

2024 INDUSTRY

MIT INNOVATIVEN UND NACHHALTIGEN TECHNOLOGIEN DIE ZUKUNFT DES SCHNEIDENS REVOLUTIONIEREN

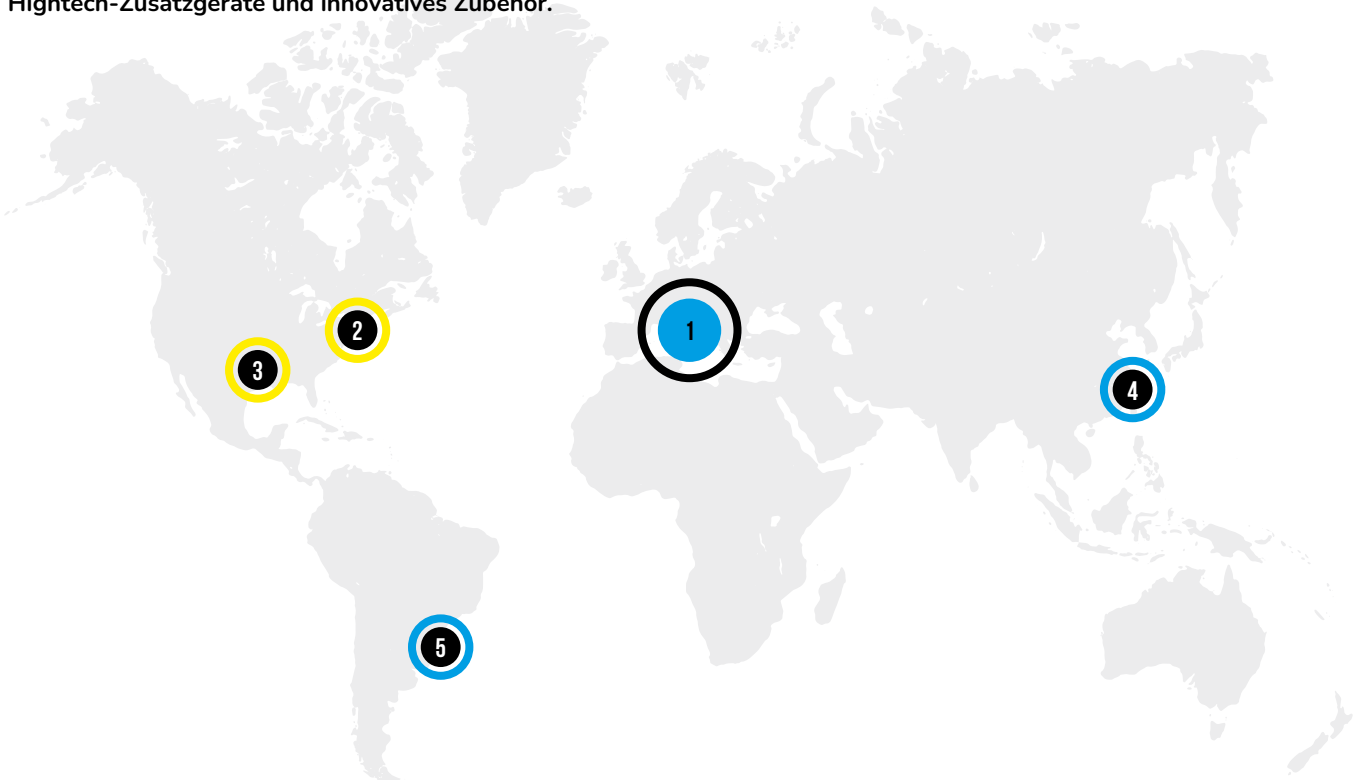
„... Unsere Produkte und Dienstleistungen für die spannende Bearbeitung verändern die Zukunft der digitalen Fabrik und bieten eine breite Palette von Lösungen zur Verbesserung der Effizienz und Automatisierung der Produktionsprozesse: ein ganzheitlicher Ansatz, der die Standards der Industrie 4.0 durch Programmier- und Verwaltungssoftwareanwendungen, Steuerung und Überwachung, einzigartige Bearbeitungszyklen und Integrationsdienstleistungen etabliert hat und dazu beiträgt, die neuen Horizonte der Industrie 5.0 zu definieren.“

MEP GROUP

Als Fachbetrieb sind wir auf die Entwicklung und Herstellung von Band- und Kreissägen für die Metallbearbeitung spezialisiert, die den Anforderungen im Bereich der Verformung und Zerspanung von Eisen- und Nichteisenwerkstoffen gewachsen sind.

Als Pionier der Digitalisierung in der Sägemaschinenindustrie legen wir großen Wert auf die Automatisierung der Prozesse, denn wir wissen, wie wichtig diese für die Wettbewerbsfähigkeit am Markt ist: **Unser Sägemaschinenprogramm umfasst Standardlösungen für die Automatisierung und Digitalisierung, die wir gerne an Ihre spezifischen Bedürfnisse und Vorstellungen anpassen.**

Als Komplettlösungsanbieter bieten wir neben Sägemaschinen mit **modernster Technologie und Integrationsleistungen auch Hightech-Zusatzgeräte und innovatives Zubehör.**



HYDMECH

Woodstock, ON
Canada



HYDMECH inc.

Conway, AR
USA



MEP SPA

Pergola (PU)
Italy



**MEP (SUZHOU)
CO. LTD**

Suzhou P.R.
China



**MEP DO BRASIL
LTDA.**

São Paulo - SP
Brazil



1964

Jahr der
Gründung

5

Standorte auf 4
Kontinenten

41000

Quadratmeter
Fabrikfläche

324

Mitarbeiter

550

Vertriebshändler
und Fachhandel

120

Vertriebsländer
für unsere
Produkte

114

Metallsägemod-
elle im Katalog

400

Materiallösungen
Handlingsysteme
im Katalog

100

Jährlich
produzierte
kundenspezifische
Lösungen

1000
x
2000

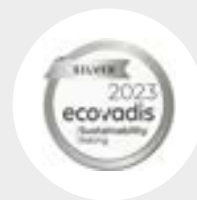
Maximale
Schnittleistung
(mm)

5500

Produzierte
Maschinen pro
Jahr

74 M


















Euro
Jahresumsatz



„... Wir sind überzeugt, dass die Digitalisierung der Schlüssel ist, um auf dem Markt wettbewerbsfähig zu bleiben und die Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen zu verbessern. Wir verfolgen das Ziel, Innovation und nachhaltige Entwicklung zu fördern, indem wir unseren Kunden Lösungen anbieten, die die durch die Digitalisierung gewonnenen Erkenntnisse integrieren: Im Rahmen unserer Unternehmensstrategie positionieren wir uns als Vorreiter bei der Digitalisierung unserer Prozesse und bei der ständigen Suche nach neuen Technologien zur Verbesserung unserer Effizienz, Präzision und Produktivität.“

„... Die Digitalisierung, die durch die jüngste Einführung der künstlichen Intelligenz beschleunigt wurde, ist nach wie vor das Herzstück unserer Tätigkeit, von der Entwicklung und dem Design unserer Produkte bis hin zur Produktion und Logistik. Wir sind der Überzeugung, dass die direkte Kenntnis der digitalen Technologien, die wir uns durch Beobachtung, Anwendung und tägliche Praxis angeeignet haben, das Unterscheidungsmerkmal ist, das es uns ermöglicht, auf dem Markt eine Spitzenposition einzunehmen, indem wir Lösungen anbieten, die an jede Art von Kunden angepasst sind.“

LEGENDE

	AUTOMATISCH BETRIEBWEISE		DREIPHASIG
	HALBAUTOMATISCH BETRIEBWEISE		EINPHASIG
	ELEKTROHYDRAULISCHE		SCHNITTGESCHWINDIGKEITSWÄHLER
	ELEKTROPNEUMATISCHE		WECHSELRICHTER-MOTORLEISTUNG
	ELEKTROMECHANISCHE		MAX. ÖFFNUNG DES SCHRAUBSTOCKS
	EISENWERKSTOFFEN		SCHNITTWINKEL
	NICHTEISENWERKSTOFFEN		PROFILMATERIAL
	ABMESSUNG DES BANDES/BLATTES		VOLLMATERIAL
			MASCHINENGEWICHT

Der Hersteller behält sich das Recht vor, die Änderungen ohne Vorankündigung vorzunehmen.

Die veröffentlichten Fotos können nicht standardmäßige Details enthalten.



SHARK

DIE GROSSE BAND- UND KREISSÄGENFAMILIE

Dieser Maschinentyp, der das Schneiden von mittelgroßen Materialien bei geringem Platzbedarf ermöglicht, stellt eine Revolution auf dem Gebiet des Stahlschneidens dar. Das Prinzip liegt in der Verwendung eines Bandsägeblattes mit variabler Verzahnung und einer Dicke von 1 mm bis 3 mm, das ein leichteres Eindringen und Abtragen des Materials ermöglicht und gleichzeitig eine geeignete Konstruktion der Maschine erlaubt. Dank all dieser Eigenschaften ist die Bandsägemaschine äußerst flexibel, sowohl was die Materialquerschnitte als auch die Festigkeit betrifft.

HALBAUTOMATISCHE

In diesem Fall ist der Bediener für die Einstellung der Maschine, das Einlegen des Materials und dessen Positionierung auf die gewünschte Größe verantwortlich. Die Sägemaschine führt dann den Sägezyklus automatisch aus. Dieser Maschinentyp eignet sich vor allem für das Sägen von mittleren bis großen Serien unterschiedlichster Materialien.

AUTOMATISCHE

Der Bediener muss die Maschine einrichten, das Material einlegen und die Maschine programmieren, indem er die zu schneidenden Längen und Mengen eingibt. Bei einigen Modellen muss nur das Material eingelegt werden, da sie mit einer Software ausgestattet sind, die die automatische Einstellung der Maschine und ihrer Schneidparameter je nach Material ermöglicht. Diese Modelle sind auch mit dem Paket Industry 4.0 Ready - IOT ausgestattet. Es können ebenfalls Ad-hoc-Lösungen mit automatischen Materialbe- und -entlastensystemen entwickelt werden.





SHARK 660 CNC HS 4.0

METALLE • VOLLMATERIAL



SHARK 660 CNC HS 4.0, automatische Doppelsäulen-Bandsäge für 0°-Schnitte von Baustahl (Stahl, Edelstahl und Legierungen - Vollmaterial und Profile). Sie kann automatisch und halbautomatisch betrieben werden.



HÖCHSTE LEISTUNGSFÄHIGKEIT

- Die 2 Betriebsweisen (halbautomatisch und automatisch) ermöglichen das effiziente Schneiden unter allen Bedingungen.
- Die Steuerung ermöglicht es, bis zu 300 Schneidprogramme mit jeweils unterschiedlichen Mengen und Längen abzuspeichern und minimiert die Programmierzeit bei häufig ausgeführten Aufträgen.
- Die automatisch erfasste Startposition des Sägekopfes verringert die Einstellzeit.
- Die automatische Ausrichtung des vorderen Sägeblattführungskopfes abhängig von den Abmessungen der zu schneidenden Stangen verringert die Schneidzeiten.
- Das elektromechanische Servosystem für die dynamische Blattspannung ermöglicht die kontinuierliche und automatische Einstellung und gewährleistet eine höhere Schnittpräzision und längere Lebensdauer des Sägeblatts.
- Die Vorrichtung zur Steuerung der Blattabweichung ermöglicht es, beim Schneiden immer die Toleranzwerte einzuhalten.
- Der Schneidschraubstock mit fester, hydraulisch versenkbarer Backe erleichtert die Stangenzuführung.

EXTREM FLEXIBEL

- Das Vorschubsystem mit 760 mm Hub ist wiederholbar und schneidet alle Längen.
- Die Klemmeinheit des Zuführers kann heruntergeklappt werden und ist selbstausrichtend, um auch ungerade Stangen zuzuführen.
- Das vertikale Rollenpaar ermöglicht es, jede Art von Stange oder Bündel, die zugeführt werden, zu halten und auszurichten.
- Der Vektorumrichter zur stufenlosen Einstellung der Blattdrehzahl von 15 bis 200 m/min ermöglicht das Schneiden von jedem Material.
- Der motorisierte Späneförderer kann rechts oder links vom Schneidbereich montiert werden.



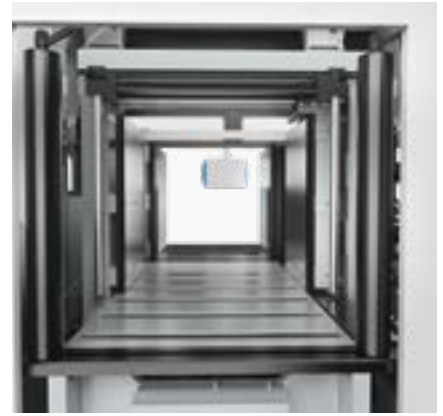
GUSSEISEN

Der Aufbau aus robustem Gusseisen absorbiert die beim Schneiden entstehenden Vibrationen und verlängert die Lebensdauer des Sägeblatts.



INDUSTRY 4.0 READY - IOT

Mit dem optionalen IOT werden Datenerfassung und -nutzung optimiert, dadurch wird die Leistung der Metallsäge verbessert und die Lebensdauer des Werkzeugs gesteigert.



SELBSTAUSRICHTENDER ZUFÜHRSCHRAUBSTOCK












Der Materialzuführer mit selbstausrichtendem Schraubstock, führt auch ungerade Stangen zu.



VORSCHUB DER SÄGEBLATTHALTERUNG ÜBER DOPPELTE LINEARFÜHRUNG

Der Vorschub der Sägekopfhalterung erfolgt über 2 bürstenlose Motoren. Dadurch werden die Soll-/Ist-Daten automatisch verglichen und die Schneidparameter in Echtzeit korrigiert. Der Ausgleich durch einen Hydraulikzylinder sorgt für eine gleichbleibende Schnittpräzision und die 2 kugelgelagerten Schneckengetriebe (Ø 32mm) gewährleisten die Verringerung der beim Schneiden entstehenden mechanischen Schwingungen.

ZUBEHÖRE SEITE 34 - N° 02 - 03 - 04 - 11 - 14 - 15 - 85 - 108 - 109 - 132 - 135 - 136

		 inverter										
m/min	kW	kW	mm		mm	mm	kg	kW	l	kW	l	mm
15÷200	15	18	STANDARD 8400X54X1.6	0°	660	660	9000	3.7	72	2x0.37	340	670
			OPTIONAL 8400X67X1.6									

SCHNEIDVERZEICHNIS FÜR DIE AUTOMATISCHE EINSTELLUNG DER SÄGEBLATTDREHZAHL UND DES SÄGEBLATTVORSCHUBS

Das Schneidverzeichnis ermöglicht, abhängig vom verwendeten Werkstoff, die automatische Einstellung der Sägeblattdrehzahl (S) und des Sägekopfvorschubs (F). Im erweiterbaren Schneidverzeichnis können Sie Materialtyp und Materialtypologie, Härte und Art des Sägeblatts, das benutzt werden soll, auswählen. Die Vorschubgeschwindigkeit und Drehzahl des Sägeblatts werden automatisch eingestellt.

ADAPTIVE STEUERUNG DER SCHNITTKRAFT

Mit der adaptiven Schnittkraftsteuerung (abhängig von dem Widerstand, dem das Blatt beim Schneiden ausgesetzt ist) können Sie unter allen Bedingungen exzellente und präzise Schnitte, auch mit einem abgenutzten Werkzeug durchführen.





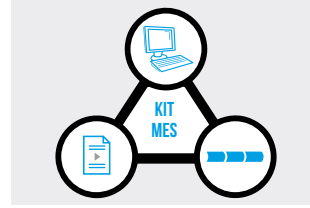
VIDEO
ANSEHEN

ZUBEHÖRE SHARK



ZUBEHÖR N° 02

Kühlmittelkonzentrat
5-Liter Kanister



ZUBEHÖR N° 15

MePlan: Paket Fertigungsmanagementsystem (MES)



ZUBEHÖR N° 03

Mikrosprühsystem



ZUBEHÖR N° 32

Spanndruckregulierung



ZUBEHÖR N° 04

Bi-Metall Sägeband



ZUBEHÖR N° 34

Linienlaser und
Maschinenleuchte



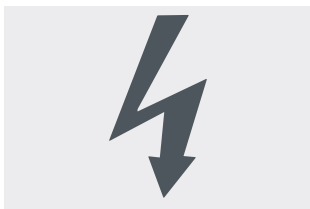
ZUBEHÖR N° 10

Zusätzlicher Fußschalter mit
Not-Aus-Taster



ZUBEHÖR N° 70

Rollenbahn
KK530/1500 mm



ZUBEHÖR N° 11

Anpassung spannung
200-220V 50/60Hz
dreiphasig



ZUBEHÖR N° 72

Rollenbahn
KK330HD/1500 mm



ZUBEHÖR N° 14

Paket IoT - Industry 4.0
Ready



ZUBEHÖR N° 73

Rollenbahn
KK330/1500 mm



ZUBEHÖR N° 75

Rollenbahn
KK530/3000 mm



ZUBEHÖR N° 95

Spannbacken für
Reststückverkürzung
auf min. 30 mm



ZUBEHÖR N° 85

Hartmetall-Sägeband



ZUBEHÖR N° 96

Feste Kamera



ZUBEHÖR N° 91

Hydraulische
Bündelspanneinrichtung
350x350 mm



ZUBEHÖR N° 97

Faltbare Hintertüren



ZUBEHÖR N° 92

Hydraulische
Bündelspanneinrichtung
max. 460x460 mm



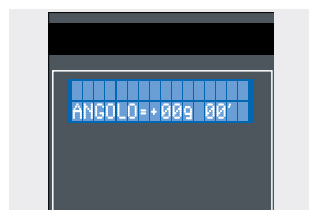
ZUBEHÖR N° 99

Motorbetriebener
Späneförderer



ZUBEHÖR N° 93

Bandverlaufsüberwachung



ZUBEHÖR N° 101

Digitale Gehrungsanzeige



ZUBEHÖR N° 94

Spannbacken für
Reststückverkürzung
auf min. 25 mm



ZUBEHÖR N° 104

Hydraulisch angetriebene
Heberolle (Zufuhr)



ZUBEHÖR N° 105

Hydraulisch angetriebene Heberolle (Abfuhr)



ZUBEHÖR N° 114

Bausatz für die Reststückoptimierung mit Ermittlungssensoren



ZUBEHÖR N° 107

CB 6001 - Lademagazin mit Rutsche für Materiallängen



ZUBEHÖR N° 115

41mm - Bandpaket (anstelle 34 mm der serienausstattung)



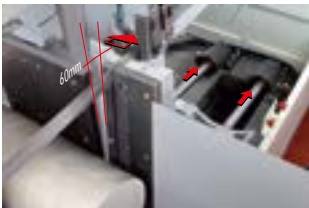
ZUBEHÖR N° 108

Hydraulische Bündelspanneinrichtung max. 660x660 mm



ZUBEHÖR N° 116

41mm - Bandpaket (zusätzlich dem 34 mm der serienausstattung)



ZUBEHÖR N° 109

Rückstellung der festen Schraubstockbacken



ZUBEHÖR N° 117

Adapter Abfuhrseite



ZUBEHÖR N° 110

Kit-Schnittgeschwindigkeit 200 m/min (Sägeband 34 mm)



ZUBEHÖR N° 118

Hydraulische Bündelspanneinrichtung max. 510x180 mm



ZUBEHÖR N° 111

Kit-Schnittgeschwindigkeit 200 m/min (Sägeband 41 mm)



ZUBEHÖR N° 119

Abfuhradapter



ZUBEHÖR N° 113

Sonder-Vertikalspannbacken mit Schraubstock zur Reststückverkürzung (Bündelschnitt nur auf eine Lage möglich) max. 250x160 mm



ZUBEHÖR N° 120

Zufuhradapter



ZUBEHÖR N° 124

Führungsköpe-kühlmittelflu-
ssvorrichtung



ZUBEHÖR N° 131

Zufuhradapter mit
angetriebenen
verstellbaren rollen



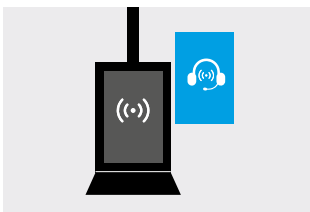
ZUBEHÖR N° 125

Reststück-optimierungssatz
(stangenreststück im
maschinenspannstock
gehalten - gutes stück an
der abfuhrseite)



ZUBEHÖR N° 132

Scharnierbandförderer für
Rostfrei-Späneentsorgung



ZUBEHÖR N° 126

Wi-fi fernwartung



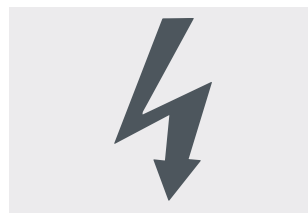
ZUBEHÖR N° 133

Bausatz Späneförderer links



ZUBEHÖR N° 127

Adapter Zufuhrseite



ZUBEHÖR N° 134

Anpassung spannung
anders als v.400-415 50Hz
und v.480 60Hz



ZUBEHÖR N° 128

Adapter Abfuhrseite
komplett mit Stützfuß



ZUBEHÖR N° 135

Rollenbahn
KK730/1500 mm



ZUBEHÖR N° 129

Adapter Zufuhrseite
komplett mit Stützfuß



ZUBEHÖR N° 136

Rollenbahn
KK730/3000 mm



ZUBEHÖR N° 130

Abfuhradapter mit
angetriebenen
verstellbaren rollen








ROLLENBAHNEN FÜR SÄGEMASCHINEN

	ADAPTER		MANUELLEN ROLLENBAHNEN KK							ANGETRIEBENEN ROLLENBAHNEN KK					
	ZUFUHREITE	ABFUHRSEITE	KK200	KK330	KK330 HD	KK 460	KK 530	KK 730	KK 930	STEUERUNG A			STEUERUNG B		
										KK 530	KK730	KK 930	KK 530	KK730	KK930
SHARK 332 RC KONNECT				•	•										
SHARK 350 NC HS 5.0		•					•			•			•		
SHARK 350 CNC HS 4.0							•			•			•		
SHARK 460 KONNECT	•							•			•			•	
SHARK 660 CNC HS 4.0								•			•			•	
SHARK 512 SXI EVO	•	•					•			•			•		
SHARK 652 SXI H 5.0	•	•						•			•			•	
TIGER 372 CNC LR 4.0		•													
TIGER 372 CNC LR 4.0 RC		•													
TIGER 402 CNC HR 4.0		•													
TIGER 402 CNC HR 4.0 RC		•													







ZUBEHÖR MANUELLE ROLLENBAHN

VERTIKALROLLE
2 STÜCK VERTIKALROLLEN
SATZ 2 PAAR VERTIKALROLLEN (=4 ROLLEN)
VERTIKALROLLE MIT STUTZFUß
VERSTELLBARE VERTIKALROLLE
HYDRAULISCHE STANGENAUSRICHTER
KÜHLMITTELAUFFANGWANNE
ZUSÄTZLICHES STÜTZFUß
ABDECKPLATTE
SEITENSTÄNDER
MESSANSCHLAG R1
MESSANSCHLAG R2
MESSANSCHLAG R3
MESSANSCHLAG R4
MESSANSCHLAG FLASH
KETTEN-QUERFÖRDERER
QUERFÖRDERER MIT AUSZIEHBARER LADE
ARROW (M, S, A)
BLAZE (S, A)

MANUELLEN ROLLENBAHNEN KK

	VERTIKALROLLE	2 STÜCK VERTIKALROLLEN	SATZ 2 PAAR VERTIKALROLLEN (=4 ROLLEN)	VERTIKALROLLE MIT STUTZFUß	VERSTELLBARE VERTIKALROLLE	HYDRAULISCHE STANGENAUSRICHTER	KÜHLMITTELAUFFANGWANNE	ZUSÄTZLICHES STÜTZFUß	ABDECKPLATTE	SEITENSTÄNDER	MESSANSCHLAG R1	MESSANSCHLAG R2	MESSANSCHLAG R3	MESSANSCHLAG R4	MESSANSCHLAG FLASH	KETTEN-QUERFÖRDERER	QUERFÖRDERER MIT AUSZIEHBARER LADE	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
KK 200 								•			•	•	•						
KK 330 		•	•					•			•	•	•					•	
KK330HD 		•																•	
KK 460 		•	•					•				•	•					•	
KK 530 	•			•	•	•	•		•	•				•	•	•	•		•
KK 730 	•			•	•	•	•		•	•				•	•	•	•		•
KK 930 	•			•	•	•	•		•	•				•	•	•	•		•

ZUBEHÖR ANGETRIEBEN ROLLENBAHN

		VERTIKALROLLE	2 STÜCK VERTIKALROLLEN	SATZ 2 PAAR VERTIKALROLLEN (=4 ROLLEN)	VERTIKALROLLE MIT STUTZFUß	VERSTELLBARE VERTIKALROLLE	HYDRAULISCHE STANGENAUSRICHTER	KÜHLMITTELAUFFANGWANNE	ZUSÄTZLICHES STÜTZFUß	ABDECKPLATTE	SEITENSTÄNDER	MESSANSCHLAG R1	MESSANSCHLAG R2	MESSANSCHLAG R3	MESSANSCHLAG R4	MESSANSCHLAG FLASH	KETTEN-QUERFÖRDERER	QUERFÖRDERER MIT AUSZIEHBARER LADE	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
ANGETRIEBENEN ROLLENBAHNEN KKA (TRAGBARE MANUELLE STEUERUNG MIT JOYSTICK)																				
KK 530		•			•	•	•	•		•	•									
KK 730		•			•	•	•	•		•	•									
KK 930		•			•	•	•	•		•	•									
ANGETRIEBENEN ROLLENBAHNEN KKB (MANUELLE STEUERUNG AUF SOCKEL)																				
KK 530		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
KK 730		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
KK 930		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		

		VERTIKALROLLE	2 STÜCK VERTIKALROLLEN	SATZ 2 PAAR VERTIKALROLLEN (=4 ROLLEN)	VERTIKALROLLE MIT STUTZFUß	VERSTELLBARE VERTIKALROLLE	HYDRAULISCHE STANGENAUSRICHTER	KÜHLMITTELAUFFANGWANNE	ZUSÄTZLICHES STÜTZFUß	ABDECKPLATTE	SEITENSTÄNDER	MESSANSCHLAG R1	MESSANSCHLAG R2	MESSANSCHLAG R3	MESSANSCHLAG R4	MESSANSCHLAG FLASH	KETTEN-QUERFÖRDERER	QUERFÖRDERER MIT AUSZIEHBARER LADE	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
KK 530		•			•	•	•	•	•	•						•	•	•		
KK 730		•			•	•	•	•	•	•						•	•	•		
KK 930		•			•	•	•	•	•	•						•	•	•		

ANGETRIEBENEN ROLLENBAHNEN KKC (AUTOMATISCHE STEUERUNG AUF SOCKEL)

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

	Reststücklänge (mm)	Reststücklänge mit Schraubstock zur Reststückeinschränkung (mm)	Minimalschnittfähigkeit (mm)	Schnittfähigkeit für Bündel (mm)	Vorschubgeschwindigkeit des Zuführers (m/min)	Maximalvorschubgewicht des Zuführers (kg)
SHARK 332 RC KONNECT	390	-	10	-	9	1360
SHARK 350 NC HS 5.0	130	25	10	350X350	4.5	2720
SHARK 350 CNC HS 4.0	130	25	10	350X350	4.5	2720
SHARK 460 KONNECT	120	-	10	460X460	4.5	2720
SHARK 660 CNC HS 4.0	70	-	10	660X660	4.5	10000*
SHARK 512 SXI EVO	-	-	-	-	-	-
SHARK 652 SXI H 5.0 MANUELLE DREHUNG	-	-	-	-	-	-
SHARK 652 SXI H 5.0 AUTOMATISCHE DREHUNG	-	-	-	-	-	-
TIGER 372 CNC LR 4.0	170	170	10	70X70	6	1360
TIGER 372 CNC LR 4.0 RC	260	-	-	-	6	1360
TIGER 402 CNC HR 4.0	160	160	-	70X70	6	1360
TIGER 402 CNC HR 4.0 RC	260	-	-	-	6	1360

* 26" x 26" x 15' / 660mm x 660mm x 3000mm

Höhe der Arbeitsfläche (mm)	Kapazität der Kühlmittelwanne (Lt)	Kapazität des Hydraulikaggregates Behälter (Lt)	Sägebandabmessungen (mm)	Maximale Stellfläche der Maschine (mm)	Abmessungen der Verpackung (mm)
930	180	70	3770 ±30 X 27 X 0.9	3050 X 2300	2250 X 2300 X 3050
860	200	70	4640 ±40 X 34 X 1.1 4640 ±40 X 41 X 1.3	3050 X 2070	2200 X 2200 X 3200
870	200	70	4640 ±40 X 34 X 1.1 4640 ±40 X 41 X 1.3	3050 X 2360	2200 X 2200 X 3200
837	180	60	6350 ±30 X 41 X 1.3	3900 X 2300	2300 X 2300 X 3900
890	340	72	8400 ±40 X 54 X 1.6 8400 ±40 X 67 X 1.6	5000 X 2440	3000 X 2440 X 5000
880	82	2.5	4640 ±20 X 34 X 1.1	3260 X 1660	2100 X 2280 X 1800
938	95	25	6700 ±20 X 41 X 1.3	3400 X 3300	2100 X 3400 X 2350
938	95	25	6700 ±20 X 41 X 1.3	3400 X 3300	2100 X 3400 X 2350
940	105	-	HSS Ø 370 X 32 X 3	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100
940	105	-	HSS Ø 370 X 32 X 3	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100
1000	105	-	HM Ø 400 X 32 X 3.8	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100
1000	105	-	HM Ø 400 X 32 X 3.8	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100

Mit den aktuellsten Software-Programmen für die mechanische Planung arbeitet das Planer- und Techniker-Team mit großer Leidenschaft an der Aufrechterhaltung des Markenwerts von MEP als führender Hersteller von Anlagen und Maschinen für den Metallzuschnitt mit hochtechnologischen und innovativen Lösungen, die jeglicher kundenseitigen Anforderung im Bereich des Metallzuschnitts gerecht werden.

PLANUNG UND HERSTELLUNG VON SPEZIFISCHEN SÄGELINIEN

Das Team der MEP-Techniker ist instande Maschinen und Anlagen für jegliche Anforderung zu entwerfen und zu bauen.

BENÖTIGEN SIE EINE SÄGEMASCHINE?

WIR STELLEN DIE SÄGEMASCHINE NACH MAß FÜR SIE HER!







TECHNISCHER KUNDENDIENST

Der Technische Kundendienst von Mep bietet seinen Kunden eine Reihe von Dienstleistungen, die seit Jahren eine der hervorragende Qualität des Unternehmens darstellen.



ERSATZTEILE

Unsere Techniker stellen Ihnen immer die beste Unterstützung bei der Suche nach Ersatzteilen, auch für nicht mehr hergestellte Maschinen, bereit und gewährleisten innerhalb von 24-72 Stunden ab Bestellung die Lieferung durch den schnellsten Kurier.

Durch die moderne Lagerhaltung und Logistik ist unser Ersatzteillager immer optimal bestückt und gewährleistet die höchstmögliche Verfügbarkeit.



WARTUNGSPLÄNE

Eine regelmäßige Wartung bietet mehrere Vorteile: seltenere Ausfälle und Störungen, längere Lebensdauer der Metallsäge und ihrer Komponenten, leistungsstärkeres System. Finden Sie heraus, welcher Wartungsplan sich am besten für Ihre Produktionsanforderungen eignet oder prüfen Sie, ob der passende Wartungs-SATZ für ihre Metallsäge verfügbar ist. Optimieren Sie die Leistung, um unangenehme Überraschungen zu vermeiden! Vermeiden Sie kostspielige Ausfallzeiten und vertrauen Sie sich unseren erfahrenen Technikern an.



SCHULUNGSPLÄNE

Auf Ihre MEP Metallsägen oder Schneideanlagen ausgerichtet: aktuell, kundenorientiert und praxisnah werden in den Kursen Theorie und Praxis direkt an der Maschine unterrichtet!

Heben Sie sich vom Wettbewerb ab und schöpfen Sie das volle Potenzial Ihrer Metallsäge aus!



ÜBERHOLUNG

Stellen Sie die Effizienz Ihrer Metallsäge wieder her, indem Sie die Produktivität, Schnittprecision und Sicherheit verbessern.



INTEGRATIONEN UND OPTIMIERUNG

Upgrades die verwendete Softwareversion zu verbessern, zusammen mit den notwendigen Integrationen, um ihre Teile mit anderen Systemen zu verbinden und zu vereinheitlichen, maximieren die Effizienz Ihrer Werkstatt, indem sie ihr Potenzial optimal nutzen.

UNSERE ERFAHRUNG UND KOMPETENS IM DIENSTE IHRER EFFIZIENZ, JEDEN TAG!

KUNDENDIENST

Wir beigemessen die Kunden uns seiner Zufriedenheit eine vorrangigen Bedeutung, deshalb legen wir besonderes Augenmerk auf das Management von After-Sales-Aktivitäten. Ein hochspezialisiertes internes Personal arbeitet ständig mit der Qualitätskontrolle, den autorisierten technischen Kundendienstzentren, dem Verkaufsbüro und den Endkunden zusammen.

Autorizzazione del Ministero per i Beni e le Attività Culturali
Prot. n. 6603 del 5-7-2010



museo.bronzidorati@libero.it

IN DEM MUSEUM UNSERER STADT GIBT ES DIE EINZIGE
VERGOLDETE BRONZE GRUPPE AUF DER GANZEN WELT



MEP SPA SOCIO UNICO

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 PERGOLA (PU) ITALY

Tel. (+39) 0721 73721 - Fax (+39) 0721 734533

R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153

Cod. EORI IT13051480153

REA PS 164639

Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.

Pec: mepsa@mepsaws.legalmail.it

www.mepsaws.com