

2024 INDUSTRY

MIT INNOVATIVEN UND NACHHALTIGEN TECHNOLOGIEN DIE ZUKUNFT DES SCHNEIDENS REVOLUTIONIEREN

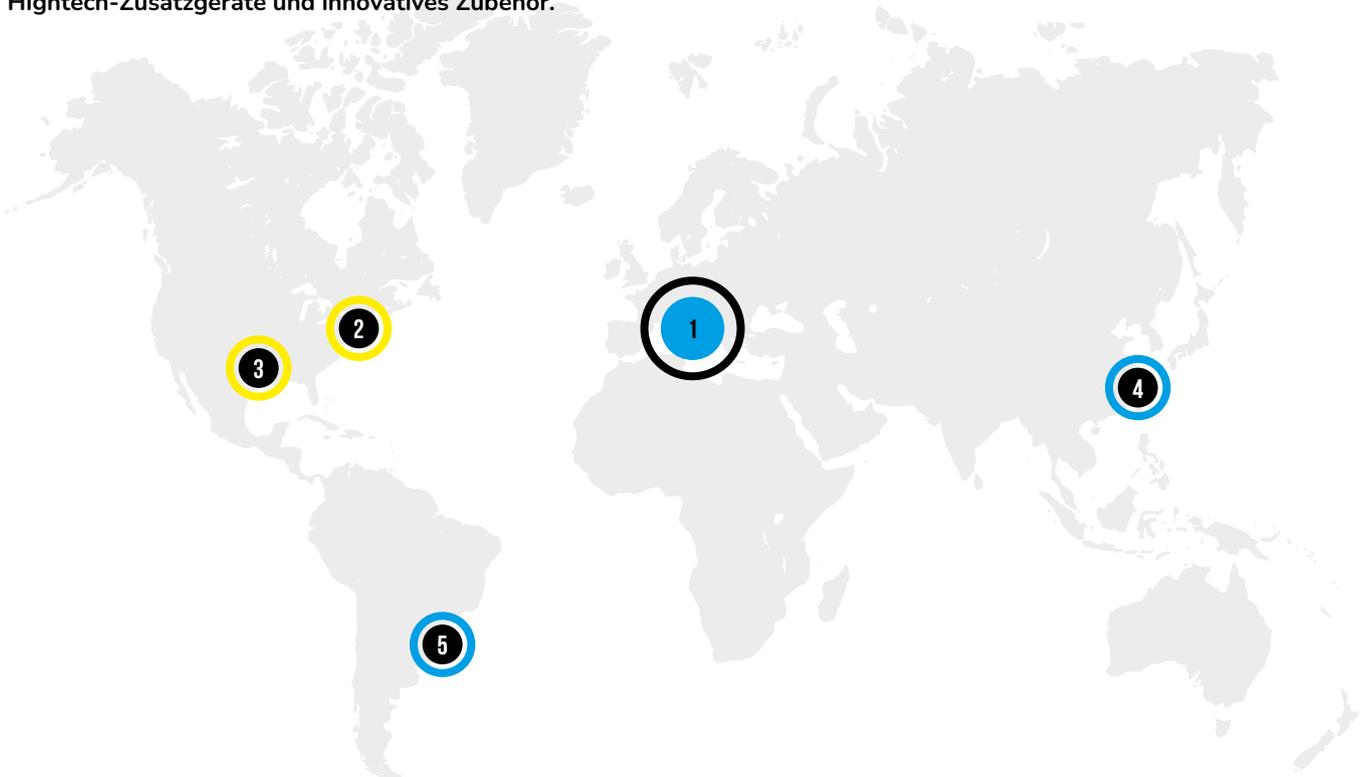
„... Unsere Produkte und Dienstleistungen für die spannende Bearbeitung verändern die Zukunft der digitalen Fabrik und bieten eine breite Palette von Lösungen zur Verbesserung der Effizienz und Automatisierung der Produktionsprozesse: ein ganzheitlicher Ansatz, der die Standards der Industrie 4.0 durch Programmier- und Verwaltungssoftwareanwendungen, Steuerung und Überwachung, einzigartige Bearbeitungszyklen und Integrationsdienstleistungen etabliert hat und dazu beiträgt, die neuen Horizonte der Industrie 5.0 zu definieren.“

MEP GROUP

Als Fachbetrieb sind wir auf die Entwicklung und Herstellung von Band- und Kreissägen für die Metallbearbeitung spezialisiert, die den Anforderungen im Bereich der Verformung und Zerspanung von Eisen- und Nichteisenwerkstoffen gewachsen sind.

Als Pionier der Digitalisierung in der Sägemaschinenindustrie legen wir großen Wert auf die Automatisierung der Prozesse, denn wir wissen, wie wichtig diese für die Wettbewerbsfähigkeit am Markt ist: **Unser Sägemaschinenprogramm umfasst Standardlösungen für die Automatisierung und Digitalisierung, die wir gerne an Ihre spezifischen Bedürfnisse und Vorstellungen anpassen.**

Als Komplettlösungsanbieter bieten wir neben Sägemaschinen mit **modernster Technologie und Integrationsleistungen auch Hightech-Zusatzgeräte und innovatives Zubehör.**



HYDMECH

Woodstock, ON
Canada



HYDMECH inc.

Conway, AR
USA



MEP SPA

Pergola (PU)
Italy



**MEP (SUZHOU)
CO. LTD**

Suzhou P.R.
China



**MEP DO BRASIL
LTDA.**

São Paulo - SP
Brazil



1964

Jahr der
Gründung

5

Standorte auf 4
Kontinenten

41000

Quadratmeter
Fabrikfläche

324

Mitarbeiter

550

Vertriebshändler
und Fachhandel

120

Vertriebsländer
für unsere
Produkte

114

Metallsägemod-
elle im Katalog

400

Materiallösungen
Handlingsysteme
im Katalog

100

Jährlich
produzierte
kundenspezifische
Lösungen

1000
x
2000

Maximale
Schnittleistung
(mm)

5500

Produzierte
Maschinen pro
Jahr

74 M

Euro
Jahresumsatz



„... Wir sind überzeugt, dass die Digitalisierung der Schlüssel ist, um auf dem Markt wettbewerbsfähig zu bleiben und die Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen zu verbessern. Wir verfolgen das Ziel, Innovation und nachhaltige Entwicklung zu fördern, indem wir unseren Kunden Lösungen anbieten, die die durch die Digitalisierung gewonnenen Erkenntnisse integrieren: Im Rahmen unserer Unternehmensstrategie positionieren wir uns als Vorreiter bei der Digitalisierung unserer Prozesse und bei der ständigen Suche nach neuen Technologien zur Verbesserung unserer Effizienz, Präzision und Produktivität.“

„... Die Digitalisierung, die durch die jüngste Einführung der künstlichen Intelligenz beschleunigt wurde, ist nach wie vor das Herzstück unserer Tätigkeit, von der Entwicklung und dem Design unserer Produkte bis hin zur Produktion und Logistik. Wir sind der Überzeugung, dass die direkte Kenntnis der digitalen Technologien, die wir uns durch Beobachtung, Anwendung und tägliche Praxis angeeignet haben, das Unterscheidungsmerkmal ist, das es uns ermöglicht, auf dem Markt eine Spitzenposition einzunehmen, indem wir Lösungen anbieten, die an jede Art von Kunden angepasst sind.“

LEGENDE

| | | | |
|---|-------------------------------------|---|---------------------------------------|
|  | AUTOMATISCH BETRIEBWEISE |  | DREIPHASIG |
|  | HALBAUTOMATISCH BETRIEBWEISE |  | EINPHASIG |
|  | ELEKTROHYDRAULISCHE |  | SCHNITTGESCHWINDIGKEITSWÄHLER |
|  | ELEKTROPNEUMATISCHE |  | WECHSELRICHTER-MOTORLEISTUNG |
|  | ELEKTROMECHANISCHE |  | MAX. ÖFFNUNG DES SCHRAUBSTOCKS |
|  | EISENWERKSTOFFEN |  | SCHNITTWINKEL |
|  | NICHTEISENWERKSTOFFEN |  | PROFILMATERIAL |
|  | ABMESSUNG DES BANDES/BLATTES |  | VOLLMATERIAL |
| | |  | MASCHINENGEWICHT |

Der Hersteller behält sich das Recht vor, die Änderungen ohne Vorankündigung vorzunehmen.

Die veröffentlichten Fotos können nicht standardmäßige Details enthalten.



SHARK

DIE GROSSE BAND- UND KREISSÄGENFAMILIE

Dieser Maschinentyp, der das Schneiden von mittelgroßen Materialien bei geringem Platzbedarf ermöglicht, stellt eine Revolution auf dem Gebiet des Stahlschneidens dar. Das Prinzip liegt in der Verwendung eines Bandsägeblattes mit variabler Verzahnung und einer Dicke von 1 mm bis 3 mm, das ein leichteres Eindringen und Abtragen des Materials ermöglicht und gleichzeitig eine geeignete Konstruktion der Maschine erlaubt. Dank all dieser Eigenschaften ist die Bandsägemaschine äußerst flexibel, sowohl was die Materialquerschnitte als auch die Festigkeit betrifft.

HALBAUTOMATISCHE

In diesem Fall ist der Bediener für die Einstellung der Maschine, das Einlegen des Materials und dessen Positionierung auf die gewünschte Größe verantwortlich. Die Sägemaschine führt dann den Sägezyklus automatisch aus. Dieser Maschinentyp eignet sich vor allem für das Sägen von mittleren bis großen Serien unterschiedlichster Materialien.

AUTOMATISCHE

Der Bediener muss die Maschine einrichten, das Material einlegen und die Maschine programmieren, indem er die zu schneidenden Längen und Mengen eingibt. Bei einigen Modellen muss nur das Material eingelegt werden, da sie mit einer Software ausgestattet sind, die die automatische Einstellung der Maschine und ihrer Schneidparameter je nach Material ermöglicht. Diese Modelle sind auch mit dem Paket Industry 4.0 Ready - IOT ausgestattet. Es können ebenfalls Ad-hoc-Lösungen mit automatischen Materialbe- und -entlastungssystemen entwickelt werden.





SHARK 332 RC KONNECT

GEHRUNGSSCHNITTE • METALLE • ROHRE • PROFILE • TRÄGER



SHARK 332 RC KONNECT, automatische, elektromechanische Bandsäge mit automatisch gesteuerter Rotation zum Schneiden von Eisenrohren, Profilen und Eisenträgern auf Gehrung von -60° bis $+60^\circ$. Sie kann automatisch und halbautomatisch betrieben werden.



HÖCHSTE LEISTUNGSFÄHIGKEIT

- „Bedienerfreier“ Betrieb: Durch die automatische Positionierung des Sägekopfes und der Schraubstöcke sowie die automatische Steuerung von Abfall und Endstück ist die Metallsäge vollständig automatisiert, dadurch werden die Programmier- und Eingriffszeiten des Bedieners minimiert.
- Durch die Möglichkeit direkt von der Sägemaschinensteuerung die Fernwartung anzufordern, werden die Stillstandzeiten der Metallsäge und die Wartungskosten drastisch verringert.
- Doppelter Stirnschraubstock für eine optimale Stangenzuführung: der bewegliche Schraubstock positioniert sich automatisch entsprechend den programmierten Gehrungen und reduziert so die Rüstzeiten der Maschine; der feste Schraubstock trägt zu einer besseren Einspannung während der Sägebearbeitung bei und sorgt dafür, dass die Position des zugeführten Materials bei den Bewegungen des Zuführers im Überlauf nicht verloren geht.
- Einstellung der Schnittkraft durch einen von einem Servomotor angetriebenen Elektrozyylinder. Die Kombination des Servomotors mit einem kugelgelagerten Schneckengetriebe gewährleistet die präzise Steuerung der Schnittdynamik mit sofortiger Rückmeldung aller Schwankungen der bei der Zerspanung entstehenden Kräfte.

EXTREM FLEXIBEL

- Spezielle Software, um Materialgeometrien zu verwalten, die auf Schnittwinkeln basieren.
- Dedizierte Software für die Verwaltung von Materialgeometrien nach Schnittwinkeln. Vorschubsystem mit 1500 mm Hub (wiederholbar, um alle Längen zu schneiden). Die robuste Portalstruktur aus Gusseisen, der Schrittmotor, die auf vorgespannten, gegenüberliegenden Kegellagern montierte Spindel und die Kugelumlaufmutter gewährleisten die präzise und zuverlässige Positionierung. Der Hub des Zuführers kann auf 3000 mm (118") oder 4500 mm (177") verlängert werden.
- Programmierbare automatische Drehung des Sägekopfes -60° und $+60^\circ$ für symmetrische und asymmetrische Schnitte mittels Servomotor, der eine präzise Kontrolle von Geschwindigkeit, Drehmoment und Position ermöglicht.



GESICHERTE FERTIGUNG

Die auf der tatsächlichen Einsatzdauer der Metallsäge und ihrer Komponenten basierende vorbeugende Wartung, zeigt rechtzeitig an, welche Wartungsarbeiten nötig sind, dadurch werden die Stillstandzeiten minimiert.

HÖCHSTE SICHERHEIT

Vollständig eingehauste Metallsäge, die maximale Sicherheit für den Bediener gewährleistet und gleichzeitig optimalen Überblick und Zugänglichkeit zu allen Arbeitsbereichen bietet.

INDUSTRY 4.0 READY - IOT

Mit dem IOT werden Datenerfassung und -nutzung optimiert, dadurch wird die Leistung der Metallsäge verbessert und die Lebensdauer des Werkzeugs gesteigert.



KONNECT STEUERUNG

Control Panel PC Quad Core 2,0Ghz, 8GB Ram, WINDOWS 10 und 17" Touchscreen-Display mit benutzerfreundlicher grafischer Oberfläche, die den Bediener bei der Vorbereitung, Optimierung und Abwicklung von Aufträgen unterstützen.

ZUBEHÖRE SEITE 34 - N° 02 - 04 - 11 - 15 - 70 - 72 - 73 - 75 - 96 - 97 - 99 - 107

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|-----|
| m/min | kW | kW | mm | | mm | mm | mm | mm | kg | kW | l | kW | l | mm |
| 15÷100 | 2.2 | 3 | 3770x27x0.9 | -45° | 200 | 180 | 200x160 | 130x280 | 2750 | 1,1 | 70 | 0.15 + 0.75 | 180 | 330 |
| | | | | -60° | 130 | 110 | 140x80 | 40x250 | | | | | | |
| | | | | 0° | 310 | 300 | 330x300 | 230x310 | | | | | | |
| | | | | +45° | 250 | 230 | 250x130 | 220x300 | | | | | | |
| | | | | +60° | 160 | 155 | 160x80 | 140x290 | | | | | | |



SHARK 332 RC / KONN



LAN USB ENABLE RESET



ECT



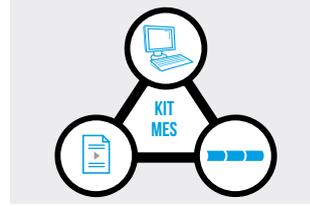
VIDEO
ANSEHEN

ZUBEHÖRE SHARK



ZUBEHÖR N° 02

Kühlmittelkonzentrat
5-Liter Kanister



ZUBEHÖR N° 15

MePlan: Paket Fertigungsmanagementsystem (MES)



ZUBEHÖR N° 03

Mikrosprühsystem



ZUBEHÖR N° 32

Spanndruckregulierung



ZUBEHÖR N° 04

Bi-Metall Sägeband



ZUBEHÖR N° 34

Linienlaser und
Maschinenleuchte



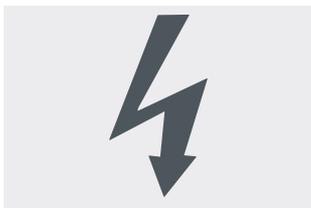
ZUBEHÖR N° 10

Zusätzlicher Fußschalter mit
Not-Aus-Taster



ZUBEHÖR N° 70

Rollenbahn
KK530/1500 mm



ZUBEHÖR N° 11

Anpassung spannung
200-220V 50/60Hz
dreiphasig



ZUBEHÖR N° 72

Rollenbahn
KK330HD/1500 mm



ZUBEHÖR N° 14

Paket IoT - Industry 4.0
Ready



ZUBEHÖR N° 73

Rollenbahn
KK330/1500 mm



ZUBEHÖR N° 75

Rollenbahn
KK530/3000 mm



ZUBEHÖR N° 95

Spannbacken für
Reststückverkürzung
auf min. 30 mm



ZUBEHÖR N° 85

Hartmetall-Sägeband



ZUBEHÖR N° 96

Feste Kamera



ZUBEHÖR N° 91

Hydraulische
Bündelspanneinrichtung
350x350 mm



ZUBEHÖR N° 97

Faltbare Hintertüren



ZUBEHÖR N° 92

Hydraulische
Bündelspanneinrichtung
max. 460x460 mm



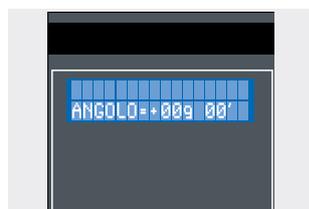
ZUBEHÖR N° 99

Motorbetriebener
Späneförderer



ZUBEHÖR N° 93

Bandverlaufsüberwachung



ZUBEHÖR N° 101

Digitale Gehrungsanzeige



ZUBEHÖR N° 94

Spannbacken für
Reststückverkürzung
auf min. 25 mm



ZUBEHÖR N° 104

Hydraulisch angetriebene
Heberolle (Zufuhr)



ZUBEHÖR N° 105

Hydraulisch angetriebene Heberolle (Abfuhr)



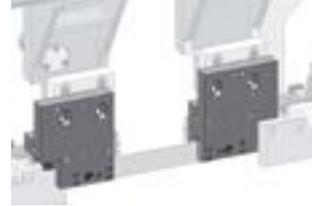
ZUBEHÖR N° 114

Bausatz für die Reststückoptimierung mit Ermittlungssensoren



ZUBEHÖR N° 107

CB 6001 - Lademagazin mit Rutsche für Materiallängen



ZUBEHÖR N° 115

41mm - Bandpaket (anstelle 34 mm der serienausstattung)



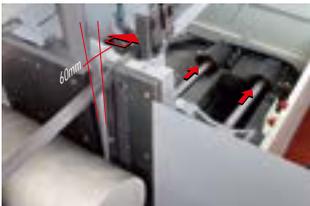
ZUBEHÖR N° 108

Hydraulische Bündelspanneinrichtung max. 660x660 mm



ZUBEHÖR N° 116

41mm - Bandpaket (zusätzlich dem 34 mm der serienausstattung)



ZUBEHÖR N° 109

Rückstellung der festen Schraubstockbacken



ZUBEHÖR N° 117

Adapter Abfuhrseite



ZUBEHÖR N° 110

Kit-Schnittgeschwindigkeit 200 m/min (Sägeband 34 mm)



ZUBEHÖR N° 118

Hydraulische Bündelspanneinrichtung max. 510x180 mm



ZUBEHÖR N° 111

Kit-Schnittgeschwindigkeit 200 m/min (Sägeband 41 mm)



ZUBEHÖR N° 119

Abfuhradapter



ZUBEHÖR N° 113

Sonder-Vertikalspannbacken mit Schraubstock zur Reststückverkürzung (Bündelschnitt nur auf eine Lage möglich) max. 250x160 mm



ZUBEHÖR N° 120

Zufuhradapter



ZUBEHÖR N° 124

Führungsköpe-kühlmittelflussvorrichtung



ZUBEHÖR N° 131

Zufuhradapter mit angetriebenen verstellbaren rollen



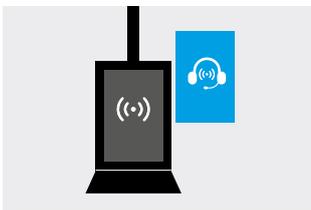
ZUBEHÖR N° 125

Reststück-optimierungssatz (stangenreststück im maschinenspannstock gehalten - gutes stück an der abfahrseite)



ZUBEHÖR N° 132

Scharnierbandförderer für Rostfrei-Späneentsorgung



ZUBEHÖR N° 126

Wi-fi fernwartung



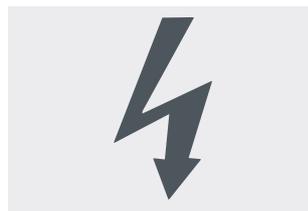
ZUBEHÖR N° 133

Bausatz Späneförderer links



ZUBEHÖR N° 127

Adapter Zufuhrseite



ZUBEHÖR N° 134

Anpassung spannung anders als v.400-415 50Hz und v.480 60Hz



ZUBEHÖR N° 128

Adapter Abfahrseite komplett mit Stützfuß



ZUBEHÖR N° 135

Rollenbahn KK730/1500 mm



ZUBEHÖR N° 129

Adapter Zufuhrseite komplett mit Stützfuß



ZUBEHÖR N° 136

Rollenbahn KK730/3000 mm



ZUBEHÖR N° 130

Abfuhradapter mit angetriebenen verstellbaren rollen

ROLLENBAHNEN FÜR SÄGEMASCHINEN

| | ADAPTER | | MANUELLEN ROLLENBAHNEN KK | | | | | | | ANGETRIEBENEN ROLLENBAHNEN KK | | | | | |
|-------------------------|------------|-------------|---------------------------|-------|----------|--------|--------|--------|--------|-------------------------------|-------|--------|-------------|-------|-------|
| | ZUFUHREITE | ABFUHRSEITE | KK200 | KK330 | KK330 HD | KK 460 | KK 530 | KK 730 | KK 930 | STEUERUNG A | | | STEUERUNG B | | |
| | | | | | | | | | | KK 530 | KK730 | KK 930 | KK 530 | KK730 | KK930 |
| SHARK 332 RC KONNECT | | | | • | • | | | | | | | | | | |
| SHARK 350 NC HS 5.0 | | • | | | | | • | | | • | | | • | | |
| SHARK 350 CNC HS 4.0 | | | | | | | • | | | • | | | • | | |
| SHARK 460 KONNECT | • | | | | | | | • | | | • | | | • | |
| SHARK 660 CNC HS 4.0 | | | | | | | | • | | | • | | | • | |
| SHARK 512 SXI EVO | • | • | | | | | • | | | • | | | • | | |
| SHARK 652 SXI H 5.0 | • | • | | | | | | • | | | • | | | • | |
| TIGER 372 CNC LR 4.0 | | • | | | | | | | | | | | | | |
| TIGER 372 CNC LR 4.0 RC | | • | | | | | | | | | | | | | |
| TIGER 402 CNC HR 4.0 | | • | | | | | | | | | | | | | |
| TIGER 402 CNC HR 4.0 RC | | • | | | | | | | | | | | | | |

ZUBEHÖR MANUELLE ROLLENBAHN

| |
|--|
| VERTIKALROLLE |
| 2 STÜCK VERTIKALROLLEN |
| SATZ 2 PAAR VERTIKALROLLEN (=4 ROLLEN) |
| VERTIKALROLLE MIT STUTZFUß |
| VERSTELLBARE VERTIKALROLLE |
| HYDRAULISCHE STANGENAUSRICHTER |
| KÜHLMITTELAUFFANGWANNE |
| ZUSÄTZLICHES STÜTZFUß |
| ABDECKPLATTE |
| SEITENSTÄNDER |
| MESSANSCHLAG R1 |
| MESSANSCHLAG R2 |
| MESSANSCHLAG R3 |
| MESSANSCHLAG R4 |
| MESSANSCHLAG FLASH |
| KETTEN-QUERFÖRDERER |
| QUERFÖRDERER MIT AUSZIEHBARER LADE |
| ARROW (M, S, A) |
| BLAZE (S, A) |

MANUELLEN ROLLENBAHNEN KK

| | KK 200 | KK 330 | KK330HD | KK 460 | KK 530 | KK 730 | KK 930 |
|---|--------|--------|---------|--------|--------|--------|--------|
|  | | | | | | | |
|  | | • | • | | | | |
|  | | | • | | | | |
|  | | • | • | | | | |
|  | • | | | | • | • | • |
|  | • | | | | • | • | • |
|  | • | | | | • | • | • |

ZUBEHÖR ANGETRIEBEN ROLLENBAHN

| | | VERTIKALROLLE | 2 STÜCK VERTIKALROLLEN | SATZ 2 PAAR VERTIKALROLLEN (=4 ROLLEN) | VERTIKALROLLE MIT STUTZFUß | VERSTELLBARE VERTIKALROLLE | HYDRAULISCHE STANGENAUSRICHTER | KÜHLMITTELAUFFANGWANNE | ZUSÄTZLICHES STÜTZFUß | ABDECKPLATTE | SEITENSTÄNDER | MESSANSCHLAG R1 | MESSANSCHLAG R2 | MESSANSCHLAG R3 | MESSANSCHLAG R4 | MESSANSCHLAG FLASH | KETTEN-QUERFÖRDERER | QUERFÖRDERER MIT AUSZIEHBARER LADE | ARROW (M, S, A) | BLAZE (S, A) |
|--|---|---------------|------------------------|--|----------------------------|----------------------------|--------------------------------|------------------------|-----------------------|--------------|---------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|--------------------|---------------------|------------------------------------|-----------------|--------------|
| ANGETRIEBENEN ROLLENBAHNEN KKA (TRAGBARE MANUELLE STEUERUNG MIT JOYSTICK) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| KK 530 |  | • | | | • | • | • | • | | • | • | | | | | | | | | |
| KK 730 |  | • | | | • | • | • | • | | • | • | | | | | | | | | |
| KK 930 |  | • | | | • | • | • | • | | • | • | | | | | | | | | |
| ANGETRIEBENEN ROLLENBAHNEN KKB (MANUELLE STEUERUNG AUF SOCKEL) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| KK 530 |  | • | | | • | • | • | • | • | • | • | | | | | • | • | • | | |
| KK 730 |  | • | | | • | • | • | • | • | • | • | | | | | • | • | • | | |
| KK 930 |  | • | | | • | • | • | • | • | • | • | | | | | • | • | • | | |

| | | VERTIKALROLLE | 2 STÜCK VERTIKALROLLEN | SATZ 2 PAAR VERTIKALROLLEN (=4 ROLLEN) | VERTIKALROLLE MIT STUTZFUß | VERSTELLBARE VERTIKALROLLE | HYDRAULISCHE STANGENAUSRICHTER | KÜHLMITTELAUFFANGWANNE | ZUSÄTZLICHES STÜTZFUß | ABDECKPLATTE | SEITENSTÄNDER | MESSANSCHLAG R1 | MESSANSCHLAG R2 | MESSANSCHLAG R3 | MESSANSCHLAG R4 | MESSANSCHLAG FLASH | KETTEN-QUERFÖRDERER | QUERFÖRDERER MIT AUSZIEHBARER LADE | ARROW (M, S, A) | BLAZE (S, A) |
|---------------|---|---------------|------------------------|--|----------------------------|----------------------------|--------------------------------|------------------------|-----------------------|--------------|---------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|--------------------|---------------------|------------------------------------|-----------------|--------------|
| KK 530 |  | • | | | • | • | • | • | • | • | | | | | | • | • | • | | |
| KK 730 |  | • | | | • | • | • | • | • | • | | | | | | • | • | • | | |
| KK 930 |  | • | | | • | • | • | • | • | • | | | | | | • | • | • | | |

ANGETRIEBENEN ROLLENBAHNEN KKC (AUTOMATISCHE STEUERUNG AUF SOCKEL)

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

| | Reststücklänge (mm) | Reststücklänge mit Schraubstock zur Reststückeinschränkung (mm) | Minimalschnittfähigkeit (mm) | Schnittfähigkeit für Bündel (mm) | Vorschubgeschwindigkeit des Zuführers (m/min) | Maximalvorschubgewicht des Zuführers (kg) |
|---|---------------------|---|------------------------------|----------------------------------|---|---|
| SHARK 332 RC KONNECT | 390 | - | 10 | - | 6 | 1360 |
| SHARK 350 NC HS 5.0 | 130 | 25 | 10 | 350X350 | 4.5 | 2720 |
| SHARK 350 CNC HS 4.0 | 130 | 25 | 10 | 350X350 | 4.5 | 2720 |
| SHARK 460 KONNECT | 120 | - | 10 | 460X460 | 4.5 | 2720 |
| SHARK 660 CNC HS 4.0 | 70 | - | 10 | 660X660 | 4.5 | 10000* |
| SHARK 512 SXI EVO | - | - | - | - | - | - |
| SHARK 652 SXI H 5.0 MANUELLE DREHUNG | - | - | - | - | - | - |
| SHARK 652 SXI H 5.0 AUTOMATISCHE DREHUNG | - | - | - | - | - | - |
| TIGER 372 CNC LR 4.0 | 170 | 170 | 10 | 70X70 | 6 | 1360 |
| TIGER 372 CNC LR 4.0 RC | 260 | - | - | - | 6 | 1360 |
| TIGER 402 CNC HR 4.0 | 160 | 160 | - | 70X70 | 6 | 1360 |
| TIGER 402 CNC HR 4.0 RC | 260 | - | - | - | 6 | 1360 |

* 26" x 26" x 15' / 660mm x 660mm x 3000mm

| Höhe der Arbeitsfläche (mm) | Kapazität der Kühlmittelwanne (Lt) | Kapazität des Hydraulikaggregates Behälter (Lt) | Sägebandabmessungen (mm) | Maximale Stellfläche der Maschine (mm) | Abmessungen der Verpackung (mm) |
|-----------------------------|------------------------------------|---|--|--|---------------------------------|
| 930 | 180 | 70 | 3770 ±30 X 27 X 0.9 | 3050 X 2300 | 2250 X 2300 X 3050 |
| 860 | 200 | 70 | 4640 ±40 X 34 X 1.1 4640 ±40 X 41 X 1.3 | 3050 X 2070 | 2200 X 2200 X 3200 |
| 870 | 200 | 70 | 4640 ±40 X 34 X 1.1 4640 ±40 X 41 X 1.3 | 3050 X 2360 | 2200 X 2200 X 3200 |
| 837 | 180 | 60 | 6350 ±30 X 41 X 1.3 | 3900 X 2300 | 2300 X 2300 X 3900 |
| 890 | 340 | 72 | 8400 ±40 X 54 X 1.6 8400 ±40 X 67 X 1.6 | 5000 X 2440 | 3000 X 2440 X 5000 |
| 880 | 82 | 2.5 | 4640 ±20 X 34 X 1.1 | 3260 X 1660 | 2100 X 2280 X 1800 |
| 938 | 95 | 25 | 6700 ±20 X 41 X 1.3 | 3400 X 3300 | 2100 X 3400 X 2350 |
| 938 | 95 | 25 | 6700 ±20 X 41 X 1.3 | 3400 X 3300 | 2100 X 3400 X 2350 |
| 940 | 105 | - | HSS Ø 370 X 32 X 3 | 2500 X 2540 | 1800 X 2700 X 2100 |
| 940 | 105 | - | HSS Ø 370 X 32 X 3 | 2500 X 2540 | 1800 X 2700 X 2100 |
| 1000 | 105 | - | HM Ø 400 X 32 X 3.8 | 2500 X 2540 | 1800 X 2700 X 2100 |
| 1000 | 105 | - | HM Ø 400 X 32 X 3.8 | 2500 X 2540 | 1800 X 2700 X 2100 |

Mit den aktuellsten Software-Programmen für die mechanische Planung arbeitet das Planer- und Techniker-Team mit großer Leidenschaft an der Aufrechterhaltung des Markenwerts von MEP als führender Hersteller von Anlagen und Maschinen für den Metallzuschnitt mit hochtechnologischen und innovativen Lösungen, die jeglicher kundenseitigen Anforderung im Bereich des Metallzuschnitts gerecht werden.

PLANUNG UND HERSTELLUNG VON SPEZIFISCHEN SÄGELINIEN

Das Team der MEP-Techniker ist instande Maschinen und Anlagen für jegliche Anforderung zu entwerfen und zu bauen.

BENÖTIGEN SIE EINE SÄGEMASCHINE?

WIR STELLEN DIE SÄGEMASCHINE NACH MAß FÜR SIE HER!







TECHNISCHER KUNDENDIENST

Der Technische Kundendienst von Mep bietet seinen Kunden eine Reihe von Dienstleistungen, die seit Jahren eine der hervorragende Qualität des Unternehmens darstellen.



ERSATZTEILE

Unsere Techniker stellen Ihnen immer die beste Unterstützung bei der Suche nach Ersatzteilen, auch für nicht mehr hergestellte Maschinen, bereit und gewährleisten innerhalb von 24-72 Stunden ab Bestellung die Lieferung durch den schnellsten Kurier.

Durch die moderne Lagerhaltung und Logistik ist unser Ersatzteillager immer optimal bestückt und gewährleistet die höchstmögliche Verfügbarkeit.



WARTUNGSPLÄNE

Eine regelmäßige Wartung bietet mehrere Vorteile: seltenere Ausfälle und Störungen, längere Lebensdauer der Metallsäge und ihrer Komponenten, leistungsstärkeres System. Finden Sie heraus, welcher Wartungsplan sich am besten für Ihre Produktionsanforderungen eignet oder prüfen Sie, ob der passende Wartungs-SATZ für ihre Metallsäge verfügbar ist. Optimieren Sie die Leistung, um unangenehme Überraschungen zu vermeiden! Vermeiden Sie kostspielige Ausfallzeiten und vertrauen Sie sich unseren erfahrenen Technikern an.



SCHULUNGSPLÄNE

Auf Ihre MEP Metallsägen oder Schneideanlagen ausgerichtet: aktuell, kundenorientiert und praxisnah werden in den Kursen Theorie und Praxis direkt an der Maschine unterrichtet!

Heben Sie sich vom Wettbewerb ab und schöpfen Sie das volle Potenzial Ihrer Metallsäge aus!



ÜBERHOLUNG

Stellen Sie die Effizienz Ihrer Metallsäge wieder her, indem Sie die Produktivität, Schnittprecision und Sicherheit verbessern.



INTEGRATIONEN UND OPTIMIERUNG

Upgrades die verwendete Softwareversion zu verbessern, zusammen mit den notwendigen Integrationen, um ihre Teile mit anderen Systemen zu verbinden und zu vereinheitlichen, maximieren die Effizienz Ihrer Werkstatt, indem sie ihr Potenzial optimal nutzen.

UNSERE ERFAHRUNG UND KOMPETENS IM DIENSTE IHRER EFFIZIENZ, JEDEN TAG!

KUNDENDIENST

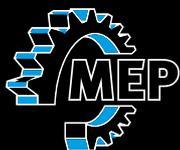
Wir beigemessen die Kunden uns seiner Zufriedenheit eine vorrangigen Bedeutung, deshalb legen wir besonderes Augenmerk auf das Management von After-Sales-Aktivitäten. Ein hochspezialisiertes internes Personal arbeitet ständig mit der Qualitätskontrolle, den autorisierten technischen Kundendienstzentren, dem Verkaufsbüro und den Endkunden zusammen.

Autorizzazione del Ministero per i Beni e le Attività Culturali
Prot. n. 6603 del 5-7-2010



museo.bronzidorati@libero.it

IN DEM MUSEUM UNSERER STADT GIBT ES DIE EINZIGE
VERGOLDETE BRONZE GRUPPE AUF DER GANZEN WELT



MEP SPA SOCIO UNICO

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 PERGOLA (PU) ITALY

Tel. (+39) 0721 73721 - Fax (+39) 0721 734533

R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153

Cod. EORI IT13051480153

REA PS 164639

Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.

Pec: mepsa@mepsaws.legalmail.it

www.mepsaws.com