



2024 NETWORK

MIT INNOVATIVEN UND NACHHALTIGEN TECHNOLOGIEN DIE ZUKUNFT DES SCHNEIDENS REVOLUTIONIEREN

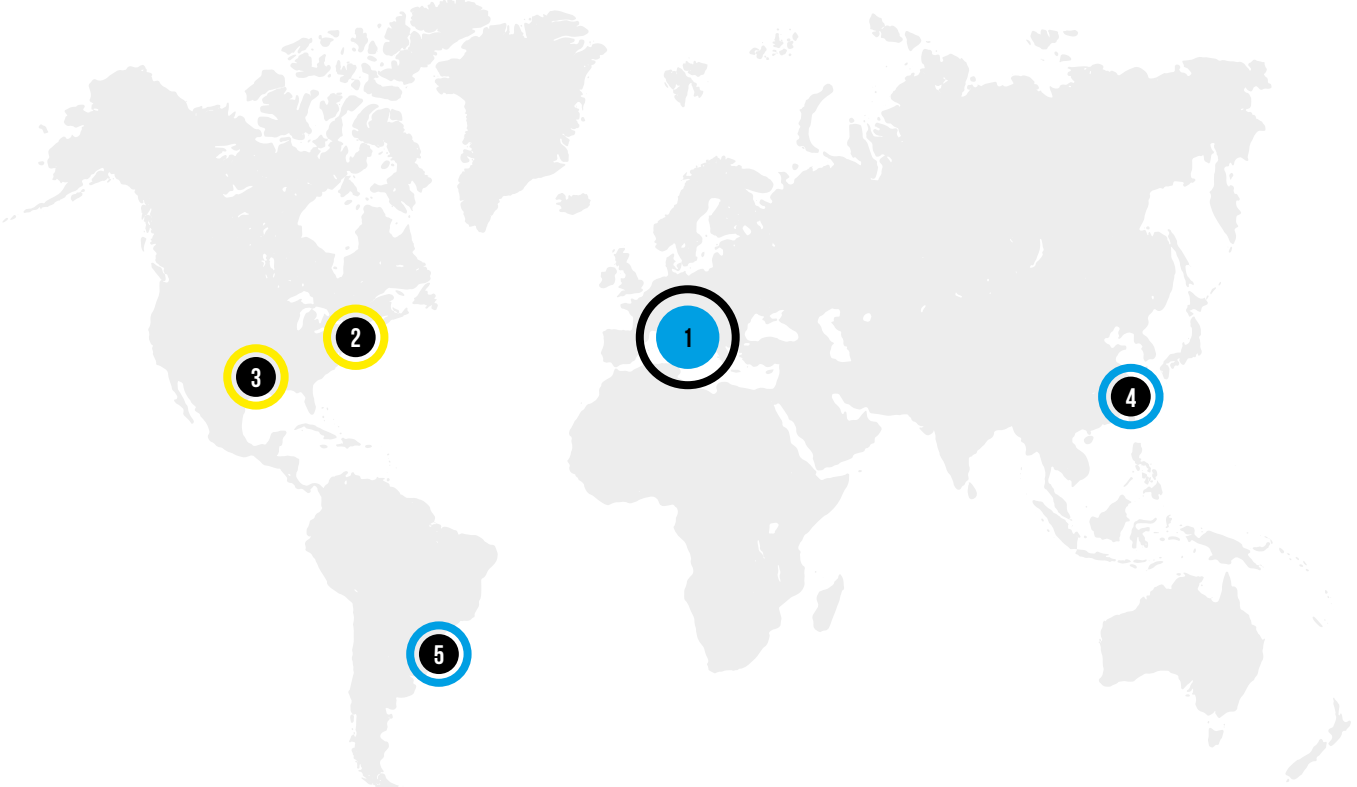
„... Unsere Produkte und Dienstleistungen für die spannende Bearbeitung verändern die Zukunft der digitalen Fabrik und bieten eine breite Palette von Lösungen zur Verbesserung der Effizienz und Automatisierung der Produktionsprozesse: ein ganzheitlicher Ansatz, der die Standards der Industrie 4.0 durch Programmier- und Verwaltungssoftwareanwendungen, Steuerung und Überwachung, einzigartige Bearbeitungszyklen und Integrationsdienstleistungen etabliert hat und dazu beiträgt, die neuen Horizonte der Industrie 5.0 zu definieren.“

MEP GROUP

Als Fachbetrieb sind wir auf die Entwicklung und Herstellung von Band- und Kreissägen für die Metallbearbeitung spezialisiert, die den Anforderungen im Bereich der Verformung und Zerspanung von Eisen- und Nichteisenwerkstoffen gewachsen sind.

Als Pionier der Digitalisierung in der Sägemaschinenindustrie legen wir großen Wert auf die Automatisierung der Prozesse, denn wir wissen, wie wichtig diese für die Wettbewerbsfähigkeit am Markt ist: **Unser Sägemaschinenprogramm umfasst Standardlösungen für die Automatisierung und Digitalisierung, die wir gerne an Ihre spezifischen Bedürfnisse und Vorstellungen anpassen.**

Als Komplettlösungsanbieter bieten wir neben Sägemaschinen mit **modernster Technologie und Integrationsleistungen auch Hightech-Zusatzgeräte und innovatives Zubehör.**



HYDMECH

Woodstock, ON
Canada



HYDMECH inc.

Conway, AR
USA



MEP SPA

Pergola (PU)
Italy



**MEP (SUZHOU)
CO. LTD**

Suzhou P.R.
China



**MEP DO BRASIL
LTDA.**

São Paulo - SP
Brazil



1964

Jahr der
Gründung

5

Standorte auf 4
Kontinenten

41000

Quadratmeter
Fabrikfläche

324

Mitarbeiter

550

Vertriebshändler
und Fachhandel

120

Vertriebsländer
für unsere
Produkte

114

Metallsägemod-
elle im Katalog

400

Materiallösungen
Handlingsysteme
im Katalog

100

Jährlich
produzierte
kundenspezifische
Lösungen

1000
x
2000

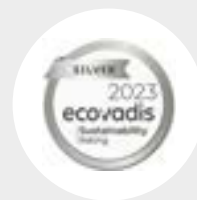
Maximale
Schnittleistung
(mm)

5500

Produzierte
Maschinen pro
Jahr

74 M

Euro
Jahresumsatz



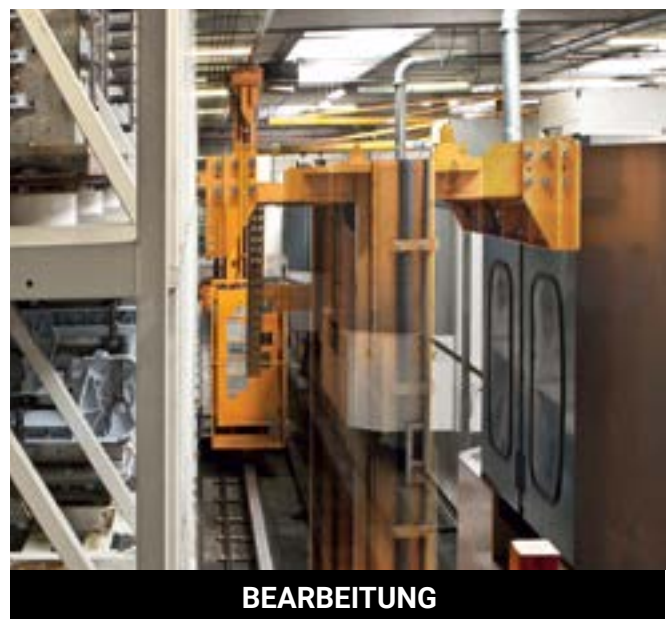
„... Wir sind überzeugt, dass die Digitalisierung der Schlüssel ist, um auf dem Markt wettbewerbsfähig zu bleiben und die Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen zu verbessern. Wir verfolgen das Ziel, Innovation und nachhaltige Entwicklung zu fördern, indem wir unseren Kunden Lösungen anbieten, die die durch die Digitalisierung gewonnenen Erkenntnisse integrieren: Im Rahmen unserer Unternehmensstrategie positionieren wir uns als Vorreiter bei der Digitalisierung unserer Prozesse und bei der ständigen Suche nach neuen Technologien zur Verbesserung unserer Effizienz, Präzision und Produktivität.“

„... Die Digitalisierung, die durch die jüngste Einführung der künstlichen Intelligenz beschleunigt wurde, ist nach wie vor das Herzstück unserer Tätigkeit, von der Entwicklung und dem Design unserer Produkte bis hin zur Produktion und Logistik. Wir sind der Überzeugung, dass die direkte Kenntnis der digitalen Technologien, die wir uns durch Beobachtung, Anwendung und tägliche Praxis angeeignet haben, das Unterscheidungsmerkmal ist, das es uns ermöglicht, auf dem Markt eine Spitzenposition einzunehmen, indem wir Lösungen anbieten, die an jede Art von Kunden angepasst sind.“

PRODUKTIONSPROZESS

Die große Schnittstabilität der MEP Maschinen ist in erster Linie den tragenden Gusseisenstrukturen G 25 zu verdanken, die durch das Entfernen der durch die Fusion entstandenen Grate für die Lackierung vorbereitet und danach einer Stahlkugelstrahlung unterzogen wird. Zur Gewährleistung der maximalen Flexibilität, werden die Gusseisen-Halbprodukte in großen Mengen lackiert gelagert, um immer schnell auf Anfragen reagieren zu können.

Praktisch das gesamte Material wird in den 3 FMSArbeitszentren über ein einziges automatisches Lager erarbeitet, welches in der Lage ist, eine hohe Anzahl verschiedener Teile ununterbrochen auch über Nacht zu bearbeiten, so dass jeweils maximale Produktionsflexibilität gewährleistet ist. Jede Betriebseinheit verfügt über ein eigenes Werkzeuglager und ein vorprogrammierbares System für das selbstständige Wechseln der Werkzeuge, falls deren Eigenschaften die Anforderungen nicht mehr erfüllen.
























Ein Messzentrum mit kontrollierter Temperatur ermöglicht die Vermessung anhand von bearbeiteten Mustern zur Überwachung einer gleichmäßigen Bearbeitung. Die bearbeiteten Gusseisenteile werden in einem großen Lager gelagert, bis sie zur Produktion benötigt werden.

In einer weiteren spezifischen Abteilung werden komplexere Mechanismen zusammengebaut, eingestellt und in besonderen Fällen justiert. 10 Montageinseln mit eigenen Produktionsmengen, eine beachtenswerte Arbeitsgeschwindigkeit mit dem FMS-Bearbeitungszentrum und ein großes Gusseisenteilelager ermöglichen maximale Flexibilität und verkürzen die Lieferzeiten für ungefähr 50 verschiedene Modelle und Versionen von Sägemaschinen.

LEGENDE

	AUTOMATISCH BETRIEBWEISE		DREIPHASIG
	HALBAUTOMATISCH BETRIEBWEISE		EINPHASIG
	HALBAUTOMATISCH-DYNAMISCH BETRIEBWEISE		SCHNITTGESCHWINDIGKEITSWÄHLER
	MANUELL BETRIEBWEISE		WECHSELRICHTER-MOTORLEISTUNG
	ELEKTROHYDRAULISCHE		MAX. ÖFFNUNG DES SCHRAUBSTOCKS
	ELEKTROPNEUMATISCHE		SCHNITTWINKEL
	ELEKTROMECHANISCHE		PROFILMATERIAL
	EISENWERKSTOFFEN		VOLLMATERIAL
	NICHTEISENWERKSTOFFEN		MASCHINENGEWICHT
	ABMESSUNG DES BANDES/BLATTES		

Der Hersteller behält sich das Recht vor, die Änderungen ohne Vorankündigung vorzunehmen.

Die veröffentlichten Fotos können nicht standardmäßige Details enthalten.

INDEX

MANUELLE BANDSÄGEN



INDEX KAPITEL PH	10
PH 211-1/HB	12
PH 261-1/HB	14
PH 262/HB	16
Zubehöre	18

AUTOMATISCHE, HALBAUTOMATISCHE UND MANUELLE BANDSÄGEN



INDEX KAPITEL SHARK	20
SHARK 281	22
SHARK 281 CCS/MA	24
SHARK 281 SXI evo	26
SHARK 281 NC 5.0	28
SHARK 282	32
SHARK 282 CCS/MA	34
SHARK 282 SXI evo	36
SHARK 331-1 NC 5.0 spider	38
SHARK 332-1 CCS	42
SHARK 332-1 SXI evo	44
SHARK 332-1 NC 5.0	46
SHARK 382-1 SXI evo	50
SHARK 452-1 SXI evo	52
SHARK 230-1 NC HS 5.0	54
Zubehöre	56

KREISSÄGEN (HSS-SÄGEBLATT)



INDEX KAPITEL TIGER	62
TIGER 352/MA	64
TIGER 352 SX evo	66
TIGER 352 NC 5.0	68
TIGER 372 SX evo	72
Zubehöre	72

KREISSÄGEN (HM-SÄGEBLATT) FÜR ALUMINIUM



INDEX KAPITEL COBRA	76
COBRA 352 MA	78
COBRA 352 SX evo	80
COBRA 352 NC 5.0	82
Zubehöre	84

KREISSÄGEN (HSS-SÄGEBLATT)



INDEX KAPITEL FALCON	88
FALCON 352/MA	90
Zubehöre	92

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

94



PH

KLEINE BAND- UND KREISSÄGEN MIT GROSSER LEISTUNG

Wenn keine großen Produktionsmengen benötigt werden, aber Flexibilität und Bedienerfreundlichkeit bei minimaler Investition gefragt sind, dann ist die PH-Baureihe der manuellen Band- und Kreissägen die richtige Wahl. Kleinere Werkstätten, Werkzeugbaubetriebe und Instandhaltungsabteilungen finden in dieser Baureihe mit Sicherheit den idealen Maschinentyp. Klein, aber für diejenigen, die groß denken.

MANUELLE

Die Sägemaschinen sind ideal für kleine Produktionsserien, Fertigschnitte oder Einzelstücke.

Voraussetzung für den Start des Schnittzyklus ist die Anwesenheit des Bedieners, der auch das zu schneidende Werkstück messen muss.

Das Schnittbild ist aufgrund der Eigenschaften des Sägebandes rau.



INDEX KAPITEL PH



PH 211-1/HB

SEITE 12



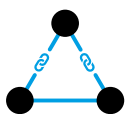
PH 261-1/HB

SEITE 14



PH 262/HB

SEITE 16



ZUBEHÖRE

SEITE 18



PH 211-1/HB

GEHRUNGSSCHNITTE • METALLE • ROHRE • PROFILE • TRÄGER



PH 211-1 HB, Handbandsäge zum Schneiden von Metallen auf Gehrung von 0° bis +60°, mit dem neben manuellen Schnitten auch Einzelschnitte ohne Bedienermöglich sind.



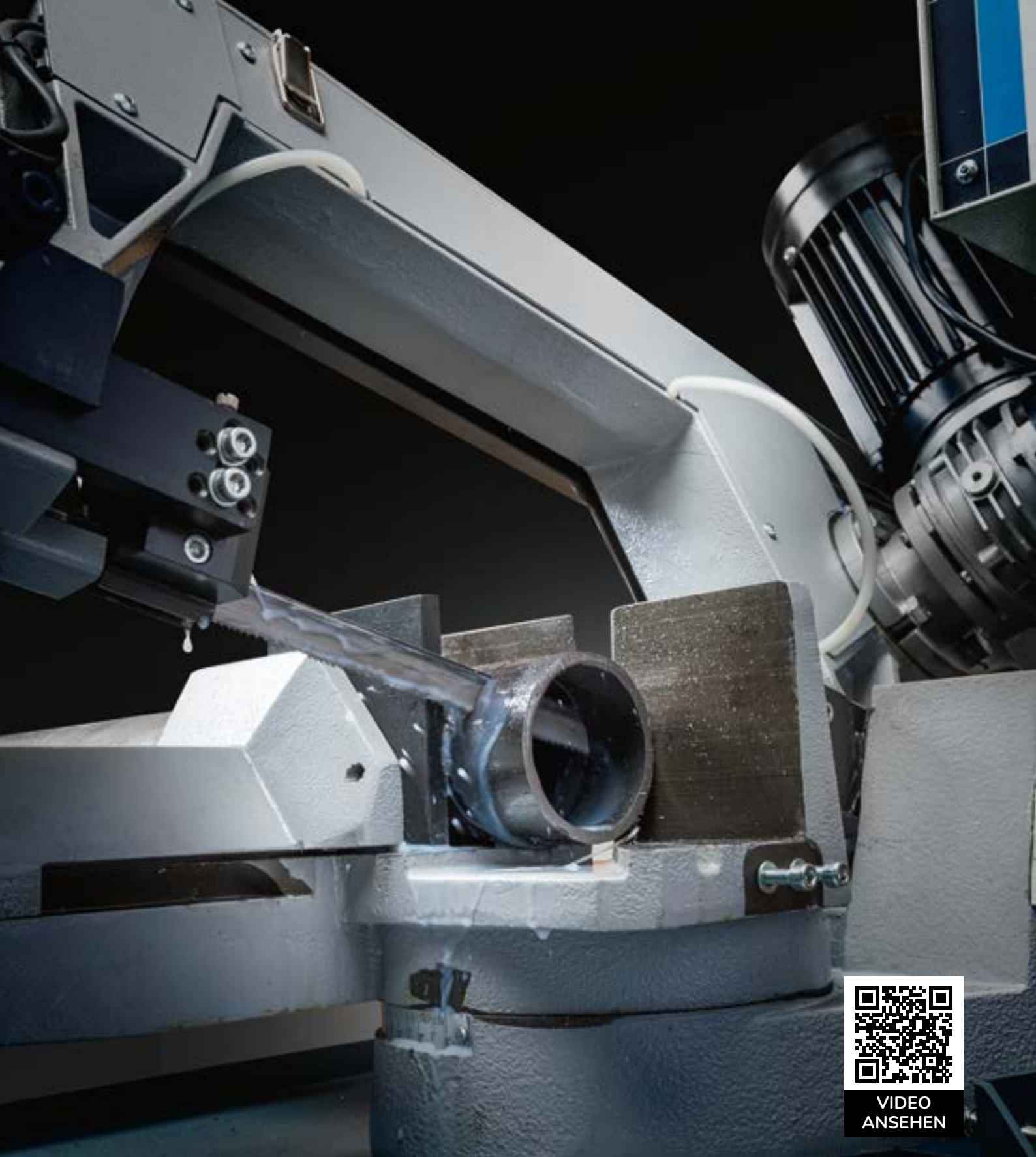
HOCHBELASTBAR

- Die Doppelfeder zur Führung des Sägekopfes sorgt für maximale Bewegungssteifigkeit.
- Der gusseiserne Sägeblatt-Spannschlitten sorgt für eine einfache Einstellung und einen über lange Zeit gleichmäßigen Lauf.
- Die leistungsstarke Kühlmittelpumpe sorgt für die konstante Kühlung und Schmierung des Blattes.
- Die Sicherheitsschalter sorgen dafür, dass die Sägeblattrotation sofort unterbrochen wird, wenn eine der Schutzvorrichtungen geöffnet wird oder ein Sägeblatt bricht.














EXTREM FLEXIBEL

- Die mechanischen Anschläge bei 0°, +45° und +60° mit Klemmvorrichtung für alle dazwischen liegenden Gehrungen gewährleisten die schnelle Positionierung des Sägekopfes.
- Das Schnellspannsystem mit Verriegelung/Entriegelung ermöglicht das schnelle und effiziente Schneiden.
- Die im Schneidbalken ist die perfekte Lösung für Präzisions- und Serienschritte in jeder Länge.
- Der automatische Tiefgang des Sägekopfs (HB - Hydraulic Brake) ermöglicht zusätzlich zu einer manuellen Sägebearbeitung auch einzelne Sägebearbeitungen ohne Maschinenwärter. Hierzu muss der Maschinenwärter die gewünschte Funktion über einen Wählschalter auf der Bedienkonsole einstellen.



ZUBEHÖRE SEITE 16 - N° 02 - 04 - 27 - 28 - 71

										
mm	kW	m/min	kW	m/min	mm	0°	180	180	200x150	kg
2130x20x0.9	1.25	80	0.70/0.81	40-80	218	+45°	115	110	125x110	190
						+60°	70	70	70x70	



PH 261-1/HB

GEHRUNGSSCHNITTE • METALLE • ROHRE • PROFILE • TRÄGER



PH 261-1 HB, Handbandsäge zum Schneiden von Metallen auf Gehrung von 0° bis +60°, mit dem neben manuellen Schnitten auch Einzelschnitte ohne Bedienermöglich sind.

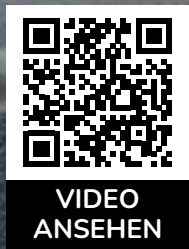
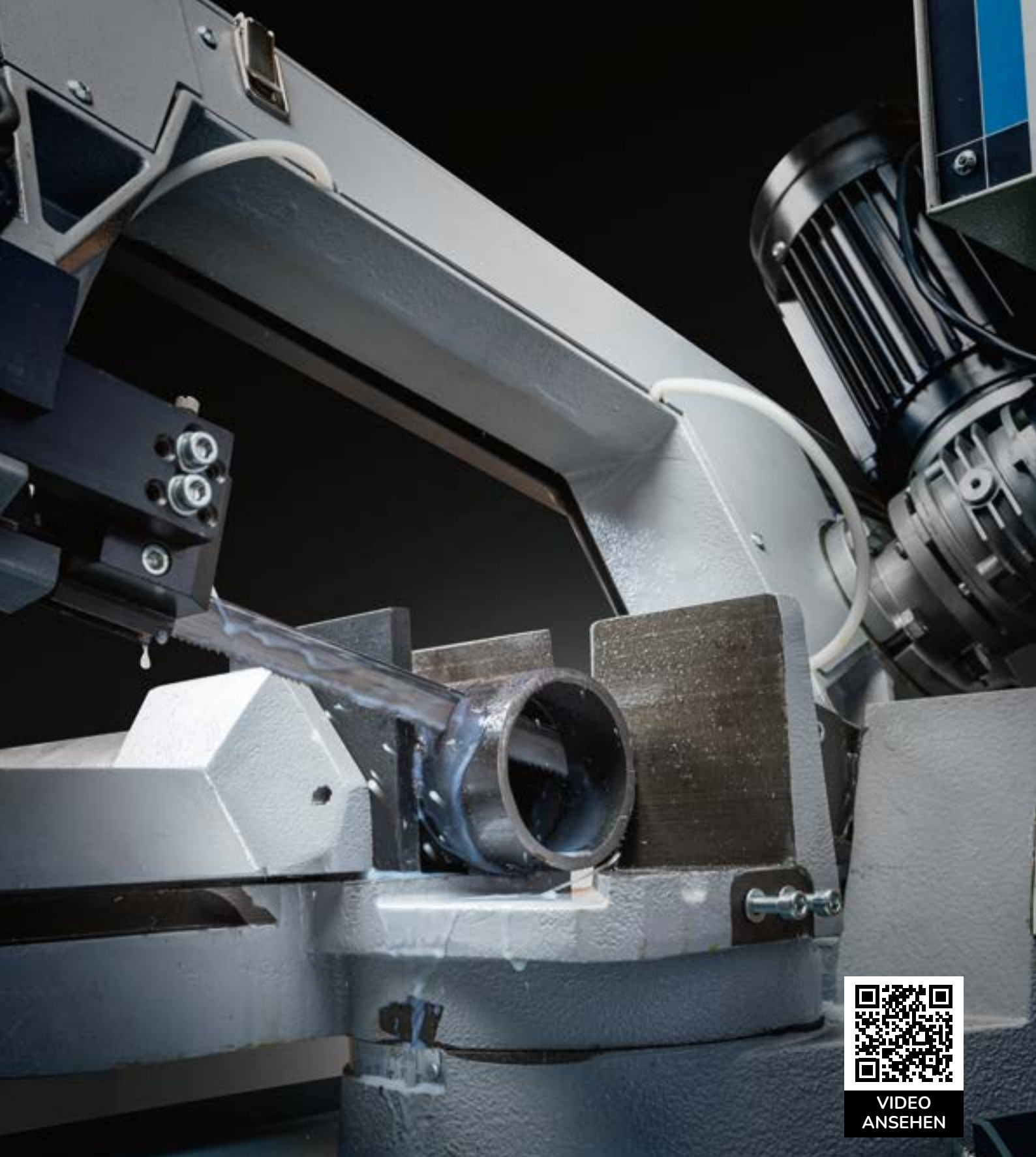


HOCHBELASTBAR










- Die Doppelfeder zur Führung des Sägekopfes sorgt für maximale Bewegungssteifigkeit.
- Der gusseiserne Sägeblatt-Spannschlitten sorgt für eine einfache Einstellung und einen über lange Zeit gleichmäßigen Lauf.
- Die leistungsstarke Kühlmittelpumpe sorgt für die konstante Kühlung und Schmierung des Blattes.
- Die Sicherheitsschalter sorgen dafür, dass die Sägeblattrotation sofort unterbrochen wird, wenn eine der Schutzvorrichtungen geöffnet wird oder ein Sägeblatt bricht.

EXTREM FLEXIBEL

- Die mechanischen Anschläge bei 0°, +45° und +60° mit Klemmvorrichtung für alle dazwischen liegenden Gehrungen gewährleisten die schnelle Positionierung des Sägekopfes.
- Die im Drehteller fixierte Winkelskala ermöglicht präzise Schnitte innerhalb der Toleranzgrenzen auf jeder Gehrung.
- Das Schnellspannsystem mit Verriegelung/Entriegelung ermöglicht das schnelle und effiziente Schneiden.
- Die im Schneidbalken aus verchromtem Stahl eingravierte Millimeterskala und der umklappbare Anschlag sind die perfekte Lösung für Präzisions- und Serienschritte in jeder Länge.
- Der automatische Tiefgang des Sägekopfs (HB - Hydraulic Brake) ermöglicht zusätzlich zu einer manuellen Sägebearbeitung auch einzelne Sägebearbeitungen ohne Maschinenwärter. Hierzu muss der Maschinenwärter die gewünschte Funktion über einen Wählschalter auf der Bedienkonsole einstellen.



ZUBEHÖRE SEITE 16 - N° 02 - 04 - 29 - 30 - 72

								
				0°	225	200	240x160	
mm	kW	m/min	mm	+45°	160	140	155x115	kg
2450x27x0.9	0.94/1.1	46/92	245	+60°	90	90	90x90	240



PH 262/HB

GEHRUNGSSCHNITTE • METALLE • ROHRE • PROFILE • TRÄGER



PH 262 HB, Handbandsäge zum Schneiden von Metallen auf Gehrung von -45° bis $+60^\circ$, mit dem neben manuellen Schnitten auch Einzelschnitte ohne Bedienermöglich sind.

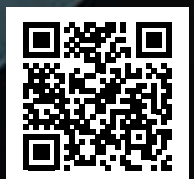
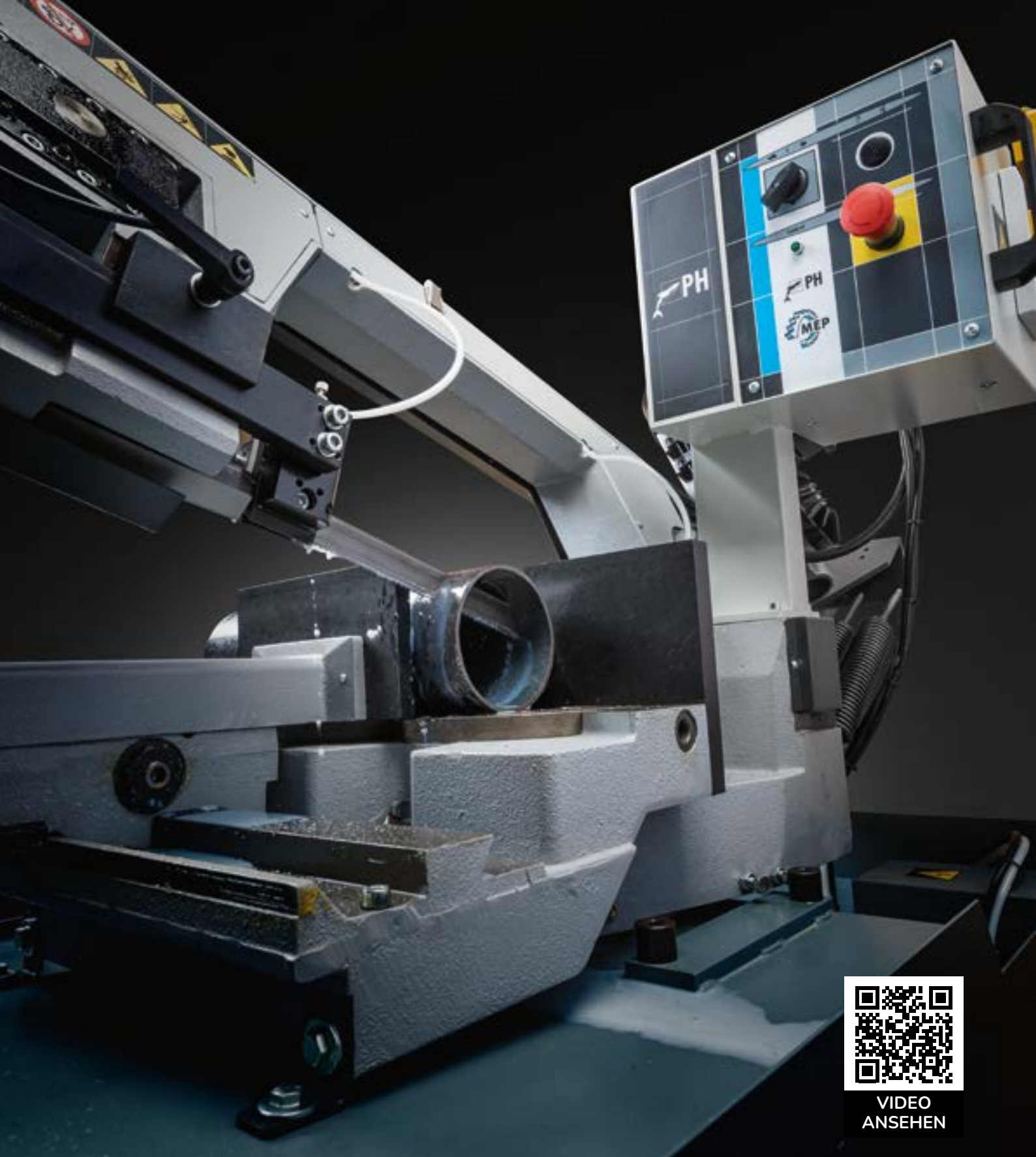


EXTREM FLEXIBEL

- Die mechanischen Anschläge bei -45° , $+0^\circ$, $+45^\circ$ und $+60^\circ$ mit Klemmvorrichtung für alle dazwischen liegenden Gehrungen gewährleisten die schnelle Positionierung des Sägekopfes.
- Die im Drehteller fixierte Winkelskala ermöglicht präzise Schnitte innerhalb der Toleranzgrenzen auf jeder Gehrung.
- Die rechts und links vom Sägekopf längs verschiebbare Einspanneinheit ermöglicht es, auch präzise Winkelschnitte sicher auszuführen.
- Die im Schneidbalken aus verchromtem Stahl eingraviierte Millimeterskala und der umklappbare Anschlag sind die perfekte Lösung für Präzisions- und Serienschritte in jeder Länge.
- Der automatische Tiefgang des Sägekopfs (HB - Hydraulic Brake) ermöglicht zusätzlich zu einer manuellen Sägebearbeitung auch einzelne Sägebearbeitungen ohne Maschinenwärter. Hierzu muss der Maschinenwärter die gewünschte Funktion über einen Wählschalter auf der Bedienkonsole einstellen.










HOCHBELASTBAR

- Die Doppelfeder zur Führung des Sägekopfes sorgt für maximale Bewegungsversteifigkeit.
- Der gusseiserne Sägeblatt-Spannschlitten sorgt für eine einfache Einstellung und einen über lange Zeit gleichmäßigen Lauf.
- Die im Drehteller fixierte Winkelskala ermöglicht präzise Schnitte innerhalb der Toleranzgrenzen auf jeder Gehrung.
- Die leistungsstarke Kühlmittelpumpe sorgt für die konstante Kühlung und Schmierung des Blattes.
- Die Sicherheitsschalter sorgen dafür, dass die Sägeblattrotation sofort unterbrochen wird, wenn eine der Schutzvorrichtungen geöffnet wird oder ein Sägeblatt bricht.



VIDEO
ANSEHEN

ZUBEHÖRE SEITE 16 - N° 02 - 04 - 18 - 19 - 72

								
				-45°	0°	+45°	+60°	
mm	kW	m/min	mm					kg
2450x27x0.9	0.70/0.81	46/92	245		145	125	150x100	265
					225	200	240x160	
					160	140	155x115	
					90	90	90x90	

ZUBEHÖRE PH



ZUBEHÖR N° 02

Kühlmittelkonzentrat
5-Liter Kanister



ZUBEHÖR N° 26

Adapter Abfuhrseite



ZUBEHÖR N° 04

Bi-Metall Sägeband



ZUBEHÖR N° 29

Adapter Zufuhrseite



ZUBEHÖR N° 18

Adapter Zufuhrseite



ZUBEHÖR N° 30

Adapter Abfuhrseite



ZUBEHÖR N° 19

Adapter Abfuhrseite



ZUBEHÖR N° 71

Rollenbahn
KK200/1500 mm



ZUBEHÖR N° 27

Adapter Zufuhrseite



ZUBEHÖR N° 72

Rollenbahn
KK330/1500 mm



SHARK

DIE GROSSE BAND- UND KREISSÄGENFAMILIE

Dieser Maschinentyp, der das Schneiden von mittelgroßen Materialien bei geringem Platzbedarf ermöglicht, stellt eine Revolution auf dem Gebiet des Stahlschneidens dar. Das Prinzip liegt in der Verwendung eines Bandsägeblattes mit variabler Verzahnung und einer Dicke von 1 mm bis 3 mm, das ein leichteres Eindringen und Abtragen des Materials ermöglicht und gleichzeitig eine geeignete Konstruktion der Maschine erlaubt. Dank all dieser Eigenschaften ist die Bandsägemaschine äußerst flexibel, sowohl was die Materialquerschnitte als auch die Festigkeit betrifft.

MANUELLE

Die Sägemaschinen sind ideal für kleine Produktionsserien, Fertigschnitte oder Einzelstücke. Voraussetzung für den Start des Schnittzyklus ist die Anwesenheit des Bedieners, der auch das zu schneidende Werkstück messen muss. Das Schnittbild ist aufgrund der Eigenschaften des Sägebandes rau.

HALBAUTOMATISCHE

In diesem Fall ist der Bediener für die Einstellung der Maschine, das Einlegen des Materials und dessen Positionierung auf die gewünschte Größe verantwortlich. Die Sägemaschine führt dann den Sägezyklus automatisch aus. Dieser Maschinentyp eignet sich vor allem für das Sägen von mittleren bis großen Serien unterschiedlichster Materialien.

AUTOMATISCHE

Der Bediener muss die Maschine einrichten, das Material einlegen und die Maschine programmieren, indem er die zu schneidenden Längen und Mengen eingibt. Bei einigen Modellen muss nur das Material eingelegt werden, da sie mit einer Software ausgestattet sind, die die automatische Einstellung der Maschine und ihrer Schneidparameter je nach Material ermöglicht. Diese Modelle sind auch mit dem Paket Industry 4.0 Ready - IOT ausgestattet. Es können ebenfalls Ad-hoc-Lösungen mit automatischen Materialbe- und -entladensystemen entwickelt werden.



INDEX KAPITEL SHARK



SHARK 281
SEITE 22



**SHARK 281
CCS/MA**
SEITE 24



**SHARK 281
SXI EVO**
SEITE 26



**SHARK 281
NC 5.0**
SEITE 28



SHARK 282
SEITE 32



**SHARK 282
CCS/MA**
SEITE 34



**SHARK 282
SXI EVO**
SEITE 36



**SHARK 331-1
NC 5.0 SPIDER**
SEITE 38



**SHARK 332-1
CCS**
SEITE 42



**SHARK 332-1
SXI EVO**
SEITE 44



**SHARK 332-1
NC 5.0**
SEITE 46



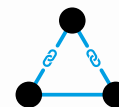
**SHARK 382-1
SXI EVO**
SEITE 50



**SHARK 452-1
SXI EVO**
SEITE 52



**SHARK 230-1
NC HS 5.0**
SEITE 54












ZUBEHÖRE
SEITE 58



**VIDEO
ANSEHEN**

ZUBEHÖRE SEITE 56 - N° 02 - 03 - 04 - 07 - 09 - 12 - 16 - 34 - 72

								
				0°	250	230	280x200	
mm	kW	m/min	mm	+45°	190	180	180x180	kg
2950x27x0.9	1.5/1.8	36/72	285	+60°	120	110	110x110	370



SHARK 281 CCS/MA

GEHRUNGSSCHNITTE • METALLE • VOLLMATERIAL



SHARK 281 CCS MA, Handbandsäge zum Schneiden von Metallen auf Gehrung von 0° bis +60°. Mit dem CCS (Cut Control System) sind neben den manuellen Schnitten auch Einzelschnitte ohne Bediener möglich. Das Öffnen und Schließen des Schraubstocks erfolgt über ein handbetätigtes Schaltventil.



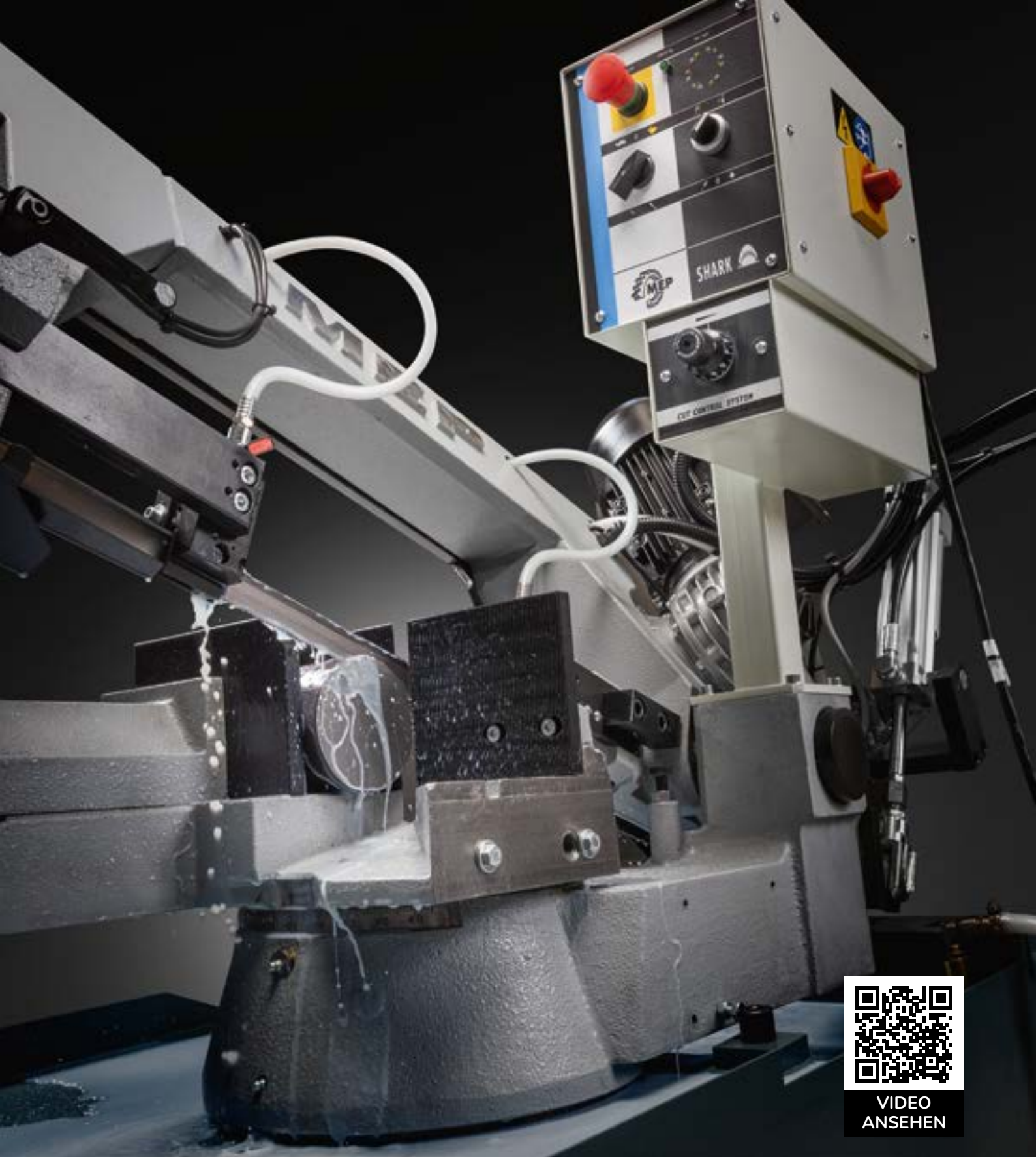
HOCHBELASTBAR

- Die Doppelfeder zur Führung des Sägekopfes sorgt für maximale Bewegungssteifigkeit.
- Der gusseiserne Sägeblatt-Spannschlitten sorgt für eine einfache Einstellung und einen über lange Zeit gleichmäßigen Lauf.

Die leistungsstarke Kühlmittelpumpe sorgt für die konstante Kühlung und Schmierung des Blattes.










EXTREM FLEXIBEL

- Der automatische Tiefgang des Sägekopfes (CCS - Cut Control System) ermöglicht zusätzlich zu einer manuellen Sägebearbeitung auch einzelne Sägebearbeitungen ohne Maschinenwärter. Hierzu muss der Maschinenwärter die gewünschte Funktion über einen Wählschalter auf der Bedienkonsole einstellen.
- Das Schnellspannsystem mit Verriegelung/Entriegelung ermöglicht das schnelle und effiziente Schneiden.
- Die mechanischen Anschläge bei 0°, +45° und +60° mit Klemmvorrichtung für alle dazwischen liegenden Gehrungen gewährleisten die schnelle Positionierung des Sägekopfes.
- Der Druckmesser für die Sägeblattspannung ermöglicht die schnelle und zeitnahe Kontrolle der Spannung.



VIDEO
ANSEHEN

ZUBEHÖRE SEITE 56 - N° 02 - 03 - 04 - 09 - 12 - 16 - 34 - 72

								
mm	kW	m/min	mm	0°	250	230	280x200	kg
2950x27x0.9	1.5/1.8	36/72	285	+45°	190	180	180x180	
				+60°	120	110	110x110	370



GUSSEISEN

Der Sägekopf, der Schneidisch und der Schraubstock aus Gusseisen, absorbieren die beim Schneiden entstehenden Vibrationen und verlängern die Lebensdauer des Sägeblatts.



PRAKTISCHE DESIGN

Das Ganze ist so ausgelegt, dass Späne und Kühlmittel auch bei maximaler Gehrung vollständig zurückgewonnen werden.



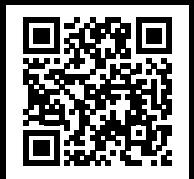
HYDRAULISCH GESTEUERTE SÄGEKOPFSENKUNG UND SCHRAUBSTOCK

Schraubstock und Sägekopfsenkung sind hydraulisch gesteuert, dies gewährleistet, abhängig von der vom Bediener vorgenommenen Einstellung, einen konstanten Druck während dem Schnitt.












PROGRAMMIERUNG DES HUBES DES SÄGEKOPFS

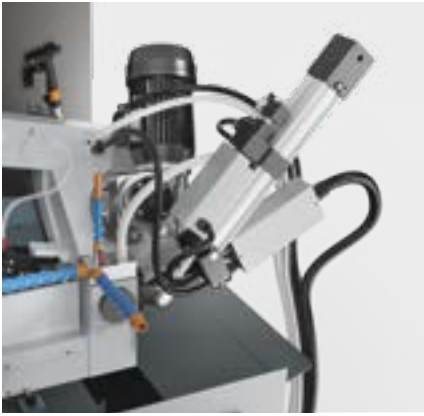
Die von den Abmessungen der zu schneidenden Stangen abhängige Einstellung der Hubgrenzen des Sägekopfes über das Bedienfeld reduziert die Bearbeitungszeit.



VIDEO ANSEHEN

ZUBEHÖRE SEITE 56 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 16 - 32 - 34 - 36 - 67 - 72

								
mm	kW	m/min	mm	0°	250	230	280x200	kg
2950x27x0.9	1.5/1.8	36/72	285	+45°	190	180	180x180	435
				+60°	120	110	110x110	



ADAPTIVE STEUERUNG DER SCHNITTKRAFT

Mit der adaptiven Schnittkraftsteuerung können Sie unter allen Bedingungen exzellente und präzise Schnitte, auch mit einem abgenutzten Werkzeug durchführen.



INDUSTRY 4.0 READY - IOT

Mit dem optionalen IOT werden Datenerfassung und -nutzung optimiert, dadurch wird die Leistung der Metallsäge verbessert und die Lebensdauer des Werkzeugs gesteigert.



HÖCHSTE SICHERHEIT

Die Sicherheits der Bediener ist gewährleistet durch die Perimeterschutz Vorrichtungen mit Sicherheitsverriegelungen.

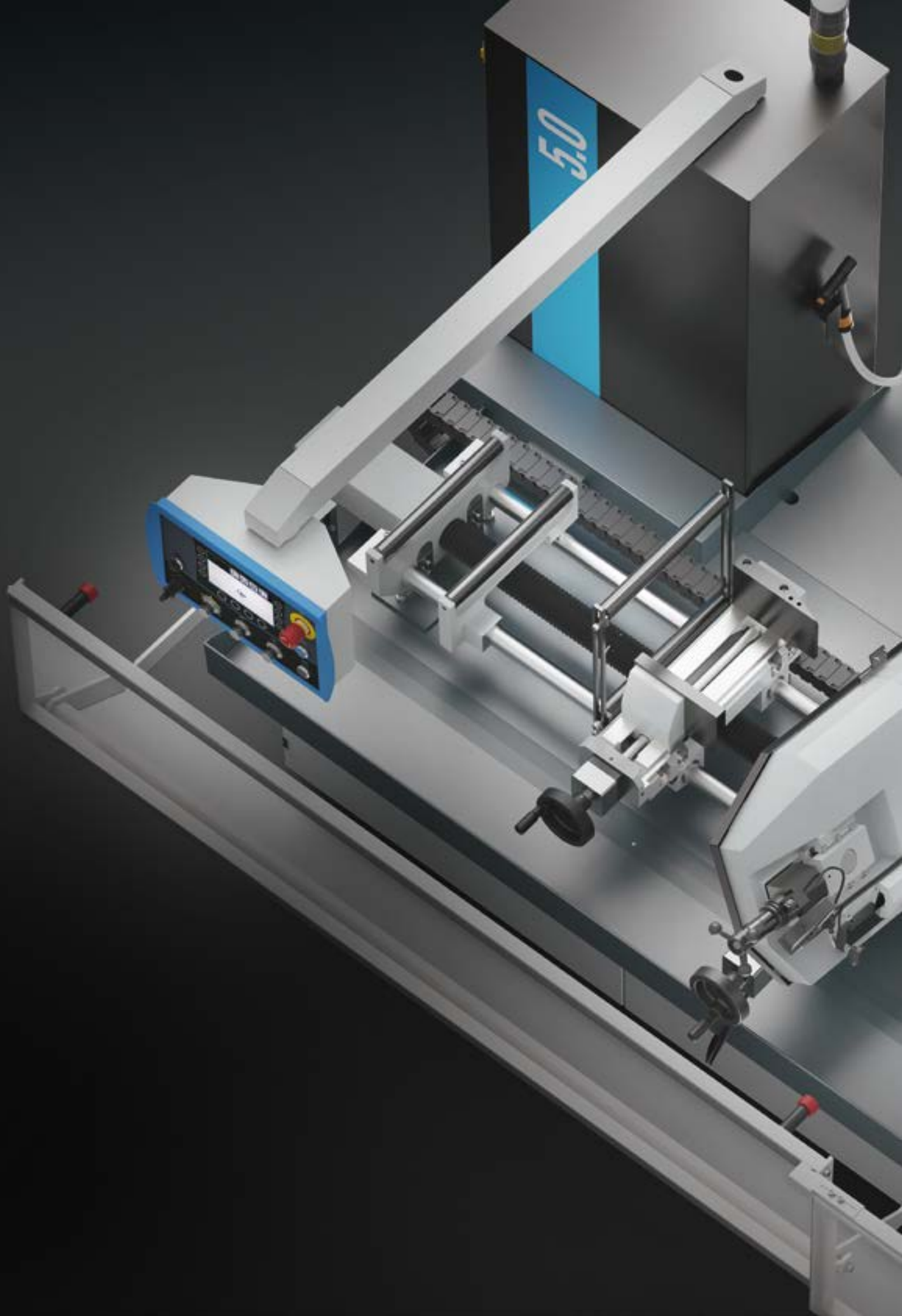


4 BETRIEBSWEISEN

Die 4 Betriebsweisen (manuell, halbautomatisch dynamisch, halbautomatisch und automatisch) ermöglichen das effiziente Schneiden unter allen Bedingungen.

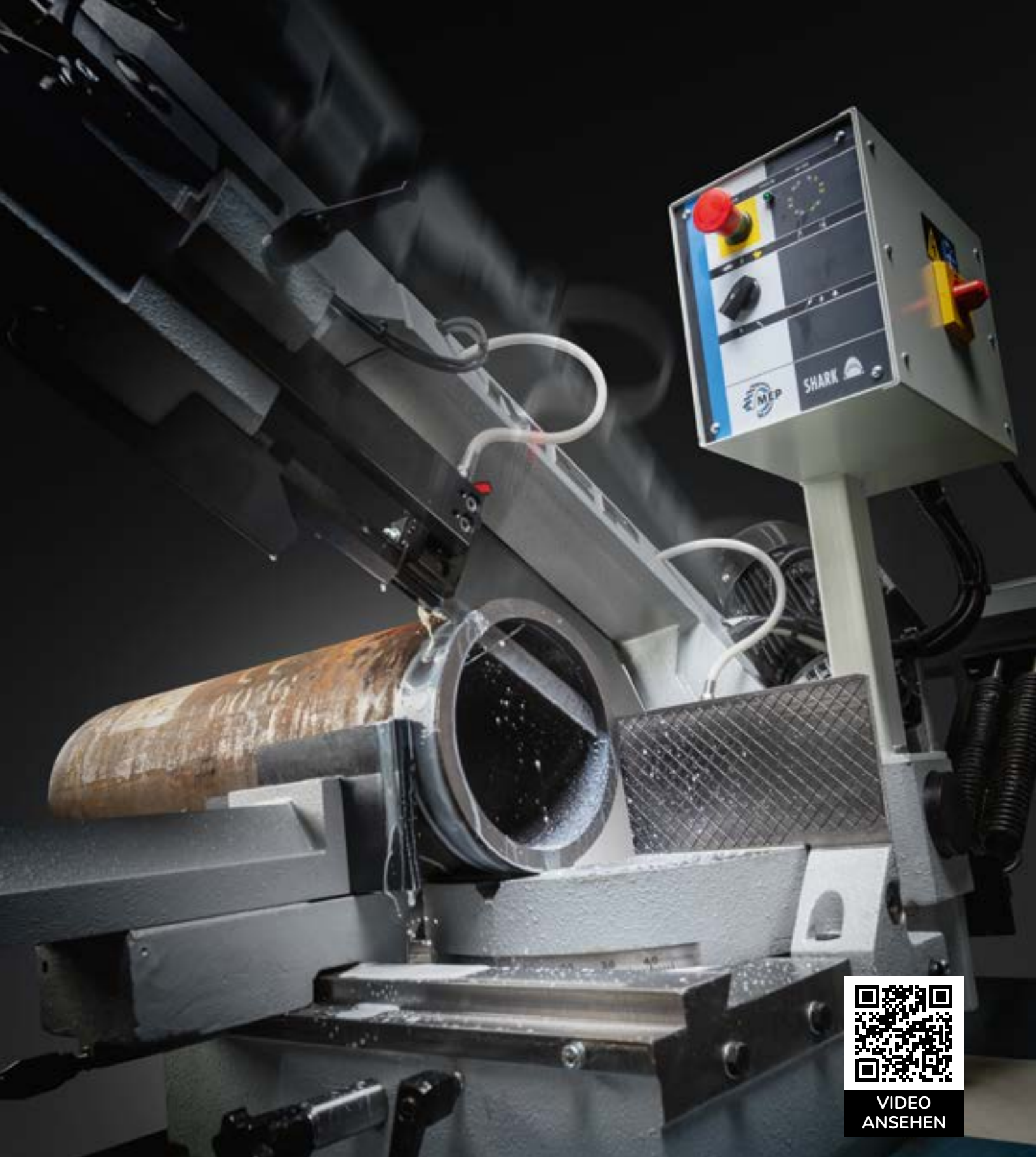
ZUBEHÖRE SEITE 56 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 14 - 15 - 17 - 32 - 34 - 49 - 60 - 72 - 73

Sägeblatt	Leistung	Schnittgeschwindigkeit	Schnitttiefe	Schnittwinkel				Gewicht
				0°	+45°	+60°	280x200	
2950x27x0.9 mm	2.2 kW	15÷100 m/min	285 mm	250	190	120	180x180	965 kg
				230	180	110	110x110	














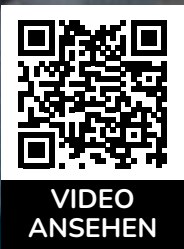
VIDEO
ANSEHEN












VIDEO ANSEHEN

ZUBEHÖRE SEITE 56 - N° 02 - 03 - 04 - 08 - 09 - 12 - 20 - 34 - 72

								
				-45°	200	170	200x140	
mm	kW	m/min	mm	0°	250	220	280x220	kg
2950x27x0.9	1.5/1.8	36/72	285	+45°	230	200	220x200	440
				+60°	120	80	140x80	



ZUBEHÖRE SEITE 56 - N° 02 - 03 - 04 - 09 - 12 - 20 - 34 - 72

								
				-45°	200	170	200x140	
mm	kW	m/min	mm	0°	250	220	280x220	kg
2950x27x0.9	1.5/1.8	36/72	285	+45°	230	200	220x200	440
				+60°	120	80	140x80	



SHARK 282 SXI EVO

GEHRUNGSSCHNITTE • METALLE • VOLLMATERIAL



SHARK 282 SXI EVO, halbautomatische, elektrohydraulische Bandsäge zum Schneiden von Metallen auf Gehrung von -45° bis $+60^{\circ}$. Sie kann halbautomatisch, halbautomatisch-dynamisch und von Hand betrieben werden.

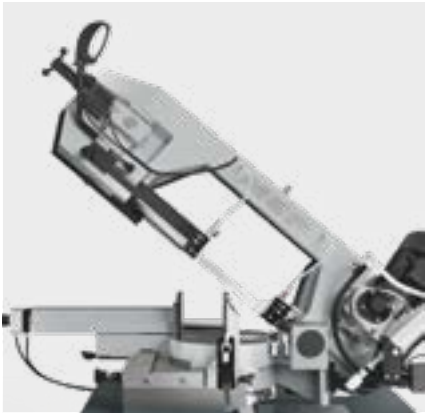


EXTREM FLEXIBEL

- Die Folientastatur mit taktilen Tasten und akustischem Signal bei Betätigung ist an einem Schwenkarm montiert und gewährleistet die Kontrolle der Bedienelemente in allen Bedienpositionen.
- Das LCD-Display zeigt den Status der Metallsäge und alle Sägeparameter an und ermöglicht eine optimale Steuerung in Echtzeit.
- Die Einstellung über das Bedienfeld ermöglicht es auch, die Hubgrenzen des Sägekopfes an die Abmessungen der zu schneidenden Stangen anzupassen.
- Mechanische Anschläge bei -45° , $+0^{\circ}$, $+45^{\circ}$ und $+60^{\circ}$ mit Klemmvorrichtung für alle dazwischen liegenden Gehrungen.
- Die gerändelten Stahlbacken des Schneidschraubstocks ermöglichen das effiziente und sichere Einspannen auch beim Rohrschneiden.

BENUTZERFREUNDLICH

- Der auf einem Axial-Rollenlager montierte Drehtisch sorgt für die einfache und gleichmäßige Drehung mit jeder Gehrung, ohne dass der Tisch bei Winkelschnitten eingeschnitten wird.
- Die auf dem Drehteller eingravierte Winkelskala ermöglicht es präzise Winkelschnitte innerhalb der Toleranzgrenzen und mit beliebiger Gehrung auszuführen.
- Die rechts und links vom Sägekopf längs verschiebbare Einspanneinheit ermöglicht es, auch präzise Winkelschnitte sicher auszuführen.
- Das Schnellentriegelungssystem ermöglicht es, den Schneidschraubstock einfach von Hand.
- Zu öffnen/schließen. Die Bedienoberfläche mit Display und mechanischen Tasten gewährleistet die zuverlässige, einfache und intuitive Programmierung.



GUSSEISEN

Der Sägekopf, der Schneid- tisch und der Schraubstock aus Gusseisen, absorbieren die beim Schneiden entstehenden Vibrationen und verlängern die Lebensdauer des Sägeblatts.



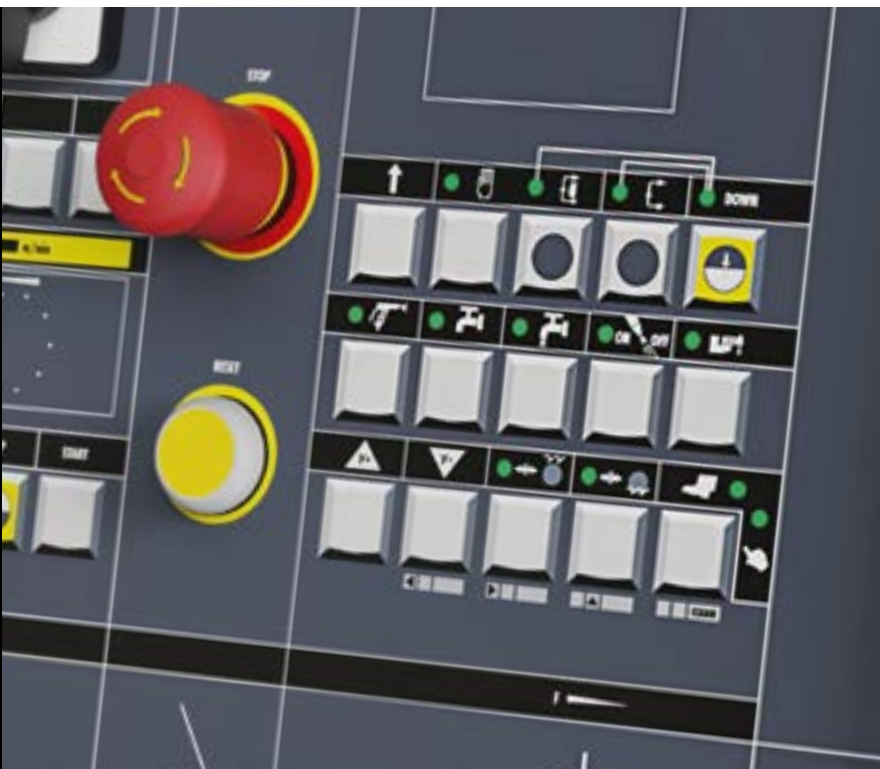
PRAKTISCHE DESIGN

Das Ganze ist so ausgelegt, dass Späne und Kühlmittel vollständig zurückge- wonnen werden.



HYDRAULISCH GESTEUERTE SÄGKOPFSENKUNG UND SCHRAUBSTOCK

Schraubstock und Sägekopfsenkung sind hydraulisch gesteuert, dies gewährleistet, abhängig von der vom Bediener vorgenommenen Einstellung, einen konstanten Druck während dem Schnitt.



3 BETRIEBSWEISEN

Die 3 Betriebsweisen (manuell, halbautomatisch dynamisch und halbautomatisch) ermöglichen das effiziente Schneiden unter allen Bedingungen.



VIDEO ANSEHEN

ZUBEHÖRE SEITE 56 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 20 - 32 - 34 - 36 - 72

Sägeblatt	Leistung	Schnittgeschwindigkeit	Tischhöhe	Schnitttiefe				Gewicht
				Winkel	Ø	Rechteck	Quadrat	
mm	kW	m/min	mm	-45°	200	170	200x140	kg
				0°	250	220	280x220	
2950x27x0.9	1.5/1.8	36/72	285	+45°	230	200	220x200	475
				+60°	120	80	140x80	



SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER

GEHRUNGSSCHNITTE • METALLE • VOLLMATERIAL



Kompakte automatische Bandsäge, die durch ihre hohe Leistung überzeugt. SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER, automatische, elektrohydraulische Bandsäge zum Schneiden von Metallen auf Gehrung von 0° bis +60°. Sie kann automatisch und halbautomatisch betrieben werden.



HÖCHSTE PRODUKTIONSLEISTUNG

- Die Steuerung ermöglicht es, bis zu 100 Schneidprogramme mit jeweils unterschiedlichen Mengen und Längen abzuspeichern und minimiert die Programmierzeit bei häufig ausgeführten Aufträgen.
- Die automatisch erfasste Startposition des Sägekopfes verringert die Einstellzeit.
- Die verstellbaren gusseisernen Blattführungsköpfe mit 4 WIDIA-Pads sorgen für eine höhere Stabilität und Lebensdauer des Sägeblatts.
- Die einstellbare Vertikalrollenbahn ermöglicht das Bündelschneiden in einer einzigen Reihe.
- Der Kühlmittelauffangbehälter ermöglicht die Rückgewinnung des Kühlmittels auch beim Schneiden auf höchster Gehrung, dadurch wird der Abfall auf Null reduziert.
- Das Spülsystem unter dem Schneidertisch vermeidet die Ansammlung von Spänen und damit die für die manuelle Entfernung notwendigen Stillstandzeiten.

HÖCHSTE PRÄZISION

- Der bewegung der Zuführerer Schraubstock mit Stepper Motor versichert die höchste Präzision an der Position.
- Der auf einem Axial-Rollenlager montierte Drehtisch sorgt für die gleichmäßige und präzise Drehung mit jeder Gehrung.
- Die mechanischen Anschläge bei 0°, +45° und +60° mit Klemmvorrichtung für alle dazwischen liegenden Gehrungen gewährleisten die schnelle Positionierung des Sägekopfes.
- Die auf dem Drehteller eingravierte Winkelskala ermöglicht es präzise Winkelschnitte innerhalb der Toleranzgrenzen und mit beliebiger Gehrung auszuführen.
- Die gerändelten Stahlbacken des Schneidschraubstocks ermöglichen das effiziente und sichere Einspannen auch beim Rohrschneiden.
- Der 2,2 Kw-Motor mit Vektorumrichter zur stufenlosen Einstellung der Blattdrehzahl von 15 bis 100 m/min ermöglicht es, die Sägeblattzahl an das verarbeitete Material anzupassen.



SUPER KOMPAKT UND HÖCHSTE SICHERHEIT: IN NUR 3,5 QUADRATMETERN!

Die Sicherheit der Bediener ist gewährleistet durch die Perimeterschutz Vorrichtungen mit Sicherheitsverriegelungen.



INDUSTRY 4.0 READY - IOT

Mit dem optionalen IOT werden Datenerfassung und -nutzung optimiert, dadurch wird die Leistung der Metallsäge verbessert und die Lebensdauer des Werkzeugs gesteigert.



ADAPTIVE STEUERUNG DER SCHNITTKRAFT










Mit der adaptiven Schnittkraftsteuerung können Sie unter allen Bedingungen exzellente und präzise Schnitte, auch mit einem abgenutzten Werkzeug durchführen.



2 BETRIEBSWEISEN

Ermöglichen es, jede Art von Schnitt effizient auszuführen.

ZUBEHÖRE SEITE 56 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 14 - 15 - 33 - 34 - 37 - 52 - 61 - 72 - 73 - 81

								
mm	kW	m/min	mm	0°	330	260	330x260	kg
3650x27x0,9	2,2	15÷100	335	+45°	240	230	240x160	1150
				+60°	160	160	150x150	





VIDEO
ANSEHEN



SHARK 332-1 CCS

GEHRUNGSSCHNITTE • METALLE • VOLLMATERIAL



SHARK 332-1 CCS, Bandsäge zum Schneiden von Metallen auf Gehrung von -45° bis $+60^\circ$. Neben den manuellen Schnitten sind auch Einzelschnitte ohne Bediener möglich.



HOCHBELASTBAR

- Die Doppelfeder zur Führung des Sägekopfes sorgt für maximale Bewegungssteifigkeit.
- Der gusseiserne Sägeblatt-Spannschlitten sorgt für eine einfache Einstellung und einen über lange Zeit gleichmäßigen Lauf.
- Die leistungsstarke Kühlmittelpumpe sorgt für die konstante Kühlung und Schmierung des Blattes.
- Die gerändelten Stahlbacken des Schneidschraubstocks ermöglichen das effiziente und sichere Einspannen auch beim Rohrschneiden.
- Die große Arbeitsfläche gewährleistet höchste Stabilität und Sicherheit beim Schneiden und ist mit gehärteten Stahlplatten ausgestattet, die bei Verschleiß ausgetauscht werden können.










EXTREM FLEXIBEL

- Der auf einem Axial-Rollenlager montierte Drehtisch sorgt für die einfache und gleichmäßige Drehung mit jeder Gehrung, ohne dass der Tisch bei Winkelschnitten eingeschnitten wird.
- Die auf dem Drehteller eingravierte Winkelskala ermöglicht es präzise Winkelschnitte innerhalb der Toleranzgrenzen und mit beliebiger Gehrung auszuführen. Das Schnellentriegelungssystem ermöglicht es, den Schneidschraubstock einfach von Hand.
- Zu öffnen/schließen. Die rechts und links vom Sägekopf längs verschiebbare Einspanneinheit ermöglicht es, auch präzise Winkelschnitte sicher auszuführen.
- Das Spülsystem unter dem Schneidertisch vermeidet die Ansammlung von Spänen und damit die für die manuelle Entfernung notwendigen Stillstandzeiten.
- Mechanische Anschläge bei -45° , $+0^\circ$, $+45^\circ$ und $+60^\circ$ mit Klemmvorrichtung für alle dazwischen liegenden Gehrungen.



VIDEO ANSEHEN

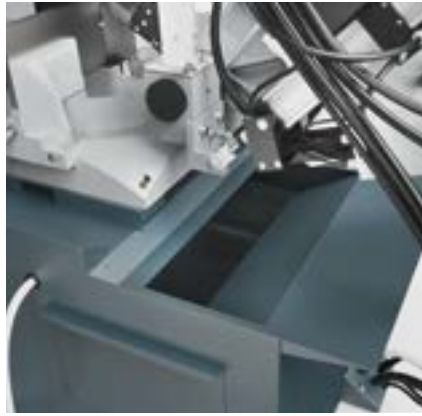
ZUBEHÖRE SEITE 56 - N° 02 - 03 - 04 - 12 - 20 - 34 - 65 - 72

								
				-45°	240	210	240x160	
				0°	300	250	330x250	
mm	kW	m/min	mm	+45°	260	250	260x200	kg
3650x27x0,9	1,5/1,8	40/80	335	+60°	180	170	170x170	640



GUSSEISEN

Der Sägekopf, der Schneid- tisch und der Schraubstock aus Gusseisen, absorbieren die beim Schneiden entstehenden Vibrationen und verlängern die Lebensdauer des Sägeblatts.



PRAKTISCHE DESIGN

Das Ganze ist so ausgelegt, dass Späne und Kühlmittel vollständig zurückge- wonnen werden.



HYDRAULISCH GESTEUERTE SÄGEKOPFSENKUNG UND SCHRAUBSTOCK

Schraubstock und Sägekopf- senkung sind hydraulisch gesteuert, dies gewährleistet, abhängig von der vom Bediener vorgenommenen Einstellung, einen konstanten Druck während dem Schnitt.












VERSCHIEBBARE SPANNEINHEIT RECHTS UND LINKS VOM SÄGEKOPF

Zu öffnen/schließen. Die rechts und links vom Sägekopf längs verschiebbare Einspanneinheit ermöglicht es, auch präzise Winkelschnitte sicher auszuführen.



VIDEO ANSEHEN

ZUBEHÖRE SEITE 56 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 20 - 32 - 34 - 51 - 66 - 72

								
				-45°	240	210	240x160	
mm	kW	m/min	mm	0°	300	250	330x250	kg
3650x27x0,9	1,5/1,8	40/80	335	+45°	260	250	260x200	kg
				+60°	180	170	170x170	770



SHARK

332-1 NC 5.0

GEHRUNGSSCHNITTE • METALLE • VOLLMATERIAL



SHARK 332-1 NC 5.0, automatische, elektrohydraulische Bandsäge zum Schneiden von Metallen auf Gehrung von -45° bis $+60^\circ$. Sie kann automatisch, halbautomatisch, halbautomatisch-dynamisch und von Hand betrieben werden.



HÖCHSTE PRODUKTIONSLEISTUNG

- Die Steuerung ermöglicht es, bis zu 100 Schneidprogramme mit jeweils unterschiedlichen Mengen und Längen abzuspeichern und minimiert die Programmierzeit bei häufig ausgeführten Aufträgen.
- Die automatisch erfasste Startposition des Sägekopfes verringert die Einstellzeit.
- Die verstellbaren gusseisernen Blattführungsköpfe mit 4 WIDIA-Pads sorgen für eine höhere Stabilität und Lebensdauer des Sägeblatts.
- Der Kühlmittelauffangbehälter ermöglicht die Rückgewinnung des Kühlmittels auch beim Schneiden auf höchster Gehrung, dadurch wird der Abfall auf Null reduziert.

HÖCHSTE PRÄZISION

- Der bewegung der Zuführer Schraubstock mit Stepper Motor versichert die höchste Präzision an der Position.
- Die mechanischen Anschläge bei -45° , $+0^\circ$, $+45^\circ$ und $+60^\circ$ mit Klemmvorrichtung für alle dazwischen liegenden Gehrungen gewährleisten die schnelle Positionierung des Sägekopfes.
- Die auf dem Drehteller eingravierte Winkelskala ermöglicht es präzise Winkelschnitte innerhalb der Toleranzgrenzen und mit beliebiger Gehrung auszuführen.
- Der 2,2 Kw-Motor mit Vektorumrichter zur stufenlosen Einstellung der Blattdrehzahl von 15 bis 100 m/min ermöglicht es, die Sägeblattdrehzahl an das verarbeitete Material anzupassen.



ADAPTIVE STEUERUNG DER SCHNITTKRAFT

Mit der adaptiven Schnittkraftsteuerung können Sie unter allen Bedingungen exzellente und präzise Schnitte, auch mit einem abgenutzten Werkzeug durchführen.



INDUSTRY 4.0 READY - IOT

Mit dem optionalen IOT werden Datenerfassung und -nutzung optimiert, dadurch wird die Leistung der Metallsäge verbessert und die Lebensdauer des Werkzeugs gesteigert.



HÖCHSTE SICHERHEIT

Die Sicherheits der Bediener ist gewährleistet durch die Perimeterschutz Vorrichtungen mit Sicherheitsverriegelungen.



4 BETRIEBSWEISEN

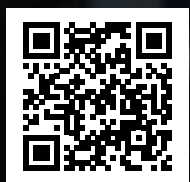
Ermöglichen es, jede Art von Schnitt effizient auszuführen:

- Automatischer Betrieb für Gehrungen von 0° bis +60°.
- Halbautomatischer Betrieb für Gehrungen von -45° bis +60°.
- Halbautomatischer/dynamischer Betrieb für Gehrungen von -45° bis +60°.
- Handbetrieb für Gehrungen von -45° bis +60°.

ZUBEHÖRE SEITE 56 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 14 - 15 - 21 - 33 - 34 - 35 - 37 - 52 - 60 - 72 - 73 - 76 - 79

Sägeblatt	Leistung	Drehzahl	Schnitttiefe	Gehrung				Schnittbreite	Schnittlänge	Schnittgewicht	
				-45°	0°	+45°	+60°				
3650x27x0,9	2,2	15÷100	335	x	x	x	x	240	210	240x160	1060
				x	x	x	x	300	250	330x250	
				x	x	x	x	260	250	260x200	kg
				x	x	x	x	180	170	170x170	





VIDEO
ANSEHEN



SHARK

382-1 SXI EVO

GEHRUNGSSCHNITTE • METALLE • VOLLMATERIAL



SHARK 382-1 SXI EVO, halbautomatische, elektrohydraulische Bandsäge zum Schneiden von Metallen auf Gehrung von -45° bis $+60^\circ$. Sie kann halbautomatisch, halbautomatisch-dynamisch und von Hand betrieben werden.



EXTREM FLEXIBEL

- Die 3 Betriebsweisen (manuell, halbautomatisch dynamisch und halbautomatisch) ermöglichen das effiziente Schneiden unter allen Bedingungen.
- Die Folientastatur mit taktilen Tasten und akustischem Signal bei Betätigung ist an einem Schwenkarm montiert und gewährleistet die Kontrolle der Bedienelemente in allen Bedienpositionen.
- Das LCD-Display zeigt den Status der Metallsäge und alle Sägeparameter an und ermöglicht eine optimale Steuerung in Echtzeit.
- Die Einstellung über das Bedienfeld ermöglicht es auch, die Hubgrenzen des Sägekopfes an die Abmessungen der zu schneidenden Stangen anzupassen.
- Mechanische Anschläge bei -45° , $+0^\circ$, $+45^\circ$ und $+60^\circ$ mit Klemmvorrichtung für alle dazwischen liegenden Gehrungen.
- Die große Arbeitsfläche gewährleistet höchste Stabilität und Sicherheit beim Schneiden und ist mit gehärteten Stahlplatten ausgestattet, die bei Verschleiß ausgetauscht werden können.

BENUTZERFREUNDLICH

- Der auf einem Axial-Rollenlager montierte Drehtisch sorgt für die einfache und gleichmäßige Drehung mit jeder Gehrung, ohne dass der Tisch bei Winkelschnitten eingeschnitten wird.
- Die auf dem Drehteller eingravierte Winkelskala ermöglicht es präzise Winkelschnitte innerhalb der Toleranzgrenzen und mit beliebiger Gehrung auszuführen.
- Das Schnellentriegelungssystem ermöglicht es, den Schneidenschraubstock einfach von Hand.
- Zu öffnen/schließen. Die rechts und links vom Sägekopf längs verschiebbare Einspanneinheit ermöglicht es, auch präzise Winkelschnitte sicher auszuführen.
- Das Spülsystem unter dem Schneidtisch vermeidet die Ansammlung von Spänen und damit die für die manuelle Entfernung notwendigen Stillstandzeiten.
- Die Bedienoberfläche mit Display und mechanischen Tasten gewährleistet die zuverlässige, einfache und intuitive Programmierung.



GUSSEISEN

Der Sägekopf, der Schneid- tisch und der Schraubstock aus Gusseisen, absorbieren die beim Schneiden entstehenden Vibrationen und verlängern die Lebensdauer des Sägeblatts.



PRAKTISCHE DESIGN

Das Ganze ist so ausgelegt, dass Späne und Kühlmittel vollständig zurückgewonnen werden.



HYDRAULISCH GESTEUERTE SÄGEKOPFSENKUNG UND SCHRAUBSTOCK

Schraubstock und Sägekopfsenkung sind hydraulisch gesteuert, dies gewährleistet, abhängig von der vom Bediener vorgenommenen Einstellung, einen konstanten Druck während dem Schnitt.












EFFIZIENTE UND SICHERE EINSpanNEN

Die gerändelten Stahlbacken des Schneidschraubstocks ermöglichen das effiziente und sichere Einspannen auch beim Rohrschneiden.



VIDEO ANSEHEN

ZUBEHÖRE SEITE 56 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 32 - 34 - 38 - 66 - 70 - 74 - 75 - 78

								
				-45°	240	210	280x160	
mm	kW	m/min	mm	0°	300	250	380x250	kg
3770x27x0,9	1,5/1,8	40/80	385	+45°	260	250	300x200	kg
				+60°	180	170	200x170	695



SHARK 452-1 SXI EVO

GEHRUNGSSCHNITTE • METALLE • ROHRE • PROFILE • TRÄGER



SHARK 452-1 SXI EVO, halbautomatische, elektrohydraulische Bandsäge zum Schneiden von Rohren, Profilen und Trägern auf Gehrung von -60° bis $+60^\circ$.



EXTREM FLEXIBEL

- Die Folientastatur mit taktilen Tasten und akustischem Signal bei Betätigung ist an einem Schwenkarm montiert und gewährleistet die Kontrolle der Bedienelemente in allen Bedienpositionen.
- Das LCD-Display zeigt den Status der Metallsäge und alle Sägeparameter an und ermöglicht eine optimale Steuerung in Echtzeit.
- Die Einstellung über das Bedienfeld ermöglicht es auch, die Hubgrenzen des Sägekopfes an die Abmessungen der zu schneidenden Stangen anzupassen.
- Mechanische Anschläge bei -60° , -45° , $+0^\circ$, $+45^\circ$ und $+60^\circ$ mit Klemmvorrichtung für alle dazwischen liegenden Gehrungen.
- Die große Arbeitsfläche gewährleistet höchste Stabilität und Sicherheit beim Schneiden und ist mit gehärteten Stahlplatten ausgestattet, die bei Verschleiß ausgetauscht werden können.
- Stangenabstützung durch eine Rolle links vom Schneidisch, die auf linearen Kugelumlaufrollführungen gleitet und beim Schneiden auf höchster Gehrung leicht verschoben werden kann.

BENUTZERFREUNDLICH

- Der auf einem Axial-Rollenlager montierte Drehtisch sorgt für die einfache und gleichmäßige Drehung mit jeder Gehrung, ohne dass der Tisch bei Winkelschnitten eingeschnitten wird.
- Die auf dem Drehteller eingravierte Winkelskala ermöglicht es präzise Winkelschnitte innerhalb der Toleranzgrenzen und mit beliebiger Gehrung auszuführen.
- Die rechts und links vom Sägekopf längs verschiebbare Einspanneinheit ermöglicht es, auch präzise Winkelschnitte sicher auszuführen.
- Das Schnellentriegelungssystem ermöglicht es, den Schneidschraubstock einfach von Hand.
- Zu öffnen/schließen. Das Spülsystem unter dem Schneidisch verhindert die Ansammlung von Spänen und damit die für die manuelle Entfernung notwendigen Stillstandzeiten.
- Die Bedienoberfläche mit Display und mechanischen Tasten gewährleistet die zuverlässige, einfache und intuitive Programmierung.



GUSSEISEN

Der Sägekopf, der Schneid­­tisch und der Schraubstock aus Gusseisen, absorbieren die beim Schneiden entstehenden Vibrationen und verlängern die Lebensdauer des Sägeblatts.



PRAKTISCHE DESIGN

Das Ganze ist so ausgelegt, dass Späne und Kühlmittel vollständig zurückgewonnen werden.



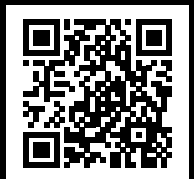
HYDRAULISCH GESTEUERTE SÄGEKOPFSENKUNG UND SCHRAUBSTOCK

Schraubstock und Sägekopfsenkung sind hydraulisch gesteuert, dies gewährleistet, abhängig von der vom Bediener vorgenommenen Einstellung, einen konstanten Druck während dem Schnitt.



VEKTORUMRICHTER ZUR STUFENLOSEN EINSTELLUNG DER BLATTDREHZAHL

4,0 KW-Motor (Schutzart IP55) mit Vektorumrichter zur stufenlosen Einstellung der Blattdrehzahl von 15 bis 100 m/min.



VIDEO ANSEHEN

ZUBEHÖRE SEITE 56 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 22 - 23 - 32 - 34 - 44 - 66 - 70 - 74 - 75 - 80 - 82

mm	kW	m/min	mm	Blattdrehzahl				kg
				-60°				
				-45°				
				0°				
4500x34x1,1	4,0	15÷100	455	210	320	320	200x200	1110
				210	320	300	300x300	
				210	320	320	450x320	
				320	300	300	300x300	
				210	200	200	200x200	



SHARK

230-1 NC HS 5.0

METALLE • VOLLMATERIAL



SHARK 230-1 NC HS 5.0, automatische, elektrohydraulische Doppelsäulen-Bandsäge für 0°-Schnitte von Baustahl (Stahl, Edelstahl und Legierungen - Vollmaterial und Profile). Sie kann automatisch und halbautomatisch betrieben werden.



HÖCHSTE LEISTUNGSFÄHIGKEIT

- Die 2 Betriebsweisen (halbautomatisch und automatisch) ermöglichen das effiziente Schneiden unter allen Bedingungen.
- Die Steuerung ermöglicht es, bis zu 100 Schneidprogramme mit jeweils unterschiedlichen Mengen und Längen abzuspeichern und minimiert die Programmierzeit bei häufig ausgeführten Aufträgen.
- Der Vorschub des Sägekopfes über mit hydraulischen Zylindern angetriebene Linearführungen mit vorgespannten Kugelumlaufrollen gewährleistet die Verringerung der mechanischen Schwingungen beim Schneiden und eine höhere Stabilität.
- Die automatische Ausrichtung des vorderen Sägeblattführungskopfes abhängig von den Abmessungen der zu schneidenden Stangen verringert die Verarbeitungszeit.

EXTREM FLEXIBEL

- Das Vorschubsystem mit 600 mm Hub ist wiederholbar und schneidet alle Längen.
- Das vertikale Rollenpaar ermöglicht es, jede Art von Stange oder Bündel, die zugeführt werden, zu halten und auszurichten.
- Der OPTIONALE automatische Rückzug der festen Backe des Vorschubschraubstocks ermöglicht die Zuführung auch nicht gerader Stangen.
- Der Vektorumrichter zur stufenlosen Einstellung der Blattdrehzahl von 15 bis 100 m/min ermöglicht das Schneiden von jedem Material.



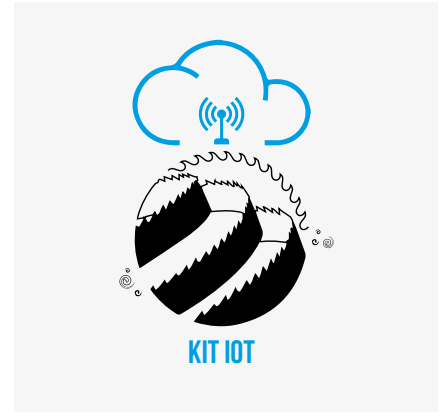
ADAPTIVE STEUERUNG DER SCHNITTKRAFT

Mit der adaptiven Schnittkraftsteuerung (abhängig von dem Widerstand, dem das Blatt beim Schneiden ausgesetzt ist) können Sie unter allen Bedingungen exzellente und präzise Schnitte, auch mit einem abgenutzten Werkzeug durchführen.



HÖCHSTE SICHERHEIT

Die Sicherheit der Bediener ist gewährleistet durch die Perimeterschutz Vorrichtungen mit Sicherheitsverriegelungen.



INDUSTRY 4.0 READY - IOT

Mit dem optionalen IOT werden Datenerfassung und -nutzung optimiert, dadurch wird die Leistung der Metallsäge verbessert und die Lebensdauer des Werkzeugs gesteigert.



OPTIMIERTE ABMESSUNGEN

Besonders kompakt, nur 2,5 Quadratmeter Raumbedarf.

ZUBEHÖRE SEITE 56 - N° 02 - 03 - 04 - 11 - 14 - 15 - 34 - 53 - 54 - 61 - 69 - 72 - 73

mm	kW	kW	m/min	mm	°	mm	mm	kg
2950x27x0,9	2,2	3,0	15÷100	235	0°	230	230	1000





VIDEO
ANSEHEN

ZUBEHÖRE SHARK



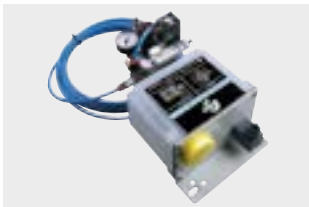
ZUBEHÖR N° 02

Kühlmittelkonzentrat
5-Liter Kanister



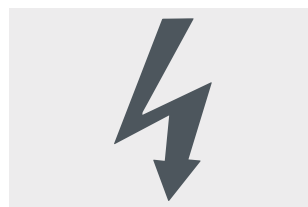
ZUBEHÖR N° 10

Zusätzlicher Fußschalter mit
Not-Aus-Taster



ZUBEHÖR N° 03

Mikrosprühsystem



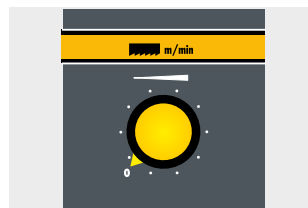
ZUBEHÖR N° 11

Anpassung spannung 200-
220V 50/60Hz dreiphasig



ZUBEHÖR N° 04

Bi-Metall Sägeband



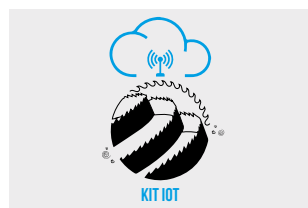
ZUBEHÖR N° 12

Stufenlose Schnittgeschwin-
digkeit über Frequenz-
umrichter 15÷100 m/min



ZUBEHÖR N° 07

Cut Control System (f. auto-
matische Sägerahmen-Abs-
enkung), Nachrüstatz ohne
Montage



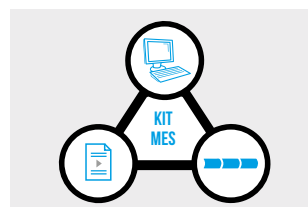
ZUBEHÖR N° 14

Paket IoT - Industry 4.0
Ready



ZUBEHÖR N° 08

Cut Control System (f. auto-
matische Sägerahmen-Abs-
enkung), Nachrüstatz ohne
Montage



ZUBEHÖR N° 15

MePlan: Paket Fertigung-
smanagementsystem (MES)



ZUBEHÖR N° 09

Fußschalter für den
Schraubstock (nur in
Verbindung mit der
MA-Version lieferbar)



ZUBEHÖR N° 16

Adapter Abfuhrseite
komplett mit Stützfuß



ZUBEHÖR N° 17

Adapter Abfahrseite
komplett mit Stützfuß



ZUBEHÖR N° 20

Adapter Abfahrseite
komplett mit Stützfuß



ZUBEHÖR N° 21

Adapter Abfahrseite
komplett mit Stützfuß



ZUBEHÖR N° 22

Adapter Zufuhrseite
komplett mit Stützfuß



ZUBEHÖR N° 23

Adapter Abfahrseite
komplett mit Stützfuß



ZUBEHÖR N° 32

Spanndruckregulierung



ZUBEHÖR N° 33

Spanndruckregulierung



ZUBEHÖR N° 34

Linienlaser und
Maschinenleuchte



ZUBEHÖR N° 35

Spezialschraubstock für
Reststückverkürzung



ZUBEHÖR N° 36

Hydraulische
Bündelspaneinrichtung
(max.170x130 mm)



ZUBEHÖR N° 37

Einstellbare Führung für das
Entladen des abgesägten
Werkstücks



ZUBEHÖR N° 38

Hydraulische
Bündelspaneinrichtung
(max. 380x160 mm)



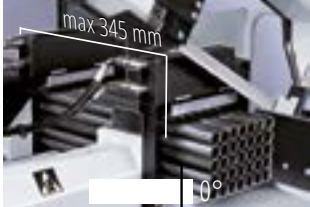
ZUBEHÖR N° 44

Hydraulische Bündelspaneinrichtung (max. 450x180 mm)



ZUBEHÖR N° 61

Motorbetriebener Späneförderer mit Förderschnecke



ZUBEHÖR N° 49

Hydraulische Bündelspaneinrichtung (max. 170x130 mm)



ZUBEHÖR N° 65

Digitale Gehrungsanzeige



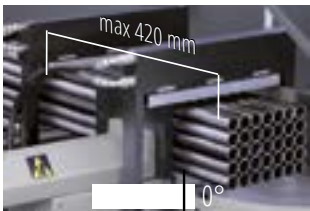
ZUBEHÖR N° 51

Hydraulische Bündelspaneinrichtung (max 320x160 mm)



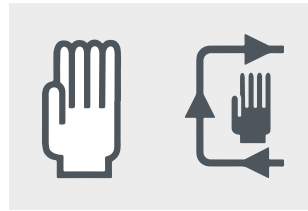
ZUBEHÖR N° 66

Digitale Gehrungsanzeige



ZUBEHÖR N° 52

Hydraulische Bündelspaneinrichtung (max. 320x160 mm)



ZUBEHÖR N° 67

Manueller und halbautomatisch-dynamischer Betrieb



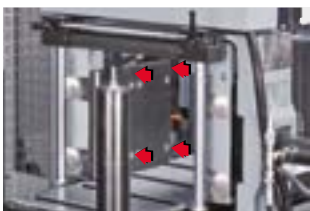
ZUBEHÖR N° 53

Hydraulische Bündelspaneinrichtung (max 230x230 mm)



ZUBEHÖR N° 69

Horizontal-Maschinendoppelpspannstock



ZUBEHÖR N° 54

Automatische Rückstellung der hintere Schraubstockbacke des Zuführers



ZUBEHÖR N° 70

Rollenbahn KK530/1500 mm



ZUBEHÖR N° 60

Motorbetriebener Späneförderer



ZUBEHÖR N° 72

Rollenbahn KK330/1500 mm



ZUBEHÖR N° 73

Rollenbahn
KK330HD/1500 mm



ZUBEHÖR N° 81

Adapter Abfahrseite
komplett mit Stützfuß



ZUBEHÖR N° 74

Rollenbahn
KK460/1500 mm



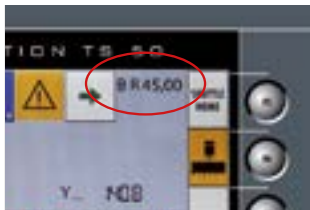
ZUBEHÖR N° 82

Abfuhradapter



ZUBEHÖR N° 75

Rollenbahn
KK530/3000 mm



ZUBEHÖR N° 76

Digitale Gehrungsanzeige



ZUBEHÖR N° 78

Adapter Abfahrseite
komplett mit Stützfuß



ZUBEHÖR N° 79

Adapter Zufuhrseite



ZUBEHÖR N° 80

Zufuhradapter



TIGER

REIHE PROFI-SÄULENSÄGE

Von allen unseren Sägemaschinen ist die TIGER-Reihe sicherlich diejenige, die par excellence einen fertigen Schnitt garantiert, d. h. einen Schnitt, der keiner weiteren Bearbeitung bedarf. Für den Bediener bedeutet dies Zeit-, Arbeits- und Materialersparnis.

Hersteller von Möbeln, Türen und Fenstern, Hersteller von Präzisionsmaschinen und Unternehmen der Automobilbranche bevorzugen diese Sägemaschinenreihe, die nicht weniger als neun Modelle umfasst, darunter zwei zum Sägen von Leichtmetall.

MANUELLE

Die Sägemaschinen sind ideal für kleine Produktionsserien, Fertigschnitte oder Einzelstücke. Voraussetzung für den Start des Schnittzyklus ist die Anwesenheit des Bedieners, der auch das zu schneidende Werkstück messen muss. Das Schnittbild ist aufgrund der Eigenschaften des Sägeblattes glatt.

HALBAUTOMATISCHE

Ideal für mittlere Fertigungslose und für die Ausführung von Serienschnitten. Voraussetzung für den Start des Schnittzyklus ist die Anwesenheit des Bedieners, der auch das zu schneidende Werkstück messen muss. Das Schnittbild ist aufgrund der Eigenschaften des Sägeblattes glatt.

AUTOMATISCHE

Ideal für große Fertigungslose, auch über mehrere Schichten, und für die Durchführung von Serienschnitten im Dauerbetrieb. Die Anwesenheit des Bedieners ist während der Bearbeitungszyklen, die auch eine automatische Vermessung des zu schneidenden Werkstücks beinhalten, nicht erforderlich. Das Schnittbild ist aufgrund der Eigenschaften des Sägeblattes glatt.



INDEX KAPITEL TIGER



TIGER 352/MA

SEITE 64



TIGER 352 SX EVO

SEITE 66



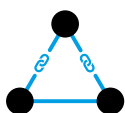
TIGER 352 NC 5.0

SEITE 68



TIGER 372 SX EVO

SEITE 72



ZUBEHÖRE

SEITE 74



TIGER 352/MA

GEHRUNGSSCHNITTE • METALLE • ROHRE • PROFILE • TRÄGER



TIGER 352 MA, elektropneumatische Handkreissäge zum Schneiden von Stahl auf Gehrung von -45° bis $+60^\circ$. Auf Wunsch ist sie auch mit einem von Hand über ein Ventil aktivierten pneumatischen Schneidschraubstock (MA) ausgestattet, der automatisch anspannt, wenn der Sägekopf gesenkt wird.



HOCHBELASTBAR

- Der Aufbau aus robustem Gusseisen absorbiert Vibrationen und gewährleistet eine gleichbleibende Schnittqualität sowie eine längere Lebensdauer des Sägeblatts.
- Das zweistufige Getriebe gewährleistet eine hohe Schnittleistung und Steifigkeit.
- Die mit Thermorelais und Mindestspannungsspule ausgestattete Schalttafel gewährleistet höchsten Schutz gegen Phasenausfall.












EXTREM FLEXIBEL

- Die mechanischen Anschläge bei -45° , $+0^\circ$, $+45^\circ$ und $+60^\circ$ mit Klemmvorrichtung für alle dazwischen liegenden Gehrungen gewährleisten die schnelle Positionierung des Sägekopfes.
- Die rechts und links vom Sägekopf längs verschiebbare Einspanneinheit ermöglicht es, auch präzise Winkelschnitte sicher auszuführen.
- Das doppelte Werkstückspannsystem mit Gratschutzvorrichtung sorgt für eine sichere Einspannung und vermeidet das Entstehen von Graten beim Schneiden.
- Das pneumatische Einspannsystem ermöglicht die Einstellung des Spanndrucks abhängig von der Härte des zu schneidenden Materials.
- Der Schneidbalken aus verchromtem Stahl mit eingravierter Millimeterskala und der umklappbare Anschlag sind die perfekte Lösung für die schnelle Ausführung von Schnitten mit gleichbleibender Länge.



VIDEO
ANSEHEN

ZUBEHÖRE SEITE 72 - N° 02 - 03 - 05 - 09 - 13 - 26 - 39 - 43 - 71

 HSS					\emptyset						
				-45°		110	95	125x95	-	64x90	
				0°	350	115	95	180x95	90	-	
mm	kW	rpm	mm	+45°		110	95	125x95	-	64x90	kg
350x32x2,5	1,8/2,6	15/30/45/90	190	+60°		90	80	90x95	-	45x90	375

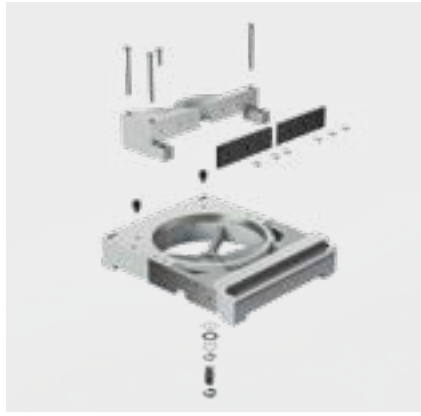
TIGER 352/MA

NETWORK 65



SÄGKOPFVORSCHUB ÜBER DOPPELTE LINEARFÜHRUNG

Der Vorschub der Sägekopfhalterung über die beiden Linearführungen mit vorgespannten Kugelumlaufaglern gewährleistet die Verringerung der mechanischen Schwingungen beim Schneiden.



EINFACHE HANDHABUNG DES DREHTISCHES

Der Drehtisch ist auf einem zentralen Drehpunkt mit Axiallager, das die gleichmäßige und präzise Drehung gewährleistet, montiert.



PNEUMATISCHES KOPFABSENKSYSTEM

Das Kopfabsenkensystem mit hydro-pneumatischem Zylinder sorgt dafür, dass der Sägekopf gleichmäßig gesenkt wird und somit für eine bessere Schnittqualität.



4-STUFIGE BLATTDREHZAHL

Die 4-stufige Sägeblattdrehzahl mit 15/30/45/90 U/min (OPTIONAL 30/60/90/180 U/min) wird durch einen zweipoligen Spindelmotor mit mechanischem Getriebe erreicht und ermöglicht das effiziente Schneiden aller Arten von Material.



VIDEO ANSEHEN

ZUBEHÖRE SEITE 72 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 13 - 26 - 43 - 50 - 56 - 71

HSS	1~E	1 0 2	L	-45°		Ø	○	□	▭	■	▬	👤
				mm	mm							
350	1,8/2,6	15/30/45/90	190	-45°	110	95	125x95	-	64x90	kg		
				0°	115	95	180x95	90	-			
				+45°	110	95	125x95	-	64x90			
				+60°	90	80	90x95	-	45x90			
											425	



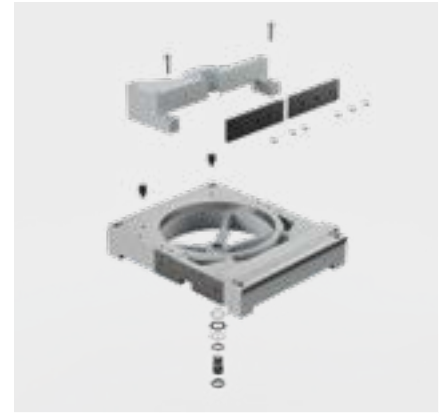
SÄGEKOPFVORSCHUB ÜBER DOPPELTE LINEARFÜHRUNG

Der Vorschub der Sägekopfhaltung über die beiden Linearführungen mit vorgespannten Kugelumlaufaglern gewährleistet die Verringerung der mechanischen Schwingungen beim Schneiden.



INDUSTRY 4.0 READY - IOT

Mit dem optionalen IOT werden Datenerfassung und -nutzung optimiert, dadurch wird die Leistung der Metallsäge verbessert und die Lebensdauer des Werkzeugs gesteigert.



EINFACHE HANDHABUNG DES DREHTISCHES

Der Drehtisch ist auf einem zentralen Drehpunkt mit Axiallager, das die gleichmäßige und präzise Drehung gewährleistet, montiert.



VEKTORUMRICHTER ZUR STUFENLOSEN EINSTELLUNG DER BLATTDREHZAHL

2,6 KW-Motor (Schutzart IP55) mit Vektorumrichter und mechanischem Getriebe zur Einstellung der Blattdrehzahl von 12 bis 120 U/min.

ZUBEHÖRE SEITE 72 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 11 - 14 - 15 - 26 - 40 - 41 - 42 - 43 - 56 - 68 - 71

HSS	mm	kW	rpm	rpm	kW	mm	inverter	-45°	Ø	○	□	▭	▭	●	■	▮	kg
										0°	+	-	+	-	+	-	
350x32x2,5	STANDARD	2,6	12÷40	36÷120	3,0	190			350	110	95	125x95	-	64	64	64x90	680
										115	95	180x195	-	90	90	-	
	OPTIONAL	3,0	15÷50	45÷150	5,5					110	95	125x95	-	64	64	64x90	
										90	90	90x90	90x95	45	45	45x90	





VIDEO
ANSEHEN



SÄGEKOPFVORSCHUB ÜBER DOPPELTE LINEARFÜHRUNG

Der Vorschub der Sägekopfhaltung über die beiden Linearführungen mit vorgespannten Kugelumlaufaglern gewährleistet die Verringerung der mechanischen Schwingungen beim Schneiden.



3-STUFIGES GETRIEBESYSTEM

Das 3-stufige Getriebesystem ermöglicht hohe Schneidgeschwindigkeit und sorgt für eine außergewöhnliche Steifigkeit und eine hohe Spanabfuhr.



DOPPELTE SPANNSTOCKSYSTEM

Das doppelte Spannstocksystem mit Gratschutzvorrichtung sorgt für eine sichere Einspannung und vermeidet das Entstehen von Graten beim Schneiden.



PNEUMATISCHES KOPFABSENKSYSTEM

Das Kopfabsenksystem mit hydro-pneumatischem Zylinder sorgt dafür, dass der Sägekopf gleichmäßig gesenkt wird und somit für eine bessere Schnittqualität.



VIDEO ANSEHEN

ZUBEHÖRE SEITE 72 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 11 - 26 - 43 - 55 - 56 - 71

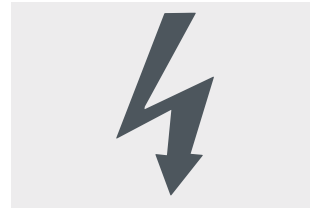
HSS	inverter	rpm	mm	-		350	110	95	125x95	-	70	64	64x90	kg
				-45°	0°									
mm	kW		mm	+45°			110	95	180x95	-	120	90	-	
350x32x3	4	15÷150	190	+60°			110	95	125x95	-	70	64	64x90	kg
							90	90	-	90x90	50	45	45x90	640

ZUBEHÖRE TIGER



ZUBEHÖR N° 02

Kühlmittelkonzentrat
5-Liter Kanister



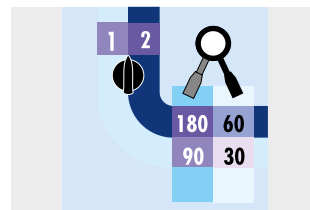
ZUBEHÖR N° 11

Anpassung spannung
200-220V 50/60Hz
dreiphasig



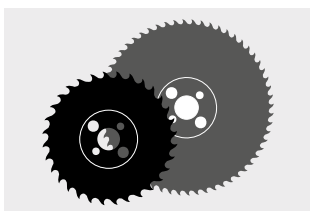
ZUBEHÖR N° 03

Mikrosprühsystem



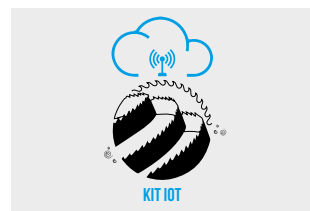
ZUBEHÖR N° 13

Drehzahlen 30/60/90/180
U/min anstelle 15/30/45/90
der Serienausstattung



ZUBEHÖR N° 05

Kreissägeblatt HSS



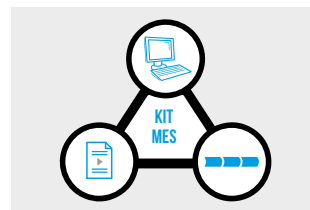
ZUBEHÖR N° 14

Paket IoT - Industry 4.0
Ready



ZUBEHÖR N° 09

Fußschalter für den
Schraubstock (nur in
Verbindung mit der
MA-Version lieferbar)



ZUBEHÖR N° 15

MePlan: Paket Fertigung-
smanagementsystem (MES)



ZUBEHÖR N° 10

Zusätzlicher Fußschalter mit
Not-Aus-Taster



ZUBEHÖR N° 26

Adapter Abfuhrseite
komplett mit Stützfuß



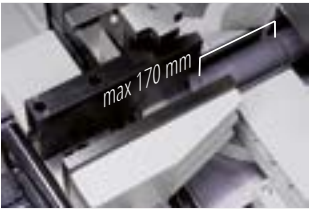
ZUBEHÖR N° 39

Pneumatischer Vertikalschraubstock (nur in Verbindung mit der MA-Version lieferbar)



ZUBEHÖR N° 50

Prismen-Spannbacken Bündelspanneinrichtung max 70x70 mm



ZUBEHÖR N° 40

Spezialschraubstock für Reststückverkürzung



ZUBEHÖR N° 55

Prismen-Spannbacken Bündelspanneinrichtung max 70x70 mm



ZUBEHÖR N° 41

Serie an Prismen-Spezial-Spannbacken (Materialverspannung max 70x70 mm - automatischer Schnitt nur bei 0°)



ZUBEHÖR N° 56

Rollenbahn KK200V/1500 mm V-Schrägrollen zur Bündelspannung nur in Verbindung mit Prismen-Spannbacken



ZUBEHÖR N° 42

Prismen-Spannbacken (max. 70x70 mm - min. 10x10 mm) f. Reststückverk. 170 mm (aut. Schnitt nur bei 0°)



ZUBEHÖR N° 68

Stufenlose Drehzahlregulierung 15÷150 U/min - inkl. 5,5 kW Frequenzumrichter



ZUBEHÖR N° 43

Zusätzlicher, pneumatischer Schraubstock



ZUBEHÖR N° 71

Rollenbahn KK200/1500 mm



COBRA

DIE IDEALE LÖSUNG FÜR LEICHTMETALLE

MEP ist auf das Schneiden aller Arten von Eisenwerkstoffen spezialisiert und bietet mit der Sägereihe COBRA auch Lösungen für das Schneiden von Leichtmetallen. Aluminium, Bronze, Kupfer, usw. können so optimal geschnitten werden, was eine hervorragende Ausführung und Produktion garantiert. Ad-hoc-Lösungen für Materialien oder Strangpressprofile mit unregelmäßigen Geometrien können von unserer technischen Abteilung geprüft werden. Mit der COBRA-Reihe stärkt MEP seine Position als KOMPLETTANBIETER FÜR ALLE SCHNITTANFORDERUNGEN!

MANUELLE

Die Sägemaschinen sind ideal für kleine Produktionsserien, Fertigschnitte oder Einzelstücke. Voraussetzung für den Start des Schnittzyklus ist die Anwesenheit des Bedieners, der auch das zu schneidende Werkstück messen muss. Das Schnittbild ist aufgrund der Eigenschaften des Sägeblattes glatt.

HALBAUTOMATISCHE

Ideal für mittlere Fertigungslose und für die Ausführung von Serienschnitten. Voraussetzung für den Start des Schnittzyklus ist die Anwesenheit des Bedieners, der auch das zu schneidende Werkstück messen muss. Das Schnittbild ist aufgrund der Eigenschaften des Sägeblattes glatt.

AUTOMATISCHE

Ideal für große Fertigungslose, auch über mehrere Schichten, und für die Durchführung von Serienschnitten im Dauerbetrieb. Die Anwesenheit des Bedieners ist während der Bearbeitungszyklen, die auch eine automatische Vermessung des zu schneidenden Werkstücks beinhalten, nicht erforderlich. Das Schnittbild ist aufgrund der Eigenschaften des Sägeblattes glatt.



INDEX KAPITEL COBRA



COBRA 352 MA

SEITE 78



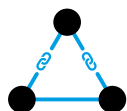
COBRA 352 SX EVO

SEITE 80



COBRA 352 NC 5.0

SEITE 82



ZUBEHÖRE

SEITE 86



VIDEO
ANSEHEN

ZUBEHÖRE SEITE 84 - N° 02 - 03 - 06 - 31 - 39 - 62 - 71

HM												
mm	kW	rpm	kW	rpm	mm	-45°	120	100	135x60	55	kg	
350x32x3,4	2,2	3400	1,5/2,2	1700/3400	180	0°	120	105	180x70	80		
						+45°	110	95	135x60	55		



COBRA 352 SX EVO

GEHRUNGSSCHNITTE • LEICHTMETALLLEGIERUNGEN •
ROHRE • PROFILE • STRANGGEPRESSTE



COBRA 352 SX EVO, halbautomatische, elektropneumatische Kreissäge, HM-Sägeblatt mit elektroverschweißten Hartmetallzähnen, ideal zum Schneiden von Vollmaterial und Profilen aus Aluminium und Leichtmetalllegierungen auf Gehrung von -45° bis $+45^\circ$.



HOCHBELASTBAR

- Die robuste Gussstruktur ermöglicht die Maschine die entstehenden Vibrationen zu aufnehmen und gab größere Schnittpräzision und verlängert die Lebensdauer des Sägeblatt.
- Der Vertikalschraubstock gewährleistet das effiziente und sichere Einspannen auch beim Rohrschneiden.
- Die große Arbeitsfläche mit einem auf einem Rollenlager montierten Drehtisch mit einem Durchmesser von 425 mm gewährleistet eine gleichbleibende Schnittqualität und verhindert durch die Integration in den Sägekopf, dass dieser beim Winkelschneiden beschädigt wird.

BENUTZERFREUNDLICH

- Die Bedienoberfläche mit Display und mechanischen Tasten gewährleistet die zuverlässige, einfache und intuitive Programmierung.
- Die Möglichkeit, die Anfangs- und Endposition des Sägekopfes zu speichern, reduziert die Betriebszeit.
- Die mechanischen Anschläge bei -45° , $+0^\circ$, $+45^\circ$ ermöglichen die schnelle Positionierung des Sägekopfes.
- Das pneumatische Einspannsystem ermöglicht die Einstellung des Spanndrucks abhängig von der Härte des zu schneidenden Materials.



HÖCHSTE SICHERHEIT

Die Sicherheit der Bediener ist gewährleistet durch die Perimeterschutz Vorrichtungen mit Sicherheitsverriegelungen.



HYDRO-PNEUMATISCHES KOPFABSENKSYSTEM UND SCHRAUBSTOCKSTEUERUNG

Das Kopfabsenkensystem mit hydro-pneumatischem Zylinder sorgt dafür, dass der Sägekopf gleichmäßig gesenkt wird und somit für eine bessere Schnittqualität.



DOPPELTES WERKSTÜCKSPANNSYSTEM

Die rechts und links vom Sägekopf längs verschiebbare Einspanneinheit mit Schnellverriegelung/Entriegelung ermöglicht es, auch präzise Winkelschnitte sicher auszuführen.



VERTIKAL SCHWENKBARER KOPF

Die Metallsäge schneidet Leichtmetalllegierungen, Aluminiumprofile und Vollmaterial mit einer Gehrung von -45° bis $+45^\circ$. Der Sägekopf kann auch vertikal ausgerichtet werden und ermöglicht Schrägschnitte von 0° bis $+45^\circ$.



VIDEO ANSEHEN

ZUBEHÖRE SEITE 84 - N° 02 - 03 - 06 - 10 - 24 - 31 - 45 - 56 - 59 - 62 - 71

HM	kW	rpm	mm	Schnittwinkel					kg
				-45°	0°	$+45^\circ$	120	100	
mm									
350x32x3,4	1,5/2,2	1700/3400	180						



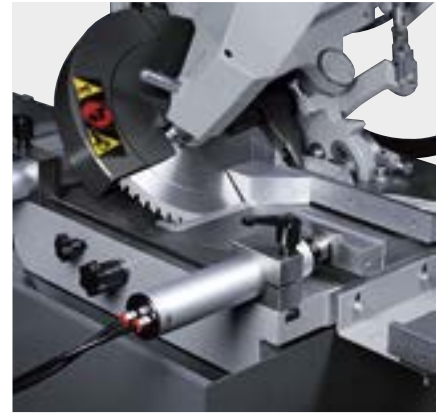
ADAPTIVE STEUERUNG DER SCHNITTKRAFT

Mit der adaptiven Schnittkraftsteuerung können Sie unter allen Bedingungen exzellente und präzise Schnitte, auch mit einem abgenutzten Werkzeug durchführen.



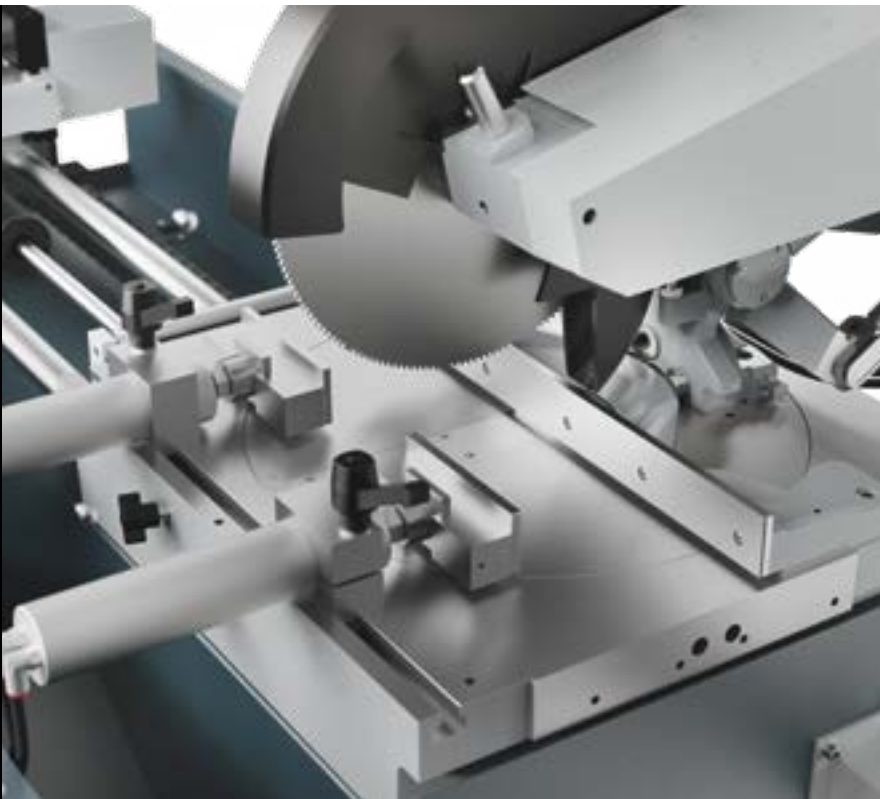
INDUSTRY 4.0 READY - IOT

Mit dem optionalen IOT werden Datenerfassung und -nutzung optimiert, dadurch wird die Leistung der Metallsäge verbessert und die Lebensdauer des Werkzeugs gesteigert.



VERTIKAL SCHWENKBARER KOPF

Die Metallsäge schneidet Leichtmetalllegierungen, Aluminiumprofile und Vollmaterial mit einer Gehrung von -45° bis +45°. Der Sägekopf kann auch vertikal ausgerichtet werden und ermöglicht Schrägschnitte von 0° bis +45°.



ARBEITSTISCH

Der auf einem Axiallager montierte Drehtisch sorgt für die einfache und gleichmäßige Drehung mit jeder Gehrung.

ZUBEHÖRE SEITE 84 - N° 02 - 03 - 06 - 10 - 14 - 15 - 31 - 46 - 47 - 48 - 56 - 62 - 63 - 71

Sägeblatt	Leistung	Drehzahl	Schnitttiefe	Gehrung					Gewicht
				-45°	0°	+45°	mm	kg	
350x32x3,4	2,6/3,5	1700/3400	180	120	120	110	135x60	600	





MEP



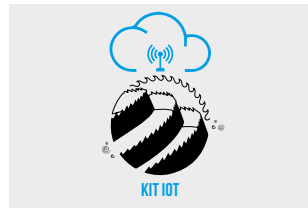
VIDEO
ANSEHEN

ZUBEHÖRE COBRA



ZUBEHÖR N° 02

Kühlmittelkonzentrat
5-Liter Kanister



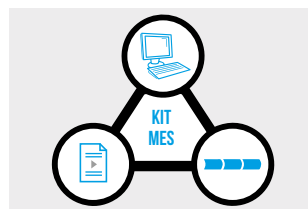
ZUBEHÖR N° 14

Paket IoT - Industry 4.0
Ready



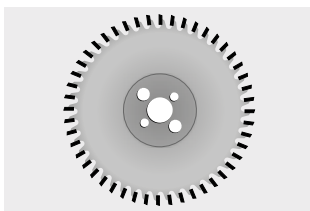
ZUBEHÖR N° 03

Mikrosprühsystem



ZUBEHÖR N° 15

MePlan: Paket Fertigungs-
managementsystem (MES)



ZUBEHÖR N° 06

Hartmetallsägeblatt



ZUBEHÖR N° 24

Pneumatischer
Vertikalschraubstock



ZUBEHÖR N° 09

Fußschalter für den
Schraubstock (nur in
Verbindung mit der
MA-Version lieferbar)



ZUBEHÖR N° 31

Adapter Abfahrseite



ZUBEHÖR N° 10

Zusätzlicher Fußschalter mit
Not-Aus-Taster



ZUBEHÖR N° 39

Pneumatischer
Vertikalschraubstock (nur in
Verbindung mit der
MA-Version lieferbar)



ZUBEHÖR N° 45

Prismen-Spannbacken
Bündelspanneinrichtung
(max.70x70 mm)



ZUBEHÖR N° 59

Elektrische Verbindung für
die Späneabsauganlage



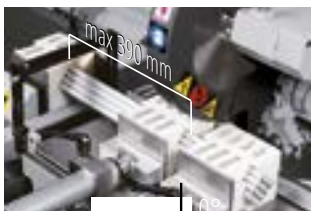
ZUBEHÖR N° 46

Spezierschraubstock für
Reststückverkürzung
(max. 220 mm)



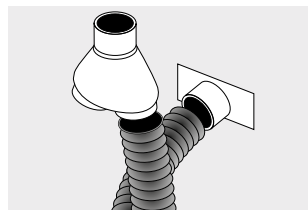
ZUBEHÖR N° 62

Späneabsauganlage
Turbo 2500



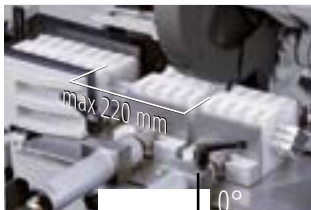
ZUBEHÖR N° 47

Prismen-Kunststoff
Spannbacken
(Spannungsbereich
max.75x75 mm)



ZUBEHÖR N° 63

Abzweigung zur
Späneabsauganlage



ZUBEHÖR N° 48

Prismen-Kunststoffspan-
nbacken (Spannungsbereich
max. 75x75 mm) für
Reststückverkürzung (nur
in Verbindung mit
Reststückverk. einsetzbar)



ZUBEHÖR N° 71

Rollenbahn
KK200/1500 mm



ZUBEHÖR N° 56

Rollenbahn
KK200V/1500 mm
V-Schrägrollen zur Bündel-
spannung nur in Verbindung
mit Prismen-Spannbacken



FALCON

„SCHNEIDEN MIT GESCHICHTE“

Denn die FALCON 352 ist eines der ersten Modelle, das in den 70er Jahren hergestellt wurde. Sie ist unser Bindeglied zur Unternehmensgeschichte.

Pendelschleifmaschinen sind seit jeher ein „MUST HAVE“ für jede kleine Werkstatt, denn sie garantieren präzise Schnitte mit ausgezeichneter Oberflächengüte und ohne Nachbearbeitung des Materials am Ende des Schnittes. Wählen Sie Geschichte, optimieren Sie Ihre Arbeit!

MANUELLE

Die Sägemaschinen sind ideal für kleine Produktionserien, Fertigschnitte oder Einzelstücke. Voraussetzung für den Start des Schnittzyklus ist die Anwesenheit des Bedieners, der auch das zu schneidende Werkstück messen muss. Das Schnittbild ist aufgrund der Eigenschaften des Sägeblattes glatt.

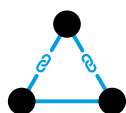


INDEX KAPITEL FALCON



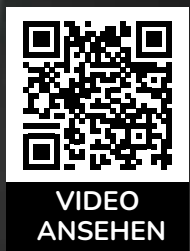
FALCON 352/MA

SEITE 90









ZUBEHÖRE

SEITE 92



VIDEO
ANSEHEN

ZUBEHÖRE SEITE 90 - N° 01 - 02 - 05 - 25 - 64 - 71

						Ø	○	□	▭	∅	■	
				-45°	0°							
mm	kW	rpm	mm			350	75	75	90x65		40	Kg
250÷350x32x2,5	1,1/2,2	30/60	130				115	100	130x80	250	50	Falcon 352: 220
				+45°			100	85	90x80		40	Falcon 352 MA: 245

ZUBEHÖRE FALCON



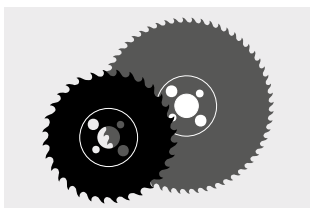
ZUBEHÖR N° 01

Einstellbarer
Längenanschlag mit
Millimeterskala
0-600 mm



ZUBEHÖR N° 02

Kühlmittelkonzentrat
5-Liter Kanister



ZUBEHÖR N° 05

Kreissägeblatt HSS



ZUBEHÖR N° 25

Adapter Abfuhrseite



ZUBEHÖR N° 64

Stahluntergestell



ZUBEHÖR N° 71

Rollenbahn
KK200/1500 mm



ROLLENBAHNEN FÜR SÄGEMASCHINEN

	ADAPTER		MANUELLEN ROLLENBAHNEN KK							ANGETRIEBENEN ROLLENBAHNEN KK					
	CARICO	SCARICO	KK200	KK330	KK330 HD	KK 460	KK 530	KK 730	KK 930	STEUERUNG A			STEUERUNG B		
										KK 530	KK730	KK 930	KK 530	KK730	KK930
PH 211-1	•	•	•												
PH211-1 HB	•	•	•												
PH 261-1	•	•		•											
PH 261-1 HB	•	•		•											
PH 262	•	•		•											
PH 262 HB	•	•		•											
SHARK 281		•		•											
SHARK 281 CCS		•		•											
SHARK 281 CCS MA		•		•											
SHARK 281 SXI EVO		•		•											
SHARK 281 NC 5.0		•		•	•										
SHARK 282		•		•											
SHARK 282 CCS		•		•											
SHARK 282 CCS MA		•		•											
SHARK 282 SXI EVO		•		•											
SHARK 332-1 CCS		•		•											
SHARK 332-1 SXI EVO		•		•											
SHARK 332-1 NC 5.0		•		•	•										
SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER		•		•	•										
SHARK 382-1 SXI EVO		•				•	•			•			•		
SHARK 452-1 SXI EVO	•	•				•	•			•			•		
SHARK 230-1 NC HS 5.0				•	•										
TIGER 352		•	•												
TIGER 352 MA		•	•												
TIGER 352 SX EVO		•	•												
TIGER 352 NC 5.0		•	•												
TIGER 372 SX EVO		•	•												
COBRA 352 MA		•	•												
COBRA 352 SX EVO		•	•												
COBRA 352 NC 5.0		•	•												
FALCON 352		•	•												
FALCON 352 MA		•	•												

ZUBEHÖR MANUELLE ROLLENBAHN

		VERTIKALROLLE	2 STÜCK VERTIKALROLLEN	SATZ 2 PAAR VERTIKALROLLEN (=4 ROLLEN)	VERTIKALROLLE MIT STUTZFUß	VERSTELLBARE VERTIKALROLLE	HYDRAULISCHE STANGENAUSRICHTER	KÜHLMITTELAUFFANGWANNE	ZUSÄTZLICHES STÜTZFUß	ABDECKPLATTE	SEITENSTÄNDER	MESSANSCHLAG R1	MESSANSCHLAG R2	MESSANSCHLAG R3	MESSANSCHLAG R4	MESSANSCHLAG FLASH	KETTEN-QUERFÖRDERER	QUERFÖRDERER MIT AUSZIEHBARER LADE	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
KK 200									•			•	•	•						
KK 330			•	•					•			•	•	•					•	
KK330HD			•																•	
KK 460			•	•					•			•	•	•					•	
KK 530		•			•	•	•	•		•	•				•					•
KK 730		•			•	•	•	•		•	•				•					•
KK 930		•			•	•	•	•		•	•				•					•

MANUELLEN ROLLENBAHNEN KK




kompatibel

braucht Kontrolle

ZUBEHÖR MANUELLE ROLLENBAHN

NETWORK

95

		VERTIKALROLLE	2 STÜCK VERTIKALROLLEN	SATZ 2 PAAR VERTIKALROLLEN (=4 ROLLEN)	VERTIKALROLLE MIT STUTZFUß	VERSTELLBARE VERTIKALROLLE	HYDRAULISCHE STANGENAUSRICHTER	KÜHLMITTELAUFFANGWANNE	ZUSÄTZLICHES STÜTZFUß	ABDECKPLATTE	SEITENSTÄNDER	MESSANSCHLAG R1	MESSANSCHLAG R2	MESSANSCHLAG R3	MESSANSCHLAG R4	MESSANSCHLAG FLASH	KETTEN-QUERFÖRDERER	QUERFÖRDERER MIT AUSZIEHBARER LADE	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
ANGETRIEBENEN ROLLENBAHNEN KKC (AUTOMATISCHE STEUERUNG AUF SOCKEL)																				
KK 530		•			•	•	•	•	•	•						•	•	•		
KK 730		•			•	•	•	•	•	•						•	•	•		
KK 930		•			•	•	•	•	•	•						•	•	•		

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

	Reststücklänge (mm)	Minimalschnittfähigkeit (mm)	Schnittfähigkeit für Bündel schnitte (mm)	Vorschubgeschwindigkeit des Zuführers (m/min)	Maximalvorschubgewicht des Zuführers (kg)	Höhe der Arbeitsfläche (mm)
PH 211/1	-	-	-	-	-	935
PH 211/1 - HB	-	-	-	-	-	935
PH 261/1	-	-	-	-	-	950
PH 261/1 - HB	-	-	-	-	-	950
PH 262	-	-	-	-	-	950
PH 262 - HB	-	-	-	-	-	950
SHARK 281	-	-	-	-	-	860
SHARK 281 CCS/MA	-	-	-	-	-	860
SHARK 281 SXI evo	-	-	-	-	-	857
SHARK 281 NC 5.0	260	10	170x130	4	1360	870
SHARK 282	-	-	-	-	-	870
SHARK 282 CCS/MA	-	-	-	-	-	870
SHARK 282 SXI evo	-	-	-	-	-	861
SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER	210	10	320x150	4	1360	900
SHARK 332-1 CCS	-	-	-	-	-	870
SHARK 332-1 SXI evo	-	-	-	-	-	870
SHARK 332-1 NC 5.0	400	10	320x160	4	1360	870
SHARK 382-1 SXI evo	-	-	-	-	-	870
SHARK 452-1 SXI evo	-	-	-	-	-	880
SHARK 230-1 NC HS 5.0	85	10	230x230	4	1360	870
TIGER 352/MA	-	-	-	-	-	940
TIGER 352 SX evo	-	-	-	-	-	950
TIGER 352 NC 5.0	320	10	70x70	4.5	1360	950
TIGER 372 SX evo	-	-	-	-	-	950
FALCON 352	-	-	-	-	-	970
FALCON 352 MA	-	-	-	-	-	970
COBRA 352 MA	-	-	-	-	-	920
COBRA 352 SX evo	-	-	-	-	-	925
COBRA 352 NC 5.0	385	-	75x75	4.6	1360	940

Kapazität der Kühlmittelwanne (Lt)	Kapazität des Hydraulikaggregates Behälter (Lt)	Sägebandabmessungen (mm)	Maximale Stellfläche der Maschine (mm)	Abmessungen der Verpackung (mm)
10	-	2130 ±20 X 20 X 0.9	1510 X 645	800 X 1400 X 1650
10	-	2130 ±20 X 20 X 0.9	1510 X 645	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 20 X 0.9	1725 X 715	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 27 X 0.9	1725 X 715	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 27 X 0.9	1580 X 710	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 27 X 0.9	1580 X 710	800 X 1400 X 1650
22	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1785 X 800	1000 X 1700 X 1650
22	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1785 X 800	1000 X 1700 X 1650
13	2.5	2950 ±20 X 27 X 0.9	2000 X 1000	1000 X 1700 X 1840
120	35	2950 ±20 X 27 X 0.9	2460 X 2230	1960 X 2190 X 2030
13	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1800 X 900	1000 X 1700 X 1650
13	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1800 X 900	1000 X 1700 X 1650
13	2.5	2950 ±20 X 27 X 0.9	1650 X 1150	1000 X 1700 X 1840
100	35	3650 ±20 X 27 X 0.9	1900 X 1860	2040 X 2020 X 1740
80	-	3650 ±20 X 27 X 0.9	2155 X 1210	1300 X 2200 X 1950
60	2.5	3650 ±20 X 27 X 0.9	2250 X 1400	1300 X 2000 X 1950
120	35	3650 ±20 X 27 X 0.9	2720 X 2324	2030 X 2300 X 2150
60	2.5	3770 ±20 X 27 X 0.9	2250 X 1400	1300 X 2000 X 1950
80	2.5	4500 ±20 X 34 X 1.1	3300 X 1660	2040 X 2280 X 1800
95	33	2950 ±20 X 27 X 0.9	1655 X 1864	1800 X 2080 X 2100
20	-	HSS 350 X 32 X 2.5	960 X 1040	950 X 1000 X 1870
20	-	HSS 350 X 32 X 2.5	1140 X 1035	1050 X 1120 X 2050
20	-	HSS 350 X 32 X 2.5	2150 X 1300	1200 X 1920 X 2200
80	-	HSS 370 X 32 X 3.0	1400 X 1490	1240 X 1480 X 2150
42	-	HSS 350 X 32 X 2.5	860 X 1170	830 X 920 X 880
42	-	HSS 350 X 32 X 2.5	860 X 1170	830 X 920 X 1500
1/10	-	HM 350 X 32 X 3.4	850 X 1230	700 X 1000 X 1700
1/10	-	HM 350 X 32 X 3.4	1700 X 1510	1200 X 1450 X 1800
1/10	-	HM 350 X 32 X 3.4	2360 X 1700	1650 X 2200 X 2150

Mit den aktuellsten Software-Programmen für die mechanische Planung arbeitet das Planer- und Techniker-Team mit großer Leidenschaft an der Aufrechterhaltung des Markenwerts von MEP als führender Hersteller von Anlagen und Maschinen für den Metallzuschnitt mit hochtechnologischen und innovativen Lösungen, die jeglicher kundenseitigen Anforderung im Bereich des Metallzuschnitts gerecht werden.

PLANUNG UND HERSTELLUNG VON SPEZIFISCHEN SÄGELINIEN

Das Team der MEP-Techniker ist imstande Maschinen und Anlagen für jegliche Anforderung zu entwerfen und zu bauen.

**BENÖTIGEN SIE EINE
SÄGEMASCHINE?**

**WIR STELLEN DIE SÄGEMASCHINE
NACH MAß FÜR SIE HER!**







TECHNISCHER KUNDENDIENST

Der Technische Kundendienst von Mep bietet seinen Kunden eine Reihe von Dienstleistungen, die seit Jahren eine der hervorragende Qualität des Unternehmens darstellen.



ERSATZTEILE

Unsere Techniker stellen Ihnen immer die beste Unterstützung bei der Suche nach Ersatzteilen, auch für nicht mehr hergestellte Maschinen, bereit und gewährleisten innerhalb von 24-72 Stunden ab Bestellung die Lieferung durch den schnellsten Kurier.

Durch die moderne Lagerhaltung und Logistik ist unser Ersatzteillager immer optimal bestückt und gewährleistet die höchstmögliche Verfügbarkeit.



WARTUNGSPLÄNE

Eine regelmäßige Wartung bietet mehrere Vorteile: seltenere Ausfälle und Störungen, längere Lebensdauer der Metallsäge und ihrer Komponenten, leistungsstärkeres System. Finden Sie heraus, welcher Wartungsplan sich am besten für Ihre Produktionsanforderungen eignet oder prüfen Sie, ob der passende Wartungs-SATZ für ihre Metallsäge verfügbar ist. Optimieren Sie die Leistung, um unangenehme Überraschungen zu vermeiden! Vermeiden Sie kostspielige Ausfallzeiten und vertrauen Sie sich unseren erfahrenen Technikern an.



SCHULUNGSPLÄNE

Auf Ihre MEP Metallsägen oder Schneideanlagen ausgerichtet: aktuell, kundenorientiert und praxisnah werden in den Kursen Theorie und Praxis direkt an der Maschine unterrichtet!

Heben Sie sich vom Wettbewerb ab und schöpfen Sie das volle Potenzial Ihrer Metallsäge aus!



ÜBERHOLUNG

Stellen Sie die Effizienz Ihrer Metallsäge wieder her, indem Sie die Produktivität, Schnittprecision und Sicherheit verbessern.



INTEGRATIONEN UND OPTIMIERUNG

Upgrades die verwendete Softwareversion zu verbessern, zusammen mit den notwendigen Integrationen, um ihre Teile mit anderen Systemen zu verbinden und zu vereinheitlichen, maximieren die Effizienz Ihrer Werkstatt, indem sie ihr Potenzial optimal nutzen.

UNSERE ERFAHRUNG UND KOMPETENS IM DIENSTE IHRER EFFIZIENZ, JEDEN TAG!

KUNDENDIENST

Wir beigemessen die Kunden uns seiner Zufriedenheit eine vorrangigen Bedeutung, deshalb legen wir besonderes Augenmerk auf das Management von After-Sales-Aktivitäten. Ein hochspezialisiertes internes Personal arbeitet ständig mit der Qualitätskontrolle, den autorisierten technischen Kundendienstzentren, dem Verkaufsbüro und den Endkunden zusammen.

ALLGEMEINE GESCHÄFTSBEDINGUNGEN

1 - DEFINITIONEN

„AGB“: Diese Allgemeinen Geschäftsbedingungen, die wie im Folgenden festgelegt werden;

„Mep“ oder „Gesellschaft“: Mep S.p.A. mit Geschäftssitz in Pergola (PU);

„Kunde“: jegliche Gesellschaft, Unternehmen oder Rechtswesen, das von Mep Produkte bezieht;

„Produkte“: die von Mep produzierten bzw. verkauften Güter;

„Bestellung/-en“: jede Kaufanfrage nach Produkten, die der Kunde an Mep weiterleitet;

„Verkauf/Verkäufe“: jeder zwischen Mep und dem Kunden nach einer schriftlichen von Mep an den Kunden gesendeten Annahme abgeschlossene Vertrag;

„Marken“: alle Marken, die Eigentum von Mep sind oder für die Mep als Lizenznehmer wirkt;

„Intellektuelle Eigentumsrechte“: alle registrierten oder nicht registrierten intellektuelle und industriellen Eigentumsrechte von Mep sowie alle Anfragen oder Registrierungen bezüglich dieser Rechte und aller weiteren Rechte oder Schutzformen.

Unter „Bedingungen“ versteht man die Vereinbarungen, Termine und Vertragsbedingungen im gesamten Umfang entsprechend der Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB).

2 - ZWECK

2.1 Die AGB gelten für alle Verkaufsgeschäfte der Produkte. Im Falle eines Widerspruches zwischen den Bedingungen und den Terminen dieser AGB und den im einzelnen Verkaufsgeschäft abgesprochenen Bedingungen, haben letztere Vorrang.

2.2 Mep behält sich das Recht vor, jegliche Bestimmung dieser AGB zu vervollständigen, verändern oder zu löschen, unter der Bedingung dass jede Änderung erst auf die Verkaufsgeschäfte ab dem 30. Tag nach der Bekanntgabe per E-Mail oder Fax von Mep an den Kunden in Kraft tritt.

3 - BESTELLUNGEN UND VERKAUF

3.1 Falls keine anderen Vereinbarungen zwischen Mep und dem Kunden getroffen wurden, unterliegt jedes Verkaufsgeschäft ausschließlich diesen unabdingbaren AGB.

3.2 Keine Bestellung ist für Mep verbindlich, so lange keine schriftliche Annahme mit Bestellbestätigung per E-Mail oder Fax an den Kunden gesandt wurde.

3.3 Sollte der Kunde von Mep eine schriftliche Bestätigung erhalten, deren Bedingungen von den in der Be-

stellung genannten Bedingungen abweichen, gilt der Verkauf unter den in der Bestätigung genannten Bedingungen als abgeschlossen, sofern der Kunde nicht innerhalb von 5 Tagen ab Erhalt der Bestellbestätigung diese beanstandet.

3.4 Die Gesellschaft kann des Weiteren auch die erhaltenen Bestellungen sofort bearbeiten. Die Auslieferung der Ware an die Spedition oder an den Frachtführer stellt zusammen mit der unterschriebenen Annahmestätigung der Bestellung den Beginn der Bearbeitung im Sinne des Art. 1327 des ital. BGB dar.

4 - PREISE

4.1 Die Preise der Produkte gelten exkl. MwSt. und entsprechen den Listenpreisen der Gesellschaft, die im Moment der Weiterleitung der Bestellung gültig sind. D.h. es handelt sich um die Preise, die die Gesellschaft in den einzelnen Bestellbestätigungen der nicht im der Preisliste enthaltenen Produkte bezieht.

5 - AUSLIEFERUNGEN

5.1 Falls schriftlich nicht anders vereinbart, wird Mep die Produkte ab Werk in Pergola liefern. Auf Anfrage wird Mep den Transport mit Risiko-Verantwortung, Kosten und Spesen zu Lasten des Kunden veranlassen.

5.2 Die Gesellschaft kann Teillieferungen vornehmen. In diesem Fall wird es sich bei jeder einzelnen Lieferung um ein separates Verkaufsgeschäft handeln.

5.3 Eventuelle Falsch- oder Fehllieferungen müssen schriftlich beim Frachtführer im Moment der Auslieferung beanstandet und der Gesellschaft innerhalb von drei Arbeitstagen mitgeteilt werden.

5.4 Innerhalb von 20 Tagen vor der Auslieferung der Produkte können die Gesellschaft und der Kunde die Lieferung aufgrund höherer Gewalt bzw. im Falle von nicht zu verantwortenden Umständen löschen oder zeitweilig einstellen. In diesen Fällen ist für beide Seiten ein Anspruch auf Schadenersatz ausgeschlossen. Als Fälle höherer Gewalt gelten als Beispiel folgende Situationen (weitere Fälle höherer Gewalt sind nicht ausgeschlossen):

- a) Streiks (eventuell auch nicht als Generalstreiks), elektrisches Blackout, Naturkatastrophen, von den öffentlichen Behörden getroffene Maßnahmen; Transportschwierigkeiten, Unruhen;
- b) Produktions- oder Planungsprobleme in Bezug auf die Bestellungen;
- c) Schwierigkeiten in der Beschaffung der Rohmaterialien.

Sollte eine Bestellung über Spezialprodukte vom Kunden gelöscht werden, ist die Gesellschaft berechtigt, die Kosten für die bis zum Zeitpunkt des Erhalts der Mitteilung produzierte Menge in Rechnung zu stellen.

6 - GARANTIEN

6.1 Die Gesellschaft gewährleistet, dass alle Produkte, mit bestimmten Toleranzen, die technischen Anforderungen nach Angaben im Katalog erfüllen.

6.2 Die Gesellschaft kann die Produkte jederzeit, ohne Vorankündigung an den Kunden, gerechtfertigten Änderungen in Bezug auf die technischen Eigenschaften, das Design, die Materialien und die Verfertigungen unterziehen, sofern er diese als erforderlich oder geeignet hält. Der Kunde ist nicht berechtigt, diese auf vernünftige Weise abgeänderte Lieferung ganz oder teilweise zu bemängeln oder abzulehnen.

6.3 Die Gesellschaft gewährleistet für die Zeit von einem Jahr ab der Auslieferung an den Kunden, dass die Produkte keine Defekte oder Fehler aufweisen.

6.4 Eventuelle Defekte oder Fehler des Materials müssen vom Kunden innerhalb von 30 Tagen ab Erhalt der Ware bzw. ab Entdecken der Fehler oder Defekte (falls diese nicht direkt zu erkennen sind) mitgeteilt werden. Die Gesellschaft kann nicht im Falle von zeitaufwendigen Reparaturen bzw. Ersatzlieferungen, die innerhalb von 2 Monaten nach der Schadensmitteilung eintreffen, haftbar gemacht werden.

6.5 Die Verantwortung der Gesellschaft für die Produkte und deren Einsatz ist auf jeden Fall ausschließlich auf die Kosten für die Reparatur der Defekte oder Fehler der Produkte bzw. deren Ersatz beschränkt.

6.6 Dem Kunden ist es nicht gestattet, Produkte ohne schriftliche Genehmigung seitens der Gesellschaft zurückzuerstatten.

6.7 Der Kunde garantiert, dass die Produkte entsprechend der Vorgaben der Gesellschaft eingesetzt werden und verpflichtet sich dazu, den Benutzer darauf hinzuweisen, dass die Gesellschaft gerne jegliche Auskunft erteilt, die für den einwandfreien und sicheren Betrieb der Produkte von Nutzen ist.

7 - ZAHLUNGEN

7.1 Der Kunde muss die von der Gesellschaft für die ausgelieferte Ware ausgestellten Rechnungen unter Berücksichtigung der Bedingungen in der Bestellbestätigung bezahlen.

7.2 Die Gesellschaft wird für jede Produktlieferung, auch im Falle von Teillieferungen der gleichen Bestellbestätigung, eine getrennte Rechnung ausstellen.

7.3 Im Falle eines Zahlungsverzugs in Bezug auf die vertraglich getroffenen Vereinbarungen muss der Kunde der Gesellschaft die Verzugszinsen entsprechend der italienischen Rechtsverordnung Nr. 231 vom 9. Oktober 2002 zusätzlich zu den eventuell für die Mahnung entstandenen Kosten auszahlen.

7.4 Bei allen Rechnungen, deren Zahlungsbedingungen eine Begleichung des Betrags in Teilzahlungen vorsehen, kommt das Ausbleiben auch nur einer einzigen Teilzahlung einem automatischen Verfall des Teilzahlungsprogramms und die Gesellschaft wird berechtigt sein, den gesamten geschuldeten Betrag zuzüglich der Verzugszinsen zu verlangen.

8 - EIGENTUMSRECHTE

8.1 Der Kunde ist nicht befugt, die Produkte bzw. Teile davon, Zeichnungen oder Beschreibungen, auch wenn diese nicht durch ein ausdrückliches Patent oder Markenzeichen geschützt sind, für die Planung oder Realisierung von ähnlichen Produkten zu benutzen, es sei denn er hat hierzu bei der Gesellschaft eine ausdrückliche Genehmigung eingeholt. Auch in diesem Fall sind alle Patente, registrierten Designs, Marken, Urheber- und intellektuelle Eigentumsrechte der Produkte ausschließliches Eigentum der Gesellschaft und der Kunde ist verpflichtet, diese Kenntnis extrem vertraulich zu behandeln.

9 - AUSDRÜCKLICH AUFLÖSENDE KLAUSEL

9.1 Die Gesellschaft hat das Recht, im Sinne des Art. 1456 des ital. BGB jederzeit mittels schriftlicher Mitteilung an den Kunden, das/die Verkaufsgeschäft/e im Falle einer Nichterfüllung der Verpflichtungen laut Artikel 6 (Zahlungen); 7 (Eigentumsrechte) einzustellen.

10 - ANWENDBARES RECHT, ZUSTÄNDIGER GERICHTSHOF

10.1 Jede Streitsache bzgl. des Abschlusses, der Ausführung bzw. Auflösung des Vertrages oder eventuelle Schäden der Produkte oder, die durch Einsatz der Produkte hervorgerufen wurden, unterliegt der italienischen Rechtsprechung und einem italienischen Richter. Im Falle von Abweichungen bzgl. Gesetzen und Konventionen, ist gebietsbezogen ausschließlich der Gerichtshof von Pesaro, Zweigstelle Fano zuständig.

Autorizzazione del Ministero per i Beni e le Attività Culturali
Prot. n. 6603 del 5-7-2010



museo.bronzidorati@libero.it

IN DEM MUSEUM UNSERER STADT GIBT ES DIE EINZIGE
VERGOLDETE BRONZE GRUPPE AUF DER GANZEN WELT



MEP SPA SOCIO UNICO

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 PERGOLA (PU) ITALY
Tel. (+39) 0721 73721 - Fax (+39) 0721 734533
R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153
Cod. EORI IT13051480153
REA PS 164639
Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.
Pec: mepsa@mepsaws.legalmail.it

www.mepsaws.com