

2024 INDUSTRY

MIT INNOVATIVEN UND NACHHALTIGEN TECHNOLOGIEN DIE ZUKUNFT DES SCHNEIDENS REVOLUTIONIEREN

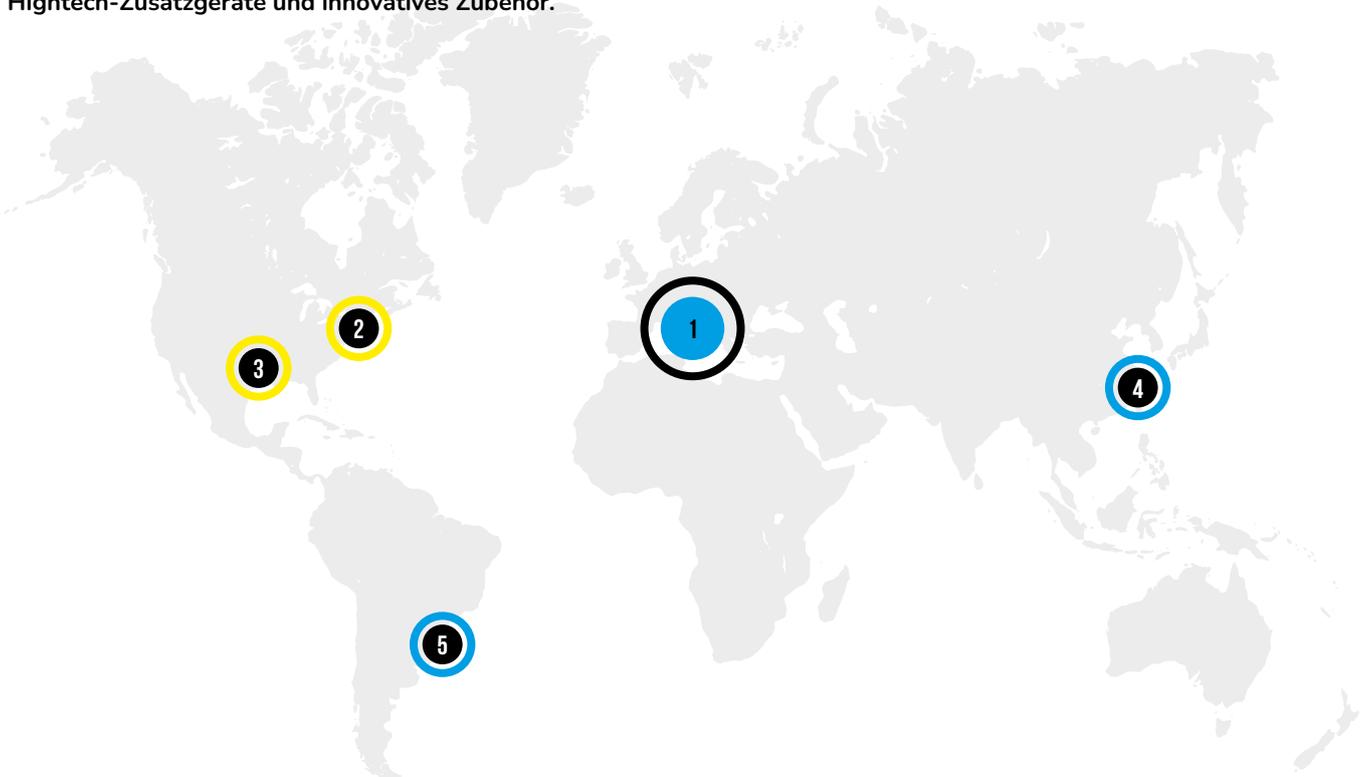
„... Unsere Produkte und Dienstleistungen für die spannende Bearbeitung verändern die Zukunft der digitalen Fabrik und bieten eine breite Palette von Lösungen zur Verbesserung der Effizienz und Automatisierung der Produktionsprozesse: ein ganzheitlicher Ansatz, der die Standards der Industrie 4.0 durch Programmier- und Verwaltungssoftwareanwendungen, Steuerung und Überwachung, einzigartige Bearbeitungszyklen und Integrationsdienstleistungen etabliert hat und dazu beiträgt, die neuen Horizonte der Industrie 5.0 zu definieren.“

MEP GROUP

Als Fachbetrieb sind wir auf die Entwicklung und Herstellung von Band- und Kreissägen für die Metallbearbeitung spezialisiert, die den Anforderungen im Bereich der Verformung und Zerspanung von Eisen- und Nichteisenwerkstoffen gewachsen sind.

Als Pionier der Digitalisierung in der Sägemaschinenindustrie legen wir großen Wert auf die Automatisierung der Prozesse, denn wir wissen, wie wichtig diese für die Wettbewerbsfähigkeit am Markt ist: **Unser Sägemaschinenprogramm umfasst Standardlösungen für die Automatisierung und Digitalisierung, die wir gerne an Ihre spezifischen Bedürfnisse und Vorstellungen anpassen.**

Als Komplettlösungsanbieter bieten wir neben Sägemaschinen mit **modernster Technologie und Integrationsleistungen auch Hightech-Zusatzgeräte und innovatives Zubehör.**



HYDMECH

Woodstock, ON
Canada



HYDMECH inc.

Conway, AR
USA



MEP SPA

Pergola (PU)
Italy



**MEP (SUZHOU)
CO. LTD**

Suzhou P.R.
China



**MEP DO BRASIL
LTDA.**

São Paulo - SP
Brazil



1964

Jahr der
Gründung

5

Standorte auf 4
Kontinenten

41000

Quadratmeter
Fabrikfläche

324

Mitarbeiter

550

Vertriebshändler
und Fachhandel

120

Vertriebsländer
für unsere
Produkte

114

Metallsägemod-
elle im Katalog

400

Materiallösungen
Handlingsysteme
im Katalog

100

Jährlich
produzierte
kundenspezifische
Lösungen

1000
x
2000

Maximale
Schnittleistung
(mm)

5500

Produzierte
Maschinen pro
Jahr

74 M

Euro
Jahresumsatz



„... Wir sind überzeugt, dass die Digitalisierung der Schlüssel ist, um auf dem Markt wettbewerbsfähig zu bleiben und die Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen zu verbessern. Wir verfolgen das Ziel, Innovation und nachhaltige Entwicklung zu fördern, indem wir unseren Kunden Lösungen anbieten, die die durch die Digitalisierung gewonnenen Erkenntnisse integrieren: Im Rahmen unserer Unternehmensstrategie positionieren wir uns als Vorreiter bei der Digitalisierung unserer Prozesse und bei der ständigen Suche nach neuen Technologien zur Verbesserung unserer Effizienz, Präzision und Produktivität.“

„... Die Digitalisierung, die durch die jüngste Einführung der künstlichen Intelligenz beschleunigt wurde, ist nach wie vor das Herzstück unserer Tätigkeit, von der Entwicklung und dem Design unserer Produkte bis hin zur Produktion und Logistik. Wir sind der Überzeugung, dass die direkte Kenntnis der digitalen Technologien, die wir uns durch Beobachtung, Anwendung und tägliche Praxis angeeignet haben, das Unterscheidungsmerkmal ist, das es uns ermöglicht, auf dem Markt eine Spitzenposition einzunehmen, indem wir Lösungen anbieten, die an jede Art von Kunden angepasst sind.“

LEGENDE

	AUTOMATISCH BETRIEBWEISE		DREIPHASIG
	HALBAUTOMATISCH BETRIEBWEISE		EINPHASIG
	ELEKTROHYDRAULISCHE		SCHNITTGESCHWINDIGKEITSWÄHLER
	ELEKTROPNEUMATISCHE		WECHSELRICHTER-MOTORLEISTUNG
	ELEKTROMECHANISCHE		MAX. ÖFFNUNG DES SCHRAUBSTOCKS
	EISENWERKSTOFFEN		SCHNITTWINKEL
	NICHTEISENWERKSTOFFEN		PROFILMATERIAL
	ABMESSUNG DES BANDES/BLATTES		VOLLMATERIAL
			MASCHINENGEWICHT

Der Hersteller behält sich das Recht vor, die Änderungen ohne Vorankündigung vorzunehmen.

Die veröffentlichten Fotos können nicht standardmäßige Details enthalten.



TIGER

REIHE PROFI-SÄULENSÄGE

Von allen unseren Sägemaschinen ist die TIGER-Reihe sicherlich diejenige, die par excellence einen fertigen Schnitt garantiert, d. h. einen Schnitt, der keiner weiteren Bearbeitung bedarf. Für den Bediener bedeutet dies Zeit-, Arbeits- und Materialersparnis. Hersteller von Möbeln, Türen und Fenstern, Hersteller von Präzisionsmaschinen und Unternehmen der Automobilbranche bevorzugen diese Sägemaschinenreihe, die nicht weniger als neun Modelle umfasst, darunter zwei zum Sägen von Leichtmetall.

AUTOMATISCHE

Ideal für große Fertigungslose, auch über mehrere Schichten, und für die Durchführung von Serienschritten im Dauerbetrieb. Die Anwesenheit des Bedieners ist während der Bearbeitungszyklen, die auch eine automatische Vermessung des zu schneidenden Werkstücks beinhalten, nicht erforderlich. Das Schnittbild ist aufgrund der Eigenschaften des Sägeblattes glatt.





TIGER 402 CNC HR 4.0

GEHRUNGSSCHNITTE • LEICHTMETALLLEGIERUNGEN •
ROHRE • PROFILE • STRANGGEPRESSTE



TIGER 402 CNC HR 4.0, automatische, elektro-pneumatische Kreissäge zum Schneiden von Aluminium und Leichtmetalllegierungen auf Gehrung von -45° bis +60°. Sie kann automatisch und halbautomatisch betrieben werden.



HÖCHSTE LEISTUNGSFÄHIGKEIT

- Die 2 Betriebsweisen (halbautomatisch und automatisch) ermöglichen das effiziente Schneiden unter allen Bedingungen.
- Die Steuerung ermöglicht es, bis zu 300 Schneidprogramme mit jeweils unterschiedlichen Mengen und Längen abzuspeichern und minimiert die Programmierzeit bei häufig ausgeführten Aufträgen.
- Die automatisch erfasste Startposition des Sägekopfes verringert die Einstellzeit.
- Das Einspannsystem besteht aus zwei pneumatischen Frontschraubstöcken, die frei entlang der Längsachse der Werkstücke positioniert werden können und einem Vertikalschraubstock. Es gewährleistet das effiziente und sichere Einspannen auch beim Rohrschneiden.
- Das Antriebssystem aus Riemenscheibe und Zahnriemen ermöglicht hohe Schneidgeschwindigkeiten und gewährleistet die außergewöhnliche Steifigkeit und hohe Lebensdauer des Sägeblatts.

EXTREM FLEXIBEL

- Das Schneidverzeichnis ermöglicht, abhängig vom verwendeten Werkstoff, die automatische Einstellung der Sägeblattdrehzahl (S) und des Sägekopfvorschubs (F). Im erweiterbaren Schneidverzeichnis können Sie zudem Materialtyp und Materialgeometrie, Härte und Art des Sägeblatts, das benutzt werden soll, auswählen. Die Vorschubgeschwindigkeit und Drehzahl des Sägeblatts werden automatisch eingestellt.
- Die Gehrungseinstellung des Sägekopfes erfolgt über vier feste mechanische Anschläge bei -45°, 0°, +45° und +60° mit Klemmvorrichtung für alle dazwischen liegenden Gehrungen.
- Das doppelte Spannstocksystem sorgt für eine sichere Einspannung und vermeidet das Entstehen von Graten beim Schneiden.
- Das Vorschubsystem mit 1000 mm Hub ist wiederholbar und schneidet alle Längen.
- Der zweistufige Motor mit 1400/2800 U/min für die Rotation des HM-Sägeblatts ermöglicht es, beliebig starke Materialien effizient zu schneiden.



ADAPTIVE STEUERUNG DER SCHNITTKRAFT

Mit der adaptiven Schnittkraftsteuerung (abhängig von dem Widerstand, dem das Blatt beim Schneiden ausgesetzt ist) können Sie unter allen Bedingungen exzellente und präzise Schnitte, auch mit einem abgenutzten Werkzeug durchführen.



INDUSTRY 4.0 READY - IOT

Mit dem optionalen IOT werden Datenerfassung und -nutzung optimiert, dadurch wird die Leistung der Metallsäge verbessert und die Lebensdauer des Werkzeugs gesteigert.



SÄGKOPFVORSCHUB ÜBER DOPPELTE LINEARFÜHRUNG

Sägekopfvorschub mit Pneumatikzylinder auf Linearführungen mit vorgespannten Kugellauflagern und kugelgelagertem Schneckengetriebe. Die Soll-/Ist-Daten werden automatisch verglichen und die Schneidparameter in Echtzeit korrigiert, dies sorgt für eine gleichbleibende Schnittpräzision und gewährleistet die Verringerung der beim Schneiden entstehenden mechanischen Schwingungen.

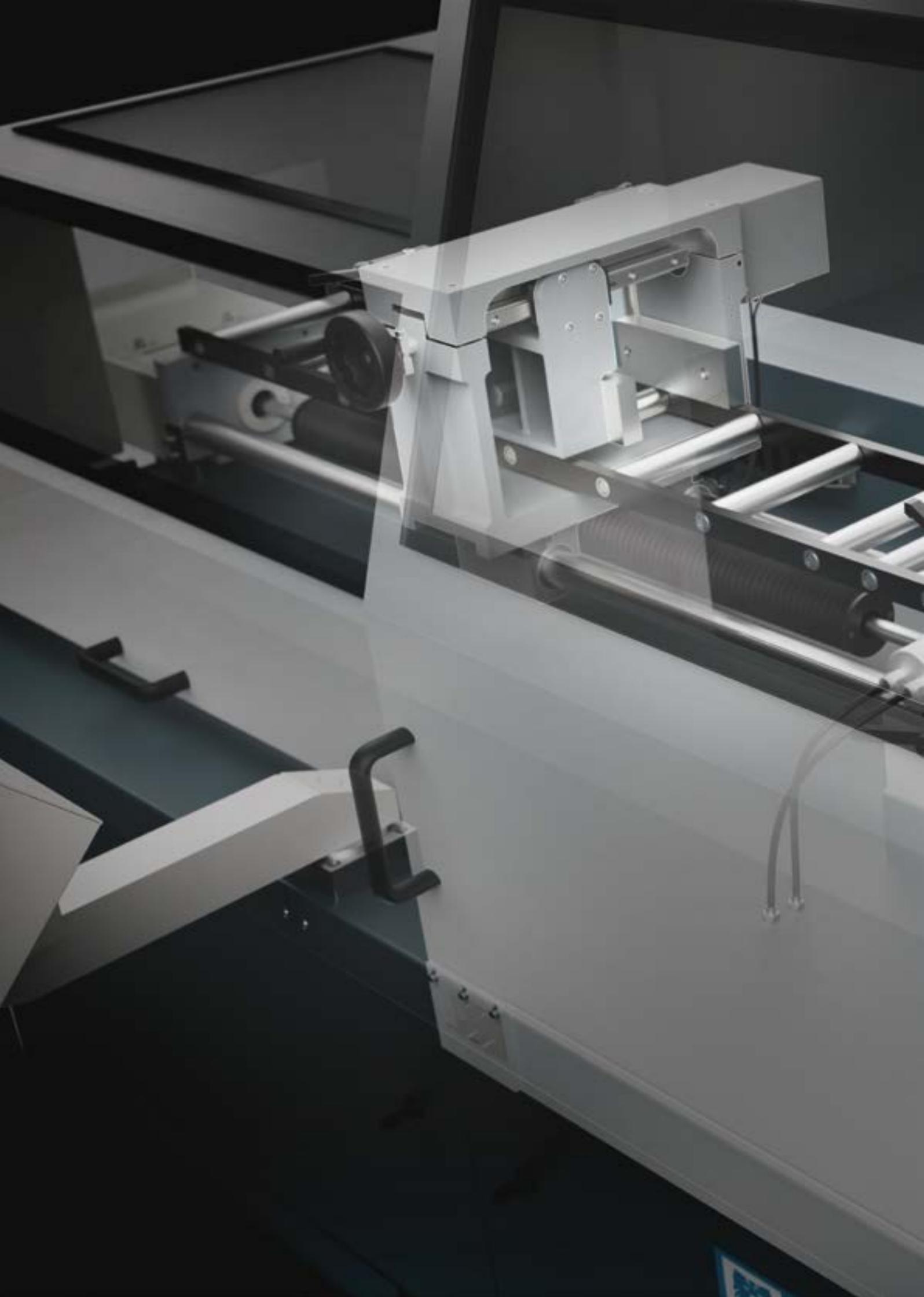


GUSSEISEN

Der Aufbau aus robustem Gusseisen absorbiert die beim Schneiden entstehenden Vibrationen, sorgt für eine gleichbleibende Schnittpräzision und verlängert die Lebensdauer des Sägeblatts.

ZUBEHÖRE SEITE 56 - N° 02 - 03 - 06 - 10 - 11 - 14 - 15 - 56 - 71 - 88 - 90 - 98 - 100 - 103 - 106 - 112 - 121 - 122 - 123

HM	kW	rpm	mm	-		Ø	●	■	▬	kg
				-45°	0°					
400x32x3.8	3.3/4.4	1400/2800	185	+45°	400		115	100	120x100	
				0°			130	120	180x100	
				+45°			115	100	120x100	
				+60°			115	90	90x90	





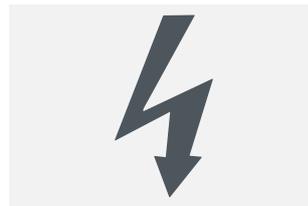
VIDEO
ANSEHEN

ZUBEHÖRE TIGER



ZUBEHÖR N° 02

Kühlmittelkonzentrat
5-Liter Kanister



ZUBEHÖR N° 11

Anpassung spannung
200-220V 50/60Hz
dreiphasig



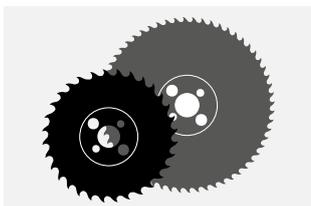
ZUBEHÖR N° 03

Mikrosprühsystem



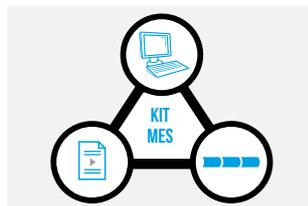
ZUBEHÖR N° 14

Paket IoT - Industry 4.0
Ready



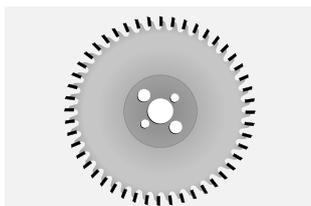
ZUBEHÖR N° 05

Kreissägeblatt HSS



ZUBEHÖR N° 15

MePlan: Paket Fertigung-
smanagementsystem (MES)



ZUBEHÖR N° 06

Hartmetallsägeblatt



ZUBEHÖR N° 56

Rollenbahn
KK200V/1500 mm
V-Schräggrollen zur Bündels-
pannung nur in Verbindung
mit Prismen-Spannbacken



ZUBEHÖR N° 10

Zusätzlicher Fußschalter mit
Not-Aus-Taster



ZUBEHÖR N° 71

Rollenbahn
KK200/1500 mm



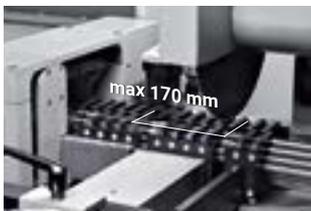
ZUBEHÖR N° 86

Adapter Abfahrseite



ZUBEHÖR N° 98

Späneabsauganlage
Turbo 2500



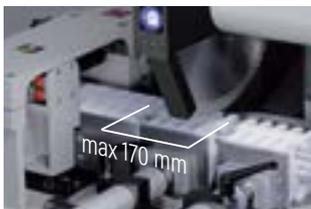
ZUBEHÖR N° 87

Prismen-Spannbacken
(max.70x70 mm - min.
10x10 mm) f. Reststückverk.
170 mm (aut. Schnitt nur
bei 0°)



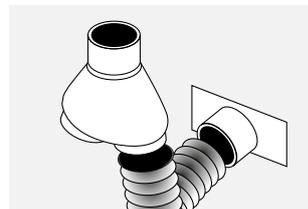
ZUBEHÖR N° 99

Motorbetriebener
Späneförderer



ZUBEHÖR N° 88

Prismen-Kunststoff
Spannbacken (Materialver-
spannung max.75x75 mm) f.
Reststückverkürzung



ZUBEHÖR N° 100

Abzweigung zur
Späneabsauganlage



ZUBEHÖR N° 89

Zusätzlicher, pneumatischer
Schraubstock



ZUBEHÖR N° 102

HM-Sägeblattführ.
u.vergröß.
Sägeblattflansch - max.
Schneidbereich Ø105mm



ZUBEHÖR N° 90

Prismen-Kunststoff
Spannbacken
(Spannungsbereich
max.75x75 mm)



ZUBEHÖR N° 103

Spezialschraubstock für
Reststückverkürzung
(max. 160 mm)



ZUBEHÖR N° 106

CB 6001
Lademagazin mit Rutsche für
Materiallängen



ZUBEHÖR N° 112

Adapter Abfuhrseite komplett mit
Stützfuß



ZUBEHÖR N° 121

Einstellbare Führung im Zuführerbereich
für Prismen-Spannbacken, nur in
Verbindung mit Prismen-Spannbacken
(der maximaler Hub des Zuführers wird
um 100mm verkürzt)



ZUBEHÖR N° 122

Abfuhrutsche für einrastenden
Spannbacken



ZUBEHÖR N° 123

Inkrementale Materialzuführung im
vollautomatischen Modus mittels
Sensoren zur Stangenanerkennung

ROLLENBAHNEN FÜR SÄGEMASCHINEN

	ADAPTER		MANUELLEN ROLLENBAHNEN KK							ANGETRIEBENEN ROLLENBAHNEN KK					
	ZUFUHREITE	ABFUHRSEITE	KK200	KK330	KK330 HD	KK 460	KK 530	KK 730	KK 930	STEUERUNG A			STEUERUNG B		
										KK 530	KK730	KK 930	KK 530	KK730	KK930
SHARK 332 RC KONNECT				•	•										
SHARK 350 NC HS 5.0		•					•			•			•		
SHARK 350 CNC HS 4.0							•			•			•		
SHARK 460 KONNECT	•							•			•			•	
SHARK 660 CNC HS 4.0								•			•			•	
SHARK 512 SXI EVO	•	•					•			•			•		
SHARK 652 SXI H 5.0	•	•						•			•			•	
TIGER 372 CNC LR 4.0		•													
TIGER 372 CNC LR 4.0 RC		•													
TIGER 402 CNC HR 4.0		•													
TIGER 402 CNC HR 4.0 RC		•													

ZUBEHÖR MANUELLE ROLLENBAHN

VERTIKALROLLE
2 STÜCK VERTIKALROLLEN
SATZ 2 PAAR VERTIKALROLLEN (=4 ROLLEN)
VERTIKALROLLE MIT STUTZFUß
VERSTELLBARE VERTIKALROLLE
HYDRAULISCHE STANGENAUSRICHTER
KÜHLMITTELAUFFANGWANNE
ZUSÄTZLICHES STÜTZFUß
ABDECKPLATTE
SEITENSTÄNDER
MESSANSCHLAG R1
MESSANSCHLAG R2
MESSANSCHLAG R3
MESSANSCHLAG R4
MESSANSCHLAG FLASH
KETTEN-QUERFÖRDERER
QUERFÖRDERER MIT AUSZIEHBARER LADE
ARROW (M, S, A)
BLAZE (S, A)

MANUELLEN ROLLENBAHNEN KK

	KK 200	KK 330	KK330HD	KK 460	KK 530	KK 730	KK 930
							
		•	•				
			•				
		•	•				
	•				•	•	•
	•				•	•	•
	•				•	•	•

• kompatibel • braucht Kontrolle

ZUBEHÖR ANGETRIEBEN ROLLENBAHN

		VERTIKALROLLE	2 STÜCK VERTIKALROLLEN	SATZ 2 PAAR VERTIKALROLLEN (=4 ROLLEN)	VERTIKALROLLE MIT STUTZFUß	VERSTELLBARE VERTIKALROLLE	HYDRAULISCHE STANGENAUSRICHTER	KÜHLMITTELAUFFANGWANNE	ZUSÄTZLICHES STÜTZFUß	ABDECKPLATTE	SEITENSTÄNDER	MESSANSCHLAG R1	MESSANSCHLAG R2	MESSANSCHLAG R3	MESSANSCHLAG R4	MESSANSCHLAG FLASH	KETTEN-QUERFÖRDERER	QUERFÖRDERER MIT AUSZIEHBARER LADE	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
ANGETRIEBENEN ROLLENBAHNEN KKA (TRAGBARE MANUELLE STEUERUNG MIT JOYSTICK)																				
KK 530		•			•	•	•	•		•	•									
KK 730		•			•	•	•	•		•	•									
KK 930		•			•	•	•	•		•	•									
ANGETRIEBENEN ROLLENBAHNEN KKB (MANUELLE STEUERUNG AUF SOCKEL)																				
KK 530		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
KK 730		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
KK 930		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		

		VERTIKALROLLE	2 STÜCK VERTIKALROLLEN	SATZ 2 PAAR VERTIKALROLLEN (=4 ROLLEN)	VERTIKALROLLE MIT STUTZFUß	VERSTELLBARE VERTIKALROLLE	HYDRAULISCHE STANGENAUSRICHTER	KÜHLMITTELAUFFANGWANNE	ZUSÄTZLICHES STÜTZFUß	ABDECKPLATTE	SEITENSTÄNDER	MESSANSCHLAG R1	MESSANSCHLAG R2	MESSANSCHLAG R3	MESSANSCHLAG R4	MESSANSCHLAG FLASH	KETTEN-QUERFÖRDERER	QUERFÖRDERER MIT AUSZIEHBARER LADE	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
KK 530		•			•	•	•	•	•	•						•	•	•		
KK 730		•			•	•	•	•	•	•						•	•	•		
KK 930		•			•	•	•	•	•	•						•	•	•		

ANGETRIEBENEN ROLLENBAHNEN KKC (AUTOMATISCHE STEUERUNG AUF SOCKEL)

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

	Reststücklänge (mm)	Reststücklänge mit Schraubstock zur Reststückeinschränkung (mm)	Minimalschnittfähigkeit (mm)	Schnittfähigkeit für Bündel (mm)	Vorschubgeschwindigkeit des Zuführers (m/min)	Maximalvorschubgewicht des Zuführers (kg)
SHARK 332 RC KONNECT	390	-	10	-	9	1360
SHARK 350 NC HS 5.0	130	25	10	350X350	4.5	2720
SHARK 350 CNC HS 4.0	130	25	10	350X350	4.5	2720
SHARK 460 KONNECT	120	-	10	460X460	4.5	2720
SHARK 660 CNC HS 4.0	70	-	10	660X660	4.5	10000*
SHARK 512 SXI EVO	-	-	-	-	-	-
SHARK 652 SXI H 5.0 MANUELLE DREHUNG	-	-	-	-	-	-
SHARK 652 SXI H 5.0 AUTOMATISCHE DREHUNG	-	-	-	-	-	-
TIGER 372 CNC LR 4.0	170	170	10	70X70	6	1360
TIGER 372 CNC LR 4.0 RC	260	-	-	-	6	1360
TIGER 402 CNC HR 4.0	160	160	-	70X70	6	1360
TIGER 402 CNC HR 4.0 RC	260	-	-	-	6	1360

* 26" x 26" x 15' / 660mm x 660mm x 3000mm

Höhe der Arbeitsfläche (mm)	Kapazität der Kühlmittelwanne (Lt)	Kapazität des Hydraulikaggregates Behälter (Lt)	Sägebandabmessungen (mm)	Maximale Stellfläche der Maschine (mm)	Abmessungen der Verpackung (mm)
930	180	70	3770 ±30 X 27 X 0.9	3050 X 2300	2250 X 2300 X 3050
860	200	70	4640 ±40 X 34 X 1.1 4640 ±40 X 41 X 1.3	3050 X 2070	2200 X 2200 X 3200
870	200	70	4640 ±40 X 34 X 1.1 4640 ±40 X 41 X 1.3	3050 X 2360	2200 X 2200 X 3200
837	180	60	6350 ±30 X 41 X 1.3	3900 X 2300	2300 X 2300 X 3900
890	340	72	8400 ±40 X 54 X 1.6 8400 ±40 X 67 X 1.6	5000 X 2440	3000 X 2440 X 5000
880	82	2.5	4640 ±20 X 34 X 1.1	3260 X 1660	2100 X 2280 X 1800
938	95	25	6700 ±20 X 41 X 1.3	3400 X 3300	2100 X 3400 X 2350
938	95	25	6700 ±20 X 41 X 1.3	3400 X 3300	2100 X 3400 X 2350
940	105	-	HSS Ø 370 X 32 X 3	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100
940	105	-	HSS Ø 370 X 32 X 3	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100
1000	105	-	HM Ø 400 X 32 X 3.8	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100
1000	105	-	HM Ø 400 X 32 X 3.8	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100

Mit den aktuellsten Software-Programmen für die mechanische Planung arbeitet das Planer- und Techniker-Team mit großer Leidenschaft an der Aufrechterhaltung des Markenwerts von MEP als führender Hersteller von Anlagen und Maschinen für den Metallzuschnitt mit hochtechnologischen und innovativen Lösungen, die jeglicher kundenseitigen Anforderung im Bereich des Metallzuschnitts gerecht werden.

PLANUNG UND HERSTELLUNG VON SPEZIFISCHEN SÄGELINIEN

Das Team der MEP-Techniker ist instande Maschinen und Anlagen für jegliche Anforderung zu entwerfen und zu bauen.

BENÖTIGEN SIE EINE SÄGEMASCHINE?

WIR STELLEN DIE SÄGEMASCHINE NACH MAß FÜR SIE HER!







TECHNISCHER KUNDENDIENST

Der Technische Kundendienst von Mep bietet seinen Kunden eine Reihe von Dienstleistungen, die seit Jahren eine der hervorragende Qualität des Unternehmens darstellen.



ERSATZTEILE

Unsere Techniker stellen Ihnen immer die beste Unterstützung bei der Suche nach Ersatzteilen, auch für nicht mehr hergestellte Maschinen, bereit und gewährleisten innerhalb von 24-72 Stunden ab Bestellung die Lieferung durch den schnellsten Kurier.

Durch die moderne Lagerhaltung und Logistik ist unser Ersatzteillager immer optimal bestückt und gewährleistet die höchstmögliche Verfügbarkeit.



WARTUNGSPLÄNE

Eine regelmäßige Wartung bietet mehrere Vorteile: seltenere Ausfälle und Störungen, längere Lebensdauer der Metallsäge und ihrer Komponenten, leistungsstärkeres System. Finden Sie heraus, welcher Wartungsplan sich am besten für Ihre Produktionsanforderungen eignet oder prüfen Sie, ob der passende Wartungs-SATZ für ihre Metallsäge verfügbar ist. Optimieren Sie die Leistung, um unangenehme Überraschungen zu vermeiden! Vermeiden Sie kostspielige Ausfallzeiten und vertrauen Sie sich unseren erfahrenen Technikern an.



SCHULUNGSPLÄNE

Auf Ihre MEP Metallsägen oder Schneideanlagen ausgerichtet: aktuell, kundenorientiert und praxisnah werden in den Kursen Theorie und Praxis direkt an der Maschine unterrichtet!

Heben Sie sich vom Wettbewerb ab und schöpfen Sie das volle Potenzial Ihrer Metallsäge aus!



ÜBERHOLUNG

Stellen Sie die Effizienz Ihrer Metallsäge wieder her, indem Sie die Produktivität, Schnittprecision und Sicherheit verbessern.



INTEGRATIONEN UND OPTIMIERUNG

Upgrades die verwendete Softwareversion zu verbessern, zusammen mit den notwendigen Integrationen, um ihre Teile mit anderen Systemen zu verbinden und zu vereinheitlichen, maximieren die Effizienz Ihrer Werkstatt, indem sie ihr Potenzial optimal nutzen.

UNSERE ERFAHRUNG UND KOMPETENS IM DIENSTE IHRER EFFIZIENZ, JEDEN TAG!

KUNDENDIENST

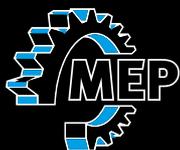
Wir beigemessen die Kunden uns seiner Zufriedenheit eine vorrangigen Bedeutung, deshalb legen wir besonderes Augenmerk auf das Management von After-Sales-Aktivitäten. Ein hochspezialisiertes internes Personal arbeitet ständig mit der Qualitätskontrolle, den autorisierten technischen Kundendienstzentren, dem Verkaufsbüro und den Endkunden zusammen.

Autorizzazione del Ministero per i Beni e le Attività Culturali
Prot. n. 6603 del 5-7-2010



museo.bronzidorati@libero.it

IN DEM MUSEUM UNSERER STADT GIBT ES DIE EINZIGE
VERGOLDETE BRONZE GRUPPE AUF DER GANZEN WELT



MEP SPA SOCIO UNICO

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 PERGOLA (PU) ITALY

Tel. (+39) 0721 73721 - Fax (+39) 0721 734533

R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153

Cod. EORI IT13051480153

REA PS 164639

Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.

Pec: mepsa@mepsaws.legalmail.it

www.mepsaws.com