 6001                                        | 58 |

# ROLLENBAHNEN

Unsere Standardmodule sind so konzipiert und hergestellt, dass sie ein Höchstmaß an Flexibilität bieten, so dass sie im Laufe der Zeit verändert und umgestaltet werden können, um ihre Nutzung entsprechend der Art der Tätigkeit jedes Unternehmens zu optimieren.

Die Systeme zeichnen sich nicht nur durch ihre robuste und anpassungsfähige Struktur aus, sondern auch durch ihre Modularität und Kombinierbarkeit, sowohl mechanisch als auch elektrisch, und ermöglichen einen Einsatz vom einfachen Werkstückhandling in der Sägemaschine bis hin zu einem hohen Automatisierungsgrad des gesamten Schnittzyklus.

Sie bieten auch die Möglichkeit, mit Sägemaschinen anderer Hersteller zu arbeiten.

Schließlich sind sie mit einer breiten Palette von Sonderausrüstungen ausgestattet, die auf Anfrage an die spezifischen Anforderungen angepasst werden können.

## LINIE LEERLAUF

Die in sieben Größen erhältlichen Leerlauf-Rollenbahnen können zum Be- und Entladen der Sägemaschine eingesetzt werden.

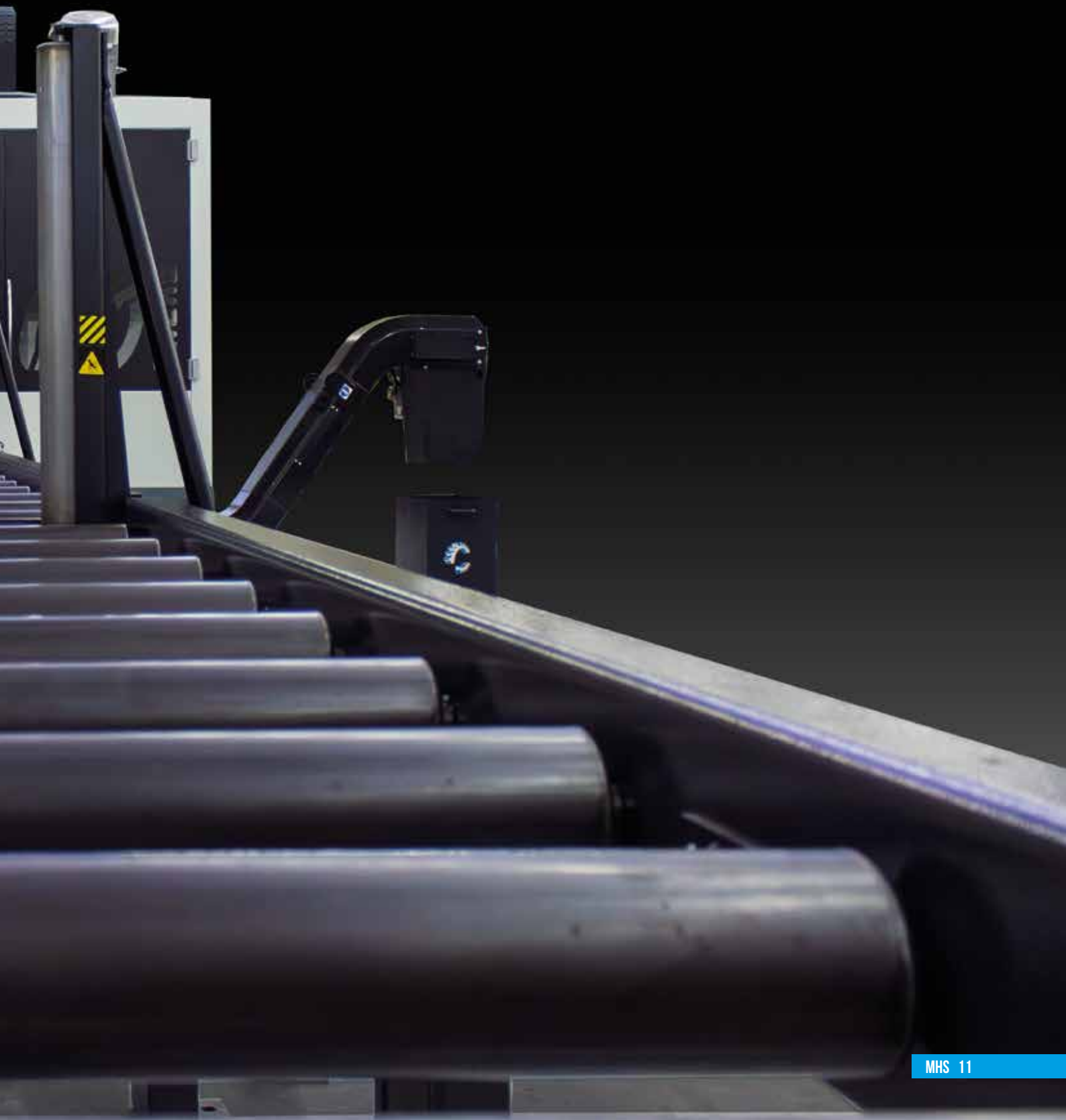
Sie sind in 1500 mm Länge für Lasten bis 2000 kg und in 3000 mm Länge für Lasten bis 4000 kg erhältlich.

## LINIE MOTORISIERT

Die motorisierten Rollenbahnen sind in 3 verschiedenen Größen erhältlich und können zum Be- und Entladen an der Sägemaschine eingesetzt werden.

Sie sind in 1500 mm Länge für Lasten bis 2000 kg und in 3000 mm Länge für Lasten bis 4000 kg erhältlich.





# KK 200

NETWORK INDUSTRY

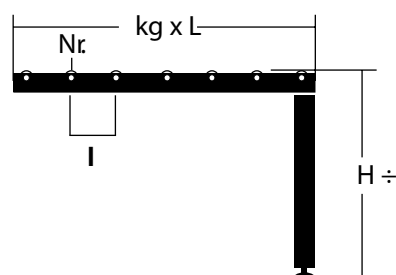
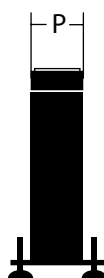
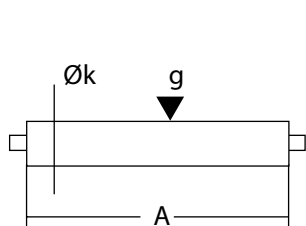
|         |            |
|---------|------------|
| Modell  | KK200      |
| Ø mm    | 24         |
| kg      | 41         |
| A       | 190        |
| P       | 245        |
| I       | 251        |
| Nr. x L | 7          |
| kg x L  | 280 x 1500 |
| H ÷ H1  | 735 ÷ 1070 |

Der Leerlauf-Rollenbahn ist mit dem Be- und Entladen kompatibel. Kompatibel sowohl mit Band- als auch mit Scheibenmodellen. Für den einfachen Transport von mitteleichten Werkstücken.

- Zur Bedienung der Sägemaschine durch wesentliche Arbeitserleichterungen.
- Einfache, aber robuste Struktur, die die Handhabung jeder Art von Profil und Träger ermöglicht.
- Die Abdeckungen zwischen den Rollen ermöglichen die Handhabung auch von kürzesten Werkstücken und stellen ein Sicherheitsmerkmal für den Bediener dar, da sie Quetschungen und Schnittverletzungen verhindern.



ZUBEHÖRE SEITE 24 n° 06



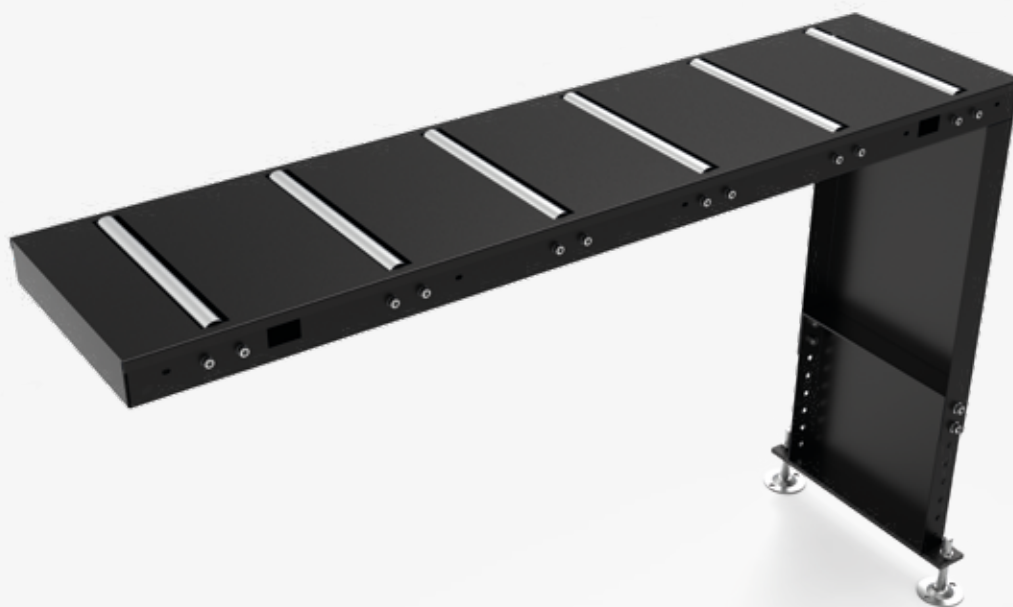
# KK 330

NETWORK INDUSTRY

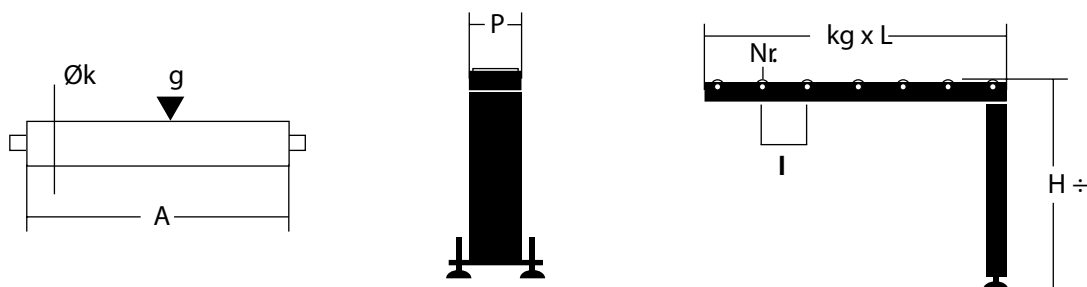
|         |            |
|---------|------------|
| Modell  | KK330      |
| Ø mm    | 32         |
| kg      | 110        |
| A       | 330        |
| P       | 360        |
| I       | 251        |
| Nr. x L | 6          |
| kg x L  | 660 x 1500 |
| H ÷ H1  | 618 ÷ 950  |

Der Leerlauf-Rollenbahn ist mit dem Be- und Entladen kompatibel. Kompatibel sowohl mit Band- als auch mit Scheibenmodellen. Für den einfachen Transport von mittelschweren Werkstücken.

- Zur Bedienung der Sägemaschine durch wesentliche Arbeitserleichterungen.
- Einfache, aber robuste Struktur, die die Handhabung jeder Art von Profil und Träger ermöglicht.
- Die Abdeckungen zwischen den Rollen ermöglichen die Handhabung auch von kürzesten Werkstücken und stellen ein Sicherheitsmerkmal für den Bediener dar, da sie Quetschungen und Schnittverletzungen verhindern.



ZUBEHÖRE SEITE 24 n° 02 - 03 - 06



# KK 330 HD

NETWORK INDUSTRY

|         |             |
|---------|-------------|
| Modell  | KK 330 HD   |
| Ø mm    | 50          |
| kg      | 250         |
| A       | 340         |
| P       | 371         |
| I       | 267         |
| Nr. x L | 6           |
| kg x L  | 1500 x 1500 |
| H ÷ H1  | 840 ÷ 910   |

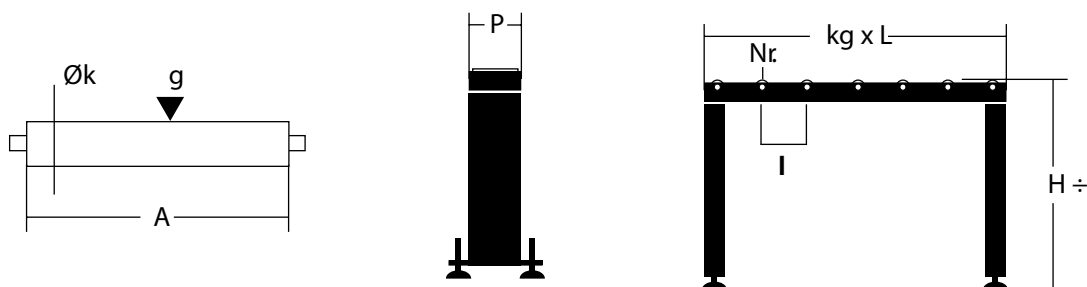
Der Leerlauf-Rollenbahn ist mit dem Be- und Entladen kompatibel. Kompatibel sowohl mit Band- als auch mit Scheibenmodellen.

Für den einfachen Werkstücktransport, konzipiert für die Handhabung einzelner oder mehrerer massiver Stangen.

- Zur Bedienung der Sägemaschine durch wesentliche Arbeitserleichterungen.
- Einfache, aber robuste Struktur, die die Handhabung jeder Art von Profil und Träger ermöglicht.
- Die Abdeckungen zwischen den Rollen ermöglichen die Handhabung auch von kleinsten Werkstücken und stellen ein Sicherheitsmerkmal für den Bediener dar, da sie Quetschungen und Schnittverletzungen verhindern.



ZUBEHÖRE SEITE 24 n° 02



# KK 460

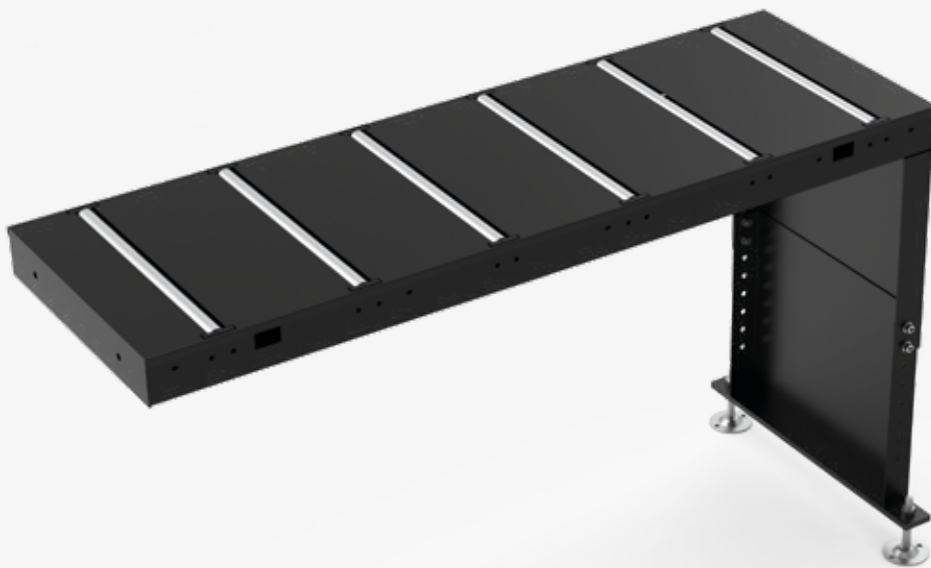
NETWORK INDUSTRY

|         |             |
|---------|-------------|
| Modell  | KK 460      |
| Ø mm    | 35          |
| kg      | 210         |
| A       | 460         |
| P       | 460         |
| I       | 251         |
| Nr. x L | 6           |
| kg x L  | 1260 x 1500 |
| H ÷ H1  | 620 ÷ 915   |

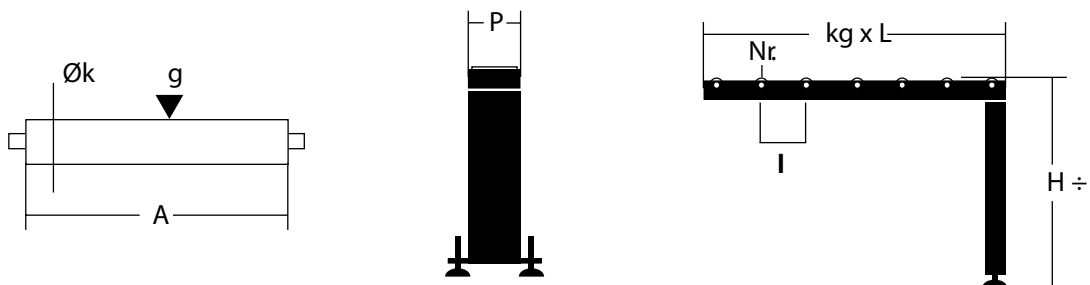
Der Leerlauf-Rollenbahn ist mit dem Be- und Entladen kompatibel. Kompatibel sowohl mit Band- als auch mit Scheibenmodellen.

Für den einfachen Transport von mittelschweren Werkstücken.

- Zur Bedienung der Sägemaschine durch wesentliche Arbeitserleichterungen.
- Einfache, aber robuste Struktur, die die Handhabung jeder Art von Profil und Träger ermöglicht.
- Die Abdeckungen zwischen den Rollen ermöglichen die Handhabung auch von kleinsten Werkstücken und stellen ein Sicherheitsmerkmal für den Bediener dar, da sie Quetschungen und Schnittverletzungen verhindern.



ZUBEHÖRE SEITE 24 n° 02 - 03 - 06



# KK 530

## MANUELLE

Der Leerlauf-Rollenbahn KK530 ist in den Ausführungen 1500 mm und 3000 mm erhältlich und kann zum Be- und Entladen an der Sägemaschine eingesetzt werden, wobei er Lasten von bis zu 2000 kg tragen kann. Umfangreiche Auswahl an Optionen. Kompatibel mit allen Bandsägemodellen.

### NETWORK INDUSTRY

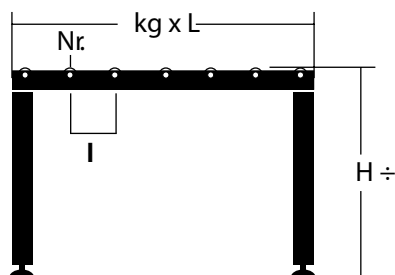
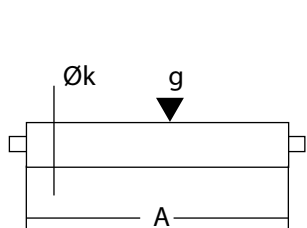
- Zur Bedienung der Sägemaschine durch wesentliche Arbeitserleichterungen.
- Einfache, aber robuste Struktur, die die Handhabung jeder Art von Profil und Träger ermöglicht.
- Kundenspezifische Anpassungen, die eine Installation auch in schwierigen Umgebungen und im Freien ermöglichen.
- Es besteht die Möglichkeit, mit Mep-Rollentischen und/oder Rollentischen anderer Hersteller zu arbeiten und diese zu synchronisieren.
- Der optionale Kühlmittelrückgewinnungstank reduziert den Kühlmittelverlust auf Null zusätzlich dazu, dass es hilft, die Arbeitsumgebung sauber zu halten.
- Die optionale Abdeckung zwischen den Rollen ermöglicht das Handling von kleinsten Werkstücken und um das Zusammenpressen/Abschneiden zu vermeiden.



**ZUBEHÖRE SEITE 24 n° 01 - 04 - 05 -07**

|         |             |
|---------|-------------|
| L       | 1508        |
| Ø mm    | 89          |
| kg      | 400         |
| A       | 530         |
| P       | 780-880     |
| I       | 305         |
| Nr. x L | 5           |
| kg x L  | 2000 x 1508 |
| H ÷ H1  | 760 ÷ 1010  |

|         |             |
|---------|-------------|
| L       | 3008        |
| Ø mm    | 89          |
| kg      | 400         |
| A       | 530         |
| P       | 780-880     |
| I       | 305         |
| Nr. x L | 10          |
| kg x L  | 4000 x 3008 |
| H ÷ H1  | 760 ÷ 1010  |



# KK 530 ANGETRIEBEN

NETWORK INDUSTRY

Der motorisierte Rollenbahn KK530 ist in den Ausführungen 1500 mm und 3000 mm erhältlich und kann zum Be- und Entladen an der Sägemaschine eingesetzt werden, wobei er Lasten von bis zu 2000 kg tragen kann.

Umfangreiche Auswahl an Optionen. Auch mit Bandsägemodellen kompatibel.

Die motorisierten Rollentische können mit einem mobilen Joystick oder einer Handsteuerung am Steuerpult bedient werden, so dass die Werkstücke ferngesteuert und sicher bearbeitet werden kann (Seite 20).

- Zur Bedienung der Sägemaschine durch wesentliche Arbeitserleichterungen.
- Einfache, aber robuste Struktur, die die Handhabung jeder Art von Profil und Träger ermöglicht.
- Kundenspezifische Anpassungen, die eine Installation auch in schwierigen Umgebungen und im Freien ermöglichen.
- Es besteht die Möglichkeit, mit Mep-Rollentischen und/oder Rollentischen anderer Hersteller zu arbeiten und diese zu synchronisieren.
- Der optionale Kühlmittelrückgewinnungstank reduziert den Kühlmittelverlust auf Null zusätzlich dazu, dass es hilft, die Arbeitsumgebung sauber zu halten.
- Die optionale Abdeckung zwischen den Rollen ermöglicht das Handling von kleinsten Werkstücken und um das Zusammenpressen/Abschneiden zu vermeiden.
- Die Sicherung der Schnittlinie erfolgt über Schutzvorrichtungen.



**ZUBEHÖRE SEITE 24 n° 01 - 04 - 05 - 06 - 07**

|         |             |
|---------|-------------|
| L       | 1508        |
| Ø mm    | 89          |
| kg      | 450         |
| A       | 530         |
| P       | 740-870     |
| I       | 305         |
| Nr. x L | 5           |
| kg x L  | 2250 x 1508 |
| H ÷ H1  | 760 ÷ 1010  |

|         |             |
|---------|-------------|
| L       | 3008        |
| Ø mm    | 89          |
| kg      | 450         |
| A       | 530         |
| P       | 740-870     |
| I       | 305         |
| Nr. x L | 10          |
| kg x L  | 4500 x 3008 |
| H ÷ H1  | 760 ÷ 1010  |

|                                               |                               |
|-----------------------------------------------|-------------------------------|
| Rollenlager                                   | Kugellager - Ø 89 mm          |
| Übertragung der Rollenbewegung                | Kette 1/2"                    |
| Max. Rollengeschwindigkeit                    | 2 m/min                       |
| Spannung der angetriebenen Rollenbahn         | 400V / 50Hz - 480V / 60Hz     |
| Antriebsleistung der angetriebenen Rollenbahn | 1.1 Kw                        |
| Frequenzumrichter                             | 3 Kw                          |
| Elektrischer Anschluss                        | Stecker - Buchse (ausziehbar) |

|                                               |                               |
|-----------------------------------------------|-------------------------------|
| Rollenlager                                   | Kugellager - Ø 89 mm          |
| Übertragung der Rollenbewegung                | Kette 1/2"                    |
| Max. Rollengeschwindigkeit                    | 2 m/min                       |
| Spannung der angetriebenen Rollenbahn         | 400V / 50Hz - 480V / 60Hz     |
| Antriebsleistung der angetriebenen Rollenbahn | 1.1 Kw                        |
| Frequenzumrichter                             | 3 Kw                          |
| Elektrischer Anschluss                        | Stecker - Buchse (ausziehbar) |

# KK 730

## MANUELLE

Der Leerlauf-Rollenbahn KK730 ist in den Ausführungen 1500 mm und 3000 mm erhältlich und kann zum Be- und Entladen an der Sägemaschine eingesetzt werden, wobei er Lasten von bis zu 2000 kg tragen kann. Umfangreiche Auswahl an Optionen. Auch mit Bandsägemodellen kompatibel.

### NETWORK INDUSTRY

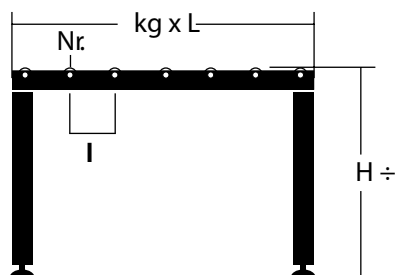
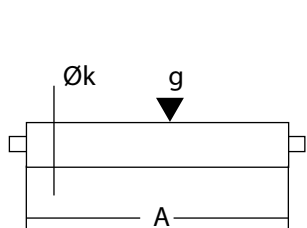
- Zur Bedienung der Sägemaschine durch wesentliche Arbeitserleichterungen.
- Einfache, aber robuste Struktur, die die Handhabung jeder Art von Profil und Träger ermöglicht.
- Kundenspezifische Anpassungen, die eine Installation auch in schwierigen Umgebungen und im Freien ermöglichen.
- Es besteht die Möglichkeit, mit Mep-Rollentischen und/oder Rollentischen anderer Hersteller zu arbeiten und diese zu synchronisieren.
- Der optionale Kühlmittelrückgewinnungstank reduziert den Kühlmittelverlust auf Null zusätzlich dazu, dass es hilft, die Arbeitsumgebung sauber zu halten.
- Die optionale Abdeckung zwischen den Rollen ermöglicht das Handling von kleinsten Werkstücken und um das Zusammenpressen/Abschneiden zu vermeiden.



**ZUBEHÖRE SEITE 24 n° 01 - 04 - 05 - 07**

|         |             |
|---------|-------------|
| L       | 1508        |
| Ø mm    | 89          |
| kg      | 400         |
| A       | 730         |
| P       | 940-1070    |
| I       | 305         |
| Nr. x L | 5           |
| kg x L  | 2000 x 1508 |
| H ÷ H1  | 760 ÷ 1010  |

|         |             |
|---------|-------------|
| L       | 3008        |
| Ø mm    | 89          |
| kg      | 400         |
| A       | 730         |
| P       | 940-1070    |
| I       | 305         |
| Nr. x L | 10          |
| kg x L  | 4000 x 3008 |
| H ÷ H1  | 760 ÷ 1010  |



# KK 730 ANGETRIEBEN

NETWORK INDUSTRY

Der motorisierte Rollenbahn KK730 ist in den Ausführungen 1500 mm und 3000 mm erhältlich und kann zum Be- und Entladen an der Sägemaschine eingesetzt werden, wobei er Lasten von bis zu 2000 kg tragen kann.

Umfangreiche Auswahl an Optionen.

Kompatibel mit allen Bandsägemodellen.

Die motorisierten Rollentische können mit einem mobilen Joystick oder einer Handsteuerung am Steuerpult bedient werden, so dass die Werkstücke ferngesteuert und sicher bearbeitet werden kann (Seite 20).

- Zur Bedienung der Sägemaschine durch wesentliche Arbeitserleichterungen.
- Einfache, aber robuste Struktur, die die Handhabung jeder Art von Profil und Träger ermöglicht.
- Kundenspezifische Anpassungen, die eine Installation auch in schwierigen Umgebungen und im Freien ermöglichen.
- Es besteht die Möglichkeit, mit Mep-Rollentischen und/oder Rollentischen anderer Hersteller zu arbeiten und diese zu synchronisieren.
- Der optionale Kühlmittelrückgewinnungstank reduziert den Kühlmittelverlust auf Null zusätzlich dazu, dass es hilft, die Arbeitsumgebung sauber zu halten.
- Die optionale Abdeckung zwischen den Rollen ermöglicht das Handling von kleinsten Werkstücken und um das Zusammenpressen/Abschneiden zu vermeiden.
- Die Sicherung der Schnittlinie erfolgt über Schutzvorrichtungen.



**ZUBEHÖRE SEITE 24 n° 01 - 04 - 05 - 06 - 07**

|         |             |
|---------|-------------|
| L       | 1508        |
| Ø mm    | 89          |
| kg      | 450         |
| A       | 730         |
| P       | 940-1070    |
| I       | 305         |
| Nr. x L | 5           |
| kg x L  | 2250 x 1508 |
| H ÷ H1  | 760 ÷ 1010  |

|         |             |
|---------|-------------|
| L       | 3008        |
| Ø mm    | 89          |
| kg      | 450         |
| A       | 730         |
| P       | 940-1070    |
| I       | 305         |
| Nr. x L | 10          |
| kg x L  | 4500 x 3008 |
| H ÷ H1  | 760 ÷ 1010  |

|                                               |                               |
|-----------------------------------------------|-------------------------------|
| Rollenlager                                   | Kugellager - Ø 89 mm          |
| Übertragung der Rollenbewegung                | Kette 1/2"                    |
| Max. Rollengeschwindigkeit                    | 2 m/min                       |
| Spannung der angetriebenen Rollenbahn         | 400V / 50Hz - 480V / 60Hz     |
| Antriebsleistung der angetriebenen Rollenbahn | 1.1 Kw                        |
| Frequenzumrichter                             | 3 Kw                          |
| Elektrischer Anschluss                        | Stecker - Buchse (ausziehbar) |

|                                               |                               |
|-----------------------------------------------|-------------------------------|
| Rollenlager                                   | Kugellager - Ø 89 mm          |
| Übertragung der Rollenbewegung                | Kette 1/2"                    |
| Max. Rollengeschwindigkeit                    | 2 m/min                       |
| Spannung der angetriebenen Rollenbahn         | 400V / 50Hz - 480V / 60Hz     |
| Antriebsleistung der angetriebenen Rollenbahn | 1.1 Kw                        |
| Frequenzumrichter                             | 3 Kw                          |
| Elektrischer Anschluss                        | Stecker - Buchse (ausziehbar) |

# KK 930

## MANUELLE

Der Leerlauf-Rollenbahn KK930 ist in den Ausführungen 1500 mm und 3000 mm erhältlich und kann zum Be- und Entladen an der Sägemaschine eingesetzt werden, wobei er Lasten von bis zu 2000 kg tragen kann. Umfangreiche Auswahl an Optionen. Kompatibel mit allen Bandsägemodellen.

NETWORK INDUSTRY

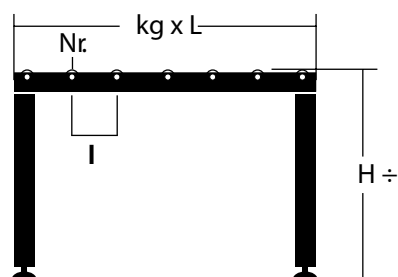
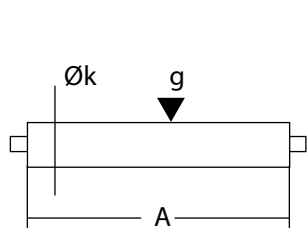
- Zur Bedienung der Sägemaschine durch wesentliche Arbeitserleichterungen.
- Einfache, aber robuste Struktur, die die Handhabung jeder Art von Profil und Träger ermöglicht.
- Kundenspezifische Anpassungen, die eine Installation auch in schwierigen Umgebungen und im Freien ermöglichen.
- Es besteht die Möglichkeit, mit Mep-Rollentischen und/oder Rollentischen anderer Hersteller zu arbeiten und diese zu synchronisieren.
- Der optionale Kühlmittelrückgewinnungstank reduziert den Kühlmittelverlust auf Null zusätzlich dazu, dass es hilft, die Arbeitsumgebung sauber zu halten.
- Die optionale Abdeckung zwischen den Rollen ermöglicht das Handling von kleinsten Werkstücken und um das Zusammenpressen/Abschneiden zu vermeiden.



**ZUBEHÖRE SEITE 24 n° 01 - 04 - 05 - 07**

|         |             |
|---------|-------------|
| L       | 1508        |
| Ø mm    | 89          |
| kg      | 400         |
| A       | 930         |
| P       | 1140-1270   |
| I       | 305         |
| Nr. x L | 5           |
| kg x L  | 2000 x 1508 |
| H ÷ H1  | 760 ÷ 1010  |

|         |             |
|---------|-------------|
| L       | 3008        |
| Ø mm    | 89          |
| kg      | 400         |
| A       | 930         |
| P       | 1140-1270   |
| I       | 305         |
| Nr. x L | 10          |
| kg x L  | 4000 x 3008 |
| H ÷ H1  | 760 ÷ 1010  |



# KK 930 ANGETRIEBEN

NETWORK INDUSTRY

Der motorisierte Rollenbahn KK930 ist in den Ausführungen 1500 mm und 3000 mm erhältlich und kann zum Be- und Entladen an der Sägemaschine eingesetzt werden, wobei er Lasten von bis zu 2000 kg tragen kann.

Umfangreiche Auswahl an Optionen. Kompatibel mit allen Bandsägemodellen.

Die motorisierten Rollentische können mit einem mobilen Joystick oder einer Handsteuerung am Steuerpult bedient werden, so dass die Werkstücke ferngesteuert und sicher bearbeitet werden kann (Seite 20).

- Zur Bedienung der Sägemaschine durch wesentliche Arbeitserleichterungen.
- Einfache, aber robuste Struktur, die die Handhabung jeder Art von Profil und Träger ermöglicht.
- Kundenspezifische Anpassungen, die eine Installation auch in schwierigen Umgebungen und im Freien ermöglichen.
- Es besteht die Möglichkeit, mit Mep-Rollentischen und/oder Rollentischen anderer Hersteller zu arbeiten und diese zu synchronisieren.
- Der optionale Kühlmittelrückgewinnungstank reduziert den Kühlmittelverlust auf Null zusätzlich dazu, dass es hilft, die Arbeitsumgebung sauber zu halten.
- Die optionale Abdeckung zwischen den Rollen ermöglicht das Handling von kleinsten Werkstücken und um das Zusammenpressen/Abschneiden zu vermeiden.
- Die Sicherung der Schnittlinie erfolgt über Schutzvorrichtungen.



**ZUBEHÖRE SEITE 24 n° 01 - 04 - 05 - 06 - 07**

|         |             |
|---------|-------------|
| L       | 1508        |
| Ø mm    | 89          |
| kg      | 450         |
| A       | 930         |
| P       | 1140-1270   |
| I       | 305         |
| Nr. x L | 5           |
| kg x L  | 2250 x 1508 |
| H ÷ H1  | 760 ÷ 1010  |

|         |             |
|---------|-------------|
| L       | 3008        |
| Ø mm    | 89          |
| kg      | 450         |
| A       | 930         |
| P       | 1140-1270   |
| I       | 305         |
| Nr. x L | 10          |
| kg x L  | 4500 x 3008 |
| H ÷ H1  | 760 ÷ 1010  |

|                                               |                               |
|-----------------------------------------------|-------------------------------|
| Rollenlager                                   | Kugellager - Ø 89 mm          |
| Übertragung der Rollenbewegung                | Kette 1/2"                    |
| Max. Rollengeschwindigkeit                    | 2 m/min                       |
| Spannung der angetriebenen Rollenbahn         | 400V / 50Hz - 480V / 60Hz     |
| Antriebsleistung der angetriebenen Rollenbahn | 1.1 Kw                        |
| Frequenzumrichter                             | 3 Kw                          |
| Elektrischer Anschluss                        | Stecker - Buchse (ausziehbar) |

|                                               |                               |
|-----------------------------------------------|-------------------------------|
| Rollenlager                                   | Kugellager - Ø 89 mm          |
| Übertragung der Rollenbewegung                | Kette 1/2"                    |
| Max. Rollengeschwindigkeit                    | 2 m/min                       |
| Spannung der angetriebenen Rollenbahn         | 400V / 50Hz - 480V / 60Hz     |
| Antriebsleistung der angetriebenen Rollenbahn | 1.1 Kw                        |
| Frequenzumrichter                             | 3 Kw                          |
| Elektrischer Anschluss                        | Stecker - Buchse (ausziehbar) |

# MOBILE JOYSTICK-STEUERUNG



Für einfachere Systeme, bei denen nicht viel Automatisierung erforderlich ist.

Die mobile Joystick-Steuerung ist die ideale Lösung für diejenigen, die das motorisierte Tischsystem beim Be- und Entladen an der Sägemaschine aus der Ferne bewegen müssen.

## HIGHLIGHTS

- Ermöglicht die Bedienung von Zu- und Abfuhrrollenbahnen zur Säge.
- Ermöglicht die Handhabung des Werkstücks und gleichzeitig die optische Kontrolle der gesamten Schnittlinie des Bedieners, der sich frei bewegen kann.
- Die tragbare Joystick-Steuerung liegt gut in der Hand und ist mit einem Verankerungsbügel ausgestattet, der je nach Bedarf positioniert werden kann.
- IP66-Gehäuse aus Edelstahl.
- 6 Meter robuste Metallhülle ermöglichen maximale Bewegungsfreiheit.

## BETRIEB

- Durch Drücken der Freigabetaste und Bewegen des Joysticks werden die motorisierten Rollenbahnen gestartet.
- Bei Rollenbahnen im Zu- und Abfuhrbereich kann man über einen Wahlschalter die Rollenbewegung nach vorne, zurück oder in beide Richtungen einstellen.
- Der potentiometrische Joystick ermöglicht die Regulierung der Geschwindigkeit der angetriebenen Rollenbahnen.
- Der Not-Aus-Taster stoppt den Betrieb aller Rollenbahnen.

# STEUERUNG ÜBER EIN STEUERPULT



Für einfachere Systeme, bei denen nicht viel Automatisierung erforderlich ist.

Die manuelle Steuerung auf Sockel ist die ideale Lösung für diejenigen, die das motorisierte Palettensystem für das Be- und Entladen an der Säge bewegen müssen.

## HIGHLIGHTS

- Ermöglicht die Bedienung von Zu- und Abfuhrrollenbahnen zur Säge, Querförderer und ausrichtende Schraubstöcke.
- Ermöglicht die Handhabung des Materials und gleichzeitig die Kontrolle der gesamten Sägeanlage auf Sicht.
- Die Steuerung erfolgt über Drucktasten.
- Der robuste Aufbau erlaubt den Einsatz auch in rauer Umgebung.

## BETRIEB

- Durch Drücken der Freigabetaste und Bewegen des Joysticks und des Wahlschalters werden die Elemente gestartet.
- Ein potentiometrischer Joystick ermöglicht die Modulation der Geschwindigkeit der motorisierten Rollenbahnen.
- Ein Joystick ermöglicht das Anheben und Bewegen der Kette am Querförderer.
- Der Wahlschalter ermöglicht das Öffnen/Schließen des ausrichtenden Schraubstocks.
- Die Nottaste stoppt den Betrieb der gesamten Anlage.

# ZUBEHÖR ROLLENBAHN



## ZUBEHÖR N° 01

Vertikalrolle



## ZUBEHÖR N° 06

Zusätzliches stützfuß



## ZUBEHÖR N° 02

2 stück vertikalrollen



## ZUBEHÖR N° 07

Abdeckplatte



## ZUBEHÖR N° 03

Satz 2 paar vertikalrollen (=4 rollen)



## ZUBEHÖR N° 04

Vertikalrolle mit stützfuß



## ZUBEHÖR N° 05

Kühlmittelauffangwanne



# MESSSYSTEM

Unser Angebot an Messsystemen ist die ideale Lösung für alle, die eine präzise Messung des Werkstücks benötigen.

Das Sortiment umfasst Modelle mit manueller (R, MB und M), programmierbarer (S) oder schrittweiser (A) Positionierung des Messanschlags.

Alle Messsysteme sind für unsere zuführ- und austragsseiten Rollenbahnen vorbereitet, die zur Linie Material Handling System gehören.

Darüber hinaus sind sie sowohl mit der linken als auch mit der rechten Austragsseite kompatibel, da sie spiegelbildlich montiert werden können.

## TYP R

Die Messsysteme R1-R2-R3-R4 zeigen das Maß des Werkstücks an über eine Millimeterskala und sind so konstruiert, dass sie einfach auf unsere austragsseitigen Leerlauf-Rollenbahnen montiert werden können.

## ARROW

Das Messsystem ARROW ist kompatibel mit unseren Leerlauf-Rollenbahnen Typ KK200, KK330, KK330HD und KK460 für Sägemaschinen mit einer Bahnbreite bis zu 350 mm für die Sägebearbeitung von leichten bis mittelschweren Werkstücken.

## BLAZE

Das Messsystem BLAZE ist kompatibel mit unseren Leerlauf-Rollenbahnen KK530, KK730 und KK930 für Sägemaschinen mit einer Bahnbreite bis zu 650 mm für die Sägebearbeitung von schweren Werkstücken.



# TYP R

Die Messsysteme R1-R2-R3-R4 zeigen das Maß des Werkstücks an über eine Millimeterskala und sind so konstruiert, dass sie einfach auf unsere austrageitigen Leerlauf-Rollenbahnen montiert werden können.

## R1 HOCHKLAPPBARER ANSCHLAG

- Modell für Entladebühne Modell KK 200 und KK 330.
- Der Kippanschlag ermöglicht das Gleiten des gesägten Werkstücks auf dem Rollenbahn.
- Das Gleiten erfolgt auf einer Führung aus Aluminium mit Teflon-Gleitbacke.
- Skalierung eingraviert in Aluminiumleiste.

## R2 HOCHKLAPPBARER ANSCHLAG

- Modell für Entladebühne Modell KK 200, KK 330 und KK 460.
- Der Kippanschlag ermöglicht das Gleiten des gesägten Werkstücks auf dem Rollenbahn.
- Das Gleiten erfolgt auf einer Führung aus Aluminium mit Teflon-Gleitbacke.
- Skalierung eingraviert in Aluminiumleiste.
- Das Ablesen des Masses erfolgt über eine Lupe.

NETWORK INDUSTRY KK200 KK330



NETWORK INDUSTRY KK200 KK330 KK460



## ZUBEHÖR

### Messsystem-Verlängerung (1.500 mm)

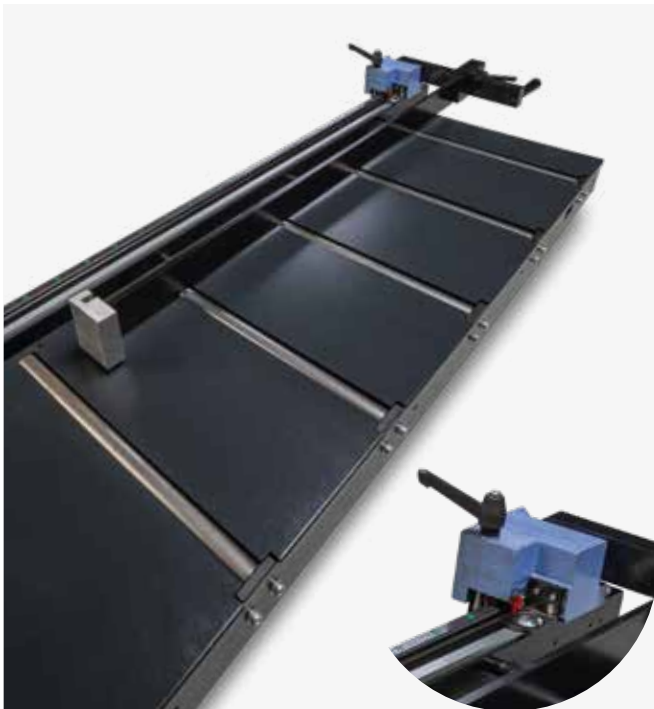
1.500 mm Verlängerung zur Erweiterung der messbaren Länge der zu sägenden Werkstücke.

**VORGEHENSWEISE:** Den Anschlag manuell auf die gewünschte Sägelänge einstellen und das Werkstück vor dem Sägen an den Anschlag bringen.

### R3 HOCHKLAPPBARER ANSCHLAG

- Modell für Entladebühne Modell KK 200, KK 330 und KK 460.
- Hergestellt aus Guss und Stahl.
- Der Kippanschlag ermöglicht das Gleiten des gesägten Werkstücks auf dem Rollenbahn.
- Das Gleiten erfolgt auf einer Führung aus Stahl mit Kugelumlaufgleitbacke.
- Skalierung eingraviert in Aluminiumleiste.
- Das Ablesen des Masses erfolgt über eine Lupe.

NETWORK INDUSTRY KK200 KK330 KK460



### R4 HOCHKLAPPBARER ANSCHLAG

- Modell für Entladebühne Modell KK 530, KK 730 und KK 930.
- Hergestellt aus Stahl.
- Dank der soliden Bauweise hält es auch schwere Stöße aus.
- Der Kippanschlag ermöglicht das Gleiten des gesägten Werkstücks auf dem Rollenbahn.
- Das Gleiten erfolgt auf einer Führung aus Stahl mit Führungsrollen.
- Skalierung eingraviert in Aluminiumleiste.
- Das Ablesen des Masses erfolgt über eine Lupe.

INDUSTRY KK530 KK730 KK930



# ARROW

Messsystem ARROW für die Kombination mit unseren Rollenbahnen KK330, KK330HD und KK460 für Sägemaschinen mit einer Bahnbreite bis zu 350 mm für die Sägebearbeitung von leichtem bis mittelschwerem Material.

Dieses System steht mit Handbedienung und digitaler Anzeige der Schnitthöhe (Typ MB und Typ M), automatischer Schnittgutpositionierung (Typ S) oder mit automatischen Mehrfachpositionierungen (Typ A) zur Verfügung.

Es kann mit verschiedenen Zubehörteilen individuell an die eigenen Bedürfnisse angepasst werden.

## ARROW MB

Einfaches Messsystem mit manueller Bewegung und digitaler Messwertanzeige. Geeignet zum Sägen von vorwiegend mittelschweren Werkstücken oder Rohren.

Es kann auch als Bausatz geliefert und vom Kunden selbst montiert werden.

## ARROW M

Manuell verschiebbares Messsystem mit digitaler Messwertanzeige, das einfach auf unsere Leerlauf-Rollenbahnen montiert werden kann. Es kann auch als Bausatz geliefert und vom Kunden selbst montiert werden. Es ist auch mit einer großen Auswahl an Optionen erhältlich.

## ARROW S

Messsystem mit automatischer Höhenpositionierung, das auf unsere Leerlauf-Rollenbahnen montiert werden kann.

Es kann mit verschiedenen Zubehörteilen individuell angepasst werden.

## ARROW A

Ein Messsystem mit automatischer Mehrfachpositionierung, das auf unsere Leerlauf-Rollenbahnen montiert werden kann. Es wird zuführseitig positioniert, übernimmt die Funktion eines „Schiebers“ und bietet eine Vielzahl von Optionen.



# ARROW MB



VIDEO  
ANSEHEN!

NETWORK KK200 KK330

Das Modell ARROW MB ist ein manuell verschiebbares Messsystem, das einfach auf unsere Leerlauf-Rollenbahnen montiert werden kann. Erhältlich in der Ausführung 3.000 mm. Es kann es auch als Bausatz geliefert und vom Kunden selbst montiert werden.

- Modell für Entladebühne Modell KK 220 und KK 330.
- Adapterzubehör für den Anschluss an Rollenbahnen im Lieferumfang.
- Der Anschlag ist nicht kipptbar.

**VORGEHENSWEISE:** Den Anschlag manuell auf die gewünschte Sägelänge einstellen und das Werkstück vor dem Sägen an den Anschlag bringen.

## ZUBEHÖRE SEITE 18 n° 05

|           |                                      |                                                               |
|-----------|--------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| GR.       | Kompatible Rollenbahnen              | KK 200, KK 330                                                |
| BEWEGUNG  | Bewegung                             | Ritzel und Zahnstange auf linearer Führung 30 mm; 2 Laufwagen |
|           | Ansteuerung                          | Manuelle Ansteuerung                                          |
|           | Auflösung                            | 0,1                                                           |
|           | Positionierungsgenauigkeit           | -                                                             |
|           | Anzahl der Photozellen               | -                                                             |
| SONSTIGES | Länge der Struktur des ersten Moduls | 3000 mm                                                       |
|           | Länge der Verlängerungen             | Nicht modular                                                 |
|           | Stellfläche Schlitten                | 465 mm                                                        |



Der Anschlag kann sowohl auf der Zuführ- als auch der Austragsseite eingesetzt werden.



Manuelle Positionierung des Anschlags ohne elektrischen Anschluss, da er mit 1,5 V C-Batterien betrieben wird.



Anzeige des Maßes auf dem Display. Hebel zum Arretieren des Anschlags beim gewünschten Maß.



Das Ablesen der Länge erfolgt über ein Magnetstreifen.

# ARROW M



VIDEO  
ANSEHEN!

NETWORK INDUSTRY KK330 KK330HD KK460

Das Modell ARROW M ist ein modulares Messsystem mit manuellem Verstellen, das einfach auf unsere Leerlauf-Rollenbahnen montiert werden kann. Es kann auch als Bausatz geliefert und vom Kunden selbst montiert werden und verfügt über eine große Auswahl an Optionen.

- Modell für Entladebühne Modell KK 330, KK 330 HD und KK 460.
- Adapterzubehör für den Anschluss an Rollenbahnen im Lieferumfang.

**VORGEHENSWEISE:** Den Anschlag manuell auf die gewünschte Sägelänge einstellen und das Werkstück vor dem Sägen an den Anschlag bringen.

## ZUBEHÖRE SEITE 18 n° 01 - 02 - 05

|           |                                      |                                                               |
|-----------|--------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| GR.       | Kompatible Rollenbahnen              | KK330, KK330 HD e KK460                                       |
|           | Bewegung                             | Ritzel und Zahnstange auf linearer Führung 30 mm; 2 Laufwagen |
| BEWEGUNG  | Ansteuerung                          | Manuelle Ansteuerung                                          |
|           | Auflösung                            | 0,1 mm                                                        |
|           | Positionierungsgenauigkeit           | -                                                             |
|           | Anzahl der Photozellen               | -                                                             |
| SONSTIGES | Länge der Struktur des ersten Moduls | 2075 mm                                                       |
|           | Länge der Verlängerungen             | 1925 mm                                                       |
|           | Stellfläche Schlitten                | 516 mm                                                        |



Manueller Kippanschlag, der auf einer linearen 30 mm Führung gleitet.



Manuelle Positionierung des Anschlags ohne elektrischen Anschluss, da er mit 1,5 V C-Batterien betrieben wird.



Anzeige des Maßes auf dem Display. Hebel zum Arretieren des Anschlags beim gewünschten Maß.



Das Ablesen der Länge erfolgt über einen Encoder.

# ARROW S



VIDEO  
ANSEHEN!

NETWORK INDUSTRY KK330 KK330HD KK460

Das Modell **ARROW S** ist ein modulares Messsystem mit automatischer Längenpositionierung, das auf unsere Leerlauf-Rollenbahnen montiert werden kann.

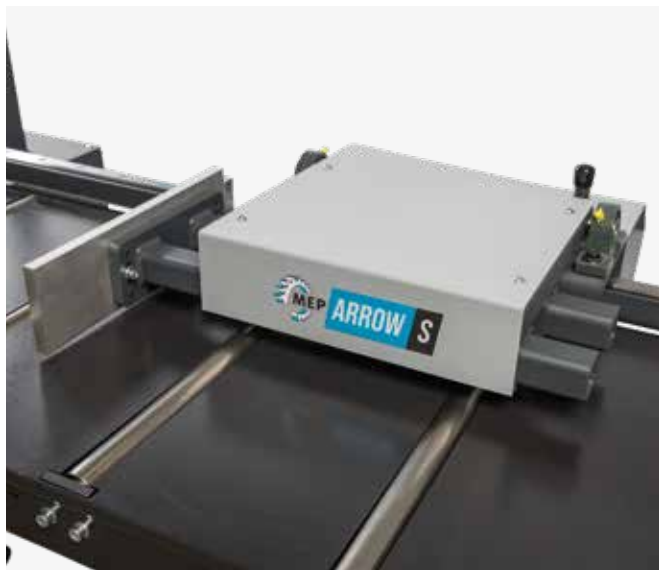
Es kann mit verschiedenen Zubehörteilen individuell an die eigenen Bedürfnisse angepasst werden.

- Modell für Entladebühne Modell KK 330, KK 330 HD und KK 460.
- Adapterzubehör für den Anschluss an Rollenbahnen im Lieferumfang.
- Schrittweise Positionierung.

**VORGEHENSWEISE:** Sobald die gewünschte Länge eingestellt ist, wird der Anschlag automatisch positioniert. Der Bediener bringt das Werkstück vor dem Sägen an den Anschlag. Es kann immer nur eine Messung vorgenommen werden.

**ZUBEHÖRE SEITE 18 n° 03 - 04 - 06 - 07**

|           |                                      |                                                                                   |
|-----------|--------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| GR.       | Kompatible Rollenbahnen              | KK330, KK330 HD e KK460                                                           |
| BEWEGUNG  | Bewegung                             | Ritzel und Zahnstange auf linearer Führung 30 mm; 2 Beläge mit Kugelumlaufspindel |
|           | Ansteuerung                          | Brushless-Motor mit Ansteuerung                                                   |
|           | Geschwindigkeitsbereich              | 0-15 m/min                                                                        |
|           | Positionierungsgenauigkeit           | 0,1 mm                                                                            |
|           | Anzahl der Photozellen               | 2 (wenn gewünscht)                                                                |
| MOTOR     | Motortyp                             | Brushless                                                                         |
|           | Größe/Form                           | Ø 80                                                                              |
|           | Übertragung der Motor                | Untersetzungsgetriebe 1:15                                                        |
|           | Spannung des Motors                  | V.220                                                                             |
|           | Stromaufnahme des Motors             | 4,00 A                                                                            |
|           | Motorleistung                        | 1 Kw                                                                              |
| SONSTIGES | Länge der Struktur des ersten Moduls | 2075 mm                                                                           |
|           | Länge der Verlängerungen             | 1925 mm / 962 mm                                                                  |
|           | Maximal erreichbare Länge            | 9 m                                                                               |
|           | Stellfläche Schlitten                | 520 mm                                                                            |



Manuell hochklappbarer und Motorisierter Anschlag auf einer linearen 30-mm-Führung und Servomotor 3,3 Nm.



Schwenkbares Schaltpaneel mit 7"-Display auf selbsttragendem Fuß montiert: komplette Steuerung mit Zählfunktion.



Mit dem „ARROW S“-System gibt der Bediener einfach die Länge des zu sägenden Werkstücks ein und positioniert sich nach Bestätigung des Messanschlages schnell durch Drücken der Freigabetaste.

Auf diese Weise muss sich der Bediener nicht von seinem Arbeitsplatz entfernen. Besonders geeignet für lange Sägeschnitte.

# ARROW A

NETWORK KK330 KK330 HD KK460

Das Modell **ARROW A** ist ein Messsystem mit automatischer Mehrfachpositionierung, das auf unsere Leerlauf-Rollenbahnen montiert werden kann. Es wird zuführseitig positioniert, übernimmt die Funktion eines „Schiebers“ und bietet eine Vielzahl von Optionen.

- Modell für Ladebühne Modell KK 330, KK 330 HD und KK 460.
- Adapterzubehör für den Anschluss an Rollenbahnen im Lieferumfang.
- Besteht das Bedürfnis nach einer Abgrenzung der Anlage, ein entsprechendes Angebot anfordern.
- Schrittweise Positionierung



Manuell hochklappbarer und Motorisierter Anschlag auf einer linearen 30-mm-Führung und Servomotor 3,3 Nm.

**VORGEHENSWEISE:** Der Bediener kann mehrere Sägeschnittlängen einstellen, die nacheinander ausgeführt werden sollen, und positioniert das Werkstück (wir empfehlen die Verwendung des optionalen manuellen oder pneumatischen Spannstocks, um es zu spannen); das System führt das Werkstück nach und nach mit jedem Impuls des Kunden zu.

## ZUBEHÖRE SEITE 18

n° 03 - 04 - 06 - 07 - 08 - 09 - 10

|           |                                      |                                                                                   |
|-----------|--------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| GR.       | Kompatible Rollenbahnen              | KK330, KK330 HD e KK460                                                           |
| BEWEGUNG  | Bewegung                             | Ritzel und Zahnstange auf linearer Führung 30 mm; 2 Beläge mit Kugelumlaufspindel |
|           | Ansteuerung                          | Brushless-Motor mit Ansteuerung                                                   |
|           | Geschwindigkeitsbereich              | 0-15 m/min                                                                        |
|           | Positionierungsgenauigkeit           | ± 0,1 mm/m                                                                        |
|           | Anzahl der Photozellen               | 2 (wenn gewünscht)                                                                |
| MOTOR     | Motortyp                             | Brushless                                                                         |
|           | Größe/Form                           | Ø 80                                                                              |
|           | Übertragung der Motor                | Untersetzungsgetriebe 1:15                                                        |
|           | Spannung des Motors                  | V.220                                                                             |
|           | Stromaufnahme des Motors             | 4,00 A                                                                            |
| SONSTIGES | Motorleistung                        | 1 Kw                                                                              |
|           | Länge der Struktur des ersten Moduls | 2075 mm                                                                           |
|           | Länge der Verlängerungen             | 1925 mm / 962 mm                                                                  |
|           | Maximal erreichbare Länge            | 9 m                                                                               |
|           | Stellfläche Schlitten                | 520 mm                                                                            |



Schwenkbares Schaltpaneel mit 7"-Display auf selbsttragendem Fuß montiert: komplette Steuerung mit Zählerfunktion, Sägeblattstärkenkompensation und Vorrichtung zur Fernprogrammierung über Ethernet-Kabel.



Das System arbeitet als „Schieber“, d. h. es positioniert sich am Ende des Sägeschlittens und schiebt das eingestellte Maß immer schrittweise vor).

Für eine höhere Präzision empfehlen wir die Installation des optionalen manuellen oder pneumatischen Spannstock, der das Werkstück festhält, damit es nicht nach vorne rutscht, wenn das System bremst, um das eingestellte Maß zu erreichen.

# ZUBEHÖRE ARROW



**ZUBEHÖR 1**

## **Messsystem-Verlängerung (1 m)**

1.000 mm Verlängerung zur Verbesserung der messbaren Länge von zu sägenden Werkstücken.



**ZUBEHÖR 2**

## **Messsystem-Verlängerung (2 m)**

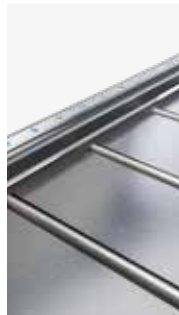
2.000 mm Verlängerung zur Verbesserung der messbaren Länge von zu sägenden Werkstücken.



**ZUBEHÖR 3**

## **Messsystem-Verlängerung (1 m)**

1.000 mm Verlängerung zur Verbesserung der messbaren Länge von zu sägenden Werkstücken.



**ZUBEHÖR 4**

## **Messsystem-Verlängerung (2 m)**

2.000 mm Verlängerung zur Verbesserung der messbaren Länge von zu sägenden Werkstücken.



**ZUBEHÖR 5**

## **Messanschlag-Verlängerung**

1.000 mm Anschlagverlängerung, um auch kürzeste Werkstücke messen zu können.



**ZUBEHÖR 6**

## **Messanschlag-Verlängerung**

1.000 mm Anschlagverlängerung, um auch kürzeste Werkstücke messen zu können.

## **ARROW MB**

•

## **ARROW M**

•

•

•

## **ARROW S**

•

•

•

## **ARROW A**

•

•

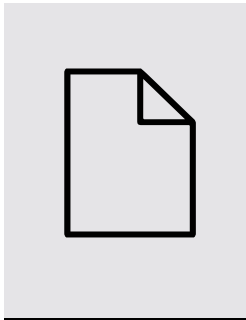
•



**ZUBEHÖR 7**

#### **Barcode-Leser**

Lesegerät zum Einlesen der Sägeschnittlänge in das Messsystem durch Scannen des Barcodes.



**ZUBEHÖR 8**

#### **Software für CSV-Dateien**

Software, die das Laden der Liste der durchzuführenden Sägeschnittlängen ermöglicht.



**ZUBEHÖR 9**

#### **Manueller Spannstock**

Manueller Spannstock mit Handradspannung mit einer maximalen Öffnung von 500 mm zum Einspannen des Werkstücks.



**ZUBEHÖR 10**

#### **Pneumatischer Spannstock**

Pneumatischer Spannstock mit einer maximalen Öffnung von 500 mm zum Einspannen des Werkstücks.

•

•

•

•

•

# BLAZE

Messsystem BLAZE für die Kombination mit unseren freien Rollenbahnen KK530, KK730 und KK930 für Sägemaschinen mit einer Bahnbreite bis zu 650 mm für die Sägebearbeitung von schwerem Material.

Dieses System steht mit automatischer Schnittgutpositionierung (Typ S) oder mit automatischen Mehrfachpositionierungen (Typ A) zur Verfügung. Es kann mit verschiedenen Zubehörteilen individuell an die eigenen Bedürfnisse angepasst werden. Durch das hohe Gewicht und die Abmessungen ist das manuelle Kippen nicht möglich. Es ist als Zubehör ein elektrisch betriebener Zylinder für das Anheben verfügbar.

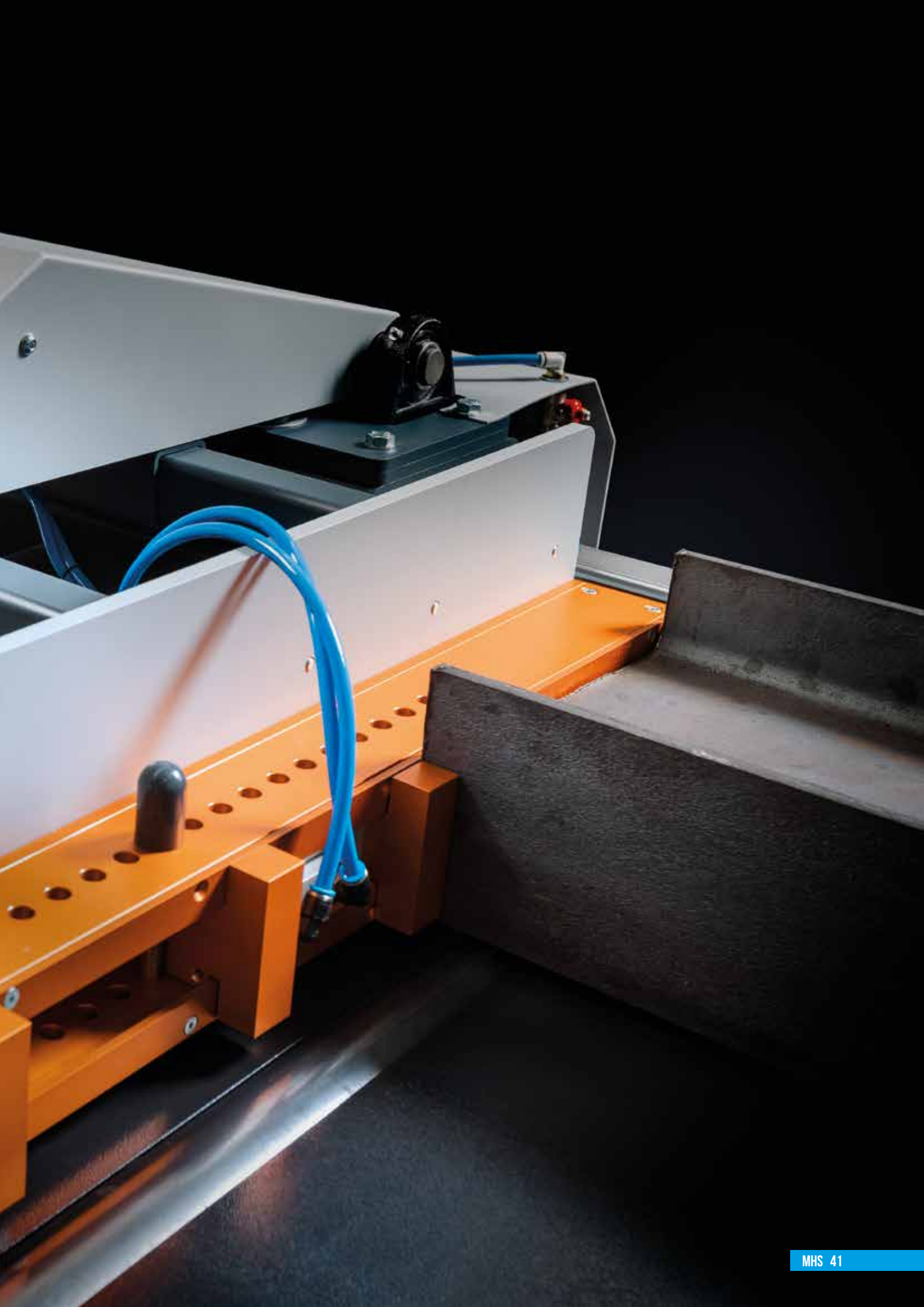
## BLAZE S

Das Modell BLAZE S ist ein Messsystem mit automatischer Längenpositionierung und einer robusten Bauweise, die sich zum Sägen von Trägern oder anderen großen Werkstücken eignet. Es kann austragseitig auf unseren Leerlauf-Rollenbahnen montiert und mit verschiedenen Optionen individuell angepasst werden.

## BLAZE A

Das Modell BLAZE A ist ein Messsystem mit automatischer Mehrfachpositionierung und einer robusten Bauweise, die sich zum Sägen von Trägern oder anderen großen Werkstücken eignet. Es wird zuführseitig auf dem Leerlauf-Rollenbahn montiert und übernimmt die Funktion eines „Schiebers“ und bietet eine Vielzahl von Optionen.





# BLAZE S

INDUSTRY KK530 KK730 KK930

Das Modell **BLAZE S** ist ein modulares Messsystem mit automatischer Höhenpositionierung und einer robusten Bauweise, die sich zum Sägen von Trägern oder anderen großen Werkstücken eignet. Es kann austragseitig auf unseren Leerlauf-Rollenbahnen montiert und mit verschiedenen Optionen individuell angepasst werden.

- Modell für Entladebühne freie Modell KK 530, KK 730 und KK 930.
- Adapterzubehör für den Anschluss an Rollenbahnen im Lieferumfang.
- Schrittweise Positionierung.



Motorisierter Anschlag auf einer linearen 45-mm-Führung und Servomotor 4,7 Nm.

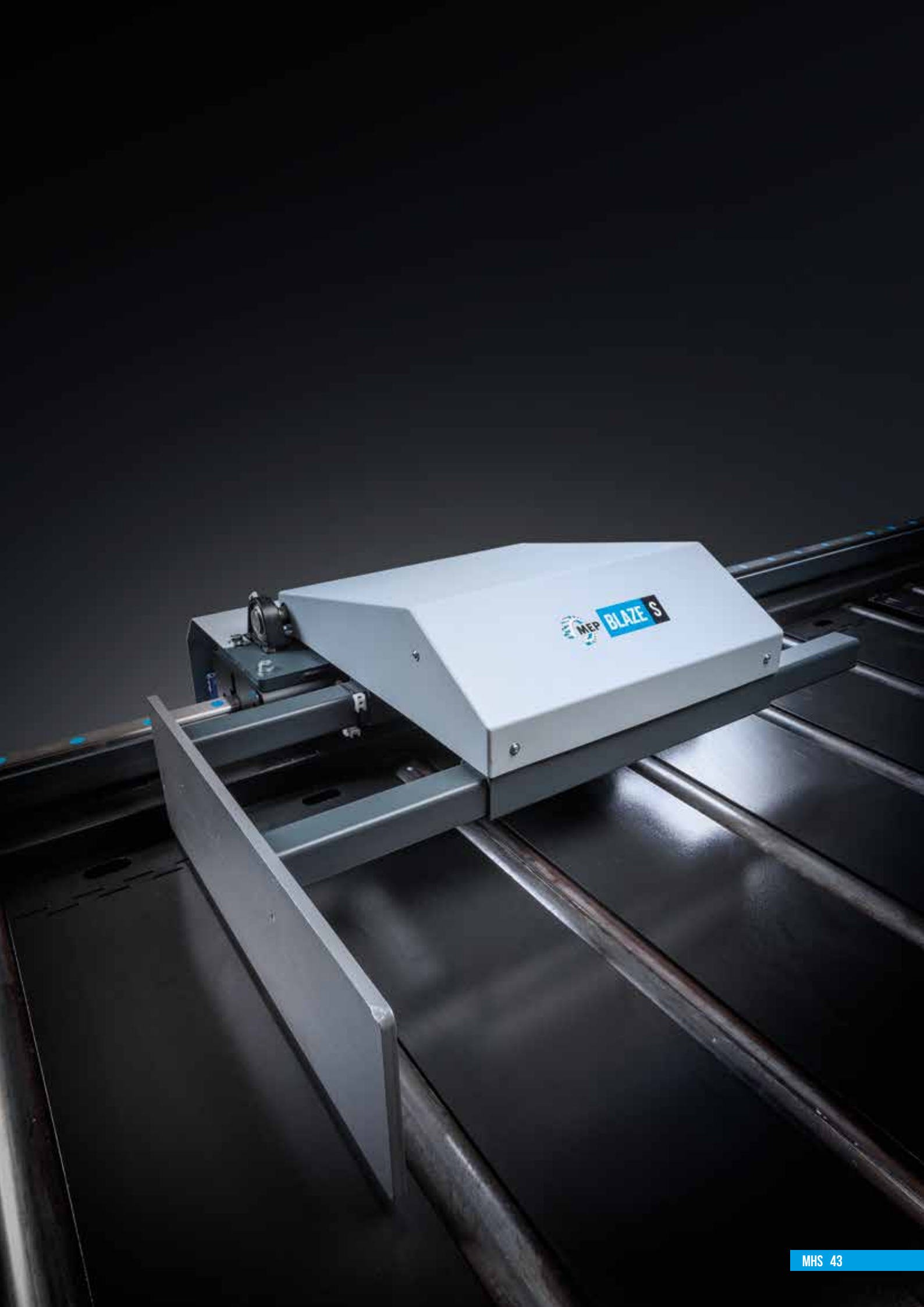
**VORGEHENSWEISE:** Sobald die gewünschte Länge eingestellt ist, wird der Anschlag automatisch positioniert. Der Bediener bringt das Werkstück vor dem Sägen an den Anschlag. Es kann immer nur eine Messung vorgenommen werden.

**ZUBEHÖRE SEITE 26 n° 07 - 12 - 13 - 15**

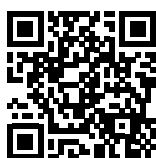
|           |                                      |                                                                          |
|-----------|--------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| GR.       | Kompatible Rollenbahnen              | KK530, KK730 e KK930                                                     |
| BEWEGUNG  | Bewegung                             | Ritzel und Zahnstange auf linearer Führung 45 mm; 2 Linear-Führungswagen |
|           | Ansteuerung                          | Brushless-Motor mit Ansteuerung                                          |
|           | Geschwindigkeitsbereich              | 0-15 m/min                                                               |
|           | Positionierungsgenauigkeit           | ± 0,1 mm/m                                                               |
| MOTOR     | Motortyp                             | Brushless                                                                |
|           | Größe/Form                           | Ø 110                                                                    |
|           | Übertragung der Motor                | Untersetzungsgetriebe 1:15                                               |
|           | Spannung des Motors                  | V.220                                                                    |
|           | Stromaufnahme des Motors             | 6,50 A                                                                   |
|           | Motorleistung                        | 1,5 Kw                                                                   |
| SONSTIGES | Länge der Struktur des ersten Moduls | 2075 mm                                                                  |
|           | Länge der Verlängerungen             | 1890 mm                                                                  |
|           | Stellfläche Schlitten                | 846 mm                                                                   |



Steuerung mit 7"-Display, das seitlich am Schaltpaneel der Sägemaschine angebracht ist, komplette Steuerung mit Zählfunktion.



# BLAZE A



VIDEO  
ANSEHEN!

INDUSTRY KK530 KK730 KK930

Das Modell BLAZE A ist ein modulares Messsystem mit automatischer Mehrfachpositionierung und einer robusten Konstruktion, die sich zum Sägen von Trägern oder anderen großen Werkstücken eignet. Es kann zuführseitig auf dem Leerlauf-Rollenbahnen montiert werden, übernimmt die Funktion eines „Schiebers“ und bietet eine Vielzahl von Optionen.

- Modell für Ladebühne freie Modell KK 530, KK 730 und KK 930.
- Adapterzubehör für den Anschluss an Rollenbahnen im Lieferumfang.
- Besteht das Bedürfnis nach einer Abgrenzung der Anlage, ein entsprechendes Angebot anfordern.
- Schrittweise Positionierung.

**VORGEHENSWEISE:** Der Bediener kann mehrere Sägeschnittlängen einstellen, die nacheinander ausgeführt werden sollen, und positioniert das Werkstück (wir empfehlen die Verwendung des optionalen manuellen oder pneumatischen Spannstocks, um es zu spannen); das System führt das Werkstück nach und nach mit jedem Impuls des Kunden zu.

**ZUBEHÖRE SEITE 26**  
**n° 07 - 08 - 09 - 10 - 12 - 13 - 14**

|           |                                      |                                                                                   |
|-----------|--------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| GR.       | Kompatible Rollenbahnen              | KK530, KK730 e KK930                                                              |
| BEWEGUNG  | Bewegung                             | Ritzel und Zahnstange auf linearer Führung 45 mm; 2 Beläge mit Kugelumlaufspindel |
|           | Ansteuerung                          | Brushless-Motor mit Ansteuerung                                                   |
|           | Geschwindigkeitsbereich              | 0-15 m/min                                                                        |
|           | Positionierungsgenauigkeit           | ± 0,1 mm/m                                                                        |
| MOTOR     | Motortyp                             | Brushless                                                                         |
|           | Größe/Form                           | Ø 110                                                                             |
|           | Übertragung der Motor                | Untersetzungsgetriebe 1:15                                                        |
|           | Spannung des Motors                  | V.220                                                                             |
|           | Stromaufnahme des Motors             | 6,50 A                                                                            |
|           | Motorleistung                        | 1,5 Kw                                                                            |
| SONSTIGES | Länge der Struktur des ersten Moduls | 2075 mm                                                                           |
|           | Länge der Verlängerungen             | 1890 mm                                                                           |
|           | Stellfläche Schlitten                | 846 mm                                                                            |



Auf eine lineare 45-mm-Führung montiertes angetriebenes System mit Servomotor 4,7 Nm.



Steuerung mit 7"-Display, seitlich am Schaltpaneel der Sägemaschine montiert, komplett mit Zählerfunktion, Sägeblattdeckenkompensation und Vorrichtung zur Fernprogrammierung über Ethernet-Kabel.

Das System arbeitet als „Schieber“, d. h. es positioniert sich am Ende des Sägeschlittens und schiebt das eingestellte Maß immer schrittweise vor (der Austrag des gesägten Werkstücks erfolgt auf der rechten oder linken Seite der Maschine).

Für eine höhere Präzision empfehlen wir die Installation des optionalen manuellen oder pneumatischen Spannstock, der das Werkstück festhält, damit es nicht nach vorne rutscht, wenn das System bremst, um das eingestellte Maß zu erreichen.



# ZUBEHÖRE BLAZE



ZUBEHÖR 12

**Messsystem-Verlängerung (1 m)**  
1.000 mm Verlängerung zur Verbesserung der messbaren Länge von zu sägenden Werkstücken.



ZUBEHÖR 13

**Messsystem-Verlängerung (2 m)**  
2.000 mm Verlängerung zur Verbesserung der messbaren Länge von zu sägenden Werkstücken.



ZUBEHÖR 15

**Messanschlag-Verlängerung**  
1.000 mm Anschlagverlängerung, um auch kürzeste Werkstücke messen zu können.



ZUBEHÖR 7

**Barcode-Leser**  
Lesegerät zum Einlesen der Sägeschnittlängen in das Messsystem durch Scannen des Barcodes.

BLAZE S

•

•

•

•

BLAZE A

•

•

•



**ZUBEHÖR 8**

#### **Manueller Spannstock**

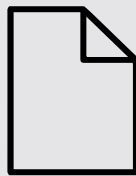
Manueller Spannstock mit Handradspannung mit einer maximalen Öffnung von 500 mm zum Einspannen des Werkstücks.



**ZUBEHÖR 9**

#### **Pneumatischer Spannstock**

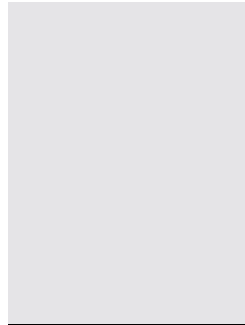
Pneumatischer Spannstock mit einer maximalen Öffnung von 500 mm zum Einspannen des Werkstücks.



**ZUBEHÖR 10**

#### **Software für CSV-Dateien**

Software, die das Laden der Liste der durchzuführenden Sägeschnittlängen ermöglicht.



**ZUBEHÖR 14**

#### **Elektrisches Anheben des Messsystems**

Elektrisches Anheben des Messsystems über eine Taste im Schaltpaneel.

•

•

•

•

# SYSTEME ZUR WERKSTÜCKAUFN- AHME UND-AUSRICHTUNG

Hydraulische Ausrichtungsschraubstöcke und bewegliche vertikale Rollen sind ideal zum Halten und Richten von Werkstücken in Bündeln oder mit Rundprofilen. Beide sind in 3 verschiedenen Größen erhältlich und können beim Be- und Entladen an der Sägemaschine installiert werden.

## HYDRAULISCHE STANGENAUSRICHTER

Erhältlich in drei Größen je nach Rollenbreite: 530-730-930 mm. Je nach Kundenwunsch individuell anpassbar.

## VERSTELLBARE VERTIKALROLLE

Erhältlich in drei Abmessungen: 530-730-930 mm.



# HYDRAULISCHE STANGENAUSRICHTER

NETWORK INDUSTRY

Wenn einzelne Stangen oder lange, große Bündel geschritten werden müssen, ist es besonders schwierig, diese in Bezug auf die Sägemaschine auszurichten, was für präzise Schnitte unerlässlich ist. Daher können entlang der Rollentische, die für den Werkstücktransport verwendet werden, hydraulische Schieber angebracht werden.

- Für die Aufnahme und Ausrichtung von Material in Bündeln oder Rund.
- Bewegung mit Hilfe eines Hydraulikzylinders, dessen Steuerung der gewählten Steuerungsart untergeordnet ist.
- Die Geometrie der Rollen kann kundenspezifisch angepasst werden, um z. B. Anforderungen im Zusammenhang mit der Handhabung von Sechskantbündeln zu erfüllen.
- Jedes Modul wird von einer eigenen hydraulischen Steuereinheit verwaltet, um den Betrieb des Systems bei Ausfall eines Moduls sicherzustellen.
- Um bei einem vollautomatischen System maximale Sicherheit zu gewährleisten, ist der Not-STOPP sowohl von der Steuerung als auch an jedem einzelnen Querförderer vorhanden und sofort zugänglich.



|                                                      | 530                                                                           | 730                                                                           | 930                                                                           |
|------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| Einbauposition                                       | Zwischen zwei Modüle oder durch Entfernen des abnehmbaren Teils der Rollenban | Zwischen zwei Modüle oder durch Entfernen des abnehmbaren Teils der Rollenban | Zwischen zwei Modüle oder durch Entfernen des abnehmbaren Teils der Rollenban |
| Breite des ausrichtenden Schraubstocks               | 1880 mm                                                                       | 2280 mm                                                                       | 2650 mm                                                                       |
| Länge des ausrichtenden Schraubstocks                | 320 mm                                                                        | 320 mm                                                                        | 320 mm                                                                        |
| Anzahl der Füße                                      | 2                                                                             | 2                                                                             | 2                                                                             |
| Fusshöhenauslenkung                                  | 767-1077 mm                                                                   | 767-1077 mm                                                                   | 767-1077 mm                                                                   |
| Gewicht des ausrichtenden Schraubstocks              | 770 kg                                                                        | 805 Kg                                                                        | 860 Kg                                                                        |
| Anzahl der Rollen                                    | 4                                                                             | 4                                                                             | 4                                                                             |
| Rollenlänge                                          | 530 mm                                                                        | 730 mm                                                                        | 930 mm                                                                        |
| Position der Rollen                                  | vertikal                                                                      | vertikal                                                                      | vertikal                                                                      |
| Einstellbar                                          | 2 fest und 2 beweglich                                                        | 2 fest und 2 beweglich                                                        | 2 fest und 2 beweglich                                                        |
| Richtung des beweglichen Schraubstocks               | 20-530 mm                                                                     | 20-730 mm                                                                     | 20-930 mm                                                                     |
| Antrieb des beweglichen Schraubstocks                | Hydraulikaggregat                                                             | Hydraulikaggregat                                                             | Hydraulikaggregat                                                             |
| Geschwindigkeit Auf/Zu des beweglichen Schraubstocks | 1-2 m/min, reinstellung durch Durchflussregler                                | 1-2 m/min, einstellung durch Durchflussregler                                 | 1-2 m/min, einstellung durch Durchflussregler                                 |
| Rollenlager                                          | 2 mm Kugellager - Ø 65 mm Vollprofil                                          | 2 mm Kugellager - Ø 65 mm Vollprofil                                          | 2 mm Kugellager - Ø 65 mm Vollprofil                                          |
| Spannung des ausrichtenden Schraubstocks             | 400V / 50Hz - 480V / 60Hz                                                     | 400V / 50Hz - 480V / 60Hz                                                     | 400V / 50Hz - 480V / 60Hz                                                     |
| Antriebsleistung des ausrichtenden Schraubstocks     | 0.75 Kw                                                                       | 0.75 Kw                                                                       | 0.75 Kw                                                                       |
| Frequenzumrichter                                    | Nicht vorhanden, direkt starten-der Motor                                     | Nicht vorhanden, direkt starten-der Motor                                     | Nicht vorhanden, direkt starten-der Motor                                     |
| Elektrischer Anschluss                               | Stern, Ansteuerung mit Leistungsschütz                                        | Stern, Ansteuerung mit Leistungsschütz                                        | Stern, Ansteuerung mit Leistungsschütz                                        |

# VERSTELLBARE VERTIKALROLLE

NETWORK INDUSTRY

**Der Einsatz von vertikalen Rollen ist oft eine zwingende Wahl, um eine effiziente und sichere Schnittlinie zu erhalten. Die bewegliche vertikale Rolle ermöglicht eine einfache Anpassung an die Größe des zu bearbeitenden Werkstücks.**

- Für die Aufnahme und Ausrichtung von Material in Bündeln oder Rund.
- Sie ermöglichen die Ausrichtung des zu schneidenden Materials oder des gesägten Werkstücks auf die festen Backen der Sägemaschine und verhindern das Umkippen der auf den Rollenbahnen abgelegten Teile.
- Sie decken in der Höhe die gesamte Kapazität der Rollenbahn ab, an die sie gekoppelt sind: Höhe der vertikalen Rolle 530-730-930 mm.
- Sie garantieren eine größere Widerstandsfähigkeit der Rolle, falls sie bei der Handhabung des Materials Stöße erleidet.
- Manuelle Einstellung mit Hilfe eines Handrads.
- Die Geometrie der Rollen kann kundenspezifisch angepasst werden, um z. B. Anforderungen im Zusammenhang mit der Handhabung von Sechskantbündeln zu erfüllen.



|                                                                              | 530                                        | 730                                        | 930                                        |
|------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|--------------------------------------------|--------------------------------------------|
| Rollenlänge                                                                  | 530 mm                                     | 730 mm                                     | 930 mm                                     |
| Gewicht der Rolle                                                            | 120 Kg                                     | 137 Kg                                     | 157 Kg                                     |
| Blechkonstruktion - stärke                                                   | 8 mm                                       | 8 mm                                       | 8 mm                                       |
| Anzahl der Rollen                                                            | 2, 1 fest und 1 beweglich                  | 2, 1 fest und 1 beweglich                  | 2, 1 fest und 1 beweglich                  |
| Richtung des beweglichen Schraubstocks                                       | auf Linearführung                          | auf Linearführung                          | auf Linearführung                          |
| Antrieb des beweglichen Schraubstocks                                        | Handrad, Trapezgewinde und Schraubenmutter | Handrad, Trapezgewinde und Schraubenmutter | Handrad, Trapezgewinde und Schraubenmutter |
| Position der Rollen                                                          | Vertikal                                   | Vertikal                                   | Vertikal                                   |
| Einstellbar (um mit dem festen Maschinenschraubstock ausgerichtet zu werden) | Si                                         | Si                                         | Si                                         |
| Durchmesser der Rollen                                                       | Ø 65 mm, Vollprofil                        | Ø 65 mm, Vollprofil                        | Ø 65 mm, Vollprofil                        |
| Rollenlager                                                                  | 2 Kugellager                               | 2 Kugellager                               | 2 Kugellager                               |
| Anwendbar zu einem späteren Zeitpunkt                                        | Ja, Am Anfang oder Ende der Rollenbahn     | Ja, Am Anfang oder Ende der Rollenbahn     | Ja, Am Anfang oder Ende der Rollenbahn     |
| Anzahl der Füße                                                              | 2                                          | 2                                          | 2                                          |
| Fusshöhenauslenkung                                                          | 760-1010 mm                                | 760-1010 mm                                | 760-1010 mm                                |
| Verankerung der Füße                                                         | Ja, Bodenverankerung                       | Ja, Bodenverankerung                       | Ja, Bodenverankerung                       |

# LAGERSYSTEME FÜR GESCHNIT- TENE UND ZU SCHNEIDENDE WERKSTÜCKE

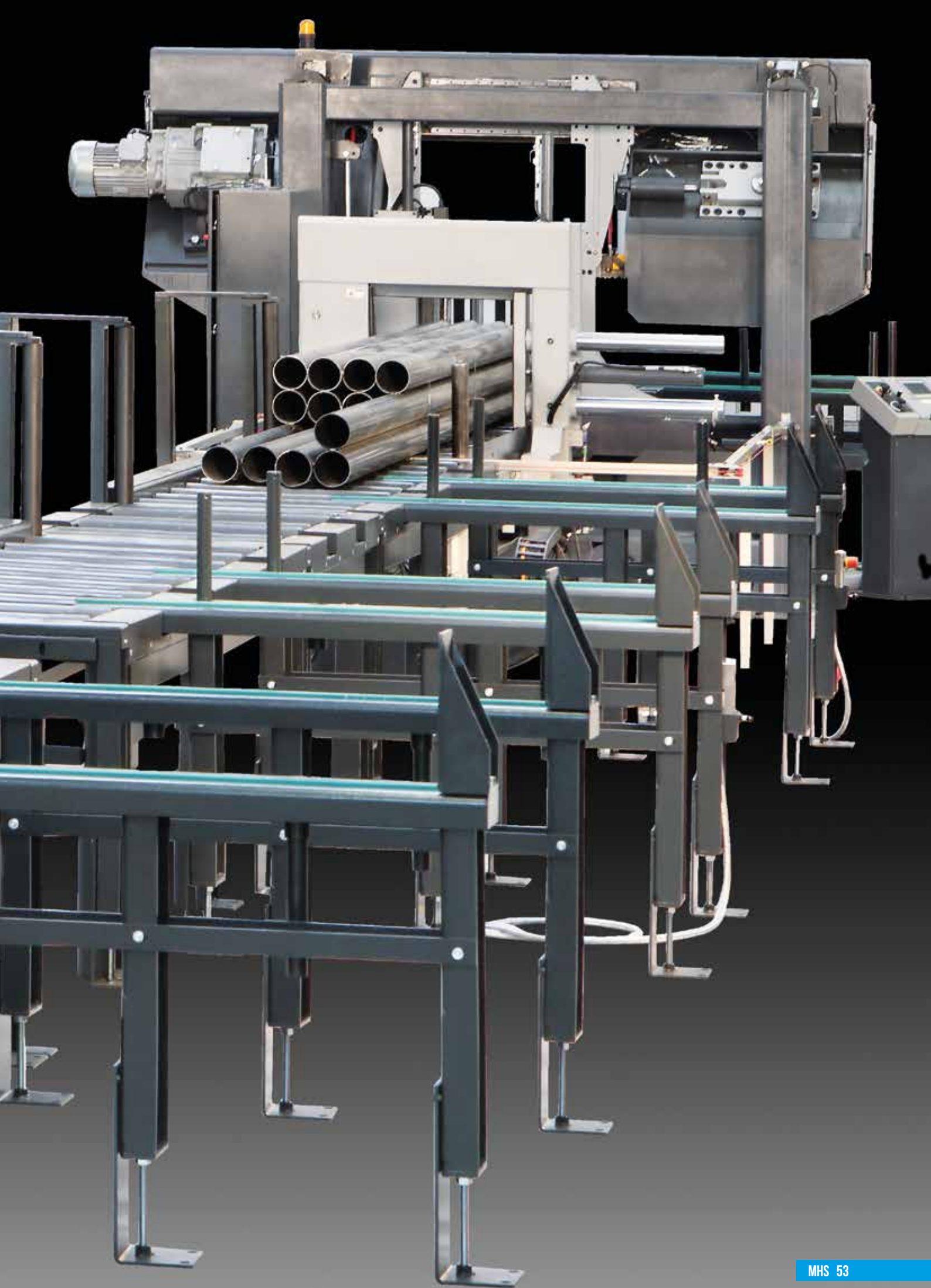
Die Organisation und Lagerung des zu schneidenden und bereits geschnittenen Werkstücke ist das Herzstück einer effizienten und gut organisierten Werkstatt.

## SEITENSTÄNDER

Für die einfache Lagerung von geschnittenen und zu schneidenden Werkstücke. Je nach Kundenwunsch individuell anpassbar.

## QUERFÖRDERER

Es handelt sich um ein motorisiertes Werkstücklager, das, wenn es in eine Schnittlinie integriert ist, in Abhängigkeit von der Sägemaschine arbeiten kann, um ihr einen völlig autonomen Betrieb zu ermöglichen.



# SEITENSTÄNDER

NETWORK INDUSTRY

**Die Ständer sind ideal für die Lagerung der Werkstücke und können beim Be- und Entladen an der Sägemaschine eingesetzt werden.**

- Verfügbar in 3 Längenvarianten - 1500 mm, 1200 mm, 2000 mm.
- Ausgestattet mit versenkbaren Auffangstiften, kann er jede Art von Abschnitt sicher aufnehmen.
- Anpassbare Stiftlängen und -positionen.
- Geeignet für mittlere/niedrige Automatisierungsgrade und/oder Anwendungen, bei denen eine Bedienung/Eingriff durch den Bediener erforderlich ist.
- Länge auf kundenwunsch anpassbar (Standard 1500mm).



|                                       | SEITENSTÄNDER 1200x150mm           | SEITENSTÄNDER 1500x150mm           | SEITENSTÄNDER 2000x150mm           |
|---------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| Einbauposition                        | Stellplätze für Gabelstaplergabeln | Stellplätze für Gabelstaplergabeln | Stellplätze für Gabelstaplergabeln |
| Breite des Seitenständers             | 270 mm                             | 270 mm                             | 270 mm                             |
| Länge des Seitenständers              | 1400 mm                            | 1600 mm                            | 2350 mm                            |
| Nutzlänge des Seitenständers          | 1250 mm                            | 1500 mm                            | 2200 mm                            |
| Gewicht des Seitenständers            | 125 Kg                             | 135 Kg                             | 180 Kg                             |
| Maximale Traglast des Seitenständers  | 3000 Kg                            | 3000 Kg                            | 4000 Kg                            |
| Zahl der Stifte                       | 3, Versteckt                       | 3, Versteckt                       | 3, Versteckt                       |
| Position der Stifte                   | Senkrecht, herausnehmbar           | Senkrecht, herausnehmbar           | Senkrecht, herausnehmbar           |
| Abstand der Rollen                    | 170 mm                             | 300 mm                             | 275 mm                             |
| Anzahl der Füße                       | 3                                  | 3                                  | 4                                  |
| Fusshöhenauslenkung                   | 760-1040 mm                        | 760-1040 mm                        | 760-1040 mm                        |
| Bodenverankerung                      | Ja                                 | Ja                                 | Ja                                 |
| Anwendbar zu einem späteren Zeitpunkt | Ja                                 | Ja                                 | Ja                                 |

# QUERFÖRDERER

NETWORK INDUSTRY

Unsere Querförderer sind so konzipiert, dass sie die Sägearbeiten optimieren und Effizienz, Präzision und Anpassungsfähigkeit gewährleisten.

Jeder Querförderer wird auf die spezifischen Anforderungen des Kunden zugeschnitten, wobei folgende Faktoren berücksichtigt werden:

- Abmessungen, Gewicht und Art der zu verarbeitenden Werkstücke
- Anordnung und Eigenschaften des Arbeitsplatzes
- Spezifische Umgebungsbedingungen
- Typ der Sägemaschine und erforderliche Be-/Entlademethoden
- Automatisierung und Integration in bestehende Systeme
- Besondere Sicherheitsanforderungen



Dank unserer Erfahrung und der kontinuierlichen Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln wir maßgeschneiderte Lösungen, die sich nahtlos in bestehende Produktionssysteme integrieren lassen und exakt Ihren Anforderungen entsprechen. Dadurch werden die Handhabungsprozesse optimiert, die Produktivität gesteigert und die Zuverlässigkeit langfristig gewährleistet - BEI MAXIMALER SICHERHEIT FÜR DIE BEDIENER.

# FLACHI LADEMAGAZIN

## CB 6001

Flachi lademagazin ermöglicht eine Vorbereitung des Arbeitsprozesses durch die Bestückung des Lademagazines, sodass der Sägemaschine bedienerunabhängig Material zugeführt werden kann.

**CB 6001**  
MEP SPA ITALY



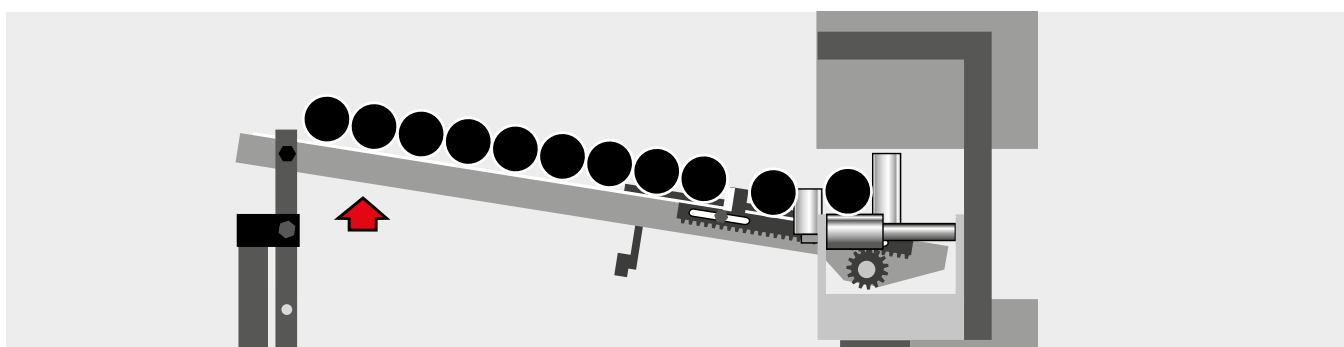
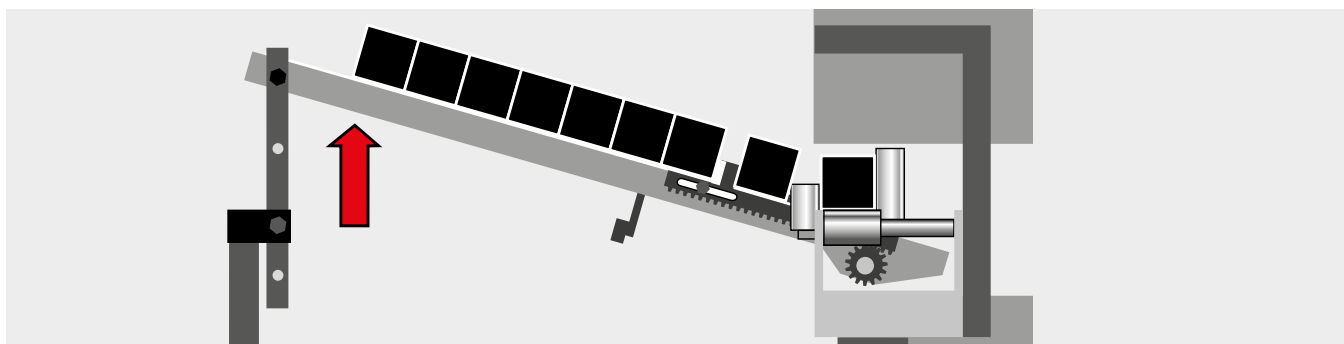


# CB 6001

INDUSTRY

**Flachi lademagazin ermöglicht eine Vorbereitung des Arbeitsprozesses durch die Bestückung des Lademagazines, sodass der Sägemaschine bedienerunabhängig Material zugeführt werden kann.**

- CB 6001 hat eine Rutschplatte von 80 cm mit einstellbarem Winkel, die vollbeladen werden kann mit rundem oder rechteckigem Material, Rohr oder Vollmaterial in den hier unten auf der Tabelle aufgeführten Abmessungen.
- Wenn auf der Maschine ein Stück Material übrig bleibt, das nicht mehr bearbeitet werden kann (Reststück), führt das Lademagazin neues Material zu, das Reststück wird ausgeworfen und das neue Material wird für den Anschnitt positioniert; dieser Anschnitt wird in der Zählung der ausgeführten Schnitte nicht mitgezählt.
- Das CB 6001 hat eine robuste Struktur aus Stahlrohren, teilweise abmontierbar aus Bauteilen erzeugt, um den Transport zu vereinfachen.
- Der Mechanismus des Antriebes (Zahnrad und Zahnstange) und Vereinzelung des Materials sind aus Stahl hergestellt.
- Das CB 6001 kann zusammen mit der Maschine bestellt werden, oder als Nachrüstset, vorausgesetzt dass die Maschine mit "Vorrichtung für CB 6001 mit Schraubstock zur Reststückeinschränkung" bestellt wurde.
- Es muss an einer Druckluftversorgung mit 6 BAR angeschlossen werden, der Motor wird von der Steuerung der Sägemaschine betrieben.
- Bei Sägearbeiten mit dickwandigem Material fallen viele Späne an. Wir empfehlen deshalb die Maschine mit einem motorisiertem Späneförderer auszurüsten (Option).
- Da die Maschine ein maximalen Last von 2400 kg tragen kann (8 Stangen von 6 m Rund-Vollmaterial  $\varnothing$  80 mm) wird die Struktur auf dem Boden befestigt, um eventuelle Fluchtabweichungen zu vermeiden.



|                                                                                   |      |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                          |        |            |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|--------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|  |      |  |  |  2÷5 mm |        |            |  |  |  |  |
|                                                                                   |      |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                          |        |            |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
| bar                                                                               | mm   | kg                                                                                | kW                                                                                | mm                                                                                       | mm     | mm         | mm                                                                                  | mm                                                                                  | mm                                                                                  | kg                                                                                  |
| 6                                                                                 | 6000 | 2400                                                                              | 0,37                                                                              | 20÷100                                                                                   | 20÷100 | 130x10÷100 | 20÷80                                                                               | 20÷80                                                                               | 130x10÷35                                                                           | 850                                                                                 |



# ROLLENBAHNEN FÜR SÄGEMASCHINEN

|                           | ADAPTER     |             | MANUELLEN<br>ROLLENBAHNEN KK |       |          |        |        |        |        | ANGETRIEBENEN<br>ROLLENBAHNEN KK |  |  |             |  |  | FLACHI<br>LADEMAGAZIN |
|---------------------------|-------------|-------------|------------------------------|-------|----------|--------|--------|--------|--------|----------------------------------|--|--|-------------|--|--|-----------------------|
|                           | ZUFUHRSEITE | ABFUHRSEITE | KK200                        | KK330 | KK330 HD | KK 460 | KK 530 | KK 730 | KK 930 | STEUERUNG A                      |  |  | STEUERUNG B |  |  | CB 6001               |
| PH 211-1                  | •           | •           | •                            |       |          |        |        |        |        |                                  |  |  |             |  |  |                       |
| PH211-1 HB                | •           | •           | •                            |       |          |        |        |        |        |                                  |  |  |             |  |  |                       |
| PH 261-1                  | •           | •           |                              | •     |          |        |        |        |        |                                  |  |  |             |  |  |                       |
| PH 261-1 HB               | •           | •           |                              | •     |          |        |        |        |        |                                  |  |  |             |  |  |                       |
| PH 262                    | •           | •           |                              | •     |          |        |        |        |        |                                  |  |  |             |  |  |                       |
| PH 262 HB                 | •           | •           |                              | •     |          |        |        |        |        |                                  |  |  |             |  |  |                       |
| SHARK 281                 |             | •           |                              | •     |          |        |        |        |        |                                  |  |  |             |  |  |                       |
| SHARK 281 CCS             |             | •           |                              | •     |          |        |        |        |        |                                  |  |  |             |  |  |                       |
| SHARK 281 CCS MA          |             | •           |                              | •     |          |        |        |        |        |                                  |  |  |             |  |  |                       |
| SHARK 281 SXI EVO         |             | •           |                              | •     |          |        |        |        |        |                                  |  |  |             |  |  |                       |
| SHARK 281 NC 5.0          |             | •           |                              | •     | •        |        |        |        |        |                                  |  |  |             |  |  |                       |
| SHARK 282                 |             | •           |                              | •     |          |        |        |        |        |                                  |  |  |             |  |  |                       |
| SHARK 282 CCS             |             | •           |                              | •     |          |        |        |        |        |                                  |  |  |             |  |  |                       |
| SHARK 282 CCS MA          |             | •           |                              | •     |          |        |        |        |        |                                  |  |  |             |  |  |                       |
| SHARK 282 SXI EVO         |             | •           |                              | •     |          |        |        |        |        |                                  |  |  |             |  |  |                       |
| SHARK 332-1 CCS           |             | •           |                              | •     |          |        |        |        |        |                                  |  |  |             |  |  |                       |
| SHARK 332-1 SXI EVO       |             | •           |                              | •     |          |        |        |        |        |                                  |  |  |             |  |  |                       |
| SHARK 332-1 NC 5.0        |             | •           |                              | •     | •        |        |        |        |        |                                  |  |  |             |  |  |                       |
| SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER |             | •           |                              | •     | •        |        |        |        |        |                                  |  |  |             |  |  |                       |
| SHARK 382-1 SXI EVO       |             | •           |                              |       |          | •      | •      |        |        | •                                |  |  | •           |  |  |                       |
| SHARK 452-1 SXI EVO       | •           | •           |                              |       |          | •      | •      |        |        | •                                |  |  | •           |  |  |                       |
| SHARK 230-1 NC HS 5.0     |             |             |                              | •     | •        |        |        |        |        |                                  |  |  |             |  |  |                       |
| TIGER 352                 |             | •           | •                            |       |          |        |        |        |        |                                  |  |  |             |  |  |                       |
| TIGER 352 MA              |             | •           | •                            |       |          |        |        |        |        |                                  |  |  |             |  |  |                       |
| TIGER 352 SX EVO          |             | •           | •                            |       |          |        |        |        |        |                                  |  |  |             |  |  |                       |
| TIGER 352 NC 5.0          |             | •           | •                            |       |          |        |        |        |        |                                  |  |  |             |  |  |                       |
| TIGER 372 SX EVO          |             | •           | •                            |       |          |        |        |        |        |                                  |  |  |             |  |  |                       |
| COBRA 352 MA              |             | •           | •                            |       |          |        |        |        |        |                                  |  |  |             |  |  |                       |
| COBRA 352 SX EVO          |             | •           | •                            |       |          |        |        |        |        |                                  |  |  |             |  |  |                       |
| COBRA 352 NC 5.0          |             | •           | •                            |       |          |        |        |        |        |                                  |  |  |             |  |  |                       |
| FALCON 352                |             | •           | •                            |       |          |        |        |        |        |                                  |  |  |             |  |  |                       |
| FALCON 352 MA             |             | •           | •                            |       |          |        |        |        |        |                                  |  |  |             |  |  |                       |

|                         | ADAPTER    |             | MANUELLEN<br>ROLLENBAHNEN KK |       |          |        |        |        |        | ANGETRIEBENEN<br>ROLLENBAHNEN KK |   |   |             |   |   | FLACHI<br>LADEMAGAZIN |
|-------------------------|------------|-------------|------------------------------|-------|----------|--------|--------|--------|--------|----------------------------------|---|---|-------------|---|---|-----------------------|
|                         | ZUFUHREITE | ABFUHRSEITE | KK200                        | KK330 | KK330 HD | KK 460 | KK 530 | KK 730 | KK 930 | STEUERUNG A                      |   |   | STEUERUNG B |   |   | CB 6001               |
| SHARK 332 RC KONNECT    |            |             |                              | •     | •        |        |        |        |        |                                  |   |   |             |   |   | •                     |
| SHARK 350 NC HS 5.0     |            | •           |                              |       |          |        | •      |        |        | •                                |   |   | •           |   |   |                       |
| SHARK 350 CNC HS 4.0    |            |             |                              |       |          |        | •      |        |        | •                                |   |   | •           |   |   |                       |
| SHARK 460 KONNECT       | •          |             |                              |       |          |        |        | •      |        |                                  | • |   |             | • |   |                       |
| SHARK 660 CNC HS 4.0    |            |             |                              |       |          |        |        | •      |        |                                  | • |   |             | • |   |                       |
| SHARK 512 SXI EVO       | •          | •           |                              |       |          |        | •      |        |        | •                                |   |   | •           |   |   |                       |
| SHARK 652 SXI H 5.0     | •          | •           |                              |       |          |        |        | •      |        |                                  | • |   |             | • |   |                       |
| TIGER 372 CNC LR 4.0    |            | •           |                              |       |          |        |        |        |        |                                  |   |   |             |   |   | •                     |
| TIGER 372 CNC LR 4.0 RC |            | •           |                              |       |          |        |        |        |        |                                  |   |   |             |   |   | •                     |
| TIGER 402 CNC HR 4.0    |            | •           |                              |       |          |        |        |        |        |                                  |   |   |             |   |   | •                     |
| TIGER 402 CNC HR 4.0 RC |            | •           |                              |       |          |        |        |        |        |                                  |   |   |             |   |   | •                     |
| THOR 450                |            |             |                              |       |          |        | •      |        |        | •                                |   |   | •           |   |   |                       |
| THOR 560                |            |             |                              |       |          |        | •      | •      |        | •                                | • |   | •           | • |   |                       |
| THOR 660                |            |             |                              |       |          |        |        | •      |        |                                  | • |   |             | • |   |                       |
| THOR 860                |            |             |                              |       |          |        |        |        | •      |                                  |   | • |             |   | • |                       |
| THOR 1020               |            |             |                              |       |          |        |        |        | •      |                                  |   | • |             |   | • |                       |

# ZUBEHÖR ANGETRIEBEN ROLLENBAHN

|  |  | VERTIKALROLLE | 2 STÜCK VERTIKALROLLEN | SATZ 2 PAAR VERTIKALROLLEN (=4 ROLLEN) | VERTIKALROLLE MIT STUTZFUß | KÜHLMITTELAUFFANGWANNE | ZUSÄTZLICHES STÜTZFUß | ABDECKPLATTE |
|--|--|---------------|------------------------|----------------------------------------|----------------------------|------------------------|-----------------------|--------------|
|--|--|---------------|------------------------|----------------------------------------|----------------------------|------------------------|-----------------------|--------------|

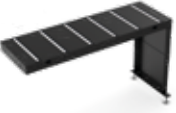
## ANGETRIEBENEN ROLLENBAHNEN KKA (TRAGBARE MANUELLE STEUERUNG MIT JOYSTICK)

|        |                                                                                     |   |  |  |   |   |  |   |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|---|--|--|---|---|--|---|
| KK 530 |  | • |  |  | • | • |  | • |
| KK 730 |  | • |  |  | • | • |  | • |
| KK 930 |  | • |  |  | • | • |  | • |

## ANGETRIEBENEN ROLLENBAHNEN KKB (MANUELLE STEUERUNG AUF SOCKEL)

|        |                                                                                     |   |  |  |   |   |   |   |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|---|--|--|---|---|---|---|
| KK 530 |  | • |  |  | • | • | • | • |
| KK 730 |  | • |  |  | • | • | • | • |
| KK 930 |  | • |  |  | • | • | • | • |

# ZUBEHÖR MANUELLE ROLLENBAHN

|                                  |                                                                                     | VERTIKALROLLE | 2 STÜCK VERTIKALROLLEN | SATZ 2 PAAR VERTIKALROLLEN (=4 ROLLEN) | VERTIKALROLLE MIT STUTZFUß | KÜHLMITTELAUFFANGWANNE | ZUSÄTZLICHES STÜTZFUß | ABDECKPLATTE |
|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------|------------------------|----------------------------------------|----------------------------|------------------------|-----------------------|--------------|
| <b>MANUELLEN ROLLENBAHNEN KK</b> |                                                                                     |               |                        |                                        |                            |                        |                       |              |
| KK 200                           |  |               |                        |                                        |                            |                        | •                     |              |
| KK 330                           |  |               | •                      | •                                      |                            |                        | •                     |              |
| KK330HD                          |  |               | •                      |                                        |                            |                        |                       |              |
| KK 460                           |  |               | •                      | •                                      |                            |                        | •                     |              |
| KK 530                           |  | •             |                        |                                        | •                          | •                      |                       | •            |
| KK 730                           |  | •             |                        |                                        | •                          | •                      |                       | •            |
| KK 930                           |  | •             |                        |                                        | •                          | •                      |                       | •            |

# KOMPATIBILITÄT ANGETRIEBENEN ROLLENBAHNEN - MHS-PRODUKTE

|  | VERSTELLBARE VERTIKALROLLE | HYDRAULISCHE STANGENAUSRICHTER | SEITENSTÄNDER | KETTEN-QUERFÖRDERER | QUERFÖRDERER MIT AUSZIEHBARER LADE |
|--|----------------------------|--------------------------------|---------------|---------------------|------------------------------------|
|--|----------------------------|--------------------------------|---------------|---------------------|------------------------------------|

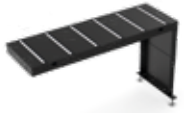
## ANGETRIEBENEN ROLLENBAHNEN KKA (TRAGBARE MANUELLE STEUERUNG MIT JOYSTICK)

|        |                                                                                     |   |   |   |  |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|---|---|---|--|
| KK 530 |  | • | • | • |  |
| KK 730 |  | • | • | • |  |
| KK 930 |  | • | • | • |  |

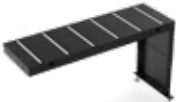
## ANGETRIEBENEN ROLLENBAHNEN KKB (MANUELLE STEUERUNG AUF SOCKEL)

|        |                                                                                     |   |   |   |   |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|---|---|---|---|
| KK 530 |  | • | • | • | • |
| KK 730 |  | • | • | • | • |
| KK 930 |  | • | • | • | • |

# KOMPATIBILITÄT MANUELLEN ROLLENBAHNEN - MHS-PRODUKTE

|                                  |                                                                                     | VERSTELLBARE VERTIKALROLLE | HYDRAULISCHE STANGENAUSRICHTER | SEITENSTÄNDER | KETTEN-QUERFÖRDERER | QUERFÖRDERER MIT AUSZIEHBARER LADE |
|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|--------------------------------|---------------|---------------------|------------------------------------|
| <b>MANUELLEN ROLLENBAHNEN KK</b> |                                                                                     |                            |                                |               |                     |                                    |
| KK 200                           |  |                            |                                |               |                     |                                    |
| KK 330                           |  |                            |                                |               |                     |                                    |
| KK330HD                          |  |                            |                                |               |                     |                                    |
| KK 460                           |  |                            |                                |               |                     |                                    |
| KK 530                           |  | •                          | •                              | •             | •                   | •                                  |
| KK 730                           |  | •                          | •                              | •             | •                   | •                                  |
| KK 930                           |  | •                          | •                              | •             | •                   | •                                  |

# KOMPATIBILITÄT DES MESSSYSTEMS - MANUELLEN ROLLENBAHNEN KK

|                            |                                                                                     | R1 | R2 | R3 | R4 | ARROW A | ARROW S | ARROW M | ARROW MB | BLAZE A | BLAZE S |
|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----|----|----|----|---------|---------|---------|----------|---------|---------|
| MANUELLEN ROLLENBAHNEN KK* |                                                                                     |    |    |    |    |         |         |         |          |         |         |
| KK 200                     |  | •  | •  | •  |    |         |         |         | •        |         |         |
| KK 330                     |  | •  | •  | •  |    | •       | •       | •       | •        |         |         |
| KK330HD                    |  |    |    |    |    | •       | •       | •       |          |         |         |
| KK 460                     |  |    | •  | •  |    | •       | •       | •       |          |         |         |
| KK 530                     |  |    |    |    | •  |         |         |         |          | •       | •       |
| KK 730                     |  |    |    |    | •  |         |         |         |          | •       | •       |
| KK 930                     |  |    |    |    | •  |         |         |         |          | •       | •       |

\*Die Verwaltung der Messsysteme mit motorisierten Plattformen wird als Sonderausführung behandelt.

# KOMPATIBILITÄT DES MESSSYSTEMS - ZUBEHÖR ROLLENBAHN UND MHS-PRODUKTE

|                 | VERTIKALROLLE | 2 STÜCK VERTIKALROLLEN | SATZ 2 PAAR VERTIKALROLLEN (=4 ROLLEN) | VERTIKALROLLE MIT STUTZFUß | VERSTELLBARE VERTIKALROLLE | HYDRAULISCHE STANGENAUSRICHTER | KÜHLMITTELAUFFANGWANNE | ZUSÄTZLICHES STÜTZFUß | ABDECKPLATTE | SEITENSTÄNDER | ROLLENTISCHADAPTER | MOTORISIERTER ROLLENTISCHADAPTER | KETTEN-QUERFÖRDERER | QUERFÖRDERER MIT AUSZIEHBARER LADE | STEUERUNG A | STEUERUNG B | FLACH LADMAGAZIN |
|-----------------|---------------|------------------------|----------------------------------------|----------------------------|----------------------------|--------------------------------|------------------------|-----------------------|--------------|---------------|--------------------|----------------------------------|---------------------|------------------------------------|-------------|-------------|------------------|
| <b>R1</b>       |               |                        |                                        |                            |                            |                                | •                      | •                     | •            |               | •                  | •                                |                     |                                    |             |             |                  |
| <b>R2</b>       |               |                        |                                        |                            |                            |                                | •                      | •                     | •            |               |                    |                                  |                     |                                    |             |             |                  |
| <b>R3</b>       |               |                        |                                        |                            |                            |                                | •                      | •                     | •            |               |                    |                                  |                     |                                    |             |             |                  |
| <b>R4</b>       |               |                        |                                        |                            |                            |                                | •                      | •                     | •            | •             |                    |                                  |                     |                                    |             |             |                  |
| <b>ARROW A</b>  |               |                        |                                        |                            |                            |                                |                        | •                     |              |               |                    |                                  |                     |                                    |             |             |                  |
| <b>ARROW S</b>  |               |                        |                                        |                            |                            |                                |                        | •                     |              |               |                    |                                  |                     |                                    |             |             |                  |
| <b>ARROW M</b>  |               |                        |                                        |                            |                            |                                |                        | •                     |              |               |                    |                                  |                     |                                    |             |             |                  |
| <b>ARROW MB</b> |               |                        |                                        |                            |                            |                                |                        | •                     |              |               |                    |                                  |                     |                                    |             |             |                  |
| <b>BLAZE A</b>  |               |                        |                                        |                            |                            |                                | •                      | •                     | •            | •             |                    |                                  |                     |                                    |             |             |                  |
| <b>BLAZE S</b>  |               |                        |                                        |                            |                            |                                | •                      | •                     | •            | •             |                    |                                  |                     |                                    |             |             |                  |

# NOTIZEN

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

# NOTIZEN



THOR 860

SAFETY

SAFETY

SAFETY



Mit den aktuellsten Software-Programmen für die mechanische Planung arbeitet das Planer- und Techniker-Team mit großer Leidenschaft an der Aufrechterhaltung des Markenwerts von MEP als führender Hersteller von Anlagen und Maschinen für den Metallzuschnitt mit hochtechnologischen und innovativen Lösungen, die jeglicher kundenseitigen Anforderung im Bereich des Metallzuschnitts gerecht werden.

## **PLANUNG UND HERSTELLUNG VON SPEZIFISCHEN SÄGELINIEN**

Das Team der MEP-Techniker ist instande Maschinen und Anlagen für jegliche Anforderung zu entwerfen und zu bauen.

**BENÖTIGEN SIE EINE  
SÄGEMASCHINE?**

**WIR STELLEN DIE SÄGEMASCHINE  
NACH MAß FÜR SIE HER!**



### TECHNISCHER KUNDENDIENST

Der Technische Kundendienst von Mep bietet seinen Kunden eine Reihe von Dienstleistungen, die seit Jahren eine der hervorragende Qualität des Unternehmens darstellen.



### ERSATZTEILE

Unsere Techniker stellen Ihnen immer die beste Unterstützung bei der Suche nach Ersatzteilen, auch für nicht mehr hergestellte Maschinen, bereit und gewährleisten innerhalb von 24-72 Stunden ab Bestellung die Lieferung durch den schnellsten Kurier.

Durch die moderne Lagerhaltung und Logistik ist unser Ersatzteillager immer optimal bestückt und gewährleistet die höchstmögliche Verfügbarkeit.



### WARTUNGSPLÄNE

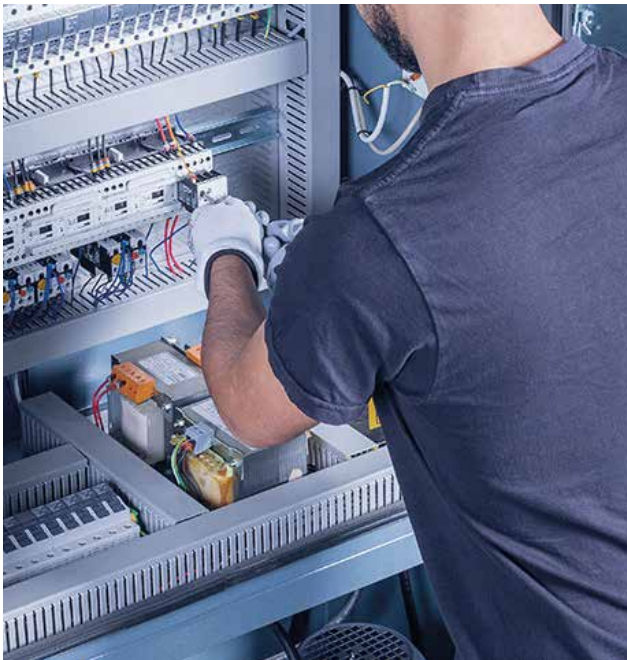
Eine regelmäßige Wartung bietet mehrere Vorteile: seltenere Ausfälle und Störungen, längere Lebensdauer der Metallsäge und ihrer Komponenten, leistungstärkeres System. Finden Sie heraus, welcher Wartungsplan sich am besten für Ihre Produktionsanforderungen eignet oder prüfen Sie, ob der passende Wartungs-SATZ für ihre Metallsäge verfügbar ist. Optimieren Sie die Leistung, um unangenehme Überraschungen zu vermeiden! Vermeiden Sie kostspielige Ausfallzeiten und vertrauen Sie sich unseren erfahrenen Technikern an.



### SCHULUNGSPLÄNE

Auf Ihre MEP Metallsägen oder Schneideanlagen ausgerichtet: aktuell, kundenorientiert und praxisnah werden in den Kursen Theorie und Praxis direkt an der Maschine unterrichtet!

Heben Sie sich vom Wettbewerb ab und schöpfen Sie das volle Potenzial Ihrer Metallsäge aus!



### ÜBERHOLUNG

Stellen Sie die Effizienz Ihrer Metallsäge wieder her, indem Sie die Produktivität, Schnittprecision und Sicherheit verbessern.



### INTEGRATIONEN UND OPTIMIERUNG

Upgrades die verwendete Softwareversion zu verbessern, zusammen mit den notwendigen Integrationen, um ihre Teile mit anderen Systemen zu verbinden und zu vereinheitlichen, maximieren die Effizienz Ihrer Werkstatt, indem sie ihr Potenzial optimal nutzen.

**UNSERE ERFAHRUNG UND KOMPETENS  
IM DIENSTE IHRER EFFIZIENZ, JEDEN  
TAG!**

## KUNDENDIENST

**Wir beigemessen die Kunden uns seiner Zufriedenheit eine vorrangigen Bedeutung, deshalb legen wir besonderes Augenmerk auf das Management von After-Sales-Aktivitäten. Ein hochspezialisiertes internes Personal arbeitet ständig mit der Qualitätskontrolle, den autorisierten technischen Kundendienstzentren, dem Verkaufsbüro und den Endkunden zusammen.**

# ALLGEMEINE GESCHÄFTSBEDINGUNGEN

## 1 - DEFINITIONEN

„AGB“: Diese Allgemeinen Geschäftsbedingungen, die wie im Folgenden festgelegt werden;

„Mep“ oder „Gesellschaft“: Mep S.p.A. mit Geschäftssitz in Pergola (PU);

„Kunde“: jegliche Gesellschaft, Unternehmen oder Rechtswesen, das von Mep Produkte bezieht;

„Produkte“: die von Mep produzierten bzw. verkauften Güter;

„Bestellung/-en“: jede Kaufanfrage nach Produkten, die der Kunde an Mep weiterleitet;

„Verkauf/Verkäufe“: jeder zwischen Mep und dem Kunden nach einer schriftlichen von Mep an den Kunden gesendeten Annahme abgeschlossene Vertrag;

„Marken“: alle Marken, die Eigentum von Mep sind oder für die Mep als Lizenznehmer wirkt;

„Intellectuelle Eigentumsrechte“: alle registrierten oder nicht registrierten intellektuelle und industriellen Eigentumsrechte von Mep sowie alle Anfragen oder Registrierungen bezüglich dieser Rechte und aller weiteren Rechte oder Schutzformen.

Unter „Bedingungen“ versteht man die Vereinbarungen, Termine und Vertragsbedingungen im gesamten Umfang entsprechend der Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB).

## 2 - ZWECK

2.1 Die AGB gelten für alle Verkaufsgeschäfte der Produkte. Im Falle eines Widerspruches zwischen den Bedingungen und den Terminen dieser AGB und den im einzelnen Verkaufsgeschäft abgesprochenen Bedingungen, haben letztere Vorrang.

2.2 Mep behält sich das Recht vor, jegliche Bestimmung dieser AGB zu vervollständigen, verändern oder zu löschen, unter der Bedingung dass jede Änderung erst auf die Verkaufsgeschäfte ab dem 30. Tag nach der Bekanntgabe per E-Mail oder Fax von Mep an den Kunden in Kraft tritt.

## 3 - BESTELLUNGEN UND VERKAUF

3.1 Falls keine anderen Vereinbarungen zwischen Mep und dem Kunden getroffen wurden, unterliegt jedes Verkaufsgeschäft ausschließlich diesen unabdingbaren AGB.

3.2 Keine Bestellung ist für Mep verbindlich, so lange keine schriftliche Annahme mit Bestellbestätigung per E-Mail oder Fax an den Kunden gesandt wurde.

3.3 Sollte der Kunde von Mep eine schriftliche Bestätigung

erhalten, deren Bedingungen von den in der Bestellung genannten Bedingungen abweichen, gilt der Verkauf unter den in der Bestätigung genannten Bedingungen als abgeschlossen, sofern der Kunde nicht innerhalb von 5 Tagen ab Erhalt der Bestellbestätigung diese beanstandet.

3.4 Die Gesellschaft kann des Weiteren auch die erhaltenen Bestellungen sofort bearbeiten. Die Auslieferung der Ware an die Spedition oder an den Frachtführer stellt zusammen mit der unterschriebenen Annahmestätigung der Bestellung den Beginn der Bearbeitung im Sinne des Art. 1327 des ital. BGB dar.

## 4 - PREISE

4.1 Die Preise der Produkte gelten exkl. MwSt. und entsprechen den Listenpreisen der Gesellschaft, die im Moment der Weiterleitung der Bestellung gültig sind. D.h. es handelt sich um die Preise, die die Gesellschaft in den einzelnen Bestellbestätigungen der nicht im der Preisliste enthaltenen Produkte bezieht.

## 5 - AUSLIEFERUNGEN

5.1 Falls schriftlich nicht anders vereinbart, wird Mep die Produkte ab Werk in Pergola liefern. Auf Anfrage wird Mep den Transport mit Risiko-Verantwortung, Kosten und Spesen zu Lasten des Kunden veranlassen.

5.2 Die Gesellschaft kann Teillieferungen vornehmen. In diesem Fall wird es sich bei jeder einzelnen Lieferung um ein separates Verkaufsgeschäft handeln.

5.3 Eventuelle Falsch- oder Fehllieferungen müssen schriftlich beim Frachtführer im Moment der Auslieferung beanstandet und der Gesellschaft innerhalb von drei Arbeitstagen mitgeteilt werden.

5.4 Innerhalb von 20 Tagen vor der Auslieferung der Produkte können die Gesellschaft und der Kunde die Lieferung aufgrund höherer Gewalt bzw. im Falle von nicht zu verantwortenden Umständen löschen oder zeitweilig einstellen. In diesen Fällen ist für beide Seiten ein Anspruch auf Schadenersatz ausgeschlossen. Als Fälle höherer Gewalt gelten als Beispiel folgende Situationen (weitere Fälle höherer Gewalt sind nicht ausgeschlossen):

a) Streiks (eventuell auch nicht als Generalstreiks), elektrisches Blackout, Naturkatastrophen, von den öffentlichen Behörden getroffene Maßnahmen; Transportschwierigkeiten, Unruhen;

b) Produktions- oder Planungsprobleme in Bezug auf die Bestellungen;

c) Schwierigkeiten in der Beschaffung der Rohmaterialien.

Sollte eine Bestellung über Spezialprodukte vom Kunden gelöscht werden, ist die Gesellschaft berechtigt, die Kosten für die bis zum Zeitpunkt des Erhalts der Mitteilung produzierte Menge in Rechnung zu stellen.

## **6 - GARANTIEN**

6.1 Die Gesellschaft gewährleistet, dass alle Produkte, mit bestimmten Toleranzen, die technischen Anforderungen nach Angaben im Katalog erfüllen.

6.2 Die Gesellschaft kann die Produkte jederzeit, ohne Vorankündigung an den Kunden, gerechtfertigten Änderungen in Bezug auf die technischen Eigenschaften, das Design, die Materialien und die Verfertigungen unterziehen, sofern er diese als erforderlich oder geeignet hält. Der Kunde ist nicht berechtigt, diese auf vernünftige Weise abgeänderte Lieferung ganz oder teilweise zu bemängeln oder abzulehnen.

6.3 Die Gesellschaft gewährleistet für die Zeit von einem Jahr ab der Auslieferung an den Kunden, dass die Produkte keine Defekte oder Fehler aufweisen.

6.4 Eventuelle Defekte oder Fehler des Materials müssen vom Kunden innerhalb von 30 Tagen ab Erhalt der Ware bzw. ab Entdecken der Fehler oder Defekte (falls diese nicht direkt zu erkennen sind) mitgeteilt werden. Die Gesellschaft kann nicht im Falle von zeitaufwendigen Reparaturen bzw. Ersatzlieferungen, die innerhalb von 2 Monaten nach der Schadensmitteilung eintreffen, haftbar gemacht werden.

6.5 Die Verantwortung der Gesellschaft für die Produkte und deren Einsatz ist auf jeden Fall ausschließlich auf die Kosten für die Reparatur der Defekte oder Fehler der Produkte bzw. deren Ersatz beschränkt.

6.6 Dem Kunden ist es nicht gestattet, Produkte ohne schriftliche Genehmigung seitens der Gesellschaft zurückzuerstatten.

6.7 Der Kunde garantiert, dass die Produkte entsprechend der Vorgaben der Gesellschaft eingesetzt werden und verpflichtet sich dazu, den Benutzer darauf hinzuweisen, dass die Gesellschaft gerne jegliche Auskunft erteilt, die für den einwandfreien und sicheren Betrieb der Produkte von Nutzen ist.

## **7 - ZAHLUNGEN**

7.1 Der Kunde muss die von der Gesellschaft für die ausgelieferte Ware ausgestellten Rechnungen unter Berücksichtigung der Bedingungen in der Bestellbestätigung bezahlen.

7.2 Die Gesellschaft wird für jede Produktlieferung, auch im Falle von Teillieferungen der gleichen Bestellbestätigung, eine getrennte Rechnung ausstellen.

7.3 Im Falle eines Zahlungsverzugs in Bezug auf die vertraglich getroffenen Vereinbarungen muss der Kunde der Gesellschaft die Verzugszinsen entsprechend der italienischen Rechtsverordnung Nr. 231 vom 9. Oktober 2002 zusätzlich zu den eventuell für die Mahnung entstandenen Kosten auszahlen.

7.4 Bei allen Rechnungen, deren Zahlungsbedingungen eine Begleichung des Betrags in Teilzahlungen vorsehen, kommt das Ausbleiben auch nur einer einzigen Teilzahlung einem automatischen Verfall des Teilzahlungsprogramms und die Gesellschaft wird berechtigt sein, den gesamten geschuldeten Betrag zuzüglich der Verzugszinsen zu verlangen.

## **8 - EIGENTUMSRECHTE**

8.1 Der Kunde ist nicht befugt, die Produkte bzw. Teile davon, Zeichnungen oder Beschreibungen, auch wenn diese nicht durch ein ausdrückliches Patent oder Markenzeichen geschützt sind, für die Planung oder Realisierung von ähnlichen Produkten zu benutzen, es sei denn er hat hierzu bei der Gesellschaft eine ausdrückliche Genehmigung eingeholt. Auch in diesem Fall sind alle Patente, registrierten Designs, Marken, Urheber- und intellektuelle Eigentumsrechte der Produkte ausschließliches Eigentum der Gesellschaft und der Kunde ist verpflichtet, diese Kenntnis extrem vertraulich zu behandeln.

## **9 - AUSDRÜCKLICH AUFLÖSENDE KLAUSEL**

9.1 Die Gesellschaft hat das Recht, im Sinne des Art. 1456 des ital. BGB jederzeit mittels schriftlicher Mitteilung an den Kunden, das/die Verkaufsgeschäft/e im Falle einer Nichterfüllung der Verpflichtungen laut Artikel 6 (Zahlungen); 7 (Eigentumsrechte) einzustellen.

## **10 - ANWENDBARES RECHT, ZUSTÄNDIGER GERICHTSHOF**

10.1 Jede Streitsache bzgl. des Abschlusses, der Ausführung bzw. Auflösung des Vertrages oder eventuelle Schäden der Produkte oder, die durch Einsatz der Produkte hervorgerufen wurden, unterliegt der italienischen Rechtsprechung und einem italienischen Richter. Im Falle von Abweichungen bzgl. Gesetzen und Konventionen, ist gebietsbezogen ausschließlich der Gerichtshof von Pesaro, Zweigstelle Fano zuständig.

Autorizzazione del Ministero per i Beni e le Attività Culturali  
Prot. n. 6603 del 5-7-2010



IN DEM MUSEUM UNSERER STADT GIBT ES DIE EINZIGE  
VERGOLDETE BRONZE GRUPPE AUF DER GANZEN WELT



## MEP SPA SOCIO UNICO

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 PERGOLA (PU) ITALY  
Tel. (+39) 0721 73721 - Fax (+39) 0721 734533  
R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153  
Cod. EORI IT13051480153  
REA PS 164639  
Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.  
Pec: mepsa@mepsaws.legalmail.it

[www.mepsaws.com](http://www.mepsaws.com)