

# 2024 NETWORK

# RÉVOLUTIONNER LE FUTUR DE LA DÉCOUPE GRÂCE À DES TECHNOLOGIES INNOVANTES ET DURABLES

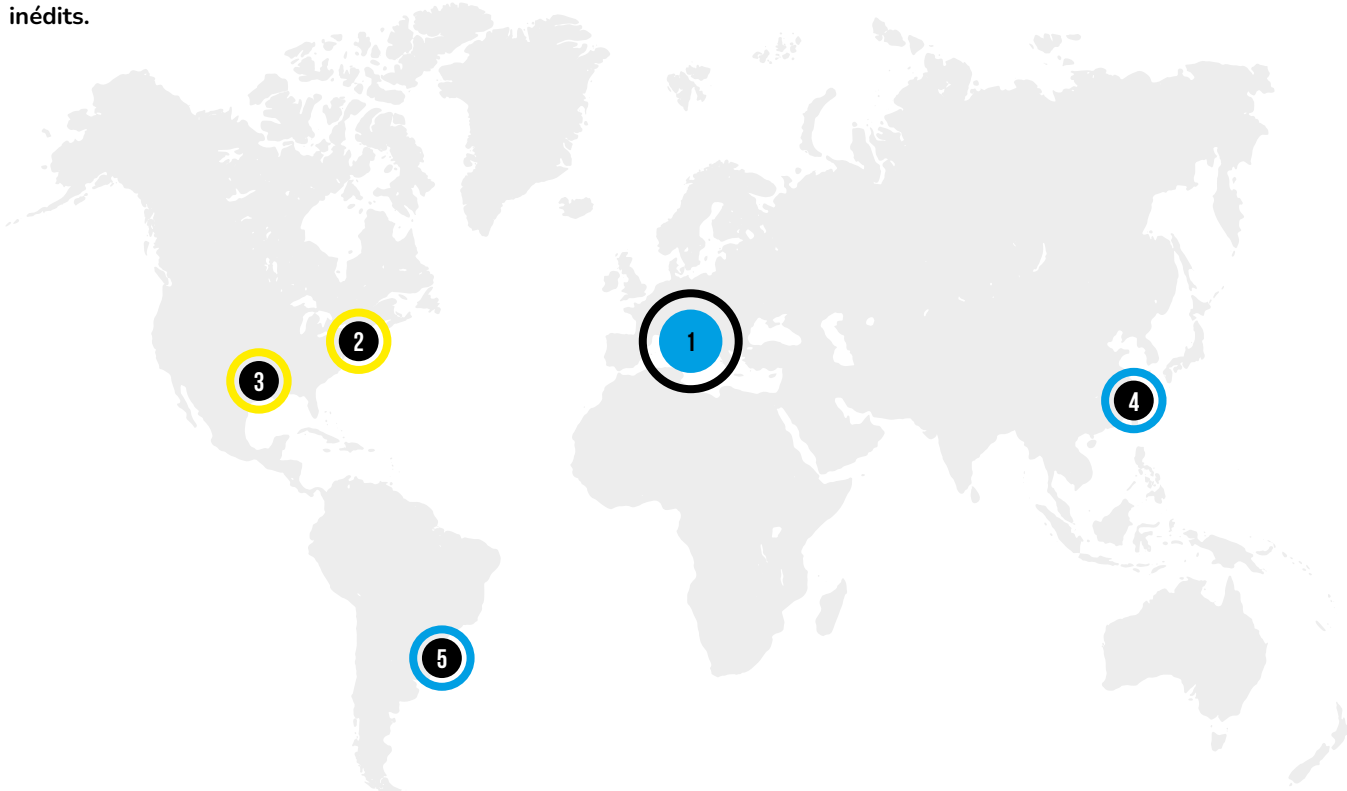
« ... Nos produits et services pour la découpe des métaux transforment l'avenir de l'usine numérique, en offrant une vaste gamme de solutions visant à améliorer l'efficacité et l'automatisation des processus de production : une approche holistique qui saura, à travers des applications logicielles de programmation et de gestion, de contrôle et de surveillance, de cycles de découpe exclusifs et de services intégrés, consolider les standards de l'industrie 4.0 et qui contribuera à définir les nouveaux horizons de l'industrie 5.0. »

## MEP GROUP

Nous sommes spécialisés dans la conception et la production de scies à ruban et à disque pour la découpe de métaux, prêtes à répondre aux besoins les plus variés dans le domaine de la déformation et de l'élimination des copeaux de matériel ferreux et non ferreux.

Pionniers de la numérisation dans le secteur des machines à scier, nous attachons la plus grande importance à l'automatisation des processus, conscients de son importance cruciale pour maintenir la compétitivité sur le marché : **notre gamme de machines à scier comprend des solutions standards d'automatisation et de numérisation, prêtes à être personnalisées selon vos besoins spécifiques.**

Mieux encore, en tant que fournisseur de solutions complètes, nous proposons non seulement des machines à scier dotées des **technologies de pointe et de services intégrés, mais également des périphériques de haute technologie et des accessoires inédits.**



**HYDMECH**

Woodstock, ON  
Canada



**HYDMECH inc.**

Conway, AR  
USA



**MEP SPA**

Pergola (PU)  
Italy



**MEP (SUZHOU)  
CO. LTD**

Suzhou P.R.  
China



**MEP DO BRASIL  
LTDA.**

São Paulo - SP  
Brazil



1964

Année de fondation

5

Filiales sur 4 continents

41000

superficie de l'usine (m2)

324

Employés

550

Distributeurs et revendeurs

120

Nations dans lesquelles nous distribuons nos produits

114

Modèles de scies dans notre catalogue

400

Solutions de Systèmes de Manutention dans le catalogue

100

Solutions sur mesure produites chaque année

1000  
x  
2000

Capacité maximale de coupe (mm)

5500

Machines produites par an

74 M

D'euros de chiffre d'affaires par an



« ... certains que la numérisation représente la solution qui nous permettra de rester compétitifs sur le marché et d'améliorer la qualité des produits et des services, notre objectif est de promouvoir l'innovation et le développement durable en mettant au service de nos clients des solutions intégrant les connaissances acquises durant le processus de numérisation : en effet, dans le cadre de la stratégie d'entreprise, nous nous positionnons comme précurseurs dans la numérisation de nos processus et dans la recherche constante de nouvelles technologies visant à améliorer notre efficacité, notre précision et notre productivité.

« ... La numérisation, accélérée par l'introduction récente de l'intelligence artificielle, reste au cœur de nos opérations, du développement et de la conception de nos produits à la réalisation et à la logistique, et nous sommes convaincus que la connaissance directe des technologies numériques acquise à travers l'observation, l'utilisation et la pratique quotidienne représente l'élément différenciateur qui nous permettra d'être plus performants sur le marché en proposant des solutions adaptées à chaque type de client. »

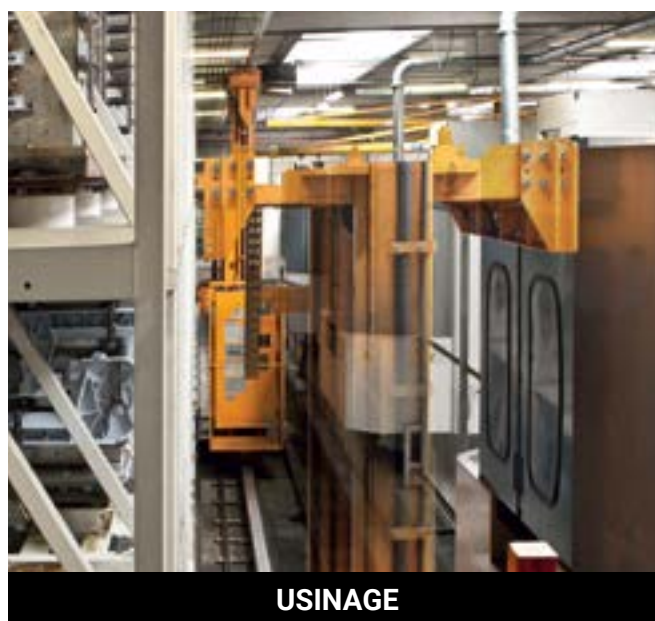
# PROCÉDÉ DE PRODUCTION

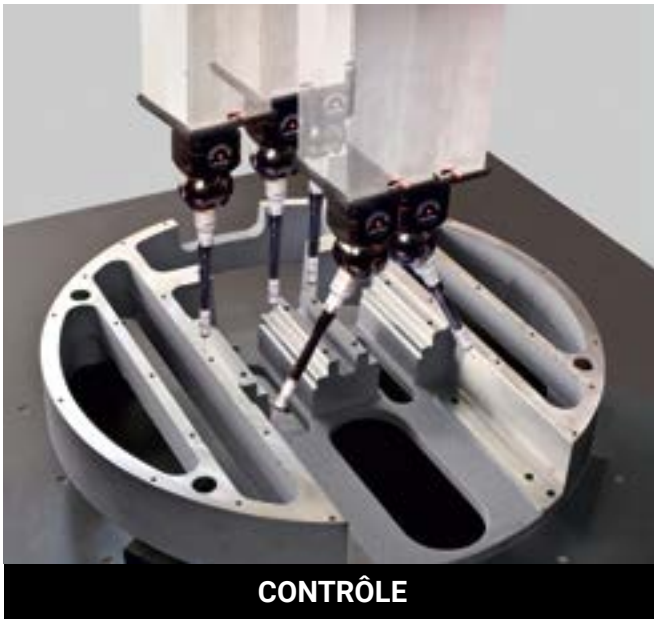
La grande stabilité de coupe des machines MEP est due tout d'abord aux structures portantes en fusion de fonte G 25 qui est préparée pour la peinture en enlevant les bavures de la fusion puis soumise augrenailage avec billes d'acier.

Afin d'obtenir la plus grande flexibilité, après la phase de peinture, la fonte est stockée en grands stocks prêts pour être placés en usinage.

Presque tout le matériau est usiné dans les 3 centres de travail fms gérés par un unique entrepôt automatique en mesure d'usiner une quantité importante de pièces variées sans interruption, même la nuit, permettant ainsi la plus grande flexibilité de production.

Chaque unité opératrice possède son entrepôt d'outils et un système de preset pour remplacer les outils qui ne correspondent plus aux caractéristiques programmées.





**CONTRÔLE**



**ENTREPÔTS DE LA FONTE USINÉE**



**PRÉASSEMBLAGE**






















**POSTES DE MONTAGE**

Un centre de mesure dans un environnement à température contrôlée permet de relever les mesures sur échantillons usinés pour tester l'uniformité de l'usinage.

La fonte usinée est stockée dans un grand entrepôt avant d'aller en production.

Un service assemble les mécanismes complexes, effectue les enregistrements et les réglages nécessitant un soin particulier. 10 postes de montage, chacun avec de petites quantités en production, alliés à une vitesse importante d'usinage grâce au centre de travail fms et à un vaste entrepôt de fusions, permettent la plus grande flexibilité afin de réduire les délais de livraison des 50 modèles environ et versions de machines à scier.

# LÉGENDE

	CYCLE DE COUPE AUTOMATIQUE		PUISSANCE TRIPHASÉ
	CYCLE DE COUPE SEMI-AUTOMATIQUE		PUISSANCE MONOPHASÉ
	CYCLE DE COUPE SEMI-AUTOMATIQUE DYNAMIQUE		SÉLECTEUR VITESSE DE COUPE
	CYCLE DE COUPE MANUELLE		PUISSANCE MOTEUR INVERTER
	ÉLECTRO-HYDRAULIQUE		OUVERTURE MAXIMALE DE L'ÉTAU
	ÉLECTRO-PNEUMATIQUE		ANGLE DE COUPE
	ÉLECTRO-MECANIQUE		PROFILÉS
	MATÉRIAUX FERREUX		PLEINS
	MATÉRIAUX NON FERREUX		POIDS MACHINE
	DIMENSION DU RUBAN/DISQUE		

La société constructrice se réserve la faculté d'effectuer des modifications sans aucun préavis.

Les photos publiées peuvent inclure des détails non standard.

# INDEX

## SCIE À RUBAN MANUELLES



INDEX CHAPITRE PH	10
PH 211-1/HB	12
PH 261-1/HB	14
PH 262/HB	16
Accessoires	18

## SCIE À RUBAN MANUELLES, SEMI-AUTOMATIQUES ET AUTOMATIQUES



INDEX CHAPITRE SHARK	20
SHARK 281	22
SHARK 281 CCS/MA	24
SHARK 281 SXI evo	26
SHARK 281 NC 5.0	28
SHARK 282	32
SHARK 282 CCS/MA	34
SHARK 282 SXI evo	36
SHARK 331-1 NC 5.0 spider	38
SHARK 332-1 CCS	42
SHARK 332-1 SXI evo	44
SHARK 332-1 NC 5.0	46
SHARK 382-1 SXI evo	50
SHARK 452-1 SXI evo	52
SHARK 230-1 NC HS 5.0	54
Accessoires	56

## SCIE À DISQUE HSS



INDEX CHAPITRE TIGER	62
TIGER 352/MA	64
TIGER 352 SX evo	66
TIGER 352 NC 5.0	68
TIGER 372 SX evo	72
Accessoires	72

## SCIE À DISQUE HM POUR ALUMINIUM



INDEX CHAPITRE COBRA	76
COBRA 352 MA	78
COBRA 352 SX evo	80
COBRA 352 NC 5.0	82
Accessoires	84

## SCIE À DISQUE HSS



INDEX CHAPITRE FALCON	88
FALCON 352/MA	90
Accessoires	92

<b>SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES</b>	94
----------------------------------	----



# PH

## LES PETITES SCIES À RUBAN OFFRENT DE GRANDES PERFORMANCES

Lorsque les besoins ne reposent pas sur la quantité mais sur la flexibilité et la facilité d'utilisation avec un investissement minimal, la gamme de scies à ruban manuelles PH représente le choix idéal. Les petits ateliers, les magasins d'outillage, les services de maintenance trouveront certainement dans cette gamme le type de machine idéal pour eux. Petites mais à la hauteur de ceux qui voient grand.

### MANUELLES

Scies idéales pour les petits lots de production, les coupes de finition ou les détails sur une large gamme de matériaux.

La présence de l'opérateur est nécessaire pendant le cycle de coupe, qui peut également avoir à mesurer la pièce à couper.

En raison des caractéristiques du ruban, la finition de la coupe sera rugueuse.





# INDEX CHAPITRE PH



**PH 211-1/HB**

**PAGE 12**



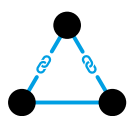
**PH 261-1/HB**

**PAGE 14**



**PH 262/HB**

**PAGE 16**



**ACCESSOIRES**

**PAGE 18**



# PH 211-1/HB

COUPE EN ANGLE • MÉTAUX • TUBES • PROFILÉS • POUTRES



La scie à ruban manuelle PH 211-1 HB pour la coupe de métaux de 0° à +60° permet d'effectuer non seulement la coupe manuelle, mais aussi des coupes simples sans opérateur.



## SOLIDITÉ OPTIMALE

- Le double ressort pour le mouvement de la tête d'usinage assure la meilleure rigidité du mouvement.
- Le patin de fonte pour la tension de la lame assure la facilité de réglage et la fluidité du mouvement dans le temps.
- La pompe de liquide de refroidissement haute portée garantit la lubrification et le refroidissement constants du ruban.
- Les interrupteurs de sécurité assurent l'arrêt immédiat de la rotation de la lame en cas d'ouverture du carter de protection ou de rupture de la lame.














## FLEXIBILITÉ EXTRAORDINAIRE

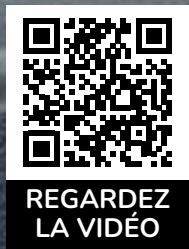
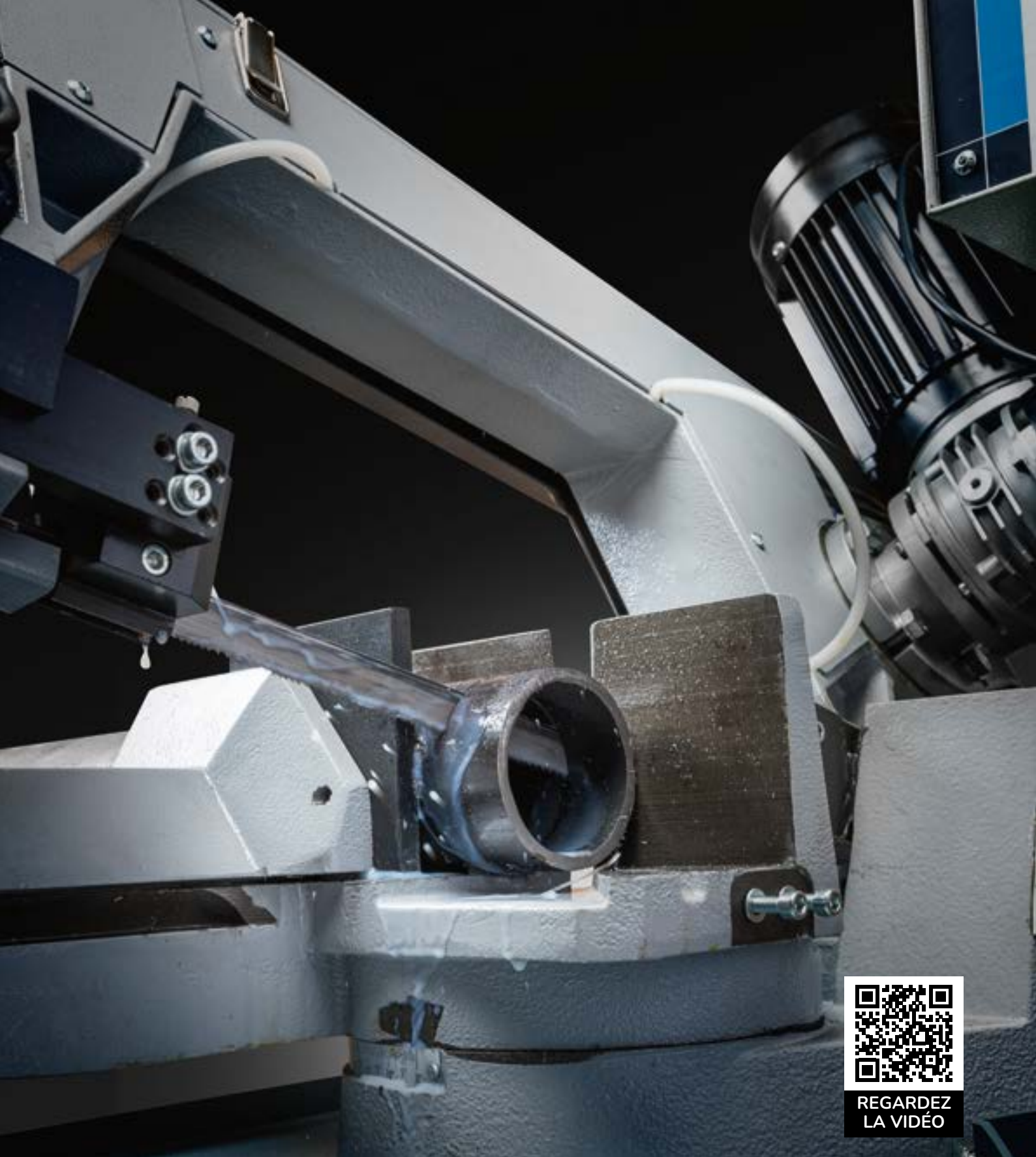
- Les butées de fin de course mécaniques à 0°, +45° et +60° et les dispositifs de blocage à tous les angles intermédiaires permettent de mettre en place rapidement la tête de coupe.
- Le système de serrage à blocage/débloccage rapide permet d'effectuer toutes les coupes de manière rapide et efficace.
- La tige de coupe sur mesure est la solution idéale pour les coupes de précision et en série, quelle que soit la longueur.
- Le système de descente automatique de la tête (HB - Hydraulic Brake, frein hydraulique) permet d'effectuer une coupe manuelle, mais aussi des coupes uniques sans opérateur, qui pourra choisir la fonction qu'il souhaite appliquer à l'aide d'un sélecteur situé sur le tableau de commande.












ACCESSOIRES PAGE 16 - N° 02 - 04 - 27 - 28 - 71

										
mm	kW	m/min	kW	m/min	mm	0°	180	180	200x150	kg
2130x20x0.9	1.25	80	0.70/0.81	40-80	218	+45°	115	110	125x110	190
						+60°	70	70	70x70	

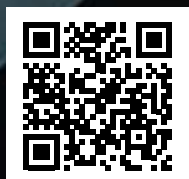
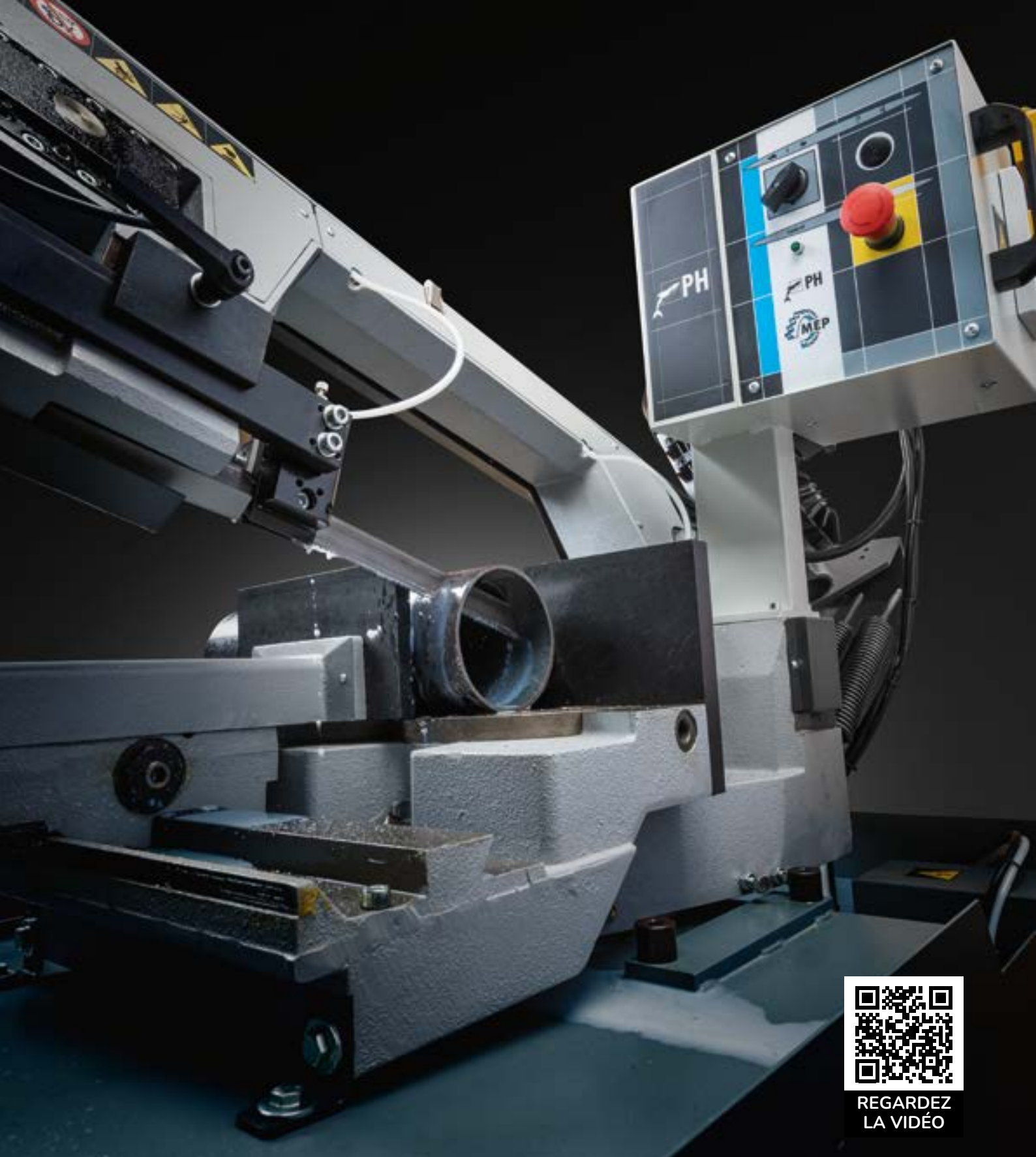




ACCESSOIRES PAGE 16 - N° 02 - 04 - 29 - 30 - 72










								
mm	kW	m/min	mm	0°	225	200	240x160	kg
2450x27x0.9	0.94/1.1	46/92	245	+45°	160	140	155x115	
				+60°	90	90	90x90	240





REGARDEZ  
LA VIDÉO

ACCESSOIRES PAGE 16 - N° 02 - 04 - 18 - 19 - 72

								
				-45°	145	125	150x100	
				0°	225	200	240x160	
mm	kW	m/min	mm	+45°	160	140	155x115	kg
2450x27x0.9	0.70/0.81	46/92	245	+60°	90	90	90x90	265

# ACCESSOIRES PH



## ACCESSOIRE N° 02

Bidon d'huile de coupe (5 L)



## ACCESSOIRE N° 26

Adaptateur pour table côté déchargement



## ACCESSOIRE N° 04

Ruban bi-métal



## ACCESSOIRE N° 29

Adaptateur pour table côté chargement



## ACCESSOIRE N° 18

Adaptateur pour table côté chargement



## ACCESSOIRE N° 30

Adaptateur pour table côté déchargement



## ACCESSOIRE N° 19

Adaptateur pour table côté déchargement



## ACCESSOIRE N° 71

Table à rouleaux  
KK200/1500 mm



## ACCESSOIRE N° 27

Adaptateur pour table côté chargement



## ACCESSOIRE N° 72

Table à rouleaux  
KK330/1500 mm







# SHARK

## LA GRANDE FAMILLE DES SCIES À RUBAN

Ce type de machine a représenté une révolution dans le domaine de la découpe de l'acier car elle permet de couper des matériaux de taille moyenne/grande sans occuper trop de place. Le secret repose sur l'utilisation d'une lame à ruban avec des dents variables, d'une épaisseur pouvant varier de 1 à 3 mm, permettant ainsi une pénétration et un retrait plus faciles du matériau et, en même temps, une structure proportionnée de la machine. Grâce à toutes ces caractéristiques, la machine à ruban est extrêmement flexible tant au niveau des sections des matériaux que de leur ténacité.

### MANUELLES

Scies idéales pour les petits lots de production, les coupes de finition ou les détails sur une large gamme de matériaux. La présence de l'opérateur est nécessaire pendant le cycle de coupe, qui peut également avoir à mesurer la pièce à couper. En raison des caractéristiques du ruban, la finition de la coupe sera rugueuse.

### SEMI-AUTOMATIQUES

Dans ce cas, l'opérateur doit paramétrer la machine, charger le matériau et le positionner selon la dimension souhaitée. La scie procédera ensuite au cycle de coupe en mode automatique. Ce type de machine s'adresse principalement aux ateliers de découpe de moyennes-grandes séries de matériaux très variés.

### AUTOMATIQUES

L'opérateur doit paramétrer la machine, y charger le matériau et la programmer en saisissant les longueurs à couper et les quantités. Pour certaines machines, il suffit de charger le matériau car leur logiciel assure un paramétrage automatique en fonction du type de matériau. Ces modèles sont également équipés du pack Industry 4.0 Ready - IOT. Il est également possible d'étudier des solutions personnalisées avec des systèmes automatiques de chargement/déchargement de matériaux.



# INDEX CHAPITRE SHARK



**SHARK 281**  
**PAGE 22**



**SHARK 281  
CCS/MA**  
**PAGE 24**



**SHARK 281  
SXI EVO**  
**PAGE 26**



**SHARK 281  
NC 5.0**  
**PAGE 28**



**SHARK 282**  
**PAGE 32**



**SHARK 282  
CCS/MA**  
**PAGE 34**



**SHARK 282  
SXI EVO**  
**PAGE 36**



**SHARK 331-1  
NC 5.0 SPIDER**  
**PAGE 38**



**SHARK 332-1  
CCS**  
**PAGE 42**



**SHARK 332-1  
SXI EVO**  
**PAGE 44**



**SHARK 332-1  
NC 5.0**  
**PAGE 46**



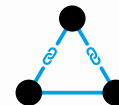
**SHARK 382-1  
SXI EVO**  
**PAGE 50**



**SHARK 452-1  
SXI EVO**  
**PAGE 52**



**SHARK 230-1  
NC HS 5.0**  
**PAGE 54**



**ACCESSOIRES**  
**PAGE 58**



# SHARK 281

COUPE EN ANGLE • MÉTAUX • PLEIN



La scie à ruban manuelle SHARK 281 pour la coupe des métaux de 0° à +60°, en montant l'option CCS (Cut Control System, système de contrôle de la coupe) qui permet d'effectuer des coupes simples sans opérateur, mais aussi des coupes manuelles.



## SOLIDITÉ OPTIMALE

- Le double ressort pour le mouvement de la tête d'usage assure la meilleure rigidité du mouvement.
- Le patin de fonte pour la tension de la lame assure la facilité de réglage et la fluidité du mouvement dans le temps.
- La pompe de liquide de refroidissement haute portée garantit la lubrification et le refroidissement constants du ruban.










## FLEXIBILITÉ EXTRAORDINAIRE

- Le système de serrage à blocage/débloccage rapide permet d'effectuer toutes les coupes de manière rapide et efficace.
- Les butées de fin de course mécaniques à 0°, +45° et +60° et les dispositifs de blocage à tous les angles intermédiaires permettent de mettre en place rapidement la tête de coupe.
- La manomètre de tension de la lame permet de le contrôler rapidement et promptement.



REGARDEZ  
LA VIDÉO

ACCESSOIRES PAGE 56 - N° 02 - 03 - 04 - 07 - 09 - 12 - 16 - 34 - 72

								
mm	kW	m/min	mm	0°	250	230	280x200	kg
2950x27x0.9	1.5/1.8	36/72	285	+45°	190	180	180x180	370
				+60°	120	110	110x110	



# SHARK

## 281 CCS/MA

COUPE EN ANGLE • MÉTAUX • PLEIN



La scie à ruban manuelle SHARK 281 CCS MA pour la coupe des métaux de 0° à +60° permet d'effectuer des coupes simples sans opérateur, mais aussi des coupes manuelles. L'étau est ouvert et fermé au moyen d'une vanne à commande manuelle.

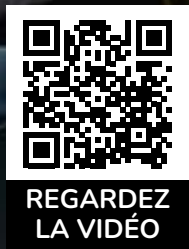


### SOLIDITÉ OPTIMALE










- Le double ressort pour le mouvement de la tête d'usinage assure la meilleure rigidité du mouvement.
- Le patin de fonte pour la tension de la lame assure la facilité de réglage et la fluidité du mouvement dans le temps.
- La pompe de liquide de refroidissement haute portée garantit la lubrification et le refroidissement constants du ruban.

### FLEXIBILITÉ EXTRAORDINAIRE

- Le système de descente automatique de la tête (CCS - Cut Control System) permet d'effectuer une coupe manuelle, mais aussi des coupes uniques sans opérateur, qui pourra choisir la fonction qu'il souhaite appliquer à l'aide d'un sélecteur situé sur le tableau de commande.
- Le système de serrage à blocage/débloqué rapide permet d'effectuer toutes les coupes de manière rapide et efficace.
- Les butées de fin de course mécaniques à 0°, +45° et +60° et les dispositifs de blocage à tous les angles intermédiaires permettent de mettre en place rapidement la tête de coupe.
- La manomètre de tension de la lame permet de le contrôler rapidement et promptement.



ACCESSOIRES PAGE 56 - N° 02 - 03 - 04 - 09 - 12 - 16 - 34 - 72

								
mm	kW	m/min	mm	0°	250	230	280x200	kg
2950x27x0.9	1.5/1.8	36/72	285	+45°	190	180	180x180	370
				+60°	120	110	110x110	



# SHARK 281 SXI EVO

COUPE EN ANGLE • MÉTAUX • PLEIN



La scie à ruban semi-automatique électro-hydraulique SHARK 281 SXI EVO pour la coupe des métaux de 0° à +60° peut être commandée, sur demande, avec des cycles supplémentaires de coupe manuelle semi-automatique dynamique, en plus du cycle semi-automatique de série.



## FLEXIBILITÉ OPTIMALE

- Le clavier à membrane à sensation tactile et signal sonore de l'actionnement est monté sur un bras articulé afin de garantir le contrôle des commandes quelles que soient les positions de travail.
- L'écran LCD affiche l'état de la scie et tous ses paramètres afin d'assurer le meilleur contrôle en temps réel.
- Le système de butées d'arrêt mécaniques à 0°, +45° et +60° est équipé d'un dispositif qui permet de le bloquer sur tous les angles intermédiaires.
- Les mâchoires de l'étau de coupe en acier ondulé et bruni assurent un serrage efficace et sûr, même pour la coupe des tuyaux.

## FACILITÉ D'UTILISATION

- La gradation de précision gravée sur la plateforme tournante permet d'effectuer sans difficulté des coupes précises et de tolérance parfaite, quel que soit l'angle.
- L'interface utilisateur à écran et touches mécaniques assure une programmation fiable, simple et intuitive.





### STRUCTURE EN FONTE

La structure en fonte de la tête d'usinage, du plan de coupe et de l'étau absorbe les vibrations durant la coupe et assure la durée de vie optimale de la lame.



### DESIGN FONCTIONNEL

Le design a été conçu pour pouvoir garantir la récupération de la totalité des copeaux et du liquide de refroidissement, même durant les coupes d'angle maximum.



### SYSTÈME HYDRAULIQUE DE DESCENTE DE LA TÊTE ET GESTION DES ÉTAUX

Le système hydraulique pour le contrôle de l'étau et de descente de tête assurer une poussée constante en phase de coupe, selon le réglage effectué par l'opérateur.



### PROGRAMMATION DE LA COURSE DE LA TÊTE DE COUPE

Le réglage sur la console des limites de la course de la tête de coupe en fonction des dimensions des barres à couper réduit les temps d'exécution.



REGARDEZ LA VIDÉO

ACCESSOIRES PAGE 56 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 16 - 32 - 34 - 36 - 67 - 72

mm	kW	m/min	mm	0°	250	230	280x200	kg
				+45°				
2950x27x0.9	1.5/1.8	36/72	285	+60°	120	110	110x110	435



# SHARK

## 281 NC 5.0

COUPE EN ANGLE • MÉTAUX • PLEIN



La scie à ruban automatique électro-hydraulique SHARK 281 NC 5.0 pour la coupe des métaux de 0° à +60° équipée du cycle de coupe automatique, mais aussi du cycle semi-automatique, semi-automatique dynamique et manuel.

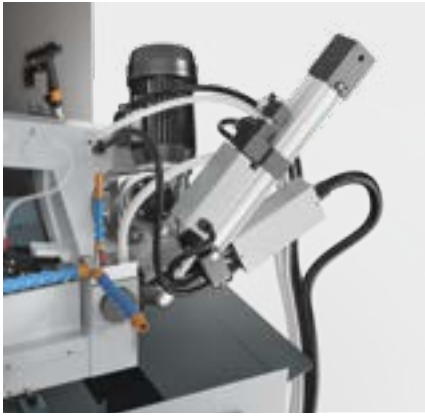


### PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

- Le contrôle qui permet de mémoriser jusqu'à 100 programmes de coupe, chacun avec des quantités et des longueurs différentes, réduit au minimum les temps de programmation des usinages effectués régulièrement.
- L'acquisition automatique de la position de début de coupe de la tête d'usinage réduit les temps de programmation.
- Les têtes guide-lame réglables en fonte équipées de 4 patins en WIDIA assurent une plus grande stabilité et durée du ruban.
- La cuve de collecte du liquide de refroidissement permet de récupérer le liquide de refroidissement, même lors des coupes aux plus grands angles, pour une élimination totale du gaspillage.

### PRÉCISION MAXIMALE

- La manutention du chariot d'alimentation sur vis à moteur pas-à-pas assure une précision optimale de la position.
- Les butées de fin de course mécaniques à 0°, +45° et +60° et les dispositifs de blocage à tous les angles intermédiaires permettent de mettre en place rapidement la tête de coupe.
- La gradation de précision gravée sur la plateforme tournante permet d'effectuer sans difficulté des coupes précises et de tolérance parfaite, quel que soit l'angle.
- Le moteur 2,2 KW à inverseur vectoriel pour le réglage continu de la vitesse de rotation de la lame de 15 à 100 m/min permet d'adapter la vitesse de rotation du ruban au matériel utilisé.



### CONTRÔLE ADAPTIF DE LA FORCE DE COUPE

Le système de contrôle adaptif de la force de coupe permet d'effectuer des coupes avec une excellente finition, quelles que soient les conditions, même lorsque l'ustensile est usé.



### INDUSTRY 4.0 READY - IOT

L'option IOT permet de maximiser les capacités de collecte et d'utilisation des données, pour de plus grandes performances de coupe de la scie et une durée de vie accrue des ustensiles.



### SÉCURITÉ OPTIMALE

La plus grande sécurité de l'opérateur est assurée par les protections périmétrales avec inter-blocages de sécurité.

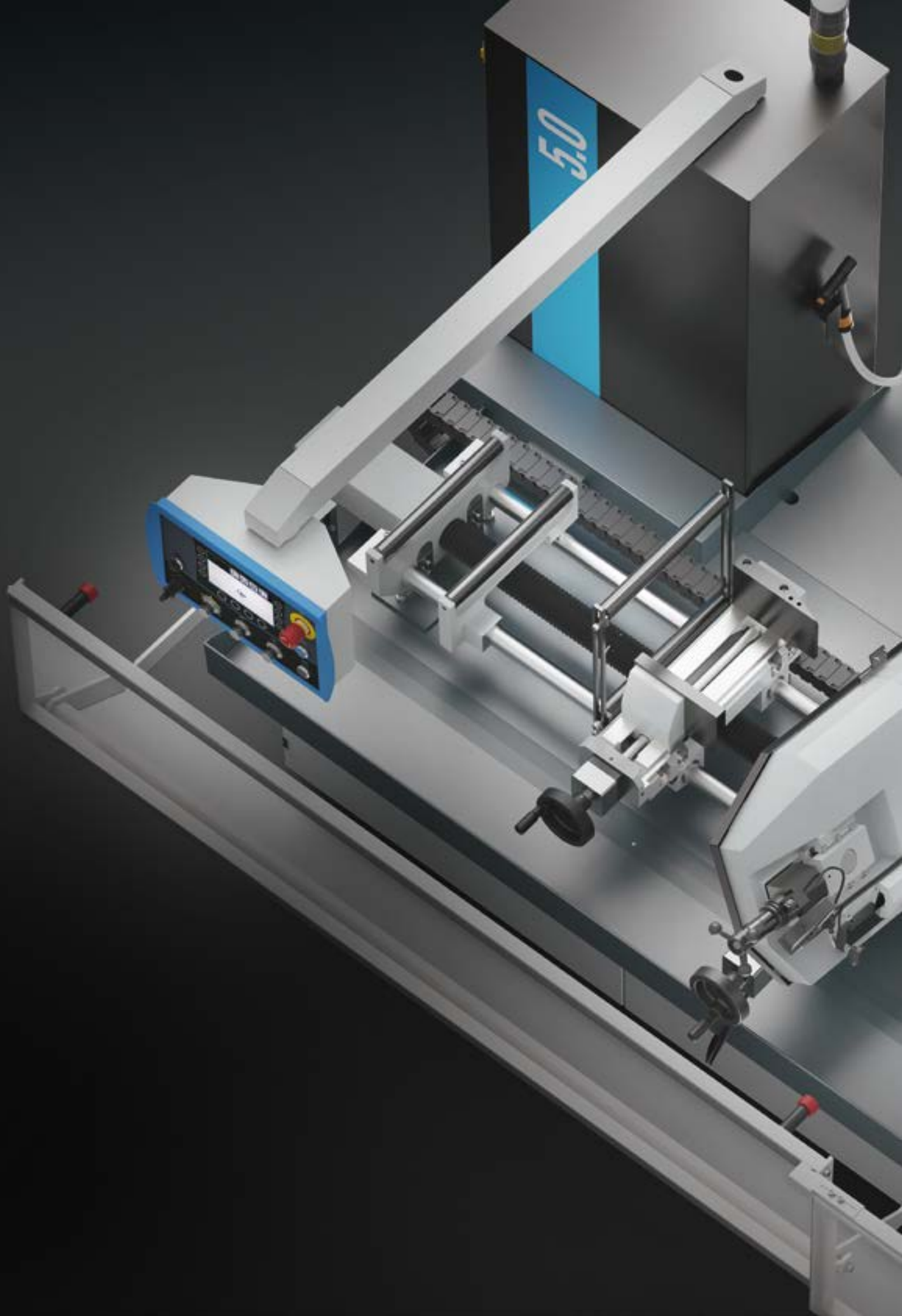


### 4 CYCLES DE FONCTIONNEMENT

Les 4 cycles de fonctionnement - manuel, semi-automatique dynamique, semi-automatique et automatique - permettent d'effectuer toutes les coupes de la manière la plus efficace.

ACCESSOIRES PAGE 56 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 14 - 15 - 17 - 32 - 34 - 49 - 60 - 72 - 73

mm	kW	m/min	mm	0°	250	230	280x200	kg
				+45°				
2950x27x0.9	2.2	15÷100	285	+60°	120	110	110x110	965





REGARDEZ  
LA VIDÉO



# SHARK 282

COUPE EN ANGLE • MÉTAUX • PLEIN



La scie à ruban manuelle SHARK 282 pour la coupe des métaux de  $-45^{\circ}$  à  $+60^{\circ}$  en montant l'option CCS (Cut Control System, système de contrôle de la coupe) qui permet d'effectuer des coupes simples sans opérateur, mais aussi des coupes manuelles.

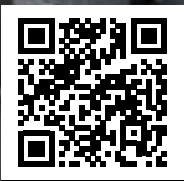
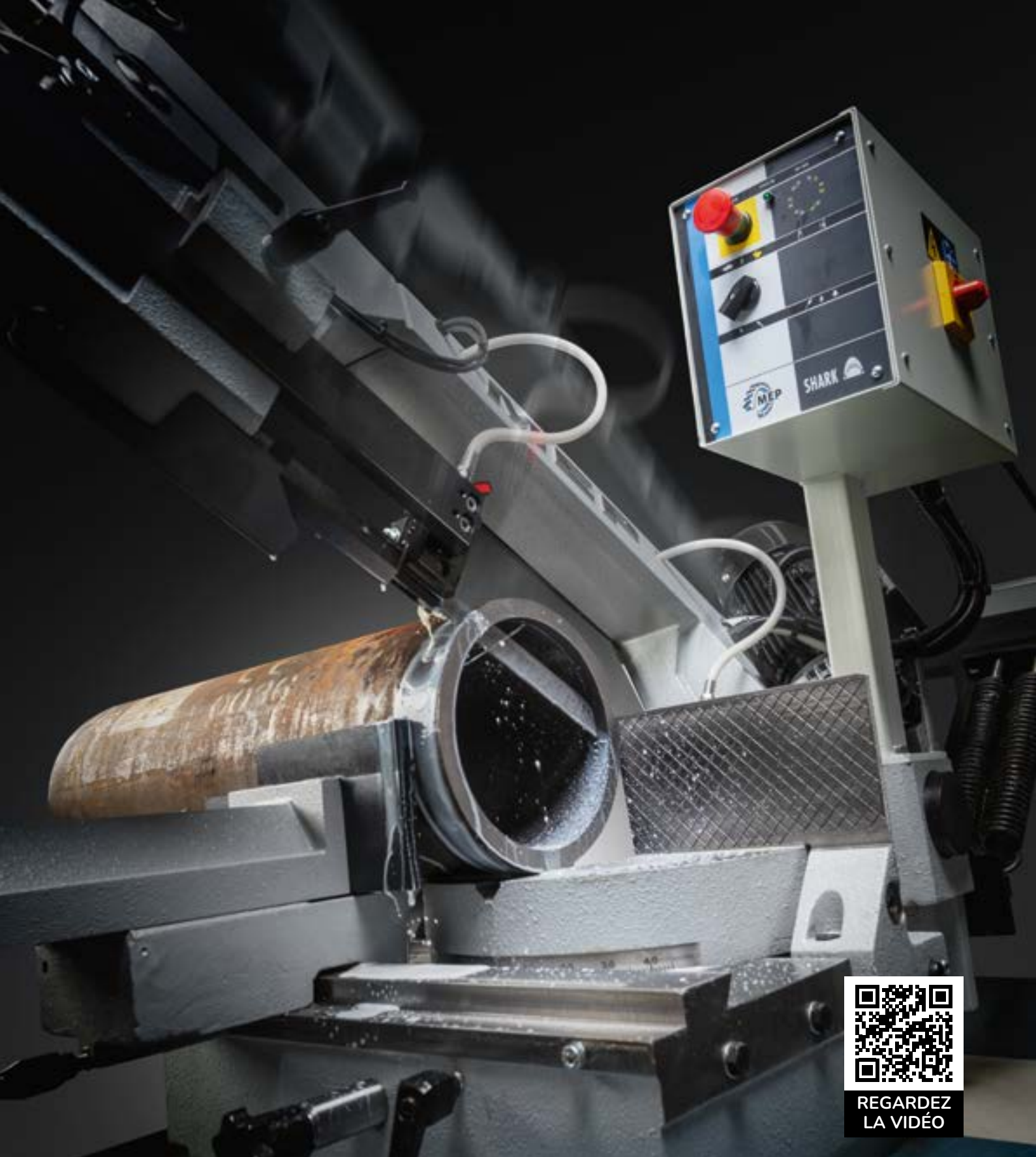


## SOLIDITÉ OPTIMALE

- Le double ressort pour le mouvement de la tête d'usinage assure la meilleure rigidité du mouvement.
- La grande surface de travail assure la stabilité et la sécurité durant la coupe.
- Le patin de fonte pour la tension de la lame assure la facilité de réglage et la fluidité du mouvement dans le temps.
- La pompe de liquide de refroidissement haute portée garantit la lubrification et le refroidissement constants du ruban.










## FLEXIBILITÉ EXTRAORDINAIRE

- Le plan de coupe tournant monté sur un coussinet à rouleaux préchargé muni de palier de butée assure une rotation facile et pratique, quel que soit l'angle, qui n'est pas modifiée sur la coupe d'angle.
- Les butées de fin de course mécaniques à  $-45^{\circ}$ ,  $0^{\circ}$ ,  $+45^{\circ}$  et  $+60^{\circ}$  et les dispositifs de blocage à tous les angles intermédiaires permettent de mettre en place rapidement la tête de coupe.
- Le système de blocage rapide permet d'ouvrir/fermer manuellement l'étau de coupe en toute simplicité.
- Le groupe de serrage coulissant dans la longueur, à droite et à gauche de la tête d'usinage, permet d'effectuer en toute sécurité des coupes précises, droite ou d'angle.
- La manomètre de tension de la lame permet de le contrôler rapidement et promptement.



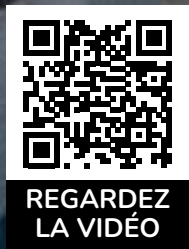
REGARDEZ  
LA VIDÉO

ACCESSOIRES PAGE 56 - N° 02 - 03 - 04 - 08 - 09 - 12 - 20 - 34 - 72










								
				-45°	200	170	200x140	
mm	kW	m/min	mm	0°	250	220	280x220	kg
2950x27x0.9	1.5/1.8	36/72	285	+45°	230	200	220x200	kg
				+60°	120	80	140x80	440







ACCESSOIRES PAGE 56 - N° 02 - 03 - 04 - 09 - 12 - 20 - 34 - 72

								
				-45°	200	170	200x140	
mm	kW	m/min	mm	0°	250	220	280x220	kg
2950x27x0.9	1.5/1.8	36/72	285	+45°	230	200	220x200	
				+60°	120	80	140x80	440



# SHARK 282 SXI EVO

COUPE EN ANGLE • MÉTAUX • PLEIN



La scie à ruban semi-automatique électro-hydraulique SHARK 282 SXI EVO pour la coupe des métaux de  $-45^\circ$  à  $+60^\circ$  équipée du cycle de coupe semi-automatique, mais aussi du cycle semi-automatique dynamique et manuel.

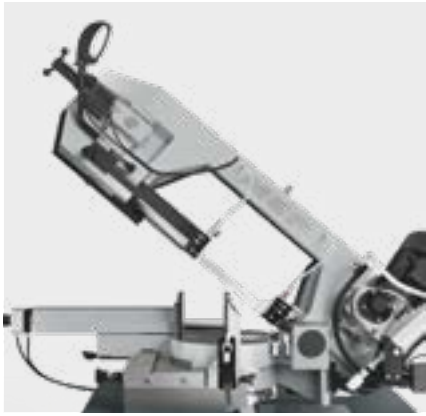


## FLEXIBILITÉ OPTIMALE

- Le clavier à membrane à sensation tactile et signal sonore de l'actionnement est monté sur un bras articulé afin de garantir le contrôle des commandes quelles que soient les positions de travail.
- L'écran LCD affiche l'état de la scie et tous ses paramètres afin d'assurer le meilleur contrôle en temps réel.
- La programmation depuis la console permet de régler les limites de la course de la tête de coupe en fonction des dimensions des barres à couper.
- Le système de butées d'arrêt mécaniques à  $-45^\circ$ ,  $0^\circ$ ,  $+45^\circ$  et  $+60^\circ$  est équipé d'un dispositif qui permet de le bloquer sur tous les angles intermédiaires.
- Les mâchoires de l'étau de coupe en acier ondulé assurent un serrage efficace et sûr, même pour la coupe des tuyaux.

## FACILITÉ D'UTILISATION

- Le plan de coupe tournant monté sur un pivot central et un coussinet axial butée à rouleaux assure une rotation facile et pratique, quel que soit l'angle, qui n'est pas modifiée sur la coupe d'angle.
- La graduation de précision gravée sur la plateforme tournante permet d'effectuer sans difficulté des coupes précises et de tolérance parfaite, quel que soit l'angle.
- Le groupe de serrage coulissant dans la longueur, à droite et à gauche de la tête d'usinage, permet d'effectuer en toute sécurité des coupes précises, droite ou d'angle.
- Le système de blocage rapide permet d'ouvrir/fermer manuellement l'étau de coupe en toute simplicité.
- L'interface utilisateur à écran et touches mécaniques assure une programmation fiable, simple et intuitive.



### STRUCTURE EN FONTE

La structure en fonte de la tête d'usinage, du plan de coupe et de l'étau absorbe les vibrations durant la coupe et assure la durée de vie optimale de la lame.



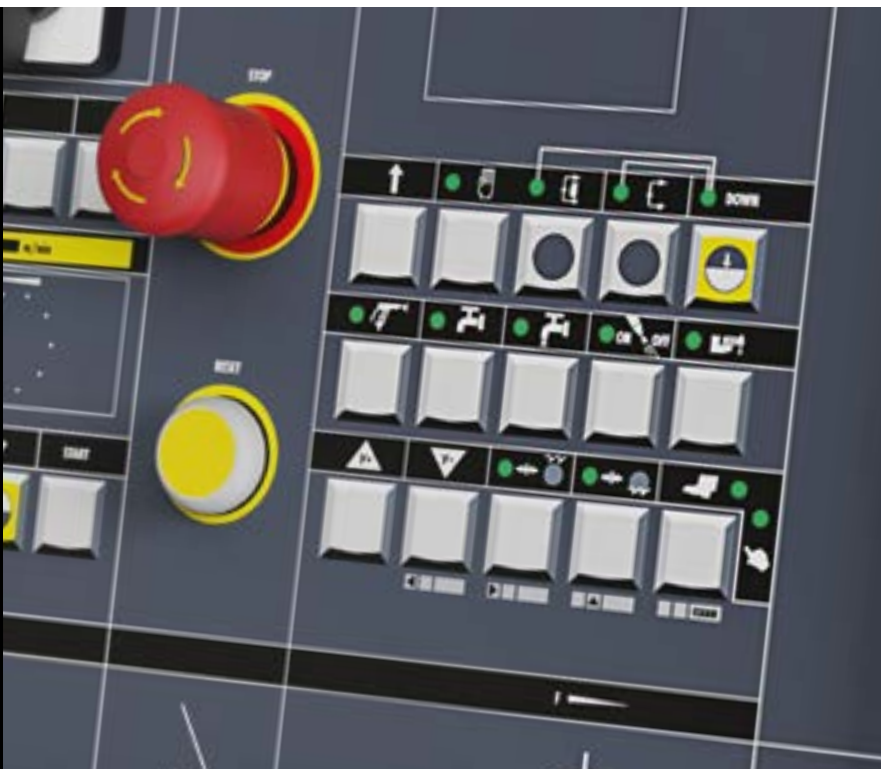
### DESIGN FONCTIONNEL

Le design est conçu pour pouvoir garantir la récupération de la totalité des copeaux et du liquide de refroidissement.



### SYSTÈME HYDRAULIQUE DE DESCENTE DE LA TÊTE ET GESTION DES ÉTAUX

Le système hydraulique pour le contrôle de l'étau et de descente de tête assurer une poussée constante en phase de coupe, selon le réglage effectué par l'opérateur.



### 3 CYCLES DE FONCTIONNEMENT

Les 3 cycles de fonctionnement - manuel, semi-automatique dynamique et semi-automatique - permettent d'effectuer toutes les coupes de la manière la plus efficace.



REGARDEZ LA VIDÉO

ACCESSOIRES PAGE 56 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 20 - 32 - 34 - 36 - 72

mm	kW	m/min	mm	Angle				kg
				-45°	0°	+45°	+60°	
2950x27x0.9	1.5/1.8	36/72	285	200	250	230	120	475



# SHARK

## 331-1 NC 5.0 SPIDER

COUPE EN ANGLE • MÉTAUX • PLEIN



La scie à ruban automatique électro-hydraulique SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER pour la coupe des métaux de 0° à +60° est équipée du cycle de coupe automatique et du cycle semi-automatique.



### PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

- Le contrôle qui permet de mémoriser jusqu'à 100 programmes de coupe, chacun avec des quantités et des longueurs différentes, réduit au minimum les temps de programmation des usinages effectués fréquemment.
- L'acquisition automatique de la position de début de coupe de la tête d'usinage réduit les temps de programmation.
- Les têtes guide-lame réglables en fonte équipées de 4 patins en WIDIA assurent une plus grande stabilité et durée du ruban.
- Le système à rouleau réglable permet d'effectuer descoupes par lot sur une seule rangée.
- La cuve de collecte du liquide de refroidissement permet de récupérer le liquide de refroidissement, même lors des coupes aux plus grands angles, pour une élimination totale du gaspillage.
- Le système de lavage qui se trouve sous le plan de coupe évite l'accumulation de copeaux et donc l'interruption de l'usinage pour les éliminer manuellement.

### PRÉCISION MAXIMALE

- La manutention du chariot d'alimentation sur vis à moteur pas-à-pas assure une précision optimale de la position.
- Le plan de coupe tournant monté sur un pivot central et un coussinet axial butée à rouleaux assure une rotation facile et précise, quel que soit l'angle.
- Les butées de fin de course mécaniques à 0°, +45° et +60° et les dispositifs de blocage à tous les angles intermédiaires permettent de mettre en place rapidement la tête de coupe.
- La gradation de précision gravée sur la plateforme tournante permet d'effectuer sans difficulté des coupes précises et de tolérance parfaite, quel que soit l'angle. Les mâchoires de l'étau de coupe en acier ondulé assurent un serrage efficace et sûr, même pour la coupe des tuyaux.
- Le moteur 2,2 KW à inverseur vectoriel pour le réglage continu de la vitesse de rotation de la lame de 15 à 100 m/min permet d'adapter la vitesse de rotation du ruban au matériel utilisé.



### DESIGN ULTRA COMPACT ET SÉCURITÉ OPTIMALE : ELLE N'OCCUPE QUE 3,5M2 !

La plus grande sécurité de l'opérateur est assurée par les protections périmétrales avec inter-blocages de sécurité.



### INDUSTRY 4.0 READY - IOT

L'option IOT permet de maximiser les capacités de collecte et d'utilisation des données, pour de plus grandes performances de coupe de la scie et une durée de vie accrue des ustensiles.



### CONTRÔLE ADAPTIF DE LA FORCE DE COUPE










Le système de contrôle adaptif de la force de coupe permet d'effectuer des coupes avec une excellente finition, quelles que soient les conditions, même lorsque l'ustensile est usé.



### 2 CYCLES DE FONCTIONNEMENT

Permettent d'effectuer tous les types de coupe de la manière la plus efficace.

ACCESSOIRES PAGE 56 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 14 - 15 - 33 - 34 - 37 - 52 - 61 - 72 - 73 - 81

								
mm	kW	m/min	mm	0°	330	260	330x260	kg
3650x27x0,9	2,2	15÷100	335	+45°	240	230	240x160	1150
				+60°	160	160	150x150	





REGARDEZ  
LA VIDÉO



# SHARK 332-1 CCS

COUPE EN ANGLE • MÉTAUX • PLEIN



La scie à ruban SHARK 332-1 CCS pour la coupe des métaux de  $-45^\circ$  à  $+60^\circ$  peut effectuer des coupes simples sans opérateur, mais aussi des coupes manuelles.



## SOLIDITÉ OPTIMALE

- Le double ressort pour le mouvement de la tête d'usinage assure la meilleure rigidité du mouvement.
- Le patin de fonte pour la tension de la lame assure la facilité de réglage et la fluidité du mouvement dans le temps.
- La pompe de liquide de refroidissement haute portée garantit la lubrification et le refroidissement constants du ruban.
- Les mâchoires de l'étau de coupe en acier ondulé assurent un serrage efficace et sûr, même pour la coupe des tuyaux.
- La grande surface de travail qui assure la stabilité de coupe optimale et la sécurité est équipée de plaques en acier trempé remplaçables en cas d'usure.










## FLEXIBILITÉ EXTRAORDINAIRE

- Le plan de coupe tournant monté sur un pivot central et un coussinet axial butée à rouleaux assure une rotation facile et pratique, quel que soit l'angle, qui n'est pas modifiée sur la coupe d'angle.
- La gradation de précision gravée sur la plateforme tournante permet d'effectuer sans difficulté des coupes précises et de tolérance parfaite, quel que soit l'angle.
- Le système de blocage rapide permet d'ouvrir/fermer manuellement l'étau de coupe en toute simplicité.
- Le groupe de serrage coulissant dans la longueur, à droite et à gauche de la tête d'usinage, permet d'effectuer en toute sécurité des coupes précises, droite ou d'angle.
- Le système de lavage qui se trouve sous le plan de coupe évite l'accumulation de copeaux et donc l'interruption de l'usinage pour les éliminer manuellement.
- Le système de butées d'arrêt mécaniques à  $-45^\circ$ ,  $0^\circ$ ,  $+45^\circ$  et  $+60^\circ$  est équipé d'un dispositif qui permet de le bloquer sur tous les angles intermédiaires.





ACCESSOIRES PAGE 56 - N° 02 - 03 - 04 - 12 - 20 - 34 - 65 - 72

								
				-45°	240	210	240x160	
mm	kW	m/min	mm	0°	300	250	330x250	kg
3650x27x0,9	1,5/1,8	40/80	335	+45°	260	250	260x200	
				+60°	180	170	170x170	640



# SHARK 332-1 SXI EVO

COUPE EN ANGLE • MÉTAUX • PLEIN



La scie à ruban semi-automatique électro-hydraulique SHARK 332-1 SXI EVO pour la coupe des métaux de  $-45^{\circ}$  à  $+60^{\circ}$  équipée du cycle de coupe semi-automatique, mais aussi du cycle semi-automatique dynamique et manuel.



## FLEXIBILITÉ OPTIMALE

- Les 3 cycles de fonctionnement - manuel, semi-automatique dynamique et semi-automatique - permettent d'effectuer toutes les coupes de la manière la plus efficace.
- Le clavier à membrane à sensation tactile et signal sonore de l'actionnement est monté sur un bras articulé afin de garantir le contrôle des commandes quelles que soient les positions de travail.
- L'écran LCD affiche l'état de la scie et tous ses paramètres afin d'assurer le meilleur contrôle en temps réel.
- La programmation depuis la console permet de régler les limites de la course de la tête de coupe en fonction des dimensions des barres à couper.
- Le système de butées d'arrêt mécaniques à  $-45^{\circ}$ ,  $0^{\circ}$ ,  $+45^{\circ}$  et  $+60^{\circ}$  est équipé d'un dispositif qui permet de le bloquer sur tous les angles intermédiaires.
- Les mâchoires de l'étau de coupe en acier ondulé assurent un serrage efficace et sûr, même pour la coupe des tuyaux.
- La grande surface de travail qui assure la stabilité de coupe optimale et la sécurité est équipée de plaques en acier trempé remplaçables en cas d'usure.



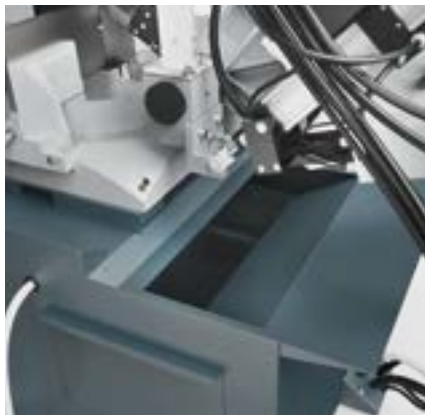
## FACILITÉ D'UTILISATION

- Le plan de coupe tournant monté sur un pivot central et un coussinet axial butée à rouleaux assure une rotation facile et pratique, quel que soit l'angle, qui n'est pas modifiée sur la coupe d'angle.
- La gradation de précision gravée sur la plateforme tournante permet d'effectuer sans difficulté des coupes précises et de tolérance parfaite, quel que soit l'angle.
- Le système de blocage rapide permet d'ouvrir/fermer manuellement l'étau de coupe en toute simplicité.
- Le système de lavage qui se trouve sous le plan de coupe évite l'accumulation de copeaux et donc l'interruption de l'usinage pour les éliminer manuellement.
- L'interface utilisateur à écran et touches mécaniques assure une programmation fiable, simple et intuitive.



### STRUCTURE EN FONTE

La structure en fonte de la tête d'usinage, du plan de coupe et de l'étau absorbe les vibrations durant la coupe et assure la durée de vie optimale de la lame.



### DESIGN FONCTIONNEL

Le design est conçu pour pouvoir garantir la récupération de la totalité des copeaux et du liquide de refroidissement.



### SYSTÈME HYDRAULIQUE DE DESCENTE DE LA TÊTE ET GESTION DES ÉTAUX

Le système hydraulique pour le contrôle de l'étau et de descente de tête assurer une poussée constante en phase de coupe, selon le réglage effectué par l'opérateur.












### GROUPE DE SERRAGE COULISSANT DANS LA LONGUEUR À DROITE ET À GAUCHE DE LA TÊTE

Le groupe de serrage coulissant dans la longueur, à droite et à gauche de la tête d'usinage, permet d'effectuer en toute sécurité des coupes précises, droite ou d'angle.



REGARDEZ LA VIDÉO

ACCESSOIRES PAGE 56 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 20 - 32 - 34 - 51 - 66 - 72

								
				-45°	240	210	240x160	
mm	kW	m/min	mm	0°	300	250	330x250	kg
3650x27x0,9	1,5/1,8	40/80	335	+45°	260	250	260x200	kg
				+60°	180	170	170x170	770



# SHARK

## 332-1 NC 5.0

COUPE EN ANGLE • MÉTAUX • PLEIN



La scie à ruban automatique électro-hydraulique SHARK 332-1 NC 5.0 pour la coupe des métaux de -45° à +60° est équipée du cycle de coupe automatique, mais aussi du cycle semi-automatique, semi-automatique dynamique et manuel.



### PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

- Le contrôle qui permet de mémoriser jusqu'à 100 programmes de coupe, chacun avec des quantités et des longueurs différentes, réduit au minimum les temps de programmation des usinages effectués fréquemment.
- L'acquisition automatique de la position de début de coupe de la tête d'usinage réduit les temps de programmation.
- Les têtes guide-lame réglables en fonte équipées de 4 patins en WIDIA assurent une plus grande stabilité et durée du ruban.
- La cuve de collecte du liquide de refroidissement permet de récupérer le liquide de refroidissement, même lors des coupes aux plus grands angles, pour une élimination totale du gaspillage.

### PRÉCISION MAXIMALE

- La manutention du chariot d'alimentation sur vis à moteur pas-à-pas assure une précision optimale de la position.
- Les butées de fin de course mécaniques à -45°, 0°, +45° et +60° et les dispositifs de blocage à tous les angles intermédiaires permettent de mettre en place rapidement la tête de coupe.
- La gradation de précision gravée sur la plateforme tournante permet d'effectuer sans difficulté des coupes précises et de tolérance parfaite, quel que soit l'angle.
- Le moteur 2,2 KW à inverseur vectoriel pour le réglage continu de la vitesse de rotation de la lame de 15 à 100 m/min permet d'adapter la vitesse de rotation du ruban au matériel utilisé.



### CONTRÔLE ADAPTIF DE LA FORCE DE COUPE

Le système de contrôle adaptif de la force de coupe permet d'effectuer des coupes avec une excellente finition, quelles que soient les conditions, même lorsque l'ustensile est usé.



### INDUSTRY 4.0 READY - IOT

L'option IOT permet de maximiser les capacités de collecte et d'utilisation des données, pour de plus grandes performances de coupe de la scie et une durée de vie accrue des ustensiles.



### SÉCURITÉ OPTIMALE

La plus grande sécurité de l'opérateur est assurée par les protections périmétrales avec inter-blocages de sécurité.



### 4 CYCLES DE FONCTIONNEMENT

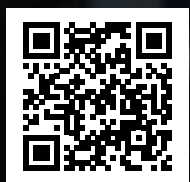
Permettent d'effectuer tous les types de coupe de la manière la plus efficace:

- Cycle automatique pour les coupes de 0° a +60°.
- Cycle semi-automatique pour les coupes de -45° a +60°.
- Cycle semi-automatique/dynamique pour les coupes de -45° a +60°.
- Cycle manuel pour les coupes de -45° a +60°.

ACCESSOIRES PAGE 56 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 14 - 15 - 21 - 33 - 34 - 35 - 37 - 52 - 60 - 72 - 73 - 76 - 79

mm	kW	m/min	mm	Cycles				●	■	▬	Personne
				-45°	0°	+45°	+60°				
3650x27x0,9	2,2	15÷100	335	x	x	x	x	240	210	240x160	kg
				x	x	x	x	300	250	330x250	
				x	x	x	x	260	250	260x200	
				x	x	x	x	180	170	170x170	1060





REGARDEZ  
LA VIDÉO



# SHARK 382-1 SXI EVO

COUPE EN ANGLE • MÉTAUX • PLEIN



La scie à ruban semi-automatique électro-hydraulique SHARK 382-1 SXI EVO pour la coupe des métaux de  $-45^{\circ}$  à  $+60^{\circ}$  est équipée du cycle de coupe semi-automatique, mais aussi du cycle semi-automatique dynamique et manuel.



## FLEXIBILITÉ OPTIMALE

- Les 3 cycles de fonctionnement - manuel, semi-automatique dynamique et semi-automatique - permettent d'effectuer toutes les coupes de la manière la plus efficace.
- Le clavier à membrane à sensation tactile et signal sonore de l'actionnement est monté sur un bras articulé afin de garantir le contrôle des commandes quelles que soient les positions de travail.
- L'écran LCD affiche l'état de la scie et tous ses paramètres afin d'assurer le meilleur contrôle en temps réel.
- La programmation depuis la console permet de régler les limites de la course de la tête de coupe en fonction des dimensions des barres à couper.
- Le système de butées d'arrêt mécaniques à  $-45^{\circ}$ ,  $0^{\circ}$ ,  $+45^{\circ}$  et  $+60^{\circ}$  est équipé d'un dispositif qui permet de le bloquer sur tous les angles intermédiaires.
- La grande surface de travail qui assure la stabilité de coupe optimale et la sécurité est équipée de plaques en acier trempé remplaçables en cas d'usure.

## FACILITÉ D'UTILISATION

- Le plan de coupe tournant monté sur un pivot central et un coussinet axial butée à rouleaux assure une rotation facile et pratique, quel que soit l'angle.
- La gradation de précision gravée sur la plateforme tournante permet d'effectuer sans difficulté des coupes précises et de tolérance parfaite, quel que soit l'angle.
- Le système de blocage rapide permet d'ouvrir/fermer manuellement l'étau de coupe en toute simplicité.
- Le groupe de serrage coulissant dans la longueur, à droite et à gauche de la tête d'usinage, permet d'effectuer en toute sécurité des coupes précises, droite ou d'angle.
- Le système de lavage qui se trouve sous le plan de coupe évite l'accumulation de copeaux et donc l'interruption de l'usinage pour les éliminer manuellement.
- L'interface utilisateur à écran et touches mécaniques assure une programmation fiable, simple et intuitive.





### STRUCTURE EN FONTE

La structure en fonte de la tête d'usinage, du plan de coupe et de l'étau absorbe les vibrations durant la coupe et assure la durée de vie optimale de la lame.



### DESIGN FONCTIONNEL

Le design est conçu pour pouvoir garantir la récupération de la totalité des copeaux et du liquide de refroidissement.



### SYSTÈME HYDRAULIQUE DE DESCENTE DE LA TÊTE ET GESTION DES ÉTAUX

Le système hydraulique pour le contrôle de l'étau et de descente de tête assurer une poussée constante en phase de coupe, selon le réglage effectué par l'opérateur.












### SERRAGE EFFICACE ET SÛR

Les mâchoires de l'étau de coupe en acier ondulé assurent un serrage efficace et sûr, même pour la coupe des tuyaux.



REGARDEZ LA VIDÉO

ACCESSOIRES PAGE 56 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 32 - 34 - 38 - 66 - 70 - 74 - 75 - 78

								
				-45°	240	210	280x160	
mm	kW	m/min	mm	0°	300	250	380x250	kg
3770x27x0,9	1,5/1,8	40/80	385	+45°	260	250	300x200	695
				+60°	180	170	200x170	





### STRUCTURE EN FONTE

La structure en fonte de la tête d'usinage, du plan de coupe et de l'étau absorbe les vibrations durant la coupe et assure la durée de vie optimale de la lame.



### DESIGN FONCTIONNEL

Le design est conçu pour pouvoir garantir la récupération de la totalité des copeaux et du liquide de refroidissement.



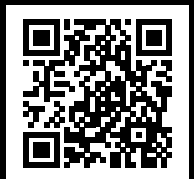
### SYSTÈME HYDRAULIQUE DE DESCENTE DE LA TÊTE ET GESTION DES ÉTAUX

Le système hydraulique pour le contrôle de l'étau et de descente de tête assurer une poussée constante en phase de coupe, selon le réglage effectué par l'opérateur.



### INVERSEUR VECTORIEL POUR LE RÉGLAGE CONTINU DE LA VITESSE DE ROTATION DE LA LAME

Moteur 4,0 KW de classe d'isolation IP55 à inverseur vectoriel pour le réglage continu de la vitesse de rotation de la lame de 15 à 100 m/min.



REGARDEZ LA VIDÉO

ACCESSOIRES PAGE 56 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 22 - 23 - 32 - 34 - 44 - 66 - 70 - 74 - 75 - 80 - 82

mm	kW	m/min	mm	Angle				kg
				-60°	-45°	0°	+45°	
4500x34x1,1	4,0	15÷100	455	210	320	330	320	1110
				200	300	300	200	
				200	300	450x320	300	
				210	320	200x200	200	



# SHARK

## 230-1 NC HS 5.0

MÉTAUX • PLEIN



La scie à ruban automatique électro-hydraulique SHARK 230-1 NC HS 5.0 à double montant pour la coupe des métaux de 0° des aciers de construction, inox et alliages, pleins et profilés, est équipée du cycle de coupe automatique et du cycle semi-automatique.



### EFFICACITÉ ABSOLUE

- Les 2 cycles de fonctionnement - semi-automatique et automatique - permettent d'effectuer toutes les coupes de la manière la plus efficace.
- Le contrôle qui permet de mémoriser jusqu'à 100 programmes de coupe, chacun avec des quantités et des longueurs différentes, réduit au minimum les temps de programmation des usinages effectués fréquemment.
- L'avancement de la tête d'usinage à cylindre hydraulique sur guides linéaires munis de patins préchargés à recirculation de billes garantit la réduction des vibrations mécaniques durant la coupe et la plus grande stabilité.
- L'alignement automatique de la tête guide-lame avant, selon les dimensions des barres à couper, réduit les temps d'exécution.

### FLEXIBILITÉ EXTRAORDINAIRE

- Le système d'alimentation avec 600 mm de course peut être reproduit pour les coupes de quelque longueur que ce soit.
- Le couple de rouleaux verticaux permet de retenir et d'aligner tous les types de barres ou lots alimentés.
- L'OPTION de recule automatique de la mâchoire fixe de l'étau d'alimentation permet d'alimenter les barres, même si elles sont déformées.
- L'inverseur vectoriel pour le réglage continu de la vitesse de rotation de la lame de 15-100 m/min permet d'effectuer des coupes efficaces de tous les types de matériels.



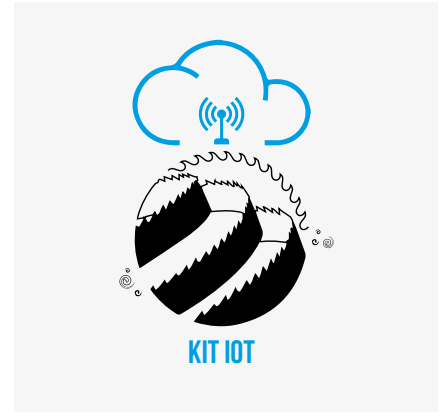
### CONTRÔLE ADAPTIF DE LA FORCE DE COUPE

Le système de contrôle adaptif de la force de coupe en fonction de la résistance rencontrée par la lame en phase de coupe permet d'effectuer des coupes avec une excellente finition quelles que soient les conditions, même lorsque l'ustensile est usé.



### SÉCURITÉ OPTIMALE

La sécurité de l'opérateur est assurée par un carénage en tôle périmétral avec inter-blocages de sécurité.



### INDUSTRY 4.0 READY - IOT










L'option IOT permet de maximiser les capacités de collecte et d'utilisation des données, pour de plus grandes performances de coupe de la scie et une durée de vie accrue des ustensiles.



### ENCOMBREMENT OPTIMISÉ

Ultra-compact grâce à un encombrement de 2,5 m<sup>2</sup>.

ACCESSOIRES PAGE 56 - N° 02 - 03 - 04 - 11 - 14 - 15 - 34 - 53 - 54 - 61 - 69 - 72 - 73

		 inverter						
mm	kW	kW	m/min	mm	°	mm	mm	kg
2950x27x0,9	2,2	3,0	15÷100	235	0°	230	230	1000





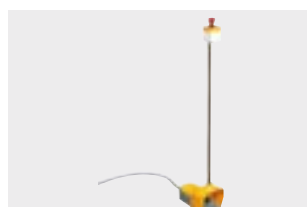
REGARDEZ  
LA VIDÉO

# ACCESSOIRES SHARK



## ACCESSOIRE N° 02

Bidon d'huile de coupe (5 L)



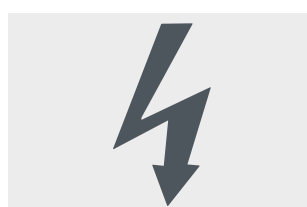
## ACCESSOIRE N° 10

Commande supplémentaire à pédale avec dispositif d'arrêt d'urgence



## ACCESSOIRE N° 03

Système de lubrification minimale



## ACCESSOIRE N° 11

Adaptation de voltage 200-220V 50/60Hz triphasé



## ACCESSOIRE N° 04

Ruban bi-métal



## ACCESSOIRE N° 12

Variateur de vitesse électronique 15÷100 m/min



## ACCESSOIRE N° 07

Kit CCS Cut Control System (système pour coupe sans opérateur)



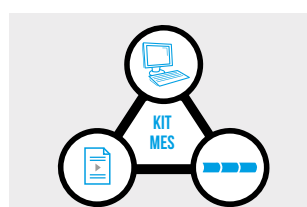
## ACCESSOIRE N° 14

Paquet IoT - Industry 4.0 Ready



## ACCESSOIRE N° 08

Kit CCS Cut Control System (système pour coupe sans opérateur)



## ACCESSOIRE N° 15

MePlan: Paquet logiciel de pilotage de la production MES



## ACCESSOIRE N° 09

Pédale pour commande de l'étau (seulement pour la version MA)



## ACCESSOIRE N° 16

Adaptateur avec support pour table côté déchargement





### ACCESSOIRE N° 17

Adaptateur avec support pour table côté déchargement



### ACCESSOIRE N° 20

Adaptateur avec support pour table côté déchargement



### ACCESSOIRE N° 21

Adaptateur avec support pour table côté déchargement



### ACCESSOIRE N° 22

Adaptateur avec support pour table côté chargement



### ACCESSOIRE N° 23

Adaptateur avec support pour table côté déchargement



### ACCESSOIRE N° 32

Régulateur de pression d'étaux



### ACCESSOIRE N° 33

Régulateur de pression d'étaux



### ACCESSOIRE N° 34

Pointeur laser et lampe d'éclairage



### ACCESSOIRE N° 35

Étau spécial pour réduire la chute



### ACCESSOIRE N° 36

Étau vertical hydraulique pour coupe en paquets (170x130 mm max.)



### ACCESSOIRE N° 37

Guide réglable pour la chute des pièces coupées



### ACCESSOIRE N° 38

Étau vertical hydraulique pour coupe en paquets (380x160 mm max.)



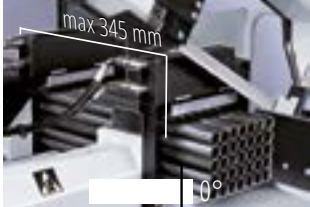
### ACCESSOIRE N° 44

Étau vertical hydraulique pour coupe en paquets (450x180 mm max.)



### ACCESSOIRE N° 61

Évacuateur de copeaux motorisé à vis



### ACCESSOIRE N° 49

Étaux verticaux hydrauliques pour coupe en paquets (170x130 mm max.)



### ACCESSOIRE N° 65

Visualisation angle de coupe



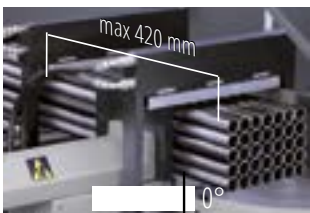
### ACCESSOIRE N° 51

Étaux verticaux hydrauliques pour coupe en paquets (320x160 mm max.)



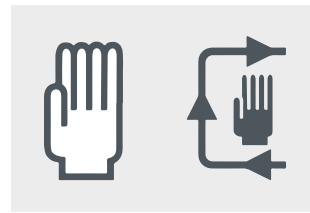
### ACCESSOIRE N° 66

Visualisation angle de coupe



### ACCESSOIRE N° 52

Étaux verticaux hydrauliques pour coupe en paquets (320x160 mm max.)



### ACCESSOIRE N° 67

Fonctionnement en cycle manuel et semi-automatique dynamique



### ACCESSOIRE N° 53

Étaux verticaux hydrauliques pour coupe en paquets (230x230 mm max.)



### ACCESSOIRE N° 69

Étau de coupe à double serrage



### ACCESSOIRE N° 54

Recul automatique de la mâchoire postérieure de l'étau de l'alimentateur



### ACCESSOIRE N° 70

Table à rouleaux KK530/1500 mm



### ACCESSOIRE N° 60

Évacuateur de copeaux motorisé



### ACCESSOIRE N° 72

Table à rouleaux KK330/1500 mm



### ACCESSOIRE N° 73

Table à rouleaux  
KK330HD/1500 mm



### ACCESSOIRE N° 21

Adaptateur avec support  
pour table côté  
déchargement



### ACCESSOIRE N° 74

Table à rouleaux  
KK460/1500 mm



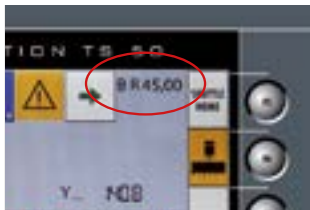
### ACCESSOIRE N° 82

Adaptateur de décharge



### ACCESSOIRE N° 75

Table à rouleaux  
KK530/3000 mm



### ACCESSOIRE N° 76

Visualisation angle de coupe



### ACCESSOIRE N° 78

Adaptateur avec support  
pour table côté  
déchargement



### ACCESSOIRE N° 79

Adaptateur pour table côté  
chargement



### ACCESSOIRE N° 80

Adaptateur de charge



# TIGER

## LIGNE PROFESSIONNELLE DE SCIES À DISQUE SUR COLONNE

Parmi tous nos modèles de scies, la ligne TIGER est certainement celle qui garantit une coupe finie par excellence, c'est-à-dire qui ne nécessite aucun traitement supplémentaire. Pour ceux qui utilisent la machine, tout ceci se traduit en économie de temps, de main d'œuvre et de matériel.

Les fabricants de meubles, les menuisiers, les ateliers de mécanique de précision et les entreprises du secteur automobile sont ceux qui privilégient cette gamme de scies qui compte neuf modèles, dont deux pour la coupe des alliages légers.

### MANUELLES

Scies idéales pour les petits lots de production, les coupes de finition ou les détails. La présence de l'opérateur est nécessaire pendant le cycle de coupe, qui peut également avoir à mesurer la pièce à couper.

Pour les caractéristiques de la lame à disque, la finition de la coupe résulte lisse.

### SEMI-AUTOMATIQUES

Idéal pour les lots de production moyens et pour l'exécution de coupes en série. La présence de l'opérateur est nécessaire pour démarrer le cycle de coupe, qui doit également mesurer la pièce à couper.

Pour les caractéristiques de la lame à disque, la finition de la coupe résulte lisse.

### AUTOMATIQUES

Idéal pour les grands lots de production, même sur plusieurs tours et pour l'exécution de coupes en série en mode continu. La présence de l'opérateur n'est pas nécessaire pendant les cycles de coupe qui prévoient également la mesure automatique de la pièce à couper. Pour les caractéristiques de la lame à disque, la finition de la coupe résulte lisse.



# INDEX CHAPITRE TIGER



**TIGER 352/MA**

**PAGE 64**



**TIGER 352 SX EVO**

**PAGE 66**



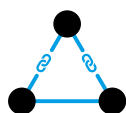
**TIGER 352 NC 5.0**

**PAGE 68**



**TIGER 372 SX EVO**

**PAGE 72**



**ACCESSOIRES**

**PAGE 74**



# TIGER 352/MA

COUPE EN ANGLE • MÉTAUX • TUBES • PROFILÉS • POUTRES



La scie à disque manuelle électro-pneumatique TIGER 352 MA pour la coupe de  $-45^{\circ}$  à  $+60^{\circ}$  des métaux peut être équipée d'un étau de tronçonnage pneumatique (MA), activé manuellement par une soupape.



## SOLIDITÉ OPTIMALE

- La structure en fonte absorbe les vibrations en assurant une plus grande stabilité de coupe et durée de vie des lames.
- La double série d'engrenages garantit un haut rendement de coupe, ainsi que la rigidité.
- Le tableau de commande, doté de relais thermique et de bobine de tension minimum, assure la meilleure protection contre l'absence de phase.













## FLEXIBILITÉ EXTRAORDINAIRE

- Les butées de fin de course mécaniques à  $-45^{\circ}$ ,  $0^{\circ}$ ,  $+45^{\circ}$  et  $+60^{\circ}$  et les dispositifs de blocage à tous les angles intermédiaires permettent de mettre en place rapidement la tête de coupe.
- Le groupe de serrage coulissant dans la longueur, à droite et à gauche de la tête d'usinage, permet d'effectuer en toute sécurité des coupes précises, droite ou d'angle.
- Le système de serrage à double blocage de la pièce, équipé d'un dispositif anti-ébarbure, assure le serrage sûr qui empêche également la formation de nouvelles ébarbures au terme de la coupe.
- Le système pneumatique de gestion des étaux permet de régler la pression de serrage en fonction de la dureté du matériel à couper.
- La tige pour les coupes sur mesure de l'acier chromé à échelle millimétrique gravée et butée rabattable permet d'exécuter rapidement des coupes de même dimension.



REGARDEZ  
LA VIDÉO

ACCESSOIRES PAGE 72 - N° 02 - 03 - 05 - 09 - 13 - 26 - 39 - 43 - 71

 HSS											
				-45°		0°	110	95	125x95	-	
				+45°	350	115	95	180x95	90	-	
mm	kW	rpm	mm	+60°		110	95	125x95	-	64x90	kg
350x32x2,5	1,8/2,6	15/30/45/90	190			90	80	90x95	-	45x90	375



# TIGER 352 SX EVO

COUPE EN ANGLE • MÉTAUX • TUBES • PROFILÉS • POUTRES



TIGER 352 SX EVO est une scie à disque semi-automatique électro-pneumatique qui effectue la coupe des métaux de  $-45^\circ$  à  $+60^\circ$ .



## SOLIDITÉ OPTIMALE

- La structure en fonte absorbe les vibrations en assurant une plus grande stabilité de coupe et durée de vie des lames.
- La double série d'engrenages garantit un haut rendement de coupe, ainsi que la rigidité.
- L'étau vertical pneumatique assure un serrage efficace et sûr, même pour la coupe des tuyaux.
- Le tableau de commande, doté de relais thermique et de bobine de tension minimum, assure la meilleure protection contre l'absence de phase.

## FLEXIBILITÉ EXTRAORDINAIRE

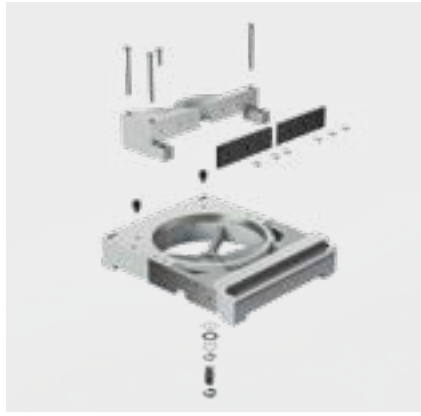
- Les butées de fin de course mécaniques à  $-45^\circ$ ,  $0^\circ$ ,  $+45^\circ$  et  $+60^\circ$  et les dispositifs de blocage à tous les angles intermédiaires permettent de mettre en place rapidement la tête de coupe.
- Le groupe de serrage coulissant dans la longueur, à droite et à gauche de la tête d'usinage, permet d'effectuer en toute sécurité des coupes précises, droite ou d'angle.
- Le système de serrage à double blocage de la pièce, équipé d'une structure anti-ébavure, assure le serrage sûr qui empêche également la formation de nouvelles ébavures au terme de la coupe.
- Le système pneumatique de gestion des étaux permet de régler la pression de serrage en fonction de la dureté du matériel à couper.
- La tige pour les coupes sur mesure de l'acier chromé à échelle millimétrique gravée et butée rabattable permet d'exécuter rapidement des coupes de même dimension.
- L'interface utilisateur à écran et touches mécaniques assure une programmation fiable, simple et intuitive.
- La possibilité de mémoriser la position de début et de fin de coupe de la tête d'usinage réduit les temps de coupe.





### AVANCEMENT DE LA TÊTE DE COUPE SUR DOUBLE GUIDE LINÉAIRE

L'avancement de la tête de coupe sur double guide linéaire muni de patins préchargés à recirculation de billes garantit la réduction des vibrations mécaniques durant la coupe.



### DÉPLACEMENT SIMPLE DU PLAN TOURNANT

Le plan tournant est monté sur un pivot central et un coussinet axial afin d'assurer une rotation facile et précise.



### SYSTÈME PNEUMATIQUE DE DESCENTE DE LA TÊTE

Le système à cylindre hydro-pneumatique pour la descente de la tête de coupe assure une descente constante de la tête, et donc une meilleure finition de la coupe.



### ROTATION DE LA LAME À 4 VITESSES

La rotation de la lame à 4 vitesses, 15/30/45/90 rpm (EN OPTION 30/60/90/180 rpm) à moteur à mandrin double polarité et changement mécanique permet d'effectuer des coupes de manière efficace, quel que soit le type de matériel.



REGARDEZ LA VIDÉO

ACCESSOIRES PAGE 72 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 13 - 26 - 43 - 50 - 56 - 71

HSS	1~E	1 0 2	L	-45°		Ø	○	□	▭	■	▬	⊞
				mm	mm							
350	1,8/2,6	15/30/45/90	190	-45°	110	95	125x95	-	64x90	kg		
				0°	115	95	180x95	90	-			
				+45°	110	95	125x95	-	64x90			
				+60°	90	80	90x95	-	45x90			





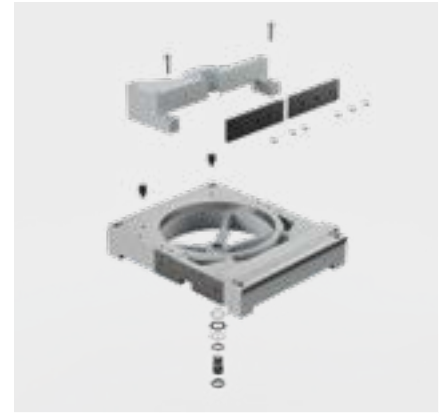
### AVANCEMENT DE LA TÊTE DE COUPE SUR DOUBLE GUIDE LINÉAIRE

L'avancement de la tête de coupe sur double guide linéaire muni de patins préchargés à recirculation de billes garantit la réduction des vibrations mécaniques durant la coupe.



### INDUSTRY 4.0 READY - IOT

L'option IOT permet de maximiser les capacités de collecte et d'utilisation des données, pour de plus grandes performances de coupe de la scie et une durée de vie accrue des ustensiles.



### DÉPLACEMENT SIMPLE DU PLAN TOURNANT

Le plan tournant est monté sur un pivot central et un coussinet axial afin d'assurer une rotation facile et précise.



### INVERSEUR VECTORIEL POUR LE RÉGLAGE CONTINU DE LA VITESSE DE ROTATION DE LA LAME

Moteur 2,6 KW de classe d'isolation IP55 à inverseur vectoriel pour le changement mécanique de réglage de la vitesse de rotation de la lame de 12 à 120 min.

ACCESSOIRES PAGE 72 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 11 - 14 - 15 - 26 - 40 - 41 - 42 - 43 - 56 - 68 - 71

HSS	mm	kW	rpm	rpm	kW	mm	-45°	0°	350	Ø	○	□	▭	▭	●	■	▮	kg
										1 0 2	110	95	125x95	-	64	64	64x90	
							0°			115	95	180x195	-	90	90	-		680
350x32x2,5	STANDARD	2,6	12÷40	36÷120	3,0	190	+45°			110	95	125x95	-	64	64	64x90		
	OPTIONAL	3,0	15÷50	45÷150	5,5		+60°			90	90	90x90	90x95	45	45	45x90		





REGARDEZ  
LA VIDÉO





### AVANCEMENT DE LA TÊTE DE COUPE SUR DOUBLE GUIDE LINÉAIRE

L'avancement de l'arc porte-lame sur double guide linéaire muni de patins préchargés à recirculation de billes garantit la réduction des vibrations mécaniques durant la coupe.



### SYSTÈME DE TRANSMISSION À 3 STADES

Le système de transmission à 3 stades permet d'effectuer des coupes à grande vitesse en assurant une rigidité exceptionnelle et une grande capacité d'élimination.



### SYSTÈME DE SERRAGE À DOUBLE BLOCAGE DE LA PIÈCE

Le système de serrage à double blocage de la pièce, équipé d'un dispositif structure anti-ébarure, assure le serrage sûr et efficace qui empêche également la formation de nouvelles ébarures au terme de la coupe.



### SYSTÈME PNEUMATIQUE POUR LA DESCENTE DE LA TÊTE DE COUPE

Le système à cylindre hydro-pneumatique pour la descente de la tête de coupe assure une descente constante de la tête, et donc une meilleure finition de la coupe.



REGARDEZ LA VIDÉO

ACCESSOIRES PAGE 72 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 11 - 26 - 43 - 55 - 56 - 71

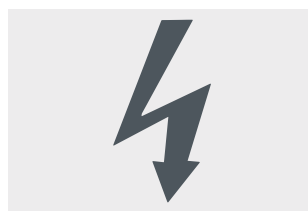
HSS	inverter	rpm	mm	-45°		350	110	95	125x95	-	70	64	64x90	kg
				0°	+									
mm	kW		mm	+45°										
350x32x3	4	15÷150	190	+60°			90	90	-	90x90	50	45	45x90	640

# ACCESSOIRES TIGER



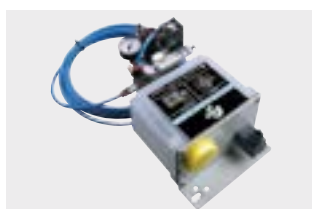
## ACCESSOIRE N° 02

Bidon d'huile de coupe (5 L)



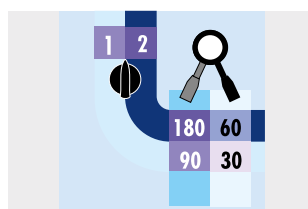
## ACCESSOIRE N° 11

Adaptation de voltage  
200-220V 50/60Hz triphasé



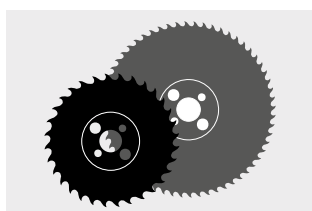
## ACCESSOIRE N° 03

Système de lubrification  
minimale



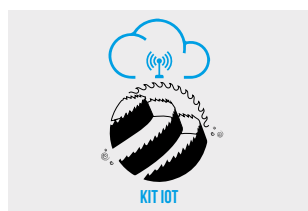
## ACCESSOIRE N° 13

Vitesses spéciales de  
30/60/90/180 tr/min au lieu  
des vitesses 15/30/45/90  
de série



## ACCESSOIRE N° 05

Fraise-scie en acier HSS



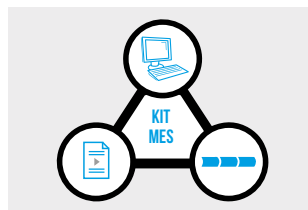
## ACCESSOIRE N° 14

Paquet IoT - Industry 4.0  
Ready



## ACCESSOIRE N° 09

Pédale pour commande de  
l'étau (seulement pour la  
version MA)



## ACCESSOIRE N° 15

MePlan: Paquet logiciel de  
pilotage de la production  
MES



## ACCESSOIRE N° 10

Commande supplémentaire  
à pédale avec dispositif  
d'arrêt d'urgence



## ACCESSOIRE N° 26

Adaptateur avec support  
pour table côté  
déchargement





### ACCESSOIRE N° 39

Étau vertical pneumatique (seulement pour la version MA)



### ACCESSOIRE N° 50

Mâchoires à peigne pour coupe en paquets 70x70 mm max.



### ACCESSOIRE N° 40

Étau special pour réduire la chute du matériau à couper



### ACCESSOIRE N° 55

Mâchoires à peigne pour coupe en paquets 70x70 mm max.



### ACCESSOIRE N° 41

Série de mâchoires à peigne (max. 70x70 mm - coupe en aut. à 0°)



### ACCESSOIRE N° 56

Table à rouleaux KK200V/1500 mm  
Rouleaux réglables inclinés à 45 degré pour mâchoires à peigne



### ACCESSOIRE N° 42

Mâchoires à peigne (max. 70x70 mm - min. 10x10 mm) pour réd. chute 170 mm - coupe en aut. à 0°



### ACCESSOIRE N° 68

Vitesse de rotation lame 15÷150 tr/min - variateur de vitesse 5,5 kW



### ACCESSOIRE N° 43

Étau supplémentaire pneumatique



### ACCESSOIRE N° 71

Table à rouleaux KK200/1500 mm



# COBRA

## LA SOLUTION IDÉALE POUR LES ALLIAGES LÉGERS

MEP est spécialisée dans la découpe de tous types de matériaux ferreux. Sa gamme de scies COBRA vient compléter son offre en proposant également des solutions pour ceux qui ont besoin de couper des alliages légers. L'aluminium, le bronze, le cuivre, etc. peuvent être découpés de la meilleure façon possible, garantissant une excellente finition et production. Notre bureau technique peut étudier des solutions sur mesure pour des matériaux ou des extrusions aux formes irrégulières. Avec la gamme COBRA, MEP renforce ultérieurement sa position de FOURNISSEUR UNIQUE POUR TOUTE SORTE DE COUPE !

### MANUELLES

Scies idéales pour les petits lots de production, les coupes de finition ou les détails. La présence de l'opérateur est nécessaire pendant le cycle de coupe, qui peut également avoir à mesurer la pièce à couper.

Pour les caractéristiques de la lame à disque, la finition de la coupe résulte lisse.

### SEMI-AUTOMATIQUES

Idéal pour les lots de production moyens et pour l'exécution de coupes en série. La présence de l'opérateur est nécessaire pour démarrer le cycle de coupe, qui doit également mesurer la pièce à couper.

Pour les caractéristiques de la lame à disque, la finition de la coupe résulte lisse.

### AUTOMATIQUES

Idéal pour les grands lots de production, même sur plusieurs tours et pour l'exécution de coupes en série en mode continu. La présence de l'opérateur n'est pas nécessaire pendant les cycles de coupe qui prévoient également la mesure automatique de la pièce à couper. Pour les caractéristiques de la lame à disque, la finition de la coupe résulte lisse.



# INDEX CHAPITRE COBRA



**COBRA 352 MA**

**PAGE 78**



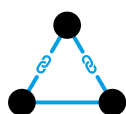
**COBRA 352 SX EVO**

**PAGE 80**



**COBRA 352 NC 5.0**

**PAGE 82**



**ACCESSOIRES**

**PAGE 86**

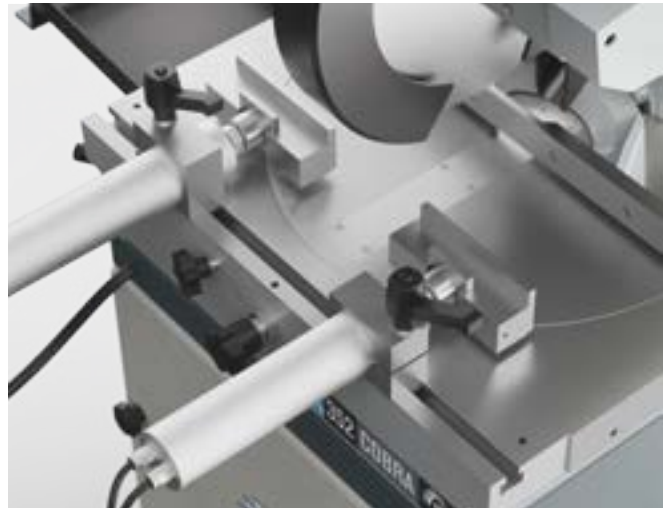


# COBRA 352 MA

COUPE EN ANGLE • ALLIAGES LÉGERS • TUBES •  
PROFILÉS • EXTRUDÉS



**COBRA 352 MA** est une scie à disque HM manuelle dont les dents en métal dur sont électrosoudées: c'est la solution idéale pour la coupe de  $-45^{\circ}$  à  $+45^{\circ}$  de pleins et profilés en aluminium et alliages légers. La tête de coupe est orientable sur la verticale, ce qui permet d'effectuer des coupes à tête inclinée de  $0^{\circ}$  à  $+45^{\circ}$ .



## SOLIDITÉ OPTIMALE

- La structure en fonte permet d'absorber les vibrations et assure une plus grande stabilité de coupe et durée de vie du disque.
- Le système de transmission à poulies et courroies dentées assure une grande rigidité.
- La grande surface de travail constituée d'un pan tournant monté sur coussinet à rouleaux de 425 mm de diamètre assure une stabilité de coupe optimale.
- Le dispositif automatique de nébulisation du liquide de refroidissement, qui n'entre en fonction qu'au moment de la coupe pour éviter le gaspillage, garantit un excellent refroidissement du disque en favorisant sa plus longue durée.

## FACILITÉ D'UTILISATION

- Le plan de coupe tournant monté sur un pivot central et un coussinet axial assure une rotation facile et pratique, quel que soit l'angle.
- Le système de butées d'arrêt mécaniques à  $-45^{\circ}$ ,  $0^{\circ}$  et  $+45^{\circ}$  permet de mettre rapidement la tête de coupe en place.
- Le groupe de serrage à blocage/débloqué rapide coulissant dans la longueur, à droite et à gauche de la tête d'usinage, permet d'effectuer en toute sécurité des coupes précises, droite ou d'angle.
- La fermeture de l'étau de tronçonnage pneumatique synchronisé sur la descente de la tête réduit les temps d'exécution.



REGARDEZ  
LA VIDÉO

ACCESSOIRES PAGE 84 - N° 02 - 03 - 06 - 31 - 39 - 62 - 71

HM											
mm	kW	rpm	kW	rpm	mm	-45°	120	100	135x60	55	kg
350x32x3,4	2,2	3400	1,5/2,2	1700/3400	180	0°	120	105	180x70	80	160
						+45°	110	95	135x60	55	160





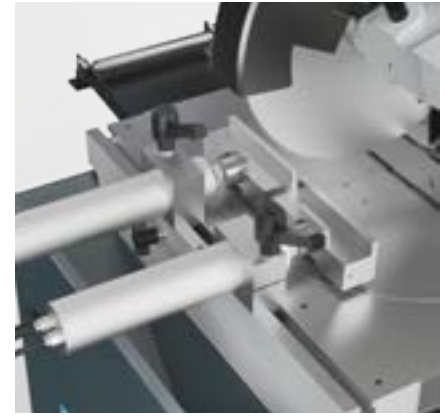
### SÉCURITÉ OPTIMALE

La plus grande sécurité de l'opérateur est assurée par les protections avant avec inter-blocages de sécurité.



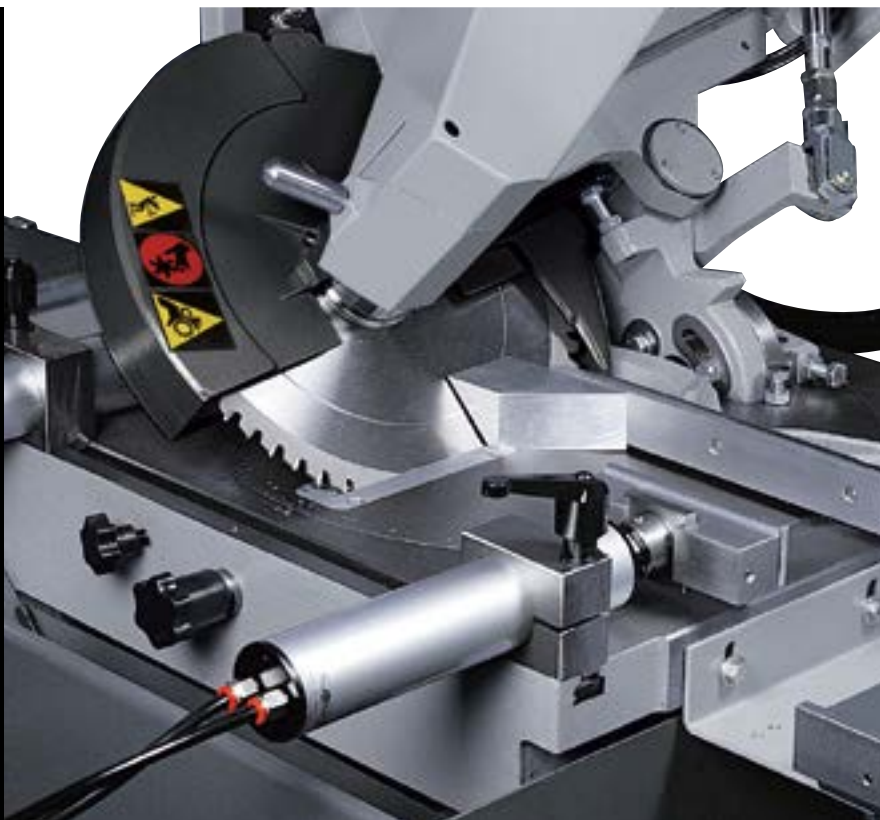
### SYSTÈME HYDRO-PNEUMATIQUE DE DESCENTE DE LA TÊTE ET GESTION DES ÉTAUX

Le système à cylindre hydro-pneumatique pour la descente de la tête de coupe assure une descente constante de la tête, et donc une meilleure finition de la coupe.



### SYSTÈME DE SERRAGE À DOUBLE BLOCAGE DE LA PIÈCE

Le groupe de serrage à blocage/déblocage rapide coulissant dans la longueur, à droite et à gauche de la tête d'usinage, permet d'effectuer en toute sécurité des coupes précises, droite ou d'angle.



### TÊTE ORIENTABLE À LA VERTICALE

La scie effectue des coupes de  $-45^\circ$  à  $+45^\circ$  de pleins et de profils en aluminium et alliages légers : la tête de coupe est orientable à la verticale, afin de pouvoir exécuter des coupes en inclinant la tête de  $0^\circ$  à  $+45^\circ$ .



REGARDEZ LA VIDÉO

ACCESSOIRES PAGE 84 - N° 02 - 03 - 06 - 10 - 24 - 31 - 45 - 56 - 59 - 62 - 71

HM	mm	kW	rpm	mm	Angle				kg
					$-45^\circ$	$0^\circ$	$+45^\circ$	Profile	
350x32x3,4	1,5/2,2	1700/3400	180	180	120	120	110	135x60	290



# COBRA

## 352 NC 5.0

COUPE EN ANGLE • ALLIAGES LÉGERS • TUBES •  
PROFILÉS • EXTRUDÉS



COBRA 352 NC 5.0 est une scie à disque HM automatique électro-pneumatique dont les dents en métal dur sont électrosoudées: c'est la solution idéale pour la coupe de  $-45^{\circ}$  à  $+45^{\circ}$  de pleins et profilés en aluminium et alliages légers.



### PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

- La structure en fonte permet d'absorber les vibrations et assure une plus grande stabilité de coupe et durée de vie du disque.
- Le contrôle qui permet de mémoriser jusqu'à 100 programmes de coupe, chacun avec des quantités et des longueurs différentes, réduit au minimum les temps de programmation des usinages effectués fréquemment.
- L'acquisition automatique de la position de début de coupe de la tête d'usinage réduit les temps de programmation.
- Le dispositif automatique de nébulisation du liquide de refroidissement, qui n'entre en fonction qu'au moment de la coupe pour éviter le gaspillage, garantit un excellent refroidissement du disque en favorisant sa plus longue durée.

### PRÉCISION MAXIMALE

- La manutention du chariot d'alimentation sur vis à moteur pas-à-pas assure une précision optimale de la position.
- La gradation de précision gravée sur la plateforme tournante permet d'effectuer sans difficulté des coupes précises et de tolérance parfaite, quel que soit l'angle.
- Les butées de fin de course mécaniques à  $-45^{\circ}$ ,  $0^{\circ}$  et  $+45^{\circ}$  et les dispositifs de blocage à tous les angles intermédiaires permettent de mettre en place précisément la tête de coupe.
- Le système de serrage constitué de deux étaux de tronçonnage pneumatiques avant, qui peuvent être positionnés librement le long de l'axe longitudinal des pièces et un étau vertical assurent un serrage efficace et sûr, même lors de la coupe de tuyaux.





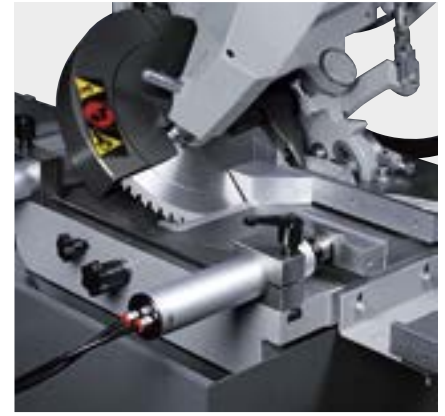
### CONTRÔLE ADAPTIF DE LA FORCE DE COUPE

Le système de contrôle adaptif de la force de coupe permet d'effectuer des coupes avec une excellente finition, quelles que soient les conditions, même lorsque l'ustensile est usé.



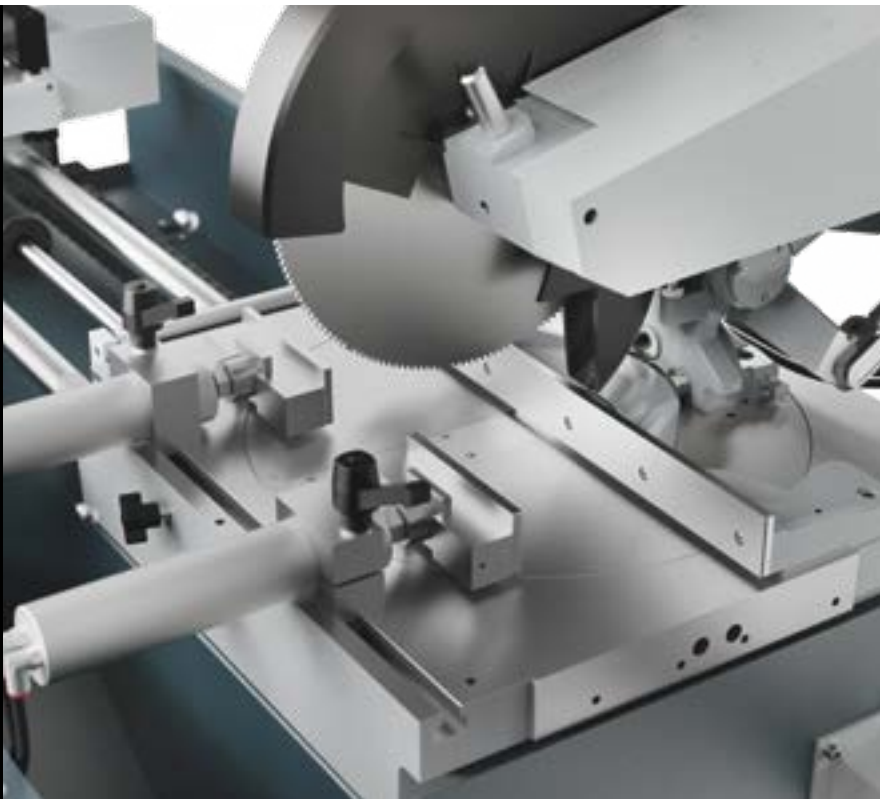
### INDUSTRY 4.0 READY - IOT

L'option IOT permet de maximiser les capacités de collecte et d'utilisation des données, pour de plus grandes performances de coupe de la scie et une durée de vie accrue des ustensiles.



### TÊTE ORIENTABLE À LA VERTICALE

La scie effectue des coupes de  $-45^\circ$  à  $+45^\circ$  de pleins et de profils en aluminium et alliages légers : la tête de coupe est orientable à la verticale, afin de pouvoir exécuter des coupes en inclinant la tête de  $0^\circ$  à  $+45^\circ$ .



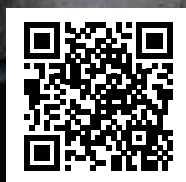
### PLAN DE COUPE

Le plan de coupe tournant monté sur un pivot central et un coussinet axial butée à rouleaux assure une rotation facile et précise, quel que soit l'angle.

ACCESSOIRES PAGE 84 - N° 02 - 03 - 06 - 10 - 14 - 15 - 31 - 46 - 47 - 48 - 56 - 62 - 63 - 71

mm	kW	rpm	mm	Formes de coupe					kg
				Angle	Carré	Rectangulaire	Triangle	Quadré	
350x32x3,4	2,6/3,5	1700/3400	180	$-45^\circ$	120	100	135x60	55	600
				$0^\circ$	120	105	180x70	80	
				$+45^\circ$	110	95	135x60	55	





REGARDEZ  
LA VIDÉO

# ACCESSOIRES COBRA



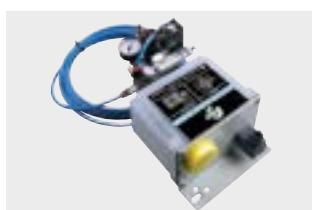
## ACCESSOIRE N° 02

Bidon d'huile de coupe (5 L)



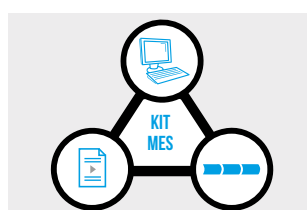
## ACCESSOIRE N° 14

Paquet IoT - Industry 4.0 Ready



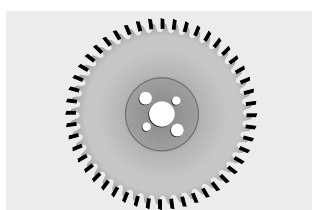
## ACCESSOIRE N° 03

Système de lubrification minimale



## ACCESSOIRE N° 15

MePlan: Paquet logiciel de pilotage de la production MES



## ACCESSOIRE N° 06

Fraise-scie à plaquettes carbure rapportées



## ACCESSOIRE N° 24

Étau vertical pneumatique



## ACCESSOIRE N° 09

Pédale pour commande de l'étau (seulement pour la version MA)



## ACCESSOIRE N° 31

Adaptateur pour table côté déchargement



## ACCESSOIRE N° 10

Commande supplémentaire à pédale avec dispositif d'arrêt d'urgence



## ACCESSOIRE N° 39

Étau vertical pneumatique (seulement pour la version MA)



### ACCESSOIRE N° 45

Mâchoires à peigne pour coupe en paquets (70x70 mm max.)



### ACCESSOIRE N° 59

Branchement électrique pour aspirateur



### ACCESSOIRE N° 46

Étau special pour réduire la chute (220 mm max.)



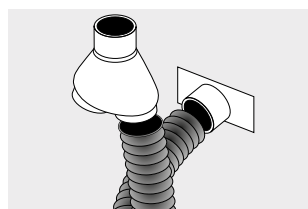
### ACCESSOIRE N° 62

Aspirateur Turbo 2500



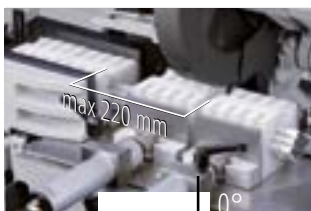
### ACCESSOIRE N° 47

Série de mâchoires à peigne en nylon (75x75 mm max.)



### ACCESSOIRE N° 63

Dispositif double aspiration



### ACCESSOIRE N° 48

Série de mâchoires à peigne en nylon (75x75 mm max.) pour réduire la chute (à commander seulement avec l'étau pour réduire la chute)



### ACCESSOIRE N° 71

Table à rouleaux KK200/1500 mm



### ACCESSOIRE N° 56

Table à rouleaux KK200V/1500 mm  
Rouleaux réglables inclinés à 45 degré pour mâchoires à peigne



# FALCON

## « LA COUPE DANS L'HISTOIRE »

La scie FALCON 352 représente notre lien avec l'histoire de l'entreprise car il s'agit de l'un des premiers modèles fabriqués dans les années 1970. Les scies pendulaires à disque ont toujours représenté le « MUST HAVE » des petits ateliers, garantissant des coupes précises, une excellente finition sans aucun rognage du matériau en fin de coupe. Choisissez l'histoire pour optimiser votre travail !

## MANUELLES

Scies idéales pour les petits lots de production, les coupes de finition ou les détails. La présence de l'opérateur est nécessaire pendant le cycle de coupe, qui peut également avoir à mesurer la pièce à couper.

Pour les caractéristiques de la lame à disque, la finition de la coupe résulte lisse.

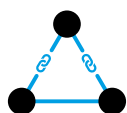


# INDEX CHAPITRE FALCON



**FALCON 352/MA**

**PAGE 90**



**ACCESSOIRES**

**PAGE 92**



# FALCON 352/MA

COUPE EN ANGLE • MÉTAUX • TUBES • PROFILÉS • POUTRES



La scie à disque manuelle FALCON 352 MA pour la coupe des métaux de  $-45^\circ$  à  $+45^\circ$  est disponible en version de table ou à pied avec moteur à deux vitesses. Elle est également équipée d'un étau de coupe pneumatique (MA), dans lequel la descente de la tête est synchronisée avec la fermeture de l'étau.



## SOLIDITÉ OPTIMALE

- La structure en fonte absorbe les vibrations en assurant une plus grande stabilité de coupe et durée de vie des lames.
- Le double ressort de rappel de la tête assure la sécurité optimale en phase de descente.
- Le dispositif anti-ébarbure réglable à double blocage de la pièce est entièrement réalisé en acier.
- Le tableau de commande, doté de relais thermique et de bobine de tension minimum, assure la meilleure protection contre l'absence de phase.











## FLEXIBILITÉ EXTRAORDINAIRE

- Les butées de fin de course mécaniques à  $-45^\circ$ ,  $0^\circ$  et  $+45^\circ$  et les dispositifs de blocage à tous les angles intermédiaires permettent de mettre en place rapidement la tête de coupe.
- La mâchoire à réglage axial de l'étau de coupe permet de serrer la pièce le plus près possible de la ligne de coupe.
- La tige pour les coupes sur mesure de l'acier chromé à échelle millimétrique gravée et butée rabattable permet d'exécuter rapidement des coupes de même dimension.
- L'étau de tronçonnage pneumatique (MA) réduit les temps d'exécution.





ACCESSOIRES PAGE 90 - N° 01 - 02 - 05 - 25 - 64 - 71

						$\emptyset$				$\emptyset$		
				-45°	0°							
mm	kW	rpm	mm	350		75	75	90x65	250	40	Kg	
250÷350x32x2,5	1,1/2,2	30/60	130			115	100	130x80		50	Falcon 352: 220	
						100	85	90x80		40	Falcon 352 MA: 245	

# ACCESSOIRES FALCON



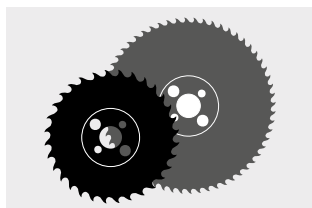
## ACCESSOIRE N° 01

Butée pour les coupes de même longueur avec tige millimétrée en acier 0-600 mm



## ACCESSOIRE N° 02

Bidon d'huile de coupe (5 L)



## ACCESSOIRE N° 05

Fraise-scie en acier HSS



## ACCESSOIRE N° 25

Adaptateur pour table côté déchargement



## ACCESSOIRE N° 64

Socle en tôle



## ACCESSOIRE N° 71

Table à rouleaux KK200/1500 mm



# CONVOYEURS POUR SCIES

	ADAPTATEURS		CONVOYEURS FOUS KK							CONVOYEURS MOTORISÉS KK					
	CHARGEMENT	DÉCHARGEMENT	KK200	KK330	KK330 HD	KK 460	KK 530	KK 730	KK 930	COMMANDE A			COMMANDE B		
			KK 530	KK730	KK 930	KK 530	KK730	KK930							
PH 211-1	•	•	•												
PH211-1 HB	•	•	•												
PH 261-1	•	•		•											
PH 261-1 HB	•	•		•											
PH 262	•	•		•											
PH 262 HB	•	•		•											
SHARK 281		•		•											
SHARK 281 CCS		•		•											
SHARK 281 CCS MA		•		•											
SHARK 281 SXI EVO		•		•											
SHARK 281 NC 5.0		•		•	•										
SHARK 282		•		•											
SHARK 282 CCS		•		•											
SHARK 282 CCS MA		•		•											
SHARK 282 SXI EVO		•		•											
SHARK 332-1 CCS		•		•											
SHARK 332-1 SXI EVO		•		•											
SHARK 332-1 NC 5.0		•		•	•										
SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER		•		•	•										
SHARK 382-1 SXI EVO		•				•	•			•			•		
SHARK 452-1 SXI EVO	•	•				•	•			•			•		
SHARK 230-1 NC HS 5.0				•	•										
TIGER 352		•	•												
TIGER 352 MA		•	•												
TIGER 352 SX EVO		•	•												
TIGER 352 NC 5.0		•	•												
TIGER 372 SX EVO		•	•												
COBRA 352 MA		•	•												
COBRA 352 SX EVO		•	•												
COBRA 352 NC 5.0		•	•												
FALCON 352		•	•												
FALCON 352 MA		•	•												

# ACCESSOIRES CONVOYEURS FOUS

	ROULEAU VERTICAL
	UNE PAIRE DE ROULEAUX VERTICAUX
	DEUX PAIRES DE ROULEAUX VERTICAUX
	ROULEAU VERTICAL RENFORCÉ
	ROULEAU VERTICAL MOBILE
	REDRESSEUR DE BARRES HYDRAULIQUE
	BAC DE RÉCUPÉRATION DES LIQUIDES
	SUPPORT SUPPLÉMENTAIRE
	COUVERTURE DE SÉCURITÉ
	RIPPERS
	BUTÉE DE MESURE R1
	BUTÉE DE MESURE R2
	BUTÉE DE MESURE R3
	BUTÉE DE MESURE R4
	BUTÉE DE MESURE FLASH
	TRANSFERT À CHAÎNE
	TRANSPORTEUR TRANSVERSAL AVEC TIROIR ESCAMOTABLE
	ARROW (M, S, A)
	BLAZE (S, A)




## CONVOYEURS FOUS KK

	KK 200	KK 330	KK330HD	KK 460	KK 530	KK 730	KK 930
							
		•					
			•				
		•		•			
	•				•		
	•				•	•	
	•				•	•	•




# ACCESSOIRES CONVOYEURS MOTORISÉS




	ROULEAU VERTICAL	UNE PAIRE DE ROULEAUX VERTICAUX	DEUX PAIRES DE ROULEAUX VERTICAUX	ROULEAU VERTICAL RENFORCÉ	ROULEAU VERTICAL MOBILE	REDRESSEUR DE BARRES HYDRAULIQUE	BAC DE RÉCUPÉRATION DES LIQUIDES	SUPPORT SUPPLÉMENTAIRE	COUVERTURE DE SÉCURITÉ	RIPPERS	BUTÉE DE MESURE R1	BUTÉE DE MESURE R2	BUTÉE DE MESURE R3	BUTÉE DE MESURE R4	BUTÉE DE MESURE FLASH	TRANSFERT À CHAÎNE	TRANSPORTEUR TRANSVERSAL AVEC TIROIR ESCAMOTABLE	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
--	------------------	---------------------------------	-----------------------------------	---------------------------	-------------------------	----------------------------------	----------------------------------	------------------------	------------------------	---------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	-----------------------	--------------------	--	-----------------	--------------

## CONVOYEURS MOTORISÉS KKA (COMMANDE MANUELLE PORTABLE AVEC JOYSTICK)

KK 530		•		•	•	•	•		•	•									
KK 730		•		•	•	•	•		•	•									
KK 930		•		•	•	•	•		•	•									

## CONVOYEURS MOTORISÉS KKB (COMMANDE MANUELLE FIXE SUR PUPITRE)

KK 530		•		•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
KK 730		•		•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
KK 930		•		•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		

		ROULEAU VERTICAL	UNE PAIRE DE ROULEAUX VERTICAUX	DEUX PAIRES DE ROULEAUX VERTICAUX	ROULEAU VERTICAL RENFORCÉ	ROULEAU VERTICAL MOBILE	REDRESSEUR DE BARRES HYDRAULIQUE	BAC DE RÉCUPÉRATION DES LIQUIDES	SUPPORT SUPPLÉMENTAIRE	COUVERTURE DE SÉCURITÉ	RIPPERS	BUTÉE DE MESURE R1	BUTÉE DE MESURE R2	BUTÉE DE MESURE R3	BUTÉE DE MESURE R4	BUTÉE DE MESURE FLASH	TRANSFERT À CHAÎNE	TRANSPORTEUR TRANSVERSAL AVEC TIROIR ESCAMOTABLE	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
<b>CONVOYEURS MOTORISÉS KKC (COMMANDE AUTOMATIQUE FIXE SUR PUPITRE)</b>																				
<b>KK 530</b>		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
<b>KK 730</b>		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
<b>KK 930</b>		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		

# SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

	Longueur pas plus alimentaire standard (mm)	Coupe minimale (mm)	Capacité de coupe avec étaux pour coupe en paquet (mm)	Vitesse du chariot d'aménage (m/min)	Poids maximal qui peut glisser sur l'aménage (kg)	Hauteur plan de travail (mm)
PH 211/1	-	-	-	-	-	935
PH 211/1 - HB	-	-	-	-	-	935
PH 261/1	-	-	-	-	-	950
PH 261/1 - HB	-	-	-	-	-	950
PH 262	-	-	-	-	-	950
PH 262 - HB	-	-	-	-	-	950
SHARK 281	-	-	-	-	-	860
SHARK 281 CCS/MA	-	-	-	-	-	860
SHARK 281 SXI evo	-	-	-	-	-	857
SHARK 281 NC 5.0	260	10	170x130	4	1360	870
SHARK 282	-	-	-	-	-	870
SHARK 282 CCS/MA	-	-	-	-	-	870
SHARK 282 SXI evo	-	-	-	-	-	861
SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER	210	10	320x150	4	1360	900
SHARK 332-1 CCS	-	-	-	-	-	870
SHARK 332-1 SXI evo	-	-	-	-	-	870
SHARK 332-1 NC 5.0	400	10	320x160	4	1360	870
SHARK 382-1 SXI evo	-	-	-	-	-	870
SHARK 452-1 SXI evo	-	-	-	-	-	880
SHARK 230-1 NC HS 5.0	85	10	230x230	4	1360	870
TIGER 352/MA	-	-	-	-	-	940
TIGER 352 SX evo	-	-	-	-	-	950
TIGER 352 NC 5.0	320	10	70x70	4.5	1360	950
TIGER 372 SX evo	-	-	-	-	-	950
FALCON 352	-	-	-	-	-	970
FALCON 352 MA	-	-	-	-	-	970
COBRA 352 MA	-	-	-	-	-	920
COBRA 352 SX evo	-	-	-	-	-	925
COBRA 352 NC 5.0	385	-	75x75	4.6	1360	940



Capacité du réservoir liquide réfr. (Lt)	Capacité du réservoir centrale hydraulique (Lt)	Dimensions de la lame (mm)	Dimensions hors tout machine (mm)	Dimensions emballage (mm)
10	-	2130 ±20 X 20 X 0.9	1510 X 645	800 X 1400 X 1650
10	-	2130 ±20 X 20 X 0.9	1510 X 645	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 20 X 0.9	1725 X 715	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 27 X 0.9	1725 X 715	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 27 X 0.9	1580 X 710	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 27 X 0.9	1580 X 710	800 X 1400 X 1650
22	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1785 X 800	1000 X 1700 X 1650
22	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1785 X 800	1000 X 1700 X 1650
13	2.5	2950 ±20 X 27 X 0.9	2000 X 1000	1000 X 1700 X 1840
120	35	2950 ±20 X 27 X 0.9	2460 X 2230	1960 X 2190 X 2030
13	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1800 X 900	1000 X 1700 X 1650
13	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1800 X 900	1000 X 1700 X 1650
13	2.5	2950 ±20 X 27 X 0.9	1650 X 1150	1000 X 1700 X 1840
100	35	3650 ±20 X 27 X 0.9	1900 X 1860	2040 X 2020 X 1740
80	-	3650 ±20 X 27 X 0.9	2155 X 1210	1300 X 2200 X 1950
60	2.5	3650 ±20 X 27 X 0.9	2250 X 1400	1300 X 2000 X 1950
120	35	3650 ±20 X 27 X 0.9	2720 X 2324	2030 X 2300 X 2150
60	2.5	3770 ±20 X 27 X 0.9	2250 X 1400	1300 X 2000 X 1950
80	2.5	4500 ±20 X 34 X 1.1	3300 X 1660	2040 X 2280 X 1800
95	33	2950 ±20 X 27 X 0.9	1655 X 1864	1800 X 2080 X 2100
20	-	HSS 350 X 32 X 2.5	960 X 1040	950 X 1000 X 1870
20	-	HSS 350 X 32 X 2.5	1140 X 1035	1050 X 1120 X 2050
20	-	HSS 350 X 32 X 2.5	2150 X 1300	1200 X 1920 X 2200
80	-	HSS 370 X 32 X 3.0	1400 X 1490	1240 X 1480 X 2150
42	-	HSS 350 X 32 X 2.5	860 X 1170	830 X 920 X 880
42	-	HSS 350 X 32 X 2.5	860 X 1170	830 X 920 X 1500
1/10	-	HM 350 X 32 X 3.4	850 X 1230	700 X 1000 X 1700
1/10	-	HM 350 X 32 X 3.4	1700 X 1510	1200 X 1450 X 1800
1/10	-	HM 350 X 32 X 3.4	2360 X 1700	1650 X 2200 X 2150

S'appuyant sur les logiciels les plus actualisés pour la conception mécanique, un groupe de concepteurs et de techniciens animés d'une grande passion contribue à consolider MEP en tant que marque leader dans la production de machines et d'installations pour la coupe des métaux, en adoptant des solutions de haut niveau technologique et novateurs qui répondent à toutes les exigences de coupe.

## CONCEPTION ET RÉALISATION DE LIGNES DE COUPE DÉDIÉES

L'équipe technique MEP est en mesure de concevoir et de réaliser des machines ou des équipements spéciaux pour répondre à toutes les exigences.

**VOUS AVEZ BESOIN D'UNE SCIE ?**

**NOUS CRÉONS LA SCIE SUR MESURE POUR VOUS !**





### SERVICE D'ASSISTANCE TECHNIQUE

Le Service d'assistance technique Mep fournit à ses clients une gamme de services qui depuis des années représentent l'une des excelles de l'entreprise.



### PIÈCE DE RECHANGE

Nos techniciens sont toujours prêts à vous garantir la meilleure assistance afin d'identifier les pièces de rechange, même pour les machines hors-production, en assurant leur expédition dans les 24 à 72 heures suivant la commande par les transporteurs les plus rapides. De plus, le stockage et la logistique moderne permettent à notre entrepôt de pièces de rechange d'être constamment optimisé afin de garantir la plus grande disponibilité possible.



### PROGRAMMES DE ENTRETIEN

Les avantages d'un entretien périodique sont nombreux: pannes et ruptures moins fréquentes, plus longue vie utile de la scie et de ses composants, système plus efficace. Découvrez le programme d'entretien le plus adapté à vos exigences productives ou vérifiez si le KIT d'entretien adapté à votre scie est disponible: maximisez l'efficacité pour éviter les mauvaises surprises ! Évitez les frais des arrêts de la machine en vous appuyant sur l'expérience de nos techniciens.



### PROGRAMMES DE FORMATION

Conçus pour vos scies ou installations de coupe MEP : à l'avant-garde, ciblés sur le client et la pratique de l'atelier, les cours traitent de théorie et de pratique directement à bord de la machine !  
Démarez-vous de la concurrence en exploitant au maximum le potentiel de votre scie !



### RÉVISIONS

Rétablissez l'efficacité productive de votre scie en améliorant la productivité, la précision de coupe et la sécurité.



### INTÉGRATIONS ET OPTIMISATION

Les mises à niveau visant à améliorer la version du logiciel utilisé, ainsi que les intégrations nécessaires pour connecter et unifier ses parties avec d'autres systèmes, maximisent l'efficacité de votre atelier en tirant le meilleur parti de son potentiel.

**NOTRE PROFESSIONNALISME ET NOTRE DISPONIBILITÉ, EN GARANTIE DE VOTRE EFFICACITÉ, TOUJOURS !**

## SERVICE D'ASSISTANCE À LA CLIENTÈLE

**Nous accordons une importance primordial au client et à sa satisfaction. Attention particulière a été portée à la gestion des activités après-vente par un personnel interne hautement spécialisé qui s'interface en permanence avec le Contrôle de la Qualité, les Centres d'Assistance Technique agréés, le Bureau de Vente et les Clients Finaux.**

# CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

## 1 - DÉFINITIONS

« CGV » : Les présentes conditions générales de vente dont les termes ci-dessous auront la signification qui leur est attribué comme suit ;

« Mep » et/ou « Société » : Mep S.p.a. dont le siège administratif est sis à Pergola (PU) ;

« Client » : toute société, organisme ou entité juridique qui achète les Produits Mep ;

« Produits » : les biens produits et/ou vendus par Mep ;

« Commande(s) » : tout bon de commande de produits adressé par le Client à Mep ;

« Vente(s) » : tout contrat de vente conclu entre Mep et le Client, suite à l'acceptation écrite transmise par Mep au Client ;

« Marques » : toutes les marques dont Mep est propriétaire ou titulaire d'une licence ;

« Droits de propriété intellectuelle » : tous les droits de propriété intellectuelle et industrielle de Mep, enregistrés ou non, et toute demande ou enregistrement relatif à de tels droits et à tout autre droit ou forme de protection.

« Conditions » désigne l'ensemble des stipulations, termes et conditions contractuelles contenus dans les présentes Conditions Générales de Vente (CGV).

## 2 - BUTS

2.1 Les présentes CGV s'appliquent à toutes les ventes de produits. En cas de conflit entre les conditions et termes des présentes CGV et les conditions et termes stipulés dans une Vente en particulier, ces derniers l'emporteront.

2.2 Mep se réserve le droit d'ajouter, modifier ou éliminer toute prévision des présentes CGV et il reste d'ores et déjà entendu que toute modification ne sera appliquée aux Ventes conclues qu'à partir du trentième jour suivant la notification transmise, également via e-mail ou Fax, par Mep au Client.

## 3 - COMMANDES ET VENTES

3.1 Sauf d'autres accords déjà signés entre Mep et le Client, chaque Vente ne sera régie que par les présentes CGV, dont elle ne pourra déroger.

3.2 Aucune commande n'oblige Mep tant qu'elle n'a pas été acceptée et confirmée par écrit avec envoi au Client de la confirmation de commande, même par e-mail ou fax.

3.3 Si le Client reçoit de la part de Mep une confirmation écrite dont les termes ne sont pas exactement con-

formes à sa commande, et en cas de non-contestation de ces termes de la part du Client, passé un délai de cinq jours, la vente sera retenue conclue.

3.4 La Société peut donner immédiatement cours à l'exécution des commandes reçues. La remise de la Commande au transporteur ou à l'expéditionnaire, accompagnée de l'accusé d'acceptation de la commande, a lieu de commencement de l'exécution de la commande, conformément et aux fins de l'art. 1327 du code civil italien.

## 4 - PRIX

4.1 Les prix des Produits, exprimés hors taxes, sont ceux indiqués sur la liste de prix de la Société en vigueur au moment de la transmission de la Commande ou ceux que la Société indiquera sur toute confirmation de commande de Produits non compris sur la liste de prix.

## 5 - LIVRAISONS

5.1 Sauf accords particuliers pris par écrit, Mep livrera ses Produits franco usine de ses usines de Pergola. À la demande du Client, Mep s'occupera de confier le transport des marchandises à des transporteurs tiers, aux risques et frais du Client.

5.2 La Société pourra livrer la commande en plusieurs fois ; dans ce cas, chaque livraison prendra la forme de l'exécution d'une vente spécifique.

5.3 Les anomalies ou pièces manquantes des commandes livrées devront être contestées par écrit au Transporteur, au moment de la livraison, et communiquées à la Société dans un délai de trois jours ouvrables.

5.4 Dans un délai de 20 jours précédents la date de livraison des Produits, la Société et le Client pourront annuler ou suspendre la commande pour cause de force majeure ou tout au moins indépendante de leur volonté respective, avec exonération mutuelle de versement de dommages et intérêts, comme dans les cas suivants fournis à titre d'exemples, qui ne sauraient être exhaustifs :

a) grèves même partielles, absence d'énergie électrique, calamités naturelles, mesures imposées par les Pouvoirs Publics, difficultés des moyens de transport, désordres publics ;

b) problèmes liés à la production ou à la planification des commandes ;

c) difficulté d'approvisionnement en matières premières.

En cas d'annulation de la part du Client d'une commande de Produits non standard, la Société aura droit au paiement des produits correspondants déjà réalisés à la date de réception de la communication d'annulation.

## **6 - GARANTIES**

6.1 La Société garantit que chaque Produit est conforme aux spécifications indiquées dans le catalogue, compte tenu cependant des seuils ordinaires de tolérance.

6.2 La Société peut, dans des limites raisonnables et même sans en informer le Client, modifier les caractéristiques techniques, le design, les matériaux et finitions des Produits, si elle le juge nécessaire ou opportun ; le Client n'est donc pas en droit de contester ou refuser, même en partie, une Commande pour de tels motifs raisonnables.

6.3 La société garantit que les Produits sont sans vices ni défauts pendant un an à partir de la date de livraison au Client.

6.4 Tout vice ou défaut devra être communiqué par le Client dans un délai de trente jours à partir de la date de réception de la commande et/ou de la découverte du vice ou défaut au premier abord indécélable, sous peine de perte de la garantie. Aucune indemnisation pour dommage ne pourra être demandée à la Société pour d'éventuels retards de réparation ou remplacement effectués dans un délai de deux mois suivant la date de communication.

6.5 La responsabilité de la Société en ce qui concerne la fourniture de Produits et leur utilisation se limite dans tous les cas aux frais de réparation des vices et/ou défauts des Produits ou au remplacement de ces derniers.

6.6 Aucun retour de Produits de la part du Client n'est consenti sans autorisation préalable écrite de la Société.

6.7 Le Client s'engage à ce que les Produits soient utilisés selon les consignes données par la Société et à informer toute personne désignée pour leur utilisation que la Société est prête et disponible pour répondre à toutes ses questions et demandes d'informations visant le bon fonctionnement et la sécurité des Produits.

## **7 - PAIEMENTS**

7.1 Le Client devra payer les factures émises à son adresse par la Société et correspondant au paiement des Commandes effectuées en respectant les termes et modalités indiqués dans la confirmation de commande.

7.2 La Société émettra une facture à chaque livraison de Produits, même s'il s'agit de fournitures partielles correspondant à une seule confirmation de commande.

7.3 En cas de retard de paiement par rapport aux termes indiqués dans le contrat, le Client devra payer à la Société les intérêts moratoires conformément au Décret Législatif italien du 9 octobre 2002 n° 231, en plus des frais de récupération.

7.4 Pour les factures avec paiement échelonné, le non-paiement ne serait-ce que d'un seul versement entraîne automatiquement la déchéance du bénéfice de l'échelonnement du paiement et la Société aura le droit d'exiger le paiement immédiat de tout le montant dû, ainsi que des intérêts moratoires.

## **8 - DROITS DE PROPRIÉTÉ**

8.1 Le Client n'a pas le droit d'utiliser les produits ou parties de ceux-ci, ni aucune description ou dessin, même si ces derniers ne sont pas spécifiquement protégés par des brevets ou marques enregistrés, pour concevoir ou réaliser des biens construits de manière analogue, à moins qu'il n'en ait obtenu l'autorisation préalable et par écrit de la Société ; dans ce cas aussi, tous les brevets, design enregistrés, marques, droits d'auteur et droits de propriété intellectuelle ayant trait ou liés aux Produits demeurent la propriété exclusive de la Société et le Client doit maintenir la plus stricte confidentialité à leur sujet.

## **9 - CLAUSE DE RÉSILIATION EXPRESSE**

9.1 La société aura le droit de résilier, conformément à l'art. 1456 du code civil italien, et ce à tout moment via communication écrite envoyée au Client, la ou les Ventes en cas de non respect des obligations indiquées aux articles : 6 (paiements) et 7 (droits de propriété intellectuelle).

## **10 - LOI APPLICABLE - JURIDICTION ET COMPÉTENCE**

10.1 Toute controverse liée à la conclusion, à l'exécution ou à la résiliation du Contrat, ou tout dommage éventuel dérivant des Produits ou de leur utilisation, est discipliné par la loi italienne et transférée à la juridiction du juge ordinaire italien ; par dérogation à tout autre critère de loi ou conventionnel, la compétence territoriale est exclusivement réservée au Tribunal de Pesaro - Section détachée de Fano.

Autorizzazione del Ministero per i Beni e le Attività Culturali  
Prot. n. 6603 del 5-7-2010



[museo.bronzidorati@libero.it](mailto:museo.bronzidorati@libero.it)

DANS LE MUSÉE DE NOTRE VILLE VOUS TROUVEZ LE SEUL  
GROUPE EN BRONZE DORÉ QUI EXISTE AU MONDE



## MEP SPA SOCIO UNICO

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 PERGOLA (PU) ITALY

Tel. (+39) 0721 73721 - Fax (+39) 0721 734533

R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153

Cod. EORI IT13051480153

REA PS 164639

Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.

Pec: [mepsa@mepsaws.legalmail.it](mailto:mepsa@mepsaws.legalmail.it)

[www.mepsaws.com](http://www.mepsaws.com)