

# 2024 NETWORK

# RIVOLUZIONARE IL FUTURO DEL TAGLIO TRAMITE TECNOLOGIE INNOVATIVE SOSTENIBILI

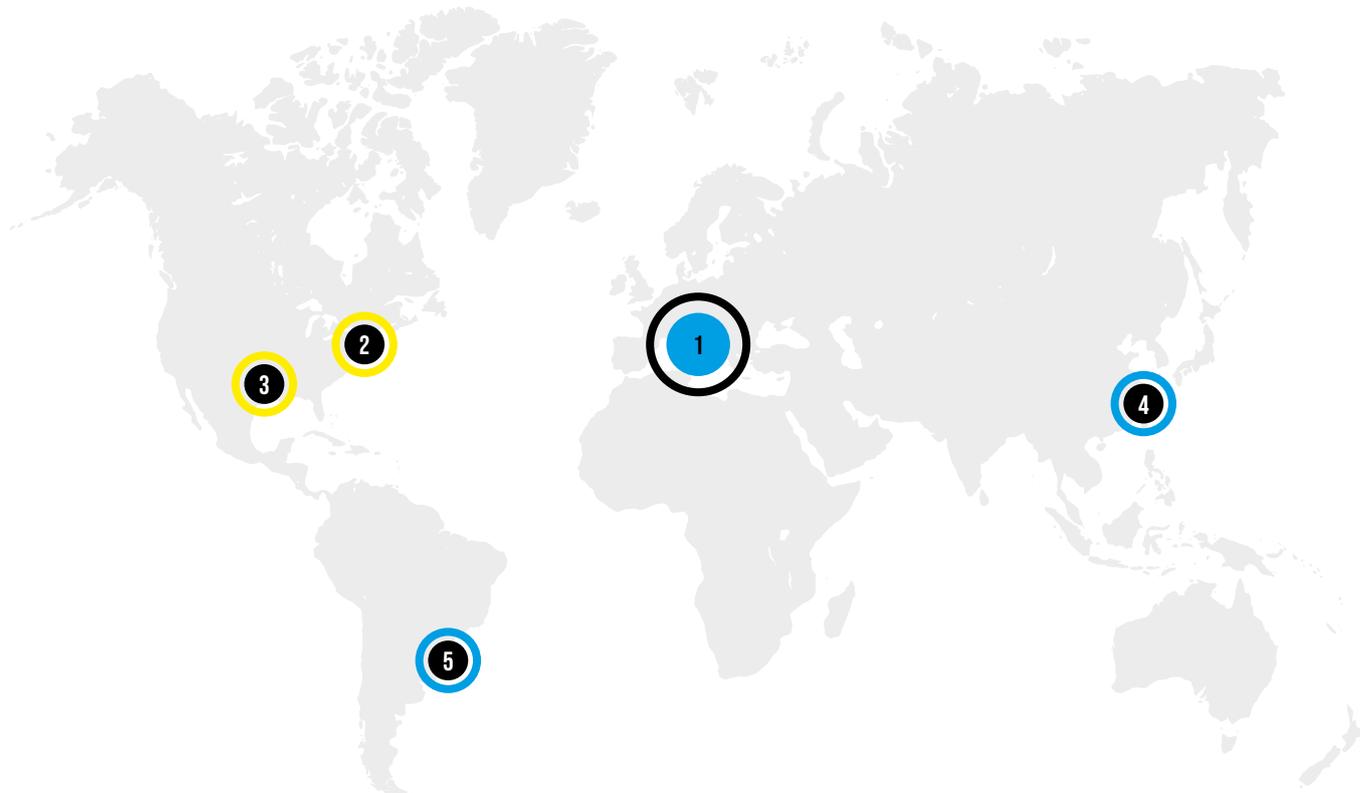
"... I nostri prodotti e i servizi per il taglio di metalli stanno trasformando il futuro della fabbrica digitale, offrendo una vasta gamma di soluzioni per migliorare l'efficienza e l'automazione dei processi produttivi: un approccio olistico che infatti, attraverso applicazioni software di programmazione e gestione, controllo e monitoraggio, esclusivi cicli di taglio e servizi ad integrazione, ha consolidato gli standard dell'industria 4.0 e sta contribuendo a definire i nuovi orizzonti dell'Industria 5.0."

## MEP GROUP

Siamo specializzati nella progettazione e produzione di segatrici a nastro e disco per il taglio di metalli che soddisfano le esigenze più svariate nell'ambito della deformazione ed asportazione truciolo di materiali ferrosi e non.

Da pionieri della digitalizzazione nel settore delle macchine segatrici, attribuiamo la massima importanza all'automazione dei processi, consapevoli della sua cruciale rilevanza per mantenere la competitività sul mercato: **la nostra gamma di segatrici comprende soluzioni di automazione e digitalizzazione standard, pronte per essere personalizzate in base alle vostre esigenze specifiche.**

In aggiunta, come fornitore di soluzioni a 360 gradi, offriamo non solo macchine segatrici con **tecnologie d'avanguardia e servizi ad integrazione, ma anche periferiche high-tech e accessori innovativi.**



**HYDMECH**

Woodstock, ON  
Canada



**HYDMECH inc.**

Conway, AR  
USA



**MEP SPA**

Pergola (PU)  
Italy



**MEP (SUZHOU)  
CO. LTD**

Suzhou P.R.  
China



**MEP DO BRASIL  
LTDA.**

São Paulo - SP  
Brazil



1964

Anno di fondazione

5

Sedi in 4 continenti

41000

mq di stabilimento

324

Dipendenti

550

Distributori e rivenditori

120

Nazioni in cui distribuiamo i nostri prodotti

114

Modelli di segatrici a catalogo

400

Soluzioni di Material Handling System a catalogo

100

Soluzioni Custom prodotte l'anno

1000 x 2000

Massima capacità di taglio (mm)

5500

Macchine prodotte all'anno

74 M

Euro l'anno di fatturato



“... certi che la digitalizzazione sia la chiave che permette di rimanere competitivi sul mercato e migliorare la qualità dei prodotti e servizi, il nostro obiettivo è quello di promuovere l'innovazione e lo sviluppo sostenibile mettendo al servizio dei nostri clienti soluzioni che integrano la conoscenza maturata durante il processo di digitalizzazione: infatti, come parte della strategia aziendale, ci posizioniamo come precursori nella digitalizzazione dei nostri processi e nella ricerca continua di nuove tecnologie volte a migliorare la nostra efficienza, precisione e produttività.

....  
 La digitalizzazione, accelerata dalla recente introduzione dell'intelligenza artificiale, rimane il cuore pulsante delle nostre operazioni, dallo sviluppo e la progettazione dei nostri prodotti, alla produzione e logistica, e siamo convinti che la conoscenza diretta delle tecnologie digitali acquisita attraverso l'osservazione, l'uso e la pratica quotidiana sia l'elemento differenziante che ci permette di performare al meglio nel mercato offrendo soluzioni adatte ad ogni tipo di cliente.”

# LEGENDA

	<b>CICLO DI TAGLIO AUTOMATICO</b>		<b>POTENZA TRIFASE</b>
	<b>CICLO DI TAGLIO SEMIAUTOMATICO</b>		<b>POTENZA MONOFASE</b>
	<b>CICLO DI TAGLIO SEMIAUTOMATICO - DINAMICO</b>		<b>SELETTORE DI VELOCITÀ DI TAGLIO</b>
	<b>CICLO DI TAGLIO MANUALE</b>		<b>POTENZA MOTORE INVERTER</b>
	<b>ELETTROIDRAULICA</b>		<b>APERTURA MASSIMA MORSA</b>
	<b>ELETTROPNEUMATICA</b>		<b>ANGOLO DI TAGLIO</b>
	<b>ELETTROMECCANICA</b>		<b>MATERIALI PROFILATI</b>
	<b>MATERIALI FERROSI</b>		<b>MATERIALI PIENI</b>
	<b>MATERIALI NON FERROSI</b>		<b>PESO MACCHINA</b>
	<b>DIMENSIONE DEL NASTRO/DISCO</b>		

La casa costruttrice si riserva la facoltà di apporre modifiche senza alcun preavviso.

Le foto pubblicate in questo catalogo potrebbero comprendere particolari non di serie.

# INDICE

## SEGATRICI A NASTRO MANUALI



<b>INDICE CAPITOLO PH</b>	<b>6</b>
PH 211-1/HB	8
PH 261-1/HB	10
PH 262/HB	12
Accessori	14

## SEGATRICI A NASTRO MANUALI, SEMIAUTOMATICHE E AUTOMATICHE



<b>INDICE CAPITOLO SHARK</b>	<b>16</b>
SHARK 281	18
SHARK 281 CCS/MA	20
SHARK 281 SXI evo	22
SHARK 281 NC 5.0	24
SHARK 282	28
SHARK 282 CCS/MA	30
SHARK 282 SXI evo	32
SHARK 332-1 CCS	34
SHARK 332-1 SXI evo	36
SHARK 332-1 NC 5.0	38
SHARK 382-1 SXI evo	42
SHARK 452-1 SXI evo	44
SHARK 230-1 NC HS 5.0	46
Accessori	50

## SEGATRICI A DISCO HSS



<b>INDICE CAPITOLO TIGER</b>	<b>54</b>
TIGER 352/MA	56
TIGER 352 SX evo	58
TIGER 352 NC 5.0	60
TIGER 372 SX evo	64
Accessori	66

## SEGATRICI A DISCO HM PER ALLUMINIO



<b>INDICE CAPITOLO COBRA</b>	<b>68</b>
COBRA 352 MA	70
COBRA 352 SX evo	72
COBRA 352 NC 5.0	74
Accessori	78

## SEGATRICI A DISCO HSS



<b>INDICE CAPITOLO FALCON</b>	<b>80</b>
FALCON 352/MA	82
Accessori	84

<b>CARATTERISTICHE TECNICHE</b>	<b>86</b>
---------------------------------	-----------



# PH

## LE PICCOLE SEGATRICI A NASTRO DALLE GRANDI PRESTAZIONI

Quando non si hanno esigenze di grandi produzioni ma di flessibilità e facilità nell'utilizzo con un investimento minimo, la linea di segatrici a nastro manuali PH è la giusta scelta. Piccole officine, attrezzerie, reparti di manutenzione troveranno sicuramente in questa gamma la tipologia di macchina ideale per loro. Piccole ma per chi pensa in grande.

### MANUALI

Segatrici ideali per lotti piccoli di produzione, tagli di rifinitura o di particolari su una vasta tipologia di materiali. È necessaria la presenza dell'operatore durante il ciclo di taglio che dovrà eventualmente anche effettuare la misurazione del pezzo da tagliare.

Per le caratteristiche della lama a nastro, la finitura del taglio risulta grezza.



# INDICE CAPITOLO PH



**PH 211-1/HB**

**PAG. 8**



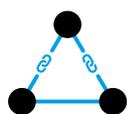
**PH 261-1/HB**

**PAG. 10**



**PH 262/HB**

**PAG. 12**



**ACCESSORI**

**PAG. 14**



# PH 211-1/HB

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • TUBI • PROFILATI • TRAVI



La segatrice manuale a nastro PH 211-1 HB per il taglio di metalli da 0° a +60°, oltre al taglio in manuale, esegue anche tagli singoli senza operatore.



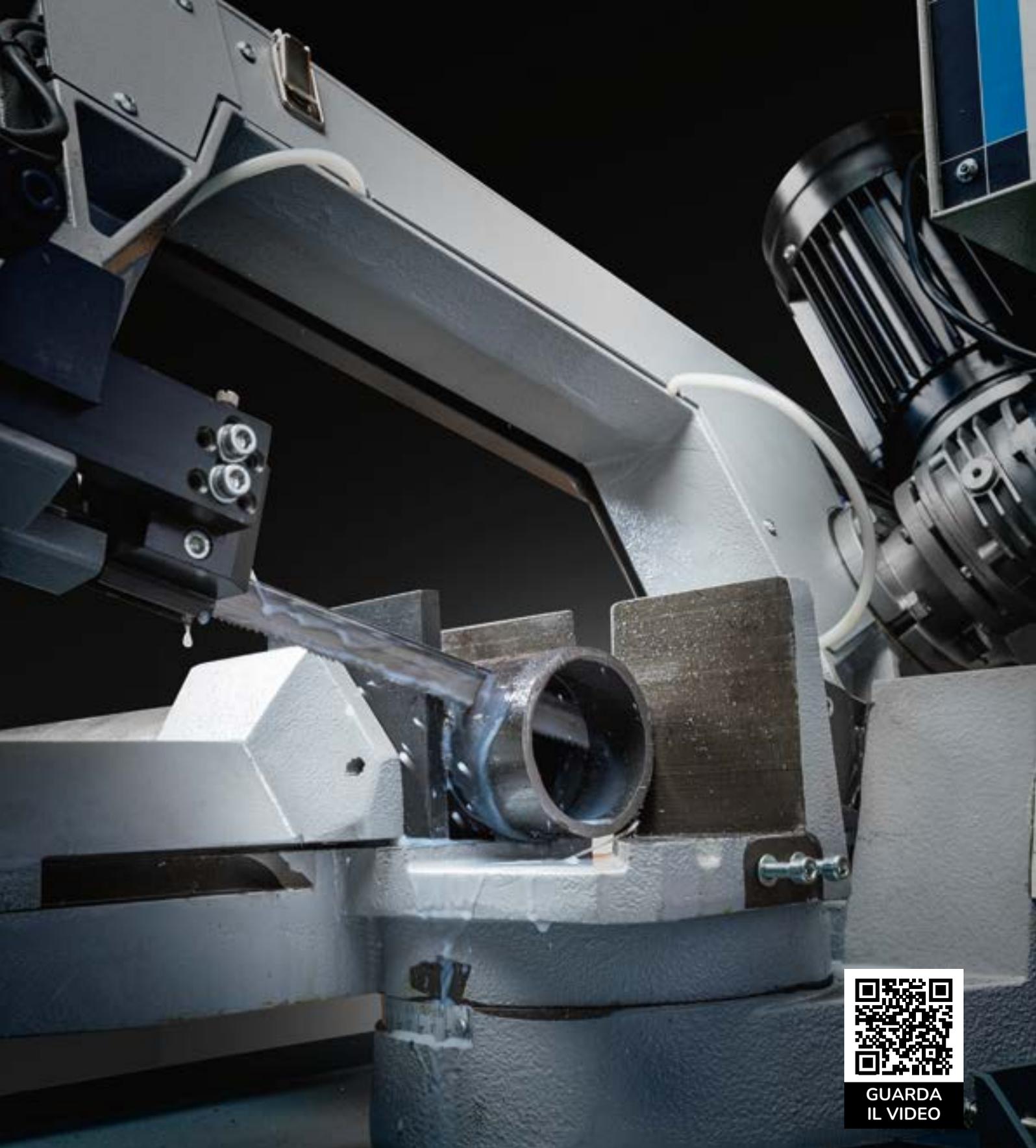
## SOLIDITÀ MASSIMA

- La doppia molla per il moto della testa operatrice assicura la massima rigidità di movimento.
- La slitta in ghisa del tensionamento lama ne garantisce una regolazione agevole e uno scorrimento fluido anche nel tempo.
- La pompa per il liquido refrigerante ad alta portata garantisce una costante lubrorefrigerazione del nastro.
- Gli interruttori di sicurezza assicurano l'arresto immediato della rotazione lama in caso di apertura del carter di protezione o rottura della lama.



## FLESSIBILITÀ STRAORDINARIA

- Le battute di arresto meccaniche a 0°, +45° e +60° con dispositivo di bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie permettono il posizionamento rapido della testa di taglio.
- Il sistema di serraggio a bloccaggio/sbloccaggio rapido consente di effettuare tutti i tagli in maniera veloce ed efficiente.
- L'asta per tagli a misura è la soluzione ideale per i tagli di precisione e in serie di qualsiasi lunghezza.
- Il sistema di discesa automatica della testa (HB - Hydraulic Brake) permette di eseguire, oltre al taglio in manuale, anche tagli singoli senza operatore, il quale potrà scegliere la funzione desiderata tramite un selettore sul quadro comandi.



**ACCESSORI A PAGINA 14 - N° 02 - 04 - 27 - 28 - 71**

										
mm	kW	m/min	kW	m/min	mm	0°	180	180	200x150	kg
2130x20x0.9	1.25	80	0.70/0.81	40-80	218	+45°	115	110	125x110	190
						+60°	70	70	70x70	



# PH 261-1/HB

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • TUBI • PROFILATI • TRAVI



La segatrice manuale a nastro PH 261-1 HB per il taglio di metalli da 0° a +60°, oltre al taglio in manuale, può eseguire anche tagli singoli senza operatore.

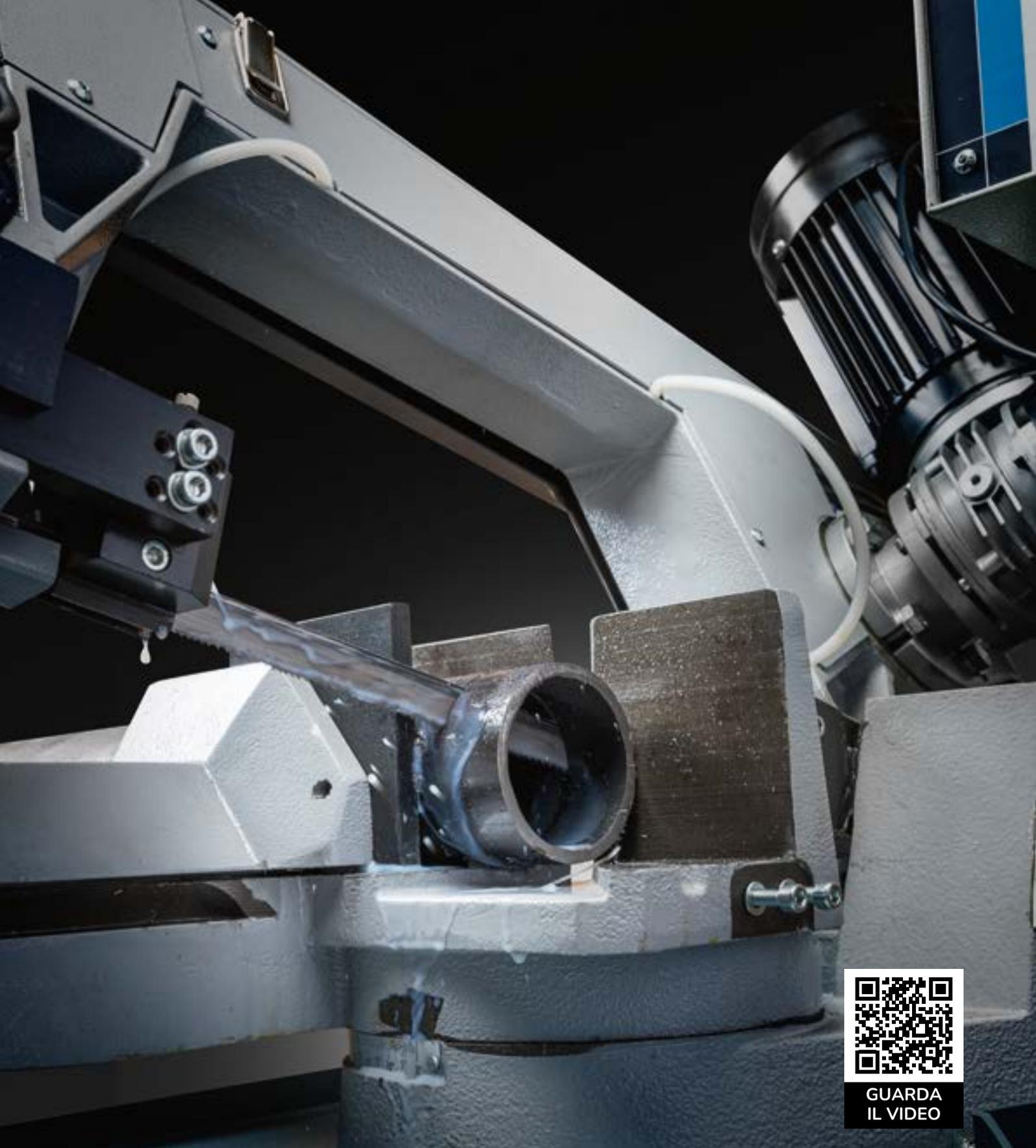


## SOLIDITÀ MASSIMA

- La doppia molla per il moto della testa operatrice assicura la massima rigidità di movimento.
- La slitta in ghisa del tensionamento lama ne garantisce una regolazione agevole e uno scorrimento fluido anche nel tempo.
- La pompa per il liquido refrigerante ad alta portata garantisce una costante lubrificazione del nastro.
- Gli interruttori di sicurezza assicurano l'arresto immediato della rotazione lama in caso di apertura del carter di protezione o rottura della lama.

## FLESSIBILITÀ STRAORDINARIA

- Le battute di arresto meccaniche a 0°, +45° e +60° con dispositivo di bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie permettono il posizionamento rapido della testa di taglio.
- La gradazione di precisione fissata nella piattaforma girevole permette di effettuare tagli precisi e in perfetta tolleranza a qualsiasi angolazione.
- Il sistema di serraggio a bloccaggio/sbloccaggio rapido consente di effettuare tutti i tagli in maniera veloce ed efficiente.
- L'asta per tagli a misura in acciaio cromato, con scala millimetrica incisa e battuta ribaltabile, è la soluzione ideale per i tagli di precisione e in serie di qualsiasi lunghezza.
- Il sistema di discesa automatica della testa (HB - Hydraulic Brake) permette di eseguire, oltre al taglio in manuale, anche tagli singoli senza operatore, il quale potrà scegliere la funzione desiderata tramite un selettore sul quadro comandi.



ACCESSORI A PAGINA 14 - N° 02 - 04 - 29 - 30 - 72

								
mm	kW	m/min	mm	0°	225	200	240x160	kg
2450x27x0.9	0.94/1.1	46/92	245	+45°	160	140	155x115	
				+60°	90	90	90x90	240



# PH 262/HB

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • TUBI • PROFILATI • TRAVI



La segatrice manuale a nastro PH 262 HB per tagli da  $-45^\circ$  a  $+60^\circ$ , oltre al taglio in manuale, può eseguire anche tagli singoli senza operatore.

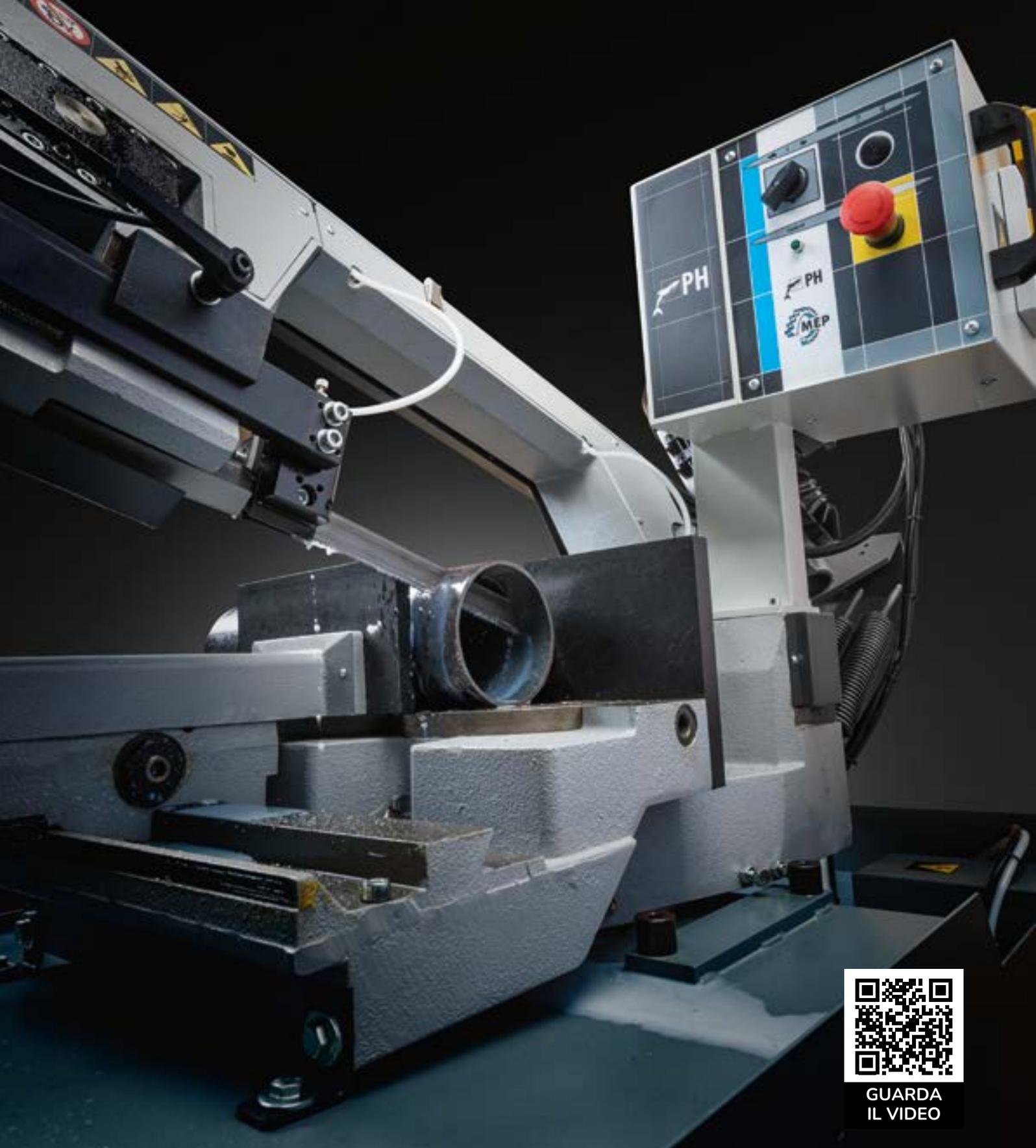


## FLESSIBILITÀ STRAORDINARIA

- Le battute di arresto meccaniche a  $-45^\circ$ ,  $0^\circ$ ,  $+45^\circ$  e  $+60^\circ$  con dispositivo di bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie permettono il posizionamento rapido della testa di taglio.
- La gradazione di precisione fissata nella piattaforma girevole permette di effettuare tagli precisi e in perfetta tolleranza a qualsiasi angolazione.
- Il gruppo di serraggio scorrevole longitudinalmente a destra e sinistra rispetto alla testa operatrice permette di effettuare in sicurezza tagli precisi anche in angolo.
- L'asta per tagli a misura in acciaio cromato, con scala millimetrica incisa e battuta ribaltabile, è la soluzione ideale per i tagli di precisione e in serie di qualsiasi lunghezza.
- Il sistema di discesa automatica della testa (HB: Hydraulic Brake) permette di eseguire, oltre al taglio in manuale, anche tagli singoli senza operatore, il quale potrà scegliere la funzione desiderata tramite un selettore sul quadro comandi.

## SOLIDITÀ MASSIMA

- La doppia molla per il moto della testa operatrice assicura la massima rigidità di movimento.
- La slitta in ghisa del tensionamento lama ne garantisce una regolazione agevole e uno scorrimento fluido anche nel tempo.
- L'ampia superficie di lavoro garantisce stabilità e sicurezza durante il taglio: piano rotante per tagliare a tutte le angolazioni senza incidere il piano di lavoro.
- La pompa per il liquido refrigerante ad alta portata garantisce una costante lubrorefrigerazione del nastro. Gli interruttori di sicurezza assicurano l'arresto immediato della rotazione lama in caso di apertura del carter di protezione o rottura della lama.



GUARDA  
IL VIDEO

ACCESSORI A PAGINA 14 - N° 02 - 04 - 18 - 19 - 72

								
				-45°	145	125	150x100	
				0°	225	200	240x160	
mm	kW	m/min	mm	+45°	160	140	155x115	kg
2450x27x0.9	0.70/0.81	46/92	245	+60°	90	90	90x90	265

# ACCESSORI PH



## ACCESSORIO N° 02

Confezione di olio emulsionabile 5 L



## ACCESSORIO N° 28

Adattatore pianali a rulli lato scarico



## ACCESSORIO N° 04

Nastro bimetallico



## ACCESSORIO N° 29

Adattatore pianali a rulli lato carico



## ACCESSORIO N° 18

Adattatore pianali a rulli lato carico



## ACCESSORIO N° 30

Adattatore pianali a rulli lato scarico



## ACCESSORIO N° 19

Adattatore pianali a rulli lato scarico



## ACCESSORIO N° 71

Pianale a rulli KK200/1500 mm



## ACCESSORIO N° 27

Adattatore pianali a rulli lato carico



## ACCESSORIO N° 72

Pianale a rulli KK330/1500 mm





# SHARK

## LA GRANDE FAMIGLIA DELLE SEGATRICI A NASTRO

Questa tipologia di macchine ha rappresentato una rivoluzione nel campo del taglio degli acciai perché permette il taglio di materiali medio-grandi mantenendo comunque un ingombro contenuto. Il segreto sta tutto nell'utilizzo di una lama a nastro con dentature variabili e con uno spessore che varia da 1mm a 3mm, permettendo quindi una più agevole penetrazione e asportazione del materiale e, allo stesso tempo, una struttura proporzionata della macchina. Grazie a tutte queste caratteristiche, la macchina a nastro risulta estremamente flessibile per quanto riguarda sia le sezioni dei materiali che la loro tenacità.

### MANUALI

Segatrici ideali per lotti piccoli di produzione, tagli di rifinitura o di particolari su una vasta tipologia di materiali. È necessaria la presenza dell'operatore durante il ciclo di taglio che dovrà eventualmente anche effettuare la misurazione del pezzo da tagliare. Per le caratteristiche della lama a nastro, la finitura del taglio risulta grezza.

### SEMIAUTOMATICHE

In questo caso l'operatore deve eseguire il settaggio della macchina, caricare il materiale e posizionarlo alla misura desiderata. La segatrice poi eseguirà il ciclo di taglio in automatico. Tale tipologia di macchine si rivolge principalmente a chi ha l'esigenza di tagliare delle serie medio-grandi di materiali molto variegati.

### AUTOMATICHE

L'operatore deve eseguire il settaggio della macchina, caricare il materiale e programmarla inserendo le lunghezze da tagliare e i quantitativi. Alcuni modelli richiedono il solo carico del materiale essendo dotati di un software che, in base al materiale, permette l'auto-impostazione della macchina e dei relativi parametri di taglio. Questi modelli sono allo stesso tempo dotati anche del pacchetto Industry 4.0 Ready - IOT. Si possono studiare anche soluzioni ad-hoc con sistemi automatici di carico/scarico del materiale.



# INDICE CAPITOLO SHARK



**SHARK 281**

**PAG. 18**



**SHARK 281  
CCS/MA**

**PAG. 20**



**SHARK 281  
SXI EVO**

**PAG. 22**



**SHARK 281  
NC 5.0**

**PAG. 24**



**SHARK 282**

**PAG. 28**



**SHARK 282  
CCS/MA**

**PAG. 30**



**SHARK 282  
SXI EVO**

**PAG. 32**



**SHARK 332-1  
CCS**

**PAG. 34**



**SHARK 332-1  
SXI EVO**

**PAG. 36**



**SHARK 332-1  
NC 5.0**

**PAG. 38**



**SHARK 382-1  
SXI EVO**

**PAG. 42**



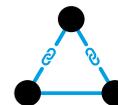
**SHARK 452-1  
SXI EVO**

**PAG. 44**



**SHARK 230-1  
NC HS 5.0**

**PAG. 46**



**ACCESSORI**

**PAG. 50**



# SHARK 281

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • PIENO



La segatrice manuale a nastro SHARK 281 per il taglio di metalli da 0° a +60° montando l'optional CCS (Cut Control System) può eseguire anche tagli singoli senza operatore, oltre al taglio in manuale.



## SOLIDITÀ MASSIMA

- La doppia molla per il moto della testa operatrice assicura la massima rigidità di movimento.
- La slitta in ghisa del tensionamento lama ne garantisce una regolazione agevole e uno scorrimento fluido anche nel tempo.
- La pompa per il liquido refrigerante ad alta portata garantisce una costante lubrificazione del nastro.

## FLESSIBILITÀ STRAORDINARIA

- Il sistema di serraggio a bloccaggio/sbloccaggio rapido consente di effettuare tutti i tagli in maniera veloce ed efficiente.
- Le battute di arresto meccaniche a 0°, +45° e +60° con dispositivo di bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie permettono il posizionamento rapido della testa di taglio.
- Il manometro del tensionamento lama ne permette un controllo rapido e tempestivo.



GUARDA  
IL VIDEO

ACCESSORI DA PAGINA 50 - N° 02 - 03 - 04 - 07 - 09 - 12 - 16 - 34 - 72

								
mm	kW	m/min	mm	0°	250	230	280x200	kg
2950x27x0.9	1.5/1.8	36/72	285	+45°	190	180	180x180	370
				+60°	120	110	110x110	



# SHARK

## 281 CCS/MA

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • PIENO



La segatrice manuale a nastro SHARK 281 CCS MA per il taglio di metalli da 0° a +60°, oltre al taglio in manuale, può eseguire anche tagli singoli senza operatore. L'apertura/chiusura della morsa viene effettuata con valvola a comando manuale.

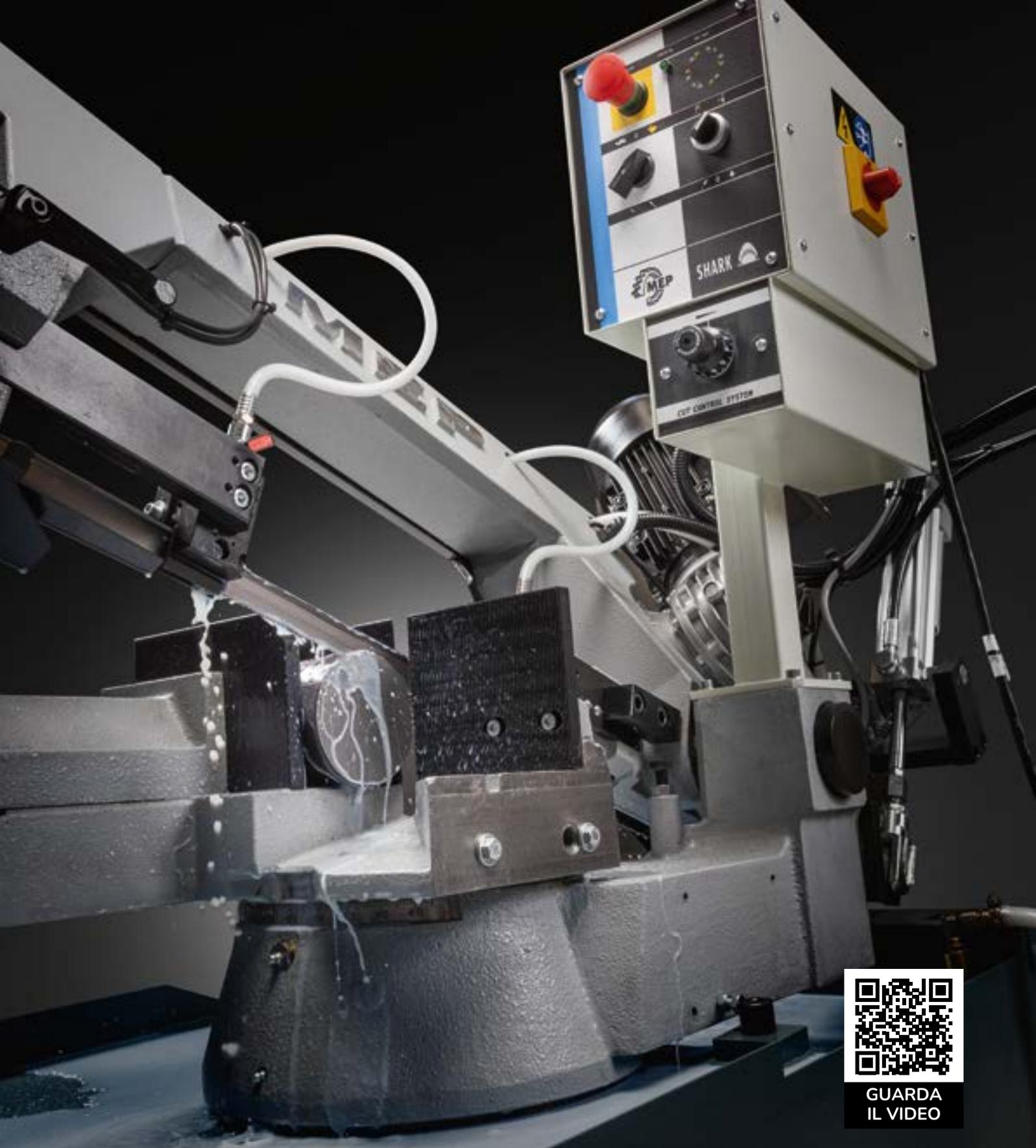


### SOLIDITÀ MASSIMA

- La doppia molla per il moto della testa operatrice assicura la massima rigidità di movimento.
- La slitta in ghisa del tensionamento lama ne garantisce una regolazione agevole e uno scorrimento fluido anche nel tempo.
- La pompa per il liquido refrigerante ad alta portata garantisce una costante lubrorefrigerazione del nastro.

### FLESSIBILITÀ STRAORDINARIA

- Il sistema di discesa automatica della testa (CCS - Cut Control System) permette di eseguire, oltre al taglio in manuale, anche tagli singoli senza operatore, il quale potrà scegliere la funzione desiderata tramite un selettore sul quadro comandi.
- Il sistema di serraggio a bloccaggio/sbloccaggio rapido consente di effettuare tutti i tagli in maniera veloce ed efficiente.
- Le battute di arresto meccaniche a 0°, +45° e +60° con dispositivo di bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie permettono il posizionamento rapido della testa di taglio.
- Il manometro del tensionamento lama ne permette un controllo rapido e tempestivo.



GUARDA  
IL VIDEO

ACCESSORI DA PAGINA 50 - N° 02 - 03 - 04 - 09 - 12 - 16 - 34 - 72

								
mm	kW	m/min	mm	0°	250	230	280x200	kg
2950x27x0.9	1.5/1.8	36/72	285	+45°	190	180	180x180	370
				+60°	120	110	110x110	



# SHARK 281 SXI EVO

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • PIENO



La segatrice semiautomatica elettroidraulica a nastro SHARK 281 SXI EVO per il taglio di metalli da 0° a +60° a richiesta può essere ordinata con i cicli supplementari di taglio manuale e semiautomatico dinamico, oltre al ciclo semiautomatico di serie.



## MASSIMA FLESSIBILITÀ

- La tastiera a membrana con sensazione tattile e segnale acustico all'azionamento è montata su un braccio snodato per garantire il controllo dei comandi in tutte le posizioni operative.
- Il display LCD visualizza lo status della segatrice e tutti i suoi parametri permettendone il massimo controllo real-time.
- Il sistema di battute di arresto meccaniche a 0°, +45° e +60° è corredato di un dispositivo che ne permette il bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie.
- Le ganasce della morsa di taglio in acciaio zigrinate e brunite consentono un serraggio efficiente e sicuro anche in caso di taglio di tubi.

## SEMPLICITÀ D'USO

- La gradazione di precisione incisa sulla piattaforma girevole permette di effettuare in maniera semplice tagli precisi e in perfetta tolleranza a qualsiasi angolazione.
- L'interfaccia utente con display e tasti meccanici garantisce una programmazione affidabile, semplice ed intuitiva.



### STRUTTURA IN GHISA

La struttura in ghisa della testa operatrice, del piano di taglio e della morsa assorbe le vibrazioni durante il taglio e assicura la massima durata della lama.



### DESIGN FUNZIONALE

Il design è stato studiato per poter garantire un completo recupero dei trucioli e del liquido refrigerante anche durante i tagli alle massime angolazioni.



### SISTEMA IDRAULICO DI DISCESA TESTA E GESTIONE MORSE

Il sistema idraulico per il controllo della morsa e discesa testa garantisce una spinta costante in fase di taglio in base alla regolazione effettuata dall'operatore.



### PROGRAMMAZIONE DELLA CORSA DELLA TESTA DI TAGLIO

La regolazione da consolle dei limiti della corsa della testa di taglio in base alle dimensioni delle barre da tagliare riduce i tempi di esecuzione.



GUARDA IL VIDEO

ACCESSORI DA PAGINA 50 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 16 - 32 - 34 - 36 - 67 - 72

								
mm	kW	m/min	mm	0°	250	230	280x200	kg
2950x27x0.9	1.5/1.8	36/72	285	+45°	190	180	180x180	435
				+60°	120	110	110x110	



# SHARK 281 NC 5.0

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • PIENO



La segatrice automatica elettroidraulica a nastro SHARK 281 NC 5.0 per il taglio di metalli da 0° a +60° è dotata, oltre al ciclo di taglio automatico, anche del ciclo semiautomatico, semiautomatico dinamico e manuale.



## MASSIMA PRODUZIONE

- Il controllo che consente di memorizzare fino a 100 programmi di taglio, ciascuno con quantità e lunghezze diverse, riduce al minimo i tempi di programmazione delle lavorazioni effettuate regolarmente.
- L'acquisizione automatica della posizione di inizio taglio della testa operatrice riduce i tempi di programmazione.
- Le testine guidalama registrabili in ghisa con 4 pattini in WIDIA assicurano maggiore stabilità e durata nastro.
- La vasca per la raccolta del liquido refrigerante consente di recuperare il liquido refrigerante anche durante i tagli alle massime angolazioni riducendo a 0 gli sprechi.

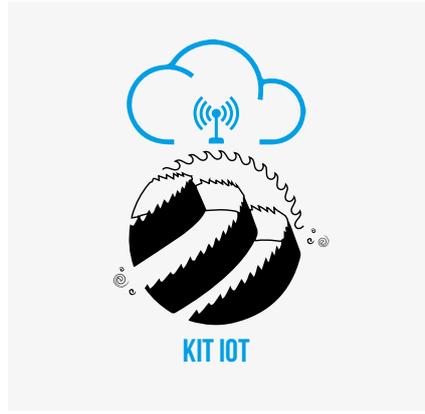
## MASSIMA PRECISIONE

- La movimentazione del carrello alimentatore su vite con motore stepper assicura la massima precisione posizionale.
- Le battute di arresto meccaniche a 0°, +45° e +60° con dispositivo di bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie permettono il posizionamento rapido della testa di taglio.
- La gradazione di precisione incisa sulla piattaforma girevole permette di effettuare in maniera semplice tagli precisi e in perfetta tolleranza a qualsiasi angolazione.
- Il motore da 2,2 KW con inverter vettoriale per la regolazione continua della velocità di rotazione della lama da 15 a 100 m/min permette di adeguare la velocità di rotazione del nastro al materiale in uso.



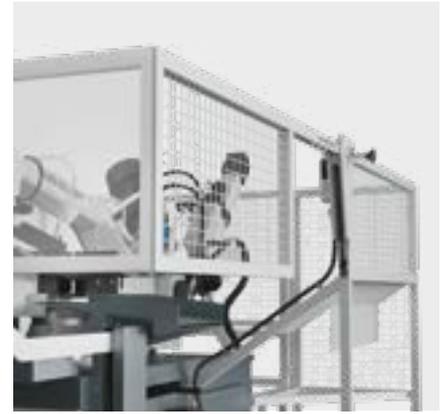
### CONTROLLO ADATTIVO DELLA FORZA DI TAGLIO

Il sistema di controllo adattivo della forza di taglio permette di effettuare tagli con un'ottima finitura in qualsiasi condizione, anche in caso di utensile usurato.



### INDUSTRY 4.0 READY - IOT

L'optional IOT permette di massimizzare le capacità di raccolta e di utilizzo dei dati a vantaggio di una migliore performance di taglio della segatrice e tempo di vita degli utensili.



### MASSIMA SICUREZZA

La massima sicurezza dell'operatore è garantita dalle protezioni perimetrali con interblocchi di sicurezza.

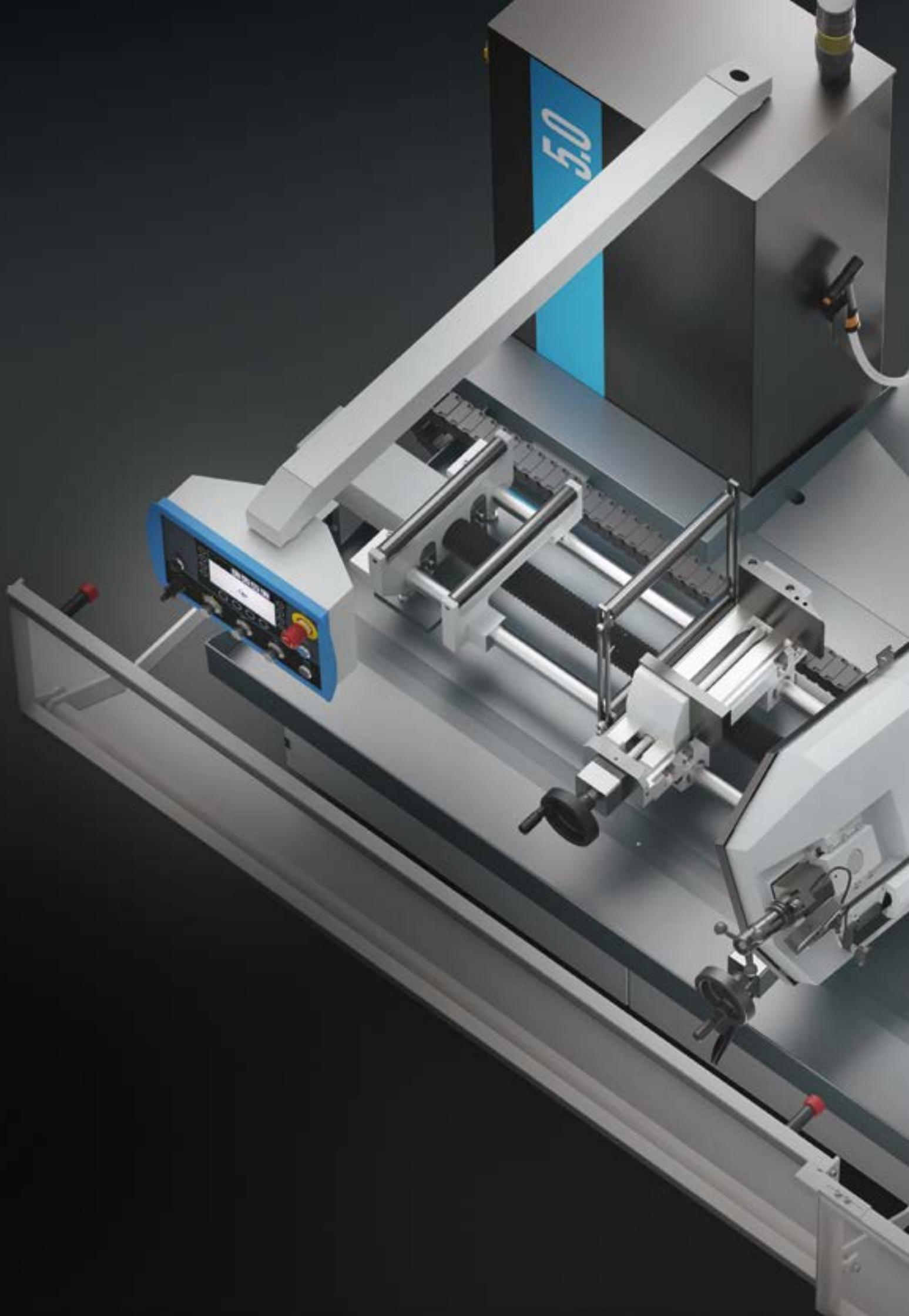


### 4 CICLI DI FUNZIONAMENTO

I 4 cicli di funzionamento - manuale, semiautomatico dinamico, semiautomatico e automatico - consentono di eseguire qualsiasi tipo di taglio nella maniera più efficiente.

**ACCESSORI DA PAGINA 50 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 14 - 15 - 17 - 32 - 34 - 49 - 60 - 72 - 73**

								
mm	kW	m/min	mm	0°	250	230	280x200	kg
2950x27x0.9	2.2	15÷100	285	+45°	190	180	180x180	
				+60°	120	110	110x110	965





GUARDA  
IL VIDEO

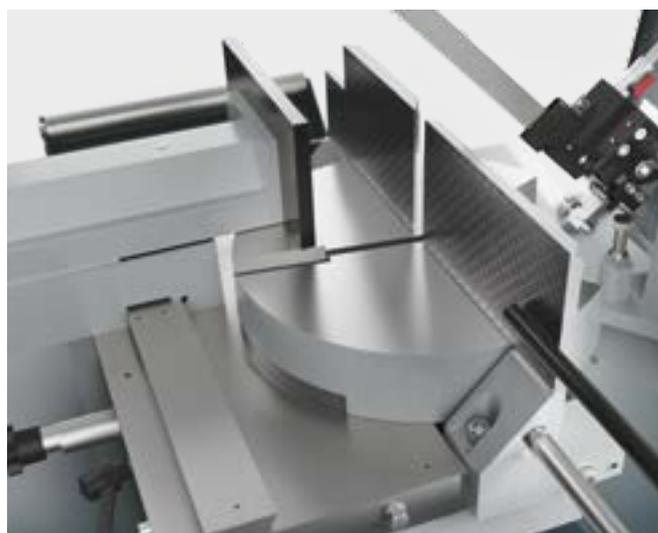


# SHARK 282

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • PIENO



La segatrice manuale a nastro SHARK 282 per il taglio di metalli da  $-45^\circ$  a  $+60^\circ$  montando l'optional CCS (Cut Control System) può eseguire anche tagli singoli senza operatore, oltre al taglio in manuale.

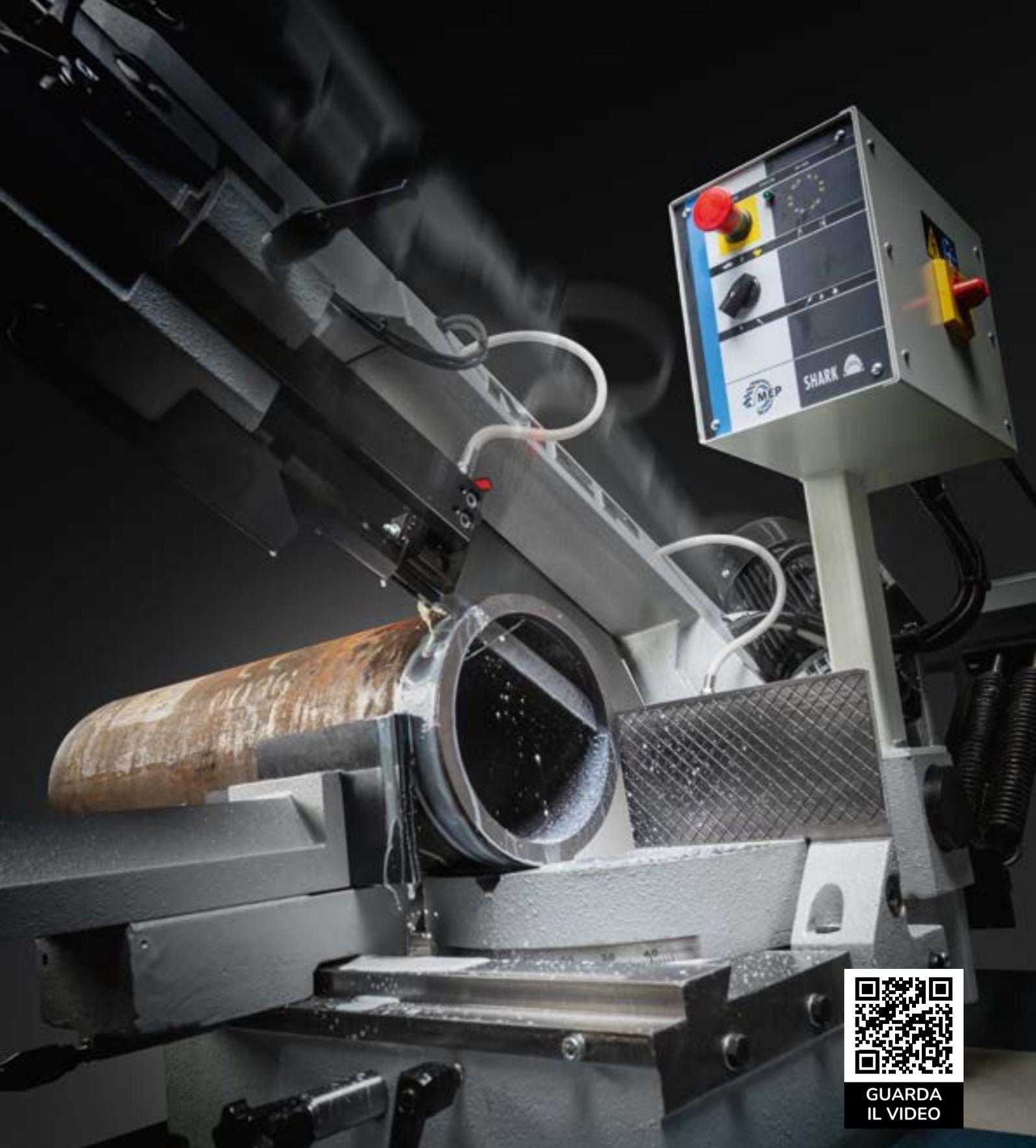


## SOLIDITÀ MASSIMA

- La doppia molla per il moto della testa operatrice assicura la massima rigidità di movimento.
- L'ampia superficie di lavoro assicura stabilità e sicurezza durante il taglio.
- La slitta in ghisa del tensionamento lama ne garantisce una regolazione agevole e uno scorrimento fluido anche nel tempo.
- La pompa per il liquido refrigerante ad alta portata garantisce una costante lubrorefrigerazione del nastro.

## FLESSIBILITÀ STRAORDINARIA

- Il piano di taglio girevole montato su un cuscinetto a rulli precaricato con cuscinetto reggispinga permette una rotazione facile e agevole a tutte le angolazioni senza che venga intaccato quando si taglia in angolo.
- Le battute di arresto meccaniche a  $-45^\circ$ ,  $0^\circ$ ,  $+45^\circ$  e  $+60^\circ$  con dispositivo di bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie permettono il posizionamento rapido della testa di taglio.
- Il sistema di sbloccaggio rapido permette di aprire/chudere manualmente la morsa di taglio in maniera semplice.
- Il gruppo di serraggio scorrevole longitudinalmente a destra e sinistra rispetto alla testa operatrice permette di effettuare in sicurezza tagli precisi anche in angolo.
- Il manometro del tensionamento lama ne permette un controllo rapido e tempestivo.



GUARDA IL VIDEO

ACCESSORI DA PAGINA 50 - N° 02 - 03 - 04 - 08 - 09 - 12 - 20 - 34 - 72

								
				-45°	200	170	200x140	
mm	kW	m/min	mm	0°	250	220	280x220	kg
2950x27x0.9	1.5/1.8	36/72	285	+45°	230	200	220x200	
				+60°	120	80	140x80	440



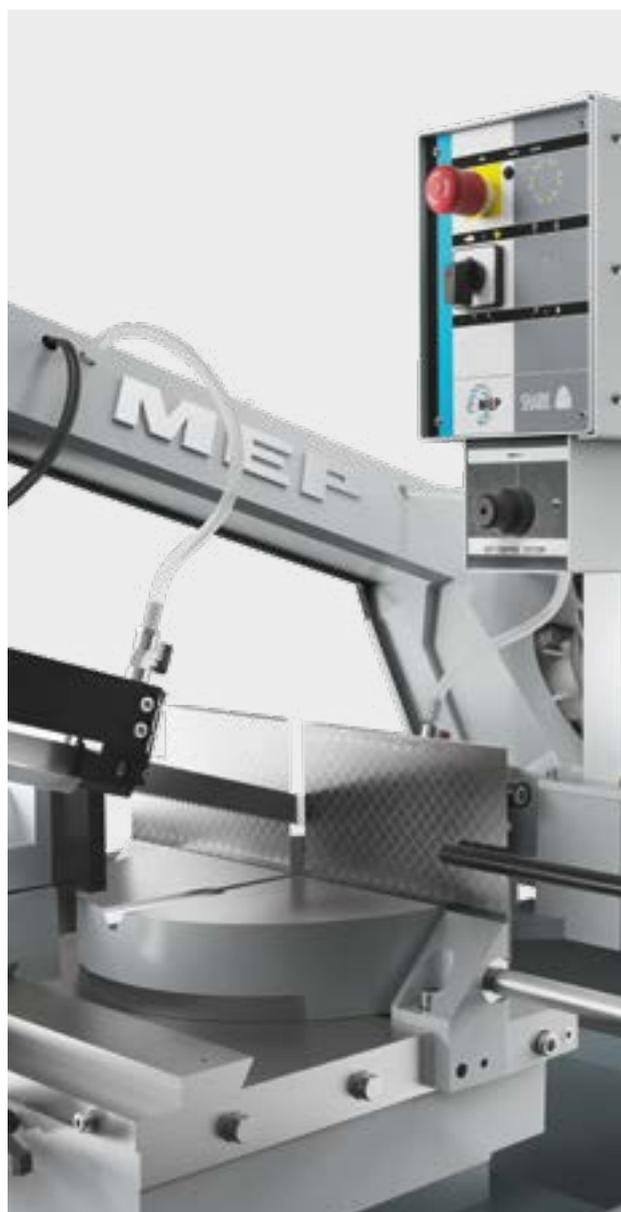
# SHARK

## 282 CCS/MA

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • PIENO



La segatrice manuale a nastro SHARK 282 CCS MA per il taglio di metalli da  $-45^{\circ}$  a  $+60^{\circ}$ , oltre al taglio in manuale, può eseguire anche tagli singoli senza operatore. L'apertura/chiusura della morsa viene effettuata con valvola a comando manuale.



### SOLIDITÀ MASSIMA

- La doppia molla per il moto della testa operatrice assicura la massima rigidità di movimento.
- L'ampia superficie di lavoro assicura stabilità e sicurezza durante il taglio.
- La slitta in ghisa del tensionamento lama ne garantisce una regolazione agevole e uno scorrimento fluido anche nel tempo.
- La pompa per il liquido refrigerante ad alta portata garantisce una costante lubrorefrigerazione del nastro.

### FLESSIBILITÀ STRAORDINARIA

- Il piano di taglio girevole montato su un cuscinetto a rulli precaricato con cuscinetto reggispinta permette una rotazione facile e agevole a tutte le angolazioni senza che venga intaccato quando si taglia in angolo.
- Le battute di arresto meccaniche a  $-45^{\circ}$ ,  $0^{\circ}$ ,  $+45^{\circ}$  e  $+60^{\circ}$  con dispositivo di bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie permettono il posizionamento rapido della testa di taglio.
- Il sistema di sbloccaggio rapido permette di aprire/chiedere manualmente la morsa di taglio in maniera semplice.
- Il gruppo di serraggio scorrevole longitudinalmente a destra e sinistra rispetto alla testa operatrice permette di effettuare in sicurezza tagli precisi anche in angolo.
- Il manometro del tensionamento lama ne permette un controllo rapido e tempestivo.
- Il sistema di discesa automatica della testa (CCS - Cut Control System) permette di eseguire, oltre al taglio in manuale, anche tagli singoli senza operatore, il quale potrà scegliere la funzione desiderata tramite un selettore sul quadro comandi.



GUARDA  
IL VIDEO

ACCESSORI DA PAGINA 50 - N° 02 - 03 - 04 - 09 - 12 - 20 - 34 - 72

								
				-45°	200	170	200x140	
mm	kW	m/min	mm	0°	250	220	280x220	kg
2950x27x0.9	1.5/1.8	36/72	285	+45°	230	200	220x200	
				+60°	120	80	140x80	440



# SHARK 282 SXI EVO

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • PIENO



La segatrice semiautomatica elettroidraulica a nastro SHARK 282 SXI EVO per il taglio di metalli da  $-45^\circ$  a  $+60^\circ$  è dotata, oltre al ciclo di taglio semiautomatico, anche del ciclo semiautomatico dinamico e manuale.



## MASSIMA FLESSIBILITÀ

- La tastiera a membrana con sensazione tattile e segnale acustico all'azionamento è montata su un braccio snodato per garantire il controllo dei comandi in tutte le posizioni operative.
- Il display LCD visualizza lo status della segatrice e tutti i suoi parametri permettendone il massimo controllo real-time.
- La programmazione da consolle permette anche la regolazione dei limiti della corsa della testa di taglio in base alle dimensioni delle barre da tagliare.
- Il sistema di battute di arresto meccaniche a  $-45^\circ$ ,  $0^\circ$ ,  $+45^\circ$  e  $+60^\circ$  è corredato di un dispositivo che ne permette il bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie.
- Le ganasce della morsa di taglio in acciaio zigrinate consentono un serraggio efficiente e sicuro anche in caso di taglio di tubi.

## SEMPLICITÀ D'USO

- Il piano di taglio girevole è montato su perno centrale e cuscinetto assiale reggispinta a rulli per assicurare una rotazione facile e agevole a tutte le angolazioni senza che venga intaccato quando si taglia in angolo.
- La gradazione di precisione incisa sulla piattaforma girevole permette di effettuare in maniera semplice tagli precisi e in perfetta tolleranza a qualsiasi angolazione.
- Il gruppo di serraggio scorrevole longitudinalmente a destra e sinistra rispetto alla testa operatrice permette di effettuare in sicurezza tagli precisi anche in angolo.
- Il sistema di sbloccaggio rapido permette di aprire/chiedere manualmente la morsa di taglio in maniera semplice.
- L'interfaccia utente con display e tasti meccanici garantisce una programmazione affidabile, semplice ed intuitiva.



### STRUTTURA IN GHISA

La struttura in ghisa della testa operatrice, del piano di taglio e della morsa assorbe le vibrazioni durante il taglio e assicura la massima durata della lama.



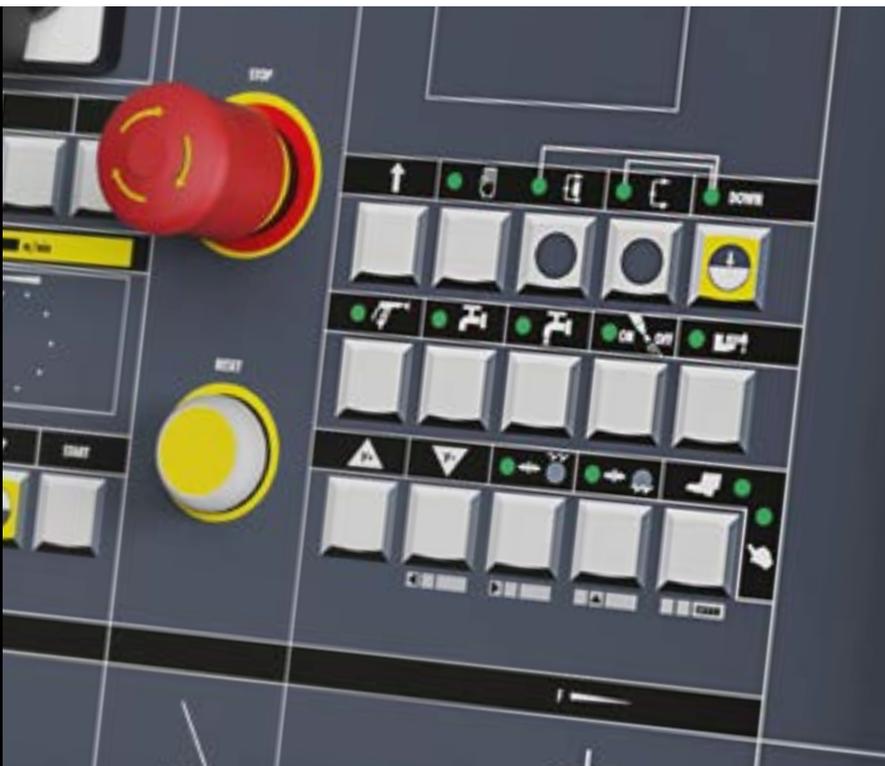
### DESIGN FUNZIONALE

Il design è studiato per poter garantire un completo recupero dei trucioli e del liquido refrigerante.



### SISTEMA IDRraulICO DI DISCESA TESTA E GESTIONE MORSE

Il sistema idraulico per il controllo della morsa e discesa testa garantisce una spinta costante in fase di taglio in base alla regolazione effettuata dall'operatore.



### 3 CICLI DI FUNZIONAMENTO

I 3 cicli di funzionamento - manuale, semiautomatico dinamico e semiautomatico - consentono di eseguire qualsiasi tipo di taglio nella maniera più efficiente.



GUARDA IL VIDEO

ACCESSORI DA PAGINA 50 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 20 - 32 - 34 - 36 - 72

								
				-45°	200	170	200x140	
mm	kW	m/min	mm	0°	250	220	280x220	kg
2950x27x0.9	1.5/1.8	36/72	285	+45°	230	200	220x200	kg
				+60°	120	80	140x80	475

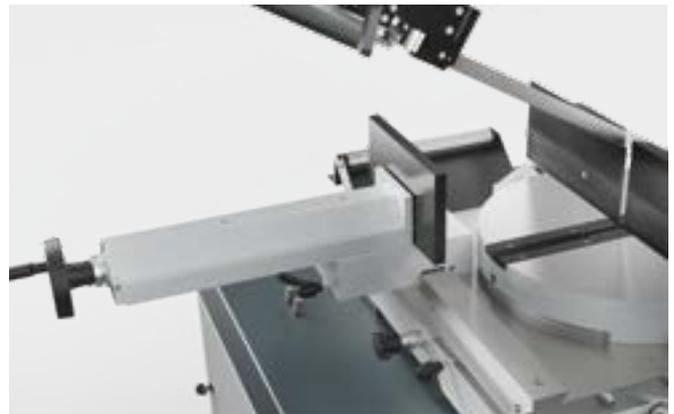


# SHARK 332-1 CCS

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • PIENO



La segatrice a nastro SHARK 332-1 CCS per il taglio di metalli da  $-45^\circ$  a  $+60^\circ$  può eseguire anche tagli singoli senza operatore, oltre al taglio in manuale.



## SOLIDITÀ MASSIMA

- La doppia molla per il moto della testa operatrice assicura la massima rigidità di movimento.
- La slitta in ghisa del tensionamento lama ne garantisce una regolazione agevole e uno scorrimento fluido anche nel tempo.
- La pompa per il liquido refrigerante ad alta portata garantisce una costante lubrorefrigerazione del nastro.
- Le ganasce della morsa di taglio in acciaio zigrinate consentono un serraggio efficiente e sicuro anche in caso di taglio di tubi.
- L'ampia superficie di lavoro che garantisce la massima stabilità di taglio e sicurezza è corredata di piastre in acciaio temprato sostituibili in caso di usura.

## FLESSIBILITÀ STRAORDINARIA

- Il piano di taglio girevole è montato su perno centrale e cuscinetto assiale reggispinta a rulli per assicurare una rotazione facile e agevole a tutte le angolazioni senza che venga intaccato quando si taglia in angolo.
- La gradazione di precisione incisa sulla piattaforma girevole permette di effettuare in maniera semplice tagli precisi e in perfetta tolleranza a qualsiasi angolazione.
- Il sistema di sbloccaggio rapido permette di aprire/chudere manualmente la morsa di taglio in maniera semplice.
- Il gruppo di serraggio scorrevole longitudinalmente a destra e sinistra rispetto alla testa operatrice permette di effettuare in sicurezza tagli precisi anche in angolo.
- Il sistema di lavaggio sottostante il piano di taglio evita l'accumulo di trucioli e quindi l'interruzione della lavorazione per la rimozione manuale.
- Il sistema di battute di arresto meccaniche a  $-45^\circ$ ,  $0^\circ$ ,  $+45^\circ$  e  $+60^\circ$  è corredata di un dispositivo che ne permette il bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie.



**ACCESSORI DA PAGINA 50 - N° 02 - 03 - 04 - 12 - 20 - 34 - 65 - 72**

								
				-45°	240	210	240x160	
mm	kW	m/min	mm	0°	300	250	330x250	kg
3650x27x0,9	1,5/1,8	40/80	335	+45°	260	250	260x200	640
				+60°	180	170	170x170	

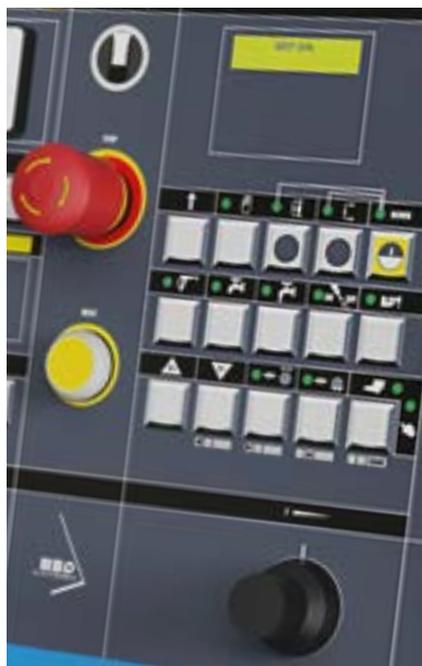


# SHARK 332-1 SXI EVO

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • PIENO



La segatrice semiautomatica elettroidraulica a nastro SHARK 332-1 SXI EVO per il taglio di metalli da  $-45^\circ$  a  $+60^\circ$  è dotata, oltre al ciclo di taglio semiautomatico, anche del ciclo semiautomatico dinamico e manuale.



## MASSIMA FLESSIBILITÀ

- I 3 cicli di funzionamento - manuale, semiautomatico dinamico e semiautomatico - consentono di eseguire qualsiasi tipo di taglio nella maniera più efficiente.
- La tastiera a membrana con sensazione tattile e segnale acustico all'azionamento è montata su un braccio snodato per garantire il controllo dei comandi in tutte le posizioni operative.
- Il display LCD visualizza lo status della segatrice e tutti i suoi parametri permettendone il massimo controllo real-time.
- La programmazione da consolle permette anche la regolazione dei limiti della corsa della testa di taglio in base alle dimensioni delle barre da tagliare.
- Il sistema di battute di arresto meccaniche a  $-45^\circ$ ,  $0^\circ$ ,  $+45^\circ$  e  $+60^\circ$  è corredato di un dispositivo che ne permette il bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie.
- Le ganasce della morsa di taglio in acciaio zigrinate consentono un serraggio efficiente e sicuro anche in caso di taglio di tubi.
- L'ampia superficie di lavoro che garantisce la massima stabilità di taglio e sicurezza è corredata di piastre in acciaio temprato sostituibili in caso di usura.



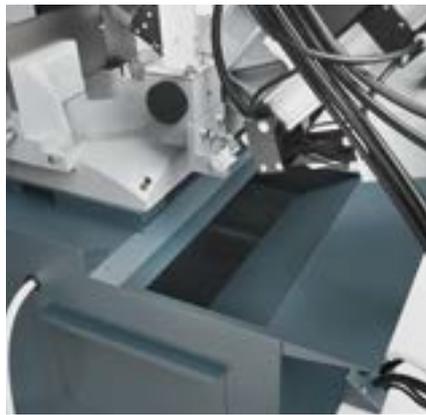
## SEMPLICITÀ D'USO

- Il piano di taglio girevole è montato su perno centrale e cuscinetto assiale reggispinta a rulli per assicurare una rotazione facile e agevole a tutte le angolazioni senza che venga intaccato quando si taglia in angolo.
- La gradazione di precisione incisa sulla piattaforma girevole permette di effettuare in maniera semplice tagli precisi e in perfetta tolleranza a qualsiasi angolazione.
- Il sistema di sbloccaggio rapido permette di aprire/chudere manualmente la morsa di taglio in maniera semplice.
- Il sistema di lavaggio sottostante il piano di taglio evita l'accumulo di trucioli e quindi l'interruzione della lavorazione per la rimozione manuale.
- L'interfaccia utente con display e tasti meccanici garantisce una programmazione affidabile, semplice ed intuitiva.



### STRUTTURA IN GHISA

La struttura in ghisa della testa operatrice, del piano di taglio e della morsa assorbe le vibrazioni durante il taglio e assicura la massima durata della lama.



### DESIGN FUNZIONALE

Il design è studiato per poter garantire un completo recupero dei trucioli e del liquido refrigerante.



### SISTEMA IDRAULICO DI DISCESA TESTA E GESTIONE MORSE

Il sistema idraulico per il controllo della morsa e discesa testa garantisce una spinta costante in fase di taglio in base alla regolazione effettuata dall'operatore.



### GRUPPO DI SERRAGGIO SCORREVOLE A DESTRA E SINISTRA DELLA TESTA OPERATRICE

Il gruppo di serraggio scorrevole longitudinalmente a destra e sinistra rispetto alla testa operatrice permette di effettuare in sicurezza tagli precisi anche in angolo.



GUARDA IL VIDEO

ACCESSORI DA PAGINA 50 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 20 - 32 - 34 - 51 - 66 - 72

								
				-45°	240	210	240x160	
mm	kW	m/min	mm	0°	300	250	330x250	kg
3650x27x0,9	1,5/1,8	40/80	335	+45°	260	250	260x200	
				+60°	180	170	170x170	770



# SHARK

## 332-1 NC 5.0

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • PIENO



La segatrice automatica elettroidraulica a nastro SHARK 332-1 NC 5.0 per il taglio di metalli da  $-45^\circ$  a  $+60^\circ$  è dotata, oltre al ciclo di taglio automatico, anche del ciclo semiautomatico, semiautomatico dinamico e manuale.



### MASSIMA PRODUZIONE

- Il controllo che consente di memorizzare fino a 100 programmi di taglio, ciascuno con quantità e lunghezze diverse, riduce al minimo i tempi di programmazione delle lavorazioni effettuate regolarmente.
- L'acquisizione automatica della posizione di inizio taglio della testa operatrice riduce i tempi di programmazione.
- Le testine guidalama registrabili in ghisa con 4 pattini in WIDIA assicurano maggiore stabilità e durata del nastro.
- La vasca per la raccolta del liquido refrigerante consente di recuperare il liquido refrigerante anche durante i tagli alle massime angolazioni riducendo a 0 gli sprechi.

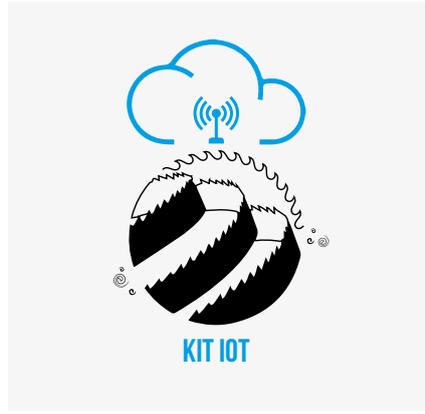
### MASSIMA PRECISIONE

- La movimentazione del carrello alimentatore su vite con motore stepper assicura la massima precisione posizionale.
- Le battute di arresto meccaniche a  $-45^\circ$ ,  $0^\circ$ ,  $+45^\circ$  e  $+60^\circ$  con dispositivo di bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie permettono il posizionamento rapido della testa di taglio.
- La gradazione di precisione incisa sulla piattaforma girevole permette di effettuare in maniera semplice tagli precisi e in perfetta tolleranza a qualsiasi angolazione.
- Il motore da 2,2 KW con inverter vettoriale per la regolazione continua della velocità di rotazione della lama da 15 a 100 m/min permette di adeguare la velocità di rotazione del nastro al materiale in uso.



### CONTROLLO ADATTIVO DELLA FORZA DI TAGLIO

Il sistema di controllo adattivo della forza di taglio permette di effettuare tagli con un'ottima finitura in qualsiasi condizione, anche in caso di utensile usurato.



### INDUSTRY 4.0 READY - IOT

L'optional IOT permette di massimizzare le capacità di raccolta e di utilizzo dei dati a vantaggio di una migliore performance di taglio della segatrice e tempo di vita degli utensili.



### MASSIMA SICUREZZA

La massima sicurezza dell'operatore è garantita dalle protezioni perimetrali con interblocchi di sicurezza.



### 4 CICLI DI FUNZIONAMENTO

Consentono di eseguire qualsiasi tipo di taglio nella maniera più efficiente:

- Ciclo automatico per tagli da 0° a +60°.
- Ciclo semiautomatico per tagli da -45° a +60°.
- Ciclo semiautomatico/dinamico per tagli da -45° a +60°.
- Ciclo manuale per tagli da -45° a +60°.

ACCESSORI DA PAGINA 50 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 14 - 15 - 21 - 33 - 34 - 35 - 37 - 52 - 60 - 72 - 73 - 76 - 79

											
				-45°	0°	+45°	+60°				
mm	kW	m/min	mm	x	x	x	x	300	250	330x250	kg
3650x27x0,9	2,2	15÷100	335	x	x	x	x	260	250	260x200	1060
				x	x	x	x	180	170	170x170	





GUARDA  
IL VIDEO



# SHARK

## 382-1 SXI EVO

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • PIENO



La segatrice semiautomatica elettroidraulica a nastro SHARK 382-1 SXI EVO per il taglio di metalli da  $-45^\circ$  a  $+60^\circ$  è dotata, oltre al ciclo di taglio semiautomatico, anche del ciclo semiautomatico dinamico e manuale.



### MASSIMA FLESSIBILITÀ

- I 3 cicli di funzionamento - manuale, semiautomatico dinamico e semiautomatico - consentono di eseguire qualsiasi tipo di taglio nella maniera più efficiente.
- La tastiera a membrana con sensazione tattile e segnale acustico all'azionamento è montata su un braccio snodato per garantire il controllo dei comandi in tutte le posizioni operative.
- Il display LCD visualizza lo status della segatrice e tutti i suoi parametri permettendone il massimo controllo real-time.
- Il sistema di battute di arresto meccaniche a  $-45^\circ$ ,  $0^\circ$ ,  $+45^\circ$  e  $+60^\circ$  è corredato di un dispositivo che ne permette il bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie.
- L'ampia superficie di lavoro che garantisce la massima stabilità di taglio e sicurezza è corredata di piastre in acciaio temprato sostituibili in caso di usura.

### SEMPLICITÀ D'USO

- Il piano di taglio girevole è montato su perno centrale e cuscinetto assiale reggisplinta a rulli per assicurare una rotazione facile e agevole a tutte le angolazioni senza che venga intaccato in caso di taglio in angolo.
- La gradazione di precisione incisa sulla piattaforma girevole permette di effettuare in maniera semplice tagli precisi e in perfetta tolleranza a qualsiasi angolazione.
- Il sistema di sbloccaggio rapido permette di aprire/chiedere manualmente la morsa di taglio in maniera semplice.
- Il gruppo di serraggio scorrevole longitudinalmente a destra e sinistra rispetto alla testa operatrice permette di effettuare in sicurezza tagli precisi anche in angolo.
- Il sistema di lavaggio sottostante il piano di taglio evita l'accumulo di trucioli e quindi l'interruzione della lavorazione per la rimozione manuale.
- L'interfaccia utente con display e tasti meccanici garantisce una programmazione affidabile, semplice ed intuitiva.



### STRUTTURA IN GHISA

La struttura in ghisa della testa operatrice, del piano di taglio e della morsa assorbe le vibrazioni durante il taglio e assicura la massima durata della lama.



### DESIGN FUNZIONALE

Il design è studiato per poter garantire un completo recupero dei trucioli e del liquido refrigerante.



### SISTEMA IDRAULICO DI DISCESA TESTA E GESTIONE MORSE

Il sistema idraulico per il controllo della morsa e discesa testa garantisce una spinta costante in fase di taglio in base alla regolazione effettuata dall'operatore.



### SERRAGGIO EFFICIENTE E SICURO

Le ganasce della morsa di taglio in acciaio zigrinate consentono un serraggio efficiente e sicuro anche in caso di taglio di tubi.



GUARDA IL VIDEO

ACCESSORI DA PAGINA 50 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 32 - 34 - 38 - 66 - 70 - 74 - 75 - 78

								
				-45°	240	210	280x160	
mm	kW	m/min	mm	0°	300	250	380x250	kg
3770x27x0,9	1,5/1,8	40/80	385	+45°	260	250	300x200	kg
				+60°	180	170	200x170	695



# SHARK 452-1 SXI EVO

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • TUBI • PROFILATI • TRAVI



La segatrice semiautomatica elettroidraulica a nastro SHARK 452-1 SXI EVO permette il taglio di metalli da  $-60^\circ$  a  $+60^\circ$  di tubi, profilati e travi.



## MASSIMA FLESSIBILITÀ

- La tastiera a membrana con sensazione tattile e segnale acustico all'azionamento è montata su un braccio snodato per garantire il controllo dei comandi in tutte le posizioni operative.
- Il display LCD visualizza lo status della segatrice e tutti i suoi parametri permettendone il massimo controllo real-time.
- La programmazione da consolle permette anche la regolazione dei limiti della corsa della testa di taglio in base alle dimensioni delle barre da tagliare.
- Il sistema di battute di arresto meccaniche a  $-60^\circ$ ,  $-45^\circ$ ,  $0^\circ$ ,  $+45^\circ$  e  $+60^\circ$  è corredato di un dispositivo che ne permette il bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie.
- L'ampia superficie di lavoro che garantisce la massima stabilità di taglio e sicurezza è corredata di piastre in acciaio temprato sostituibili in caso di usura.
- Sostegno barra con rullo a sinistra del piano di taglio: rullo scorrevole su guida lineare a ricircolo di sfere per essere spostato con facilità in caso di taglio alle massime angolazioni.

## SEMPLICITÀ D'USO

- Il piano di taglio girevole è montato su perno centrale e cuscinetto assiale reggispinta a rulli per assicurare una rotazione facile e agevole a tutte le angolazioni senza che venga intaccato in caso di taglio in angolo.
- La gradazione di precisione incisa sulla piattaforma girevole permette di effettuare in maniera semplice tagli precisi e in perfetta tolleranza a qualsiasi angolazione.
- Il gruppo di serraggio scorrevole longitudinalmente a destra e sinistra rispetto alla testa operatrice permette di effettuare in sicurezza tagli precisi anche in angolo.
- Il sistema di sbloccaggio rapido permette di aprire/chiudere manualmente la morsa di taglio in maniera semplice.
- Il sistema di lavaggio sottostante il piano di taglio evita l'accumulo di trucioli e quindi l'interruzione della lavorazione per la rimozione manuale.
- L'interfaccia utente con display e tasti meccanici garantisce una programmazione affidabile, semplice ed intuitiva.



### STRUTTURA IN GHISA

La struttura in ghisa della testa operatrice, del piano di taglio e della morsa assorbe le vibrazioni durante il taglio e assicura la massima durata della lama.



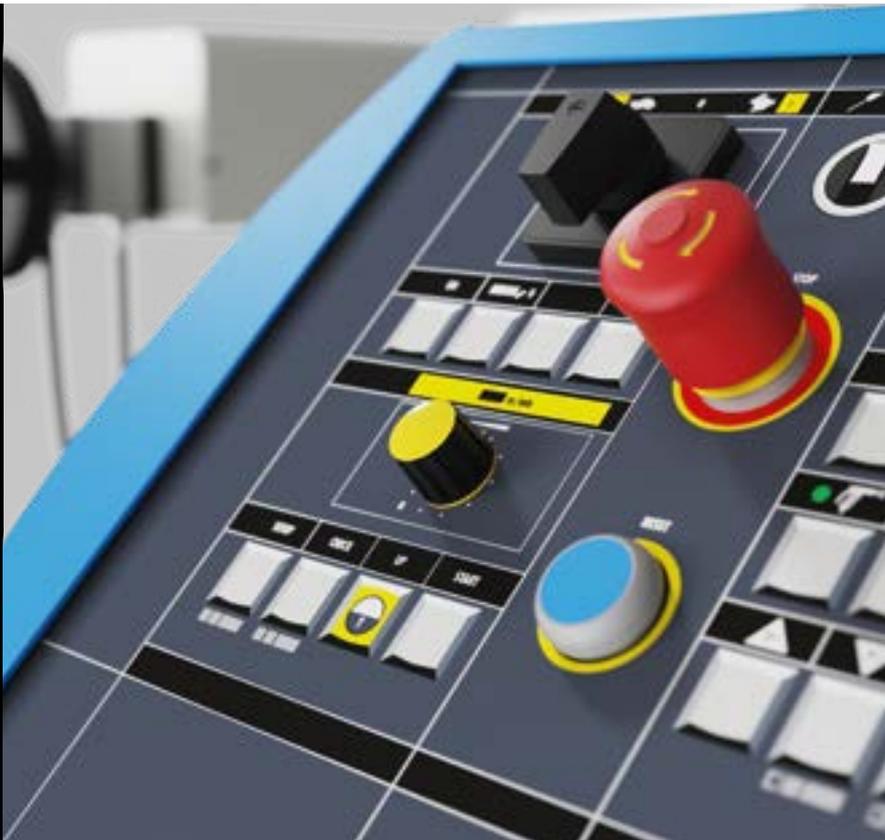
### DESIGN FUNZIONALE

Il design è studiato per poter garantire un completo recupero dei trucioli e del liquido refrigerante.



### SISTEMA IDRAULICO DI DISCESA TESTA E GESTIONE MORSE

Il sistema idraulico per il controllo della morsa e discesa testa garantisce una spinta costante in fase di taglio in base alla regolazione effettuata dall'operatore.



### INVERTER VETTORIALE PER LA REGOLAZIONE CONTINUA DELLA VELOCITÀ DI ROTAZIONE DELLA LAMA

Motore da 4,0 KW in classe di isolamento IP55 e inverter vettoriale per la regolazione continua della velocità di rotazione della lama da 15 a 100 m/min.



GUARDA IL VIDEO

ACCESSORI DA PAGINA 50 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 22 - 23 - 32 - 34 - 44 - 66 - 70 - 74 - 75 - 80 - 82

mm	kW	m/min	mm	Angolo di taglio				kg
				-60°	0°	+45°	+60°	
				210	330	300	210	
				200	450x320	300	200	
4500x34x1,1	4,0	15÷100	455	-60°	210	200	200x200	1110
				-45°	320	300	300x300	
				0°	330	320	450x320	
				+45°	320	300	300x300	
				+60°	210	200	200x200	



# SHARK

## 230-1 NC HS 5.0

METALLI • PIENO



La segatrice automatica a nastro SHARK 230-1 NC HS 5.0, elettroidraulica a doppio montante per il taglio a 0° di acciai da costruzione, inox e legati, pieni e profilati, è dotata oltre al ciclo di taglio automatico, anche del ciclo semiautomatico.



### EFFICIENZA ASSOLUTA

- I 2 cicli di funzionamento - semiautomatico e automatico - consentono di eseguire qualsiasi tipo di taglio nella maniera più efficiente.
- Il controllo che consente di memorizzare fino a 100 programmi di taglio, ciascuno con quantità e lunghezze diverse, riduce al minimo i tempi di programmazione delle lavorazioni effettuate frequentemente.
- L'avanzamento della testa operatrice con cilindro idraulico su guide lineari con pattini precaricati a ricircolo di sfere garantisce una riduzione delle vibrazioni meccaniche durante il taglio e una maggiore stabilità.
- L'allineamento automatico della testina guidalama anteriore in relazione alle dimensioni delle barre da tagliare diminuisce i tempi di esecuzione.

### FLESSIBILITÀ STRAORDINARIA

- Il sistema di alimentazione con corsa 600 mm è ripetibile per tagliare a qualsiasi lunghezza.
- La coppia di rulli verticali permette di contenere e allineare qualsiasi tipo di barra o fascio in alimentazione.
- L'OPTIONAL arretramento automatico della ganaschia fissa della morsa alimentatore permette di alimentare barre anche se deformate.
- L'inverter vettoriale per la regolazione continua della velocità di rotazione della lama da 15-100 m/min consente di tagliare in maniera efficiente qualsiasi tipo di materiale.



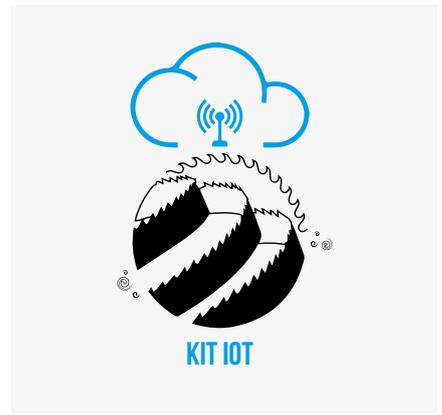
### CONTROLLO ADATTIVO DELLA FORZA DI TAGLIO

Il sistema di controllo adattivo della forza di taglio in base alla resistenza incontrata dalla lama in fase di taglio permette di effettuare tagli con un'ottima finitura in qualsiasi condizione, anche in caso di utensile usurato.



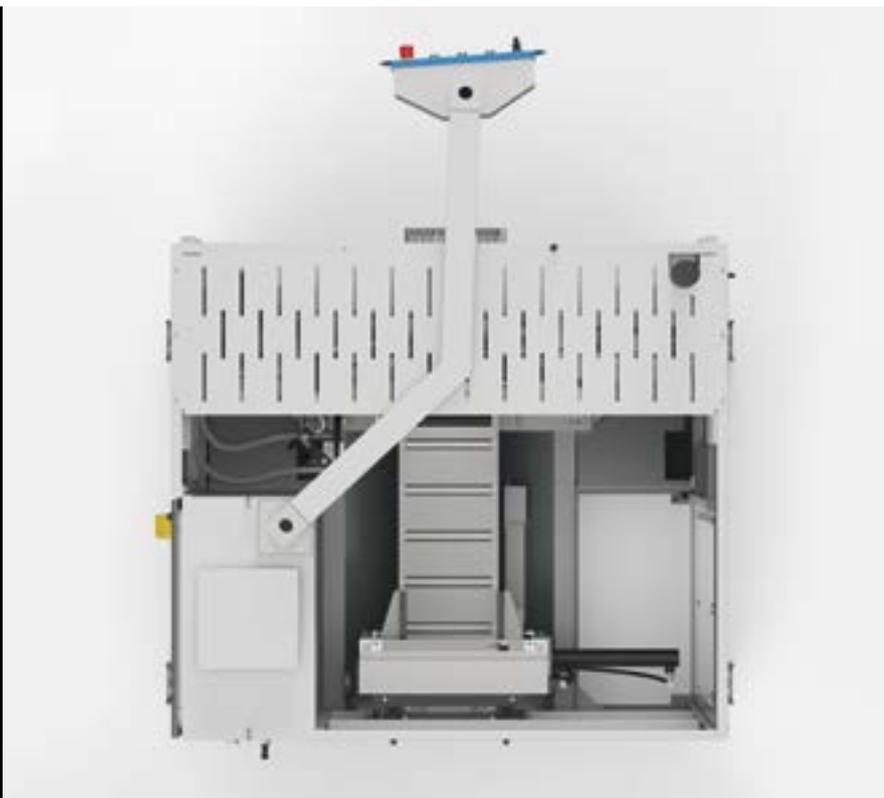
### SICUREZZA MASSIMA

Sicurezza dell'operatore garantita da una carenatura in lamiera perimetrale completa di interblocchi di sicurezza.



### INDUSTRY 4.0 READY - IOT

L'optional IOT permette di massimizzare le capacità di raccolta e di utilizzo dei dati a vantaggio di una migliore performance di taglio della segatrice e tempo di vita degli utensili.



### INGOMBRO OTTIMIZZATO

Massima compattezza grazie ad un ingombro di 2,5 mq.

ACCESSORI DA PAGINA 50 - N° 02 - 03 - 04 - 11 - 14 - 15 - 34 - 53 - 54 - 61 - 69 - 72 - 73

mm	kW	kW	m/min	mm	°	mm	mm	kg
2950x27x0,9	2,2	3,0	15÷100	235	0°	230	230	1000





GUARDA  
IL VIDEO

# ACCESSORI SHARK



## ACCESSORIO N° 02

Confezione di olio emulsionabile 5 L



## ACCESSORIO N° 10

Comando supplementare a pedaliera con dispositivo di emergenza



## ACCESSORIO N° 03

Sistema di lubrificazione minimale



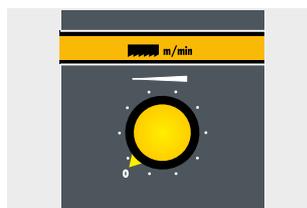
## ACCESSORIO N° 11

Adeguamento voltaggio V.200-220 50/60Hz trifase



## ACCESSORIO N° 04

Nastro bimetallico



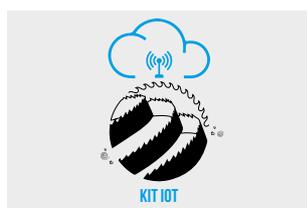
## ACCESSORIO N° 12

Variatore elettronico di velocità del nastro 15÷100 m/min



## ACCESSORIO N° 07

Kit CCS Cut Control System (dispositivo per taglio senza operatore)



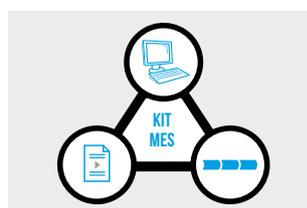
## ACCESSORIO N° 14

Kit IoT Industry 4.0 Ready



## ACCESSORIO N° 08

Kit CCS Cut Control System (dispositivo per taglio senza operatore)



## ACCESSORIO N° 15

MePlan: Kit MES



## ACCESSORIO N° 09

Pedaliera per comando morsa (solo MA)



## ACCESSORIO N° 16

Adattatore pianali a rulli lato scarico completo di sostegno



### ACCESSORIO N° 17

Adattatore pianali a rulli lato scarico completo di sostegno



### ACCESSORIO N° 33

Regolatore di pressione morse



### ACCESSORIO N° 20

Adattatore pianali a rulli lato scarico completo di sostegno



### ACCESSORIO N° 34

Puntatore laser + lampada di lavoro



### ACCESSORIO N° 21

Adattatore pianali a rulli lato scarico completo di sostegno



### ACCESSORIO N° 35

Morsa speciale riduzione sfrido



### ACCESSORIO N° 22

Adattatore pianali a rulli lato carico completo di sostegno



### ACCESSORIO N° 36

Morsa verticale idraulica per tagli a fasci max. 170x130 mm



### ACCESSORIO N° 23

Adattatore pianali a rulli lato scarico completo di sostegno



### ACCESSORIO N° 37

Guida regolabile scarica pezzi



### ACCESSORIO N° 32

Regolatore di pressione morse



### ACCESSORIO N° 38

Morsa verticale idraulica per tagli a fasci max. 380x160 mm



### ACCESSORIO N° 44

Morsa verticale idraulica per tagli a fasci max. 450x180 mm



### ACCESSORIO N° 61

Evacuatore di trucioli motorizzato a coclea



### ACCESSORIO N° 49

Morse verticali idrauliche per tagli a fasci max. 170x130 mm



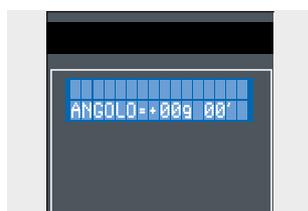
### ACCESSORIO N° 65

Visualizzatore angolo di taglio



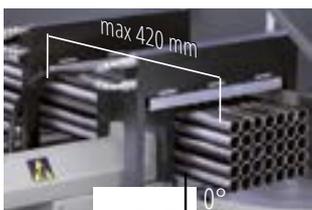
### ACCESSORIO N° 51

Morse verticali idrauliche per tagli a fasci max. 320x160 mm



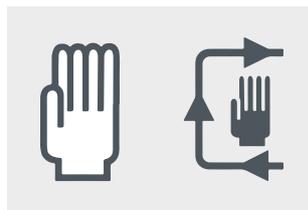
### ACCESSORIO N° 66

Visualizzatore angolo di taglio



### ACCESSORIO N° 52

Morse verticali idrauliche per tagli a fasci max. 320x160 mm



### ACCESSORIO N° 67

Funzionamento manuale e semiautomatico dinamico



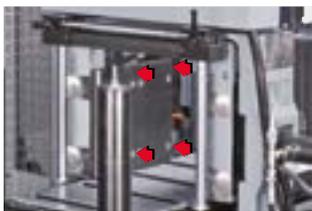
### ACCESSORIO N° 53

Morse verticali idrauliche per tagli a fasci max. 230x230 mm



### ACCESSORIO N° 69

Morsa di taglio a doppio bloccaggio



### ACCESSORIO N° 54

Sistema per arretramento automatico ganascia posteriore morsa alimentatore



### ACCESSORIO N° 70

Pianale a rulli KK530/1500 mm



### ACCESSORIO N° 60

Evacuatore di trucioli motorizzato dragante



### ACCESSORIO N° 72

Pianale a rulli KK330/1500 mm



### ACCESSORIO N° 73

Pianale a rulli  
KK330HD/1500 mm



### ACCESSORIO N° 81

Adattatore pianali a rulli  
lato scarico completo di  
sostegno



### ACCESSORIO N° 74

Pianale a rulli  
KK460/1500 mm



### ACCESSORIO N° 82

Pianale adattatore  
lato scarico



### ACCESSORIO N° 75

Pianale a rulli  
KK530/3000 mm



### ACCESSORIO N° 76

Visualizzatore angolo di  
taglio



### ACCESSORIO N° 78

Adattatore pianali a rulli lato  
scarico completo di sostegno



### ACCESSORIO N° 79

Adattatore pianali a rulli  
lato carico



### ACCESSORIO N° 80

Pianale adattatore  
lato carico



# TIGER

## LINEA PROFESSIONALE DI SEGATRICI A DISCO SU COLONNA

Tra tutte le nostre segatrici la linea TIGER è sicuramente quella che per eccellenza garantisce un taglio finito, ovvero che non richiede ulteriori lavorazioni. Tutto ciò per chi utilizza la macchina si traduce in un risparmio di tempo e manodopera, oltre che di materiale.

Costruttori di mobili, serramentisti, officine meccaniche di precisione e aziende del settore automotive sono coloro che prediligono questa gamma di segatrici composta da ben nove modelli, tra i quali due per il taglio di leghe leggere.

### MANUALI

Segatrici ideali per lotti piccoli di produzione, tagli di rifinitura o di particolari. È necessaria la presenza dell'operatore durante il ciclo di taglio che dovrà eventualmente anche effettuare la misurazione del pezzo da tagliare. Per le caratteristiche della lama a disco, la finitura del taglio risulta lisciata.

### SEMIAUTOMATICHE

Ideale per lotti medi di produzione e per l'esecuzione di tagli in serie. È necessaria la presenza dell'operatore per l'avvio del ciclo di taglio il quale dovrà effettuare anche la misurazione del pezzo da tagliare. Per le caratteristiche della lama a disco, la finitura del taglio risulta lisciata.

### AUTOMATICHE

Ideale per lotti grandi di produzione anche su più turni e per l'esecuzione di tagli in serie in modalità continua. Non è necessaria la presenza dell'operatore durante i cicli di taglio che prevedono anche la misurazione automatica del pezzo da tagliare. Per le caratteristiche della lama a disco, la finitura del taglio risulta lisciata.



# INDICE CAPITOLO TIGER



**TIGER 352/MA**

**PAG. 56**



**TIGER 352 SX EVO**

**PAG. 58**



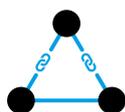
**TIGER 352 NC 5.0**

**PAG. 60**



**TIGER 372 SX EVO**

**PAG. 64**



**ACCESSORI**

**PAG. 66**



# TIGER 352/MA

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • TUBI • PROFILATI • TRAVI



La segatrice manuale elettropneumatica a disco TIGER 352 MA per il taglio di metalli da  $-45^\circ$  a  $+60^\circ$  di acciai viene fornita con morsa di serraggio pneumatica (MA) attivata manualmente da valvola.

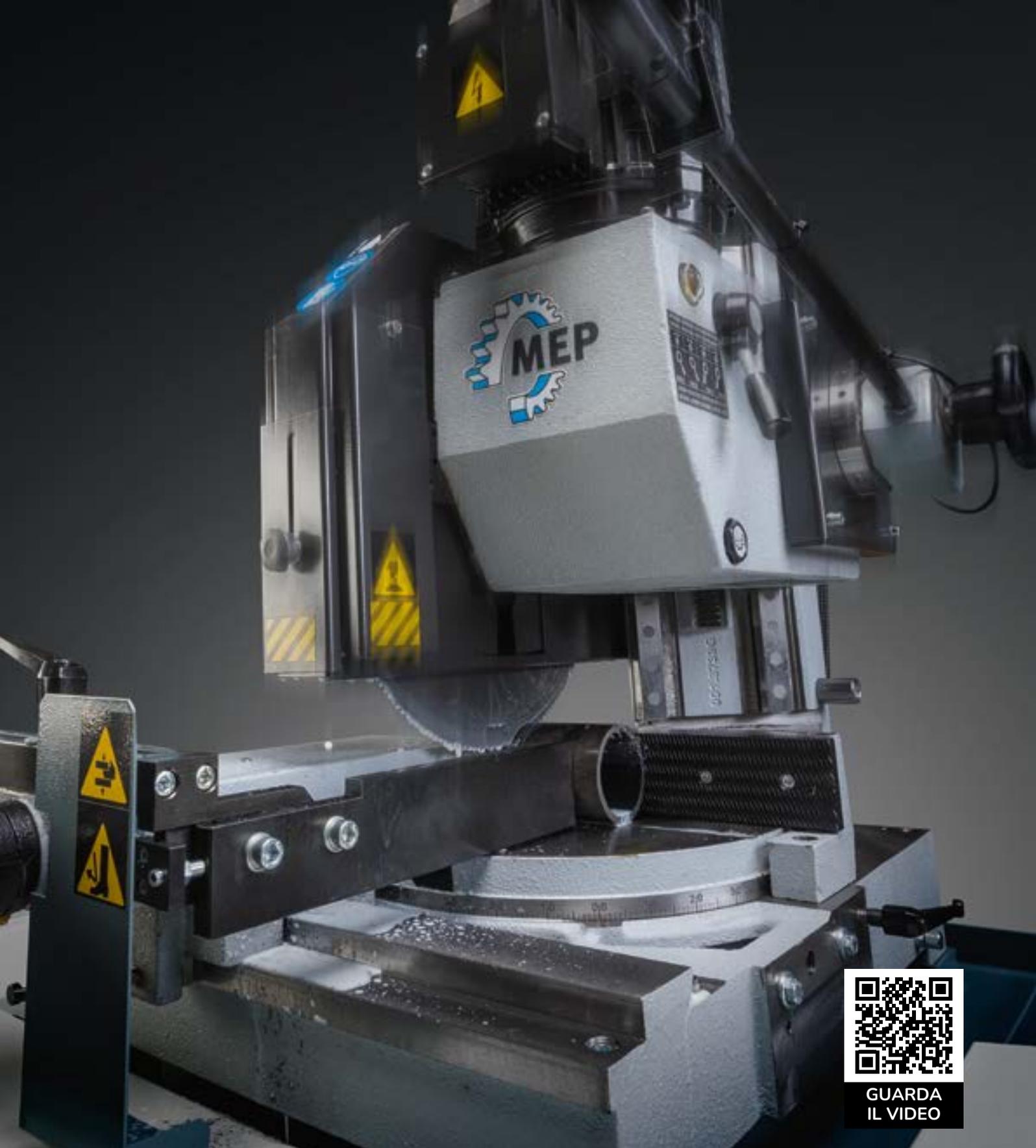


## SOLIDITÀ MASSIMA

- La struttura in ghisa assorbe le vibrazioni conferendo maggiore stabilità di taglio e durata delle lame.
- La doppia serie di ingranaggi garantisce un elevato rendimento di taglio e coppia.
- Il quadro comandi completo di relè termico e bobina di minima tensione garantisce la massima protezione contro la mancanza di fase.

## FLESSIBILITÀ STRAORDINARIA

- Le battute di arresto meccaniche a  $-45^\circ$ ,  $0^\circ$ ,  $+45^\circ$  e  $+60^\circ$  con dispositivo di bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie permettono il posizionamento rapido della testa di taglio.
- Il gruppo di serraggio scorrevole longitudinalmente a destra e sinistra rispetto alla testa operatrice permette di effettuare in sicurezza tagli precisi anche in angolo.
- Il sistema di serraggio a doppio bloccaggio del pezzo completo di dispositivo antibava assicura un serraggio sicuro che impedisce anche la creazione di ribavature a termine del taglio.
- Il sistema pneumatico di gestione delle morse permette di regolare la pressione di serraggio in base alla durezza del materiale in taglio.
- L'asta per tagli a misura in acciaio cromato con scala millimetrica incisa e battuta ribaltabile permette l'esecuzione veloce di tagli della stessa misura.



**GUARDA  
IL VIDEO**

**ACCESSORI DA PAGINA 66 - N° 02 - 03 - 05 - 09 - 13 - 26 - 39 - 43 - 71**

 HSS					$\emptyset$						
				-45°		110	95	125x95	-	64x90	
				0°	350	115	95	180x95	90	-	
mm	kW	rpm	mm	+45°		110	95	125x95	-	64x90	kg
350x32x2,5	1,8/2,6	15/30/45/90	190	+60°		90	80	90x95	-	45x90	375



# TIGER 352 SX EVO

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • TUBI • PROFILATI • TRAVI



La TIGER 352 SX EVO, segatrice semiautomatica elettropneumatica a disco HSS, effettua tagli di acciai da -45° a +60°.



## SOLIDITÀ MASSIMA

- La struttura in ghisa assorbe le vibrazioni conferendo maggiore stabilità di taglio e durata delle lame.
- La doppia serie di ingranaggi garantisce un elevato rendimento di taglio e coppia.
- La morsa verticale pneumatica garantisce un serraggio efficiente e sicuro anche in caso di taglio di tubi.
- Il quadro comandi completo di relè termico e bobina di minima tensione garantisce la massima protezione contro la mancanza di fase.



## FLESSIBILITÀ STRAORDINARIA

- Le battute di arresto meccaniche a -45°, 0°, +45° e +60° con dispositivo di bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie permettono il posizionamento rapido della testa di taglio.
- Il gruppo di serraggio scorrevole longitudinalmente a destra e sinistra rispetto alla testa operatrice permette di effettuare in sicurezza tagli precisi anche in angolo.
- Il sistema di serraggio a doppio bloccaggio del pezzo completo di struttura antibava assicura un serraggio sicuro che impedisce anche la creazione di ribavature a termine del taglio.
- Il sistema pneumatico di gestione delle morse permette di regolare la pressione di serraggio in base alla durezza del materiale in taglio.
- L'asta per tagli a misura in acciaio cromato con scala millimetrica incisa e battuta ribaltabile permette l'esecuzione veloce di tagli della stessa misura.
- L'interfaccia utente con display e tasti meccanici garantisce una programmazione affidabile, semplice ed intuitiva.
- La possibilità di memorizzare la posizione di inizio e fine taglio della testa operatrice riduce i tempi di taglio.



### AVANZAMENTO TESTA DI TAGLIO SU DOPPIA GUIDA LINEARE

L'avanzamento della testa di taglio su doppia guida lineare con pattini precaricati a ricircolo di sfere garantisce una riduzione delle vibrazioni meccaniche durante il taglio.



### COMODA MOVIMENTAZIONE DEL PIANO GIREVOLE

Il piano girevole è montato su perno centrale e cuscinetto assiale per una rotazione agevole e precisa.



### SISTEMA PNEUMATICO DI DISCESA TESTA

Il sistema con cilindro idro-pneumatico per la discesa della testa di taglio assicura una discesa testa costante e quindi una migliore finitura di taglio.



### ROTAZIONE LAMA A 4 VELOCITÀ

La rotazione della lama a 4 velocità 15/30/45/90 rpm (OPTIONAL 30/60/90/180 rpm) con motore mandrino a doppia polarità e cambio meccanico consente di effettuare tagli in maniera efficiente di qualsiasi tipo di materiale.



GUARDA IL VIDEO

ACCESSORI DA PAGINA 66 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 13 - 26 - 43 - 50 - 56 - 71

HSS	kW	rpm	mm	-		Ø	○	□	▭	■	▬	👤
				1	2							
350x32x2,5	1,8/2,6	15/30/45/90	190	-45°	350	110	95	125x95	-	64x90	kg	425
				0°								
				+45°								
				+60°								



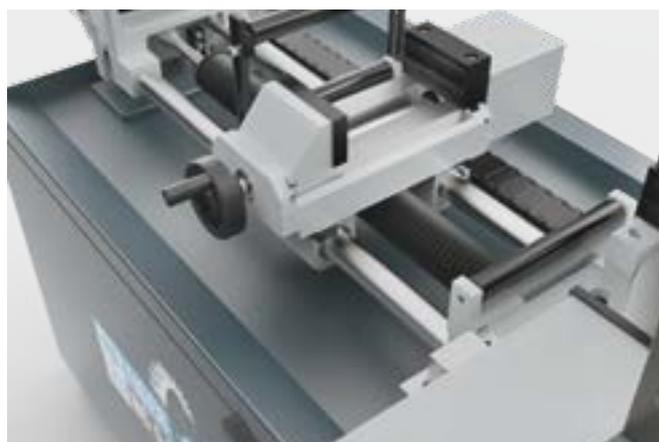
# TIGER

## 352 NC 5.0

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • TUBI • PROFILATI • TRAVI



La segatrice automatica elettropneumatica a disco TIGER 352 NC 5.0 per il tagli di acciai da  $-45^{\circ}$  a  $+60^{\circ}$  è dotata, oltre al ciclo di taglio automatico, anche del ciclo semiautomatico.

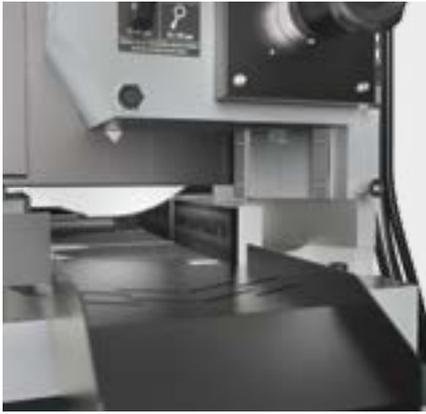


### MASSIMA PRODUZIONE

- La struttura in ghisa consente di assorbire le vibrazioni e conferisce maggiore stabilità di taglio e durata del disco.
- Il sistema di trasmissione a 2 stadi permette tagli ad elevata velocità garantendo eccezionale rigidità e durata del disco.
- Il controllo che consente di memorizzare fino a 100 programmi di taglio, ciascuno con quantità e lunghezze diverse, riduce al minimo i tempi di programmazione delle lavorazioni effettuate frequentemente.
- L'inverter vettoriale per la regolazione continua della velocità di rotazione della lama da 12 a 120 m/min permette di adeguare la velocità di rotazione del disco al materiale in uso.

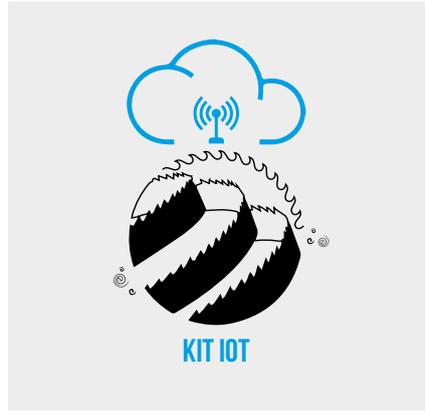
### MASSIMA PRECISIONE

- La movimentazione del carrello alimentatore su vite con motore stepper assicura la massima precisione posizionale.
- Il piano di taglio girevole è montato su perno centrale e cuscinetto assiale per assicurare una rotazione facile e agevole a tutte le angolazioni.
- Le battute di arresto meccaniche a  $-45^{\circ}$ ,  $0^{\circ}$ ,  $+45^{\circ}$  e  $+60^{\circ}$  con dispositivo di bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie permettono il posizionamento preciso della testa di taglio.
- La gradazione di precisione incisa sulla piattaforma girevole permette di effettuare in maniera semplice tagli precisi e in perfetta tolleranza a qualsiasi angolazione.
- Il sistema di serraggio a doppio bloccaggio del pezzo completo di struttura antibava assicura un serraggio sicuro che impedisce anche la creazione di ribavature al termine del taglio.



### AVANZAMENTO TESTA DI TAGLIO SU DOPPIA GUIDA LINEARE

L'avanzamento della testa di taglio su doppia guida lineare con pattini precaricati a ricircolo di sfere garantisce una riduzione delle vibrazioni meccaniche durante il taglio.



### INDUSTRY 4.0 READY - IOT

L'optional IOT permette di massimizzare le capacità di raccolta e di utilizzo dei dati a vantaggio di una migliore performance di taglio della segatrice e tempo di vita degli utensili.



### COMODA MOVIMENTAZIONE DEL PIANO GIREVOLE

Il piano girevole è montato su perno centrale e cuscinetto assiale per una rotazione agevole e precisa.



### INVERTER VETTORIALE PER LA REGOLAZIONE CONTINUA DELLA VELOCITÀ DI ROTAZIONE DELLA LAMA

Motore da 2,6 KW in classe di isolamento IP55 con inverter vettoriale e cambio meccanico per la regolazione della velocità di rotazione della lama da 12 a 120 rpm.

ACCESSORI DA PAGINA 66 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 11 - 14 - 15 - 26 - 40 - 41 - 42 - 43 - 56 - 68 - 71

HSS	mm	kW	rpm	rpm	kW	mm	inverter	-45°	Ø	○	□	▭	▭	●	■	▮	kg
										350	680						
350x32x2,5	STANDARD	2,6	12÷40	36÷120	3,0	190		-45°	350	110	95	125x95	-	64	64	64x90	680
										115	95	180x195	-	90	90	-	
	OPTIONAL	3,0	15÷50	45÷150	5,5			-45°	350	110	95	125x95	-	64	64	64x90	680
										90	90	90x90	90x95	45	45	45x90	
								+60°									





GUARDA  
IL VIDEO

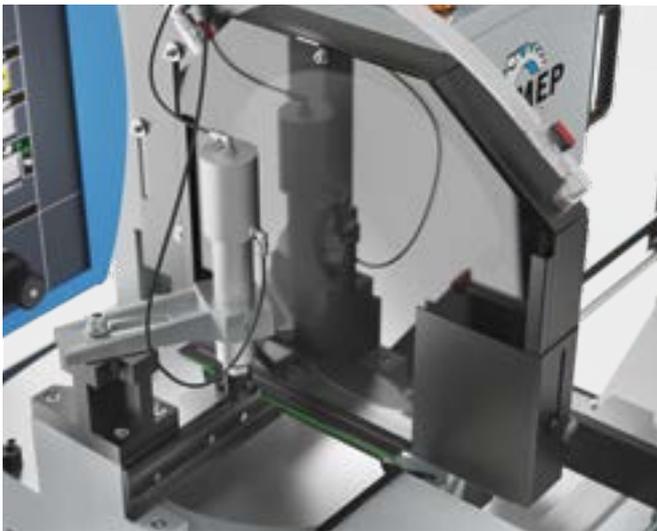


# TIGER 372 SX EVO

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • TUBI • PROFILATI • TRAVI



La TIGER 372 SX EVO, segatrice verticale semiautomatica elettropneumatica a disco HSS, effettua tagli di acciai da -45° a +60°.



## SOLIDITÀ MASSIMA

- La struttura in ghisa assorbe le vibrazioni conferendo maggiore stabilità di taglio e durata delle lame.
- La morsa verticale pneumatica garantisce un serraggio efficiente e sicuro anche in caso di taglio di tubi.
- Il quadro comandi completo di relè termico e bobina di minima tensione garantisce la massima protezione contro la mancanza di fase.
- Il gruppo di serraggio scorrevole longitudinalmente a destra e sinistra rispetto alla testa operatrice permette di effettuare in sicurezza tagli precisi anche in angolo.

## FLESSIBILITÀ STRAORDINARIA

- L'interfaccia utente con display e tasti meccanici garantisce una programmazione affidabile, semplice ed intuitiva.
- La possibilità di memorizzare la posizione di inizio e fine taglio della testa operatrice riduce i tempi di taglio.
- Le battute di arresto meccaniche a -45°, 0°, +45° e +60° con dispositivo di bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie permettono il posizionamento rapido della testa di taglio.
- Il sistema pneumatico di gestione delle morse permette di regolare la pressione di serraggio in base alla durezza del materiale in taglio.
- L'asta per tagli a misura in acciaio cromato con scala millimetrica incisa e battuta ribaltabile permette l'esecuzione veloce di tagli della stessa misura.



### AVANZAMENTO TESTA DI TAGLIO SU DOPPIA GUIDA LINEARE

L'avanzamento dell'arco portalamo su doppia guida lineare con pattini precaricati a ricircolo di sfere garantisce una riduzione delle vibrazioni meccaniche durante il taglio.



### SISTEMA DI TRASMISSIONE A TRE STADI

Il sistema di trasmissione a tre stadi permette tagli ad elevata velocità garantendo eccezionale rigidità e grandi capacità di asportazione.



### SISTEMA DI SERRAGGIO A DOPPIO BLOCCAGGIO DEL PEZZO

Il sistema di serraggio a doppio bloccaggio del pezzo completo di dispositivo antibava assicura un serraggio sicuro ed efficiente impedendo anche la creazione di ribavature al termine del taglio.



### SISTEMA PNEUMATICO PER LA DISCESA DELLA TESTA DI TAGLIO

Il sistema con cilindro idro-pneumatico per la discesa della testa di taglio assicura una discesa testa costante e quindi una migliore finitura di taglio.



GUARDA IL VIDEO

ACCESSORI DA PAGINA 66 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 11 - 26 - 43 - 55 - 56 - 71

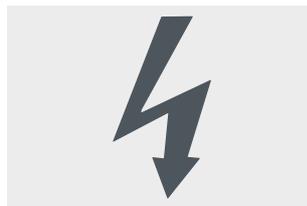
HSS	inverter	rpm	mm	-		350	110	95	125x95	-	70	64	64x90	kg
				+	+									
mm	kW	rpm	mm	-45°	+	350	110	95	125x95	-	70	64	64x90	kg
				0°	+		115	95	180x95	-	120	90	-	
350x32x3	4	15÷150	190	+45°	+	350	110	95	125x95	-	70	64	64x90	kg
				+60°	+		90	90	-	90x90	50	45	45x90	

# ACCESSORI TIGER



## ACCESSORIO N° 02

Confezione di olio emulsionabile 5 L



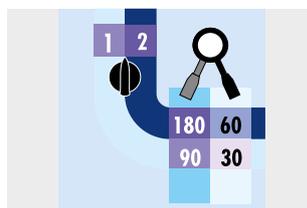
## ACCESSORIO N° 11

Adeguamento voltaggio V.200-220 50/60Hz trifase



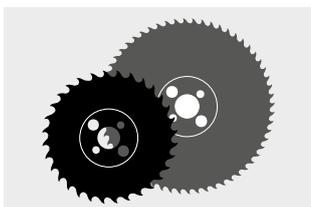
## ACCESSORIO N° 03

Sistema di lubrificazione minimale



## ACCESSORIO N° 13

Mandrino a 30/60/90/180 rpm in sostituzione dei 15/30/45/90 di serie



## ACCESSORIO N° 05

Disco HSS per sega circolare



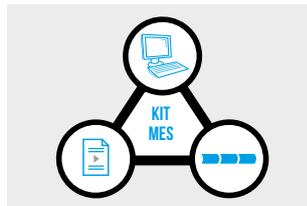
## ACCESSORIO N° 14

Kit IoT Industry 4.0 Ready



## ACCESSORIO N° 09

Pedaliera per comando morsa (solo MA)



## ACCESSORIO N° 15

MePlan: Kit MES



## ACCESSORIO N° 10

Comando supplementare a pedaliera con dispositivo di emergenza



## ACCESSORIO N° 26

Adattatore pianali a rulli lato scarico completo di sostegno



### ACCESSORIO N° 39

Morsa verticale  
pneumatica (solo MA)



### ACCESSORIO N° 50

Ganasce a pettine per tagli a  
fasci max 70x70 mm



### ACCESSORIO N° 40

Morsa speciale  
riduzione sfrido



### ACCESSORIO N° 55

Ganasce a pettine per tagli a  
fasci max 70x70 mm



### ACCESSORIO N° 41

Serie di ganasce a pettine  
max 70x70 mm - taglio in  
automatico solo 0°



### ACCESSORIO N° 56

Pianale a rulli  
KK200V/1500 mm  
Rulli a 45° per ganasce a  
pettine



### ACCESSORIO N° 42

Ganasce a pettine (max  
70x70 mm - min 10x10 mm)  
per riduzione sfrido 170 mm  
- taglio in automatico solo 0°



### ACCESSORIO N° 68

Velocità disco 15÷150 rpm -  
Inverter kW 5,5



### ACCESSORIO N° 43

Morsa supplementare  
pneumatica



### ACCESSORIO N° 71

Pianale a rulli  
KK200/1500 mm



# COBRA

## LA SOLUZIONE IDEALE PER LE LEGHE LEGGERE

MEP è specializzata nel taglio di ogni tipo di materiale ferroso e con la linea di segatrici COBRA completa la sua offerta proponendo anche delle soluzioni per chi ha esigenze di tagliare leghe leggere. Alluminio, bronzo, rame, ecc. possono quindi essere tagliati al meglio garantendo un'ottima finitura e produzione.

Soluzioni ad-hoc per materiali o estrusi con geometrie irregolari possono essere studiate dal nostro ufficio tecnico.

Con la gamma COBRA, MEP rafforza ulteriormente la sua posizione di FORNITORE UNICO PER QUALSIASI ESIGENZA DI TAGLIO!

### MANUALI

Segatrici ideali per lotti piccoli di produzione, tagli di rifinitura o di particolari. È necessaria la presenza dell'operatore durante il ciclo di taglio che dovrà eventualmente anche effettuare la misurazione del pezzo da tagliare. Per le caratteristiche della lama a disco, la finitura del taglio risulta liscia.

### SEMIAUTOMATICHE

Ideale per lotti medi di produzione e per l'esecuzione di tagli in serie. È necessaria la presenza dell'operatore per l'avvio del ciclo di taglio il quale dovrà effettuare anche la misurazione del pezzo da tagliare. Per le caratteristiche della lama a disco, la finitura del taglio risulta liscia.

### AUTOMATICHE

Ideale per lotti grandi di produzione anche su più turni e per l'esecuzione di tagli in serie in modalità continua. Non è necessaria la presenza dell'operatore durante i cicli di taglio che prevedono anche la misurazione automatica del pezzo da tagliare.

Per le caratteristiche della lama a disco, la finitura del taglio risulta liscia.



# INDICE CAPITOLO COBRA



**COBRA 352 MA**

**PAG. 70**



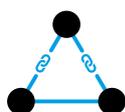
**COBRA 352 SX EVO**

**PAG. 72**



**COBRA 352 NC 5.0**

**PAG. 74**



**ACCESSORI**

**PAG. 78**

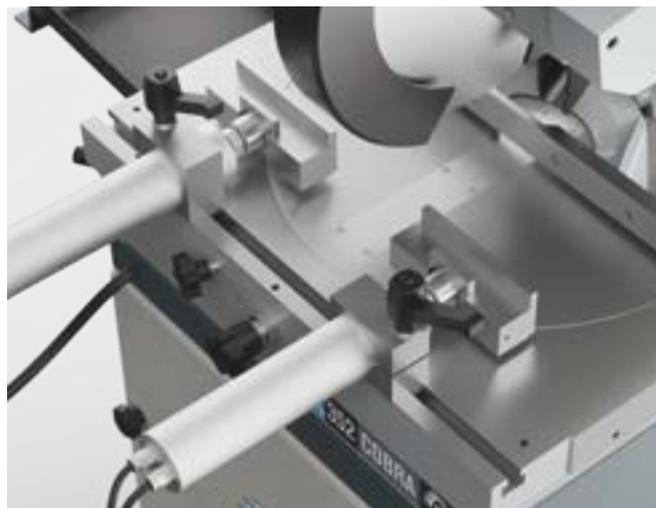
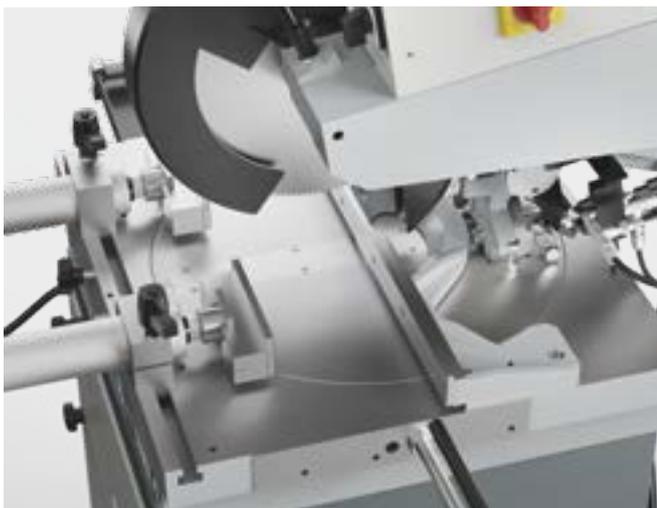


# COBRA 352 MA

TAGLIO IN ANGOLO • LEGHE LEGGERE • TUBI • PROFILATI • ESTRUSI



La COBRA 352 MA, segatrice manuale a disco HM con denti elettrosaldati in metallo duro, è la soluzione ideale per il taglio da  $-45^\circ$  a  $+45^\circ$  di pieni e profilati in alluminio e leghe leggere. La testa di taglio è orientabile sulla verticale per eseguire anche tagli con la testa inclinata da  $0^\circ$  a  $+45^\circ$ .



## MASSIMA SOLIDITÀ

- La struttura in ghisa consente di assorbire le vibrazioni e conferisce maggiore stabilità di taglio e durata del disco.
- Il sistema di trasmissione a pulegge e cinghie dentate garantisce un'elevata rigidità.
- L'ampia superficie di lavoro costituita da un piano girevole montato su cuscinetto a rulli di diametro 425 mm assicura la massima stabilità di taglio.
- Il dispositivo automatico di nebulizzazione del liquido refrigerante, in funzione solo al momento del taglio per evitare sprechi, garantisce un ottimo raffreddamento del disco favorendone una maggiore durata.

## MASSIMA SEMPLICITÀ D'USO

- Il piano di taglio girevole è montato su perno centrale e cuscinetto assiale per assicurare una rotazione facile e agevole a tutte le angolazioni.
- Il sistema di battute di arresto meccaniche a  $-45^\circ$ ,  $0^\circ$ ,  $+45^\circ$  permette il posizionamento rapido della testa di taglio.
- Il gruppo di serraggio a bloccaggio/sbloccaggio rapido scorrevole longitudinalmente a destra e sinistra rispetto alla testa operatrice permette di effettuare in sicurezza tagli precisi anche in angolo.
- La chiusura della morsa di troncatura pneumatica sincronizzata con la discesa testa riduce i tempi di esecuzione.



GUARDA  
IL VIDEO

ACCESSORI DA PAGINA 78 - N° 02 - 03 - 06 - 31 - 39 - 62 - 71

HM											
						-45°	120	100	135x60	55	kg
mm	kW	rpm	kW	rpm	mm	0°	120	105	180x70	80	
350x32x3,4	2,2	3400	1,5/2,2	1700/3400	180	+45°	110	95	135x60	55	



# COBRA 352 SX EVO

TAGLIO IN ANGOLO • LEGHE LEGGERE • TUBI •  
PROFILATI • ESTRUSI



La COBRA 352 SX EVO, segatrice semiautomatica elettropneumatica a disco HM con denti elettrosaldati in metallo duro, è la soluzione ideale per il taglio da  $-45^\circ$  a  $+45^\circ$  di pieni e profilati in alluminio e leghe leggere.



## MASSIMA SOLIDITÀ

- La struttura in ghisa consente di assorbire le vibrazioni e conferisce maggiore stabilità di taglio e durata del disco.
- La morsa verticale garantisce un serraggio efficiente e sicuro anche in caso di taglio di tubi.
- L'ampia superficie di lavoro costituita da un piano girevole montato su cuscinetto a rulli di diametro 425 mm assicura la massima stabilità di taglio ed essendo solidale con la testa evita che venga intaccato quando si effettuano tagli in angolo.

## MASSIMA SEMPLICITÀ D'USO

- L'interfaccia utente con display e tasti meccanici garantisce una programmazione affidabile, semplice ed intuitiva.
- La possibilità di memorizzare la posizione di inizio e fine taglio della testa operatrice riduce i tempi di taglio.
- Il sistema di battute di arresto meccaniche a  $-45^\circ$ ,  $0^\circ$ ,  $+45^\circ$  permette il posizionamento rapido della testa di taglio.
- Il sistema pneumatico di gestione delle morse permette di regolare la pressione di serraggio in base alla durezza del materiale in taglio.



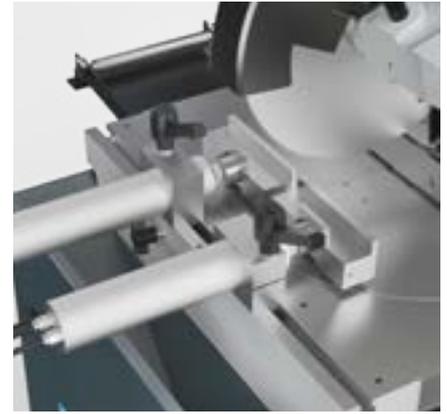
### MASSIMA SICUREZZA

La massima sicurezza dell'operatore è garantita dalle protezioni frontali con interblocchi di sicurezza.



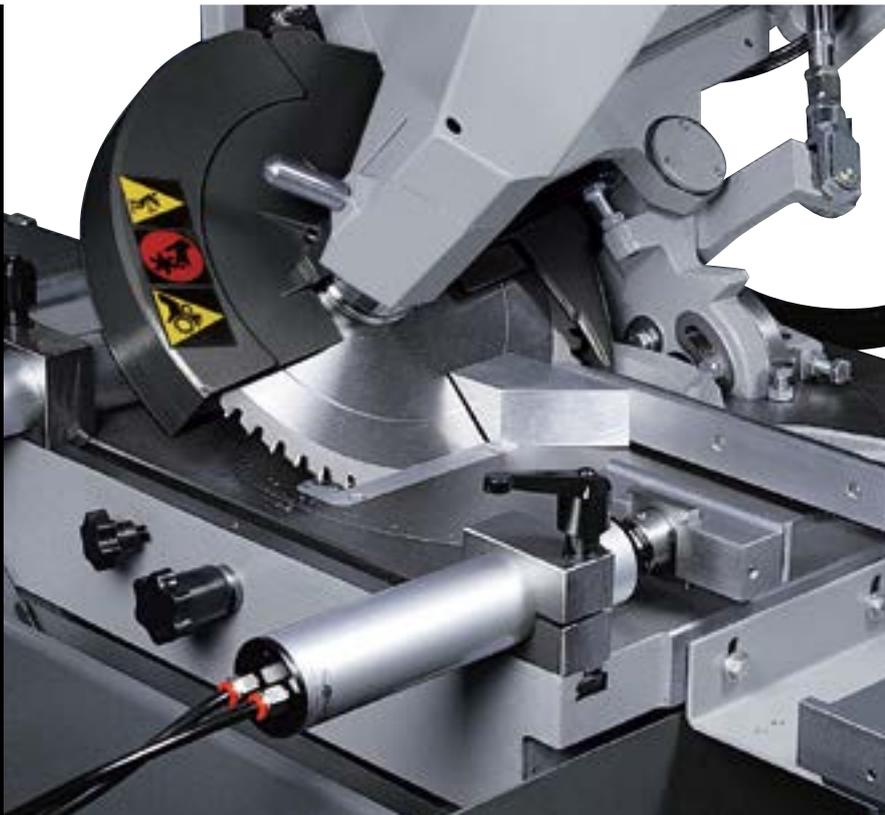
### SISTEMA IDRO-PNEUMATICO DI DISCESA TESTA E GESTIONE MORSE

Il sistema con cilindro idro-pneumatico per la discesa della testa di taglio assicura una discesa testa costante e quindi una migliore finitura di taglio.



### SISTEMA DI SERRAGGIO A DOPPIO BLOCCAGGIO DEL PEZZO

Il gruppo di serraggio a bloccaggio/sbloccaggio rapido scorrevole longitudinalmente a destra e sinistra rispetto alla testa operatrice permette di effettuare in sicurezza tagli precisi anche in angolo.



### TESTA ORIENTABILE SULLA VERTICALE

La segatrice effettua tagli da  $-45^\circ$  a  $+45^\circ$  di pieni e profilati in alluminio e leghe leggere: la testa di taglio è orientabile sulla verticale per eseguire anche tagli con testa inclinata da  $0^\circ$  a  $+45^\circ$ .



GUARDA IL VIDEO

ACCESSORI DA PAGINA 78 - N° 02 - 03 - 06 - 10 - 24 - 31 - 45 - 56 - 59 - 62 - 71

HM	kW	rpm	mm	Forme					kg
				Angolo	Ø	Quadrato	Rettilineo	Quadrato	
				$-45^\circ$	120	100	135x60	55	
				$0^\circ$	120	105	180x70	80	
				$+45^\circ$	110	95	135x60	55	290



# COBRA 352 NC 5.0

TAGLIO IN ANGOLO • LEGHE LEGGERE • TUBI •  
PROFILATI • ESTRUSI



La COBRA 352 NC 5.0, segatrice automatica elettropneumatica a disco HM con denti elettrosaldati in metallo duro, è la soluzione ideale per il taglio da  $-45^\circ$  a  $+45^\circ$  di pieni e profilati in alluminio e leghe leggere.



## MASSIMA PRODUZIONE

- La struttura in ghisa consente di assorbire le vibrazioni e conferisce maggiore stabilità di taglio e durata del disco.
- Il controllo che consente di memorizzare fino a 100 programmi di taglio, ciascuno con quantità e lunghezze diverse, riduce al minimo i tempi di programmazione delle lavorazioni effettuate frequentemente.
- L'acquisizione automatica della posizione di inizio taglio della testa operatrice riduce i tempi di programmazione.
- Il dispositivo automatico di nebulizzazione del liquido refrigerante, in funzione solo al momento del taglio per evitare sprechi, garantisce un ottimo raffreddamento del disco favorendone una maggiore durata.

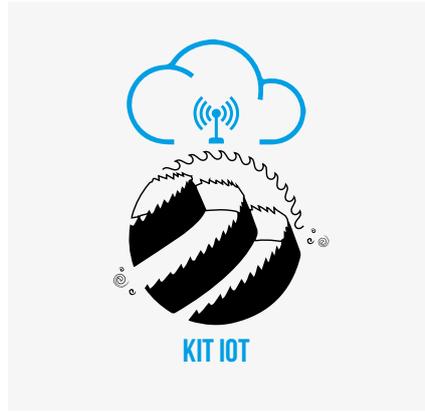
## MASSIMA PRECISIONE

- La movimentazione del carrello alimentatore su vite con motore stepper assicura la massima precisione posizionale.
- La gradazione di precisione incisa sulla piattaforma girevole permette di effettuare in maniera semplice tagli precisi e in perfetta tolleranza a qualsiasi angolazione.
- Le battute di arresto meccaniche a  $-45^\circ$ ,  $0^\circ$ ,  $+45^\circ$  con dispositivo di bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie permettono il posizionamento preciso della testa di taglio.
- Il sistema di serraggio - costituito da due morse di troncatura pneumatiche frontali liberamente posizionabili lungo l'asse longitudinale dei pezzi e da una morsa verticale - garantisce un serraggio efficiente e sicuro anche in caso di taglio di tubi.



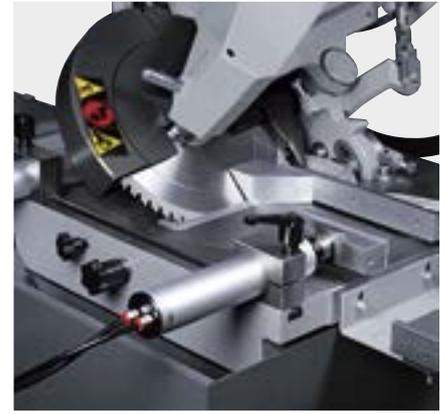
### CONTROLLO ADATTIVO DELLA FORZA DI TAGLIO

Il sistema di controllo adattivo della forza di taglio permette di effettuare tagli con un'ottima finitura in qualsiasi condizione, anche in caso di utensile usurato.



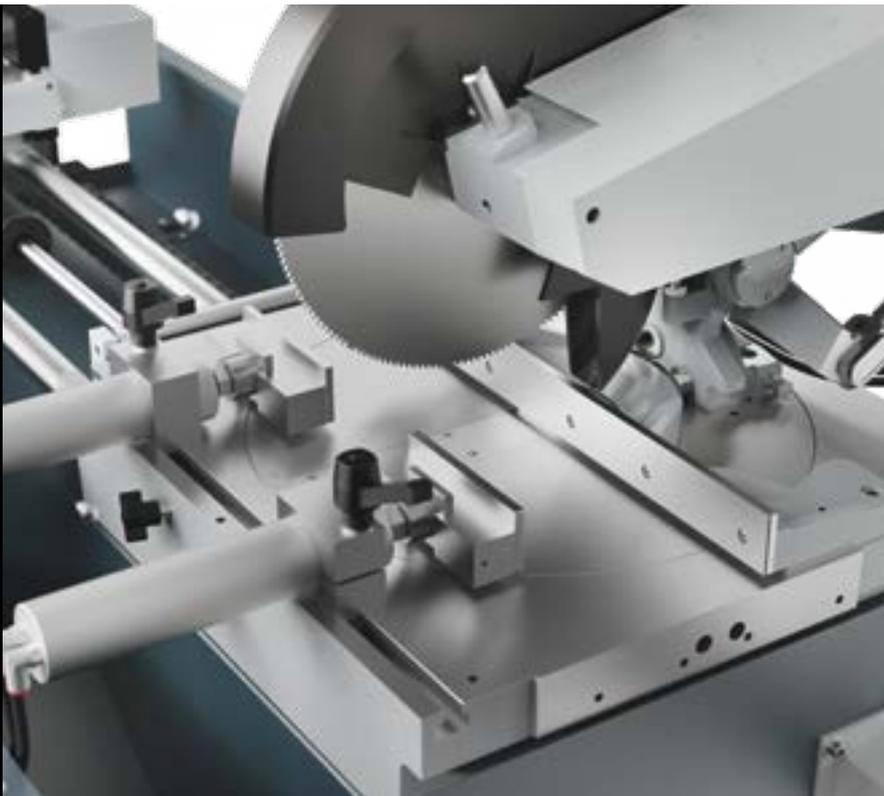
### INDUSTRY 4.0 READY - IOT

L'optional IOT permette di massimizzare le capacità di raccolta e di utilizzo dei dati a vantaggio di una migliore performance di taglio della segatrice e tempo di vita degli utensili.



### TESTA ORIENTABILE SULLA VERTICALE

La segatrice effettua tagli da  $-45^\circ$  a  $+45^\circ$  di pieni e profilati in alluminio e leghe leggere: la testa di taglio è orientabile sulla verticale per eseguire anche tagli con testa inclinata da  $0^\circ$  a  $+45^\circ$ .



### PIANO DI TAGLIO

Il piano di taglio girevole è montato su perno centrale e cuscinetto assiale per assicurare una rotazione facile e agevole a tutte le angolazioni.

**ACCESSORI DA PAGINA 78 - N° 02 - 03 - 06 - 10 - 14 - 15 - 31 - 46 - 47 - 48 - 56 - 62 - 63 - 71**

									
				-45°	120	100	135x60	55	
mm	kW	rpm	mm	0°	120	105	180x70	80	kg
350x32x3,4	2,6/3,5	1700/3400	180	+45°	110	95	135x60	55	600





MEP



GUARDA  
IL VIDEO

# ACCESSORI COBRA



## ACCESSORIO N° 02

Confezione di olio emulsionabile 5 L



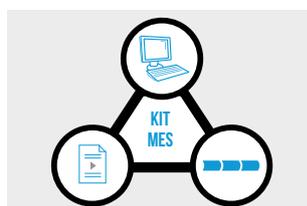
## ACCESSORIO N° 14

Kit IoT Industry 4.0 Ready



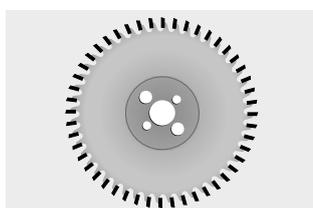
## ACCESSORIO N° 03

Sistema di lubrificazione minimale



## ACCESSORIO N° 15

MePlan: Kit MES



## ACCESSORIO N° 06

Disco TCT per sega circolare



## ACCESSORIO N° 24

Morsa verticale pneumatica



## ACCESSORIO N° 09

Pedaliera per comando morsa (solo MA)



## ACCESSORIO N° 31

Adattatore pinali a rulli lato scarico



## ACCESSORIO N° 10

Comando supplementare a pedaliera con dispositivo di emergenza



## ACCESSORIO N° 39

Morsa verticale pneumatica (solo MA)



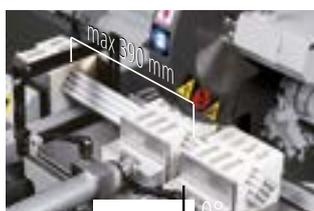
### ACCESSORIO N° 45

Ganasce a pettine per tagli a fasci max 70x70 mm



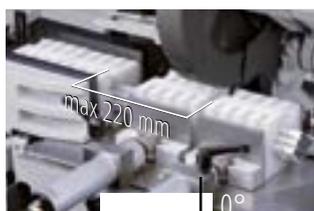
### ACCESSORIO N° 46

Morsa speciale riduzione sfrido (max 220 mm)



### ACCESSORIO N° 47

Serie di ganasce a pettine in nylon max 75x75 mm



### ACCESSORIO N° 48

Serie di ganasce a pettine in nylon max 75x75 mm per riduzione sfrido (ordinare solo se abbinata alla morsa riduzione sfrido)



### ACCESSORIO N° 56

Pianale a rulli  
KK200V/1500 mm  
Rulli a 45° per ganasce a pettine



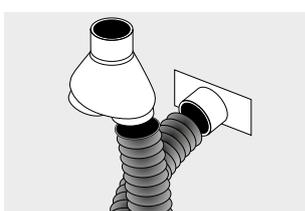
### ACCESSORIO N° 59

Collegamento elettrico aspiratore



### ACCESSORIO N° 62

Aspiratore Turbo 2500



### ACCESSORIO N° 63

Kit doppia aspirazione



### ACCESSORIO N° 71

Pianale a rulli  
KK200/1500 mm



# FALCON

## “IL TAGLIO CON LA STORIA”

La FALCON 352 rappresenta il nostro collegamento con la storia dell'azienda essendo uno dei primi modelli realizzati negli anni '70.

Da sempre le macchine pendolari a disco hanno rappresentato il “MUST HAVE” di qualsiasi piccola officina garantendo tagli precisi, di ottima finitura e senza alcuna ribavatura del materiale a fine taglio. Scegli la storia, ottimizzando il tuo lavoro!

## MANUALI

Segatrici ideali per lotti piccoli di produzione, tagli di rifinitura o di particolari. È necessaria la presenza dell'operatore durante il ciclo di taglio che dovrà eventualmente anche effettuare la misurazione del pezzo da tagliare. Per le caratteristiche della lama a disco, la finitura del taglio risulta liscia.

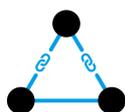


# INDICE CAPITOLO FALCON



**FALCON 352/MA**

**PAG. 82**



**ACCESSORI**

**PAG. 84**



# FALCON 352/MA

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • TUBI • PROFILATI • TRAVI



La segatrice manuale a disco FALCON 352 MA per il taglio di metalli da  $-45^{\circ}$  a  $+45^{\circ}$  viene fornita completa di piedistallo con motore due velocità. Viene corredata inoltre di una morsa di serraggio pneumatica (MA), in cui la discesa testa è sincronizzata con la chiusura della morsa.



## SOLIDITÀ MASSIMA

- La struttura in ghisa assorbe le vibrazioni conferendo maggiore stabilità di taglio e durata delle lame.
- La doppia molla di richiamo testa assicura la massima sicurezza durante la fase di discesa.
- Il dispositivo antibava regolabile a doppio bloccaggio del pezzo è interamente realizzata in acciaio.
- Il quadro comandi completo di relè termico e bobina di minima tensione garantisce la massima protezione contro la mancanza di fase.

## FLESSIBILITÀ STRAORDINARIA

- Le battute di arresto meccaniche a  $-45^{\circ}$ ,  $0^{\circ}$  e  $+45^{\circ}$  con dispositivo di bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie permettono il posizionamento rapido della testa di taglio.
- La ganaschia a regolazione assiale della morsa di taglio permette di serrare il pezzo il più vicino possibile alla linea di taglio.
- L'asta per tagli a misura in acciaio cromato con scala millimetrica incisa e battuta ribaltabile permette l'esecuzione veloce di tagli della stessa misura.
- La morsa di troncatura pneumatica (MA) riduce i tempi di esecuzione.



**GUARDA  
IL VIDEO**

**ACCESSORI A PAGINA 84 - N° 01 - 02 - 05 - 25 - 64 - 71**

						$\emptyset$				$\emptyset$		
				-45°	0°							
mm	kW	rpm	mm			350	75	75	90x65		40	<b>Kg</b>
250÷350x32x2,5	1,1/2,2	30/60	130	0°			115	100	130x80	250	50	Falcon 352: 220
				+45°			100	85	90x80		40	Falcon 352 MA: 245

# ACCESSORI FALCON



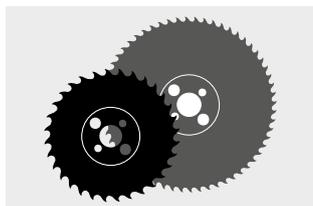
## ACCESSORIO N° 01

Dispositivo per tagli a misura  
con barra millimetrata  
in acciaio 0-600 mm



## ACCESSORIO N° 02

Confezione di olio  
emulsionabile 5 L



## ACCESSORIO N° 05

Disco HSS per sega circolare



## ACCESSORIO N° 25

Adattatore pianali  
a rulli lato scarico



## ACCESSORIO N° 64

Piedistallo in lamiera



## ACCESSORIO N° 71

Pianale a rulli  
KK200/1500 mm



# PIANALI PER SEGATRICI

	ADATTATORI		PIANALI KK FOLLI							PIANALI KK MOTORIZZATI					
	CARICO	SCARICO	KK200	KK330	KK330 HD	KK 460	KK 530	KK 730	KK 930	CONTROLLO A			CONTROLLO B		
										KK 530	KK730	KK 930	KK 530	KK730	KK930
PH 211-1	•	•	•												
PH211-1 HB	•	•	•												
PH 261-1	•	•		•											
PH 261-1 HB	•	•		•											
PH 262	•	•		•											
PH 262 HB	•	•		•											
SHARK 281		•		•											
SHARK 281 CCS		•		•											
SHARK 281 CCS MA		•		•											
SHARK 281 SXI EVO		•		•											
SHARK 281 NC 5.0		•		•	•										
SHARK 282		•		•											
SHARK 282 CCS		•		•											
SHARK 282 CCS MA		•		•											
SHARK 282 SXI EVO		•		•											
SHARK 332-1 CCS		•		•											
SHARK 332-1 SXI EVO		•		•											
SHARK 332-1 NC 5.0		•		•	•										
SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER		•		•	•										
SHARK 382-1 SXI EVO		•				•	•			•			•		
SHARK 452-1 SXI EVO	•	•				•	•			•			•		
SHARK 230-1 NC HS 5.0				•	•										
TIGER 352		•	•												
TIGER 352 MA		•	•												
TIGER 352 SX EVO		•	•												
TIGER 352 NC 5.0		•	•												
TIGER 372 SX EVO		•	•												
COBRA 352 MA		•	•												
COBRA 352 SX EVO		•	•												
COBRA 352 NC 5.0		•	•												
FALCON 352		•	•												
FALCON 352 MA		•	•												

# ACCESSORI PIANALI FOLLI

		RULLO VERTICALE	KIT COPPIA RULLI VERTICALI	KIT DOPIA COPPIA RULLI VERTICALI	RULLO VERTICALE RINFORZATO	RULLO VERTICALE MOBILE	RADDRIZZABARRE IDRAULICO	VASCA RACCOLTA LIQUIDO REFRIGERANTE	SOSTEGNO SUPPLEMENTARE	COPERTURE DI SICUREZZA	CAVALLETTO DI STAZIONAMENTO	BATTUTA DI MISURA R1	BATTUTA DI MISURA R2	BATTUTA DI MISURA R3	BATTUTA DI MISURA R4	BATTUTA DI MISURA FLASH	TRASLATORE A FACCHINI	TRASLATORE A CASSETTO	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
<b>PIANALI FOLLI KK</b>																				
<b>KK 200</b>									•			•	•	•						
<b>KK 330</b>			•	•					•			•	•	•					•	
<b>KK330HD</b>			•																•	
<b>KK 460</b>			•	•					•				•	•					•	
<b>KK 530</b>		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•	•		•
<b>KK 730</b>		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•	•		•
<b>KK 930</b>		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•	•		•

# ACCESSORI PIANALI MOTORIZZATI

		RULLO VERTICALE	KIT COPPIA RULLI VERTICALI	KIT DOPPIA COPPIA RULLI VERTICALI	RULLO VERTICALE RINFORZATO	RULLO VERTICALE MOBILE	RADDRIZZABARRE IDRAULICO	VASCA RACCOLTA LIQUIDO REFRIGERANTE	SOSTEGNO SUPPLEMENTARE	COPERTURE DI SICUREZZA	CAVALLETTO DI STAZIONAMENTO	BATTUTA DI MISURA R1	BATTUTA DI MISURA R2	BATTUTA DI MISURA R3	BATTUTA DI MISURA R4	BATTUTA DI MISURA FLASH	TRASLATORE A FACCHINI	TRASLATORE A CASSETTO	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
<b>PIANALI MOTORIZZATI KKA (CONTROLLO MANUALE PORTATILE JOYSTICK)</b>																				
<b>KK 530</b>		•			•	•	•	•		•	•									
<b>KK 730</b>		•			•	•	•	•		•	•									
<b>KK 930</b>		•			•	•	•	•		•	•									
<b>PIANALI MOTORIZZATI KKB (CONTROLLO MANUALE FISSO SU PULPITO)</b>																				
<b>KK 530</b>		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
<b>KK 730</b>		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
<b>KK 930</b>		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		

		RULLO VERTICALE	KIT COPPIA RULLI VERTICALI	KIT DOPPIA COPPIA RULLI VERTICALI	RULLO VERTICALE RINFORZATO	RULLO VERTICALE MOBILE	RADDRIZZABARRE IDRAULICO	VASCA RACCOLTA LIQUIDO REFRIGERANTE	SOSTEGNO SUPPLEMENTARE	COPERTURE DI SICUREZZA	CAVALLETTO DI STAZIONAMENTO	BATTUTA DI MISURA R1	BATTUTA DI MISURA R2	BATTUTA DI MISURA R3	BATTUTA DI MISURA R4	BATTUTA DI MISURA FLASH	TRASLATORE A FACCHINI	TRASLATORE A CASSETTO	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
<b>KK 930</b>		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
<b>KK 730</b>		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
<b>KK 530</b>		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		

**PIANALI MOTORIZZATI KKC (CONTROLLO AUTOMATICO FISSO SU PULPITO)**

# SPECIFICHE TECNICHE

	Lunghezza non più alimentabile (mm)	Taglio minimo (mm)	Capacità di taglio con sistema per taglio a fascio (mm)	Velocità del carrello di alimentazione (m/min)	Peso max che può trascinare l'alimentatore (kg)	Altezza piano di lavoro (mm)
PH 211/1	-	-	-	-	-	935
PH 211/1 - HB	-	-	-	-	-	935
PH 261/1	-	-	-	-	-	950
PH 261/1 - HB	-	-	-	-	-	950
PH 262	-	-	-	-	-	950
PH 262 - HB	-	-	-	-	-	950
SHARK 281	-	-	-	-	-	860
SHARK 281 CCS/MA	-	-	-	-	-	860
SHARK 281 SXI evo	-	-	-	-	-	857
SHARK 281 NC 5.0	260	10	170x130	4	1360	870
SHARK 282	-	-	-	-	-	870
SHARK 282 CCS/MA	-	-	-	-	-	870
SHARK 282 SXI evo	-	-	-	-	-	861
SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER	210	10	320x150	4	1360	900
SHARK 332-1 CCS	-	-	-	-	-	870
SHARK 332-1 SXI evo	-	-	-	-	-	870
SHARK 332-1 NC 5.0	400	10	320x160	4	1360	870
SHARK 382-1 SXI evo	-	-	-	-	-	870
SHARK 452-1 SXI evo	-	-	-	-	-	880
SHARK 230-1 NC HS 5.0	85	10	230x230	4	1360	870
TIGER 352/MA	-	-	-	-	-	940
TIGER 352 SX evo	-	-	-	-	-	950
TIGER 352 NC 5.0	320	10	70x70	4.5	1360	950
TIGER 372 SX evo	-	-	-	-	-	950
FALCON 352	-	-	-	-	-	970
FALCON 352 MA	-	-	-	-	-	970
COBRA 352 MA	-	-	-	-	-	920
COBRA 352 SX evo	-	-	-	-	-	925
COBRA 352 NC 5.0	385	-	75x75	4.6	1360	940

Capienza della vasca liquido refrigerante (Lt)	Capienza del serbatoio centralina idraulica (Lt)	Dimensioni lama (mm)	Massimo ingombro macchina (mm)	Dimensioni imballo (mm)
10	-	2130 ±20 X 20 X 0.9	1510 X 645	800 X 1400 X 1650
10	-	2130 ±20 X 20 X 0.9	1510 X 645	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 20 X 0.9	1725 X 715	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 27 X 0.9	1725 X 715	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 27 X 0.9	1580 X 710	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 27 X 0.9	1580 X 710	800 X 1400 X 1650
22	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1785 X 800	1000 X 1700 X 1650
22	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1785 X 800	1000 X 1700 X 1650
13	2.5	2950 ±20 X 27 X 0.9	2000 X 1000	1000 X 1700 X 1840
120	35	2950 ±20 X 27 X 0.9	2460 X 2230	1960 X 2190 X 2030
13	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1800 X 900	1000 X 1700 X 1650
13	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1800 X 900	1000 X 1700 X 1650
13	2.5	2950 ±20 X 27 X 0.9	1650 X 1150	1000 X 1700 X 1840
100	35	3650 ±20 X 27 X 0.9	1900 X 1860	2040 X 2020 X 1740
80	-	3650 ±20 X 27 X 0.9	2155 X 1210	1300 X 2200 X 1950
60	2.5	3650 ±20 X 27 X 0.9	2250 X 1400	1300 X 2000 X 1950
120	35	3650 ±20 X 27 X 0.9	2720 X 2324	2030 X 2300 X 2150
60	2.5	3770 ±20 X 27 X 0.9	2250 X 1400	1300 X 2000 X 1950
80	2.5	4500 ±20 X 34 X 1.1	3300 X 1660	2040 X 2280 X 1800
95	33	2950 ±20 X 27 X 0.9	1655 X 1864	1800 X 2080 X 2100
20	-	HSS 350 X 32 X 2.5	960 X 1040	950 X 1000 X 1870
20	-	HSS 350 X 32 X 2.5	1140 X 1035	1050 X 1120 X 2050
20	-	HSS 350 X 32 X 2.5	2150 X 1300	1200 X 1920 X 2200
80	-	HSS 370 X 32 X 3.0	1400 X 1490	1240 X 1480 X 2150
42	-	HSS 350 X 32 X 2.5	860 X 1170	830 X 920 X 880
42	-	HSS 350 X 32 X 2.5	860 X 1170	830 X 920 X 1500
1/10	-	HM 350 X 32 X 3.4	850 X 1230	700 X 1000 X 1700
1/10	-	HM 350 X 32 X 3.4	1700 X 1510	1200 X 1450 X 1800
1/10	-	HM 350 X 32 X 3.4	2360 X 1700	1650 X 2200 X 2150

A photograph of a large industrial metal cutting machine in a factory setting. The machine consists of a long, dark metal frame with multiple rollers and guides. A bright green laser line is projected across the width of the machine, indicating the cutting path. The background is dark and industrial, with some structural elements visible.

Avvalendosi dei più aggiornati software per la progettazione meccanica, un gruppo di progettisti e tecnici con grande passione contribuisce ad affermare la MEP come marchio leader nella produzione di macchine e impianti per il taglio dei metalli, adottando soluzioni ad alto contenuto tecnologico e innovativo che soddisfano qualsiasi esigenza di taglio.

## **PROGETTAZIONE E PRODUZIONE DI LINEE DI TAGLIO DEDICATE**

Lo staff tecnico MEP è in grado di progettare e realizzare macchine o apparecchiature speciali per soddisfare ogni esigenza.

**TI SERVE UNA SEGATRICE?**

**NOI CREIAMO QUELLA SU MISURA  
PER TE!**





### ASSISTENZA TECNICA

Il Servizio Assistenza Tecnica Mep mette a disposizione dei propri Clienti un insieme di servizi che da anni rappresentano una delle eccellenze dell'Azienda.



### RICAMBI

I nostri tecnici sono sempre pronti a garantirvi la migliore assistenza nell'identificazione dei pezzi di ricambio, anche per macchine fuori produzione, assicurandone la spedizione entro 24-72 ore dall'ordine tramite i più celeri corrieri.

Inoltre, lo stoccaggio e la logistica moderna fanno sì che il nostro magazzino ricambi sia costantemente ottimizzato per garantirne la massima disponibilità possibile.



### PIANI DI MANUTENZIONE

I benefici di una manutenzione periodica sono davvero numerosi: guasti e rotture meno frequenti, vita utile della segatrice e dei suoi componenti più lunga, sistema più efficiente. Scopri qual è il piano di manutenzione più adatto alle tue esigenze produttive o verifica se è disponibile il KIT di manutenzione adatto alla tua segatrice: massimizza l'efficienza per evitare spiacevoli imprevisti! Previene costosi fermi macchina affidandoti all'esperienza dei nostri tecnici.



### PIANI DI TRAINING

Studiati per le vostre segatrici o impianti di taglio MEP: all'avanguardia, orientati al cliente e alla prassi in officina, i corsi trattano teoria e pratica direttamente a bordo macchina! Emergi dalla competizione sfruttando al massimo il potenziale della tua segatrice!



### REVISIONI

Ripristina l'efficienza produttiva della tua segatrice migliorando la produttività, la precisione di taglio e la sicurezza.



### INTEGRAZIONI E OTTIMIZZAZIONI

Gli upgrade volti a potenziare la versione software in uso, insieme alle integrazioni necessarie a collegare e unificare le sue parti con altri sistemi, massimizzano l'efficienza della tua officina sfruttando al massimo il suo potenziale.

**LA NOSTRA PROFESSIONALITÀ E  
DISPONIBILITÀ A GARANZIA DELLA TUA  
EFFICIENZA, SEMPRE!**

## SERVIZIO DI ASSISTENZA TECNICA

**Vista la primaria importanza attribuita al Cliente e alla sua soddisfazione, particolare attenzione è stata rivolta alla gestione delle attività di After Sales da parte di uno staff interno altamente specializzato che si interfaccia costantemente con il controllo qualità, i Centri di Assistenza Tecnica autorizzati, l'Ufficio Vendite e i Clienti Finali.**

# CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

## 1 - DEFINIZIONI

“CGV”: Le presenti condizioni generali di vendita di cui i seguenti termini avranno il significato di seguito ad essi attribuito;

“Mep” e/o “Società”: Mep S.p.a. con sede amministrativa in Pergola (PU);

“Cliente”: qualunque società, ente o entità giuridica che acquisti i Prodotti Mep;

“Prodotti”: i beni prodotti e/o venduti da Mep;

“Ordine/i”: ciascuna proposta di acquisto di prodotti inoltrata dal cliente a Mep;

“Vendita/e”: ciascun contratto di vendita concluso tra Mep e il cliente a seguito dell'accettazione scritta trasmessa da Mep al cliente;

“Marchi”: tutti i marchi di cui Mep è proprietaria o licenziataria;

“Diritti di proprietà intellettuale”: tutti i diritti di proprietà intellettuale ed industriale di Mep, registrati o meno, nonché qualsivoglia domanda o registrazione relativa a tali diritti e ad ogni altro diritto o forma di protezione. Per “Condizioni” si intendono le pattuizioni, i termini e le condizioni contrattuali nel loro complesso contenute nelle presenti Condizioni Generali di Vendita (CGV).

## 2 - SCOPI

2.1 Le presenti CGV si applicano a tutte le vendite di prodotti. Nel caso di contrasto tra le condizioni ed i termini di cui alle presenti CGV e le condizioni ed i termini pattuiti nella singola Vendita, quest'ultimi prevarranno.

2.2 Mep si riserva il diritto di aggiungere, modificare o eliminare qualsiasi previsione delle presenti CGV, restando inteso che ogni modifica si applicherà alle Vendite concluse a partire dal trentesimo giorno successivo alla notifica trasmessa, anche via e-mail o Fax, da Mep al Cliente.

## 3 - ORDINI E VENDITE

3.1 Salvo diversi accordi già sottoscritti tra Mep e il Cliente, ciascuna Vendita sarà regolata esclusivamente dalle presenti inderogabili CGV.

3.2 Nessun ordine è vincolante per Mep finché non sia stato accettato per iscritto con conferma d'ordine, inviata al Cliente anche via e-mail o fax.

3.3 Nel caso in cui il cliente riceva da parte di Mep una conferma scritta contenente termini difformi da quelli contenuti nell'ordine, la vendita si riterrà conclusa nei termini della conferma in assenza di contestazione del Cliente trasmessa entro i cinque giorni dalla ricezione della conferma d'ordine.

3.4 La Società può peraltro dare immediata esecuzione agli ordini ricevuti. La consegna della Fornitura al vettore o spedizioniere, accompagnata dall'avviso di accettazione dell'ordine, costituisce inizio dell'esecuzione, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 1327 c.c.

## 4 - PREZZI

4.1 I prezzi dei Prodotti, da intendersi al netto di IVA, saranno quelli indicati nel listino della Società in vigore al momento dell'inoltro dell'Ordine, ovvero quelli che la Società indicherà nelle singole conferme d'ordine relativamente ai Prodotti non compresi nel listino.

## 5 - CONSEGNE

5.1 Salvo diverso accordo scritto, Mep consegnerà i Prodotti franco fabbrica presso i propri stabilimenti di Pergola. Se richiesto, Mep si occuperà di affidare a Vettori terzi il trasporto a rischio, costi e spese a carico del Cliente.

5.2 La Società potrà eseguire la fornitura con consegne ripartite; in tal caso ogni consegna sarà considerata come esecuzione di specifica vendita.

5.3 Eventuali irregolarità o ammanchi nelle forniture dovranno essere contestati per iscritto al Vettore al momento della consegna e comunicati alla Società non oltre i successivi tre giorni lavorativi.

5.4 Entro i 20 giorni precedenti la data di prevista consegna dei Prodotti la Società ed il Cliente potranno cancellare o sospendere la fornitura per cause di forza maggiore o comunque estranee al proprio controllo, con reciproco onere di rifusione di danni, quali a titolo meramente esemplificativo e non esaustivo:

a) scioperi anche parziali, mancanza di energia elettrica, calamità naturali, misure imposte dalla Pubblica Autorità, difficoltà nei trasporti, disordini;

b) problemi legati alla produzione o alla pianificazione degli ordini;

c) difficoltà di ottenere forniture di materie prime.

Peraltro, nel caso di cancellazione di ordine da parte del Cliente di Prodotti non standard, la Società avrà diritto al pagamento di quanto appositamente realizzato sino alla ricezione della comunicazione.

## 6 - GARANZIE

6.1 La Società garantisce che ciascun Prodotto è conforme alle specifiche indicate nel catalogo, fatte salve le normali tolleranze.

6.2 La Società può comunque apportare ai Prodotti, anche senza darne notizia ai Clienti, tutte le ragionevoli modifiche alle caratteristiche tecniche, al design, ai materiali ed alle finiture che ritenga necessarie e/o opportune; il Cliente pertanto non può contestare o rifiutare, neanche in parte, la Fornitura a causa di tali ragionevoli modifiche.

6.3 La società garantisce che i Prodotti sono esenti da vizi e/o difetti per il periodo di un anno dalla data di consegna al Cliente.

6.4 Eventuali vizi o difetti dovranno essere comunicati dal Cliente, a pena di decadenza, entro trenta giorni dal ricevimento della fornitura e/o dalla scoperta, se occulti. Nessun danno potrà essere richiesto alla Società per eventuali ritardi nell'effettuazione di riparazioni e/o sostituzioni effettuate entro i due mesi successivi alla comunicazione.

6.5 La responsabilità della Società per le forniture di Prodotti e per il loro uso è comunque limitata al costo di riparazione dei vizi e/o difetti dei Prodotti stessi o alla loro sostituzione.

6.6 Non è consentito al Cliente il reso di Prodotti senza la preventiva autorizzazione scritta della Società.

6.7 Il Cliente garantisce che i Prodotti saranno utilizzati secondo le istruzioni della Società e si impegna ad informare qualunque interessato al loro utilizzo che la Società è pronta e disponibile a soddisfare qualunque richiesta di informazioni finalizzate al buon funzionamento ed alla sicurezza dei Prodotti.

## **7 - PAGAMENTI**

7.1 Il Cliente dovrà pagare le fatture emesse dalla Società per l'incasso delle Forniture effettuate nel rispetto dei termini indicati nella conferma d'ordine.

7.2 La Società emetterà fattura per ogni fornitura di Prodotti anche nel caso di forniture parziali riferibili alla medesima conferma d'ordine.

7.3 In caso di ritardato pagamento rispetto ai termini contrattuali, il Cliente sarà tenuto a pagare alla Società gli interessi di mora previsti dal D. Lgs. 9 ottobre 2002 n. 231, in aggiunta al risarcimento dei costi di recupero.

7.4 Per le fatture emesse con indicazione di pagamento rateizzato, il mancato adempimento anche per una sola rata comporterà automatica decadenza dal beneficio del termine e la Società avrà diritto di esigere immediatamente l'intero ammontare del credito, maggiorato degli interessi di mora.

## **8 - DIRITTI DI PROPRIETÀ**

8.1 Il Cliente non può usare i prodotti o parte di essi o alcuna descrizione o disegno, anche se non protetti specificamente da brevetto o marchio registrato, per progettare o realizzare beni di analoga fattura, a meno che abbia ottenuto il preventivo consenso scritto della Società; anche in tale caso, comunque, tutti i brevetti, design registrati, marchi, diritti d'autore e diritti di proprietà intellettuale inerenti o connessi ai Prodotti rimangono di piena ed esclusiva proprietà della Società ed il Cliente deve mantenere la più rigorosa riservatezza al riguardo.

## **9 - CLAUSOLA RISOLUTIVA ESPRESSA**

9.1 La società avrà diritto di risolvere, ai sensi dell'art. 1456 del Codice Civile in qualsiasi momento mediante comunicazione scritta inviata al Cliente, la/e Vendita/e nel caso di inadempimento delle obbligazioni previste dagli articoli: 6 (pagamenti); 7 (diritti di proprietà intellettuale).

## **10 - LEGGE APPLICABILE - GIURISDIZIONE E COMPETENZA**

10.1 Qualsiasi controversia inerente la conclusione, esecuzione o risoluzione del Contratto, ovvero eventuali danni derivati dai Prodotti o dal loro utilizzo è disciplinata dalla legge italiana e devoluta alla giurisdizione del giudice ordinario italiano; in deroga ad ogni altro criterio di legge o convenzionale, la competenza territoriale è altresì riservata in esclusiva al Foro di Pesaro - Sez. Distaccata di Fano.



Autorizzazione del Ministero per i Beni e le Attività Culturali  
Prot. n. 6603 del 5-7-2010



[museo.bronzidorati@libero.it](mailto:museo.bronzidorati@libero.it)

NEL MUSEO DELLA NOSTRA CITTÀ L'UNICO  
GRUPPO IN BRONZO DORATO ESISTENTE AL MONDO



## **MEP SPA SOCIO UNICO**

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 PERGOLA (PU) ITALY  
Tel. (+39) 0721 73721 - Fax (+39) 0721 734533  
R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153  
Cod. EORI IT13051480153  
REA PS 164639  
Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.  
Pec: [mepsa@mepsaws.legalmail.it](mailto:mepsa@mepsaws.legalmail.it)

[www.mepsaws.com](http://www.mepsaws.com)