

# 2024 NETWORK



1964

Año de fundación

5

Sedes en 4 continentes

41000

m<sup>2</sup> de establecimiento

324

Empleados

550

Distribuidores y revendedores

120

Países en los que distribuimos nuestros productos

114

Modelos de sierras de catálogo

400

Soluciones de Material Handling System de catálogo

100

Soluciones personalizadas producidas por año

1000  
x  
2000

Máxima capacidad de corte (mm)

5500

Máquinas fabricadas por año

74 M

De euros de facturación por año



"... seguros de que la digitalización es la clave para seguir siendo competitivos en el mercado y mejorar la calidad de los productos y servicios, nuestro objetivo es promover la innovación y el desarrollo sostenible poniendo al servicio de nuestros clientes soluciones que integran el conocimiento acumulado durante el proceso de digitalización: de hecho, como parte de nuestra estrategia empresarial, nos posicionamos como pioneros en la digitalización de nuestros procesos y en la investigación continua de nuevas tecnologías destinadas a mejorar nuestra eficiencia, precisión y productividad.

... La digitalización, acelerada por la reciente introducción de la inteligencia artificial, sigue siendo el corazón de nuestras operaciones, desde el desarrollo y el diseño de nuestros productos hasta la producción y la logística, y estamos convencidos de que el conocimiento directo de las tecnologías digitales adquirido a través de la observación, el uso y la práctica diaria es el elemento diferenciador que nos permite rendir mejor en el mercado ofreciendo soluciones para cada tipo de cliente."

# REVOLUCIONAR EL FUTURO DEL CORTE A TRAVÉS DE TECNOLOGÍAS INNOVADORAS Y SOSTENIBLES

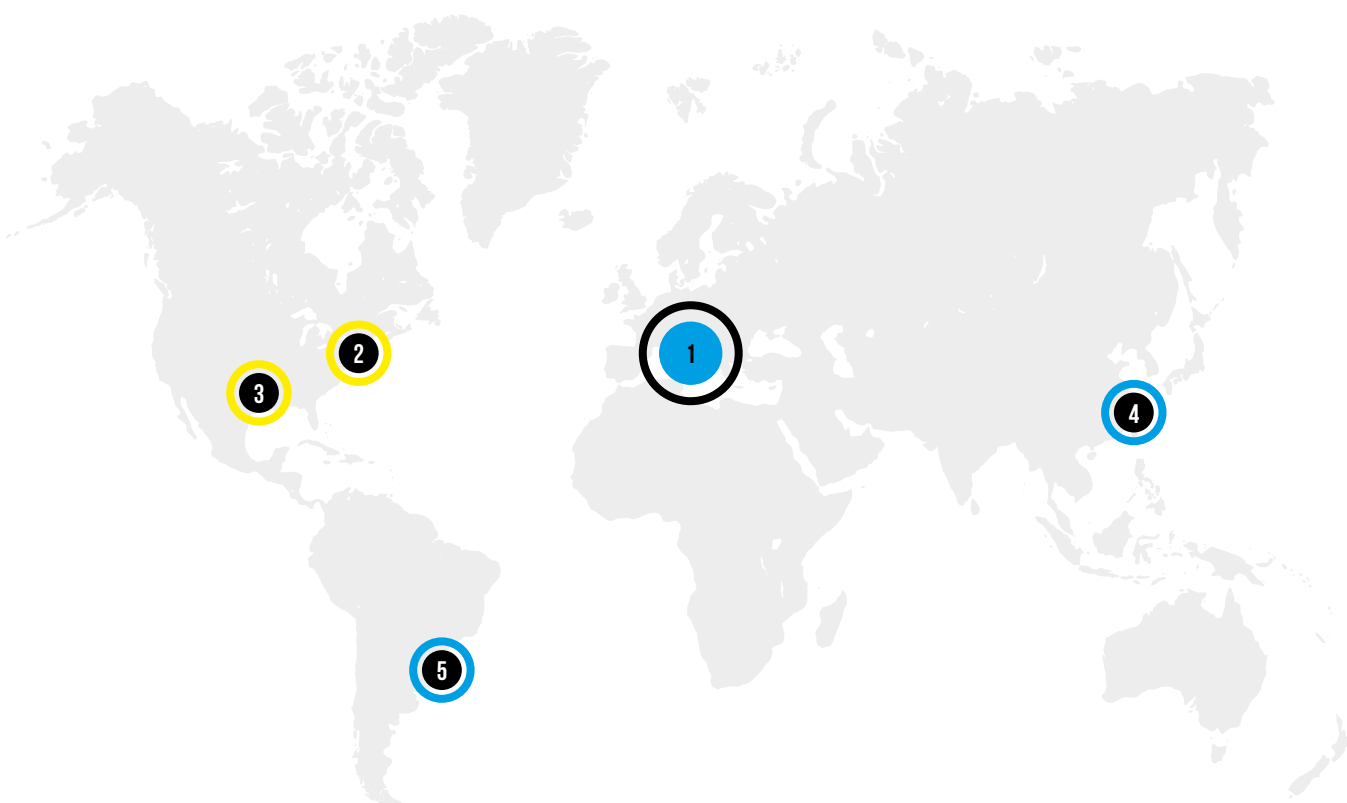
“... Nuestros productos y servicios para el corte de metales están transformando el futuro de la fábrica digital, ofreciendo una amplia gama de soluciones para mejorar la eficiencia y la automatización de los procesos de producción: un enfoque holístico que, a través de aplicaciones de software de programación y gestión, control y monitoreo, ciclos de corte exclusivos y servicios integrados, ha consolidado los estándares de la Industria 4.0 y está ayudando a definir nuevos horizontes para la Industria 5.0.”

## MEP GROUP

Estamos especializados en el diseño y la producción de sierras de cinta y de disco para el corte de metales que satisfacen las más variadas exigencias en el ámbito de la deformación y eliminación de virutas de materiales ferrosos y no ferrosos.

Como pioneros de la digitalización en el sector de las sierras, damos la máxima importancia a la automatización de los procesos, conscientes de su importancia crucial para mantener la competitividad en el mercado: **nuestra gama de sierras incluye soluciones de automatización y digitalización estándar, listas para adaptarse a sus necesidades específicas.**

Además, como proveedor de soluciones de 360 grados, no solo ofrecemos sierras con **tecnologías de vanguardia y servicios de integración, sino también periféricos de alta tecnología y accesorios innovadores.**



**HYDMECH**

Woodstock, ON  
Canada



**HYDMECH inc.**

Conway, AR  
USA



**MEP SPA**

Pergola (PU)  
Italy



**MEP (SUZHOU)  
CO. LTD**

Suzhou P.R.  
China



**MEP DO BRASIL  
LTDA.**

São Paulo - SP  
Brazil



1964

Año de fundación

5

Sedes en 4 continentes

41000

m<sup>2</sup> de establecimiento

324

Empleados

550

Distribuidores y revendedores

120

Países en los que distribuimos nuestros productos

114

Modelos de sierras de catálogo

400

Soluciones de Material Handling System de catálogo

100

Soluciones personalizadas producidas por año

1000  
x  
2000

Máxima capacidad de corte (mm)

5500

Máquinas fabricadas por año

74 M

De euros de facturación por año



"... seguros de que la digitalización es la clave para seguir siendo competitivos en el mercado y mejorar la calidad de los productos y servicios, nuestro objetivo es promover la innovación y el desarrollo sostenible poniendo al servicio de nuestros clientes soluciones que integran el conocimiento acumulado durante el proceso de digitalización: de hecho, como parte de nuestra estrategia empresarial, nos posicionamos como pioneros en la digitalización de nuestros procesos y en la investigación continua de nuevas tecnologías destinadas a mejorar nuestra eficiencia, precisión y productividad.

La digitalización, acelerada por la reciente introducción de la inteligencia artificial, sigue siendo el corazón de nuestras operaciones, desde el desarrollo y el diseño de nuestros productos hasta la producción y la logística, y estamos convencidos de que el conocimiento directo de las tecnologías digitales adquirido a través de la observación, el uso y la práctica diaria es el elemento diferenciador que nos permite rendir mejor en el mercado ofreciendo soluciones para cada tipo de cliente."



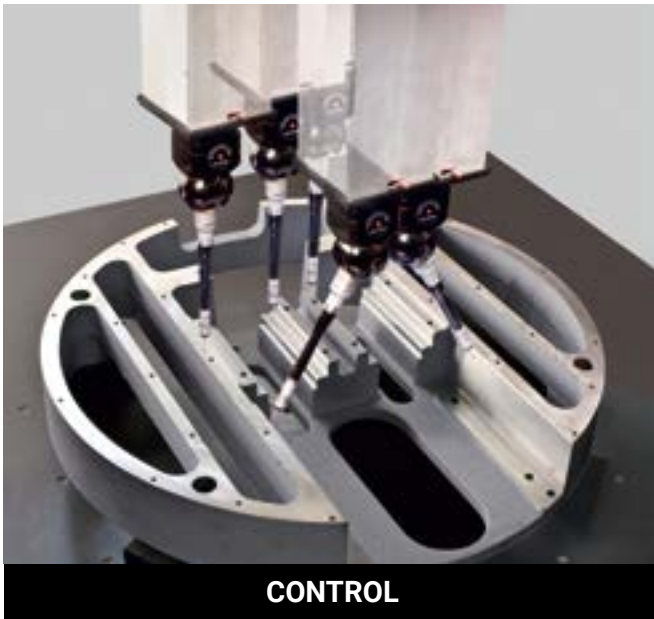
# PROCESO DE PRODUCCIÓN

La gran estabilidad de corte de las máquinas MEP se debe, en primer lugar, a las estructuras portantes de hierro fundido G 25 que se prepara para la fase de pintado eliminando las rebabas de la fundición y, posteriormente, se somete a granallado con esferas de acero. Para obtener la máxima flexibilidad, después del pintado se conservan existencias considerables de hierro fundido preparadas para ser mecanizadas.

Prácticamente todo el material se mecaniza en los 3 centros de trabajo FMS gestionados por un único almacén automático con capacidad suficiente para mecanizar un número elevado de diferentes piezas sin interrupción, incluso durante la noche, permitiendo así la máxima flexibilidad de producción.

Cada una de las unidades operativas tiene su propio almacén de herramientas y un sistema de "preset" para sustituir las herramientas que ya no correspondan a las características programadas.







Un centro de medición en un entorno de temperatura controlada permite detectar la medida de las muestras mecanizadas para comprobar la uniformidad del mecanizado. El hierro fundido mecanizado se conserva en un gran almacén a la espera de ser utilizado para la producción.

Una sección ensambla mecanismos complejos y efectúa ajustes y regulaciones que requieren un cuidado especial. 10 islas de montaje, cada una con pequeñas cantidades en producción y una considerable velocidad de mecanizado gracias al centro de trabajo FMS y un gran almacén de fundición, permiten la máxima flexibilidad para reducir los plazos de entrega de los aproximadamente 50 modelos y versiones de sierras.

# LEYENDA

	<b>CICLO DE CORTE AUTOMÁTICO</b>		<b>POTENCIA TRIFÁSICA</b>
	<b>CICLO DE CORTE SEMIAUTOMÁTICO</b>		<b>POTENCIA MONOFÁSICA</b>
	<b>CICLO DE CORTE SEMIAUTOMÁTICO - DINÁMICO</b>		<b>SELECTOR DE VELOCIDAD DE CORTE</b>
	<b>CICLO DE CORTE MANUAL</b>		<b>POTENCIA MOTOR INVERTER</b>
	<b>ELECTROHIDRÁULICA</b>		<b>APERTURA MÁXIMA MORDAZA</b>
	<b>ELECTRONEUMÁTICA</b>		<b>ÁNGULO DE CORTE</b>
	<b>ELECTROMECAÁNICA</b>		<b>MATERIALES PERFILADOS</b>
	<b>MATERIALES FERROSOS</b>		<b>MATERIALES SÓLIDOS</b>
	<b>MATERIALES NO FERROSOS</b>		<b>PESO MÁQUINA</b>
	<b>DIMENSIÓN CINTA/DISCO</b>		

El fabricante se reserva el derecho a modificar sus maquinas sin previo aviso.

Las fotos publicadas pueden incluir detalles no estándar.

# ÍNDICE

## SIERRAS DE CINTA MANUALES



ÍNDICE CAPÍTULO PH	10
PH 211-1/HB	12
PH 261-1/HB	14
PH 262/HB	16
Accesorios	18

## SIERRA DE CINTA MANUALES, SEMIAUTOMÁTICAS Y AUTOMÁTICAS



ÍNDICE CAPÍTULO SHARK	20
SHARK 281	22
SHARK 281 CCS/MA	24
SHARK 281 SXI evo	26
SHARK 281 NC 5.0	28
SHARK 282	32
SHARK 282 CCS/MA	34
SHARK 282 SXI evo	36
SHARK 331-1 NC 5.0 spider	38
SHARK 332-1 CCS	42
SHARK 332-1 SXI evo	44
SHARK 332-1 NC 5.0	46
SHARK 382-1 SXI evo	50
SHARK 452-1 SXI evo	52
SHARK 230-1 NC HS 5.0	54
Accesorios	56

## SIERRAS DE DISCO HSS



ÍNDICE CAPÍTULO TIGER	62
TIGER 352/MA	64
TIGER 352 SX evo	66
TIGER 352 NC 5.0	68
TIGER 372 SX evo	72
Accesorios	72

## SIERRAS DE DISCO HM PARA ALUMINIO



ÍNDICE CAPÍTULO COBRA	76
COBRA 352 MA	78
COBRA 352 SX evo	80
COBRA 352 NC 5.0	82
Accesorios	84

## SIERRAS DE DISCO HSS



ÍNDICE CAPÍTULO FALCON	88
FALCON 352/MA	90
Accesorios	92

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

 94





# PH

## LAS PEQUEÑAS SIERRAS DE CINTA CON PRESTACIONES ELEVADAS

Cuando no se necesitan grandes producciones, sino flexibilidad y facilidad de uso con una inversión mínima, la línea PH de sierras de cinta manuales es la elección correcta. Pequeños talleres, herramientas y departamentos de mantenimiento seguramente encontrarán en esta gama el tipo de máquina ideal para ellos. Pequeñas pero para los que piensan en grande.

### MANUALES

Sierras ideales para pequeños lotes de producción, cortes de acabado o de detalles en una amplia gama de materiales. Es necesaria la presencia del operador durante el ciclo de corte que, en su caso, deberá efectuar también la medición de la pieza de cortar. Debido a las características de la hoja de cinta, el acabado del corte es crudo.



# ÍNDICE CAPÍTULO PH



**PH 211-1/HB**

**PÁG. 12**



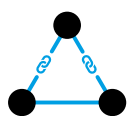
**PH 261-1/HB**

**PÁG. 14**



**PH 262/HB**

**PÁG. 16**



**ACCESORIOS**

**PÁG. 18**



# PH 211-1/HB

CORTE ANGULAR • METALES • TUBOS • PERFILADOS • TRAVESAÑOS



PH 211-1 HB, sierra de cinta manual para cortes de metales de 0° a +60° que puede realizar, además del corte manual, también cortes individuales sin operador.



## MÁXIMA SOLIDEZ

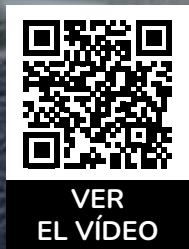
- El doble resorte para manipular el cabezal de operación garantiza la máxima rigidez de movimiento.
- La corredera de hierro fundido para el tensado de la hoja garantiza un ajuste fácil y un deslizamiento fluido con el tiempo.
- La bomba para el líquido refrigerante de gran flujo garantiza una constante lubricación de la cinta.
- Los interruptores de seguridad garantizan la parada inmediata de la rotación de la hoja en caso de apertura del cárter de protección o rotura de la hoja.














## FLEXIBILIDAD EXTRAORDINARIA

- Los topes de parada mecánicos a 0°, +45° y +60° con dispositivo de bloqueo a todos los ángulos intermedios permiten el posicionamiento rápido del cabezal de corte.
- El sistema de apriete de bloqueo/desbloqueo rápido permite realizar todos los cortes de manera rápida y eficiente.
- La varilla para cortes a medida es la solución ideal para cortes de precisión y en serie de cualquier longitud.
- El sistema de descenso automático del cabezal de corte (HB - Hydraulic Brake) permite realizar, además del corte manual, también cortes individuales sin operador, que podrá elegir la función deseada mediante un selector en el tablero de control.





ACCESORIOS PÁGINA 16 - N° 02 - 04 - 27 - 28 - 71

										
mm	kW	m/min	kW	m/min	mm	0°	180	180	200x150	kg
2130x20x0.9	1.25	80	0.70/0.81	40-80	218	+45°	115	110	125x110	190
						+60°	70	70	70x70	





# PH 261-1/HB

CORTE ANGULAR • METALES • TUBOS • PERFILADOS • TRAVESAÑOS



PH 261-1 HB, sierra de cinta manual para cortes de metales de 0° a +60° que, además del corte manual, puede realizar también cortes individuales sin operador.

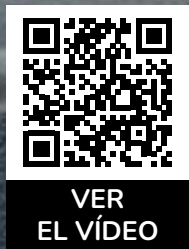
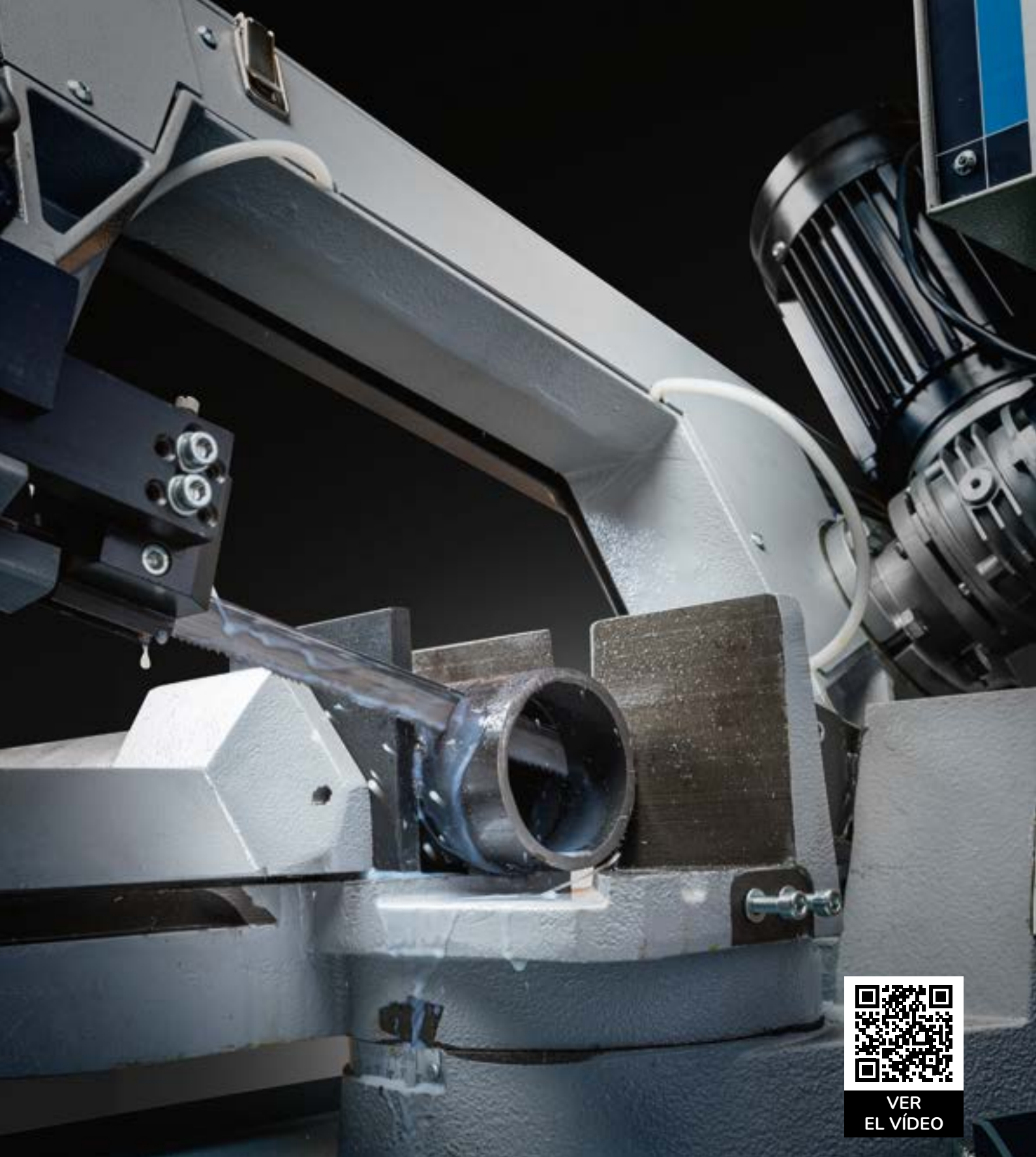


## MÁXIMA SOLIDEZ










- El doble resorte para manipular el cabezal de operación garantiza la máxima rigidez de movimiento.
- La corredera de hierro fundido para el tensado de la hoja garantiza un ajuste fácil y un deslizamiento fluido con el tiempo.
- La bomba para el líquido refrigerante de gran flujo garantiza una constante lubrorefrigeración de la cinta.
- Los interruptores de seguridad garantizan la parada inmediata de la rotación de la hoja en caso de apertura del cárter de protección o rotura de la hoja.

## FLEXIBILIDAD EXTRAORDINARIA

- Los topes de parada mecánicos a 0°, +45° y +60° con dispositivo de bloqueo a todos los ángulos intermedios permiten el posicionamiento rápido del cabezal de corte.
- La graduación de precisión grabada en la plataforma giratoria permite realizar cortes precisos y en perfecta tolerancia a cualquier ángulo.
- El sistema de apriete de bloqueo/desbloqueo rápido permite realizar todos los cortes de manera rápida y eficiente.
- La varilla de acero cromado para cortes a medida, con escala milimétrica grabada y tope basculante, es la solución ideal para cortes de precisión y en serie de cualquier longitud.
- El sistema de descenso automático del cabezal de corte (HB - Hydraulic Brake) permite realizar, además del corte manual, también cortes individuales sin operador, que podrá elegir la función deseada mediante un selector en el tablero de control.



ACCESORIOS PÁGINA 16 - N° 02 - 04 - 29 - 30 - 72

								
mm	kW	m/min	mm	0°	225	200	240x160	kg
2450x27x0.9	0.94/1.1	46/92	245	+45°	160	140	155x115	
				+60°	90	90	90x90	240



# PH 262/HB

CORTE ANGULAR • METALES • TUBOS • PERFILADOS • TRAVESAÑOS



PH 262 HB, sierra de cinta manual para cortes de metales de  $-45^\circ$  a  $+60^\circ$  que, además del corte manual, puede realizar también cortes individuales sin operador.



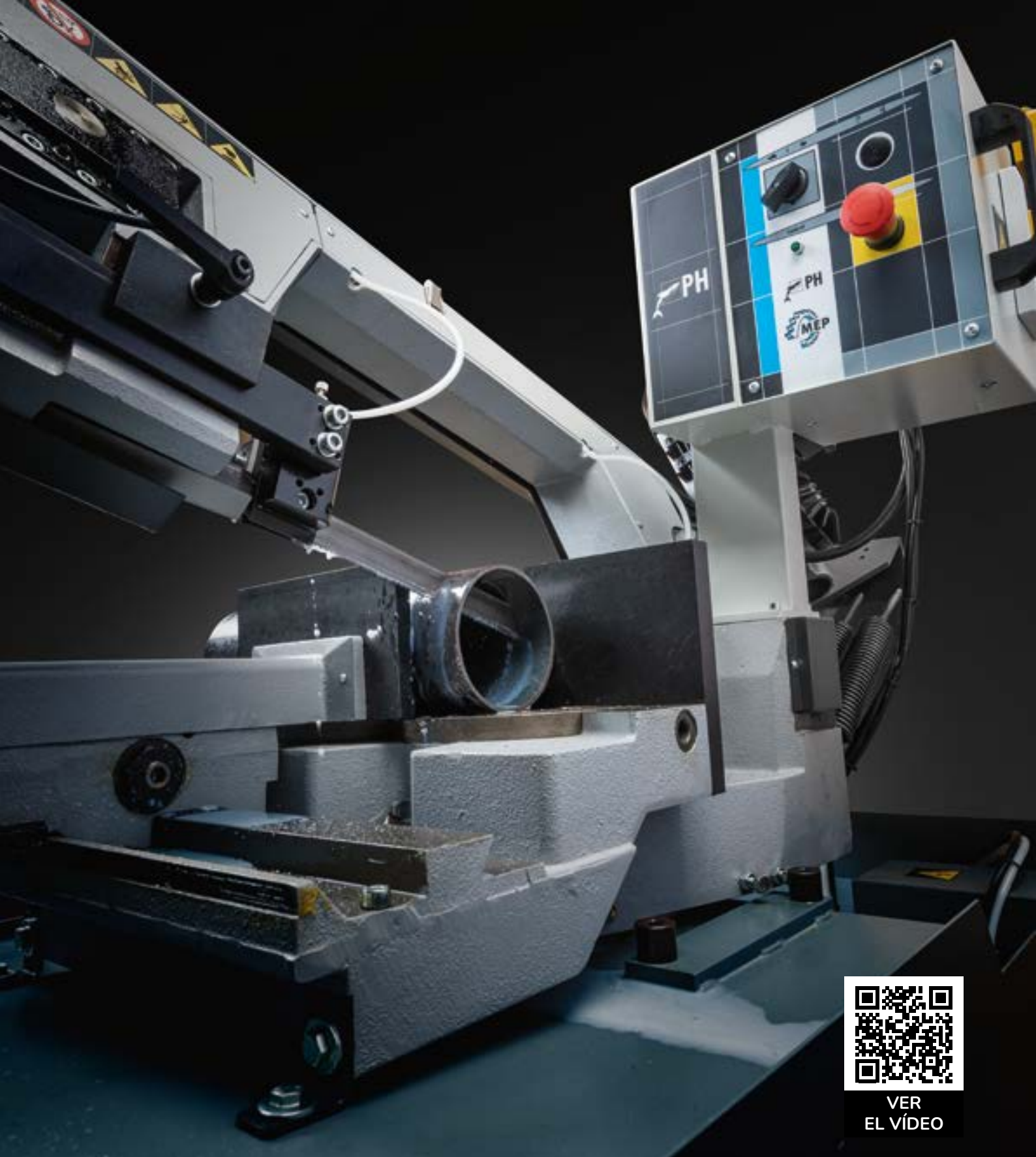
## FLEXIBILIDAD EXTRAORDINARIA

- Los topes de parada mecánicos a  $-45^\circ$ ,  $0^\circ$ ,  $+45^\circ$  y  $+60^\circ$  con dispositivo de bloqueo a todos los ángulos intermedios permiten el posicionamiento rápido del cabezal de corte.
- La graduación de precisión grabada en la plataforma giratoria permite realizar cortes precisos y en perfecta tolerancia a cualquier ángulo.
- El conjunto de apriete que se puede mover longitudinalmente hacia la derecha e izquierda del cabezal de operación también permite realizar cortes angulares precisos de manera segura.
- La varilla de acero cromado para cortes a medida, con escala milimétrica grabada y tope basculante, es la solución ideal para cortes de precisión y en serie de cualquier longitud.
- El sistema de descenso automático del cabezal de corte (HB - Hydraulic Brake) permite realizar, además del corte manual, también cortes individuales sin operador, que podrá elegir la función deseada mediante un selector en el tablero de control.

## MÁXIMA SOLIDEZ










- El doble resorte para manipular el cabezal de operación garantiza la máxima rigidez de movimiento.
- La corredera de hierro fundido para el tensado de la hoja garantiza un ajuste fácil y un deslizamiento fluido con el tiempo.
- La amplia superficie de trabajo garantiza estabilidad y seguridad durante el corte: plano giratorio para cortar a cualquier ángulo sin grabar el plano de trabajo.
- La bomba para el líquido refrigerante de gran flujo garantiza una constante lubrorefrigeración de la cinta.
- Los interruptores de seguridad garantizan la parada inmediata de la rotación de la hoja en caso de apertura del cárter de protección o rotura de la hoja.





VER  
EL VÍDEO

ACCESORIOS PÁGINA 16 - N° 02 - 04 - 18 - 19 - 72

								
				-45°	145	125	150x100	
				0°	225	200	240x160	
mm	kW	m/min	mm	+45°	160	140	155x115	kg
2450x27x0.9	0.70/0.81	46/92	245	+60°	90	90	90x90	265



# ACCESORIOS PH



## ACCESORIO N° 02

Envase de aceite emulsionable 5 L



## ACCESORIO N° 26

Adaptador lado descarga



## ACCESORIO N° 04

Cinta bimetálica



## ACCESORIO N° 29

Adaptador lado carga



## ACCESORIO N° 18

Adaptador lado carga



## ACCESORIO N° 30

Adaptador lado descarga



## ACCESORIO N° 19

Adaptador lado descarga



## ACCESORIO N° 71

Plataforma de rodillos  
KK200/1500 mm



## ACCESORIO N° 27

Adaptador lado carga



## ACCESORIO N° 72

Plataforma de rodillos  
KK330/1500 mm





# SHARK

## LA GRAN FAMILIA DE SIERRAS DE CINTA

Este tipo de máquinas ha representado una revolución en el ámbito del corte de aceros porque permite el corte de materiales mediano-grandes ocupando un espacio reducido. El secreto está en el uso de una hoja de cinta con dientes ajustables y un espesor que varía de 1 mm a 3 mm, lo que permite una penetración y eliminación más fácil del material y, al mismo tiempo, una estructura proporcionada de la máquina. Gracias a todas estas características, la sierra de cinta es extremadamente flexible en cuanto a las secciones de los materiales y su tenacidad.

### MANUALES

Sierras ideales para pequeños lotes de producción, cortes de acabado o de detalles en una amplia gama de materiales. Es necesaria la presencia del operador durante el ciclo de corte que, en su caso, deberá efectuar también la medición de la pieza de cortar. Debido a las características de la hoja de cinta, el acabado del corte es crudo.

### SEMIAUTOMÁTICAS

En este caso el operador tiene que configurar la máquina, cargar el material y colocarlo en la medida deseada. La sierra realizará el ciclo de corte de manera automática. Este tipo de máquinas está dirigido principalmente a aquellos que tienen la necesidad de cortar series medianas y grandes de materiales muy variados.

### AUTOMÁTICAS

El operador tiene que configurar la máquina, cargar el material y programarla introduciendo las longitudes de cortar y las cantidades. Algunos modelos requieren solo la carga del material, ya que están equipados con un software que, según el material, permite la auto-configuración de la máquina y de sus parámetros de corte. Estos modelos disponen también del paquete Industry 4.0 Ready - IOT. Además, se pueden estudiar soluciones personalizadas con sistemas automáticos de carga/descarga del material.



# ÍNDICE CAPÍTULO SHARK



**SHARK 281**

**PÁG. 22**



**SHARK 281  
CCS/MA**

**PÁG. 24**



**SHARK 281  
SXI EVO**

**PÁG. 26**



**SHARK 281  
NC 5.0**

**PÁG. 28**



**SHARK 282**

**PÁG. 32**



**SHARK 282  
CCS/MA**

**PÁG. 34**



**SHARK 282  
SXI EVO**

**PÁG. 36**



**SHARK 331-1  
NC 5.0 SPIDER**

**PÁG. 38**



**SHARK 332-1  
CCS**

**PÁG. 42**



**SHARK 332-1  
SXI EVO**

**PÁG. 44**



**SHARK 332-1  
NC 5.0**

**PÁG. 46**



**SHARK 382-1  
SXI EVO**

**PÁG. 50**



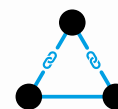
**SHARK 452-1  
SXI EVO**

**PÁG. 52**



**SHARK 230-1  
NC HS 5.0**

**PÁG. 54**



**ACCESORIOS**

**PÁG. 58**
















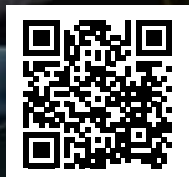
VER  
EL VÍDEO

ACCESORIOS PÁGINA 56 - N° 02 - 03 - 04 - 07 - 09 - 12 - 16 - 34 - 72

								
mm	kW	m/min	mm	0°	250	230	280x200	kg
2950x27x0.9	1.5/1.8	36/72	285	+45°	190	180	180x180	370
				+60°	120	110	110x110	
















VER  
EL VÍDEO

ACCESORIOS PÁGINA 56 - N° 02 - 03 - 04 - 09 - 12 - 16 - 34 - 72

								
mm	kW	m/min	mm	0°	250	230	280x200	kg
2950x27x0.9	1.5/1.8	36/72	285	+45°	190	180	180x180	370
				+60°	120	110	110x110	370







### ESTRUCTURA DE HIERRO FUNDIDO

La estructura de hierro fundido del cabezal de operación, del plano de corte y de la mordaza absorbe las vibraciones durante el corte y asegura la máxima duración de la hoja.



### DISEÑO FUNCIONAL

Diseño estudiado para garantizar una recolección completa de las virutas y del líquido refrigerante incluso durante los cortes a los máximos ángulos.



### SISTEMA HIDRÁULICO DE DESCENSO DEL CABEZAL Y GESTIÓN DE LAS MORDAZAS

El sistema hidráulico para controlar la mordaza y el descenso del cabezal asegura un empuje constante durante el proceso de corte según el ajuste efectuado por el operador.












### PROGRAMACIÓN DEL RECORRIDO DEL CABEZAL DE CORTE

El ajuste de consola de los límites del recorrido del cabezal de corte de acuerdo con las dimensiones de las barras de corte reduce el tiempo de ejecución.



VER EL VÍDEO

ACCESORIOS PÁGINA 56 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 16 - 32 - 34 - 36 - 67 - 72

								
mm	kW	m/min	mm	0°	250	230	280x200	kg
2950x27x0.9	1.5/1.8	36/72	285	+45°	190	180	180x180	435
				+60°	120	110	110x110	



# SHARK 281 NC 5.0

CORTE ANGULAR • METALES • SÓLIDOS



SHARK 281 NC 5.0, sierra de cinta automática y electrohidráulica para el corte de metales de 0° a +60°. Además del ciclo de corte automático, está equipada con el ciclo semiautomático, semiautomático/dinámico y manual.



## MÁXIMA PRODUCCIÓN

- El control que permite memorizar hasta 100 programas de corte, cada uno con diferentes cantidades y longitudes, minimiza el tiempo de programación de las operaciones realizadas frecuentemente.
- La captura automática de la posición de comienzo del corte del cabezal de operación reduce el tiempo de programación.
- Los cabezales guía-hoja regulables de hierro fundido con 4 patines en WIDIA garantizan mayor estabilidad y duración de la cinta.
- La cubeta para la recolección del líquido refrigerante permite recuperar el líquido refrigerante incluso durante los cortes a los máximos ángulos, reduciendo así los residuos a cero.

## MÁXIMA PRECISIÓN

- La manipulación del carro alimentador en tornillo con motor stepper garantiza la máxima precisión posicional.
- Los topes de parada mecánicos a 0°, +45° y +60° con dispositivo de bloqueo a todos los ángulos intermedios permiten el posicionamiento rápido del cabezal de corte.
- La graduación de precisión grabada en la plataforma giratoria permite realizar cortes precisos y en perfecta tolerancia a cualquier ángulo.
- El motor de 2,2 Kw con inverter vectorial para el ajuste continuo de la velocidad de rotación de la hoja de 15 a 100 m/min permite ajustar la velocidad de rotación de la cinta al material en uso.



### CONTROL ADAPTATIVO DE LA FUERZA DE CORTE

El sistema de control adaptativo de la fuerza de corte permite realizar cortes con un excelente acabado en cualquier condición, incluso en caso de herramientas desgastadas.



### INDUSTRY 4.0 READY - IOT

La opción IOT permite maximizar la capacidad de recogida y utilización de datos en beneficio de un mejor rendimiento de corte de la sierra y tiempo de vida de las herramientas.



### MÁXIMA SEGURIDAD










Máxima seguridad del operador garantizada por las protecciones perimetrales con interbloques de seguridad.



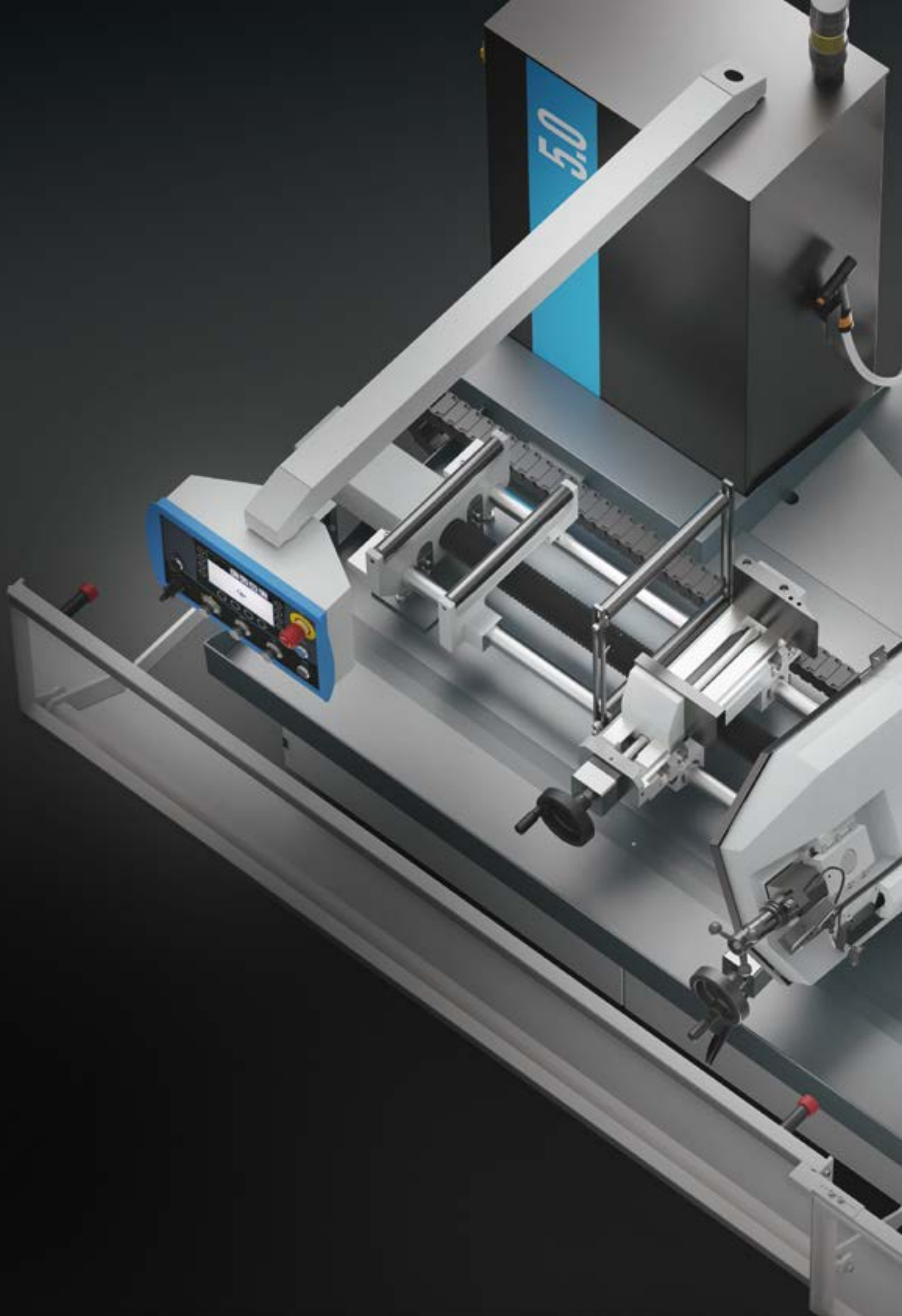
### 4 CICLOS DE FUNCIONAMIENTO

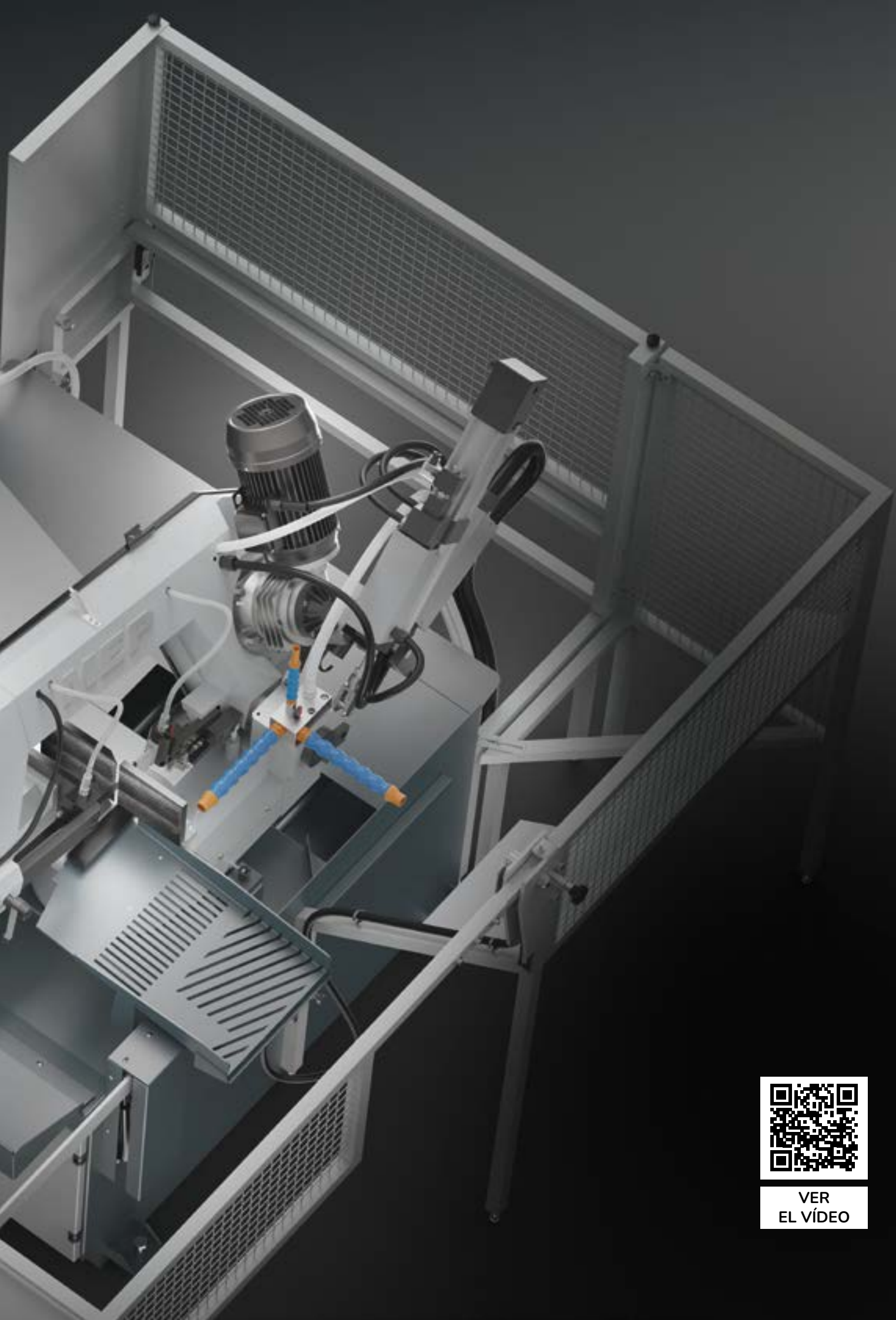
Los 4 ciclos de funcionamiento (manual, semiautomático/dinámico, semiautomático y automático) permiten realizar cualquier tipo de corte de la manera más eficiente posible.

ACCESORIOS PÁGINA 56 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 14 - 15 - 17 - 32 - 34 - 49 - 60 - 72 - 73

								
mm	kW	m/min	mm	0°	250	230	280x200	kg
2950x27x0.9	2.2	15÷100	285	+45°	190	180	180x180	
				+60°	120	110	110x110	965



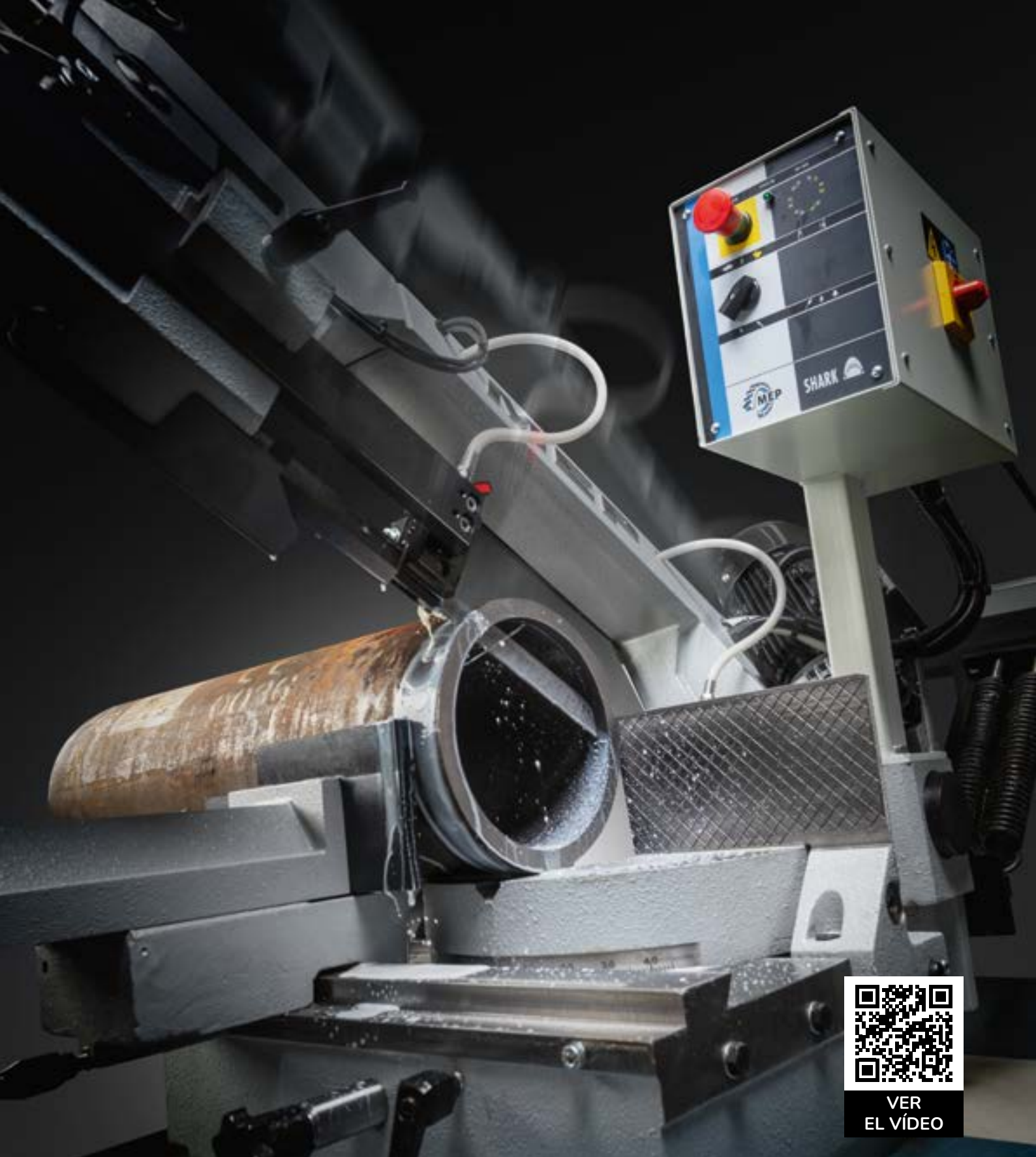




VER  
EL VÍDEO
















VER  
EL VÍDEO

ACCESORIOS PÁGINA 56 - N° 02 - 03 - 04 - 08 - 09 - 12 - 20 - 34 - 72

								
				-45°	200	170	200x140	
mm	kW	m/min	mm	0°	250	220	280x220	kg
2950x27x0.9	1.5/1.8	36/72	285	+45°	230	200	220x200	
				+60°	120	80	140x80	440
















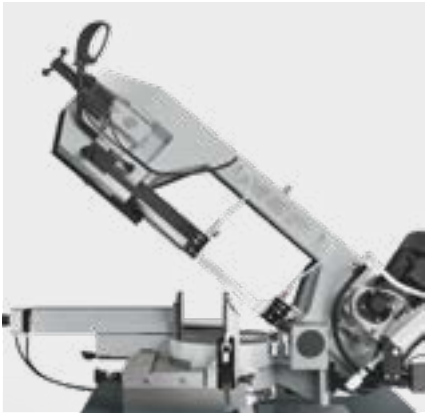
VER  
EL VÍDEO

ACCESORIOS PÁGINA 56 - N° 02 - 03 - 04 - 09 - 12 - 20 - 34 - 72

								
				-45°	200	170	200x140	
mm	kW	m/min	mm	0°	250	220	280x220	kg
2950x27x0.9	1.5/1.8	36/72	285	+45°	230	200	220x200	440
				+60°	120	80	140x80	







### ESTRUCTURA DE HIERRO FUNDIDO

La estructura de hierro fundido del cabezal de operación, del plano de corte y de la mordaza absorbe las vibraciones durante el corte y asegura la máxima duración de la hoja.



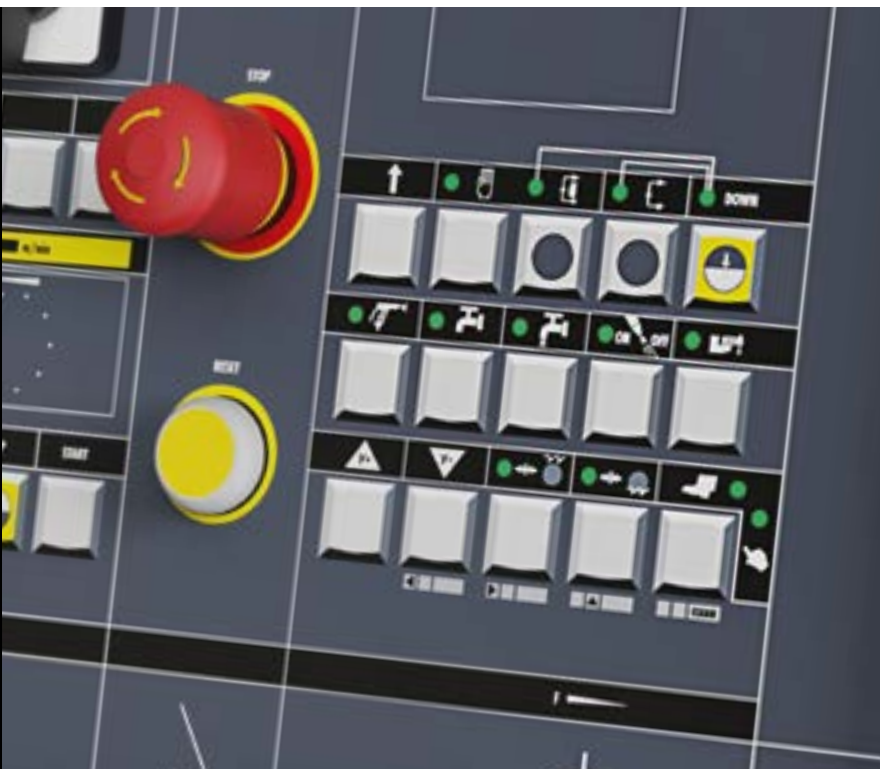
### DISEÑO FUNCIONAL

Diseño estudiado para garantizar una recolección completa de las virutas y del líquido refrigerante.



### SISTEMA HIDRÁULICO DE DESCENSO DEL CABEZAL Y GESTIÓN DE LAS MORDAZAS

El sistema hidráulico para controlar la mordaza y el descenso del cabezal asegura un empuje constante durante el proceso de corte según el ajuste efectuado por el operador.



### 3 CICLOS DE FUNCIONAMIENTO

Los 3 ciclos de funcionamiento (manual, semiautomático/dinámico y semiautomático) permiten realizar cualquier tipo de corte de la manera más eficiente posible.



VER EL VÍDEO

ACCESORIOS PÁGINA 56 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 20 - 32 - 34 - 36 - 72

mm	kW	m/min	mm	Corte				kg
				Ángulo	Ø	Recto	Recto	
2950x27x0.9	1.5/1.8	36/72	285	-45°	200	170	200x140	
				0°	250	220	280x220	
				+45°	230	200	220x200	
				+60°	120	80	140x80	475







**DISEÑO SÚPER COMPACTO EN MÁXIMA SEGURIDAD: OCUPA UN ESPACIO DE SÓLO 3,5 M2!**

Máxima seguridad del operador garantizada por las protecciones perimetrales con interbloques de seguridad.



**INDUSTRY 4.0 READY - IOT**

La opción IOT permite maximizar la capacidad de recogida y utilización de datos en beneficio de un mejor rendimiento de corte de la sierra y tiempo de vida de las herramientas.



**CONTROL ADAPTATIVO DE LA FUERZA DE CORTE**










El sistema de control adaptativo de la fuerza de corte permite realizar cortes con un excelente acabado en cualquier condición, incluso en caso de herramientas desgastadas.



**DOS CICLOS DE FUNCIONAMIENTO**

Permiten realizar cualquier tipo de corte de la manera más eficiente.

**ACCESORIOS PÁGINA 56 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 14 - 15 - 33 - 34 - 37 - 52 - 61 - 72 - 73 - 81**

								
mm	kW	m/min	mm	0°	330	260	330x260	kg
3650x27x0,9	2,2	15÷100	335	+45°	240	230	240x160	1150
				+60°	160	160	150x150	







VER  
EL VÍDEO



# SHARK 332-1 CCS

CORTE ANGULAR • METALES • SÓLIDOS



SHARK 332-1 CCS, sierra de cinta para cortes de metales de  $-45^{\circ}$  a  $+60^{\circ}$ . Además del corte manual, puede realizar cortes individuales sin operador.



## MÁXIMA SOLIDEZ

- El doble resorte para manipular el cabezal de operación garantiza la máxima rigidez de movimiento.
- La corredera de hierro fundido para el tensado de la hoja que garantiza un ajuste fácil y un deslizamiento fluido con el tiempo.
- La bomba para el líquido refrigerante de gran flujo garantiza una constante lubrorefrigeración de la cinta. Las garras de acero moleteadas de la mordaza de corte permiten un apriete eficiente y seguro incluso en caso de corte de tubos.
- La amplia superficie de trabajo que garantiza la máxima estabilidad de corte y seguridad está equipada de placas de acero templado sustituibles en caso de desgaste.

## FLEXIBILIDAD EXTRAORDINARIA










- El plano de corte giratorio está montado en un pivote central y cojinete axial de rodillos para garantizar una rotación fácil a todos los ángulos sin que se vea afectado durante el corte angular.
- La graduación de precisión grabada en la plataforma giratoria permite realizar cortes precisos y en perfecta tolerancia a cualquier ángulo.
- El sistema de desbloqueo rápido permite abrir/cerrar manualmente la mordaza de corte de manera sencilla.
- El conjunto de apriete que se puede mover longitudinalmente hacia la derecha e izquierda del cabezal de operación también permite realizar cortes angulares precisos de manera segura.
- El sistema de lavado debajo del plano de corte evita la acumulación de virutas y la interrupción de la producción para la extracción manual.
- El sistema de topes de parada mecánicos a  $-45^{\circ}$ ,  $0^{\circ}$ ,  $+45^{\circ}$  y  $+60^{\circ}$  está equipado con un dispositivo de bloqueo a todos los ángulos intermedios.





VER  
EL VÍDEO

ACCESORIOS PÁGINA 56 - N° 02 - 03 - 04 - 12 - 20 - 34 - 65 - 72

								
				-45°	240	210	240x160	
				0°	300	250	330x250	
mm	kW	m/min	mm	+45°	260	250	260x200	kg
3650x27x0,9	1,5/1,8	40/80	335	+60°	180	170	170x170	640

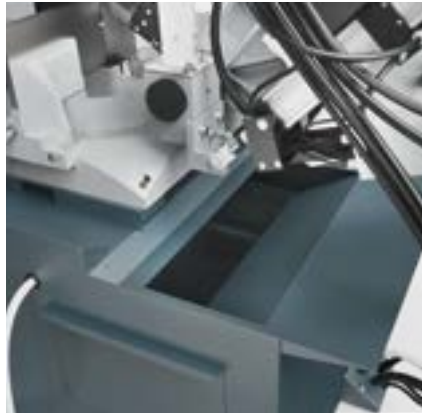






### ESTRUCTURA DE HIERRO FUNDIDO

La estructura de hierro fundido del cabezal de operación, del plano de corte y de la mordaza absorbe las vibraciones durante el corte y asegura la máxima duración de la hoja.



### DISEÑO FUNCIONAL

Diseño estudiado para garantizar una recolección completa de las virutas y del líquido refrigerante.



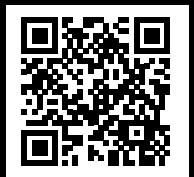
### SISTEMA HIDRÁULICO DE DESCENSO DEL CABEZAL Y GESTIÓN DE LAS MORDAZAS

El sistema hidráulico para controlar la mordaza y el descenso del cabezal asegura un empuje constante durante el proceso de corte según el ajuste efectuado por el operador.












### CONJUNTO DE APRIETE DESLIZANTE HACIA LA DERECHA E IZQUIERDA DEL CABEZAL DE OPERACIÓN

El conjunto de apriete que se puede mover longitudinalmente hacia la derecha e izquierda del cabezal de operación también permite realizar cortes angulares precisos de manera segura.



VER EL VÍDEO

ACCESORIOS PÁGINA 56 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 20 - 32 - 34 - 51 - 66 - 72

								
				-45°	240	210	240x160	
mm	kW	m/min	mm	0°	300	250	330x250	kg
3650x27x0,9	1,5/1,8	40/80	335	+45°	260	250	260x200	
				+60°	180	170	170x170	770





### CONTROL ADAPTATIVO DE LA FUERZA DE CORTE

El sistema de control adaptativo de la fuerza de corte permite realizar cortes con un excelente acabado en cualquier condición, incluso en caso de herramientas desgastadas.



### INDUSTRY 4.0 READY - IOT

La opción IOT permite maximizar la capacidad de recogida y utilización de datos en beneficio de un mejor rendimiento de corte de la sierra y tiempo de vida de las herramientas.



### MÁXIMA SEGURIDAD

Máxima seguridad del operador garantizada por las protecciones perimetrales con interbloques de seguridad.



### CUATRO CICLOS DE FUNCIONAMIENTO

Permiten realizar cualquier tipo de corte de la manera más eficiente:

- Ciclo automático para cortes de 0° a +60°.
- Ciclo semiautomático para cortes de -45° a +60°.
- Ciclo semiautomático-dinámico para cortes de -45° a +60°.
- Ciclo manual para cortes de -45° a +60°.

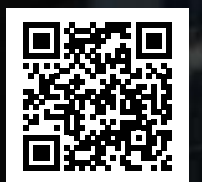
ACCESORIOS PÁGINA 56 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 14 - 15 - 21 - 33 - 34 - 35 - 37 - 52 - 60 - 72 - 73 - 76 - 79

mm	kW	m/min	mm	Ciclo de corte				Cilindro	Cuadrado	Rectángulo	Persona	
				Ángulo	Automático	Semiautomático	Semiautomático-dinámico					Manual
3650x27x0,9	2,2	15÷100	335	-45°		x	x	x	240	210	240x160	kg
				0°	x	x	x	x	300	250	330x250	
				+45°	x	x	x	x	260	250	260x200	
				+60°	x	x	x	x	180	170	170x170	1060









VER  
EL VÍDEO



# SHARK 382-1 SXI EVO

CORTE ANGULAR • METALES • SÓLIDOS



SHARK 382-1 SXI EVO, sierra de cinta semiautomática y electrohidráulica para el corte de metales de  $-45^\circ$  a  $+60^\circ$ . Además del ciclo de corte semiautomático, está equipada con el ciclo tanto semiautomático/dinámico como manual.



## MÁXIMA FLEXIBILIDAD

- Los 3 ciclos de funcionamiento (manual, semiautomático/dinámico y semiautomático) permiten realizar cualquier tipo de corte de la manera más eficiente posible.
- El teclado de membrana con sensación táctil y señal acústica a la impulsión está montado en un brazo articulado para garantizar el control de los comandos en todas las posiciones de operación.
- La pantalla LCD visualiza el estatus de la sierra y de todos sus parámetros permitiendo así el máximo control en tiempo real.
- La programación de consola también permite ajustar los límites del recorrido del cabezal de corte de acuerdo con las dimensiones de las barras de cortar.
- El sistema de topes de parada mecánicos a  $-45^\circ$ ,  $0^\circ$ ,  $+45^\circ$  y  $+60^\circ$  está equipado con un dispositivo de bloqueo a todos los ángulos intermedios.
- La amplia superficie de trabajo que garantiza la máxima estabilidad de corte y seguridad está equipada con placas de acero templado sustituibles en caso de desgaste.

## FACILIDAD DE USO

- El plano de corte giratorio está montado en un pivote central y cojinete axial de rodillos para asegurar una rotación fácil a cualquier ángulo sin que se vea afectado durante el corte angular.
- La graduación de precisión grabada en la plataforma giratoria permite realizar cortes precisos y en perfecta tolerancia a cualquier ángulo.
- El sistema de desbloqueo rápido permite abrir/cerrar manualmente la mordaza de corte de manera sencilla.
- El conjunto de apriete que se puede mover longitudinalmente hacia la derecha e izquierda del cabezal de operación también permite realizar cortes angulares precisos de manera segura.
- El sistema de lavado debajo del plano de corte evita la acumulación de virutas y la interrupción de la producción para la extracción manual.
- El interfaz del usuario con pantalla y teclas mecánicas garantiza una programación fiable, fácil e intuitiva.



### ESTRUCTURA DE HIERRO FUNDIDO

La estructura de hierro fundido del cabezal de operación, del plano de corte y de la mordaza absorbe las vibraciones durante el corte y asegura la máxima duración de la hoja.



### DISEÑO FUNCIONAL

Diseño estudiado para garantizar una recolección completa de las virutas y del líquido refrigerante.



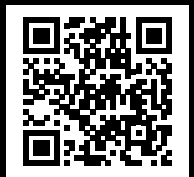
### SISTEMA HIDRÁULICO DE DESCENSO DEL CABEZAL Y GESTIÓN DE LAS MORDAZAS

El sistema hidráulico para controlar la mordaza y el descenso del cabezal asegura un empuje constante durante el proceso de corte según el ajuste efectuado por el operador.












### APRIETE EFICIENTE Y SEGURO

Las garras de acero moleteadas de la mordaza de corte permiten un apriete eficiente y seguro incluso en caso de corte de tubos.



VER EL VÍDEO

ACCESORIOS PÁGINA 56 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 32 - 34 - 38 - 66 - 70 - 74 - 75 - 78

								
				-45°	240	210	280x160	
mm	kW	m/min	mm	0°	300	250	380x250	kg
3770x27x0,9	1,5/1,8	40/80	385	+45°	260	250	300x200	kg
				+60°	180	170	200x170	695







### ESTRUCTURA DE HIERRO FUNDIDO

La estructura de hierro fundido del cabezal de operación, del plano de corte y de la mordaza absorbe las vibraciones durante el corte y asegura la máxima duración de la hoja.



### DISEÑO FUNCIONAL

Diseño estudiado para garantizar una recolección completa de las virutas y del líquido refrigerante.



### SISTEMA HIDRÁULICO DE DESCENSO DEL CABEZAL Y GESTIÓN DE LAS MORDAZAS

El sistema hidráulico para controlar la mordaza y el descenso del cabezal asegura un empuje constante durante el proceso de corte según el ajuste efectuado por el operador.



### INVERTER VECTORIAL PARA EL AJUSTE CONTINUO DE LA VELOCIDAD DE ROTACIÓN DE LA HOJA

Motor de 4,0 KW en clase de aislamiento IP55 con inverter vectorial para el ajuste continuo de la velocidad de rotación de la hoja de 15 a 100 m/min.



VER EL VÍDEO

ACCESORIOS PÁGINA 56 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 22 - 23 - 32 - 34 - 44 - 66 - 70 - 74 - 75 - 80 - 82

mm	kW	m/min	mm	Blade angle				kg
				-60°	-45°	0°	+45°	
4500x34x1,1	4,0	15÷100	455	210	320	330	320	1110
				200	300	300	200	







### CONTROL ADAPTATIVO DE LA FUERZA DE CORTE

El sistema de control adaptativo de la fuerza de corte según la resistencia encontrada por la hoja durante el proceso de corte permite realizar cortes con un excelente acabado en cualquier condición, incluso en caso de herramientas desgastadas.



### MÁXIMA SEGURIDAD

Máxima seguridad del operador garantizada por las protecciones perimetrales de chapa con interbloques de seguridad.



### INDUSTRY 4.0 READY - IOT

La opción IOT permite maximizar la capacidad de recogida y utilización de datos en beneficio de un mejor rendimiento de corte de la sierra y tiempo de vida de las herramientas.



### ESPACIO OPTIMIZADO

Máxima compacidad debida a un tamaño máximo de 2,5 m<sup>2</sup>.

ACCESORIOS PÁGINA 56 - N° 02 - 03 - 04 - 11 - 14 - 15 - 34 - 53 - 54 - 61 - 69 - 72 - 73

mm	kW	kW	m/min	mm	°	mm	mm	kg
2950x27x0,9	2,2	3,0	15÷100	235	0°	230	230	1000





VER  
EL VÍDEO

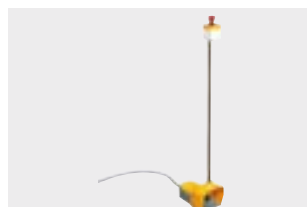


# ACCESORIOS SHARK



## ACCESORIO N° 02

Envase de aceite emulsionable 5 L



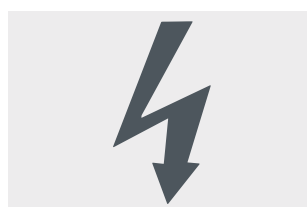
## ACCESORIO N° 10

Mando suplementario de pedales con dispositivo de emergencia



## ACCESORIO N° 03

Sistema de lubricación mínima



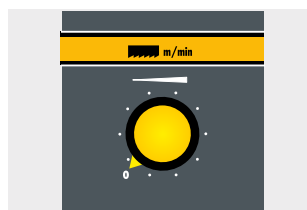
## ACCESORIO N° 11

Ajuste de la tensión de V.200-220 50/60Hz trifásico



## ACCESORIO N° 04

Cinta bimetálica



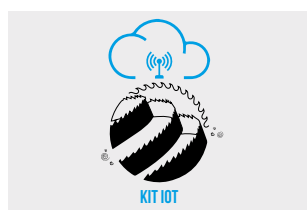
## ACCESORIO N° 12

Variador electrónico de velocidad de la cinta 15÷100 m/min



## ACCESORIO N° 07

Kit CCS Cut Control System (dispositivo para corte sin operador)



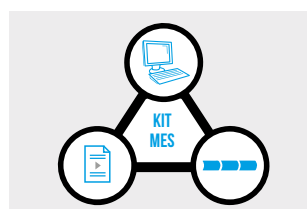
## ACCESORIO N° 14

Kit IoT Industry 4.0 Ready



## ACCESORIO N° 08

Kit CCS Cut Control System (dispositivo para corte sin operador)



## ACCESORIO N° 15

MePlan: Kit MES



## ACCESORIO N° 09

Pedal para accionamiento de la mordaza (sólo MA)



## ACCESORIO N° 16

Adaptador lado descarga con soporte



### ACCESORIO N° 17

Adaptador lado descarga con soporte



### ACCESORIO N° 20

Adaptador lado descarga con soporte



### ACCESORIO N° 21

Adaptador lado descarga con soporte



### ACCESORIO N° 22

Adaptador lado carga con soporte



### ACCESORIO N° 23

Adaptador lado descarga con soporte



### ACCESORIO N° 32

Regulador de presión de las mordazas



### ACCESORIO N° 33

Regulador de presión de las mordazas



### ACCESORIO N° 34

Puntero láser y lámpara de trabajo



### ACCESORIO N° 35

Mordaza especial de reducción de desecho



### ACCESORIO N° 36

Mordaza vertical hidráulica para cortes de manojos máx. 170x130 mm



### ACCESORIO N° 37

Guía ajustable de descarga de piezas



### ACCESORIO N° 38

Mordaza vertical hidráulica para cortes de manojos máx. 380x160 mm



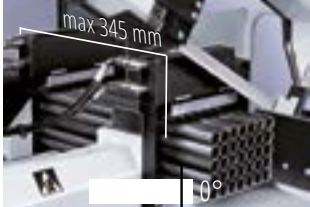
### ACCESORIO N° 44

Mordaza vertical hidráulica para cortes de manojos máx. 450x180 mm



### ACCESORIO N° 61

Evacuador de virutas con sinfín motorizado



### ACCESORIO N° 49

Mordazas verticales hidráulicas para cortes de manojos máx. 170x130 mm



### ACCESORIO N° 65

Visualizador del ángulo de corte



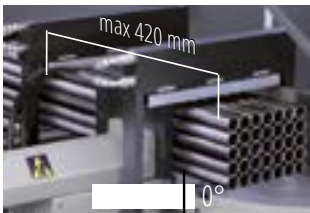
### ACCESORIO N° 51

Mordazas verticales hidráulicas para cortes de manojos máx. 320x160 mm



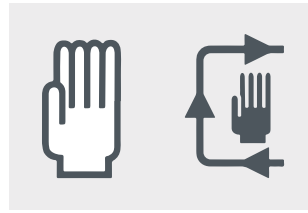
### ACCESORIO N° 66

Visualizador del ángulo de corte



### ACCESORIO N° 52

Mordazas verticales hidráulicas para cortes de manojos máx. 320x160 mm



### ACCESORIO N° 67

Funcionamiento manual y semiautomático dinámico



### ACCESORIO N° 53

Mordazas verticales hidráulicas para cortes de manojos máx. 230x230 mm



### ACCESORIO N° 69

Mordaza fija hidráulica de doble bloqueo



### ACCESORIO N° 54

Sistema para el retroceso automático de la mordaza trasera de la mordaza del alimentador



### ACCESORIO N° 70

Plataforma de rodillos KK530/1500 mm



### ACCESORIO N° 60

Evacuador de virutas dragado motorizado



### ACCESORIO N° 72

Plataforma de rodillos KK330/1500 mm





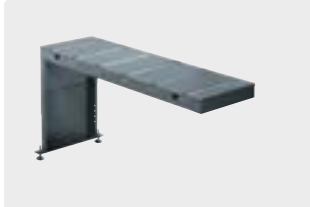
### ACCESORIO N° 73

Plataforma de rodillos  
KK330HD/1500 mm



### ACCESORIO N° 81

Adaptador lado descarga  
con soporte



### ACCESORIO N° 74

Plataforma de rodillos  
KK460/1500 mm



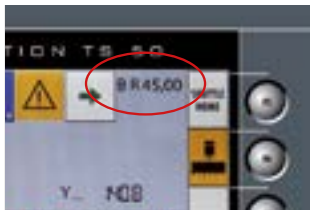
### ACCESORIO N° 82

Adaptador lado descarga



### ACCESORIO N° 75

Plataforma de rodillos  
KK530/3000 mm



### ACCESORIO N° 76

Visualizador del ángulo  
de corte



### ACCESORIO N° 78

Adaptador lado descarga  
con soporte



### ACCESORIO N° 79

Adaptador lado carga



### ACCESORIO N° 80

Adaptador lado carga



# TIGER

## LÍNEA PROFESIONAL DE SIERRAS DE DISCO EN COLUMNA

Entre todas nuestras sierras, la línea TIGER es sin duda la que por excelencia garantiza un corte acabado que no requiere más procesamiento. Para los usuarios de la máquina, todo esto se traduce en un ahorro de tiempo y mano de obra, así como de material.

Fabricantes de muebles y cerramientos, talleres mecánicos de precisión y empresas del sector de la automoción son los que prefieren esta gama de sierras compuesta por nueve modelos, entre ellos dos para el corte de aleaciones ligeras.

### MANUALES

Sierras ideales para pequeños lotes de producción, cortes de acabado o de detalles. Es necesaria la presencia del operador durante el ciclo de corte que, en su caso, deberá efectuar también la medición de la pieza de cortar. Debido a las características de la hoja de disco, el acabado del corte es liso.

### SEMIAUTOMÁTICAS

Ideal para medios lotes de producción y para realizar cortes en serie. Es necesaria la presencia del operador durante el ciclo de corte que, en su caso, deberá efectuar también la medición de la pieza de cortar. Debido a las características de la hoja de cinta, el acabado del corte es liso.

### AUTOMÁTICAS

Ideal para grandes lotes de producción incluso en varios turnos de trabajo y para realizar cortes en serie de manera continua. No es necesaria la presencia del operador durante los ciclos de corte que también prevén la medición automática de la pieza de cortar.

Debido a las características de la hoja de disco, el acabado del corte es liso.



# ÍNDICE CAPÍTULO TIGER



**TIGER 352/MA**

**PÁG. 64**



**TIGER 352 SX EVO**

**PÁG. 66**



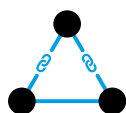
**TIGER 352 NC 5.0**

**PÁG. 68**



**TIGER 372 SX EVO**

**PÁG. 72**



**ACCESORIOS**

**PÁG. 74**





# TIGER 352/MA

CORTE ANGULAR • METALES • TUBOS • PERFILADOS • TRAVESAÑOS



TIGER 352 MA, sierra de disco manual y electroneumática para el corte de metales de  $-45^{\circ}$  a  $+60^{\circ}$  que se proporciona con mordaza de corte neumática (MA) accionada manualmente por una válvula.



## MÁXIMA SOLIDEZ

- La estructura de hierro fundido absorbe las vibraciones garantizando así mayor estabilidad de corte y duración de la hoja.
- La doble serie de engranajes garantiza un alto rendimiento de corte y rigidez.
- El tablero de control completo de relé térmico y bobina de tensión mínima garantiza la máxima protección contra fallo de fase.












## FLEXIBILIDAD EXTRAORDINARIA

- Los topes de parada mecánicos a  $-45^{\circ}$ ,  $0^{\circ}$ ,  $+45^{\circ}$  y  $+60^{\circ}$  con dispositivo de bloqueo a todos los ángulos intermedios permiten el posicionamiento rápido del cabezal de corte.
- El conjunto de apriete que se puede mover longitudinalmente hacia la derecha e izquierda del cabezal de operación permite realizar cortes angulares precisos de manera segura.
- El sistema de apriete de doble bloqueo de la pieza completo de dispositivo antirrebaba garantiza un apriete seguro que evita también la creación de rebabas al final del corte.
- El sistema neumático de gestión de las mordazas permite ajustar la presión de apriete en función de la dureza del material en corte.
- La varilla de acero cromado para cortes a medida con escala milimétrica grabada y tope basculante permite la realización rápida de cortes de la misma medida.



VER  
EL VÍDEO

ACCESORIOS PÁGINA 72 - N° 02 - 03 - 05 - 09 - 13 - 26 - 39 - 43 - 71

 HSS					$\emptyset$						
				-45°		110	95	125x95	-	64x90	
				0°	350	115	95	180x95	90	-	
mm	kW	rpm	mm	+45°		110	95	125x95	-	64x90	kg
350x32x2,5	1,8/2,6	15/30/45/90	190	+60°		90	80	90x95	-	45x90	375



# TIGER 352 SX EVO

CORTE ANGULAR • METALES • TUBOS • PERFILADOS • TRAVESAÑOS



TIGER 352 SX EVO, sierra de disco HSS automática y electroneumática, para el corte de metales de  $-45^\circ$  a  $+60^\circ$ .



## MÁXIMA SOLIDEZ

- La estructura de hierro fundido absorbe las vibraciones garantizando así mayor estabilidad de corte y duración de la hoja.
- La doble serie de engranajes garantiza un alto rendimiento de corte y rigidez.
- La mordaza vertical neumática garantiza un apriete eficiente y seguro también en caso de corte de tubos.
- El tablero de control completo de relé térmico y bobina de tensión mínima garantiza la máxima protección contra fallo de fase.



## FLEXIBILIDAD EXTRAORDINARIA

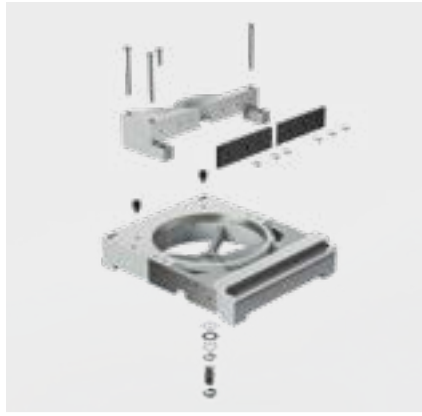
- Los topes de parada mecánicos a  $-45^\circ$ ,  $0^\circ$ ,  $+45^\circ$  y  $+60^\circ$  con dispositivo de bloqueo a todos los ángulos intermedios permiten el posicionamiento rápido del cabezal de corte.
- El conjunto de apriete que se puede mover longitudinalmente hacia la derecha e izquierda del cabezal de operación permite realizar cortes angulares precisos de manera segura.
- El sistema de apriete de doble bloqueo de la pieza completo de dispositivo antirrebaba garantiza un apriete seguro que evita también la creación de rebabas al final del corte.
- El sistema neumático de gestión de las mordazas permite ajustar la presión de apriete en función de la dureza del material en corte.
- La varilla de acero cromado para cortes a medida con escala milimétrica grabada y tope basculante permite la realización rápida de cortes de la misma medida.
- El interfaz del usuario con pantalla y teclas mecánicas garantiza una programación fiable, fácil e intuitiva.
- La posibilidad de memorizar la posición inicial y final del corte del cabezal de operación reduce el tiempo de corte.





### AVANCE DEL CABEZAL DE CORTE EN DOBLE GUÍA LINEAL

El avance del cabezal de corte en doble guía lineal con patines precargados con recirculación de bolas garantiza una reducción de las vibraciones mecánicas durante el corte.



### MANIPULACIÓN FÁCIL DEL PLANO GIRATORIO

El plano giratorio está montado en un pivote central y cojinete axial para una rotación fácil y precisa.



### SISTEMA NEUMÁTICO DE DESCENSO DEL CABEZAL

El sistema con cilindro hidroneumático para el descenso del cabezal de corte garantiza un descenso constante y un mejor acabado de corte.



### ROTACIÓN DE LA HOJA DE 4 VELOCIDADES

La rotación de la hoja de 4 velocidades 15/30/45/90 rpm (OPCIONAL 30/60/90/180 rpm) con motor de husillo de doble polaridad y cambio mecánico permite realizar cortes de cualquier tipo de material de manera eficiente.



VER EL VÍDEO

ACCESORIOS PÁGINA 72 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 13 - 26 - 43 - 50 - 56 - 71

HSS	kW	rpm	mm	-		∅	○	□	▭	■	▬	kg
				+	+							
350x32x2,5	1,8/2,6	15/30/45/90	190	-45°	350	110	95	125x95	-	64x90	425	
				0°	115	95	180x95	90	-			
				+45°	110	95	125x95	-	64x90			
				+60°	90	80	90x95	-	45x90			

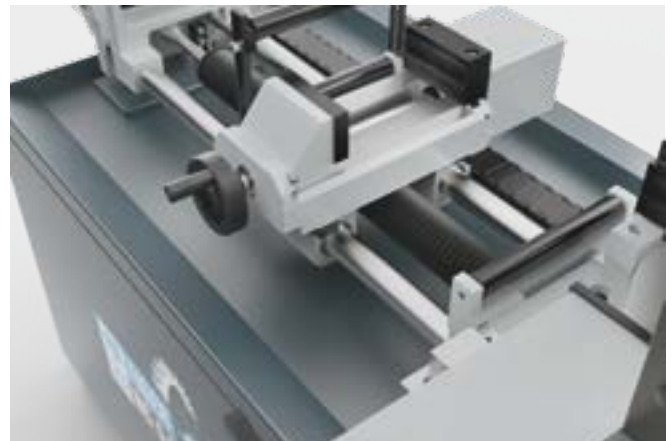


# TIGER 352 NC 5.0

CORTE ANGULAR • METALES • TUBOS • PERFILADOS • TRAVESAÑOS



TIGER 352 NC 5.0, sierra de disco automática y electropneumática para el corte de metales de  $-45^{\circ}$  a  $+60^{\circ}$ . Además del ciclo de corte automático, está equipada con el ciclo semiautomático.

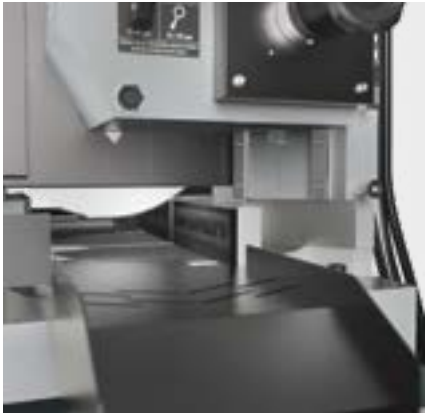


## MÁXIMA PRODUCCIÓN

- La estructura de hierro fundido absorbe las vibraciones y garantiza mayor estabilidad de corte y duración del disco.
- El sistema de transmisión de 2 etapas permite realizar cortes de alta velocidad garantizando así excepcional rigidez y durabilidad del disco.
- El control que permite memorizar hasta 100 programas de corte, cada uno con diferentes cantidades y longitudes, minimiza el tiempo de programación de las operaciones realizadas frecuentemente.
- El inverter vectorial para el ajuste continuo de la velocidad de rotación de la hoja de 12 a 120 m/min permite ajustar la velocidad de rotación del disco al material en uso.

## MÁXIMA PRECISIÓN

- La manipulación del carro alimentador en tornillo con motor stepper garantiza la máxima precisión posicional.
- El plano de corte giratorio está montado en un pivote central y cojinete axial para asegurar una rotación fácil a cualquier ángulo.
- Los topes de parada mecánicos a  $-45^{\circ}$ ,  $0^{\circ}$ ,  $+45^{\circ}$  y  $+60^{\circ}$  con dispositivo de bloqueo a todos los ángulos intermedios permiten el posicionamiento preciso del cabezal de corte.
- La graduación de precisión grabada en la plataforma giratoria permite realizar cortes precisos y en perfecta tolerancia a cualquier ángulo.
- El sistema de apriete de doble bloqueo de la pieza completo de dispositivo antirrebaba garantiza un apriete seguro que evita también la creación de rebabas al final del corte.



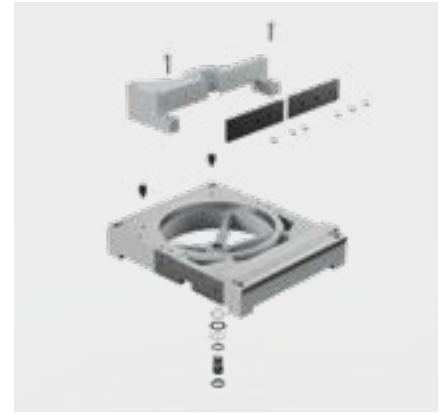
### AVANCE DEL CABEZAL DE CORTE EN DOBLE GUÍA LINEAL

El avance del cabezal de corte en doble guía lineal con patines precargados con recirculación de bolas garantiza una reducción de las vibraciones mecánicas durante el corte.



### INDUSTRY 4.0 READY - IOT

La opción IOT permite maximizar la capacidad de recogida y utilización de datos en beneficio de un mejor rendimiento de corte de la sierra y tiempo de vida de las herramientas.



### MANIPULACIÓN FÁCIL DEL PLANO GIRATORIO

El plano giratorio está montado en un pivote central y cojinete axial para una rotación fácil y precisa.



### INVERTER VECTORIAL PARA EL AJUSTE CONTINUO DE LA VELOCIDAD DE ROTACIÓN DE LA HOJA

Motor de 2,6 KW en clase de aislamiento IP55 con inverter vectorial y cambio mecánico para el ajuste de la velocidad de rotación de la hoja de 12 a 120 rpm.

ACCESORIOS PÁGINA 72 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 11 - 14 - 15 - 26 - 40 - 41 - 42 - 43 - 56 - 68 - 71

HSS	mm	kW	rpm	rpm	kW	mm	inverter	-45°	0°	+45°	+60°	Ø	○	□	▭	▭	●	■	▮	Person icon
350x32x2,5	STANDARD	2,6	12÷40	36÷120	3,0	190			350	0°	+45°		110	95	180x195	-	90	90	-	680







VER  
EL VÍDEO







### AVANCE DEL CABEZAL DE CORTE EN DOBLE GUÍA LINEAL

El avance del cabezal de corte en doble guía lineal con patines precargados con recirculación de bolas garantiza una reducción de las vibraciones mecánicas durante el corte.



### SISTEMA DE TRANSMISIÓN DE 3 ETAPAS

El sistema de transmisión de 3 etapas permite realizar cortes de alta velocidad garantizando así rigidez excepcional y gran capacidad de extracción.



### SISTEMA DE APRIETE DE DOBLE BLOQUEO DE LA PIEZA

El sistema de apriete de doble bloqueo de la pieza completo de dispositivo antirrebaba garantiza un apriete seguro que evita también la creación de rebabas al final del corte.



### SISTEMA NEUMÁTICO DE DESCENSO DEL CABEZAL DE CORTE

El sistema con cilindro hidroneumático para el descenso del cabezal de corte garantiza un descenso constante y un mejor acabado de corte.



VER  
EL VÍDEO

ACCESORIOS PÁGINA 72 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 11 - 26 - 43 - 55 - 56 - 71

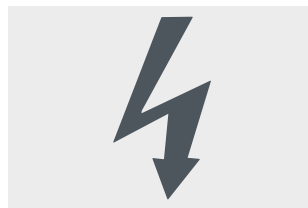
HSS	inverter	rpm	mm	-		350	110	95	125x95	-	70	64	64x90	kg
				°	°									
mm	kW	rpm	mm	-45°	+	350	110	95	125x95	-	70	64	64x90	kg
				0°	-		115	95	180x95	-	120	90	-	
350x32x3	4	15÷150	190	+45°	-	350	110	95	125x95	-	70	64	64x90	kg
				+60°	-	350	90	90	-	90x90	50	45	45x90	640

# ACCESORIOS TIGER



## ACCESORIO N° 02

Envase de aceite emulsionable 5 L



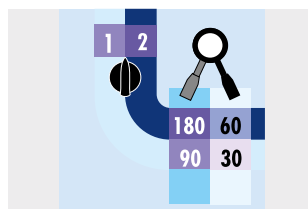
## ACCESORIO N° 11

Ajuste de la tensión de V.200-220 50/60Hz trifásico



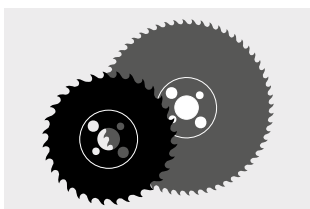
## ACCESORIO N° 03

Sistema de lubricación mínima



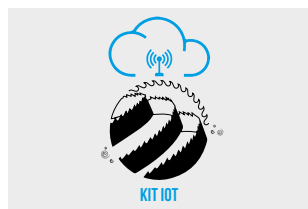
## ACCESORIO N° 13

Mandril de 30/60/90/180 r.p.m. en sustitución de las 15/30/45/90 de serie



## ACCESORIO N° 05

Disco HSS para sierra circular



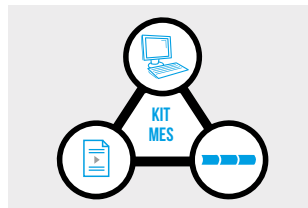
## ACCESORIO N° 14

Kit IoT Industry 4.0 Ready



## ACCESORIO N° 09

Pedal para accionamiento de la mordaza (sólo MA)



## ACCESORIO N° 15

MePlan: Kit MES



## ACCESORIO N° 10

Mando suplementario de pedales con dispositivo de emergencia



## ACCESORIO N° 26

Adaptador lado descarga con soporte



### ACCESORIO N° 39

Mordaza vertical neumática (sólo en MA)



### ACCESORIO N° 50

Serie de garras de peine para cortes de manojos máx. 70x70 mm



### ACCESORIO N° 40

Mordaza especial de reducción de desecho



### ACCESORIO N° 55

Serie de garras de peine para cortes de manojos máx. 70x70 mm



### ACCESORIO N° 41

Serie de garras de peine máx. 70x70 mm - corte automático sólo de 0°



### ACCESORIO N° 56

Plataforma de rodillos KK200V/1500 mm  
Rodillos ajustables a 45° para mordazas de peine



### ACCESORIO N° 42

Serie de garras de peine (máx. 70x70 mm - mín. 10x10 mm) para reducción del desecho 170 mm - corte automático sólo de 0°



### ACCESORIO N° 68

Velocidad disco 15/150 r.p.m. - Inverter kW 5,5



### ACCESORIO N° 43

Mordaza suplementaria neumática



### ACCESORIO N° 71

Plataforma de rodillos KK200/1500 mm





# COBRA

## LA SOLUCIÓN IDEAL PARA LAS ALEACIONES LIGERAS

MEP está especializada en el corte de todos los materiales ferrosos y, con la línea de sierras COBRA, completa su oferta proporcionando también soluciones para quienes necesitan cortar aleaciones ligeras. El aluminio, el bronce, el cobre, etc. se pueden cortar mejor garantizando un excelente acabado y producción. Además, nuestro equipo técnico puede estudiar soluciones personalizadas para materiales o extrusiones con geometrías irregulares. ¡Con la gama COBRA, MEP refuerza aún más su posición como PROVEEDOR ÚNICO PARA CUALQUIER NECESIDAD DE CORTE!

### MANUALES

Sierras ideales para pequeños lotes de producción, cortes de acabado o de detalles. Es necesaria la presencia del operador durante el ciclo de corte que, en su caso, deberá efectuar también la medición de la pieza de cortar. Debido a las características de la hoja de disco, el acabado del corte es liso.

### SEMIAUTOMÁTICAS

Ideal para medios lotes de producción y para realizar cortes en serie. Es necesaria la presencia del operador durante el ciclo de corte que, en su caso, deberá efectuar también la medición de la pieza de cortar. Debido a las características de la hoja de cinta, el acabado del corte es liso.

### AUTOMÁTICAS

Ideal para grandes lotes de producción incluso en varios turnos de trabajo y para realizar cortes en serie de manera continua. No es necesaria la presencia del operador durante los ciclos de corte que también prevén la medición automática de la pieza de cortar.

Debido a las características de la hoja de disco, el acabado del corte es liso.



# ÍNDICE CAPÍTULO COBRA



**COBRA 352 MA**

**PÁG. 78**



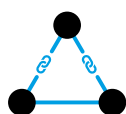
**COBRA 352 SX EVO**

**PÁG. 80**



**COBRA 352 NC 5.0**

**PÁG. 82**



**ACCESORIOS**

**PÁG. 86**







VER  
EL VÍDEO

ACCESORIOS PÁGINA 84 - N° 02 - 03 - 06 - 31 - 39 - 62 - 71

HM											
						-45°	120	100	135x60	55	
mm	kW	rpm	kW	rpm	mm	0°	120	105	180x70	80	kg
350x32x3,4	2,2	3400	1,5/2,2	1700/3400	180	+45°	110	95	135x60	55	160





### MÁXIMA SEGURIDAD

La máxima seguridad del operador está garantizada por las protecciones frontales con interbloques de seguridad.



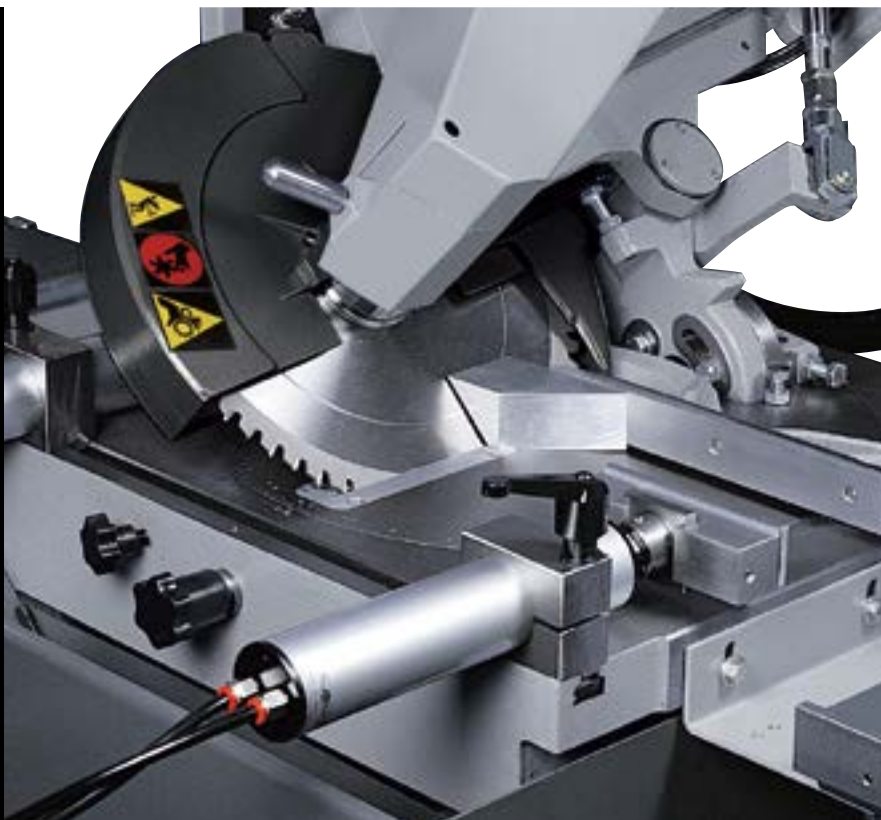
### SISTEMA HIDRONEUMÁTICO DE DESCENSO DEL CABEZAL Y GESTIÓN DE LAS MORDAZAS

El sistema con cilindro hidroneumático para el descenso del cabezal de corte garantiza un descenso constante y un mejor acabado de corte.



### SISTEMA DE APRIETE DE DOBLE BLOQUEO DE LA PIEZA

El conjunto de apriete de bloqueo/desbloqueo rápido que se puede mover longitudinalmente hacia la derecha e izquierda del cabezal de operación también permite realizar cortes angulares precisos de manera segura.



### CABEZAL AJUSTABLE VERTICALMENTE

La sierra realiza cortes de  $-45^\circ$  a  $+45^\circ$  de sólidos y perfilados de aluminio y aleaciones ligeras: el cabezal de corte puede ajustarse verticalmente para realizar también cortes con el cabezal inclinado de  $0^\circ$  a  $+45^\circ$ .



VER EL VÍDEO

ACCESORIOS PÁGINA 84 - N° 02 - 03 - 06 - 10 - 24 - 31 - 45 - 56 - 59 - 62 - 71

HM	kW	rpm	mm	Corte					kg
				Ángulo	Ø	Recto	Perfilado	Aluminio	
350x32x3,4	1,5/2,2	1700/3400	180	$-45^\circ$	120	100	135x60	55	290
				$0^\circ$	120	105	180x70	80	
				$+45^\circ$	110	95	135x60	55	





# COBRA 352 NC 5.0

CORTE ANGULAR • ALEACIONES LIGERAS • TUBOS •  
PERFILADOS • EXTRUSIONES



**COBRA 352 NC 5.0, sierra automática y electroneumática con disco HM y dientes electrosoldados de metal duro, es la solución ideal para cortar sólidos y perfilados de aluminio y aleaciones ligeras de -45° a +45°.**



## MÁXIMA PRODUCCIÓN

- La estructura de hierro fundido absorbe las vibraciones y garantiza mayor estabilidad de corte y duración del disco.
- El control que permite memorizar hasta 100 programas de corte, cada uno con diferentes cantidades y longitudes, minimiza el tiempo de programación de las operaciones realizadas frecuentemente.
- La captura automática de la posición inicial del corte del cabezal de operación reduce el tiempo de programación.
- El dispositivo automático de nebulización del líquido refrigerante, en funcionamiento sólo durante el corte para evitar residuos, garantiza una óptima refrigeración del disco favoreciendo así mayor durabilidad.

## MÁXIMA PRECISIÓN

- La manipulación del carro alimentador en tornillo con motor stepper garantiza la máxima precisión posicional.
- La graduación de precisión grabada en la plataforma giratoria permite realizar cortes precisos y en perfecta tolerancia a cualquier ángulo.
- Los topes de parada mecánicos a -45°, 0° y +45° con dispositivo de bloqueo a todos los ángulos intermedios permiten el posicionamiento preciso del cabezal de corte.
- El sistema de apriete, constituido por dos mordazas de corte neumáticas frontales libremente posicionables a lo largo del eje longitudinal de las piezas y una mordaza vertical, garantiza un apriete eficiente y seguro incluso en caso de corte de tubos.



### CONTROL ADAPTATIVO DE LA FUERZA DE CORTE

El sistema de control adaptativo de la fuerza de corte permite realizar cortes con un excelente acabado en cualquier condición, incluso en caso de herramientas desgastadas.



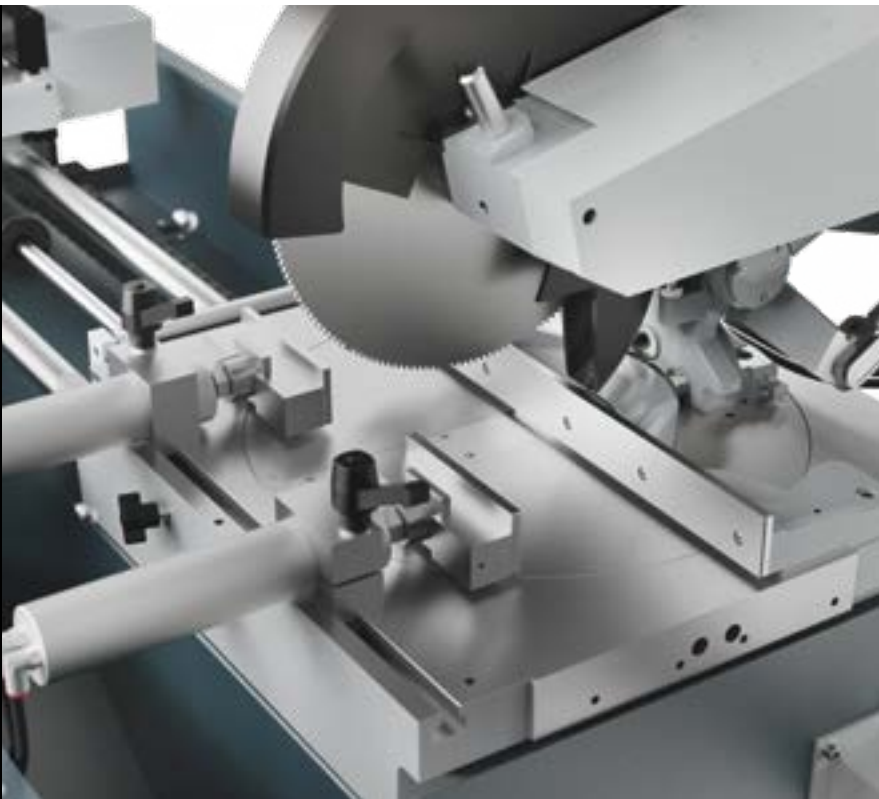
### INDUSTRY 4.0 READY - IOT

La opción IOT permite maximizar la capacidad de recogida y utilización de datos en beneficio de un mejor rendimiento de corte de la sierra y tiempo de vida de las herramientas.



### CABEZAL AJUSTABLE VERTICALMENTE

La sierra realiza cortes de  $-45^\circ$  a  $+45^\circ$  de sólidos y perfilados de aluminio y aleaciones ligeras: el cabezal de corte puede ajustarse verticalmente para realizar también cortes con el cabezal inclinado de  $0^\circ$  a  $+45^\circ$ .



### PLANO DE CORTE

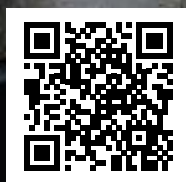
El plano de corte giratorio está montado en un pivote central y cojinete axial para asegurar una rotación fácil a cualquier ángulo.

ACCESORIOS PÁGINA 84 - N° 02 - 03 - 06 - 10 - 14 - 15 - 31 - 46 - 47 - 48 - 56 - 62 - 63 - 71

mm	kW	rpm	mm	Forma de corte					kg
				Ángulo	Círculo	Rectángulo	Cuadrado	Triángulo	
350x32x3,4	2,6/3,5	1700/3400	180	$-45^\circ$	120	100	135x60	55	600
				$0^\circ$	120	105	180x70	80	
				$+45^\circ$	110	95	135x60	55	







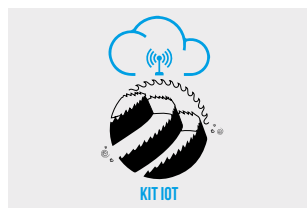
VER  
EL VÍDEO

# ACCESORIOS COBRA



## ACCESORIO N° 02

Envase de aceite emulsionable 5 L



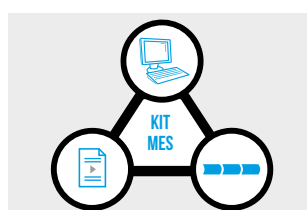
## ACCESORIO N° 14

Kit IoT Industry 4.0 Ready



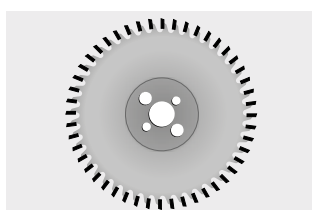
## ACCESORIO N° 03

Sistema de lubricación mínima



## ACCESORIO N° 15

MePlan: Kit MES



## ACCESORIO N° 06

Disco TCT para sierra circular



## ACCESORIO N° 24

Mordaza vertical neumática



## ACCESORIO N° 09

Pedal para accionamiento de la mordaza (sólo MA)



## ACCESORIO N° 31

Adaptador lado descarga



## ACCESORIO N° 10

Mando suplementario de pedales con dispositivo de emergencia



## ACCESORIO N° 39

Mordaza vertical neumática (sólo en MA)



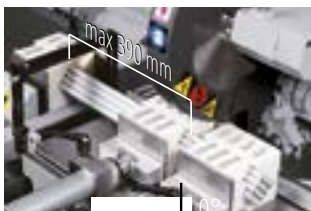
### ACCESORIO N° 45

Serie de garras de peine para cortes de manojos (máx. 70x70 mm)



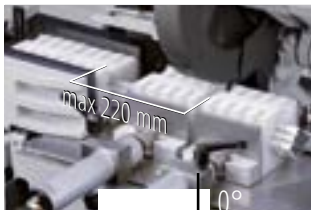
### ACCESORIO N° 46

Mordaza especial de reducción del desecho (máx. 220 mm)



### ACCESORIO N° 47

Serie de garras de peine de nylon (máx. 75x75 mm)



### ACCESORIO N° 48

Serie de garras de peine de nylon máx 75x75 mm para la reducción del desecho (ordenar sólo si se acompaña con la mordaza para reducir el desecho)



### ACCESORIO N° 56

Plataforma de rodillos KK200V/1500 mm  
Rodillos ajustables a 45° para mordazas de peine



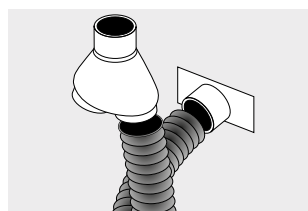
### ACCESORIO N° 59

Conexión eléctrica del aspirador



### ACCESORIO N° 62

Aspirador Turbo 2500



### ACCESORIO N° 63

Kit de doble aspiración



### ACCESORIO N° 71

Plataforma de rodillos KK200/1500 mm





# FALCON

## “EL CORTE CON LA HISTORIA”

La FALCON 352 representa nuestra conexión con la historia de la empresa siendo uno de los primeros modelos realizados en los años 70. Desde siempre las sierras de disco pendulares han representado el "MUST HAVE" de cualquier pequeño taller garantizando cortes precisos, de excelente acabado y sin rebabas al final del corte. ¡Elija la historia, optimizando su trabajo!

## MANUALES

Sierras ideales para pequeños lotes de producción, cortes de acabado o de detalles. Es necesaria la presencia del operador durante el ciclo de corte que, en su caso, deberá efectuar también la medición de la pieza de cortar. Debido a las características de la hoja de disco, el acabado del corte es liso.

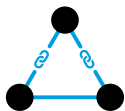


# ÍNDICE CAPÍTULO FALCON



**FALCON 352/MA**

**PÁG. 90**



**ACCESORIOS**

**PÁG. 92**



# FALCON 352/MA

CORTE ANGULAR • METALES • TUBOS • PERFILADOS • TRAVESAÑOS



FALCON 352 MA, sierra de disco manual para cortar metales de  $-45^\circ$  a  $+45^\circ$ , está equipada con un pedestal y un motor de dos velocidades. También está equipada con una mordaza de corte neumática (MA) y el descenso del cabezal está sincronizado con el cierre de la mordaza.



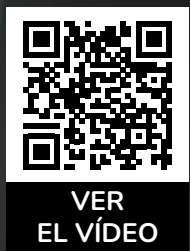
## MÁXIMA SOLIDEZ

- La estructura de hierro fundido absorbe las vibraciones garantizando así mayor estabilidad de corte y duración de la hoja.
- El doble resorte para el retorno del cabezal asegura la máxima seguridad durante el descenso.
- El dispositivo antirrebaba ajustable con doble bloqueo de la pieza se realiza completamente en acero.
- El tablero de control completo de relé térmico y bobina de tensión mínima garantiza la máxima protección contra fallo de fase.

## FLEXIBILIDAD EXTRAORDINARIA











- Los topes de parada mecánicos a  $-45^\circ$ ,  $0^\circ$  y  $+45^\circ$  con dispositivo de bloqueo a todos los ángulos intermedios permiten el posicionamiento rápido del cabezal de corte.
- La garra con ajuste axial de la mordaza de corte permite apretar la pieza lo más cerca posible de la línea de corte.
- La varilla de acero cromado para cortes a medida con escala milimétrica grabada y tope basculante permite la realización rápida de cortes de la misma medida.
- La mordaza de corte neumática (MA) reduce el tiempo de ejecución.





VER  
EL VÍDEO

ACCESORIOS PÁGINA 90 - N° 01 - 02 - 05 - 25 - 64 - 71

						$\emptyset$				$\emptyset$		
				-45°	0°							
mm	kW	rpm	mm			350	75	75	90x65		40	Kg
250÷350x32x2,5	1,1/2,2	30/60	130	0°			115	100	130x80	250	50	Falcon 352: 220
				+45°			100	85	90x80		40	Falcon 352 MA: 245

# ACCESORIOS FALCON



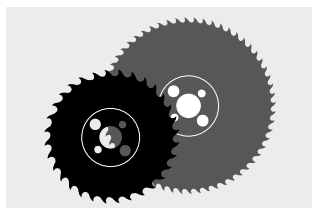
## ACCESORIO N° 01

Dispositivo para cortes a medida con barra milimetrada de acero 0-600 mm



## ACCESORIO N° 02

Envase de aceite emulsionable 5 L



## ACCESORIO N° 05

Disco HSS para sierra circular



## ACCESORIO N° 25

Adaptador lado descarga



## ACCESORIO N° 64

Pedestal de chapa



## ACCESORIO N° 71

Plataforma de rodillos KK200/1500 mm





# PLATAFORMAS PARA SIERRAS




	ADAPTADORES		PLATAFORMAS DE RODILLOS LOCOS KK							PLATAFORMAS DE RODILLOS MOTORIZADOS KK					
	CARGA	DESCARGA	KK200	KK330	KK330 HD	KK 460	KK 530	KK 730	KK 930	CONTROL A			CONTROL B		
										KK 530	KK730	KK 930	KK 530	KK730	KK930
PH 211-1	•	•	•												
PH211-1 HB	•	•	•												
PH 261-1	•	•		•											
PH 261-1 HB	•	•		•											
PH 262	•	•		•											
PH 262 HB	•	•		•											
SHARK 281		•		•											
SHARK 281 CCS		•		•											
SHARK 281 CCS MA		•		•											
SHARK 281 SXI EVO		•		•											
SHARK 281 NC 5.0		•		•	•										
SHARK 282		•		•											
SHARK 282 CCS		•		•											
SHARK 282 CCS MA		•		•											
SHARK 282 SXI EVO		•		•											
SHARK 332-1 CCS		•		•											
SHARK 332-1 SXI EVO		•		•											
SHARK 332-1 NC 5.0		•		•	•										
SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER		•		•	•										
SHARK 382-1 SXI EVO		•				•	•			•			•		
SHARK 452-1 SXI EVO	•	•				•	•			•			•		
SHARK 230-1 NC HS 5.0				•	•										
TIGER 352		•	•												
TIGER 352 MA		•	•												
TIGER 352 SX EVO		•	•												
TIGER 352 NC 5.0		•	•												
TIGER 372 SX EVO		•	•												
COBRA 352 MA		•	•												
COBRA 352 SX EVO		•	•												
COBRA 352 NC 5.0		•	•												
FALCON 352		•	•												
FALCON 352 MA		•	•												






# ACCESORIOS PLATAFORMAS MOTORIZADAS

	RODILLO VERTICAL	PAREJA DE RODILLOS VERTICALES	DOS PAREJAS DE RODILLOS VERTICALES	RODILLO VERTICAL REFORZADO	RODILLO VERTICAL MÓVIL	ENDEREZADORA DE BARRAS HIDRÁULICA	BANDEJA RECOGEDORA LÍQUIDO REFRIGERANTE	SOPORTE ADICIONAL	COBERTURAS DE SEGURIDAD	CABALLETE FIJO	TOPE DE MEDICIÓN R1	TOPE DE MEDICIÓN R2	TOPE DE MEDICIÓN R3	TOPE DE MEDICIÓN R4	TOPE DE MEDICIÓN FLASH	TRANSFERENCIA CRUZADA DE CADENA	TRANSFERENCIA CRUZADA CON PLACA	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
--	------------------	-------------------------------	------------------------------------	----------------------------	------------------------	-----------------------------------	---	-------------------	-------------------------	----------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	------------------------	---------------------------------	---------------------------------	-----------------	--------------




## PLATAFORMAS DE RODILLOS MOTORIZADOS KKA (CONTROL MANUAL PORTÁTIL CON JOYSTICK)

KK 530		•		•	•	•	•		•	•									
KK 730		•		•	•	•	•		•	•									
KK 930		•		•	•	•	•		•	•									

## PLATAFORMAS DE RODILLOS MOTORIZADOS KKB (CONTROL MANUAL FIJO EN PÚLPITO)

KK 530		•		•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
KK 730		•		•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
KK 930		•		•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		

## PLATAFORMAS DE RODILLOS MOTORIZADOS KKC (CONTROL AUTOMÁTICO FIJO EN PÚLPITO)

		RODILLO VERTICAL	PAREJA DE RODILLOS VERTICALES	DOS PAREJAS DE RODILLOS VERTICALES	RODILLO VERTICAL REFORZADO	RODILLO VERTICAL MÓVIL	ENDEREZADORA DE BARRAS HIDRÁULICA	BANDEJA RECOGEDORA LÍQUIDO REFRIGERANTE	SOPORTE ADICIONAL	COBERTURAS DE SEGURIDAD	CABALLETE FIJO	TOPE DE MEDICIÓN R1	TOPE DE MEDICIÓN R2	TOPE DE MEDICIÓN R3	TOPE DE MEDICIÓN R4	TOPE DE MEDICIÓN FLASH	TRANSFERENCIA CRUZADA DE CADENA	TRANSFERENCIA CRUZADA CON PLACA	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
<b>KK 930</b>		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
<b>KK 730</b>		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
<b>KK 530</b>		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		



# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	Longitud sin alimentación (mm)	Corte mínimo (mm)	Capacidad de corte con mordazas para cortes de manojos (mm)	Velocidad del carro de alimentación (m/min)	Peso máx. que puede cargar el alimentador (kg)	Altura del tablero de trabajo (mm)
PH 211/1	-	-	-	-	-	935
PH 211/1 - HB	-	-	-	-	-	935
PH 261/1	-	-	-	-	-	950
PH 261/1 - HB	-	-	-	-	-	950
PH 262	-	-	-	-	-	950
PH 262 - HB	-	-	-	-	-	950
SHARK 281	-	-	-	-	-	860
SHARK 281 CCS/MA	-	-	-	-	-	860
SHARK 281 SXI evo	-	-	-	-	-	857
SHARK 281 NC 5.0	260	10	170x130	4	1360	870
SHARK 282	-	-	-	-	-	870
SHARK 282 CCS/MA	-	-	-	-	-	870
SHARK 282 SXI evo	-	-	-	-	-	861
SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER	210	10	320x150	4	1360	900
SHARK 332-1 CCS	-	-	-	-	-	870
SHARK 332-1 SXI evo	-	-	-	-	-	870
SHARK 332-1 NC 5.0	400	10	320x160	4	1360	870
SHARK 382-1 SXI evo	-	-	-	-	-	870
SHARK 452-1 SXI evo	-	-	-	-	-	880
SHARK 230-1 NC HS 5.0	85	10	230x230	4	1360	870
TIGER 352/MA	-	-	-	-	-	940
TIGER 352 SX evo	-	-	-	-	-	950
TIGER 352 NC 5.0	320	10	70x70	4.5	1360	950
TIGER 372 SX evo	-	-	-	-	-	950
FALCON 352	-	-	-	-	-	970
FALCON 352 MA	-	-	-	-	-	970
COBRA 352 MA	-	-	-	-	-	920
COBRA 352 SX evo	-	-	-	-	-	925
COBRA 352 NC 5.0	385	-	75x75	4.6	1360	940

Capacidad de la cubeta del líquido refrigerante (Lt)	Capacidad del tanque de la centralita hidráulica (Lt)	Dimensiones hoja (mm)	Dimensiones máximas de la sierra (mm)	Dimensiones del embalaje (mm)
10	-	2130 ±20 X 20 X 0.9	1510 X 645	800 X 1400 X 1650
10	-	2130 ±20 X 20 X 0.9	1510 X 645	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 20 X 0.9	1725 X 715	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 27 X 0.9	1725 X 715	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 27 X 0.9	1580 X 710	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 27 X 0.9	1580 X 710	800 X 1400 X 1650
22	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1785 X 800	1000 X 1700 X 1650
22	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1785 X 800	1000 X 1700 X 1650
13	2.5	2950 ±20 X 27 X 0.9	2000 X 1000	1000 X 1700 X 1840
120	35	2950 ±20 X 27 X 0.9	2460 X 2230	1960 X 2190 X 2030
13	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1800 X 900	1000 X 1700 X 1650
13	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1800 X 900	1000 X 1700 X 1650
13	2.5	2950 ±20 X 27 X 0.9	1650 X 1150	1000 X 1700 X 1840
100	35	3650 ±20 X 27 X 0.9	1900 X 1860	2040 X 2020 X 1740
80	-	3650 ±20 X 27 X 0.9	2155 X 1210	1300 X 2200 X 1950
60	2.5	3650 ±20 X 27 X 0.9	2250 X 1400	1300 X 2000 X 1950
120	35	3650 ±20 X 27 X 0.9	2720 X 2324	2030 X 2300 X 2150
60	2.5	3770 ±20 X 27 X 0.9	2250 X 1400	1300 X 2000 X 1950
80	2.5	4500 ±20 X 34 X 1.1	3300 X 1660	2040 X 2280 X 1800
95	33	2950 ±20 X 27 X 0.9	1655 X 1864	1800 X 2080 X 2100
20	-	HSS 350 X 32 X 2.5	960 X 1040	950 X 1000 X 1870
20	-	HSS 350 X 32 X 2.5	1140 X 1035	1050 X 1120 X 2050
20	-	HSS 350 X 32 X 2.5	2150 X 1300	1200 X 1920 X 2200
80	-	HSS 370 X 32 X 3.0	1400 X 1490	1240 X 1480 X 2150
42	-	HSS 350 X 32 X 2.5	860 X 1170	830 X 920 X 880
42	-	HSS 350 X 32 X 2.5	860 X 1170	830 X 920 X 1500
1/10	-	HM 350 X 32 X 3.4	850 X 1230	700 X 1000 X 1700
1/10	-	HM 350 X 32 X 3.4	1700 X 1510	1200 X 1450 X 1800
1/10	-	HM 350 X 32 X 3.4	2360 X 1700	1650 X 2200 X 2150

Utilizando el software más actualizado para el diseño mecánico, un equipo de diseñadores y técnicos contribuye con pasión a consolidar MEP como marca líder en la fabricación de máquinas y sistemas para el corte de metales, adoptando soluciones con un alto contenido tecnológico e innovador que satisfacen cualquier necesidad de corte.

## **DISEÑO Y REALIZACIÓN DE LÍNEAS DE CORTE ESPECÍFICAS**

El personal técnico MEP diseña y fabrica máquinas y equipamientos especiales para satisfacer cualquier necesidad de corte.

**¿NECESITA UNA SIERRA?**

**¡CREAMOS LA SIERRA HECHA A  
MEDIDA PARA USTED!**







### SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA

El Servicio de Asistencia Técnica Mep pone a disposición de sus Clientes un conjunto de servicios que, desde hace años, representan una de las excelencias de la Empresa.



### PIEZAS DE RECAMBIO

Nuestros técnicos están siempre dispuestos a ofrecer la mejor asistencia en la identificación de las piezas de recambio, incluso para sierras fuera de producción, asegurando su envío en 24-72 horas del pedido a través de los más rápidos mensajeros. Además, el almacenamiento y la logística moderna hacen que nuestro almacén de piezas de recambio esté constantemente optimizado para garantizar la máxima disponibilidad posible.



### PLANOS DE MANTENIMIENTO

Los beneficios de un mantenimiento periódico son muy numerosos: averías y roturas menos frecuentes, vida útil de la sierra y sus componentes más larga, sistema más eficiente. Descubra cuál es el plan de mantenimiento más adecuado para sus necesidades productivas o compruebe si está disponible el KIT de mantenimiento adecuado para su sierra: ¡maximize la eficiencia para evitar imprevistos desagradables! Previenga costosas paradas de máquina confiando en la experiencia de nuestros técnicos.



### PLANES DE FORMACIÓN

Diseñados para sus sierras o instalaciones de corte MEP: ¡estos cursos de última generación se orientan al cliente y a la práctica en el taller y tratan la teoría y la práctica directamente a bordo de la sierra! ¡Salga de la competencia aprovechando al máximo el potencial de su sierra!



### REVISIONES

Restaura la eficiencia productiva de su sierra mejorando la productividad, la precisión de corte y la seguridad.



### INTEGRACIONES Y OPTIMIZACIONES

Las actualizaciones que mejoran la versión del software utilizado, junto con las integraciones necesarias para conectar y unificar sus partes con otros sistemas, maximizan la eficiencia de su taller aprovechando al máximo su potencial.

**NUESTRA PROFESIONALIDAD Y  
DISPONIBILIDAD COMO GARANTÍA DE  
SU EFICIENCIA, ¡SIEMPRE!**

## SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA

Dada la importancia primordial que se concede al Cliente y a su satisfacción, se ha prestado especial atención a la gestión de las actividades de Asistencia Técnica por parte de un personal interno altamente especializado que interactúa constantemente con el control de calidad, los Centros de Asistencia Técnica Autorizados, el Departamento de Ventas y los Clientes Finales.

# CONDICIONES GENERALES DE VENTA

## 1 - DEFINICIONES

“CGV”: Las presentes condiciones de venta de las que los siguientes términos tendrán el siguiente significado atribuido;

“Mep” y/o “Sociedad”: Mep S.p.a. con sede administrativa en Pergola (Italia);

“Cliente”: cualquier sociedad, organismo o entidad jurídica que adquiera los Productos Mep;

“Productos”: los bienes fabricados y/o vendidos por Mep;

“Pedido/s”: cualquier propuesta de compra de productos enviada por el cliente a Mep;

“Venta/s”: cualquier contrato de venta cerrado entre Mep y el cliente tras la aceptación escrita enviada por Mep al cliente;

“Marcas”: todas las marcas de las que Mep es propietaria o licenciataria;

“Derechos de propiedad intelectual”: todos los derechos de propiedad intelectual e industrial de Mep, registrados o no, así como cualquier solicitud o registro relativo a dichos derechos y a cualquier otro derecho o forma de protección.

Por “Condiciones” se entienden los acuerdos, los términos y las condiciones contractuales en su conjunto contenidas en las presentes Condiciones Generales de Venta (CGV).

## 2 - FINES

2.1 Las presentes CGV se aplican a todas las ventas de productos. En caso de discrepancia entre las condiciones y los términos indicados en las presentes CGV y las condiciones y términos acordados en cada Venta, prevalecerán estos últimos.

2.2 Mep se reserva el derecho de añadir, modificar o eliminar cualquier previsión de las presentes CGV, entendiendo que cualquier modificación se aplicará a las Ventas cerradas transcurridos 30 días desde la notificación enviada, incluso por e-mail o fax, por parte de Mep al Cliente.

## 3 - PEDIDOS Y VENTAS

3.1 Salvo acuerdos distintos ya firmados entre Mep y el Cliente, todas las Ventas se regularán exclusivamente por las presentes CGV inderogables.

3.2 Ningún pedido será vinculante para Mep hasta que no se haya aceptado por escrito con confirmación de pedido, enviada al Cliente por e-mail o fax.

3.3 En caso de que el cliente reciba por parte de Mep una confirmación escrita que contenga términos diferentes de los que aparecen en el pedido, la venta se considerará cerrada en los términos de la confirmación en ausencia de reclamación del Cliente enviada antes de cinco días desde la recepción de la confirmación del pedido.

3.4 Asimismo, la Sociedad podrá tramitar inmediatamente los pedidos recibidos. La entrega del Suministro al transportista o mensajero, acompañada del aviso de aceptación del pedido, constituye el inicio de la ejecución en virtud y a efectos del Art. 1327 del Código Civil italiano.

## 4 - PRECIOS

4.1 Los precios de los Productos, que deben entenderse sin IVA, serán los indicados en la lista de precios de la Sociedad vigente en el momento del envío del Pedido, es decir, los que la Sociedad indicará en cada confirmación de pedido relativa a los Productos no incluidos en la lista de precios.

## 5 - ENTREGAS

5.1 Salvo acuerdo distinto por escrito, Mep entregará los Productos franco fábrica en sus instalaciones de Pergola. Si se solicita, Mep se encargará de confiar a otros transportistas su transporte, a riesgo, coste y gastos a cargo del Cliente.

5.2 La Sociedad podrá entregar el pedido con entregas repartidas; en ese caso, cada entrega se considerará como ejecución específica de venta.

5.3 Las irregularidades o daños que pueda haber en los suministros deberán comunicarse por escrito al Vendedor en el momento de la entrega y comunicarse a la Sociedad antes de los tres días laborables siguientes.

5.4 Antes de 20 días de la fecha prevista de entrega de los Productos, la Sociedad y el Cliente podrán cancelar o suspender el suministro por causas de fuerza mayor o, en cualquier caso, ajenas a su control, con exoneración recíproca por indemnización de daños, como por ejemplo, a modo de ejemplo y no exhaustivo:

a) huelgas, aunque sean parciales, falta de energía eléctrica, desastres naturales, medidas impuestas por las autoridades públicas, problemas en los transportes, revueltas;

b) problemas relacionados con la producción o la planificación de los pedidos;

c) dificultad para obtener suministros de materias primas. Por otro lado, en caso de cancelación por parte del Cliente de Productos no estándares, la Sociedad tendrá derecho al pago de todo lo que fabrica específicamente hasta la recepción de la comunicación.

## **6 - GARANTÍAS**

6.1 La Sociedad garantiza que todos los Productos son conformes a las características específicas indicadas en el catálogo, exceptuando las tolerancias normales.

6.2 En cualquier caso, la Sociedad puede efectuar en los Productos, incluso sin informar a los Clientes, todas las modificaciones razonables de las características técnicas, del diseño, de los materiales y de los acabados que considere necesarias y convenientes; por lo tanto, el Cliente no podrá reclamar o rechazar, ni siquiera en parte, el Suministro a causa de estas modificaciones razonables.

6.3 La sociedad garantiza que los Productos no presenten averías y/o defectos durante un año desde la fecha de entrega al Cliente.

6.4 Las posibles averías o defectos deberá comunicarlos el Cliente, so pena de vencimiento, antes de treinta días desde la recepción del suministro y/o de la aparición, si estaban ocultos. No podrá reclamarse ningún daño a la Sociedad por posibles retrasos en la realización de las reparaciones y/o sustituciones efectuadas antes de los dos meses posteriores a la comunicación.

6.5 La responsabilidad de la Sociedad por los suministros de Productos y para su uso está limitada, en cualquier caso, al coste de la reparación de las averías y/o defectos de los Productos o a su sustitución.

6.6 No se permite al Cliente la devolución de Productos sin la autorización previa por escrito de la Sociedad.

6.7 El Cliente garantiza que los Productos se utilizarán de acuerdo con las instrucciones de la Sociedad y se compromete a informar a cualquier interesado en su uso que la Sociedad está preparada para satisfacer cualquier petición de información dirigida al buen funcionamiento y a la seguridad de los Productos.

## **7 - PAGOS**

7.1 El Cliente deberá pagar las facturas emitidas por la Sociedad para el ingreso de los Suministros efectuados en cumplimiento de los plazos indicados en la confirmación del pedido.

7.2 La Sociedad emitirá factura por cada suministro de Productos incluso en caso de suministros parciales referidos a la misma confirmación de pedido.

7.3 En caso de pago retrasado respecto a los plazos contractuales, el Cliente estará obligado a pagar a la Sociedad los intereses de demora previstos por el D. Lgs. del 9 de octubre de 2002, n° 231, además de la indemnización por los gastos de recuperación.

7.4 Para las facturas emitidas con indicación de pago a plazos, el incumplimiento, incluso de un solo plazo, implicará la pérdida automática del beneficio del plazo y la Sociedad tendrá derecho a exigir inmediatamente todo el importe del crédito, más los intereses de demora.

## **8 - DERECHOS DE PROPIEDAD**

8.1 El Cliente no podrá utilizar los productos o partes de estos así como descripciones o diseños, aunque no estén específicamente protegidos por patente o marca registrada, para diseñar o fabricar bienes del mismo tipo, a no ser que disponga del consentimiento previo por escrito de la Sociedad; incluso en ese caso, todas las patentes, los diseños registrados, las marcas, los derechos de autor y los derechos de propiedad intelectual inherentes o relacionados con los Productos permanecen en propiedad plena y exclusiva de la Sociedad y el Cliente debe mantener la privacidad más estricta al respecto.

## **9 - CLÁUSULA RESOLUTORIA EXPRESA**

9.1 La Sociedad tendrá derecho a resolver, en virtud del Art. 1456 del Código Civil italiano, en cualquier momento mediante comunicación escrita enviada al Cliente, la/s Venta/s en caso de incumplimiento de las obligaciones previstas por los artículos: 6 (pagos); 7 (derechos de propiedad intelectual).

## **10 - LEY APLICABLE - JURISPRUDENCIA Y COMPETENCIA**

10.1 Cualquier controversia inherente a la finalización, ejecución o resolución del Contrato, o posibles daños derivados de los Productos o de su uso, está reglamentada por la legislación italiana y devuelta a la jurisdicción del juez ordinario italiano; en derogación a cualquier otro criterio legal o de acuerdos, la competencia territorial se reserva en exclusiva al Fuero de Pesaro - Secc. desplazada de Fano, Italia.



Autorizzazione del Ministero per i Beni e le Attività Culturali  
Prot. n. 6603 del 5-7-2010



[museo.bronzidorati@libero.it](mailto:museo.bronzidorati@libero.it)

EN EL MUSEO DE NUESTRA CIUDAD SE ENCUENTRA  
EL ÚNICO CONJUNTO DE BRONCE DORADO DEL MUNDO



## MEP SPA SOCIO UNICO

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 PERGOLA (PU) ITALY

Tel. (+39) 0721 73721 - Fax (+39) 0721 734533

R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153

Cod. EORI IT13051480153

REA PS 164639

Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.

Pec: [mepsa@mepsaws.legalmail.it](mailto:mepsa@mepsaws.legalmail.it)

[www.mepsaws.com](http://www.mepsaws.com)