

# 2024 INDUSTRY

# RIVOLUZIONARE IL FUTURO DEL TAGLIO TRAMITE TECNOLOGIE INNOVATIVE SOSTENIBILI

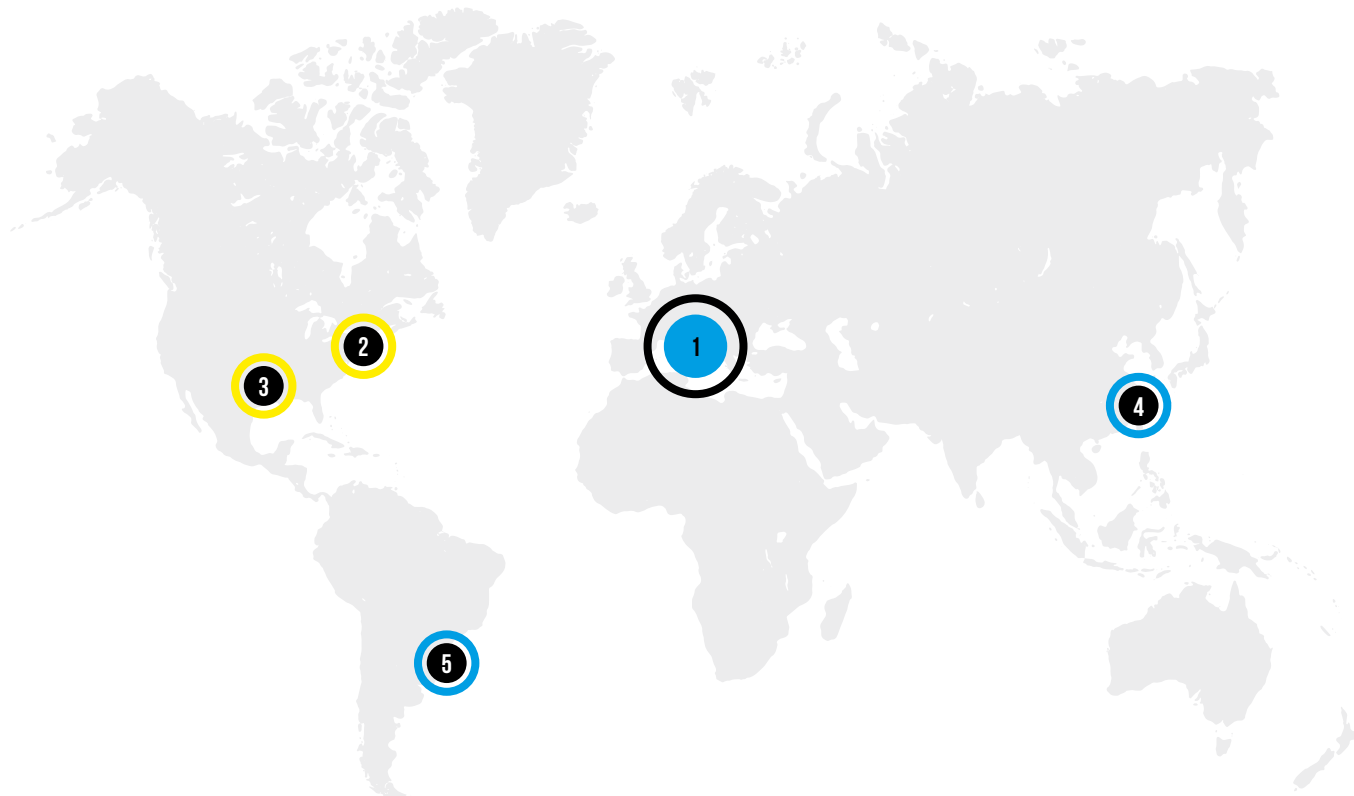
"... I nostri prodotti e i servizi per il taglio di metalli stanno trasformando il futuro della fabbrica digitale, offrendo una vasta gamma di soluzioni per migliorare l'efficienza e l'automazione dei processi produttivi: un approccio olistico che infatti, attraverso applicazioni software di programmazione e gestione, controllo e monitoraggio, esclusivi cicli di taglio e servizi ad integrazione, ha consolidato gli standard dell'industria 4.0 e sta contribuendo a definire i nuovi orizzonti dell'Industria 5.0."

## MEP GROUP

Siamo specializzati nella progettazione e produzione di segatrici a nastro e disco per il taglio di metalli che soddisfano le esigenze più svariate nell'ambito della deformazione ed asportazione truciolo di materiali ferrosi e non.

Da pionieri della digitalizzazione nel settore delle macchine segatrici, attribuiamo la massima importanza all'automazione dei processi, consapevoli della sua cruciale rilevanza per mantenere la competitività sul mercato: **la nostra gamma di segatrici comprende soluzioni di automazione e digitalizzazione standard, pronte per essere personalizzate in base alle vostre esigenze specifiche.**

In aggiunta, come fornitore di soluzioni a 360 gradi, offriamo non solo macchine segatrici con **tecnologie d'avanguardia e servizi ad integrazione, ma anche periferiche high-tech e accessori innovativi.**



**HYDMECH**

Woodstock, ON  
Canada



**HYDMECH inc.**

Conway, AR  
USA



**MEP SPA**

Pergola (PU)  
Italy



**MEP (SUZHOU)  
CO. LTD**

Suzhou P.R.  
China



**MEP DO BRASIL  
LTDA.**

São Paulo - SP  
Brazil



1964

Anno di fondazione

5

Sedi in 4 continenti

41000

m<sup>2</sup> di stabilimento

324

Dipendenti

550

Distributori e rivenditori

120

Nazioni in cui distribuiamo i nostri prodotti

114

Modelli di segatrici a catalogo

400

Soluzioni di Material Handling System a catalogo

100

Soluzioni Custom prodotte l'anno

1000 x 2000

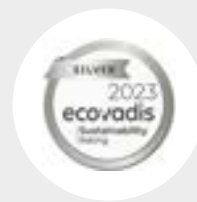
Massima capacità di taglio (mm)

5500

Macchine prodotte all'anno

74 M





Euro l'anno di fatturato



“...certi che la digitalizzazione sia la chiave che permette di rimanere competitivi sul mercato e migliorare la qualità dei prodotti e servizi, il nostro obiettivo è quello di promuovere l'innovazione e lo sviluppo sostenibile mettendo al servizio dei nostri clienti soluzioni che integrano la conoscenza maturata durante il processo di digitalizzazione: infatti, come parte della strategia aziendale, ci posizioniamo come precursori nella digitalizzazione dei nostri processi e nella ricerca continua di nuove tecnologie volte a migliorare la nostra efficienza, precisione e produttività.

....  
La digitalizzazione, accelerata dalla recente introduzione dell'intelligenza artificiale, rimane il cuore pulsante delle nostre operazioni, dallo sviluppo e la progettazione dei nostri prodotti, alla produzione e logistica, e siamo convinti che la conoscenza diretta delle tecnologie digitali acquisita attraverso l'osservazione, l'uso e la pratica quotidiana sia l'elemento differenziante che ci permette di performare al meglio nel mercato offrendo soluzioni adatte ad ogni tipo di cliente.”

# LEGENDA

|   |                                       |   |  |
|---|---------------------------------------|---|--|
|    | <b>CICLO DI TAGLIO AUTOMATICO</b>     |    | <b>POTENZA TRIFASE</b>                 |
|    | <b>CICLO DI TAGLIO SEMIAUTOMATICO</b> |    | <b>POTENZA MONOFASE</b>                |
|    | <b>ELETTROIDRAULICA</b>               |    | <b>SELETTORE DI VELOCITÀ DI TAGLIO</b> |
|   | <b>ELETTROPNEUMATICA</b>              |   | <b>POTENZA MOTORE INVERTER</b>         |
|  | <b>ELETTROMECCANICA</b>               |  | <b>APERTURA MASSIMA MORSA</b>          |
|  | <b>MATERIALI FERROSI</b>              |  | <b>ANGOLO DI TAGLIO</b>                |
|  | <b>MATERIALI NON FERROSI</b>          |  | <b>MATERIALI PROFILATI</b>             |
|  | <b>DIMENSIONE DEL NASTRO/DISCO</b>    |  | <b>MATERIALI PIENI</b>                 |
|   |                                       |  | <b>PESO MACCHINA</b>                   |

La casa costruttrice si riserva la facoltà di apporre modifiche senza alcun preavviso.

Le foto pubblicate in questo catalogo potrebbero comprendere particolari non di serie.

# INDICE

## SEGATRICI A NASTRO SEMIAUTOMATICHE E AUTOMATICHE



|  |          |
|--|----------|
| <b>INDICE CAPITOLO SHARK</b>             | <b>6</b> |
| SHARK 332 RC KONNECT                     | 8        |
| SHARK 350 NC HS 5.0                      | 12       |
| SHARK 350 CNC HS 4.0                     | 16       |
| SHARK 460 KONNECT                        | 20       |
| SHARK 660 CNC HS 4.0                     | 24       |
| SHARK 512 SXI EVO                        | 28       |
| SHARK 652 SXI H 5.0 ROTAZIONE MANUALE    | 30       |
| SHARK 652 SXI H 5.0 ROTAZIONE AUTOMATICA | 32       |
| Accessori                                | 34       |

## SEGATRICI A DISCO HSS



|                                 |           |
|---------------------------------|-----------|
| <b>INDICE CAPITOLO TIGER</b>    | <b>38</b> |
| TIGER 372 CNC LR 4.0            | 40        |
| TIGER 372 CNC LR 4.0 RC         | 44        |
| TIGER 402 CNC HR 4.0            | 48        |
| TIGER 402 CNC HR 4.0 RC         | 52        |
| Accessori                       | 56        |
| <b>CARATTERISTICHE TECNICHE</b> | <b>60</b> |





# SHARK

## LA GRANDE FAMIGLIA DELLE SEGATRICI A NASTRO

Questa tipologia di macchine ha rappresentato una rivoluzione nel campo del taglio degli acciai perché permette il taglio di materiali medio-grandi mantenendo comunque un ingombro contenuto. Il segreto sta tutto nell'utilizzo di una lama a nastro con dentature variabili e con uno spessore che varia da 1mm a 3mm, permettendo quindi una più agevole penetrazione e asportazione del materiale e, allo stesso tempo, una struttura proporzionata della macchina. Grazie a tutte queste caratteristiche, la macchina a nastro risulta estremamente flessibile per quanto riguarda sia le sezioni dei materiali che la loro tenacità.

### SEMIAUTOMATICHE

In questo caso l'operatore deve eseguire il settaggio della macchina, caricare il materiale e posizionarlo alla misura desiderata. La segatrice poi eseguirà il ciclo di taglio in automatico. Tale tipologia di macchine si rivolge principalmente a chi ha l'esigenza di tagliare delle serie medio-grandi di materiali molto variegati.

### AUTOMATICHE

L'operatore deve eseguire il settaggio della macchina, caricare il materiale e programmarla inserendo le lunghezze da tagliare e i quantitativi. Alcuni modelli richiedono il solo carico del materiale essendo dotati di un software che, in base al materiale, permette l'auto-impostazione della macchina e dei relativi parametri di taglio. Questi modelli sono allo stesso tempo dotati anche del pacchetto Industry 4.0 Ready - IOT. Si possono studiare anche soluzioni ad-hoc con sistemi automatici di carico/scarico del materiale.



# INDICE CAPITOLO SHARK



**SHARK 332 RC  
KONNECT**

**PAG. 8**



**SHARK 660  
CNC HS 4.0**

**PAG. 24**



**SHARK 350  
NC HS 5.0**

**PAG. 12**



**SHARK 512  
SXI EVO**

**PAG. 28**



**SHARK 350  
CNC HS 4.0**

**PAG. 16**



**SHARK 652 SXI H 5.0**

**ROTAZIONE  
MANUALE**

**PAG. 30**



**SHARK 460  
KONNECT**

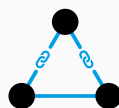
**PAG. 20**



**SHARK 652 SXI H 5.0**

**ROTAZIONE  
AUTOMATICA**

**PAG. 32**



**ACCESSORI**

**PAG. 34**



# SHARK 332 RC KONNECT

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • TUBI • PROFILATI • TRAVI



La segatrice automatica elettromeccanica a nastro SHARK 332 RC KONNECT con rotazione automatica controllata per il taglio tra  $-60^\circ$  e  $+60^\circ$  di tubi, profilati e travi ferrosi, è dotata, oltre al ciclo di taglio automatico, anche del ciclo semiautomatico.



## EFFICIENZA ASSOLUTA

- Funzionamento "operator-free": con l'auto posizionamento della testa operatrice e delle morse, la gestione automatica dello sfrido e del taglio di intestatura, il funzionamento della segatrice è completamente automatizzato, minimizzando così i tempi di settaggio e di intervento dell'operatore.
- La possibilità di chiedere assistenza da remoto direttamente dal controllo della segatrice riduce al minimo i tempi di fermo macchina e i costi di assistenza.
- Doppia morsa di taglio per una gestione ottimale della barra: la morsa mobile si posiziona automaticamente in base agli angoli di taglio programmati riducendo i tempi di attrezzaggio macchina; la morsa fissa contribuisce ad un miglior serraggio in fase di taglio e garantisce che la posizione del materiale alimentato non venga persa durante il fuori ingombro alimentatore.
- Controllo dello sforzo di taglio tramite elettrocilindro azionato da servomotore: la combinazione del servomotore con vite a ricircolo di sfere garantisce un preciso controllo della dinamica del taglio con un'immediata risposta in retroazione a tutte le variazioni degli sforzi generati durante l'asportazione del truciolo.

## FLESSIBILITÀ MASSIMA

- Software dedicato alla gestione delle geometrie dei materiali in base agli angoli di taglio.
- Sistema di alimentazione con corsa 1500 mm (ripetibile per tagliare a qualsiasi lunghezza): la rigida struttura a portale in ghisa, il motore stepper, la vite montata su cuscinetti conici contrapposti precaricati e chiocciola a ricircolo di sfere garantiscono un posizionamento accurato e preciso. È possibile estendere la corsa dell'alimentatore a 3000mm - 118" o 4500mm - 177".
- Rotazione automatica programmabile della testa operatrice tra  $-60^\circ$  e  $+60^\circ$  per tagli simmetrici e asimmetrici con servomotore che ne permette un controllo preciso in velocità, coppia e posizione.





### PRODUZIONE ASSICURATA

La manutenzione preventiva, basata sul tempo effettivo di lavorazione della segatrice e dei suoi componenti, informa tempestivamente sui necessari interventi di manutenzione, permettendo di ridurre al minimo i tempi passivi.

### MASSIMA SICUREZZA

Segatrice completamente carterizzata che assicura la massima sicurezza dell'operatore, mantenendo comunque un'ottima visibilità e accessibilità di tutte le aree di lavoro.

### INDUSTRY 4.0 READY - IOT
















L'IOT permette di massimizzare le capacità di raccolta e di utilizzo dei dati a vantaggio di una migliore performance di taglio della segatrice e tempo di vita degli utensili.



### CONTROLLO KONNECT

Controllo Panel PC Quad core 2,0Ghz, 8GB Ram, WINDOWS 10 e display touchscreen da 15" con interfaccia grafica user-friendly, che supporta l'operatore nella preparazione, ottimizzazione ed elaborazione degli ordini di lavorazione.

ACCESSORI DA PAGINA 34 - N° 02 - 04 - 11 - 15 - 70 - 72 - 73 - 75 - 96 - 97 - 99 - 107

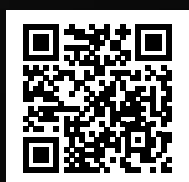
|  m/min |  kW |  kW |  mm |  |  mm |  mm |  mm |  mm |  kg |  kW |  l |  kW |  l |  mm |
|---|--|--|--|---|--|--|--|--|--|--|---|--|---|--|
| 15÷100  | 2.2  | 3  | 3770x27x0.9  | -45°  | 200  | 180  | 200x160  | 130x280  | 2750   | 1.1  | 70  | 0.15 + 0.75  | 180   | 330  |
|   |  |  |  | -60°  | 130  | 110  | 140x80   | 40x250   |  |  |   |  |   |  |
|   |  |  |  | 0°  | 310  | 300  | 330x300  | 230x310  |  |  |   |  |   |  |
|   |  |  |  | +45°  | 250  | 230  | 250x130  | 220x300  |  |  |   |  |   |  |
|   |  |  |  | +60°  | 160  | 155  | 160x80   | 140x290  |  |  |   |  |   |  |



SHARK 332 RC / KONN



ECT



GUARDA  
IL VIDEO





# SHARK

## 350 NC HS 5.0

METALLI • PIENO



La segatrice automatica a nastro SHARK 350 NC HS 5.0, elettroidraulica su doppio montante per il taglio a 0° di acciai da costruzione, inox e legati, pieni e profilati, è dotata, oltre al ciclo di taglio automatico, anche del ciclo semiautomatico.



### EFFICIENZA ASSOLUTA

- I 2 cicli di funzionamento - semiautomatico e automatico - consentono di eseguire qualsiasi tipo di taglio nella maniera più efficiente.
- Il controllo che consente di memorizzare fino a 100 programmi di taglio, ciascuno con quantità e lunghezze diverse, riduce al minimo i tempi di programmazione delle lavorazioni effettuate frequentemente.
- L'acquisizione automatica della posizione di inizio taglio della testa operatrice riduce i tempi di programmazione.
- L'avanzamento della testa operatrice con cilindro idraulico su guide lineari con pattini precaricati a ricircolo di sfere garantisce una riduzione delle vibrazioni meccaniche durante il taglio e una maggiore stabilità.
- L'allineamento automatico della testina guidalama anteriore in relazione alle dimensioni delle barre da tagliare diminuisce i tempi di esecuzione.

### FLESSIBILITÀ STRAORDINARIA

- Il sistema di alimentazione con corsa 600 mm è ripetibile per tagliare a qualsiasi lunghezza.
- La coppia di rulli verticali permette di contenere e allineare qualsiasi tipo di barra o fascio in alimentazione.
- L'inverter vettoriale per la regolazione continua della velocità di rotazione della lama da 15-100 m/min consente di tagliare in maniera efficiente qualsiasi tipo di materiale.
- L'evacuatore di trucioli motorizzato è montabile sia a destra che a sinistra rispetto alla zona di taglio.



### TESATURA LAMA COSTANTEMENTE CONTROLLATA

La tesatura lama tramite trasduttore elettronico è costantemente controllata e regolata automaticamente in base al valore minimo impostato.



### AVANZAMENTO ARCO PORTALAMA SU GUIDE LINEARI

Avanzamento arco portalama con cilindro idraulico su guide lineari con pattini precaricati a ricircolo di sfere che garantisce una riduzione delle vibrazioni meccaniche durante il taglio e una maggiore stabilità di taglio.



### CONTROLLO ADATTIVO DELLA FORZA DI TAGLIO












Il sistema di controllo adattivo della forza di taglio in base alla resistenza incontrata dalla lama in fase di taglio permette di effettuare tagli con un'ottima finitura in qualsiasi condizione, anche in caso di utensile usurato.



### STRUTTURA IN GHISA

Struttura in ghisa che consente di assorbire le vibrazioni e conferire maggiore stabilità di taglio e durata delle lame.

ACCESSORI DA PAGINA 34 - N° 02 - 03 - 04 - 11 - 14 - 15 - 70 - 75 - 85 - 91 - 93 - 94 - 110 - 111 - 113 - 115 - 116 - 117 - 132 - 133

|          |  |  |  inverter |  |  |  |  |  |  OIL |  |  |     |     |
|----------|---|---|--|---|---|---|---|---|---|---|---|-----|-----|
|          | m/min   | kW  | kW   | mm  |   | mm  | mm  | kg  | kW  | l   | kW  | l   | mm  |
| STANDARD | 15÷115  | 4   | 5.5  | 4640x34x1.1   | 0°  | 350   | 350   | 2800  | 1.1   | 70  | 2x0.18  | 200 | 355 |
| OPTIONAL | 15÷200  | 4   | 11   | 4640x34x1.1   |   |   |   |   |   |   |   |     |     |
|          | 15÷115  | 5.5   | 11   | 4640x41x1.3   |   |   |   |   |   |   |   |     |     |
|          | 15÷200  |   |  | 4640x41x1.3   |   |   |   |   |   |   |   |     |     |



## INDUSTRY 4.0 READY - IOT

L'optional IOT permette di massimizzare le capacità di raccolta e di utilizzo dei dati a vantaggio di una migliore performance di taglio della segatrice e tempo di vita degli utensili.

---





GUARDA  
IL VIDEO



# SHARK 350 CNC HS 4.0

METALLI • PIENO



La segatrice a nastro automatica a doppio montante SHARK 350 CNC HS 4.0, per il taglio a 0° su acciai da costruzione, inox e legati, pieni e profilati, è dotata, oltre al ciclo di taglio automatico, anche del ciclo semiautomatico.



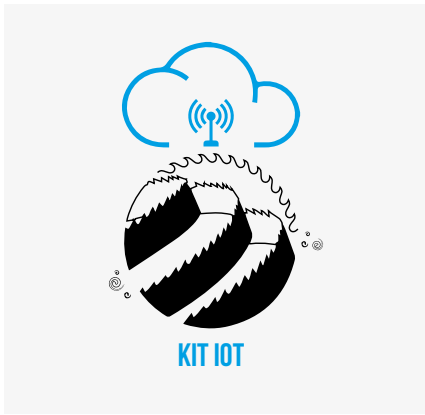
## EFFICIENZA ASSOLUTA

- I 2 cicli di funzionamento - semiautomatico e automatico - consentono di eseguire qualsiasi tipo di taglio nella maniera più efficiente.
- Il controllo che consente di memorizzare fino a 300 programmi di taglio, ciascuno con quantità e lunghezze diverse, riduce al minimo i tempi di programmazione delle lavorazioni effettuate frequentemente.
- L'acquisizione automatica della posizione di inizio taglio della testa operatrice riduce i tempi di programmazione.
- L'allineamento automatico della testina guidalama anteriore in relazione alle dimensioni delle barre da tagliare diminuisce i tempi di esecuzione del taglio.
- Il servosistema elettromeccanico per la tesatura dinamica della lama ne permette una regolazione continua e automatica, garantendo una maggiore precisione di taglio e durata della lama.
- Il dispositivo di controllo di deviazione della lama (OPTIONAL) consente di effettuare tagli sempre in perfetta tolleranza.

## FLESSIBILITÀ STRAORDINARIA

- Il sistema di alimentazione con corsa 600 mm è ripetibile per tagliare a qualsiasi lunghezza.
- Il gruppo di serraggio dell'alimentatore è basculante e autoallineante per alimentare barre anche se deformate.
- La coppia di rulli verticali permette di contenere e allineare qualsiasi tipo di barra o fascio in alimentazione.
- L'inverter vettoriale per la regolazione continua della velocità di rotazione della lama da 15-115 m/min consente di tagliare in maniera efficiente qualsiasi tipo di materiale.





### INDUSTRY 4.0 READY - IOT

L'optional IOT permette di massimizzare le capacità di raccolta e di utilizzo dei dati a vantaggio di una migliore performance di taglio della segatrice e tempo di vita degli utensili.



### EVACUATORE DI TRUCIOLI MOTORIZZATO DRAGANTE

L'evacuatore di trucioli motorizzato è montabile sia a destra che a sinistra rispetto alla zona di taglio.



### AVANZAMENTO ARCO PORTALAMA CON MOTORE BRUSHLESS SU VITE CHIOCCIOLA

Avanzamento testa di taglio su guide lineari con motore brushless per consentire il confronto automatico dei dati impostati/rilevati e correggere in tempo reale i parametri di taglio, bilanciamento con cilindro idraulico per conferire alla macchina stabilità di taglio e vite chiocciola da Ø 40mm a ricircolo di sfere che garantisce una riduzione delle vibrazioni meccaniche durante il taglio.



### STRUTTURA IN GHISA

Struttura in ghisa che consente di assorbire le vibrazioni e conferire maggiore stabilità di taglio e durata delle lame.

ACCESSORI DA PAGINA 34 - N° 02 - 03 - 04 - 11 - 14 - 15 - 70 - 75 - 85 - 91 - 93 - 94 - 110 - 111 - 113 - 114 - 115 - 116 - 132 - 133

|          | m/min  | kW  | kW | mm          |    | mm  | mm  | kg   | kW  | l  | kW     | l   | mm  |
|----------|--------|-----|----|-------------|----|-----|-----|------|-----|----|--------|-----|-----|
| STANDARD | 15÷115 | 5,5 | 11 | 4640x34x1.1 |    |     |     |      |     |    |        |     |     |
| OPTIONAL | 15÷200 | 4   | 11 | 4640x34x1.1 | 0° | 350 | 350 | 2800 | 1.1 | 70 | 2x0.18 | 200 | 355 |
|          | 15÷115 | 5,5 | 11 | 4640x41x1.3 |    |     |     |      |     |    |        |     |     |
|          | 15÷200 |     |    | 4640x41x1.3 |    |     |     |      |     |    |        |     |     |

## **LIBRERIA DI TAGLIO PER L'IMPOSTAZIONE AUTOMATICA DELLA VELOCITÀ DI ROTAZIONE DELLA LAMA E DELLA DISCESA TESTA**

Libreria di taglio che permette l'impostazione automatica della velocità lama (S) e della discesa testa (F) in base al tipo di materiale. È possibile scegliere dalla libreria di taglio ampliabile il tipo e la geometria del materiale, la durezza e il tipo di nastro che si intende utilizzare e automaticamente il controllo imposta la velocità di avanzamento di taglio e la velocità di rotazione del nastro.

## **CONTROLLO ADATTIVO DELLA FORZA DI TAGLIO**

Il sistema di controllo adattivo della forza di taglio in base alla resistenza incontrata dalla lama in fase di taglio permette di effettuare tagli con un'ottima finitura in qualsiasi condizione, anche in caso di utensile usurato.





NC HS 4.0



GUARDA  
IL VIDEO



# SHARK 460 KONNECT

METALLI • PIENO



La segatrice a nastro automatica a doppio montante SHARK 460 KONNECT, per il taglio a 0° su acciai da costruzione, inox e legati, pieni e profilati, è dotata, oltre al ciclo di taglio automatico, anche del ciclo semiautomatico.



## EFFICIENZA ASSOLUTA

- Funzionamento “operator-free”: con l'autoposizionamento della testa operatrice e delle morse, la gestione automatica dello sfrido e del taglio di intestatura, il funzionamento della segatrice è completamente automatizzato, minimizzando così i tempi di settaggio e di intervento dell'operatore.
- La possibilità di chiedere assistenza da remoto direttamente dal controllo della segatrice riduce al minimo i tempi di fermo macchina e i costi di assistenza.
- Controllo dello sforzo di taglio tramite monitoraggio costante della corrente motore lama: la combinazione del servomotore con vite a ricircolo di sfere garantisce un preciso controllo della dinamica del taglio con un'immediata risposta in retroazione a tutte le variazioni degli sforzi generati durante l'asportazione del truciolo.

## FLESSIBILITÀ MASSIMA

- Sistema di alimentazione con corsa 600 mm (ripetibile per tagliare a qualsiasi lunghezza): la rigida struttura a portale in ghisa, il motore brushless, la vite montata su cuscinetti conici contrapposti precaricati e chiocciola a ricircolo di sfere garantiscono un posizionamento accurato e preciso.
- L'evacuatore trucioli è applicabile a destra o a sinistra della macchina.

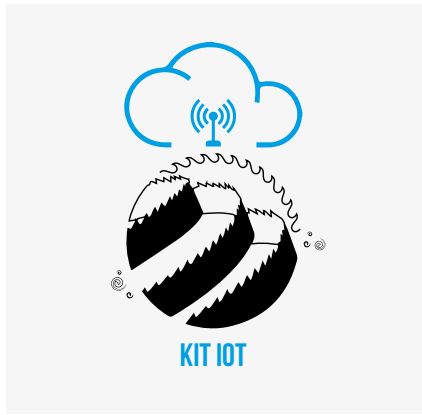
## SICUREZZA ASSICURATA

- Completamente carterizzata per garantire massima sicurezza dell'operatore, riduzione della rumorosità, contenimento dello spazio occupato.
- La manutenzione preventiva, basata sul tempo effettivo di lavorazione della segatrice e dei suoi componenti, informa tempestivamente sui necessari interventi di manutenzione, permettendo di ridurre al minimo i tempi passivi.



### MASSIMA ACCESSIBILITÀ

Sportello frontale completamente apribile per facilitare manutenzione e cambio lama. Sportello lato alimentatore completamente apribile per facilitare regolazioni e manutenzione ordinaria.



### INDUSTRY 4.0 READY - IOT

L'IOT permette di massimizzare le capacità di raccolta e di utilizzo dei dati a vantaggio di una migliore performance di taglio della segatrice e tempo di vita degli utensili.



### TESATURA DINAMICA DELLA LAMA

Servosistema elettromeccanico per la tesatura dinamica della lama.



### AVANZAMENTO ARCO PORTALAMA TRAMITE MOTORE BRUSHLESS

Avanzamento arco portalama con motore brushless per consentire il confronto automatico dei dati impostati/rilevati e correggere in tempo reale i parametri di taglio, bilanciamento con doppio cilindro idraulico per conferire alla macchina stabilità di taglio e vite chiodata da Ø 38mm a ricircolo di sfere che garantisce una riduzione delle vibrazioni meccaniche durante il taglio.

ACCESSORI DA PAGINA 34 - N° 02 - 03 - 04 - 15 - 70 - 75 - 85 - 92 - 95 - 124 - 125 - 126 - 127 - 132 - 134

| m/min  | kW | kW | mm          | °  | mm  | mm  | kg   | kW  | l  | kW     | l   | mm  |
|--------|----|----|-------------|----|-----|-----|------|-----|----|--------|-----|-----|
| 15÷200 | 11 | 15 | 6350x41x1.3 | 0° | 460 | 460 | 4600 | 2.2 | 60 | 2x0.15 | 180 | 470 |



## LIBRERIA DI TAGLIO PER L'IMPOSTAZIONE AUTOMATICA DELLA VELOCITÀ DI ROTAZIONE DELLA LAMA E DELLA DISCESA TESTA

Libreria di taglio che permette l'impostazione automatica della velocità lama (S) e della discesa testa (F) in base al tipo di materiale. È possibile scegliere dalla libreria di taglio ampliabile il tipo e la geometria del materiale, la durezza e il tipo di nastro che si intende utilizzare e automaticamente il controllo imposta la velocità di avanzamento di taglio e la velocità di rotazione del nastro.





GUARDA  
IL VIDEO





# SHARK 660 CNC HS 4.0

METALLI • PIENO



La segatrice a nastro automatica a doppio montante SHARK 660 CNC HS 4.0, per il taglio a 0° su acciai da costruzione, inox e legati, pieni e profilati, è dotata, oltre al ciclo di taglio automatico, anche del ciclo semiautomatico.



## EFFICIENZA ASSOLUTA

- I 2 cicli di funzionamento - semiautomatico e automatico - consentono di eseguire qualsiasi tipo di taglio nella maniera più efficiente.
- Il controllo che consente di memorizzare fino a 300 programmi di taglio, ciascuno con quantità e lunghezze diverse, riduce al minimo i tempi di programmazione delle lavorazioni effettuate frequentemente.
- L'acquisizione automatica della posizione di inizio taglio della testa operatrice riduce i tempi di programmazione.
- L'allineamento automatico della testina guidalama anteriore in relazione alle dimensioni delle barre da tagliare diminuisce i tempi di esecuzione del taglio.
- Il servosistema elettromeccanico per la tesatura dinamica della lama ne permette una regolazione continua e automatica, garantendo una maggiore precisione di taglio e durata della lama.
- Il dispositivo di controllo di deviazione della lama consente di effettuare tagli sempre in perfetta tolleranza.
- La morsa di taglio con ganaschia fissa idraulica retrattile agevola l'avanzamento della barra.

## FLESSIBILITÀ STRAORDINARIA

- Il sistema di alimentazione con corsa 760 mm è ripetibile per tagliare a qualsiasi lunghezza.
- Il gruppo di serraggio dell'alimentatore è basculante e autoallineante per alimentare barre anche se deformate.
- La coppia di rulli verticali permette di contenere e allineare qualsiasi tipo di barra o fascio in alimentazione.
- L'inverter vettoriale per la regolazione continua della velocità di rotazione della lama da 15-200 m/min consente di tagliare in maniera efficiente qualsiasi tipo di materiale.
- L'evacuatore di trucioli motorizzato è montabile sia a destra che a sinistra rispetto alla zona di taglio.



### STRUTTURA IN GHISA

Struttura in ghisa che consente di assorbire le vibrazioni e conferire maggiore stabilità di taglio e durata delle lame.



### INDUSTRY 4.0 READY - IOT

L'optional IOT permette di massimizzare le capacità di raccolta e di utilizzo dei dati a vantaggio di una migliore performance di taglio della segatrice e tempo di vita degli utensili.



### MORSA ALIMENTATORE AUTOALLINEANTE












La morsa dell'alimentatore è autoallineante per allineare barre anche se deformate.



### AVANZAMENTO ARCO PORTALAMA SU DOPPIA GUIDA LINEARE

Avanzamento arco portalama con 2 motori brushless per consentire il confronto automatico dei dati impostati/rilevati e correggere in tempo reale i parametri di taglio, bilanciamento con cilindro idraulico per conferire alla macchina stabilità di taglio e 2 viti chiodo da Ø 32mm a ricircolo di sfere che garantiscono una riduzione delle vibrazioni meccaniche durante il taglio.

ACCESSORI DA PAGINA 34 - N° 02 - 03 - 04 - 11 - 14 - 15 - 85 - 108 - 109 - 132 - 135 - 136

|  |  | <br>inverter |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |
|---|---|---|---|---|---|---|--|---|---|---|-----|-----|
| m/min   | kW  | kW  | mm  |   | mm  | mm  | kg   | kW  | l   | kW  | l   | mm  |
| 15÷200  | 15  | 18  | STANDARD<br>8400X54X1.6   | 0°  | 660   | 660   | 9000   | 3.7   | 72  | 2x0.37  | 340 | 670 |
|   |   |   | OPTIONAL<br>8400X67X1.6   |   |   |   |  |   |   |   |     |     |

## **LIBRERIA DI TAGLIO PER L'IMPOSTAZIONE AUTOMATICA DELLA VELOCITÀ DI ROTAZIONE DELLA LAMA E DELLA DISCESA TESTA**

Libreria di taglio che permette l'impostazione automatica della velocità lama (S) e della discesa testa (F) in base al tipo di materiale. È possibile scegliere dalla libreria di taglio ampliabile il tipo e la geometria del materiale, la durezza e il tipo di nastro che si intende utilizzare e automaticamente il controllo imposta la velocità di avanzamento di taglio e la velocità di rotazione del nastro.

## **CONTROLLO ADATTIVO DELLA FORZA DI TAGLIO**

Il sistema di controllo adattivo della forza di taglio in base alla resistenza incontrata dalla lama in fase di taglio permette di effettuare tagli con un'ottima finitura in qualsiasi condizione, anche in caso di utensile usurato.





GUARDA  
IL VIDEO





# SHARK 512 SXI EVO

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • PIENO • PROFILATI • TRAVI



La segatrice semiautomatica elettroidraulica a nastro SHARK 512 SXI EVO permette il taglio da  $-60^\circ$  a  $+60^\circ$  di tubi, profilati e travi.



## MASSIMA FLESSIBILITÀ

- La tastiera a membrana con sensazione tattile e segnale acustico all'azionamento è montata su un braccio snodato per garantire il controllo dei comandi in tutte le posizioni operative.
- Il display LCD visualizza lo status della segatrice e tutti i suoi parametri permettendone il massimo controllo real-time.
- La programmazione da consolle permette anche la regolazione dei limiti della corsa della testa di taglio in base alle dimensioni delle barre da tagliare.
- Il sistema di battute di arresto meccaniche a  $-60^\circ$ ,  $-45^\circ$ ,  $0^\circ$ ,  $+45^\circ$  e  $+60^\circ$  è corredato di un dispositivo che ne permette il bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie.
- L'ampia superficie di lavoro che garantisce la massima stabilità di taglio e sicurezza è corredata di piastre in acciaio temprato sostituibili in caso di usura.
- Sostegno barra con rullo a sinistra del piano di taglio: rullo scorrevole su guida lineare a ricircolo di sfere per essere spostato con facilità in caso di taglio alle massime angolazioni.

## SEMPLICITÀ D'USO

- Il piano di taglio girevole è montato su perno centrale e cuscinetto assiale reggispinta a rulli per assicurare una rotazione facile e agevole a tutte le angolazioni senza che venga intaccato in caso di taglio in angolo.
- La gradazione di precisione incisa sulla piattaforma girevole permette di effettuare in maniera semplice tagli precisi e in perfetta tolleranza a qualsiasi angolazione.
- Il sistema di lavaggio sottostante il piano di taglio evita l'accumulo di trucioli e quindi l'interruzione della lavorazione per la rimozione manuale.
- Il sistema di sbloccaggio rapido permette di aprire/chiusure manualmente la morsa di taglio in maniera semplice.
- Il gruppo di serraggio scorrevole longitudinalmente a destra e sinistra rispetto alla testa operatrice permette di effettuare in sicurezza tagli precisi anche in angolo.
- L'interfaccia utente con display e tasti meccanici garantisce una programmazione affidabile, semplice ed intuitiva.





### STRUTTURA IN GHISA

La struttura in ghisa della testa operatrice, del piano di taglio e della morsa assorbe le vibrazioni durante il taglio e assicura la massima durata della lama.



### SISTEMA IDRAULICO DI DISCESA E GESTIONE MORSE

Il sistema idraulico per controllo della morsa e discesa testa garantisce una spinta costante in fase di taglio in base alla regolazione effettuata dall'operatore.



### INVERTER VETTORIALE PER LA REGOLAZIONE CONTINUA DELLA VELOCITÀ DI ROTAZIONE DELLA LAMA

Motore da 4,0 KW in classe di isolamento IP55 con inverter vettoriale per la regolazione continua della velocità di rotazione della lama da 15 a 100 m/min.



### DESIGN FUNZIONALE

Il design è studiato per poter garantire un completo recupero dei trucioli e del liquido refrigerante.

Il piedistallo è completo di:

- cassetto estraibile per la raccolta trucioli che assicura migliori condizioni operative;
- vasca che consente di recuperare il liquido refrigerante anche durante i tagli alle massime angolazioni;
- pompa elettrica per la lubrificazione e refrigerazione del nastro.



GUARDA IL VIDEO

ACCESSORI DA PAGINA 34 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 32 - 34 - 70 - 75 - 101 - 118 - 119 - 120

| mm          | kW | m/min  | mm  | Angolazione |         |         |         | kg   |
|-------------|----|--------|-----|-------------|---------|---------|---------|------|
|             |    |        |     | -60°        | 0°      | +45°    | +60°    |      |
| 4640x34x1.1 | 4  | 15÷100 | 515 | 250         | 330     | 320     | 230     | 1190 |
|             |    |        |     | 240x320     | 510x320 | 350x320 | 220x310 |      |
|             |    |        |     | 380x320     | 320     | 320     | 320     |      |



# SHARK

## 652 SXI H 5.0 ROTAZIONE MANUALE

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • TUBI • PROFILATI • TRAVI



La segatrice semiautomatica elettroidraulica a nastro SHARK 652 SXI H 5.0 a doppio montante per il taglio da -60° a +60° di tubi, profilati e travi. Montando l'optional POSIZIONAMENTO AUTOMATICO, può eseguire la rotazione automatica dell'arco portalama.



### EFFICIENZA ASSOLUTA

- L'acquisizione automatica della posizione di inizio taglio della testa operatrice tramite traguardatore laser riduce i tempi di programmazione.
- L'allineamento automatico della testina guidalama anteriore in relazione alle dimensioni delle barre da tagliare riduce i tempi di settaggio della segatrice.
- Il sistema di serraggio idraulico è costituito da due morse di troncatura indipendenti a sinistra e a destra del taglio permettendo di effettuare in sicurezza tagli precisi e senza ribavature anche in angolo.
- Il sistema di lavaggio sottostante il piano di taglio evita l'accumulo di trucioli e quindi l'interruzione della lavorazione per la rimozione manuale.
- L'inverter vettoriale per la regolazione continua della velocità di rotazione della lama da 15-150 m/min consente di tagliare in maniera efficiente qualsiasi tipo di materiale.

### FLESSIBILITÀ STRAORDINARIA

- Il servosistema elettromeccanico per la tesatura dinamica della lama ne permette una regolazione continua e automatica, garantendo una maggiore precisione di taglio e durata della lama.
- Il sistema OPTIONAL di rulli idraulici solleva la barra dal piano di lavoro per evitare, in fase di rotazione della testa di taglio e di carico/scarico del materiale, qualsiasi sfregamento o attrito.
- Il sistema di controllo adattivo della forza di taglio in base alla resistenza incontrata dalla lama in fase di taglio permette di effettuare tagli con un'ottima finitura in qualsiasi condizione, anche in caso di utensile usurato.
- L'interdipendenza tra la morsa di taglio e il supporto verticale della testina guidalama anteriore permette la riduzione dei tempi di settaggio della segatrice, consentendone il loro posizionamento automatico in base alla sezione da tagliare.



### AVANZAMENTO ARCO PORTALAMA SU GUIDE LINEARI CON PATTINI PRECARICATI

Avanzamento arco portalama su guide lineari con pattini precaricati a ricircolo di sfere, regolato da doppio cilindro idraulico: arco portalama inclinato di 3° per affrontare agevolmente i tagli dei fianchi orizzontali di barre o fasci.



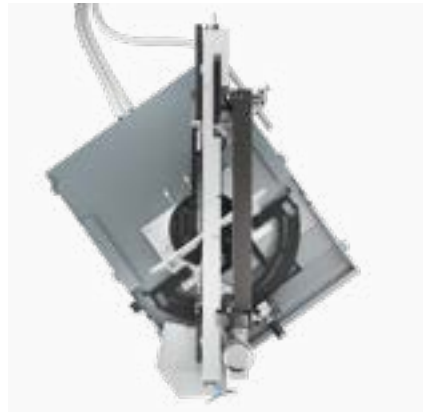
### STRUTTURA IN GHISA

Struttura in ghisa per assorbire le vibrazioni e conferire maggiore stabilità di taglio e durata delle lame.



### ROTAZIONE MANUALE DELLA TESTA OPERATRICE

L'angolo di taglio viene raggiunto mediante una rotazione manuale della testa operatrice tramite maniglia e servocomando per il bloccaggio idraulico. L'angolo di taglio viene visualizzato sul display.



### DESIGN CHE PERMETTE IL RECUPERO COMPLETO DEL LIQUIDO REFRIGERANTE

Fusioni del basamento e della piattaforma girevole progettate per consentire una migliore evacuazione dei trucioli dal piano di lavoro e completo recupero del liquido refrigerante.



### ROTAZIONE AUTOMATICA DELLA TESTA OPERATRICE

Montando l'optional POSIZIONAMENTO AUTOMATICO (programmazione da quadro comandi dell'angolo di taglio con bloccaggio idraulico automatico dell'arco portalama), l'angolo di taglio viene raggiunto per mezzo della trasmissione pignone/catena. Disponibili due cicli di taglio: A) ciclo automatico per tagli ad un solo angolo; B) ciclo automatico per i tagli con 2 angoli da eseguire alternativamente.



**GUARDA IL VIDEO**

ACCESSORI DA PAGINA 34 - N° 02 - 03 - 04 - 11 - 85 - 99 - 104 - 105 - 128 - 129 - 130 - 131 - 135 - 136

| mm          | kW  | m/min  | mm  | Angolo di taglio |     |         |     | kg   |
|-------------|-----|--------|-----|------------------|-----|---------|-----|------|
|             |     |        |     | Icona            | mm  | mm      | mm  |      |
| 6700x41x1.3 | 9.2 | 15÷150 | 660 | -60°             | 250 | 250x450 | 250 | 2800 |
|             |     |        |     | -45°             | 400 | 400x450 | 400 |      |
|             |     |        |     | 0°               | 450 | 650x450 | 450 |      |
|             |     |        |     | +45°             | 400 | 400x450 | 400 |      |
|             |     |        |     | +60°             | 250 | 250x450 | 250 |      |



# SHARK

## 652 SXI H 5.0 ROTAZIONE AUTOMATICA

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • TUBI • PROFILATI • TRAVI



La segatrice semiautomatica elettroidraulica a nastro SHARK 652 SXI H 5.0 - ROTAZIONE AUTOMATICA a doppio montante per il taglio da  $-60^\circ$  a  $+60^\circ$  di tubi, profilati e travi effettua la rotazione automatica dell'arco portalama.



### EFFICIENZA ASSOLUTA

- L'acquisizione automatica della posizione di inizio taglio della testa operatrice tramite traguardatore laser riduce i tempi di programmazione.
- L'allineamento automatico della testina guidalama anteriore in relazione alle dimensioni delle barre da tagliare riduce i tempi di settaggio della segatrice.
- Il sistema di serraggio idraulico è costituito da due morse di troncatura indipendenti a sinistra e a destra del taglio permettendo di effettuare in sicurezza tagli precisi e senza ribavature anche in angolo.
- Il sistema di lavaggio sottostante il piano di taglio evita l'accumulo di trucioli e quindi l'interruzione della lavorazione per la rimozione manuale.
- L'inverter vettoriale per la regolazione continua della velocità di rotazione della lama da 15-150 m/min consente di tagliare in maniera efficiente qualsiasi tipo di materiale.

### FLESSIBILITÀ STRAORDINARIA

- Il servosistema elettromeccanico per la tesatura dinamica della lama ne permette una regolazione continua e automatica, garantendo una maggiore precisione di taglio e durata della lama.
- Il sistema OPTIONAL di rulli idraulici solleva la barra dal piano di lavoro per evitare, in fase di rotazione della testa di taglio e di carico/scarico del materiale, qualsiasi sfregamento o attrito.
- Il sistema di controllo adattivo della forza di taglio in base alla resistenza incontrata dalla lama in fase di taglio permette di effettuare tagli con un'ottima finitura in qualsiasi condizione, anche in caso di utensile usurato.
- L'interdipendenza tra la morsa di taglio e il supporto verticale della testina guidalama anteriore permette la riduzione dei tempi di settaggio della segatrice, consentendone il loro posizionamento automatico in base alla sezione da tagliare.





### ROTAZIONE AUTOMATICA DELLA TESTA OPERATRICE

L'angolo di taglio viene raggiunto per mezzo della trasmissione pignone/catena. Disponibili due cicli di taglio: A) ciclo automatico per tagli ad un solo angolo. B) ciclo automatico per i tagli con 2 angoli da eseguire alternativamente.



### STRUTTURA IN GHISA

Struttura in ghisa per assorbire le vibrazioni e conferire maggiore stabilità di taglio e durata delle lame.



### AVANZAMENTO ARCO PORTALAMA SU GUIDE LINEARI CON PATTINI PRECARICATI










Avanzamento arco portalama su guide lineari con pattini precaricati a ricircolo di sfere, regolato da doppio cilindro idraulico: arco portalama inclinato di 3° per affrontare agevolmente i tagli dei fianchi orizzontali di barre o fasci.



### DESIGN CHE PERMETTE IL RECUPERO COMPLETO DEL LIQUIDO REFRIGERANTE

Fusioni del basamento e della piattaforma girevole progettate per consentire una migliore evacuazione dei trucioli dal piano di lavoro e completo recupero del liquido refrigerante.

**ACCESSORI DA PAGINA 34 - N° 02 - 03 - 04 - 11 - 85 - 99 - 104 - 105 - 128 - 129 - 130 - 131 - 135 - 136**

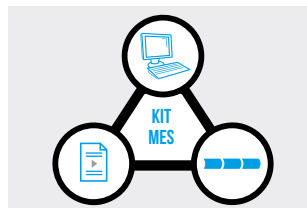
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|   |   |   |   | °   | mm  | mm  | mm  |   |
| 6700x41x1.3   | 9.2   | 15÷115  | 660   | -60°  | 250   | 250x450   | 250   | 3300  |
|   |   |   |   | -45°  | 400   | 400x450   | 400   |   |
|   |   |   |   | 0°  | 450   | 650x450   | 450   |   |
|   |   |   |   | +45°  | 400   | 400x450   | 400   |   |
|   |   |   |   | +60°  | 250   | 250x450   | 250   |   |

# ACCESSORI SHARK



## ACCESSORIO N° 02

Confezione di olio emulsionabile 5 L



## ACCESSORIO N° 15

MePlan: Kit MES



## ACCESSORIO N° 03

Sistema di lubrificazione minimale



## ACCESSORIO N° 32

Regolatore di pressione morse



## ACCESSORIO N° 04

Nastro bimetallico



## ACCESSORIO N° 34

Puntatore laser + lampada di lavoro



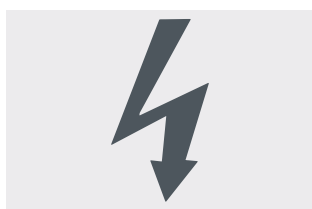
## ACCESSORIO N° 10

Comando supplementare a pedaliera con dispositivo di emergenza



## ACCESSORIO N° 70

Pianale a rulli KK530/1500 mm



## ACCESSORIO N° 11

Adeguamento voltaggio V.200-220 50/60Hz trifase



## ACCESSORIO N° 72

Pianale a rulli KK330HD/1500 mm



## ACCESSORIO N° 14

Kit IoT Industry 4.0 Ready



## ACCESSORIO N° 73

Pianale a rulli KK330/1500 mm



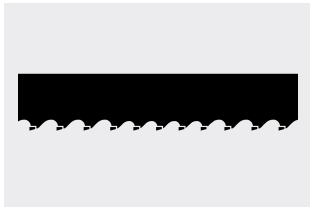
### ACCESSORIO N° 75

Pianale a rulli  
KK530/3000 mm



### ACCESSORIO N° 95

Ganasce per riduzione sfrido  
max. 30 mm



### ACCESSORIO N° 85

Nastro con denti in metallo  
duro elettrosaldati



### ACCESSORIO N° 96

Telecamera fissa



### ACCESSORIO N° 91

Morse verticali idrauliche  
350x350 mm



### ACCESSORIO N° 97

Sportelli posteriori  
pieghevoli



### ACCESSORIO N° 92

Morse verticali idrauliche  
max. 460x460 mm



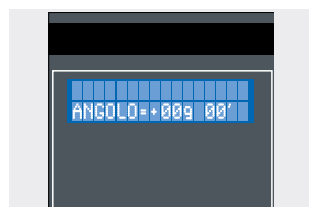
### ACCESSORIO N° 99

Evacuatore di trucioli  
motorizzato dragante



### ACCESSORIO N° 93

Controllo deviazione lama



### ACCESSORIO N° 101

Visualizzatore angolo di  
taglio



### ACCESSORIO N° 94

Ganasce per riduzione sfrido  
max. 25 mm



### ACCESSORIO N° 104

Rulli idraulici POP-UP per  
sollevamento barra lato  
sinistro



### ACCESSORIO N° 105

Rulli idraulici POP-UP per sollevamento barra lato destro



### ACCESSORIO N° 114

Kit recupero sfrido con sensori presenza barra



### ACCESSORIO N° 107

CB 6001 - Caricatore automatico di barre a scivolo



### ACCESSORIO N° 115

Kit per montaggio nastro da 41 mm (in sostituzione al 34 mm di serie)



### ACCESSORIO N° 108

Morse verticali idrauliche per tagli a fasci max. 660x660 mm



### ACCESSORIO N° 116

Kit per montaggio nastro da 41 mm (in aggiunta al 34 mm di serie)



### ACCESSORIO N° 109

Arretramento ganascia fissa di taglio



### ACCESSORIO N° 117

Adattatore pianali a rulli lato scarico



### ACCESSORIO N° 110

Kit per velocità lama 200 m/min (Nastro 34 mm)



### ACCESSORIO N° 118

Morsa verticale idraulica per tagli a fasci max. 510x180 mm



### ACCESSORIO N° 111

Kit per velocità lama 200 m/min (Nastro 41 mm)



### ACCESSORIO N° 119

Pianale adattatore lato scarico



### ACCESSORIO N° 113

Sistema speciale morse verticali + morsa riduzione sfrido (solo per barre multiple su una linea) max. 250x160 mm



### ACCESSORIO N° 120

Pianale adattatore lato carico





### ACCESSORIO N° 124

Dispositivo controllo flusso liquido di raffreddamento testine guidalama



### ACCESSORIO N° 131

Pianale adattatore lato carico con rulli motorizzati traslabili



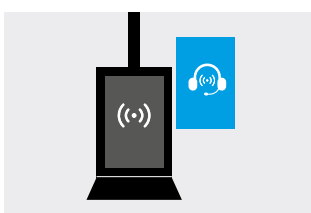
### ACCESSORIO N° 125

Kit di ottimizzazione dello sfido barra (lo sfido della barra è tenuto all'interno della morsa di taglio - pezzo buono in uscita)



### ACCESSORIO N° 132

Evacuatore trucioli motorizzato a tappeto per inox



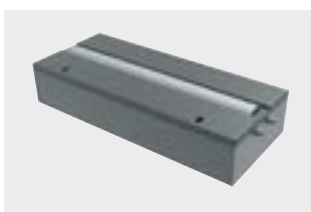
### ACCESSORIO N° 126

Servizio assistenza da remoto Wi-Fi



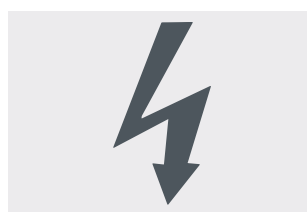
### ACCESSORIO N° 133

Kit montaggio evacuatore trucioli a sinistra



### ACCESSORIO N° 127

Adattatore pianali a rulli lato carico



### ACCESSORIO N° 134

Adeguamento voltaggio diverso da V.400-415 50Hz e V.480 60Hz



### ACCESSORIO N° 128

Adattatore pianali a rulli lato scarico completo di sostegno



### ACCESSORIO N° 135

Pianale a rulli KK730/1500 mm



### ACCESSORIO N° 129

Adattatore pianali a rulli lato carico completo di sostegno



### ACCESSORIO N° 136

Pianale a rulli KK730/3000 mm



### ACCESSORIO N° 130

Pianale adattatore lato scarico con rulli motorizzati traslabili



# TIGER

## LINEA PROFESSIONALE DI SEGATRICI A DISCO SU COLONNA

Tra tutte le nostre segatrici la linea TIGER è sicuramente quella che per eccellenza garantisce un taglio finito, ovvero che non richiede ulteriori lavorazioni. Tutto ciò per chi utilizza la macchina si traduce in un risparmio di tempo e manodopera, oltre che di materiale. Costruttori di mobili, serramentisti, officine meccaniche di precisione e aziende del settore automotive sono coloro che prediligono questa gamma di segatrici composta da ben nove modelli, tra i quali due per il taglio di leghe leggere.

### AUTOMATICHE

Ideale per lotti grandi di produzione anche su più turni e per l'esecuzione di tagli in serie in modalità continua. Non è necessaria la presenza dell'operatore durante i cicli di taglio che prevedono anche la misurazione automatica del pezzo da tagliare. Per le caratteristiche della lama a disco, la finitura del taglio risulta lisciata.



# INDICE CAPITOLO TIGER



**TIGER 372 CNC LR 4.0**

**PAG. 40**



**TIGER 372 CNC LR 4.0 RC**

**PAG. 44**



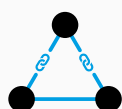
**TIGER 402 CNC HR 4.0**

**PAG. 48**



**TIGER 402 CNC HR 4.0 RC**

**PAG. 52**



**ACCESSORI**

**PAG. 56**



# TIGER

## 372 CNC LR 4.0

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • TUBI • PROFILATI • TRAVI



La segatrice automatica elettropneumatica a disco TIGER 372 CNC LR 4.0 per il taglio da  $-45^{\circ}$  a  $+60^{\circ}$  di acciai, è dotata, oltre al ciclo di taglio automatico, anche del ciclo semiautomatico.



### EFFICIENZA ASSOLUTA

- I 2 cicli di funzionamento - semiautomatico e automatico - consentono di eseguire qualsiasi tipo di taglio nella maniera più efficiente.
- Il controllo che consente di memorizzare fino a 300 programmi di taglio, ciascuno con quantità e lunghezze diverse, riduce al minimo i tempi di programmazione delle lavorazioni effettuate frequentemente.
- Il sistema di serraggio, costituito da una morsa di troncatura pneumatica frontale liberamente posizionabile lungo l'asse longitudinale dei pezzi e una morsa verticale, garantisce un serraggio efficiente e sicuro anche in caso di taglio di tubi.
- Il sistema di trasmissione a 3 stadi permette tagli ad elevata velocità garantendo eccezionale rigidità e durata del disco.

### FLESSIBILITÀ STRAORDINARIA

- Il sistema di alimentazione con corsa 1000 mm è ripetibile per tagliare a qualsiasi lunghezza.
- L'inverter vettoriale per la regolazione continua della velocità di rotazione della lama da 15 a 150 rpm consente di tagliare in maniera efficiente qualsiasi tipo di materiale.
- La libreria di taglio permette l'impostazione automatica della velocità lama (S) e della discesa testa (F) in base al tipo di materiale. È inoltre possibile scegliere dalla libreria di taglio ampliabile il tipo e la geometria del materiale, la durezza e il tipo di disco che si intende utilizzare e automaticamente il controllo imposta la velocità di avanzamento di taglio e la velocità di rotazione del disco.
- Il sistema di serraggio a doppio bloccaggio del pezzo e completo di dispositivo antibava assicura un serraggio sicuro ed efficiente impedendo anche la creazione di ribavature al termine del taglio.
- Il posizionamento della testa per il taglio in angolo avviene in modo manuale ed è composto da quattro battute fisse di arresto meccaniche a  $-45^{\circ}$ ,  $0^{\circ}$ ,  $+45^{\circ}$  e  $+60^{\circ}$  e da un dispositivo che ne permette il bloccaggio anche a tutte le angolazioni intermedie.





### CONTROLLO ADATTIVO DELLA FORZA DI TAGLIO

Il sistema di controllo adattivo della forza di taglio in base alla resistenza incontrata dalla lama in fase di taglio permette di effettuare tagli con un'ottima finitura in qualsiasi condizione, anche in caso di utensile usurato.



### INDUSTRY 4.0 READY - IOT

L'optional IOT permette di massimizzare le capacità di raccolta e di utilizzo dei dati a vantaggio di una migliore performance di taglio della segatrice e tempo di vita degli utensili.



### AVANZAMENTO TESTA DI TAGLIO SU DOPPIA GUIDA LINEARE

L'avanzamento testa di taglio su doppia guida lineare con pattini precaricati a ricircolo di sfere garantisce una riduzione delle vibrazioni meccaniche durante il taglio.

**STRUTTURA IN GHISA**

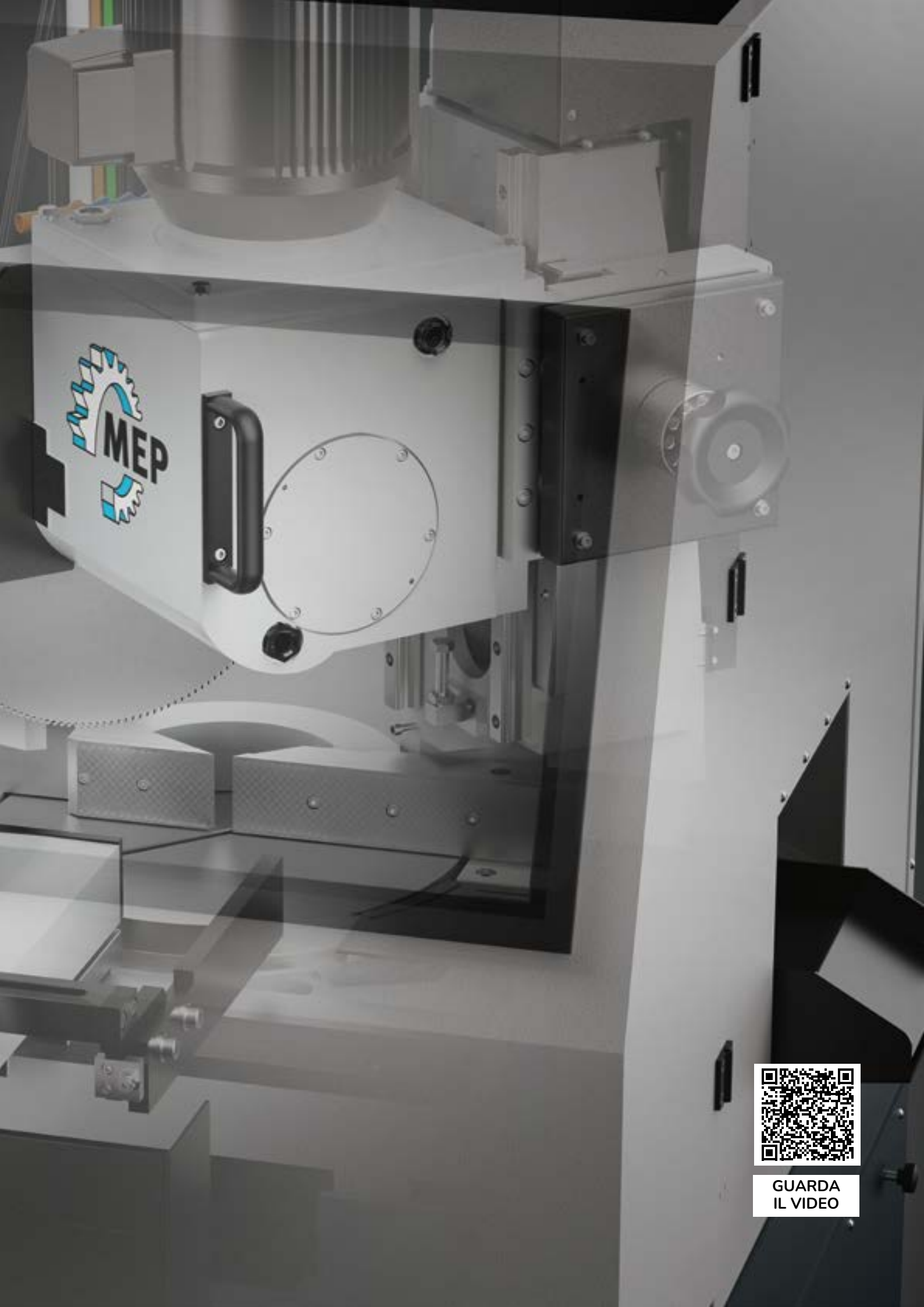
La struttura in ghisa consente di assorbire le vibrazioni e conferisce maggiore stabilità di taglio e durata del disco.



ACCESSORI DA PAGINA 56 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 11 - 14 - 15 - 56 - 71 - 87 - 89 - 99 - 102 - 106 - 112 - 121 - 122 - 123

| HSS      | kW  | rpm    | mm  | -45° | Ø   | ○   | □   | ▭       | ●   | ■   | ▬       | kg   |
|----------|-----|--------|-----|------|-----|-----|-----|---------|-----|-----|---------|------|
|          |     |        |     |      |     | 0°  | +   | -       | -   | -   |         |      |
| 370x32x3 | 5.5 | 15÷150 | 190 | -45° | 370 | 115 | 100 | 125x100 | 70  | 70  | -       | 1060 |
|          |     |        |     | 0°   |     | 120 | 100 | 180x100 | 120 | 100 | 180x100 |      |
|          |     |        |     | +45° |     | 115 | 100 | 125x100 | 70  | 70  | -       |      |
|          |     |        |     | +60° |     | 115 | 95  | -       | 50  | 50  | -       |      |





GUARDA  
IL VIDEO



# TIGER

## 372 CNC LR 4.0 RC

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • TUBI • PROFILATI • TRAVI



La segatrice automatica elettropneumatica a disco TIGER 372 CNC LR 4.0 RC con rotazione automatica controllata per il taglio da  $-45^\circ$  a  $+60^\circ$  di acciai, è dotata, oltre al ciclo di taglio automatico, anche del ciclo semiautomatico.



### EFFICIENZA ASSOLUTA

- I 2 cicli di funzionamento - semiautomatico e automatico - consentono di eseguire qualsiasi tipo di taglio nella maniera più efficiente.
- Il controllo che consente di memorizzare fino a 300 programmi di taglio, ciascuno con quantità e lunghezze diverse, riduce al minimo i tempi di programmazione delle lavorazioni effettuate frequentemente.
- L'acquisizione automatica della posizione di inizio taglio della testa operatrice riduce i tempi di programmazione.
- Il sistema di serraggio, costituito da due morse di troncatura pneumatiche frontali liberamente posizionabili lungo l'asse longitudinale dei pezzi e una morsa verticale, garantisce un serraggio efficiente e sicuro anche in caso di taglio di tubi eliminando la formazione di ribavature alla fine del taglio.
- Il sistema di trasmissione a 3 stadi permette tagli ad elevata velocità garantendo eccezionale rigidità e durata del disco.

### FLESSIBILITÀ STRAORDINARIA

- Il sistema di alimentazione con corsa 1000 mm è ripetibile per tagliare a qualsiasi lunghezza.
- L'inverter vettoriale per la regolazione continua della velocità di rotazione della lama da 15 a 150 rpm consente di tagliare in maniera efficiente qualsiasi tipo di materiale.
- La libreria di taglio permette l'impostazione automatica della velocità lama (S) e della discesa testa (F) in base al tipo di materiale. È inoltre possibile scegliere dalla libreria di taglio ampliabile il tipo e la geometria del materiale, la durezza e il tipo di disco che si intende utilizzare e automaticamente il controllo imposta la velocità di avanzamento di taglio e la velocità di rotazione del disco.





### STRUTTURA IN GHISA

La struttura in ghisa consente di assorbire le vibrazioni e conferisce maggiore stabilità di taglio e durata del disco.



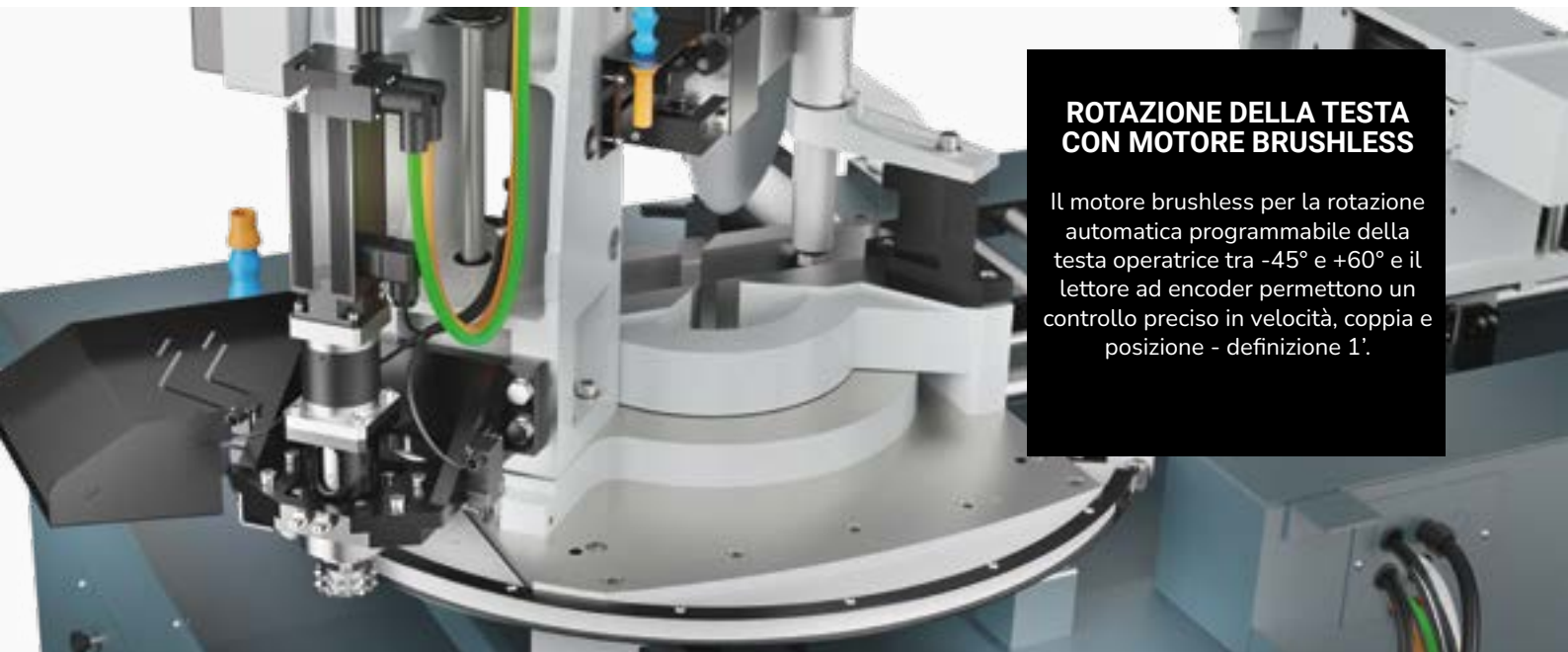
### INDUSTRY 4.0 READY - IOT

L'optional IOT permette di massimizzare le capacità di raccolta e di utilizzo dei dati a vantaggio di una migliore performance di taglio della segatrice e tempo di vita degli utensili.



### AVANZAMENTO TESTA DI TAGLIO SU DOPPIA GUIDA LINEARE

Avanzamento testa di taglio con motore brushless su guide lineari con pattini precaricati a ricircolo di sfere e vite chiocciola a ricircolo di sfere. Confronto automatico dei dati impostati/rilevati e correzione in tempo reale dei parametri di taglio per conferire alla macchina stabilità di taglio e garantire una riduzione delle vibrazioni meccaniche durante il taglio.



### ROTAZIONE DELLA TESTA CON MOTORE BRUSHLESS

Il motore brushless per la rotazione automatica programmabile della testa operatrice tra -45° e +60° e il lettore ad encoder permettono un controllo preciso in velocità, coppia e posizione - definizione 1'.

ACCESSORI DA PAGINA 56 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 11 - 14 - 15 - 71 - 86 - 99 - 106 - 123

| HSS      | kW  | rpm    | mm  | -    |     |     |    | kg     |       |      |
|----------|-----|--------|-----|------|-----|-----|----|--------|-------|------|
|          |     |        |     | Ø    | ●   | ■   | ▬  |        |       |      |
| 370x32x3 | 5.5 | 15÷150 | 190 | -45° | 370 | 55  | 55 | -      | 55x80 | 1060 |
|          |     |        |     | 0°   |     | 110 | 95 | 180x95 | -     |      |
|          |     |        |     | +45° |     | 80  | 80 | -      | 80x95 |      |
|          |     |        |     | +60° |     | 30  | 30 | -      | 30x85 |      |





GUARDA  
IL VIDEO





# TIGER

## 402 CNC HR 4.0

TAGLIO IN ANGOLO • LEGHE LEGGERE • TUBI •  
PROFILATI • ESTRUSI



La segatrice automatica elettropneumatica a disco TIGER 402 CNC HR 4.0 per il taglio da  $-45^\circ$  a  $+60^\circ$  di alluminio e leghe leggere, è dotata, oltre al ciclo di taglio automatico, anche del ciclo semiautomatico.



### EFFICIENZA ASSOLUTA

- I 2 cicli di funzionamento - semiautomatico e automatico - consentono di eseguire qualsiasi tipo di taglio nella maniera più efficiente.
- Il controllo che consente di memorizzare fino a 300 programmi di taglio, ciascuno con quantità e lunghezze diverse, riduce al minimo i tempi di programmazione delle lavorazioni effettuate frequentemente.
- L'acquisizione automatica della posizione di inizio taglio della testa operatrice riduce i tempi di programmazione.
- Il sistema di serraggio, costituito da due morse di troncatura pneumatiche frontali liberamente posizionabili lungo l'asse longitudinale dei pezzi e una morsa verticale, garantisce un serraggio efficiente e sicuro anche in caso di taglio di tubi.
- Il sistema di trasmissione a pulegge e cinghie dentate permette tagli ad elevata velocità garantendo eccezionale rigidità e durata del disco.

### FLESSIBILITÀ STRAORDINARIA

- La libreria di taglio permette l'impostazione automatica della velocità lama (S) e della discesa testa (F) in base al tipo di materiale. E' inoltre possibile scegliere dalla libreria di taglio ampliabile il tipo e la geometria del materiale, la durezza e il tipo di disco che si intende utilizzare e automaticamente il controllo imposta la velocità di avanzamento di taglio e la velocità di rotazione del disco.
- Il sistema di rotazione della testa di taglio è composto da quattro battute fisse di arresto meccaniche a  $-45^\circ$ ,  $0^\circ$ ,  $+45^\circ$  e  $+60^\circ$  e da un dispositivo che ne permette il bloccaggio anche a tutte le angolazioni intermedie.
- Il sistema di serraggio a doppio bloccaggio del pezzo, costituito da una morsa pneumatica in carico e una in scarico, assicura un serraggio sicuro ed efficiente impedendo anche la creazione di ribavature al termine del taglio.
- Il sistema di alimentazione con corsa 1000 mm è ripetibile per tagliare a qualsiasi lunghezza.
- Il motore a due velocità 1400/2800 giri/min per la rotazione del disco HM consente di tagliare in maniera efficiente qualsiasi sezione di materiale.





### CONTROLLO ADATTIVO DELLA FORZA DI TAGLIO

Il sistema di controllo adattivo della forza di taglio in base alla resistenza incontrata dalla lama in fase di taglio permette di effettuare tagli con un'ottima finitura in qualsiasi condizione, anche in caso di utensile usurato.



### INDUSTRY 4.0 READY - IOT

L'optional IOT permette di massimizzare le capacità di raccolta e di utilizzo dei dati a vantaggio di una migliore performance di taglio della segatrice e tempo di vita degli utensili.



### AVANZAMENTO TESTA DI TAGLIO SU DOPPIA GUIDA LINEARE

Avanzamento testa di taglio con cilindro pneumatico su guide lineari con pattini precaricati a ricircolo di sfere e vite chiocciola a ricircolo di sfere. Confronto automatico dei dati impostati/rilevati e correzione in tempo reale dei parametri di taglio per conferire alla macchina stabilità di taglio e garantire una riduzione delle vibrazioni meccaniche durante il taglio.



### STRUTTURA IN GHISA

La struttura in ghisa consente di assorbire le vibrazioni e conferisce maggiore stabilità di taglio e durata del disco.

ACCESSORI DA PAGINA 56 - N° 02 - 03 - 06 - 10 - 11 - 14 - 15 - 56 - 71 - 88 - 90 - 98 - 100 - 103 - 106 - 112 - 121 - 122 - 123

| HM         | kW      | rpm       | mm  | -    |      | Ø   | ●   | ■   | ▬       | kg   |
|------------|---------|-----------|-----|------|------|-----|-----|-----|---------|------|
|            |         |           |     | -45° | 0°   |     |     |     |         |      |
| 400x32x3.8 | 3.3/4.4 | 1400/2800 | 185 | +45° | +60° | 400 | 115 | 100 | 120x100 | 1060 |
|            |         |           |     |      |      |     | 130 | 120 | 180x100 |      |
|            |         |           |     |      |      |     | 115 | 100 | 120x100 |      |
|            |         |           |     |      |      |     | 115 | 90  | 90x90   |      |





GUARDA  
IL VIDEO



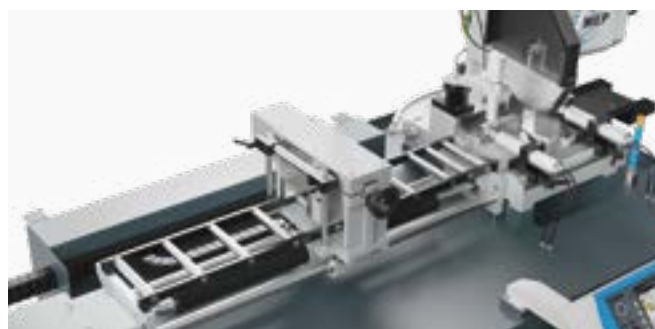
# TIGER

## 402 CNC HR 4.0 RC

TAGLIO IN ANGOLO • LEGHE LEGGERE •  
TUBI • PROFILATI • ESTRUSI



La segatrice automatica elettropneumatica a disco TIGER 402 CNC HR 4.0 RC con rotazione automatica controllata per il taglio da  $-45^\circ$  a  $+60^\circ$  di alluminio e leghe leggere, è dotata, oltre al ciclo di taglio automatico, anche del ciclo semiautomatico.



### EFFICIENZA ASSOLUTA

- I 2 cicli di funzionamento - semiautomatico e automatico - consentono di eseguire qualsiasi tipo di taglio nella maniera più efficiente.
- Il controllo che consente di memorizzare fino a 300 programmi di taglio, ciascuno con quantità e lunghezze diverse, riduce al minimo i tempi di programmazione delle lavorazioni effettuate frequentemente.
- L'acquisizione automatica della posizione di inizio taglio della testa operatrice riduce i tempi di programmazione.
- Il sistema di serraggio, costituito da due morse di troncatura pneumatiche frontali liberamente posizionabili lungo l'asse longitudinale dei pezzi e da una morsa verticale, garantisce un serraggio efficiente e sicuro anche in caso di taglio di tubi eliminando la formazione di ribavature alla fine del taglio.
- Il sistema di trasmissione a cinghie e pulegge permette tagli ad elevata velocità garantendo eccezionale rigidità e durata del disco.
- Il motore brushless per la rotazione automatica programmabile della testa operatrice tra  $-45^\circ$  e  $+60^\circ$  e il lettore ad encoder permettono un controllo preciso in velocità, coppia e posizione - definizione 1'.

### FLESSIBILITÀ STRAORDINARIA

- La libreria di taglio permette l'impostazione automatica della velocità lama (S) e della discesa testa (F) in base al tipo di materiale. È inoltre possibile scegliere dalla libreria di taglio ampliabile il tipo e la geometria del materiale, la durezza e il tipo di disco che si intende utilizzare e automaticamente il controllo imposta la velocità di avanzamento di taglio e la velocità di rotazione del disco.
- Il motore a due velocità 1400/2800 giri/min per la rotazione del disco HM consente di tagliare in maniera efficiente qualsiasi sezione di materiale.
- Il sistema di alimentazione con corsa 1000 mm è ripetibile per tagliare a qualsiasi lunghezza.





### CONTROLLO ADATTIVO DELLA FORZA DI TAGLIO

Il sistema di controllo adattivo della forza di taglio in base alla resistenza incontrata dalla lama in fase di taglio permette di effettuare tagli con un'ottima finitura in qualsiasi condizione, anche in caso di utensile usurato.



### INDUSTRY 4.0 READY - IOT

L'optional IOT permette di massimizzare le capacità di raccolta e di utilizzo dei dati a vantaggio di una migliore performance di taglio della segatrice e tempo di vita degli utensili.



### AVANZAMENTO TESTA DI TAGLIO SU DOPPIA GUIDA LINEARE

Avanzamento testa di taglio con motore brushless su guide lineari con pattini precaricati a ricircolo di sfere e vite chiocciola a ricircolo di sfere. Confronto automatico dei dati impostati/rilevati e correzione in tempo reale dei parametri di taglio per conferire alla macchina stabilità di taglio e garantire una riduzione delle vibrazioni meccaniche durante il taglio.



### STRUTTURA IN GHISA

La struttura in ghisa consente di assorbire le vibrazioni e conferisce maggiore stabilità di taglio e durata del disco.

ACCESSORI DA PAGINA 56 - N° 02 - 03 - 06 - 10 - 11 - 14 - 15 - 71 - 86 - 98 - 100 - 106 - 123

| HM         | kW      | rpm       | mm  | -    |      | Ø   | ●   | ■   | ▬       | kg   |
|------------|---------|-----------|-----|------|------|-----|-----|-----|---------|------|
|            |         |           |     | -45° | 0°   |     |     |     |         |      |
| 400x32x3.8 | 3.3/4.4 | 1400/2800 | 185 | +45° | +60° | 400 | 115 | 100 | 120x100 | 1060 |
|            |         |           |     |      |      |     | 130 | 120 | 180x100 |      |
|            |         |           |     |      |      |     | 115 | 100 | 120x100 |      |
|            |         |           |     |      |      |     | 115 | 90  | 90x90   |      |





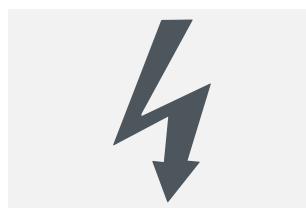
GUARDA  
IL VIDEO

# ACCESSORI TIGER



## ACCESSORIO N° 02

Confezione di olio emulsionabile 5 L



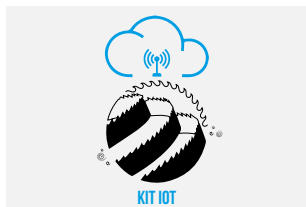
## ACCESSORIO N° 11

Adeguamento voltaggio V.200-220 50/60Hz trifase



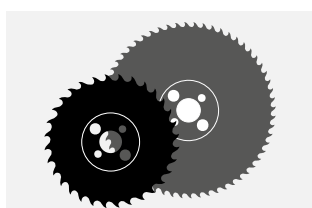
## ACCESSORIO N° 03

Sistema di lubrificazione minimale



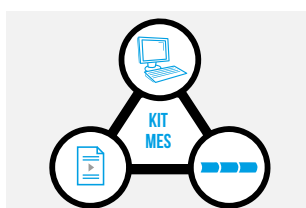
## ACCESSORIO N° 14

Kit IoT Industry 4.0 Ready



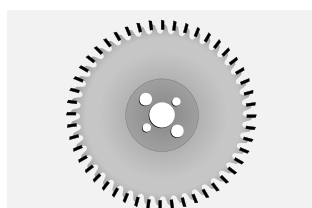
## ACCESSORIO N° 05

Disco HSS per sega circolare



## ACCESSORIO N° 15

MePlan: Kit MES



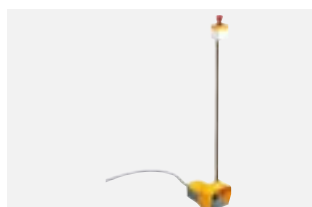
## ACCESSORIO N° 06

Disco TCT per sega circolare



## ACCESSORIO N° 56

Pianale a rulli KK200V/1500 mm  
Rulli a 45° per ganasce a pettine



## ACCESSORIO N° 10

Comando supplementare a pedaliera con dispositivo di emergenza



## ACCESSORIO N° 71

Pianale a rulli KK200/1500 mm





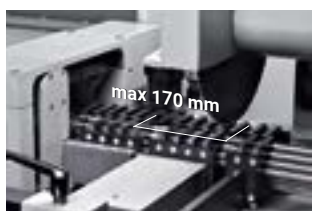
### ACCESSORIO N° 86

Adattatore lato scarico



### ACCESSORIO N° 98

Aspiratore Turbo 2500



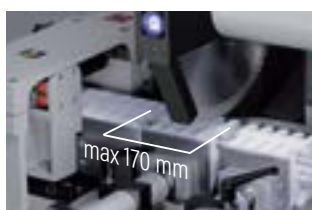
### ACCESSORIO N° 87

Ganasce a pettine (max. 70x70 mm - min. 10x10 mm) per riduzione sfrido 170 mm - taglio in automatico solo 0°



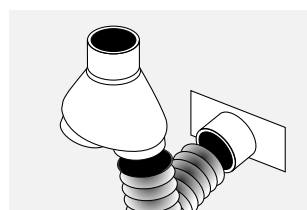
### ACCESSORIO N° 99

Evacuatore di trucioli motorizzato dragante



### ACCESSORIO N° 88

Serie di ganasce a pettine in nylon max. 75x75 mm per riduzione sfrido



### ACCESSORIO N° 100

Kit doppia aspirazione



### ACCESSORIO N° 89

Morsa supplementare pneumatica



### ACCESSORIO N° 102

Kit guidalama e flangia maggiorata - capacità di taglio max. Ø105 mm



### ACCESSORIO N° 90

Serie di ganasce a pettine in nylon max. 75x75 mm



### ACCESSORIO N° 103

Morsa speciale riduzione sfrido max. 160 mm



### **ACCESSORIO N° 106**

CB 6001 - Caricatore automatico di barre a scivolo



### **ACCESSORIO N° 112**

Adattatore lato scarico completo di sostegno



### **ACCESSORIO N° 121**

Supporto regolabile per tagli a fasci (la corsa dell'alimentatore si riduce di 100mm)



### **ACCESSORIO N° 122**

Scivolo scarica pezzi per ganasce a pettine



### **ACCESSORIO N° 123**

Kit alimentazione progressiva continua (sistema sensori presenza barra per alimentazione progressiva automatica)



# PIANALI PER SEGATRICI








|                         | ADATTATORI |         | PIANALI KK FOLLI |       |          |        |        |        |        | PIANALI KK MOTORIZZATI |       |        |             |       |       |  |
|-------------------------|------------|---------|------------------|-------|----------|--------|--------|--------|--------|------------------------|-------|--------|-------------|-------|-------|--|
|                         | CARICO     | SCARICO | KK200            | KK330 | KK330 HD | KK 460 | KK 530 | KK 730 | KK 930 | CONTROLLO A            |       |        | CONTROLLO B |       |       |  |
|                         |            |         |                  |       |          |        |        |        |        | KK 530                 | KK730 | KK 930 | KK 530      | KK730 | KK930 |  |
| SHARK 332 RC KONNECT    |            |         |                  | •     | •        |        |        |        |        |                        |       |        |             |       |       |  |
| SHARK 350 NC HS 5.0     |            | •       |                  |       |          |        | •      |        |        | •                      |       |        | •           |       |       |  |
| SHARK 350 CNC HS 4.0    |            |         |                  |       |          |        | •      |        |        | •                      |       |        | •           |       |       |  |
| SHARK 460 KONNECT       | •          |         |                  |       |          |        |        | •      |        |                        | •     |        |             | •     |       |  |
| SHARK 660 CNC HS 4.0    |            |         |                  |       |          |        |        | •      |        |                        | •     |        |             | •     |       |  |
| SHARK 512 SXI EVO       | •          | •       |                  |       |          |        | •      |        |        | •                      |       |        | •           |       |       |  |
| SHARK 652 SXI H 5.0     | •          | •       |                  |       |          |        |        | •      |        |                        | •     |        |             | •     |       |  |
| TIGER 372 CNC LR 4.0    |            | •       |                  |       |          |        |        |        |        |                        |       |        |             |       |       |  |
| TIGER 372 CNC LR 4.0 RC |            | •       |                  |       |          |        |        |        |        |                        |       |        |             |       |       |  |
| TIGER 402 CNC HR 4.0    |            | •       |                  |       |          |        |        |        |        |                        |       |        |             |       |       |  |
| TIGER 402 CNC HR 4.0 RC |            | •       |                  |       |          |        |        |        |        |                        |       |        |             |       |       |  |




# ACCESSORI PIANALI FOLLI

|  |                                     |
|--|-------------------------------------|
|  | RULLO VERTICALE                     |
|  | KIT COPPIA RULLI VERTICALI          |
|  | KIT DOPIA COPPIA RULLI VERTICALI    |
|  | RULLO VERTICALE RINFORZATO          |
|  | RULLO VERTICALE MOBILE              |
|  | RADDRIZZABARRE IDRAULICO            |
|  | VASCA RACCOLTA LIQUIDO REFRIGERANTE |
|  | SOSTEGNO SUPPLEMENTARE              |
|  | COPERTURE DI SICUREZZA              |
|  | CAVALLETTO DI STAZIONAMENTO         |
|  | BATTUTA DI MISURA R1                |
|  | BATTUTA DI MISURA R2                |
|  | BATTUTA DI MISURA R3                |
|  | BATTUTA DI MISURA R4                |
|  | BATTUTA DI MISURA FLASH             |
|  | TRASLATORE A FACCHINI               |
|  | TRASLATORE A CASSETTO               |
|  | ARROW (M, S, A)                     |
|  | BLAZE (S, A)                        |

## PIANALI FOLLI KK

|   | KK 200 | KK 330 | KK330HD | KK 460 | KK 530 | KK 730 | KK 930 |
|---|--------|--------|---------|--------|--------|--------|--------|
|  |        |        |         |        |        |        |        |
|  |        | •      |         |        |        |        |        |
|  |        |        | •       |        |        |        |        |
|  |        | •      |         | •      |        |        |        |
|  | •      |        |         |        | •      |        |        |
|  | •      |        |         |        | •      | •      |        |
|  | •      |        |         |        | •      | •      | •      |



|               |   | RULLO VERTICALE | KIT COPPIA RULLI VERTICALI | KIT DOPPIA COPPIA RULLI VERTICALI | RULLO VERTICALE RINFORZATO | RULLO VERTICALE MOBILE | RADDRIZZABARRE IDRAULICO | VASCA RACCOLTA LIQUIDO REFRIGERANTE | SOSTEGNO SUPPLEMENTARE | COPERTURE DI SICUREZZA | CAVALLETTO DI STAZIONAMENTO | BATTUTA DI MISURA R1 | BATTUTA DI MISURA R2 | BATTUTA DI MISURA R3 | BATTUTA DI MISURA R4 | BATTUTA DI MISURA FLASH | TRASLATORE A FACCHINI | TRASLATORE A CASSETTO | ARROW (M, S, A) | BLAZE (S, A) |
|---------------|---|-----------------|----------------------------|-----------------------------------|----------------------------|------------------------|--------------------------|-------------------------------------|------------------------|------------------------|-----------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------|--------------|
| <b>KK 530</b> |  | •               |                            |                                   | •                          | •                      | •                        | •                                   | •                      | •                      | •                           |                      |                      |                      |                      | •                       | •                     | •                     |                 |              |
| <b>KK 730</b> |  | •               |                            |                                   | •                          | •                      | •                        | •                                   | •                      | •                      | •                           |                      |                      |                      |                      | •                       | •                     | •                     |                 |              |
| <b>KK 930</b> |  | •               |                            |                                   | •                          | •                      | •                        | •                                   | •                      | •                      | •                           |                      |                      |                      |                      | •                       | •                     | •                     |                 |              |

### PIANALI MOTORIZZATI KKC (CONTROLLO AUTOMATICO FISSO SU PULPITO)

# SPECIFICHE TECNICHE

|   | Lunghezza non più alimentabile (mm) | Lunghezza non più alimentabile con ganasce riduzione sfrido (mm) | Taglio minimo (mm) | Capacità di taglio con sistema per taglio a fascio (mm) | Velocità del carrello di alimentazione (m/min) | Peso max che può trascinare l'alimentatore (kg) |
|---|-------------------------------------|--|--------------------|---|--|---|
| <b>SHARK 332 RC KONNECT</b>                         | 390                                 | -  | 10                 | -   | 6  | 1360  |
| <b>SHARK 350 NC HS 5.0</b>                          | 130                                 | 25   | 10                 | 350X350   | 4.5  | 2720  |
| <b>SHARK 350 CNC HS 4.0</b>                         | 130                                 | 25   | 10                 | 350X350   | 4.5  | 2720  |
| <b>SHARK 460 KONNECT</b>                            | 120                                 | -  | 10                 | 460X460   | 4.5  | 2720  |
| <b>SHARK 660 CNC HS 4.0</b>                         | 70                                  | -  | 10                 | 660X660   | 4.5  | 10000*  |
| <b>SHARK 512 SXI EVO</b>                            | -                                   | -  | -                  | -   | -  | -   |
| <b>SHARK 652 SXI H 5.0<br/>ROTAZIONE MANUALE</b>    | -                                   | -  | -                  | -   | -  | -   |
| <b>SHARK 652 SXI H 5.0<br/>ROTAZIONE AUTOMATICA</b> | -                                   | -  | -                  | -   | -  | -   |
| <b>TIGER 372 CNC LR 4.0</b>                         | 170                                 | 170  | 10                 | 70X70   | 6  | 1360  |
| <b>TIGER 372 CNC LR 4.0 RC</b>                      | 260                                 | -  | -                  | -   | 6  | 1360  |
| <b>TIGER 402 CNC HR 4.0</b>                         | 160                                 | 160  | -                  | 70X70   | 6  | 1360  |
| <b>TIGER 402 CNC HR 4.0 RC</b>                      | 260                                 | -  | -                  | -   | 6  | 1360  |

\* 26" x 26" x 15' / 660mm x 660mm x 3000mm



| Altezza piano di lavoro (mm) | Capienza della vasca liquido refrigerante (Lt) | Capienza del serbatoio centralina idraulica (Lt) | Dimensioni lama (mm)                       | Massimo ingombro macchina (mm) | Dimensioni imballo (mm) |
|------------------------------|--|--|--|--------------------------------|-------------------------|
| 930                          | 180  | 70   | 3770 ±30 X 27 X 0.9                        | 3050 X 2300                    | 2250 X 2300 X 3050      |
| 860                          | 200  | 70   | 4640 ±40 X 34 X 1.1<br>4640 ±40 X 41 X 1.3 | 3050 X 2070                    | 2200 X 2200 X 3200      |
| 870                          | 200  | 70   | 4640 ±40 X 34 X 1.1<br>4640 ±40 X 41 X 1.3 | 3050 X 2360                    | 2200 X 2200 X 3200      |
| 837                          | 180  | 60   | 6350 ±30 X 41 X 1.3                        | 3900 X 2300                    | 2300 X 2300 X 3900      |
| 890                          | 340  | 72   | 8400 ±40 X 54 X 1.6<br>8400 ±40 X 67 X 1.6 | 5000 X 2440                    | 3000 X 2440 X 5000      |
| 880                          | 82   | 2.5  | 4640 ±20 X 34 X 1.1                        | 3260 X 1660                    | 2100 X 2280 X 1800      |
| 938                          | 95   | 25   | 6700 ±20 X 41 X 1.3                        | 3400 X 3300                    | 2100 X 3400 X 2350      |
| 938                          | 95   | 25   | 6700 ±20 X 41 X 1.3                        | 3400 X 3300                    | 2100 X 3400 X 2350      |
| 940                          | 105  | -  | HSS Ø 370 X 32 X 3                         | 2500 X 2540                    | 1800 X 2700 X 2100      |
| 940                          | 105  | -  | HSS Ø 370 X 32 X 3                         | 2500 X 2540                    | 1800 X 2700 X 2100      |
| 1000                         | 105  | -  | HM Ø 400 X 32 X 3.8                        | 2500 X 2540                    | 1800 X 2700 X 2100      |
| 1000                         | 105  | -  | HM Ø 400 X 32 X 3.8                        | 2500 X 2540                    | 1800 X 2700 X 2100      |

Avvalendosi dei più aggiornati software per la progettazione meccanica, un gruppo di progettisti e tecnici con grande passione contribuisce ad affermare la MEP come marchio leader nella produzione di macchine e impianti per il taglio dei metalli, adottando soluzioni ad alto contenuto tecnologico e innovativo che soddisfano qualsiasi esigenza di taglio.

## PROGETTAZIONE E PRODUZIONE DI LINEE DI TAGLIO DEDICATE

Lo staff tecnico MEP è in grado di progettare e realizzare macchine o apparecchiature speciali per soddisfare ogni esigenza.

**TI SERVE UNA SEGATRICE?**

**NOI CREIAMO QUELLA SU MISURA  
PER TE!**









### ASSISTENZA TECNICA

Il Servizio Assistenza Tecnica Mep mette a disposizione dei propri Clienti un insieme di servizi che da anni rappresentano una delle eccellenze dell'Azienda.



### RICAMBI

I nostri tecnici sono sempre pronti a garantirvi la migliore assistenza nell'identificazione dei pezzi di ricambio, anche per macchine fuori produzione, assicurandone la spedizione entro 24-72 ore dall'ordine tramite i più celeri corrieri.

Inoltre, lo stoccaggio e la logistica moderna fanno sì che il nostro magazzino ricambi sia costantemente ottimizzato per garantirne la massima disponibilità possibile.



### PIANI DI MANUTENZIONE

I benefici di una manutenzione periodica sono davvero numerosi: guasti e rotture meno frequenti, vita utile della segatrice e dei suoi componenti più lunga, sistema più efficiente. Scopri qual è il piano di manutenzione più adatto alle tue esigenze produttive o verifica se è disponibile il KIT di manutenzione adatto alla tua segatrice: massimizza l'efficienza per evitare spiacevoli imprevisti! Previene costosi fermi macchina affidandoti all'esperienza dei nostri tecnici.



### PIANI DI TRAINING

Studiati per le vostre segatrici o impianti di taglio MEP: all'avanguardia, orientati al cliente e alla prassi in officina, i corsi trattano teoria e pratica direttamente a bordo macchina! Emergi dalla competizione sfruttando al massimo il potenziale della tua segatrice!





### REVISIONI

Ripristina l'efficienza produttiva della tua segatrice migliorando la produttività, la precisione di taglio e la sicurezza.



### INTEGRAZIONI E OTTIMIZZAZIONI

Gli upgrade volti a potenziare la versione software in uso, insieme alle integrazioni necessarie a collegare e unificare le sue parti con altri sistemi, massimizzano l'efficienza della tua officina sfruttando al massimo il suo potenziale.

**LA NOSTRA PROFESSIONALITÀ E  
DISPONIBILITÀ A GARANZIA DELLA TUA  
EFFICIENZA, SEMPRE!**

## SERVIZIO DI ASSISTENZA TECNICA

**Vista la primaria importanza attribuita al Cliente e alla sua soddisfazione, particolare attenzione è stata rivolta alla gestione delle attività di After Sales da parte di uno staff interno altamente specializzato che si interfaccia costantemente con il controllo qualità, i Centri di Assistenza Tecnica autorizzati, l'Ufficio Vendite e i Clienti Finali.**

# CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

## 1 - DEFINIZIONI

“CGV”: Le presenti condizioni generali di vendita di cui i seguenti termini avranno il significato di seguito ad essi attribuito;

“ Mep” e/o “Società”: Mep S.p.a. con sede amministrativa in Pergola (PU);

“Cliente”: qualunque società, ente o entità giuridica che acquisti i Prodotti Mep;

“Prodotti”: i beni prodotti e/o venduti da Mep;

“Ordine/i”: ciascuna proposta di acquisto di prodotti inoltrata dal cliente a Mep;

“Vendita/e”: ciascun contratto di vendita concluso tra Mep e il cliente a seguito dell'accettazione scritta trasmessa da Mep al cliente;

“Marchi”: tutti i marchi di cui Mep è proprietaria o licenziataria;

“Diritti di proprietà intellettuale”: tutti i diritti di proprietà intellettuale ed industriale di Mep, registrati o meno, nonché qualsivoglia domanda o registrazione relativa a tali diritti e ad ogni altro diritto o forma di protezione. Per “Condizioni” si intendono le pattuizioni, i termini e le condizioni contrattuali nel loro complesso contenute nelle presenti Condizioni Generali di Vendita (CGV).

## 2 - SCOPI

2.1 Le presenti CGV si applicano a tutte le vendite di prodotti. Nel caso di contrasto tra le condizioni ed i termini di cui alle presenti CGV e le condizioni ed i termini pattuiti nella singola Vendita, quest'ultimi prevarranno.

2.2 Mep si riserva il diritto di aggiungere, modificare o eliminare qualsiasi previsione delle presenti CGV, restando inteso che ogni modifica si applicherà alle Vendite concluse a partire dal trentesimo giorno successivo alla notifica trasmessa, anche via e-mail o Fax, da Mep al Cliente.

## 3 - ORDINI E VENDITE

3.1 Salvo diversi accordi già sottoscritti tra Mep e il Cliente, ciascuna Vendita sarà regolata esclusivamente dalle presenti inderogabili CGV.

3.2 Nessun ordine è vincolante per Mep finché non sia stato accettato per iscritto con conferma d'ordine, inviata al Cliente anche via e-mail o fax.

3.3 Nel caso in cui il cliente riceva da parte di Mep una conferma scritta contenente termini difformi da quelli contenuti nell'ordine, la vendita si riterrà conclusa nei termini della conferma in assenza di contestazione del Cliente trasmessa entro i cinque giorni dalla ricezione della conferma d'ordine.

3.4 La Società può peraltro dare immediata esecuzione agli ordini ricevuti. La consegna della Fornitura al vettore o spedizioniere, accompagnata dall'avviso di accettazione dell'ordine, costituisce inizio dell'esecuzione, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 1327 c.c.

## 4 - PREZZI

4.1 I prezzi dei Prodotti, da intendersi al netto di IVA, saranno quelli indicati nel listino della Società in vigore al momento dell'inoltro dell'Ordine, ovvero quelli che la Società indicherà nelle singole conferme d'ordine relativamente ai Prodotti non compresi nel listino.

## 5 - CONSEGNE

5.1 Salvo diverso accordo scritto, Mep consegnerà i Prodotti franco fabbrica presso i propri stabilimenti di Pergola. Se richiesto, Mep si occuperà di affidare a Vettori terzi il trasporto a rischio, costi e spese a carico del Cliente.

5.2 La Società potrà eseguire la fornitura con consegne ripartite; in tal caso ogni consegna sarà considerata come esecuzione di specifica vendita.

5.3 Eventuali irregolarità o ammanchi nelle forniture dovranno essere contestati per iscritto al Vettore al momento della consegna e comunicati alla Società non oltre i successivi tre giorni lavorativi.

5.4 Entro i 20 giorni precedenti la data di prevista consegna dei Prodotti la Società ed il Cliente potranno cancellare o sospendere la fornitura per cause di forza maggiore o comunque estranee al proprio controllo, con reciproco onere di rifusione di danni, quali a titolo meramente esemplificativo e non esaustivo:

a) scioperi anche parziali, mancanza di energia elettrica, calamità naturali, misure imposte dalla Pubblica Autorità, difficoltà nei trasporti, disordini;

b) problemi legati alla produzione o alla pianificazione degli ordini;

c) difficoltà di ottenere forniture di materie prime.

Peraltro, nel caso di cancellazione di ordine da parte del Cliente di Prodotti non standard, la Società avrà diritto al pagamento di quanto appositamente realizzato sino alla ricezione della comunicazione.

## 6 - GARANZIE

6.1 La Società garantisce che ciascun Prodotto è conforme alle specifiche indicate nel catalogo, fatte salve le normali tolleranze.

6.2 La Società può comunque apportare ai Prodotti, anche senza darne notizia ai Clienti, tutte le ragionevoli modifiche alle caratteristiche tecniche, al design, ai materiali ed alle finiture che ritenga necessarie e/o opportune; il Cliente pertanto non può contestare o rifiutare, neanche in parte, la Fornitura a causa di tali ragionevoli modifiche.

6.3 La società garantisce che i Prodotti sono esenti da vizi e/o difetti per il periodo di un anno dalla data di consegna al Cliente.

6.4 Eventuali vizi o difetti dovranno essere comunicati dal Cliente, a pena di decadenza, entro trenta giorni dal ricevimento della fornitura e/o dalla scoperta, se occulti. Nessun danno potrà essere richiesto alla Società per eventuali ritardi nell'effettuazione di riparazioni e/o sostituzioni effettuate entro i due mesi successivi alla comunicazione.

6.5 La responsabilità della Società per le forniture di Prodotti e per il loro uso è comunque limitata al costo di riparazione dei vizi e/o difetti dei Prodotti stessi o alla loro sostituzione.

6.6 Non è consentito al Cliente il reso di Prodotti senza la preventiva autorizzazione scritta della Società.

6.7 Il Cliente garantisce che i Prodotti saranno utilizzati secondo le istruzioni della Società e si impegna ad informare qualunque interessato al loro utilizzo che la Società è pronta e disponibile a soddisfare qualunque richiesta di informazioni finalizzate al buon funzionamento ed alla sicurezza dei Prodotti.

## **7 - PAGAMENTI**

7.1 Il Cliente dovrà pagare le fatture emesse dalla Società per l'incasso delle Forniture effettuate nel rispetto dei termini indicati nella conferma d'ordine.

7.2 La Società emetterà fattura per ogni fornitura di Prodotti anche nel caso di forniture parziali riferibili alla medesima conferma d'ordine.

7.3 In caso di ritardato pagamento rispetto ai termini contrattuali, il Cliente sarà tenuto a pagare alla Società gli interessi di mora previsti dal D. Lgs. 9 ottobre 2002 n. 231, in aggiunta al risarcimento dei costi di recupero.

7.4 Per le fatture emesse con indicazione di pagamento rateizzato, il mancato adempimento anche per una sola rata comporterà automatica decadenza dal beneficio del termine e la Società avrà diritto di esigere immediatamente l'intero ammontare del credito, maggiorato degli interessi di mora.

## **8 - DIRITTI DI PROPRIETÀ**

8.1 Il Cliente non può usare i prodotti o parte di essi o alcuna descrizione o disegno, anche se non protetti specificamente da brevetto o marchio registrato, per progettare o realizzare beni di analoga fattura, a meno che abbia ottenuto il preventivo consenso scritto della Società; anche in tale caso, comunque, tutti i brevetti, design registrati, marchi, diritti d'autore e diritti di proprietà intellettuale inerenti o connessi ai Prodotti rimangono di piena ed esclusiva proprietà della Società ed il Cliente deve mantenere la più rigorosa riservatezza al riguardo.

## **9 - CLAUSOLA RISOLUTIVA ESPRESSA**

9.1 La società avrà diritto di risolvere, ai sensi dell'art. 1456 del Codice Civile in qualsiasi momento mediante comunicazione scritta inviata al Cliente, la/e Vendita/e nel caso di inadempimento delle obbligazioni previste dagli articoli: 6 (pagamenti); 7 (diritti di proprietà intellettuale).

## **10 - LEGGE APPLICABILE - GIURISDIZIONE E COMPETENZA**

10.1 Qualsiasi controversia inerente la conclusione, esecuzione o risoluzione del Contratto, ovvero eventuali danni derivati dai Prodotti o dal loro utilizzo è disciplinata dalla legge italiana e devoluta alla giurisdizione del giudice ordinario italiano; in deroga ad ogni altro criterio di legge o convenzionale, la competenza territoriale è altresì riservata in esclusiva al Foro di Pesaro - Sez. Distaccata di Fano.

Autorizzazione del Ministero per i Beni e le Attività Culturali  
Prot. n. 6603 del 5-7-2010



[museo.bronzidorati@libero.it](mailto:museo.bronzidorati@libero.it)

NEL MUSEO DELLA NOSTRA CITTÀ L'UNICO  
GRUPPO IN BRONZO DORATO ESISTENTE AL MONDO



## MEP SPA SOCIO UNICO

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 PERGOLA (PU) ITALY  
Tel. (+39) 0721 73721 - Fax (+39) 0721 734533  
R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153  
Cod. EORI IT13051480153  
REA PS 164639  
Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.  
Pec: [mepsa@mepsaws.legalmail.it](mailto:mepsa@mepsaws.legalmail.it)

[www.mepsaws.com](http://www.mepsaws.com)