



2024 INDUSTRY

REVOLUCIONAR EL FUTURO DEL CORTE A TRAVÉS DE TECNOLOGÍAS INNOVADORAS Y SOSTENIBLES

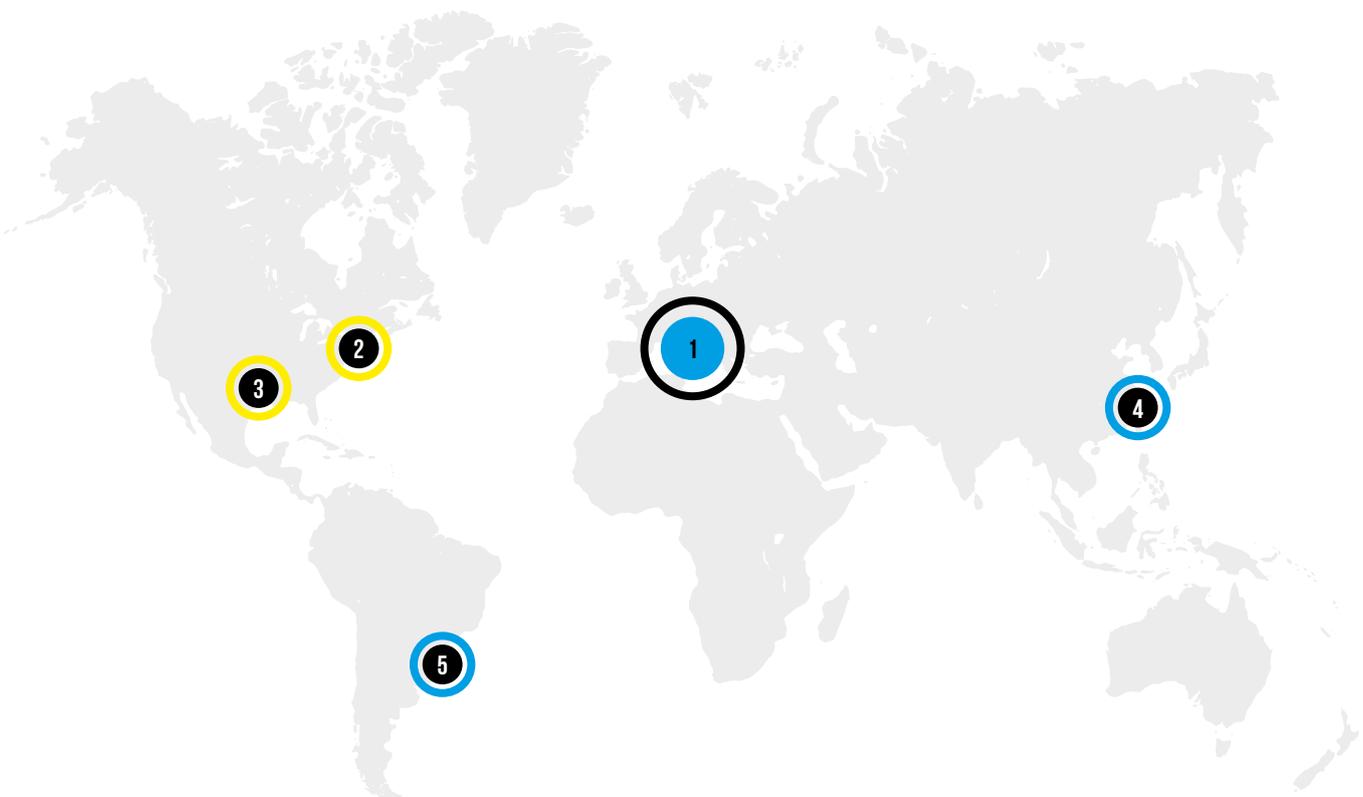
“... Nuestros productos y servicios para el corte de metales están transformando el futuro de la fábrica digital, ofreciendo una amplia gama de soluciones para mejorar la eficiencia y la automatización de los procesos de producción: un enfoque holístico que, a través de aplicaciones de software de programación y gestión, control y monitoreo, ciclos de corte exclusivos y servicios integrados, ha consolidado los estándares de la Industria 4.0 y está ayudando a definir nuevos horizontes para la Industria 5.0.”

MEP GROUP

Estamos especializados en el diseño y la producción de sierras de cinta y de disco para el corte de metales que satisfacen las más variadas exigencias en el ámbito de la deformación y eliminación de virutas de materiales ferrosos y no ferrosos.

Como pioneros de la digitalización en el sector de las sierras, damos la máxima importancia a la automatización de los procesos, conscientes de su importancia crucial para mantener la competitividad en el mercado: **nuestra gama de sierras incluye soluciones de automatización y digitalización estándar, listas para adaptarse a sus necesidades específicas.**

Además, como proveedor de soluciones de 360 grados, no solo ofrecemos sierras con **tecnologías de vanguardia y servicios de integración, sino también periféricos de alta tecnología y accesorios innovadores.**



HYDMECH

Woodstock, ON
Canada



HYDMECH inc.

Conway, AR
USA



MEP SPA

Pergola (PU)
Italy



**MEP (SUZHOU)
CO. LTD**

Suzhou P.R.
China



**MEP DO BRASIL
LTDA.**

São Paulo - SP
Brazil



1964

Año de fundación

5

Sedes en 4 continentes

41000

m² de establecimiento

324

Empleados

550

Distribuidores y revendedores

120

Países en los que distribuimos nuestros productos

114

Modelos de sierras de catálogo

400

Soluciones de Material Handling System de catálogo

100

Soluciones personalizadas producidas por año

1000
x
2000

Máxima capacidad de corte (mm)

5500

Máquinas fabricadas por año

74 M

De euros de facturación por año



“... seguros de que la digitalización es la clave para seguir siendo competitivos en el mercado y mejorar la calidad de los productos y servicios, nuestro objetivo es promover la innovación y el desarrollo sostenible poniendo al servicio de nuestros clientes soluciones que integran el conocimiento acumulado durante el proceso de digitalización: de hecho, como parte de nuestra estrategia empresarial, nos posicionamos como pioneros en la digitalización de nuestros procesos y en la investigación continua de nuevas tecnologías destinadas a mejorar nuestra eficiencia, precisión y productividad.

“... La digitalización, acelerada por la reciente introducción de la inteligencia artificial, sigue siendo el corazón de nuestras operaciones, desde el desarrollo y el diseño de nuestros productos hasta la producción y la logística, y estamos convencidos de que el conocimiento directo de las tecnologías digitales adquirido a través de la observación, el uso y la práctica diaria es el elemento diferenciador que nos permite rendir mejor en el mercado ofreciendo soluciones para cada tipo de cliente.”

LEYENDA

	CICLO DE CORTE AUTOMÁTICO		POTENCIA TRIFÁSICA
	CICLO DE CORTE SEMIAUTOMÁTICO		POTENCIA MONOFÁSICA
	ELECTROHIDRÁULICA		SELECTOR DE VELOCIDAD DE CORTE
	ELECTRONEUMÁTICA		POTENCIA MOTOR INVERTER
	ELECTROMECAÁNICA		APERTURA MÁXIMA MORDAZA
	MATERIALES FERROSOS		ÁNGULO DE CORTE
	MATERIALES NO FERROSOS		MATERIALES PERFILADOS
	DIMENSIÓN CINTA/DISCO		MATERIALES SÓLIDOS
			PESO MÁQUINA

El fabricante se reserva el derecho a modificar sus maquinas sin previo aviso.

Las fotos publicadas pueden incluir detalles no estándar.

ÍNDICE

SIERRAS DE CINTA SEMIAUTOMÁTICAS Y AUTOMÁTICAS



ÍNDICE CAPÍTULO SHARK	6
SHARK 332 RC KONNECT	8
SHARK 350 NC HS 5.0	12
SHARK 350 CNC HS 4.0	16
SHARK 460 KONNECT	20
SHARK 660 CNC HS 4.0	24
SHARK 512 SXI EVO	28
SHARK 652 SXI H 5.0 ROTACIÓN MANUAL	30
SHARK 652 SXI H 5.0 ROTACIÓN AUTOMÁTICA	32
Accesorios	34

SIERRAS DE DISCO HSS



ÍNDICE CAPÍTULO TIGER	38
TIGER 372 CNC LR 4.0	40
TIGER 372 CNC LR 4.0 RC	44
TIGER 402 CNC HR 4.0	48
TIGER 402 CNC HR 4.0 RC	52
Accesorios	56
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	60



SHARK

LA GRAN FAMILIA DE SIERRAS DE CINTA

Este tipo de máquinas ha representado una revolución en el ámbito del corte de aceros porque permite el corte de materiales mediano-grandes ocupando un espacio reducido. El secreto está en el uso de una hoja de cinta con dientes ajustables y un espesor que varía de 1 mm a 3 mm, lo que permite una penetración y eliminación más fácil del material y, al mismo tiempo, una estructura proporcionada de la máquina. Gracias a todas estas características, la sierra de cinta es extremadamente flexible en cuanto a las secciones de los materiales y su tenacidad.

SEMIAUTOMÁTICAS

En este caso el operador tiene que configurar la máquina, cargar el material y colocarlo en la medida deseada. La sierra realizará el ciclo de corte de manera automática. Este tipo de máquinas está dirigido principalmente a aquellos que tienen la necesidad de cortar series medianas y grandes de materiales muy variados.

AUTOMÁTICAS

El operador tiene que configurar la máquina, cargar el material y programarla introduciendo las longitudes de cortar y las cantidades. Algunos modelos requieren solo la carga del material, ya que están equipados con un software que, según el material, permite la auto-configuración de la máquina y de sus parámetros de corte. Estos modelos disponen también del paquete Industry 4.0 Ready - IOT. Además, se pueden estudiar soluciones personalizadas con sistemas automáticos de carga/descarga del material.



ÍNDICE CAPÍTULO SHARK



**SHARK 332 RC
KONNECT**

PÁG. 8



**SHARK 660
CNC HS 4.0**

PÁG. 24



**SHARK 350
NC HS 5.0**

PÁG. 12



**SHARK 512
SXI EVO**

PÁG. 28



**SHARK 350
CNC HS 4.0**

PÁG. 16



SHARK 652 SXI H 5.0

**ROTACIÓN
MANUAL**

PÁG. 30



**SHARK 460
KONNECT**

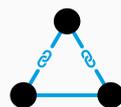
PÁG. 20



SHARK 652 SXI H 5.0

**ROTACIÓN
AUTOMÁTICA**

PÁG. 32



ACCESORIOS

PÁG. 34



SHARK 332 RC KONNECT

CORTE ANGULAR • METALES • TUBOS • PERFILADOS • TRAVESAÑOS



SHARK 332 RC KONNECT, sierra de cinta automática y electromecánica con rotación automática controlada para el corte de tubos, perfilados y travesaños ferrosos de -60° a $+60^\circ$. Además del ciclo de corte automático, está equipada con el ciclo semiautomático.



EFICIENCIA ABSOLUTA

- Funcionamiento "operator-free": por medio del auto posicionamiento del cabezal de operación y de las mordazas y también de la gestión automática del desecho y corte de empalme, el funcionamiento de la sierra es completamente automatizado, minimizando así el tiempo de programación e intervención del operador.
- La posibilidad de solicitar asistencia directamente del control de la sierra minimiza los tiempos de parada de la máquina y los costes de asistencia.
- Doble mordaza de corte para una gestión óptima de la barra: la mordaza móvil se posiciona automáticamente según los ángulos de corte programados reduciendo así el tiempo de preparación de la máquina; la mordaza fija contribuye a un mejor apriete durante el corte y garantiza que la posición del material alimentado no se pierda fuera del espacio del alimentador.
- Control de la fuerza de corte por medio de un electrocilindro accionado por un servomotor: la combinación entre el servomotor y el tornillo de recirculación de bolas garantiza un control preciso de la dinámica del corte con una respuesta inmediata de retroacción a todas las variaciones de los esfuerzos generados durante la eliminación de virutas.

MÁXIMA FLEXIBILIDAD

- Software dedicado a la gestión de geometrías de materiales según los ángulos de corte.
- Sistema de alimentación con recorrido 1500 mm (repetible para cortar a cualquier longitud): la rígida estructura a portal de hierro fundido, el motor stepper, el tornillo montado en cojinetes cónicos contrapuestos precargados y el tornillo de recirculación de bolas garantizan un posicionamiento exacto y preciso. Es posible extender el recorrido del alimentador hasta 3000 - 118" o 4500 mm - 177".
- Rotación automática programable del cabezal de operación de -60° a $+60^\circ$ para cortes simétricos y asimétricos con servomotor que permite un control preciso en velocidad, par y posición.



PRODUCCIÓN GARANTIZADA

El mantenimiento preventivo, basado en el tiempo efectivo de trabajo de la sierra y de sus componentes, informa oportunamente de los trabajos de mantenimiento necesarios, permitiendo así minimizar los tiempos improductivos.

MÁXIMA SEGURIDAD

Sierra completamente cubierta que garantiza la máxima seguridad del operador, pero manteniendo una excelente visibilidad y accesibilidad de todos los áreas de trabajo.

INDUSTRY 4.0 READY - IOT

El IOT permite maximizar la capacidad de recogida y utilización de datos en beneficio de un mejor rendimiento de corte de la sierra y tiempo de vida de las herramientas.



CONTROL KONNECT

Panel de Control (PC) Quad core 2,0Ghz, 8GB de RAM, WINDOWS 10 y pantalla de control de 17 pulgadas con interfaz gráfica fácil de usar, que ayuda al operador durante la preparación, optimización y elaboración de los órdenes de trabajo.

ACCESORIOS PÁGINA 34 - N° 02 - 04 - 11 - 15 - 70 - 72 - 73 - 75 - 96 - 97 - 99 - 107

														
m/min	kW	kW	mm		mm	mm	mm	mm	kg	kW	l	kW	l	mm
15÷100	2.2	3	3770x27x0.9	-45°	200	180	200x160	130x280	2750	1.1	70	0.15 + 0.75	180	330
				-60°	130	110	140x80	40x250						
				0°	310	300	330x300	230x310						
				+45°	250	230	250x130	220x300						
				+60°	160	155	160x80	140x290						



SHARK 332 RC / KONN



LAN USB ENABLE RESET



ECT



VER
EL VÍDEO



SHARK 350 NC HS 5.0

METALES • SÓLIDOS



SHARK 350 NC HS 5.0, sierra de cinta automática y electrohidráulica, de doble montante, para el corte de 0° de aceros de construcción, inoxidable y aleados, sólidos y perfilados. Además del ciclo de corte automático, está equipada con el ciclo semiautomático.



EFICIENCIA ABSOLUTA

- Los 2 ciclos de funcionamiento (semiautomático y automático) permiten realizar cualquier tipo de corte de la manera más eficiente posible.
- El control que permite memorizar hasta 100 programas de corte, cada uno con diferentes cantidades y longitudes, minimiza el tiempo de programación de las operaciones realizadas frecuentemente.
- La captura automática de la posición de comienzo del corte del cabezal de operación reduce el tiempo de programación.
- El avance del cabezal de operación con cilindro hidráulico en guías lineales con patines precargados con recirculación de bolas garantiza una reducción de las vibraciones mecánicas durante el corte y una mayor estabilidad.
- La alineación automática del cabezal guía-hoja frontal en relación con las dimensiones de las barras de cortar reduce el tiempo de ejecución.

FLEXIBILIDAD EXTRAORDINARIA

- El sistema de alimentación con recorrido 600 mm es repetible para cortar a cualquier longitud.
- La pareja de rodillos verticales permite contener y alinear cualquier tipo de barra o manajo en alimentación.
- El inverter vectorial para el ajuste continuo de la velocidad de rotación de la hoja de 15 a 100 m/min permite cortar cualquier tipo de material de manera eficiente.
- El evacuador de virutas motorizado se puede montar tanto a la derecha como a la izquierda del área de corte.



TENSADO DE LA HOJA CONSTANTEMENTE CONTROLADO

El tensado de la hoja por medio de un transductor electrónico es constantemente controlado y regulado automáticamente según el valor mínimo establecido.



AVANCE DE LA ESTRUCTURA PORTA-HOJA EN GUÍAS LINEALES

Avance de la estructura porta-hoja con cilindro hidráulico en guías lineales con patines precargados de recirculación de bolas que garantiza una reducción de las vibraciones mecánicas durante el corte y una mayor estabilidad de corte.



CONTROL ADAPTATIVO DE LA FUERZA DE CORTE

El sistema de control adaptativo de la fuerza de corte según la resistencia encontrada por la hoja durante el proceso de corte permite realizar cortes con un excelente acabado en cualquier condición, incluso en caso de herramientas desgastadas.



ESTRUCTURA DE HIERRO FUNDIDO

Estructura de hierro fundido que permite absorber las vibraciones y garantiza mayor estabilidad de corte y duración de la hoja.

ACCESORIOS PÁGINA 34 - N° 02 - 03 - 04 - 11 - 14 - 15 - 70 - 75 - 85 - 91 - 93 - 94 - 110 - 111 - 113 - 115 - 116 - 117 - 132 - 133

	m/min	kW	kW	mm		mm	mm	kg	kW	l	kW	l	mm
STANDARD	15÷115	4	5.5	4640x34x1.1	0°	350	350	2800	1.1	70	2x0.18	200	355
OPTIONAL	15÷200	4	11	4640x34x1.1									
	15÷115	5.5	11	4640x41x1.3									
	15÷200			4640x41x1.3									

INDUSTRY 4.0 READY - IOT

La opción IOT permite maximizar la capacidad de recogida y utilización de datos en beneficio de un mejor rendimiento de corte de la sierra y tiempo de vida de las herramientas.





HS 5.0

INDUSTRIAL 4.0
MCP 107 00000



VER
EL VÍDEO



SHARK 350 CNC HS 4.0

METALES • SÓLIDOS



SHARK 350 CNC HS 4.0, sierra de cinta automática, de doble montante, para el corte de 0° de aceros de construcción, inoxidable y aleados, sólidos y perfilados. Además del ciclo de corte automático, está equipada con el ciclo semiautomático.

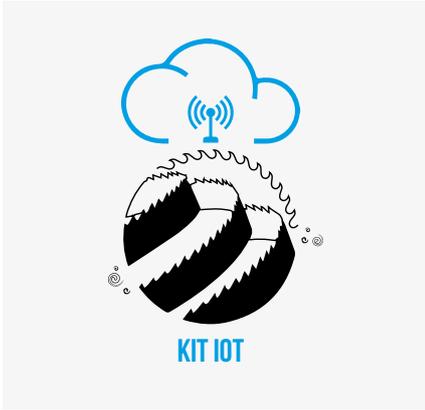


EFICIENCIA ABSOLUTA

- Los 2 ciclos de funcionamiento (semiautomático y automático) permiten realizar cualquier tipo de corte de la manera más eficiente posible.
- El control que permite memorizar hasta 300 programas de corte, cada uno con diferentes cantidades y longitudes, minimiza el tiempo de programación de las operaciones realizadas frecuentemente.
- La captura automática de la posición de comienzo del corte del cabezal de operación reduce el tiempo de programación.
- La alineación automática del cabezal guía-hoja frontal en relación con las dimensiones de las barras de cortar reduce el tiempo de ejecución.
- El servo sistema electromecánico para el tensado dinámico de la hoja permite un ajuste continuo y automático, garantizando así una mayor precisión de corte y duración de la hoja.
- El dispositivo OPCIONAL de control de desviación de la hoja permite realizar cortes siempre en perfecta tolerancia.

FLEXIBILIDAD EXTRAORDINARIA

- El sistema de alimentación con recorrido 600 mm es repetible para cortar a cualquier longitud.
- El grupo de apriete del alimentador es basculante y autoalineable para alimentar barras incluso si están deformadas.
- La pareja de rodillos verticales permite contener y alinear cualquier tipo de barra o manajo en alimentación.
- El inverter vectorial para el ajuste continuo de la velocidad de rotación de la hoja de 15 a 115 m/min permite cortar cualquier tipo de material de manera eficiente.



INDUSTRY 4.0 READY - IOT

La opción IOT permite maximizar la capacidad de recogida y utilización de datos en beneficio de un mejor rendimiento de corte de la sierra y tiempo de vida de las herramientas.



EVACUADOR DE VIRUTAS DRAGADO MOTORIZADO

El evacuador de virutas motorizado se puede montar tanto a la derecha como a la izquierda del área de corte.



AVANCE DE LA ESTRUCTURA PORTA-HOJA CON MOTOR BRUSHLESS EN TORNILLO DE ROSCA

Avance de la estructura porta-hoja con motor brushless para permitir la comparación automática de los datos establecidos/recogidos y corregir en tiempo real los parámetros de corte, balance con cilindro hidráulico para aportar a la máquina estabilidad de corte y tornillo de rosca de Ø 40mm de recirculación de bolas que garantiza una reducción de las vibraciones mecánicas durante el corte.



ESTRUCTURA DE HIERRO FUNDIDO

Estructura de hierro fundido que permite absorber las vibraciones y garantiza mayor estabilidad de corte y duración de la hoja.

ACCESORIOS PÁGINA 34 - N° 02 - 03 - 04 - 11 - 14 - 15 - 70 - 75 - 85 - 91 - 93 - 94 - 110 - 111 - 113 - 114 - 115 - 116 - 132 - 133

	m/min	kW	kW	mm		mm	mm	kg	kW	l	kW	l	mm
STANDARD	15÷115	5,5	11	4640x34x1.1									
OPTIONAL	15÷200	4	11	4640x34x1.1	0°	350	350	2800	1.1	70	2x0.18	200	355
	15÷115	5,5	11	4640x41x1.3									
	15÷200			4640x41x1.3									

LIBRERÍA DE CORTE PARA LA CONFIGURACIÓN AUTOMÁTICA DE LA VELOCIDAD DE ROTACIÓN DE LA HOJA Y DEL DESCENSO DEL CABEZAL

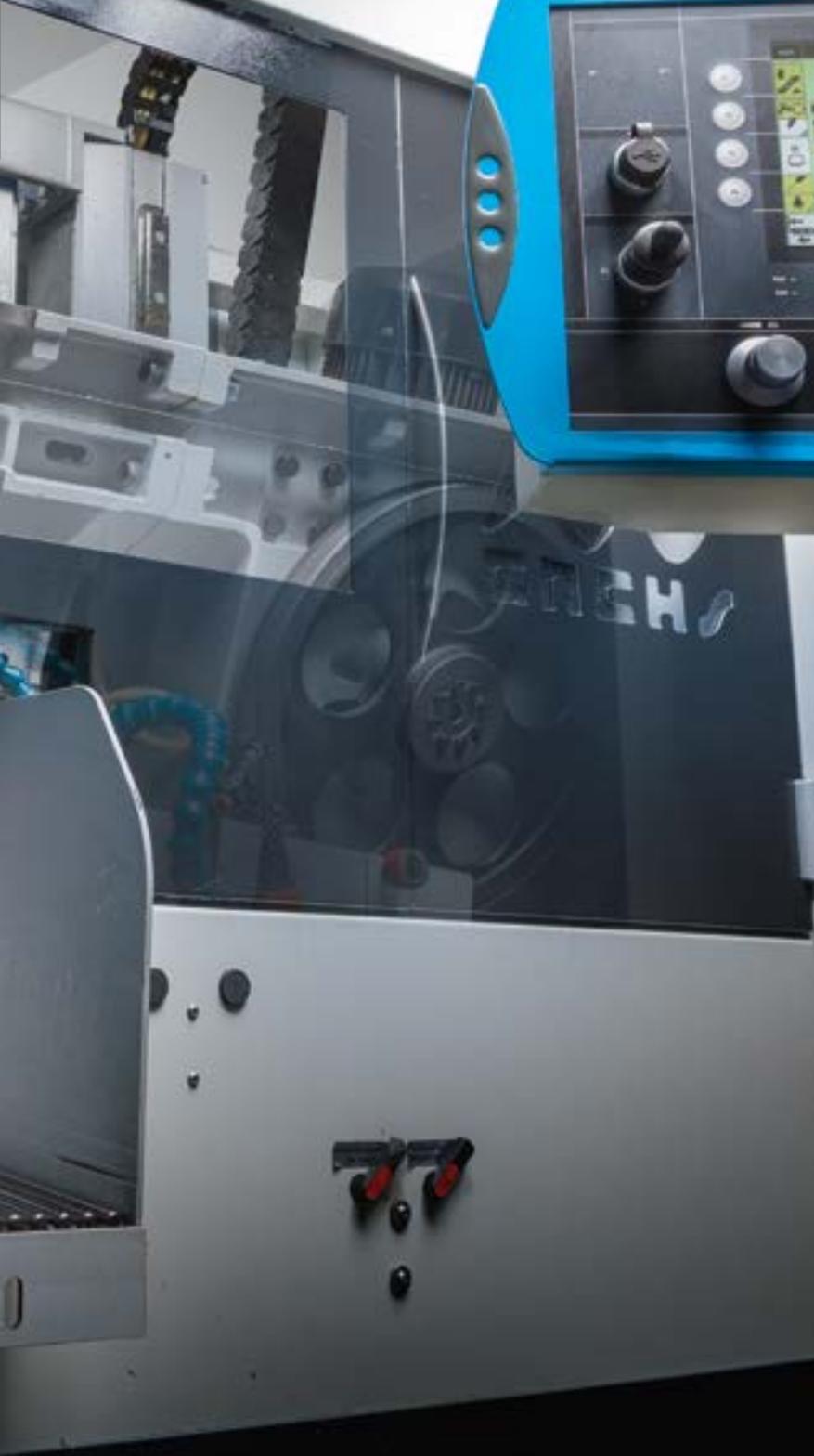
Librería de corte que permite establecer automáticamente la velocidad de la hoja (S) y el descenso del cabezal (F) según el tipo de material. Es posible elegir de la librería de corte ampliable el tipo y la geometría del material, la rigidez y el tipo de cinta que se quiere utilizar y automáticamente el control establece la velocidad de avance de corte y la velocidad de rotación de la cinta.

CONTROL ADAPTATIVO DE LA FUERZA DE CORTE

El sistema de control adaptativo de la fuerza de corte según la resistencia encontrada por la hoja durante el proceso de corte permite realizar cortes con un excelente acabado en cualquier condición, incluso en caso de herramientas desgastadas.



NC HS 4.0



VER
EL VÍDEO



SHARK 460 KONNECT

METALES • SÓLIDOS



SHARK 460 KONNECT, sierra de cinta automática, de doble montante, para el corte de 0° de aceros de construcción, inoxidable y aleados, sólidos y perfilados. Además del ciclo de corte automático, está equipada con el ciclo semiautomático.



EFICIENCIA ABSOLUTA

- Funcionamiento “operator-free”: por medio del auto posicionamiento del cabezal de operación y de las mordazas y también de la gestión automática del desecho y corte de empalme, el funcionamiento de la sierra es completamente automatizado, minimizando así el tiempo de programación e intervención del operador.
- La posibilidad de acceder a los conocimientos técnicos del Service y de solicitar asistencia directamente del control de la sierra minimiza los tiempos de parada de la máquina y los costes de asistencia.
- Control de la fuerza de corte mediante monitoreo constante de la corriente del motor de la hoja: la combinación entre el servomotor y el tornillo de recirculación de bolas garantiza un control preciso de la dinámica del corte con una respuesta inmediata de retroacción a todas las variaciones de los esfuerzos generados durante la eliminación de virutas.

MÁXIMA FLEXIBILIDAD

- Sistema de alimentación con recorrido 600 mm (repetible para cortar a cualquier longitud): la rígida estructura a portal de hierro fundido, el motor brushless, el tornillo montado en cojinetes cónicos contrapuestos precargados y el tornillo de recirculación de bolas garantizan un posicionamiento exacto y preciso.
- El evacuador de virutas se puede aplicar a la derecha o a la izquierda de la máquina.

SEGURIDAD GARANTIZADA

- Completamente cubierta para garantizar máxima seguridad del operador, reducción del ruido, confinamiento del espacio ocupado.
- El mantenimiento preventivo, basado en el tiempo efectivo de trabajo de la sierra y de sus componentes, informa oportunamente de los trabajos de mantenimiento necesarios, permitiendo así minimizar los tiempos improductivos.



MÁXIMA ACCESIBILIDAD

Puerta frontal que se puede abrir completamente para facilitar el mantenimiento y el cambio de la hoja. Puerta lado del alimentador que se puede abrir completamente para facilitar ajustes y mantenimiento normal.



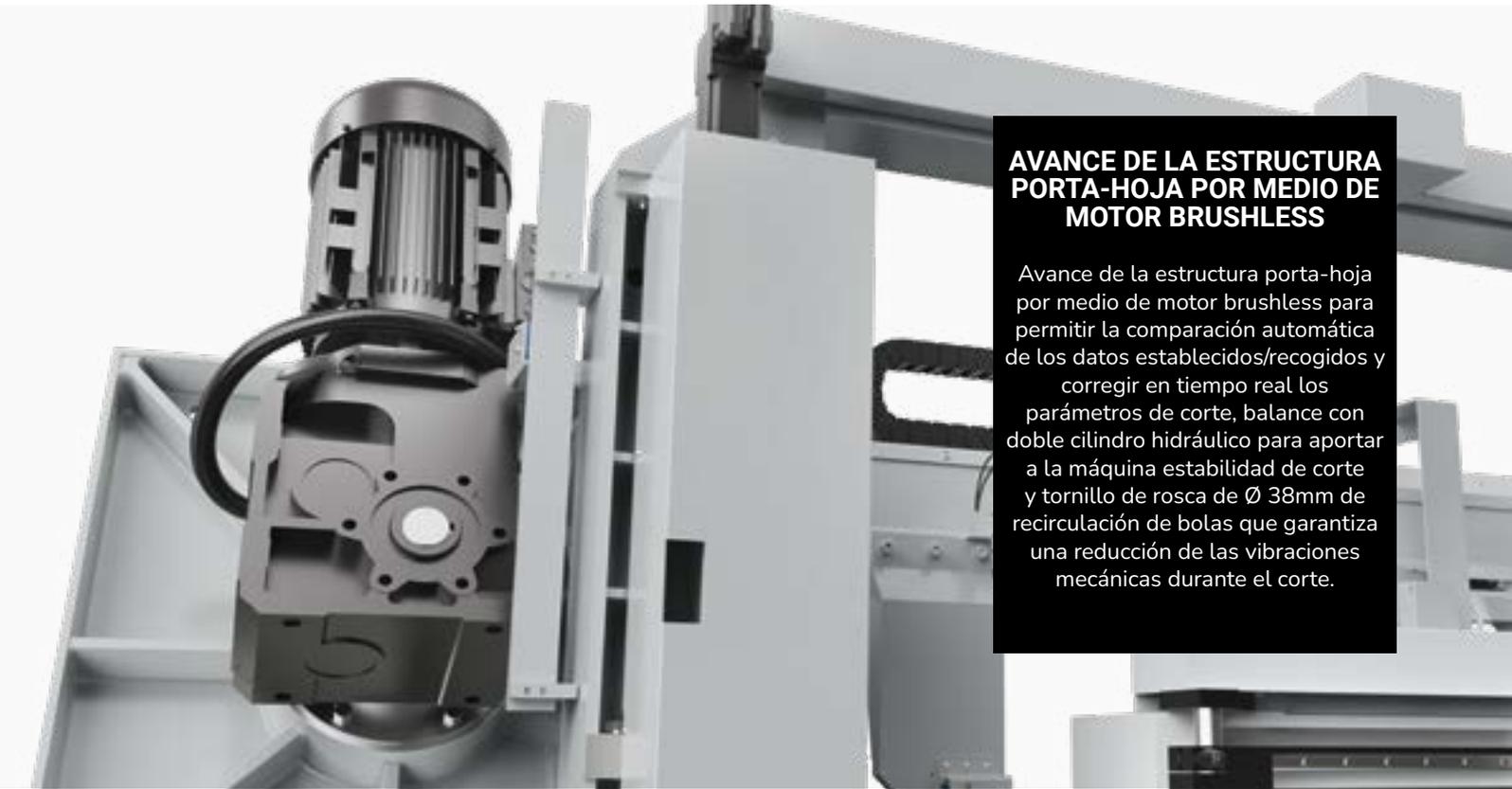
INDUSTRY 4.0 READY - IOT

El IOT permite maximizar la capacidad de recogida y utilización de datos en beneficio de un mejor rendimiento de corte de la sierra y tiempo de vida de las herramientas.



TENSADO DINÁMICO DE LA HOJA

Servosistema electromecánico para el tensado dinámico de la hoja.



AVANCE DE LA ESTRUCTURA PORTA-HOJA POR MEDIO DE MOTOR BRUSHLESS

Avance de la estructura porta-hoja por medio de motor brushless para permitir la comparación automática de los datos establecidos/recogidos y corregir en tiempo real los parámetros de corte, balance con doble cilindro hidráulico para aportar a la máquina estabilidad de corte y tornillo de rosca de Ø 38mm de recirculación de bolas que garantiza una reducción de las vibraciones mecánicas durante el corte.

ACCESORIOS PÁGINA 34 - N° 02 - 03 - 04 - 15 - 70 - 75 - 85 - 92 - 95 - 124 - 125 - 126 - 127 - 132 - 134

		 inverter						 OIL				
m/min	kW	kW	mm	°	mm	mm	kg	kW	l	kW	l	mm
15÷200	11	15	6350x41x1.3	0°	460	460	4600	2.2	60	2x0.15	180	470

LIBRERÍA DE CORTE PARA LA CONFIGURACIÓN AUTOMÁTICA DE LA VELOCIDAD DE ROTACIÓN DE LA HOJA Y DEL DESCENSO DEL CABEZAL

Librería de corte que permite establecer automáticamente la velocidad de la hoja (S) y el descenso del cabezal (F) según el tipo de material. Es posible elegir de la librería de corte ampliable el tipo y la geometría del material, la rigidez y el tipo de cinta que se quiere utilizar y automáticamente el control establece la velocidad de avance de corte y la velocidad de rotación de la cinta.





VER
EL VÍDEO



SHARK 660 CNC HS 4.0

METALES • SÓLIDOS



SHARK 660 CNC HS 4.0, sierra de cinta automática, de doble montante, para el corte de 0° de aceros de construcción, inoxidable y aleados, sólidos y perfilados. Además del ciclo de corte automático, está equipada con el ciclo semiautomático.



EFICIENCIA ABSOLUTA

- Los 2 ciclos de funcionamiento (semiautomático y automático) permiten realizar cualquier tipo de corte de la manera más eficiente posible.
- El control que permite memorizar hasta 300 programas de corte, cada uno con diferentes cantidades y longitudes, minimiza el tiempo de programación de las operaciones realizadas frecuentemente.
- La captura automática de la posición de comienzo del corte del cabezal de operación reduce el tiempo de programación.
- La alineación automática del cabezal guía-hoja frontal en relación con las dimensiones de las barras de cortar reduce el tiempo de ejecución.
- El servo sistema electromecánico para el tensado dinámico de la hoja permite un ajuste continuo y automático, garantizando así una mayor precisión de corte y duración de la hoja.
- El dispositivo de control de desviación de la hoja permite realizar cortes siempre en perfecta tolerancia.
- La mordaza de corte con garra fija hidráulica y retráctil facilita el avance de la barra.

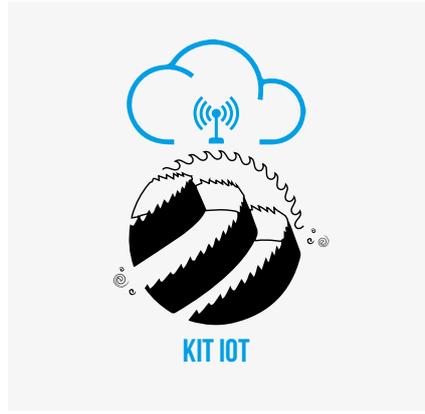
FLEXIBILIDAD EXTRAORDINARIA

- El sistema de alimentación con recorrido 760 mm es repetible para cortar a cualquier longitud.
- El grupo de apriete del alimentador es basculante y autoalineable para alimentar barras incluso si están deformadas.
- La pareja de rodillos verticales permite contener y alinear cualquier tipo de barra o manajo en alimentación.
- El inverter vectorial para el ajuste continuo de la velocidad de rotación de la hoja de 15 a 200 m/min permite cortar cualquier tipo de material de manera eficiente.
- El evacuador de virutas motorizado se puede montar tanto a la derecha como a la izquierda del área de corte.



ESTRUCTURA DE HIERRO FUNDIDO

Estructura de hierro fundido que permite absorber las vibraciones y garantiza mayor estabilidad de corte y duración de la hoja.



INDUSTRY 4.0 READY - IOT

La opción IOT permite maximizar la capacidad de recogida y utilización de datos en beneficio de un mejor rendimiento de corte de la sierra y tiempo de vida de las herramientas.



MORDAZA DEL ALIMENTADOR AUTOALINEABLE

La mordaza del alimentador es autoalineable para alimentar barras incluso si están deformadas.



AVANCE DE LA ESTRUCTURA PORTA-HOJA EN DOBLE GUÍA LINEAL

Avance de la estructura porta-hoja con 2 motores brushless (sin escobillas) para permitir la comparación automática de los datos establecidos/recogidos y corregir en tiempo real los parámetros de corte, balance con cilindro hidráulico para aportar a la máquina estabilidad de corte y 2 tornillos de rosca de Ø 32mm de recirculación de bolas que garantizan una reducción de las vibraciones mecánicas durante el corte.

ACCESORIOS PÁGINA 34 - N° 02 - 03 - 04 - 11 - 14 - 15 - 85 - 108 - 109 - 132 - 135 - 136

 m/min	 kW	 inverter kW	 mm	 °	 mm	 mm	 kg	 kW	 l	 kW	 l	 mm
15÷200	15	18	STANDARD 8400X54X1.6	0°	660	660	9000	3.7	72	2x0.37	340	670
			OPTIONAL 8400X67X1.6									

LIBRERÍA DE CORTE PARA LA CONFIGURACIÓN AUTOMÁTICA DE LA VELOCIDAD DE ROTACIÓN DE LA HOJA Y DEL DESCENSO DEL CABEZAL

Librería de corte que permite establecer automáticamente la velocidad de la hoja (S) y el descenso del cabezal (F) según el tipo de material. Es posible elegir de la librería de corte ampliable el tipo y la geometría del material, la rigidez y el tipo de cinta que se quiere utilizar y automáticamente el control establece la velocidad de avance de corte y la velocidad de rotación de la cinta.

CONTROL ADAPTATIVO DE LA FUERZA DE CORTE

El sistema de control adaptativo de la fuerza de corte según la resistencia encontrada por la hoja durante el proceso de corte permite realizar cortes con un excelente acabado en cualquier condición, incluso en caso de herramientas desgastadas.





VER
EL VÍDEO



SHARK 512 SXI EVO

CORTE ANGULAR • METALES • TUBOS • PERFILADOS • TRAVESAÑOS



SHARK 512 SXI EVO, sierra de cinta semiautomática y electrohidráulica para el corte de tubos, perfilados y travesaños de -60° a $+60^\circ$.



MÁXIMA FLEXIBILIDAD

- El teclado de membrana con sensación táctil y señal acústica a la impulsión está montado en un brazo articulado para garantizar el control de los comandos en todas las posiciones de operación.
- La pantalla LCD visualiza el estatus de la sierra y de todos sus parámetros permitiendo así el máximo control en tiempo real.
- La programación de consola también permite ajustar los límites del recorrido del cabezal de corte de acuerdo con las dimensiones de las barras de cortar.
- El sistema de topes de parada mecánicos a -60° , -45° , 0° , $+45^\circ$ y $+60^\circ$ está equipado con un dispositivo de bloqueo a todos los ángulos intermedios.
- La amplia superficie de trabajo que garantiza la máxima estabilidad de corte y seguridad está equipada con placas de acero templado sustituibles en caso de desgaste.
- Soporte de la barra con rodillo a la izquierda del plano de corte: rodillo deslizante en guía lineal con recirculación de bolas para desplazarse con facilidad en caso de corte a los máximos ángulos.

FACILIDAD DE USO

- El plano de corte giratorio está montado en un pivote central y cojinete axial de rodillos para asegurar una rotación fácil a cualquier ángulo sin que se vea afectado durante el corte angular.
- La graduación de precisión grabada en la plataforma giratoria permite realizar cortes precisos y en perfecta tolerancia a cualquier ángulo.
- El sistema de lavado debajo del plano de corte evita la acumulación de virutas y la interrupción de la producción para la extracción manual.
- El sistema de desbloqueo rápido permite abrir/cerrar manualmente la mordaza de corte de manera sencilla.
- El conjunto de apriete que se puede mover longitudinalmente hacia la derecha e izquierda del cabezal de operación también permite realizar cortes angulares precisos de manera segura.
- El interfaz del usuario con pantalla y teclas mecánicas garantiza una programación fiable, fácil e intuitiva.



ESTRUCTURA DE HIERRO FUNDIDO

La estructura de hierro fundido del cabezal de operación, del plano de corte y de la mordaza absorbe las vibraciones durante el corte y asegura la máxima duración de la hoja.



SISTEMA HIDRÁULICO DE DESCENSO DEL CABEZAL Y GESTIÓN DE LAS MORDAZAS

Sistema hidráulico para controlar la mordaza y el descenso del cabezal que asegura un empuje constante durante el proceso de corte según el ajuste efectuado por el operador.



INVERTER VECTORIAL PARA EL AJUSTE CONTINUO DE LA VELOCIDAD DE ROTACIÓN DE LA HOJA

Motor de 4,0 KW en clase de aislamiento IP55 con inverter vectorial para el ajuste continuo de la velocidad de rotación de la hoja de 15 a 100 m/min.



DISEÑO FUNCIONAL

Diseño estudiado para garantizar una recolección completa de las virutas y del líquido refrigerante.

Pedestal completo de:

- Cajón extraíble para la recolección de virutas que asegura mejores condiciones operativas;
- Cubeta que permite recuperar el líquido refrigerante incluso durante los cortes a los máximos ángulos;
- Electrobomba para la lubricación y la refrigeración de la cinta.



VER EL VÍDEO

ACCESORIOS PÁGINA 34 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 32 - 34 - 70 - 75 - 101 - 118 - 119 - 120

mm	kW	m/min	mm	Ángulo				kg
				-60°	0°	+45°	+60°	
4640x34x1.1	4	15÷100	515	250	330	320	230	1190
				320	320	350x320	320	
				240x320	510x320	220x310	250	
				380x320	320			



SHARK

652 SXI H 5.0 ROTACIÓN MANUAL

CORTE ANGULAR • METALES • TUBOS • PERFILADOS • TRAVESAÑOS



SHARK 652 SXI H 5.0, sierra de cinta semiautomática y electrohidráulica de doble montante, para el corte de -60° a $+60^\circ$ de tubos, perfilados y travesaños. En la versión con ROTACIÓN AUTOMÁTICA, puede realizar la rotación automática de la estructura porta-hoja.



EFICIENCIA ABSOLUTA

- La captura automática de la posición de comienzo del corte del cabezal de operación por medio de visor láser reduce el tiempo de programación.
- La alineación automática del cabezal guía-hoja anterior en relación con las dimensiones de las barras de cortar reduce el tiempo de configuración de la sierra.
- El sistema de apriete hidráulico se compone de dos mordazas de corte independientes a la izquierda y derecha del corte, permitiendo así realizar incluso cortes angulares precisos de manera segura.
- El sistema de lavado debajo del plano de corte evita la acumulación de virutas y la interrupción de la producción para la extracción manual.
- El inverter vectorial para el ajuste continuo de la velocidad de rotación de la hoja de 15 a 150 m/min permite cortar cualquier tipo de material de manera eficiente.

FLEXIBILIDAD EXTRAORDINARIA

- El servosistema electromecánico para el tensado dinámico de la hoja garantiza su ajuste continuo y automático, garantizando así una mayor precisión de corte y duración de la hoja.
- El sistema OPCIONAL de rodillos hidráulicos levanta la barra del plano de trabajo para evitar cualquier tipo de roce o fricción en fase de carga y descarga del material.
- El sistema de control adaptativo de la fuerza de corte en función de la resistencia encontrada por la hoja durante el corte permite realizar cortes con un excelente acabado en cualquier condición, incluso en caso de herramientas desgastadas.
- La interdependencia entre la mordaza de corte y el soporte vertical del cabezal guía-hoja anterior permite reducir el tiempo de configuración de la sierra, permitiendo así su posicionamiento automático en función de la sección de cortar.



AVANCE DE LA ESTRUCTURA PORTA-HOJA EN GUÍAS LINEALES CON PATINES PRECARGADOS

Avance de la estructura porta-hoja en guías lineales con patines precargados con recirculación de bolas, regulado por un doble cilindro hidráulico: estructura porta-hoja con una inclinación de 3° para afrontar fácilmente los cortes de los lados horizontales de barras o manojos.



ESTRUCTURA DE HIERRO FUNDIDO

Estructura de hierro fundido para absorber las vibraciones durante el corte y asegurar mayor estabilidad de corte y duración de la hoja.



ROTACIÓN MANUAL DEL CABEZAL DE OPERACIÓN

El ángulo de corte se alcanza por medio de una rotación manual del cabezal de operación a través de una manija y servocomando para el bloqueo hidráulico. El ángulo de corte se visualiza en la pantalla.



DISEÑO QUE PERMITE LA COMPLETA RECUPERACIÓN DEL LÍQUIDO REFRIGERANTE

Fusiones de la base y de la plataforma giratoria diseñadas para permitir mayor evacuación de las virutas del plano de trabajo y completa recuperación del líquido refrigerante.



ROTACIÓN AUTOMÁTICA DEL CABEZAL DE OPERACIÓN

Montando la opción del POSICIONAMIENTO AUTOMÁTICO (programación de consola del ángulo de corte con bloqueo hidráulico automático de la estructura porta-hoja), el ángulo de corte se alcanza por medio de transmisión piñón/cadena. Se dispone de dos ciclos de corte: A) ciclo automático para cortes de un solo ángulo; B) ciclo automático para cortes con 2 ángulos de realizar alternativamente.



VER EL VÍDEO

ACCESORIOS PÁGINA 34 - N° 02 - 03 - 04 - 11 - 85 - 99 - 104 - 105 - 128 - 129 - 130 - 131 - 135 - 136

mm	kW	m/min	mm	Ángulo de corte				kg
				-60°	-45°	0°	+45°	
6700x41x1.3	9.2	15÷150	660	-60°	250	250x450	250	2800
				-45°	400	400x450	400	
				0°	450	650x450	450	
				+45°	400	400x450	400	
				+60°	250	250x450	250	



SHARK

652 SXI H 5.0 ROTACIÓN AUTOMÁTICA

CORTE ANGULAR • METALES • TUBOS • PERFILADOS • TRAVESAÑOS



SHARK 652 SXI H 5.0 - ROTACIÓN AUTOMÁTICA, sierra de cinta semiautomática y electrohidráulica de doble montante, para el corte de -60° a $+60^\circ$ de tubos, perfilados y travesaños - puede realizar la rotación automática de la estructura porta-hoja.



EFICIENCIA ABSOLUTA

- La captura automática de la posición de comienzo del corte del cabezal de operación por medio de visor láser reduce el tiempo de programación.
- La alineación automática del cabezal guía-hoja anterior en relación con las dimensiones de las barras de cortar reduce el tiempo de configuración de la sierra.
- El sistema de apriete hidráulico se compone de dos mordazas de corte independientes a la izquierda y derecha del corte, permitiendo así realizar incluso cortes angulares precisos de manera segura.
- El sistema de lavado debajo del plano de corte evita la acumulación de virutas y la interrupción de la producción para la extracción manual.
- El inverter vectorial para el ajuste continuo de la velocidad de rotación de la hoja de 15 a 150 m/min permite cortar cualquier tipo de material de manera eficiente.

FLEXIBILIDAD EXTRAORDINARIA

- El servosistema electromecánico para el tensado dinámico de la hoja garantiza su ajuste continuo y automático, garantizando así una mayor precisión de corte y duración de la hoja.
- El sistema OPCIONAL de rodillos hidráulicos levanta la barra del plano de trabajo para evitar cualquier tipo de roce o fricción en fase de carga y descarga del material.
- El sistema de control adaptativo de la fuerza de corte en función de la resistencia encontrada por la hoja durante el corte permite realizar cortes con un excelente acabado en cualquier condición, incluso en caso de herramientas desgastadas.
- La interdependencia entre la mordaza de corte y el soporte vertical del cabezal guía-hoja anterior permite reducir el tiempo de configuración de la sierra, permitiendo así su posicionamiento automático en función de la sección de cortar.



ROTACIÓN AUTOMÁTICA DEL CABEZAL DE OPERACIÓN

El ángulo de corte se alcanza por medio de transmisión piñón/cadena. Se dispone de dos ciclos de corte: A) ciclo automático para cortes de un solo ángulo; B) ciclo automático para cortes con 2 ángulos de realizar alternativamente.



ESTRUCTURA DE HIERRO FUNDIDO

Estructura de hierro fundido para absorber las vibraciones durante el corte y asegurar mayor estabilidad de corte y duración de la hoja.



AVANCE DE LA ESTRUCTURA PORTA-HOJA EN GUÍAS LINEALES CON PATINES PRECARGADOS

Avance de la estructura porta-hoja en guías lineales con patines precargados con recirculación de bolas, regulado por un doble cilindro hidráulico: estructura porta-hoja con una inclinación de 3° para afrontar fácilmente los cortes de los lados horizontales de barras o manojos.



DISEÑO QUE PERMITE LA COMPLETA RECUPERACIÓN DEL LÍQUIDO REFRIGERANTE

Fusiones de la base y de la plataforma giratoria diseñadas para permitir mayor evacuación de las virutas del plano de trabajo y completa recuperación del líquido refrigerante.

ACCESORIOS PÁGINA 34 - N° 02 - 03 - 04 - 11 - 85 - 99 - 104 - 105 - 128 - 129 - 130 - 131 - 135 - 136

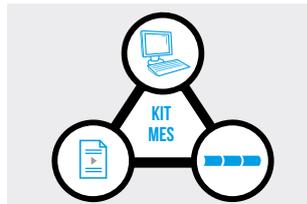
								
				°	mm	mm	mm	
6700x41x1.3	9.2	15÷115	660	-60°	250	250x450	250	3300
				-45°	400	400x450	400	
				0°	450	650x450	450	
				+45°	400	400x450	400	
				+60°	250	250x450	250	

ACCESORIOS SHARK



ACCESORIO N° 02

Envase de aceite emulsionable 5 L



ACCESORIO N° 15

MePlan: Kit MES



ACCESORIO N° 03

Sistema de lubricación mínima



ACCESORIO N° 32

Regulador de presión de las mordazas



ACCESORIO N° 04

Cinta bimetalica



ACCESORIO N° 34

Puntero láser y lámpara de trabajo



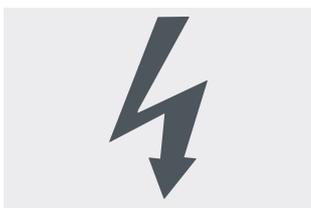
ACCESORIO N° 10

Mando suplementario de pedales con dispositivo de emergencia



ACCESORIO N° 70

Plataforma de rodillos KK530/1500 mm



ACCESORIO N° 11

Ajuste de la tensión de V.200-220 50/60Hz trifásico



ACCESORIO N° 72

Plataforma de rodillos KK330HD/1500 mm



ACCESORIO N° 14

Kit IoT Industry 4.0 Ready



ACCESORIO N° 73

Plataforma de rodillos KK330/1500 mm



ACCESORIO N° 75

Plataforma de rodillos
KK530/3000 mm



ACCESORIO N° 95

Garras para la reducción del
desecho máx. 30 mm



ACCESORIO N° 85

Cinta con dientes de metal
duro electrosoldados



ACCESORIO N° 96

Cámara fija



ACCESORIO N° 91

Mordazas verticales
hidráulicas
350x350 mm



ACCESORIO N° 97

Puertas posteriores
plegables



ACCESORIO N° 92

Mordazas verticales
hidráulicas
máx. 460x460 mm



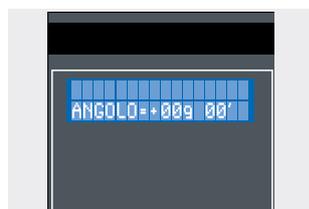
ACCESORIO N° 99

Evacuador de virutas
dragado motorizado



ACCESORIO N° 93

Control desviación hoja



ACCESORIO N° 101

Visualizador del ángulo
de corte



ACCESORIO N° 94

Garras para la reducción del
desecho máx. 25 mm



ACCESORIO N° 104

Rodillos hidráulicos
levantamiento de barra
lado izquierdo (POP-UP)



ACCESORIO N° 105

Rodillos hidráulicos
levantamiento de barra
lado derecho (POP-UP)



ACCESORIO N° 114

Kit recuperación de desechos
con sensores de presencia
de barra



ACCESORIO N° 107

CB 6001 - Cargador
automático de barras
de guía



ACCESORIO N° 115

Kit para el montaje de
la cinta de 41 mm (en
sustitución de la cinta de
34 mm de serie)



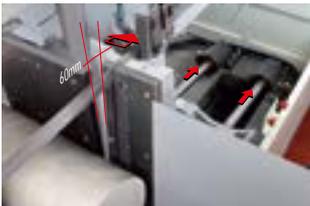
ACCESORIO N° 108

Mordazas verticales
hidráulicas para cortes
de manojos
máx. 660x660 mm



ACCESORIO N° 116

Kit para el montaje de
la cinta de 41 mm (en
adición a la cinta de
34 mm de serie)



ACCESORIO N° 109

Retroceso garra fija
de corte



ACCESORIO N° 117

Adaptador lado descarga



ACCESORIO N° 110

Kit velocidad hoja
200 m/min (Cinta 34 mm)



ACCESORIO N° 118

Mordaza vertical hidráulica
para cortes de manojos
máx. 510x180 mm



ACCESORIO N° 111

Kit velocidad hoja
200 m/min (Cinta 41 mm)



ACCESORIO N° 119

Adaptador lado descarga



ACCESORIO N° 113

Sistema especial de
mordazas verticales +
mordaza para reducción del
desecho (solo para barras
múltiples en una línea)
máx. 250x160 mm



ACCESORIO N° 120

Adaptador lado carga



ACCESORIO N° 124

Dispositivo de control del flujo del líquido refrigerante de los cabezales guía-hoja



ACCESORIO N° 131

Adaptador lado carga con rodillos motorizados móviles



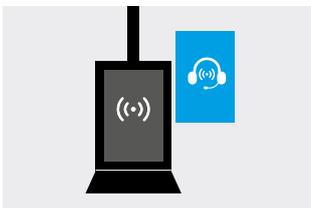
ACCESORIO N° 125

Kit de optimización del desecho (desecho de la barra mantenido dentro de la mordaza de corte - pieza buena de salida)



ACCESORIO N° 132

Cinta transportadora de virutas para acero inoxidable



ACCESORIO N° 126

Servicio de asistencia remota Wi-Fi



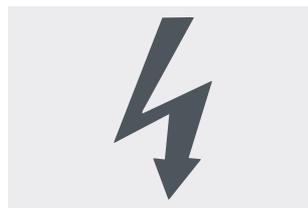
ACCESORIO N° 133

Kit para montaje del evacuador de virutas lado izquierdo



ACCESORIO N° 127

Adaptador lado carga



ACCESORIO N° 134

Ajuste de la tensión diferente a V.400-415 50Hz y V.480 60Hz



ACCESORIO N° 128

Adaptador lado descarga con soporte



ACCESORIO N° 135

Plataforma de rodillos KK730/1500 mm



ACCESORIO N° 129

Adaptador lado carga con soporte



ACCESORIO N° 136

Plataforma de rodillos KK730/3000 mm



ACCESORIO N° 130

Adaptador lado descarga con rodillos motorizados móviles



TIGER

LÍNEA PROFESIONAL DE SIERRAS DE DISCO DE COLUMNA

Entre todas nuestras sierras, la línea TIGER es sin duda la que por excelencia garantiza un corte acabado que no requiere más procesamiento. Para los usuarios de la máquina, todo esto se traduce en un ahorro de tiempo y mano de obra, así como de material. Fabricantes de muebles y cerramientos, talleres mecánicos de precisión y empresas del sector de la automoción son los que prefieren esta gama de sierras compuesta por nueve modelos, entre ellos dos para el corte de aleaciones ligeras.

AUTOMÁTICAS

Ideal para grandes lotes de producción incluso en varios turnos de trabajo y para realizar cortes en serie de manera continua. No es necesaria la presencia del operador durante los ciclos de corte que también prevén la medición automática de la pieza de cortar.

Debido a las características de la hoja de disco, el acabado del corte es liso.



ÍNDICE CAPÍTULO TIGER



TIGER 372 CNC LR 4.0

PÁG. 40



TIGER 372 CNC LR 4.0 RC

PÁG. 44



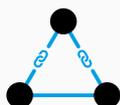
TIGER 402 CNC HR 4.0

PÁG. 48



TIGER 402 CNC HR 4.0 RC

PÁG. 52



ACCESORIOS

PÁG.56



TIGER 372 CNC LR 4.0

CORTE ANGULAR • METALES • TUBOS • PERFILADOS • TRAVESAÑOS



TIGER 372 CNC LR 4.0, sierra de disco automática y electropneumática para el corte de aceros de -45° a $+60^\circ$. Además del ciclo de corte automático, está equipada con el ciclo semiautomático.



EFICIENCIA ABSOLUTA

- Los 2 ciclos de funcionamiento (semiautomático y automático) permiten realizar cualquier tipo de corte de la manera más eficiente posible.
- El control que permite memorizar hasta 300 programas de corte, cada uno con diferentes cantidades y longitudes, minimiza el tiempo de programación de las operaciones realizadas frecuentemente.
- El sistema de apriete, constituido por una mordaza de corte neumática frontal libremente posicionable a lo largo del eje longitudinal de las piezas y una mordaza vertical, garantiza un apriete eficiente y seguro incluso en caso de corte de tubos.
- El sistema de transmisión de 3 etapas permite cortes de alta velocidad garantizando así excepcional rigidez y durabilidad del disco.

FLEXIBILIDAD EXTRAORDINARIA

- El sistema de alimentación con recorrido de 1000 mm es repetible para cortar a cualquier longitud.
- El inverter vectorial para el ajuste continuo de la velocidad de rotación de la hoja de 15 a 150 rpm permite cortar cualquier tipo de material de manera eficiente.
- La librería de corte permite el ajuste automático de la velocidad de la hoja (S) y del descenso del cabezal (F) según el tipo de material. También es posible elegir de la librería de corte ampliable el tipo y la geometría del material, la rigidez y el tipo de disco que se quiere utilizar y automáticamente el control establece la velocidad de avance de corte y la velocidad de rotación del disco.
- El sistema de apriete de doble bloqueo de la pieza y completo de dispositivo antirrebaba garantiza un apriete seguro y eficiente impidiendo también la creación de rebabas al final del corte.
- El posicionamiento del cabezal para el corte angular es manual y está compuesto por cuatro topes de parada mecánicos fijos a -45° , 0° , $+45^\circ$ y $+60^\circ$ y por un dispositivo de bloqueo a todos los ángulos intermedios.



CONTROL ADAPTATIVO DE LA FUERZA DE CORTE

El sistema de control adaptativo de la fuerza de corte en función de la resistencia encontrada por la hoja durante el corte permite realizar cortes con un excelente acabado en cualquier condición, incluso en caso de herramientas desgastadas.



INDUSTRY 4.0 READY - IOT

La opción IOT permite maximizar la capacidad de recogida y utilización de datos en beneficio de un mejor rendimiento de corte de la sierra y tiempo de vida de las herramientas.



AVANCE DEL CABEZAL DE CORTE EN DOBLE GUÍA LINEAL

El avance del cabezal de corte en doble guía lineal con patines precargados con recirculación de bolas garantiza una reducción de las vibraciones mecánicas durante el corte.

ESTRUCTURA DE HIERRO FUNDIDO

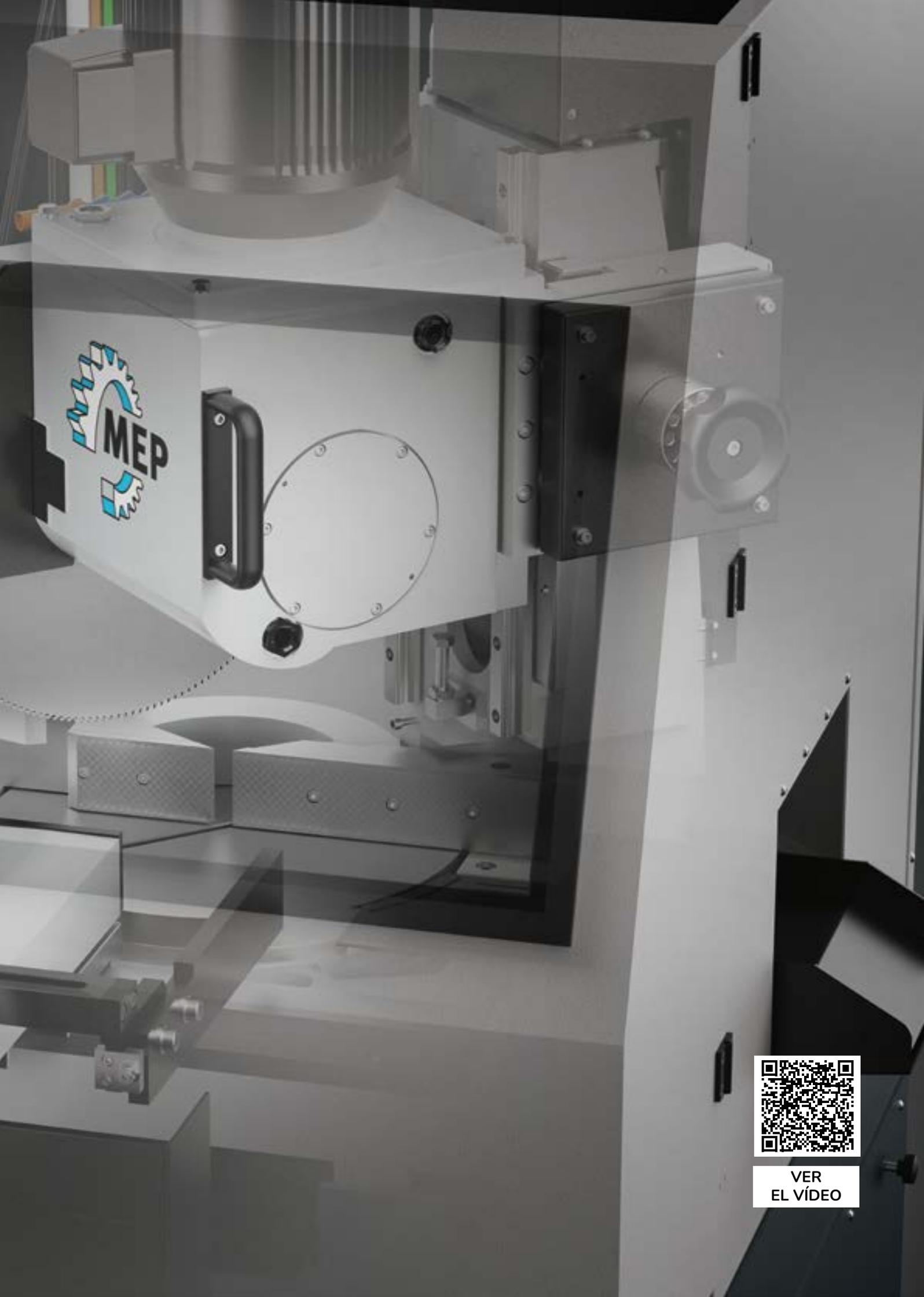
La estructura de hierro fundido permite absorber las vibraciones y garantiza mayor estabilidad de corte y duración del disco.



ACCESORIOS PÁGINA 56 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 11 - 14 - 15 - 56 - 71 - 87 - 89 - 99 - 102 - 106 - 112 - 121 - 122 - 123

 HSS						○	□	▭	●	■	▬	
						115	100	125x100	70	70	-	
mm	kW	rpm	mm	-45°	370	120	100	180x100	120	100	180x100	kg
370x32x3	5.5	15÷150	190	0°		115	100	125x100	70	70	-	1060
				+45°		115	100	125x100	70	70	-	
				+60°		115	95	-	50	50	-	





VER
EL VÍDEO

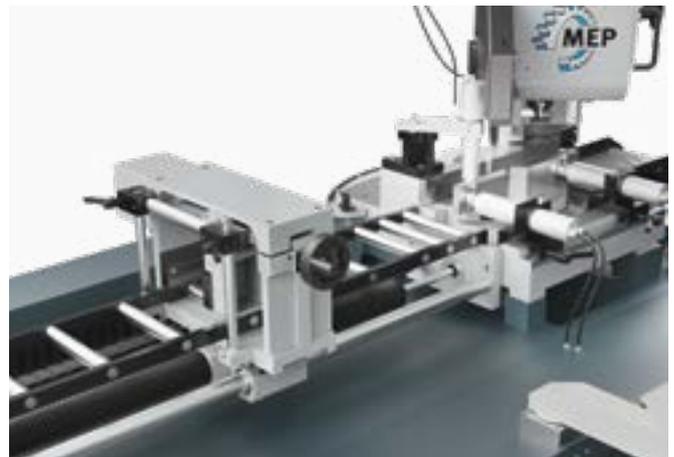


TIGER 372 CNC LR 4.0 RC

CORTE ANGULAR • METALES • TUBOS • PERFILADOS • TRAVESAÑOS



TIGER 372 CNC LR 4.0 RC, sierra de disco automática y electroneumática con rotación automática controlada para el corte de aceros de -45° a $+60^\circ$. Además del ciclo de corte automático, está equipada con el ciclo semiautomático.

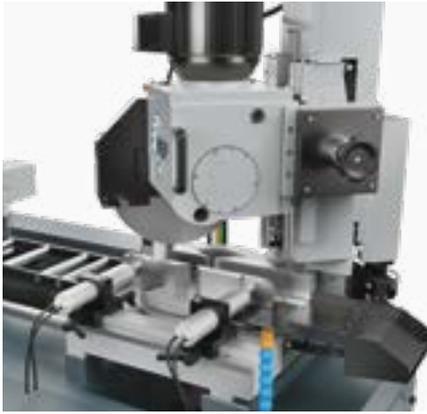


EFICIENCIA ABSOLUTA

- Los 2 ciclos de funcionamiento (semiautomático y automático) permiten realizar cualquier tipo de corte de la manera más eficiente posible.
- El control que permite memorizar hasta 300 programas de corte, cada uno con diferentes cantidades y longitudes, minimiza el tiempo de programación de las operaciones realizadas frecuentemente.
- La captura automática de la posición de comienzo del corte del cabezal de operación reduce el tiempo de programación.
- El sistema de apriete, constituido por una mordaza de corte neumática frontal libremente posicionable a lo largo del eje longitudinal de las piezas y una mordaza vertical, garantiza un apriete eficiente y seguro incluso en caso de corte de tubos.
- El sistema de transmisión de 3 etapas permite cortes de alta velocidad garantizando así excepcional rigidez y durabilidad del disco.

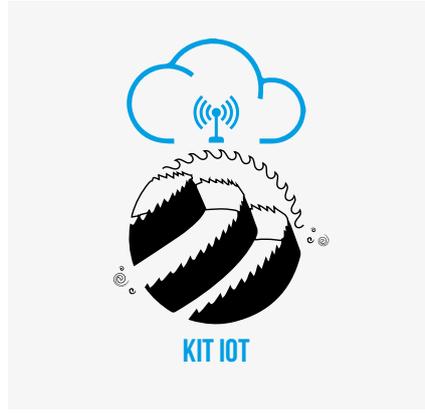
FLEXIBILIDAD EXTRAORDINARIA

- El sistema de alimentación con recorrido de 1000 mm es repetible para cortar a cualquier longitud.
- El inverter vectorial para el ajuste continuo de la velocidad de rotación de la hoja de 15 a 150 rpm permite cortar cualquier tipo de material de manera eficiente.
- La librería de corte permite el ajuste automático de la velocidad de la hoja (S) y del descenso del cabezal (F) según el tipo de material. También es posible elegir de la librería de corte ampliable el tipo y la geometría del material, la rigidez y el tipo de disco que se quiere utilizar y automáticamente el control establece la velocidad de avance de corte y la velocidad de rotación del disco.



ESTRUCTURA DE HIERRO FUNDIDO

La estructura de hierro fundido permite absorber las vibraciones y garantiza mayor estabilidad de corte y duración del disco.



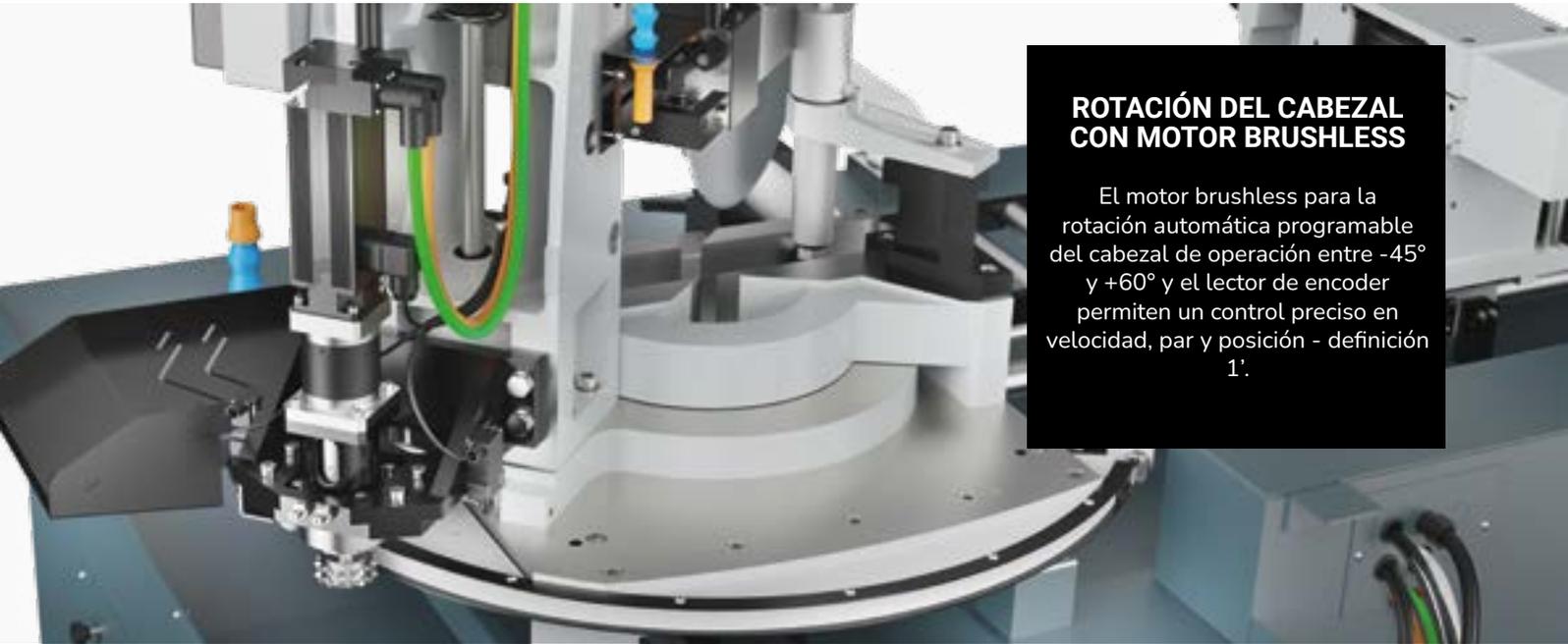
INDUSTRY 4.0 READY - IOT

La opción IOT permite maximizar la capacidad de recogida y utilización de datos en beneficio de un mejor rendimiento de corte de la sierra y tiempo de vida de las herramientas.



AVANCE DEL CABEZAL DE CORTE EN DOBLE GUÍA LINEAL

Avance del cabezal de corte con motor brushless en guías lineales con patines precargados de recirculación de bolas y tornillo de rosca de recirculación de bolas. Comparación automática de los datos establecidos/recogidos y corrección en tiempo real de los parámetros de corte para aportar a la máquina estabilidad de corte y garantizar una reducción de las vibraciones mecánicas durante el corte.



ROTACIÓN DEL CABEZAL CON MOTOR BRUSHLESS

El motor brushless para la rotación automática programable del cabezal de operación entre -45° y $+60^\circ$ y el lector de encoder permiten un control preciso en velocidad, par y posición - definición 1'.

ACCESORIOS PÁGINA 56 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 11 - 14 - 15 - 71 - 86 - 99 - 106 - 123

HSS	kW	rpm	mm	Corte				kg		
				Ángulo	Ø	Círculo	Cuadrado		Rectángulo	Perfilado
370x32x3	5.5	15÷150	190	-45°	370	55	55	-	55x80	1060
				0°		110	95	180x95	-	
				+45°		80	80	-	80x95	
				+60°		30	30	-	30x85	





VER
EL VÍDEO



TIGER 402 CNC HR 4.0

CORTE ANGULAR • ALEACIONES LIGERAS •
TUBOS • PERFILADOS • EXTRUSIONES



TIGER 402 CNC HR 4.0, sierra de disco automática y electropneumática para el corte de aluminio y aleaciones ligeras de -45° a $+60^{\circ}$. Además del ciclo de corte automático, está equipada con el ciclo semiautomático.



EFICIENCIA ABSOLUTA

- Los 2 ciclos de funcionamiento (semiautomático y automático) permiten realizar cualquier tipo de corte de la manera más eficiente posible.
- El control que permite memorizar hasta 300 programas de corte, cada uno con diferentes cantidades y longitudes, minimiza el tiempo de programación de las operaciones realizadas frecuentemente.
- La captura automática de la posición de comienzo del corte del cabezal de operación reduce el tiempo de programación.
- El sistema de apriete, constituido por dos mordazas de corte neumáticas frontales libremente posicionables a lo largo del eje longitudinal de las piezas y una mordaza vertical, garantiza un apriete eficiente y seguro incluso en caso de corte de tubos.
- El sistema de transmisión de poleas y correas dentadas permite cortes de alta velocidad garantizando así excepcional rigidez y durabilidad del disco.

FLEXIBILIDAD EXTRAORDINARIA

- La librería de corte permite el ajuste automático de la velocidad de la hoja (S) y del descenso del cabezal (F) según el tipo de material. También es posible elegir de la librería de corte ampliable el tipo y la geometría del material, la rigidez y el tipo de disco que se quiere utilizar y automáticamente el control establece la velocidad de avance de corte y la velocidad de rotación del disco.
- El sistema de rotación del cabezal de corte está compuesto por cuatro toques de parada mecánicos fijos a -45° , 0° , $+45^{\circ}$ y $+60^{\circ}$ y por un dispositivo de bloqueo a todos los ángulos intermedios.
- El sistema de apriete de doble bloqueo de la pieza, constituido por una mordaza neumática en carga y una en descarga, garantiza un apriete seguro y eficiente impidiendo también la creación de rebabas al final del corte.
- El sistema de alimentación con recorrido de 1000 mm es repetible para cortar a cualquier longitud.
- El motor de dos velocidades 1400/2800 rpm para la rotación del disco HM permite cortar cualquier sección de material de manera eficiente.



CONTROL ADAPTATIVO DE LA FUERZA DE CORTE

El sistema de control adaptativo de la fuerza de corte en función de la resistencia encontrada por la hoja durante el corte permite realizar cortes con un excelente acabado en cualquier condición, incluso en caso de herramientas desgastadas.



INDUSTRY 4.0 READY - IOT

La opción IOT permite maximizar la capacidad de recogida y utilización de datos en beneficio de un mejor rendimiento de corte de la sierra y tiempo de vida de las herramientas.



AVANCE DEL CABEZAL DE CORTE EN DOBLE GUÍA LINEAL

Avance del cabezal de corte con cilindro neumático en guías lineales con patines precargados con recirculación de bolas y tornillo de rosca de recirculación de bolas. Comparación automática de los datos establecidos/recogidos y corrección en tiempo real de los parámetros de corte para aportar a la máquina estabilidad de corte y garantizar una reducción de las vibraciones mecánicas durante el corte.

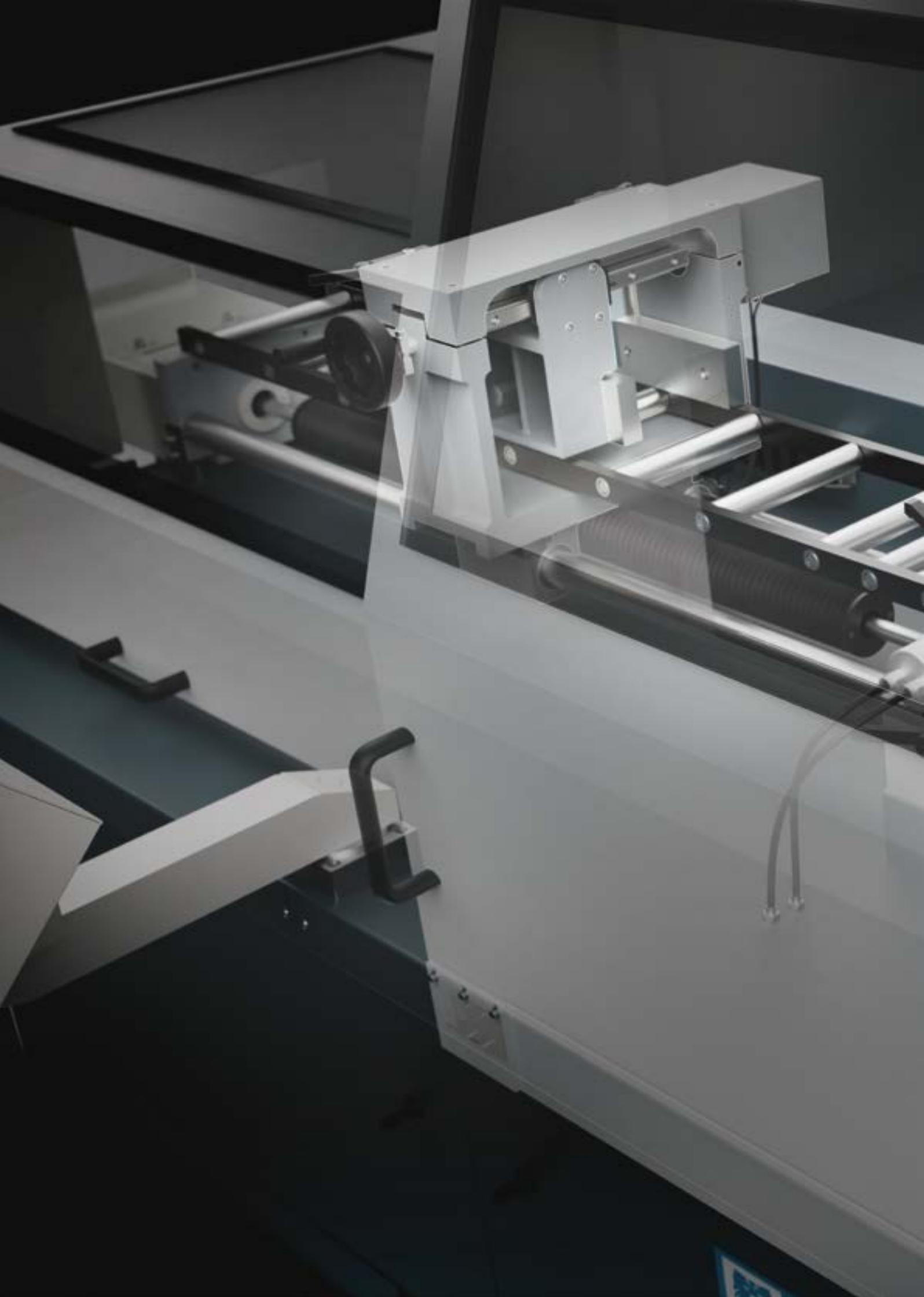


ESTRUCTURA DE HIERRO FUNDIDO

La estructura de hierro fundido permite absorber las vibraciones y garantiza mayor estabilidad de corte y duración del disco.

ACCESORIOS PÁGINA 56 - N° 02 - 03 - 06 - 10 - 11 - 14 - 15 - 56 - 71 - 88 - 90 - 98 - 100 - 103 - 106 - 112 - 121 - 122 - 123

HM	kW	rpm	mm	-		Ø	●	■	▬	kg
				-45°	0°					
400x32x3.8	3.3/4.4	1400/2800	185	+45°	400	115	100	120x100	1060	
				+60°	115	90	90x90			





VER
EL VÍDEO



TIGER 402 CNC HR 4.0 RC

CORTE ANGULAR • ALEACIONES LIGERAS •
TUBOS • PERFILADOS • EXTRUSIONES



TIGER 402 CNC HR 4.0 RC, sierra de disco automática y electroneumática con rotación automática controlada para el corte de aluminio y aleaciones ligeras de -45° a $+60^{\circ}$. Además del ciclo de corte automático, está equipada con el ciclo semiautomático.



EFICIENCIA ABSOLUTA

- Los 2 ciclos de funcionamiento (semiautomático y automático) permiten realizar cualquier tipo de corte de la manera más eficiente posible.
- El control que permite memorizar hasta 300 programas de corte, cada uno con diferentes cantidades y longitudes, minimiza el tiempo de programación de las operaciones realizadas frecuentemente.
- La captura automática de la posición de comienzo del corte del cabezal de operación reduce el tiempo de programación.
- El sistema de apriete, constituido por dos mordazas de corte neumáticas frontales libremente posicionables a lo largo del eje longitudinal de las piezas y una mordaza vertical, garantiza un apriete eficiente y seguro incluso en caso de corte de tubos.
- El sistema de transmisión de poleas y correas dentadas permite cortes de alta velocidad garantizando así excepcional rigidez y durabilidad del disco.
- El motor brushless para la rotación automática programable del cabezal de operación entre -45° y $+60^{\circ}$ y el lector de encoder permiten un control preciso en velocidad, par y posición - definición 1'.

FLEXIBILIDAD EXTRAORDINARIA

- La librería de corte permite el ajuste automático de la velocidad de la hoja (S) y del descenso del cabezal (F) según el tipo de material. También es posible elegir de la librería de corte ampliable el tipo y la geometría del material, la rigidez y el tipo de disco que se quiere utilizar y automáticamente el control establece la velocidad de avance de corte y la velocidad de rotación del disco.
- El motor de dos velocidades 1400/2800 rpm para la rotación del disco HM permite cortar cualquier sección de material de manera eficiente.
- El sistema de alimentación con recorrido de 1000 mm es repetible para cortar a cualquier longitud.



CONTROL ADAPTATIVO DE LA FUERZA DE CORTE

El sistema de control adaptativo de la fuerza de corte en función de la resistencia encontrada por la hoja durante el corte permite realizar cortes con un excelente acabado en cualquier condición, incluso en caso de herramientas desgastadas.



INDUSTRY 4.0 READY - IOT

La opción IOT permite maximizar la capacidad de recogida y utilización de datos en beneficio de un mejor rendimiento de corte de la sierra y tiempo de vida de las herramientas.



AVANCE DEL CABEZAL DE CORTE EN DOBLE GUÍA LINEAL

Avance del cabezal de corte con motor brushless en guías lineales con patines precargados de recirculación de bolas y tornillo de rosca de recirculación de bolas. Comparación automática de los datos establecidos/recogidos y corrección en tiempo real de los parámetros de corte para aportar a la máquina estabilidad de corte y garantizar una reducción de las vibraciones mecánicas durante el corte.

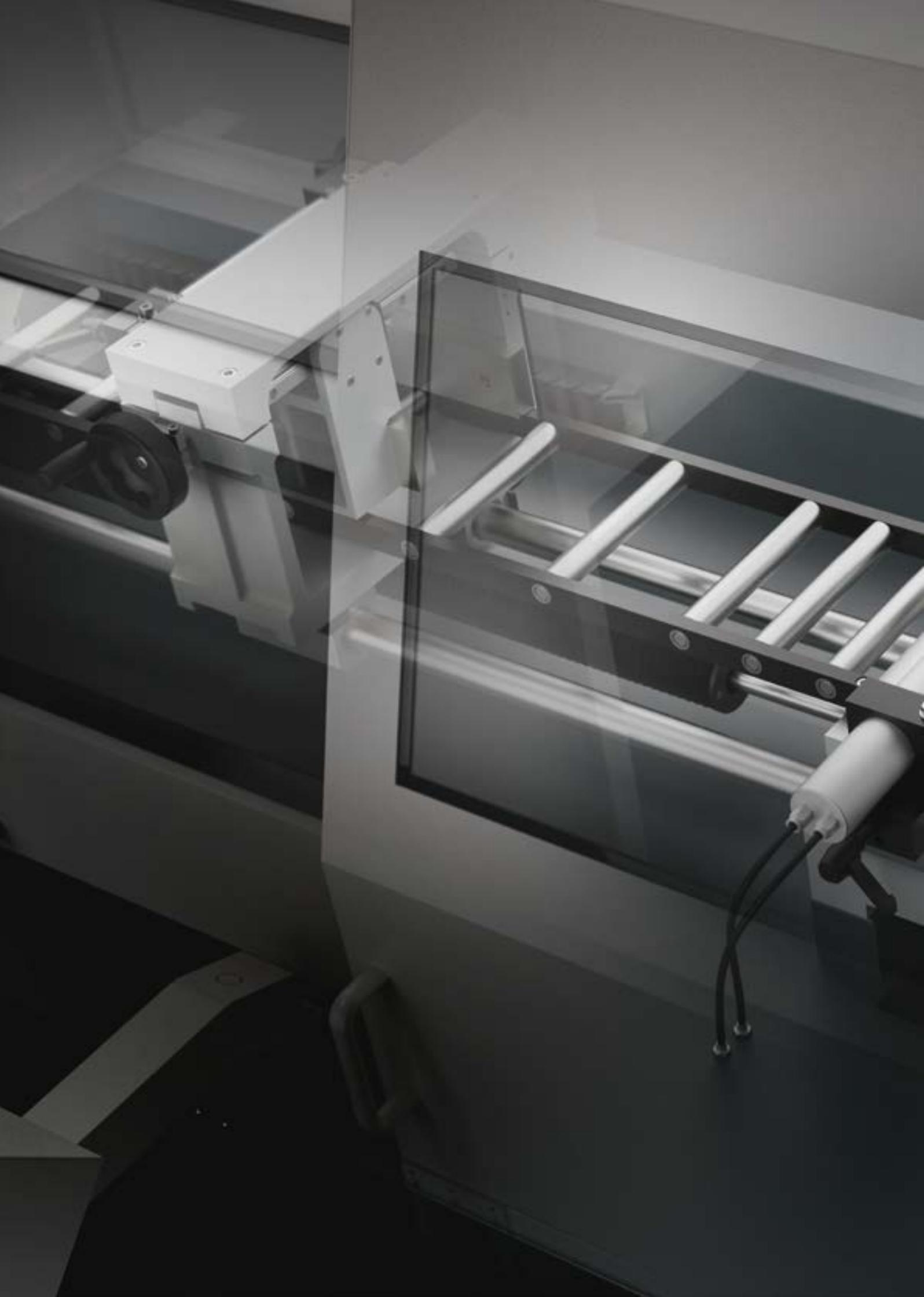


ESTRUCTURA DE HIERRO FUNDIDO

La estructura de hierro fundido permite absorber las vibraciones y garantiza mayor estabilidad de corte y duración del disco.

ACCESORIOS PÁGINA 56 - N° 02 - 03 - 06 - 10 - 11 - 14 - 15 - 71 - 86 - 98 - 100 - 106 - 123

HM	kW	rpm	mm	-		Ø	●	■	▬	kg
				-45°	0°					
400x32x3.8	3.3/4.4	1400/2800	185	+45°	+60°	400	115	100	120x100	1060
							130	120	180x100	
							115	100	120x100	
							115	90	90x90	





VER
EL VÍDEO

ACCESORIOS TIGER



ACCESORIO N° 02

Envase de aceite emulsionable 5 L



ACCESORIO N° 11

Ajuste de la tensión de V.200-220 50/60Hz trifásico



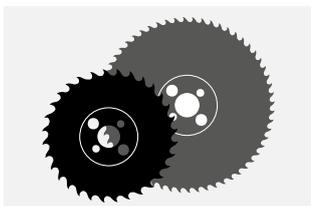
ACCESORIO N° 03

Sistema de lubricación mínima



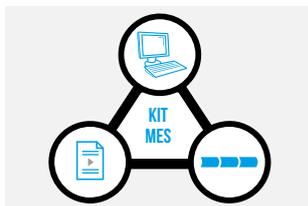
ACCESORIO N° 14

Kit IoT Industry 4.0 Ready



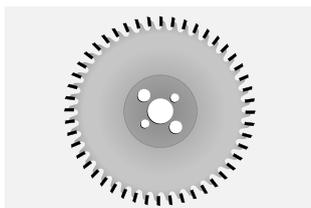
ACCESORIO N° 05

Disco HSS para sierra circular



ACCESORIO N° 15

MePlan: Kit MES



ACCESORIO N° 06

Disco TCT para sierra circular



ACCESORIO N° 56

Plataforma de rodillos KK200V/1500 mm
Rodillos ajustables a 45° para mordazas de peine



ACCESORIO N° 10

Mando suplementario de pedales con dispositivo de emergencia



ACCESORIO N° 71

Plataforma de rodillos KK200/1500 mm



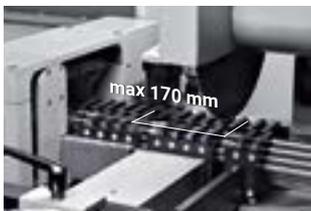
ACCESORIO N° 86

Adaptador lado descarga



ACCESORIO N° 98

Aspirador Turbo 2500



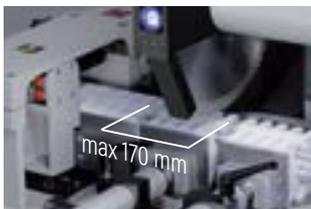
ACCESORIO N° 87

Serie de garras de peine (máx. 70x70 mm - min. 10x10 mm) para reducción del desecho 170 mm; corte automático sólo de 0°



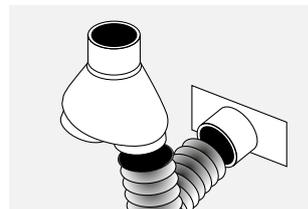
ACCESORIO N° 99

Evacuador de virutas dragado motorizado



ACCESORIO N° 88

Serie de garras de peine de nylon máx 75x75 mm para la reducción del desecho



ACCESORIO N° 100

Kit de doble aspiración



ACCESORIO N° 89

Mordaza suplementaria neumática



ACCESORIO N° 102

Kit guía-hoja y pestaña extendida - capacidad de corte máx. Ø105 mm



ACCESORIO N° 90

Serie de garras de peine de nylon máx 75x75 mm



ACCESORIO N° 103

Mordaza especial de reducción del desecho (máx. 160 mm)



ACCESORIO N° 106

CB 6001 - Cargador automático de barras de guía



ACCESORIO N° 112

Adaptador lado descarga con soporte



ACCESORIO N° 121

Soporte ajustable para cortes de manojos (el recorrido del alimentador se reduce de 100 mm)



ACCESORIO N° 122

Rampa de descarga de piezas para las garras de peine



ACCESORIO N° 123

Kit de alimentación progresiva continua (sistema de sensores de presencia de la barra para alimentación progresiva automática)

PLATAFORMAS PARA SIERRAS

	ADAPTADORES		PLATAFORMAS DE RODILLOS LOCOS KK							PLATAFORMAS DE RODILLOS MOTORIZADOS KK					
	CARGA	DESCARGA	KK200	KK330	KK330 HD	KK 460	KK 530	KK 730	KK 930	CONTROL A			CONTROL B		
										KK 530	KK730	KK 930	KK 530	KK730	KK930
SHARK 332 RC KONNECT				•	•										
SHARK 350 NC HS 5.0		•					•			•			•		
SHARK 350 CNC HS 4.0							•			•			•		
SHARK 460 KONNECT	•							•			•			•	
SHARK 660 CNC HS 4.0								•			•			•	
SHARK 512 SXI EVO	•	•					•			•			•		
SHARK 652 SXI H 5.0	•	•						•			•			•	
TIGER 372 CNC LR 4.0		•													
TIGER 372 CNC LR 4.0 RC		•													
TIGER 402 CNC HR 4.0		•													
TIGER 402 CNC HR 4.0 RC		•													

ACCESORIOS PLATAFORMAS MOTORIZADAS

	RODILLO VERTICAL	PAREJA DE RODILLOS VERTICALES	DOS PAREJAS DE RODILLOS VERTICALES	RODILLO VERTICAL REFORZADO	RODILLO VERTICAL MÓVIL	ENDEREZADORA DE BARRAS HIDRÁULICA	BANDEJA RECOGEDORA LÍQUIDO REFRIGERANTE	SOPORTE ADICIONAL	COBERTURAS DE SEGURIDAD	CABALLETE FIJO	TOPE DE MEDICIÓN R1	TOPE DE MEDICIÓN R2	TOPE DE MEDICIÓN R3	TOPE DE MEDICIÓN R4	TOPE DE MEDICIÓN FLASH	TRANSFERENCIA CRUZADA DE CADENAI	TRANSFERENCIA CRUZADA CON PLACA	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
--	------------------	-------------------------------	------------------------------------	----------------------------	------------------------	-----------------------------------	---	-------------------	-------------------------	----------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	------------------------	----------------------------------	---------------------------------	-----------------	--------------

PLATAFORMAS DE RODILLOS MOTORIZADOS KKA (CONTROL MANUAL PORTÁTIL CON JOYSTICK)

KK 530		•		•	•	•	•		•	•									
KK 730		•		•	•	•	•		•	•									
KK 930		•		•	•	•	•		•	•									

PLATAFORMAS DE RODILLOS MOTORIZADOS KKB (CONTROL MANUAL FIJO EN PÚLPITO)

KK 530		•		•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
KK 730		•		•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
KK 930		•		•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		

		RODILLO VERTICAL	PAREJA DE RODILLOS VERTICALES	DOS PAREJAS DE RODILLOS VERTICALES	RODILLO VERTICAL REFORZADO	RODILLO VERTICAL MÓVIL	ENDEREZADORA DE BARRAS HIDRÁULICA	BANDEJA RECOGEDORA LÍQUIDO REFRIGERANTE	SOPORTE ADICIONAL	COBERTURAS DE SEGURIDAD	CABALLETE FIJO	TOPE DE MEDICIÓN R1	TOPE DE MEDICIÓN R2	TOPE DE MEDICIÓN R3	TOPE DE MEDICIÓN R4	TOPE DE MEDICIÓN FLASH	TRANSFERENCIA CRUZADA DE CADENA	TRANSFERENCIA CRUZADA CON PLACA	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
KK 930		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
KK 730		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
KK 530		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		

PLATAFORMAS DE RODILLOS MOTORIZADOS KKC (CONTROL AUTOMÁTICO FIJO EN PÚLPITO)

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	Longitud sin alimentación (mm)	Longitud sin alimentación con mordaza para reducir el desecho (mm)	Corte mínimo (mm)	Capacidad de corte con mordazas para cortes de manojos (mm)	Velocidad del carro de alimentación (m/min)	Peso máx. que puede cargar el alimentador (kg)
SHARK 332 RC KONNECT	390	-	10	-	6	1360
SHARK 350 NC HS 5.0	130	25	10	350X350	4.5	2720
SHARK 350 CNC HS 4.0	130	25	10	350X350	4.5	2720
SHARK 460 KONNECT	120	-	10	460X460	4.5	2720
SHARK 660 CNC HS 4.0	70	-	10	660X660	4.5	10000*
SHARK 512 SXI EVO	-	-	-	-	-	-
SHARK 652 SXI H 5.0 ROTACIÓN MANUAL	-	-	-	-	-	-
SHARK 652 SXI H 5.0 ROTACIÓN AUTOMÁTICA	-	-	-	-	-	-
TIGER 372 CNC LR 4.0	170	170	10	70X70	6	1360
TIGER 372 CNC LR 4.0 RC	260	-	-	-	6	1360
TIGER 402 CNC HR 4.0	160	160	-	70X70	6	1360
TIGER 402 CNC HR 4.0 RC	260	-	-	-	6	1360

* 26" x 26" x 15' / 660mm x 660mm x 3000mm

Altura del tablero de trabajo (mm)	Capacidad de la cubeta del líquido refrigerante (Lt)	Capacidad del tanque de la centralita hidráulica (Lt)	Dimensiones hoja (mm)	Dimensiones máximas de la sierra (mm)	Dimensiones del embalaje (mm)
930	180	70	3770 ±30 X 27 X 0.9	3050 X 2300	2250 X 2300 X 3050
860	200	70	4640 ±40 X 34 X 1.1 4640 ±40 X 41 X 1.3	3050 X 2070	2200 X 2200 X 3200
870	200	70	4640 ±40 X 34 X 1.1 4640 ±40 X 41 X 1.3	3050 X 2360	2200 X 2200 X 3200
837	180	60	6350 ±30 X 41 X 1.3	3900 X 2300	2300 X 2300 X 3900
890	340	72	8400 ±40 X 54 X 1.6 8400 ±40 X 67 X 1.6	5000 X 2440	3000 X 2440 X 5000
880	82	2.5	4640 ±20 X 34 X 1.1	3260 X 1660	2100 X 2280 X 1800
938	95	25	6700 ±20 X 41 X 1.3	3400 X 3300	2100 X 3400 X 2350
938	95	25	6700 ±20 X 41 X 1.3	3400 X 3300	2100 X 3400 X 2350
940	105	-	HSS Ø 370 X 32 X 3	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100
940	105	-	HSS Ø 370 X 32 X 3	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100
1000	105	-	HM Ø 400 X 32 X 3.8	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100
1000	105	-	HM Ø 400 X 32 X 3.8	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100

Utilizando el software más actualizado para el diseño mecánico, un equipo de diseñadores y técnicos contribuye con pasión a consolidar MEP como marca líder en la fabricación de máquinas y sistemas para el corte de metales, adoptando soluciones con un alto contenido tecnológico e innovador que satisfacen cualquier necesidad de corte.

DISEÑO Y REALIZACIÓN DE LÍNEAS DE CORTE ESPECÍFICAS

El personal técnico MEP diseña y fabrica máquinas y equipamientos especiales para satisfacer cualquier necesidad de corte.

¿NECESITA UNA SIERRA?

¡CREAMOS LA SIERRA HECHA A MEDIDA PARA USTED!







SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA

El Servicio de Asistencia Técnica Mep pone a disposición de sus Clientes un conjunto de servicios que, desde hace años, representan una de las excelencias de la Empresa.



RICAMBI

Nuestros técnicos están siempre dispuestos a ofrecer la mejor asistencia en la identificación de las piezas de recambio, incluso para sierras fuera de producción, asegurando su envío en 24-72 horas del pedido a través de los más rápidos mensajeros. Además, el almacenamiento y la logística moderna hacen que nuestro almacén de piezas de recambio esté constantemente optimizado para garantizar la máxima disponibilidad posible.



PLANOS DE MANTENIMIENTO

Los beneficios de un mantenimiento periódico son muy numerosos: averías y roturas menos frecuentes, vida útil de la sierra y sus componentes más larga, sistema más eficiente. Descubra cuál es el plan de mantenimiento más adecuado para sus necesidades productivas o compruebe si está disponible el KIT de mantenimiento adecuado para su sierra: ¡maximize la eficiencia para evitar imprevistos desagradables! Previenga costosas paradas de máquina confiando en la experiencia de nuestros técnicos.



PLANES DE FORMACIÓN

Diseñados para sus sierras o instalaciones de corte MEP: ¡estos cursos de última generación se orientan al cliente y a la práctica en el taller y tratan la teoría y la práctica directamente a bordo de la sierra! ¡Salga de la competencia aprovechando al máximo el potencial de su sierra!



REVISIONES

Restaurar la eficiencia productiva de su sierra mejorando la productividad, la precisión de corte y la seguridad.



INTEGRACIONES Y OPTIMIZACIONES

Las actualizaciones que mejoran la versión del software utilizado, junto con las integraciones necesarias para conectar y unificar sus partes con otros sistemas, maximizan la eficiencia de su taller aprovechando al máximo su potencial.

**NUESTRA PROFESIONALIDAD Y
DISPONIBILIDAD COMO GARANTÍA DE
SU EFICIENCIA, ¡SIEMPRE!**

SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA

Dada la importancia primordial que se concede al Cliente y a su satisfacción, se ha prestado especial atención a la gestión de las actividades de Asistencia Técnica por parte de un personal interno altamente especializado que interactúa constantemente con el control de calidad, los Centros de Asistencia Técnica Autorizados, el Departamento de Ventas y los Clientes Finales.

CONDICIONES GENERALES DE VENTA

1 - DEFINICIONES

“CGV”: Las presentes condiciones de venta de las que los siguientes términos tendrán el siguiente significado atribuido;

“ Mep” y/o “Sociedad”: Mep S.p.a. con sede administrativa en Pergola (Italia);

“Cliente”: cualquier sociedad, organismo o entidad jurídica que adquiera los Productos Mep;

“Productos”: los bienes fabricados y/o vendidos por Mep;

“Pedido/s”; cualquier propuesta de compra de productos enviada por el cliente a Mep;

“Venta/s”: cualquier contrato de venta cerrado entre Mep y el cliente tras la aceptación escrita enviada por Mep al cliente;

“Marcas”: todas las marcas de las que Mep es propietaria o licenciataria;

“Derechos de propiedad intelectual”: todos los derechos de propiedad intelectual e industrial de Mep, registrados o no, así como cualquier solicitud o registro relativo a dichos derechos y a cualquier otro derecho o forma de protección.

Por “Condiciones” se entienden los acuerdos, los términos y las condiciones contractuales en su conjunto contenidas en las presentes Condiciones Generales de Venta (CGV).

2 - FINES

2.1 Las presentes CGV se aplican a todas las ventas de productos. En caso de discrepancia entre las condiciones y los términos indicados en las presentes CGV y las condiciones y términos acordados en cada Venta, prevalecerán estos últimos.

2.2 Mep se reserva el derecho de añadir, modificar o eliminar cualquier previsión de las presentes CGV, entendiendo que cualquier modificación se aplicará a las Ventas cerradas transcurridos 30 días desde la notificación enviada, incluso por e-mail o fax, por parte de Mep al Cliente.

3 - PEDIDOS Y VENTAS

3.1 Salvo acuerdos distintos ya firmados entre Mep y el Cliente, todas las Ventas se regularán exclusivamente por las presentes CGV inderogables.

3.2 Ningún pedido será vinculante para Mep hasta que no se haya aceptado por escrito con confirmación de pedido, enviada al Cliente por e-mail o fax.

3.3 En caso de que el cliente reciba por parte de Mep una confirmación escrita que contenga términos diferentes de los que aparecen en el pedido, la venta se considerará cerrada en los términos de la confirmación en ausencia de reclamación del Cliente enviada antes de cinco días desde la recepción de la confirmación del pedido.

3.4 Asimismo, la Sociedad podrá tramitar inmediatamente los pedidos recibidos. La entrega del Suministro al transportista o mensajero, acompañada del aviso de aceptación del pedido, constituye el inicio de la ejecución en virtud y a efectos del Art. 1327 del Código Civil italiano.

4 - PRECIOS

4.1 Los precios de los Productos, que deben entenderse sin IVA, serán los indicados en la lista de precios de la Sociedad vigente en el momento del envío del Pedido, es decir, los que la Sociedad indicará en cada confirmación de pedido relativa a los Productos no incluidos en la lista de precios.

5 - ENTREGAS

5.1 Salvo acuerdo distinto por escrito, Mep entregará los Productos franco fábrica en sus instalaciones de Pergola. Si se solicita, Mep se encargará de confiar a otros transportistas su transporte, a riesgo, coste y gastos a cargo del Cliente.

5.2 La Sociedad podrá entregar el pedido con entregas repartidas; en ese caso, cada entrega se considerará como ejecución específica de venta.

5.3 Las irregularidades o daños que pueda haber en los suministros deberán comunicarse por escrito al Vendedor en el momento de la entrega y comunicarse a la Sociedad antes de los tres días laborables siguientes.

5.4 Antes de 20 días de la fecha prevista de entrega de los Productos, la Sociedad y el Cliente podrán cancelar o suspender el suministro por causas de fuerza mayor o, en cualquier caso, ajenas a su control, con exoneración recíproca por indemnización de daños, como por ejemplo, a modo de ejemplo y no exhaustivo:

a) huelgas, aunque sean parciales, falta de energía eléctrica, desastres naturales, medidas impuestas por las autoridades públicas, problemas en los transportes, revueltas;

b) problemas relacionados con la producción o la planificación de los pedidos;

c) dificultad para obtener suministros de materias primas.

Por otro lado, en caso de cancelación por parte del Cliente de Productos no estándares, la Sociedad tendrá derecho al pago de todo lo que fabrica específicamente hasta la recepción de la comunicación.

6 - GARANTÍAS

6.1 La Sociedad garantiza que todos los Productos son conformes a las características específicas indicadas en el catálogo, exceptuando las tolerancias normales.

6.2 En cualquier caso, la Sociedad puede efectuar en los Productos, incluso sin informar a los Clientes, todas las modificaciones razonables de las características técnicas, del diseño, de los materiales y de los acabados que considere necesarias y convenientes; por lo tanto, el Cliente no podrá reclamar o rechazar, ni siquiera en parte, el Suministro a causa de estas modificaciones razonables.

6.3 La sociedad garantiza que los Productos no presentan averías y/o defectos durante un año desde la fecha de entrega al Cliente.

6.4 Las posibles averías o defectos deberá comunicarlos el Cliente, so pena de vencimiento, antes de treinta días desde la recepción del suministro y/o de la aparición, si estaban ocultos. No podrá reclamarse ningún daño a la Sociedad por posibles retrasos en la realización de las reparaciones y/o sustituciones efectuadas antes de los dos meses posteriores a la comunicación.

6.5 La responsabilidad de la Sociedad por los suministros de Productos y para su uso está limitada, en cualquier caso, al coste de la reparación de las averías y/o defectos de los Productos o a su sustitución.

6.6 No se permite al Cliente la devolución de Productos sin la autorización previa por escrito de la Sociedad.

6.7 El Cliente garantiza que los Productos se utilizarán de acuerdo con las instrucciones de la Sociedad y se compromete a informar a cualquier interesado en su uso que la Sociedad está preparada para satisfacer cualquier petición de información dirigida al buen funcionamiento y a la seguridad de los Productos.

7 - PAGOS

7.1 El Cliente deberá pagar las facturas emitidas por la Sociedad para el ingreso de los Suministros efectuados

en cumplimiento de los plazos indicados en la confirmación del pedido.

7.2 La Sociedad emitirá factura por cada suministro de Productos incluso en caso de suministros parciales referidos a la misma confirmación de pedido.

7.3 En caso de pago retrasado respecto a los plazos contractuales, el Cliente estará obligado a pagar a la Sociedad los intereses de demora previstos por el D. Lgs. del 9 de octubre de 2002, n° 231, además de la indemnización por los gastos de recuperación.

7.4 Para las facturas emitidas con indicación de pago a plazos, el incumplimiento, incluso de un solo plazo, implicará la pérdida automática del beneficio del plazo y la Sociedad tendrá derecho a exigir inmediatamente todo el importe del crédito, más los intereses de demora.

8 - DERECHOS DE PROPIEDAD

8.1 El Cliente no podrá utilizar los productos o partes de estos así como descripciones o diseños, aunque no estén específicamente protegidos por patente o marca registrada, para diseñar o fabricar bienes del mismo tipo, a no ser que disponga del consentimiento previo por escrito de la Sociedad; incluso en ese caso, todas las patentes, los diseños registrados, las marcas, los derechos de autor y los derechos de propiedad intelectual inherentes o relacionados con los Productos permanecen en propiedad plena y exclusiva de la Sociedad y el Cliente debe mantener la privacidad más estricta al respecto.

9 - CLÁUSULA RESOLUTORIA EXPRESA

9.1 La Sociedad tendrá derecho a resolver, en virtud del Art. 1456 del Código Civil italiano, en cualquier momento mediante comunicación escrita enviada al Cliente, la/s Venta/s en caso de incumplimiento de las obligaciones previstas por los artículos: 6 (pagos); 7 (derechos de propiedad intelectual).

10 - LEY APLICABLE - JURISPRUDENCIA Y COMPETENCIA

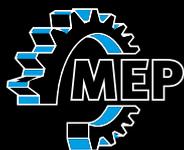
10.1 Cualquier controversia inherente a la finalización, ejecución o resolución del Contrato, o posibles daños derivados de los Productos o de su uso, está reglamentada por la legislación italiana y devuelta a la jurisdicción del juez ordinario italiano; en derogación a cualquier otro criterio legal o de acuerdos, la competencia territorial se reserva en exclusiva al Fuero de Pesaro - Secc. desplazada de Fano, Italia.

Autorizzazione del Ministero per i Beni e le Attività Culturali
Prot. n. 6603 del 5-7-2010



museo.bronzidorati@libero.it

EN EL MUSEO DE NUESTRA CIUDAD SE ENCUENTRA
EL ÚNICO CONJUNTO DE BRONCE DORADO DEL MUNDO



MEP SPA SOCIO UNICO

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 PERGOLA (PU) ITALY

Tel. (+39) 0721 73721 - Fax (+39) 0721 734533

R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153

Cod. EORI IT13051480153

REA PS 164639

Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.

Pec: mepsa@mepsaws.legalmail.it

www.mepsaws.com