

# 2024 INDUSTRY

# REVOLUCIONAR EL FUTURO DEL CORTE A TRAVÉS DE TECNOLOGÍAS INNOVADORAS Y SOSTENIBLES

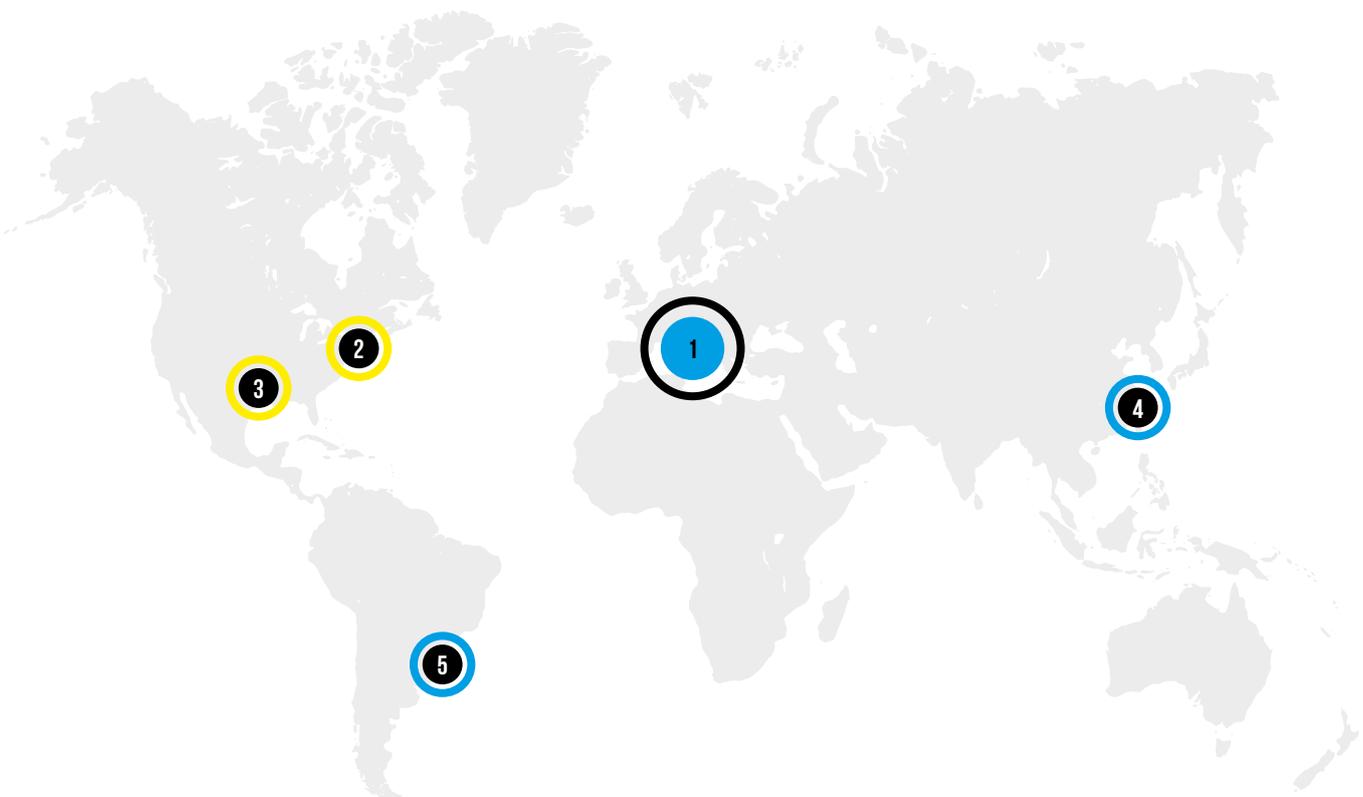
“... Nuestros productos y servicios para el corte de metales están transformando el futuro de la fábrica digital, ofreciendo una amplia gama de soluciones para mejorar la eficiencia y la automatización de los procesos de producción: un enfoque holístico que, a través de aplicaciones de software de programación y gestión, control y monitoreo, ciclos de corte exclusivos y servicios integrados, ha consolidado los estándares de la Industria 4.0 y está ayudando a definir nuevos horizontes para la Industria 5.0.”

## MEP GROUP

Estamos especializados en el diseño y la producción de sierras de cinta y de disco para el corte de metales que satisfacen las más variadas exigencias en el ámbito de la deformación y eliminación de virutas de materiales ferrosos y no ferrosos.

Como pioneros de la digitalización en el sector de las sierras, damos la máxima importancia a la automatización de los procesos, conscientes de su importancia crucial para mantener la competitividad en el mercado: **nuestra gama de sierras incluye soluciones de automatización y digitalización estándar, listas para adaptarse a sus necesidades específicas.**

Además, como proveedor de soluciones de 360 grados, no solo ofrecemos sierras con **tecnologías de vanguardia y servicios de integración, sino también periféricos de alta tecnología y accesorios innovadores.**



**HYDMECH**

Woodstock, ON  
Canada



**HYDMECH inc.**

Conway, AR  
USA



**MEP SPA**

Pergola (PU)  
Italy



**MEP (SUZHOU)  
CO. LTD**

Suzhou P.R.  
China



**MEP DO BRASIL  
LTDA.**

São Paulo - SP  
Brazil



1964

Año de fundación

5

Sedes en 4 continentes

41000

m<sup>2</sup> de establecimiento

324

Empleados

550

Distribuidores y revendedores

120

Países en los que distribuimos nuestros productos

114

Modelos de sierras de catálogo

400

Soluciones de Material Handling System de catálogo

100

Soluciones personalizadas producidas por año

1000  
x  
2000

Máxima capacidad de corte (mm)

5500

Máquinas fabricadas por año

74 M

De euros de facturación por año



“... seguros de que la digitalización es la clave para seguir siendo competitivos en el mercado y mejorar la calidad de los productos y servicios, nuestro objetivo es promover la innovación y el desarrollo sostenible poniendo al servicio de nuestros clientes soluciones que integran el conocimiento acumulado durante el proceso de digitalización: de hecho, como parte de nuestra estrategia empresarial, nos posicionamos como pioneros en la digitalización de nuestros procesos y en la investigación continua de nuevas tecnologías destinadas a mejorar nuestra eficiencia, precisión y productividad.

“... La digitalización, acelerada por la reciente introducción de la inteligencia artificial, sigue siendo el corazón de nuestras operaciones, desde el desarrollo y el diseño de nuestros productos hasta la producción y la logística, y estamos convencidos de que el conocimiento directo de las tecnologías digitales adquirido a través de la observación, el uso y la práctica diaria es el elemento diferenciador que nos permite rendir mejor en el mercado ofreciendo soluciones para cada tipo de cliente.”

# LEYENDA

	<b>CICLO DE CORTE AUTOMÁTICO</b>		<b>POTENCIA TRIFÁSICA</b>
	<b>CICLO DE CORTE SEMIAUTOMÁTICO</b>		<b>POTENCIA MONOFÁSICA</b>
	<b>ELECTROHIDRÁULICA</b>		<b>SELECTOR DE VELOCIDAD DE CORTE</b>
	<b>ELECTRONEUMÁTICA</b>		<b>POTENCIA MOTOR INVERTER</b>
	<b>ELECTROMECAÁNICA</b>		<b>APERTURA MÁXIMA MORDAZA</b>
	<b>MATERIALES FERROSOS</b>		<b>ÁNGULO DE CORTE</b>
	<b>MATERIALES NO FERROSOS</b>		<b>MATERIALES PERFILADOS</b>
	<b>DIMENSIÓN CINTA/DISCO</b>		<b>MATERIALES SÓLIDOS</b>
			<b>PESO MÁQUINA</b>

El fabricante se reserva el derecho a modificar sus maquinas sin previo aviso.

Las fotos publicadas pueden incluir detalles no estándar.



# SHARK

## LA GRAN FAMILIA DE SIERRAS DE CINTA

Este tipo de máquinas ha representado una revolución en el ámbito del corte de aceros porque permite el corte de materiales mediano-grandes ocupando un espacio reducido. El secreto está en el uso de una hoja de cinta con dientes ajustables y un espesor que varía de 1 mm a 3 mm, lo que permite una penetración y eliminación más fácil del material y, al mismo tiempo, una estructura proporcionada de la máquina. Gracias a todas estas características, la sierra de cinta es extremadamente flexible en cuanto a las secciones de los materiales y su tenacidad.

### SEMIAUTOMÁTICAS

En este caso el operador tiene que configurar la máquina, cargar el material y colocarlo en la medida deseada. La sierra realizará el ciclo de corte de manera automática. Este tipo de máquinas está dirigido principalmente a aquellos que tienen la necesidad de cortar series medianas y grandes de materiales muy variados.

### AUTOMÁTICAS

El operador tiene que configurar la máquina, cargar el material y programarla introduciendo las longitudes de cortar y las cantidades. Algunos modelos requieren solo la carga del material, ya que están equipados con un software que, según el material, permite la auto-configuración de la máquina y de sus parámetros de corte. Estos modelos disponen también del paquete Industry 4.0 Ready - IOT. Además, se pueden estudiar soluciones personalizadas con sistemas automáticos de carga/descarga del material.





# SHARK 350 CNC HS 4.0

METALES • SÓLIDOS



SHARK 350 CNC HS 4.0, sierra de cinta automática, de doble montante, para el corte de 0° de aceros de construcción, inoxidable y aleados, sólidos y perfilados. Además del ciclo de corte automático, está equipada con el ciclo semiautomático.

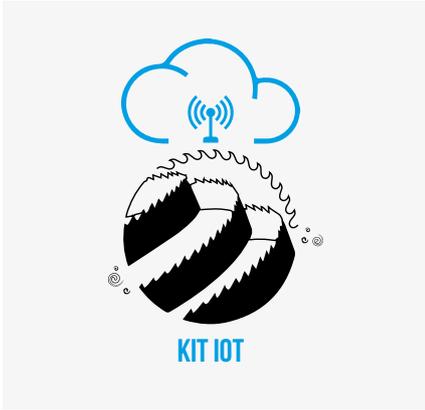


## EFICIENCIA ABSOLUTA

- Los 2 ciclos de funcionamiento (semiautomático y automático) permiten realizar cualquier tipo de corte de la manera más eficiente posible.
- El control que permite memorizar hasta 300 programas de corte, cada uno con diferentes cantidades y longitudes, minimiza el tiempo de programación de las operaciones realizadas frecuentemente.
- La captura automática de la posición de comienzo del corte del cabezal de operación reduce el tiempo de programación.
- La alineación automática del cabezal guía-hoja frontal en relación con las dimensiones de las barras de cortar reduce el tiempo de ejecución.
- El servo sistema electromecánico para el tensado dinámico de la hoja permite un ajuste continuo y automático, garantizando así una mayor precisión de corte y duración de la hoja.
- El dispositivo OPCIONAL de control de desviación de la hoja permite realizar cortes siempre en perfecta tolerancia.

## FLEXIBILIDAD EXTRAORDINARIA

- El sistema de alimentación con recorrido 600 mm es repetible para cortar a cualquier longitud.
- El grupo de apriete del alimentador es basculante y autoalineable para alimentar barras incluso si están deformadas.
- La pareja de rodillos verticales permite contener y alinear cualquier tipo de barra o manajo en alimentación.
- El inverter vectorial para el ajuste continuo de la velocidad de rotación de la hoja de 15 a 115 m/min permite cortar cualquier tipo de material de manera eficiente.



### INDUSTRY 4.0 READY - IOT

La opción IOT permite maximizar la capacidad de recogida y utilización de datos en beneficio de un mejor rendimiento de corte de la sierra y tiempo de vida de las herramientas.



### EVACUADOR DE VIRUTAS DRAGADO MOTORIZADO

El evacuador de virutas motorizado se puede montar tanto a la derecha como a la izquierda del área de corte.



### AVANCE DE LA ESTRUCTURA PORTA-HOJA CON MOTOR BRUSHLESS EN TORNILLO DE ROSCA

Avance de la estructura porta-hoja con motor brushless para permitir la comparación automática de los datos establecidos/recogidos y corregir en tiempo real los parámetros de corte, balance con cilindro hidráulico para aportar a la máquina estabilidad de corte y tornillo de rosca de Ø 40mm de recirculación de bolas que garantiza una reducción de las vibraciones mecánicas durante el corte.



### ESTRUCTURA DE HIERRO FUNDIDO

Estructura de hierro fundido que permite absorber las vibraciones y garantiza mayor estabilidad de corte y duración de la hoja.

ACCESORIOS PÁGINA 34 - N° 02 - 03 - 04 - 11 - 14 - 15 - 70 - 75 - 85 - 91 - 93 - 94 - 110 - 111 - 113 - 114 - 115 - 116 - 132 - 133

	m/min	kW	kW	mm		mm	mm	kg	kW	l	kW	l	mm
STANDARD	15÷115	5,5	11	4640x34x1.1									
OPTIONAL	15÷200	4	11	4640x34x1.1	0°	350	350	2800	1.1	70	2x0.18	200	355
	15÷115	5,5	11	4640x41x1.3									
	15÷200			4640x41x1.3									

## **LIBRERÍA DE CORTE PARA LA CONFIGURACIÓN AUTOMÁTICA DE LA VELOCIDAD DE ROTACIÓN DE LA HOJA Y DEL DESCENSO DEL CABEZAL**

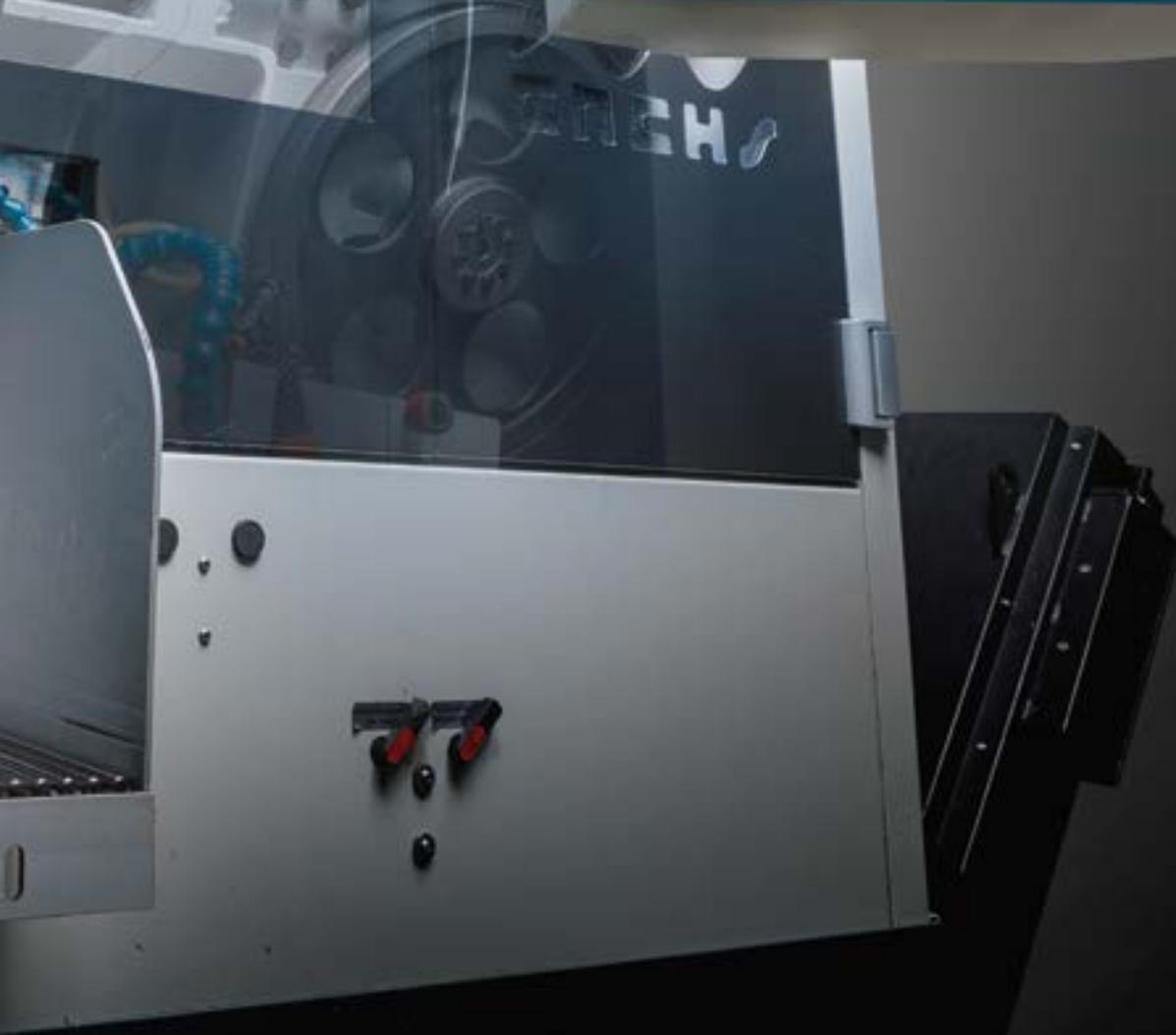
Librería de corte que permite establecer automáticamente la velocidad de la hoja (S) y el descenso del cabezal (F) según el tipo de material. Es posible elegir de la librería de corte ampliable el tipo y la geometría del material, la rigidez y el tipo de cinta que se quiere utilizar y automáticamente el control establece la velocidad de avance de corte y la velocidad de rotación de la cinta.

## **CONTROL ADAPTATIVO DE LA FUERZA DE CORTE**

El sistema de control adaptativo de la fuerza de corte según la resistencia encontrada por la hoja durante el proceso de corte permite realizar cortes con un excelente acabado en cualquier condición, incluso en caso de herramientas desgastadas.



NC HS 4.0



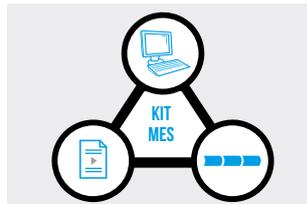
VER  
EL VÍDEO

# ACCESORIOS SHARK



## ACCESORIO N° 02

Envase de aceite emulsionable 5 L



## ACCESORIO N° 15

MePlan: Kit MES



## ACCESORIO N° 03

Sistema de lubricación mínima



## ACCESORIO N° 32

Regulador de presión de las mordazas



## ACCESORIO N° 04

Cinta bimetalica



## ACCESORIO N° 34

Puntero láser y lámpara de trabajo



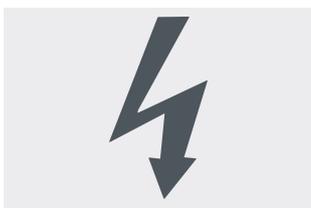
## ACCESORIO N° 10

Mando suplementario de pedales con dispositivo de emergencia



## ACCESORIO N° 70

Plataforma de rodillos KK530/1500 mm



## ACCESORIO N° 11

Ajuste de la tensión de V.200-220 50/60Hz trifásico



## ACCESORIO N° 72

Plataforma de rodillos KK330HD/1500 mm



## ACCESORIO N° 14

Kit IoT Industry 4.0 Ready



## ACCESORIO N° 73

Plataforma de rodillos KK330/1500 mm



### ACCESORIO N° 75

Plataforma de rodillos  
KK530/3000 mm



### ACCESORIO N° 95

Garras para la reducción del  
desecho máx. 30 mm



### ACCESORIO N° 85

Cinta con dientes de metal  
duro electrosoldados



### ACCESORIO N° 96

Cámara fija



### ACCESORIO N° 91

Mordazas verticales  
hidráulicas  
350x350 mm



### ACCESORIO N° 97

Puertas posteriores  
plegables



### ACCESORIO N° 92

Mordazas verticales  
hidráulicas  
máx. 460x460 mm



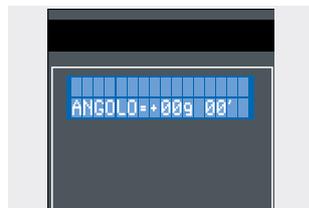
### ACCESORIO N° 99

Evacuador de virutas  
dragado motorizado



### ACCESORIO N° 93

Control desviación hoja



### ACCESORIO N° 101

Visualizador del ángulo  
de corte



### ACCESORIO N° 94

Garras para la reducción del  
desecho máx. 25 mm



### ACCESORIO N° 104

Rodillos hidráulicos  
levantamiento de barra  
lado izquierdo (POP-UP)



### ACCESORIO N° 105

Rodillos hidráulicos  
levantamiento de barra  
lado derecho (POP-UP)



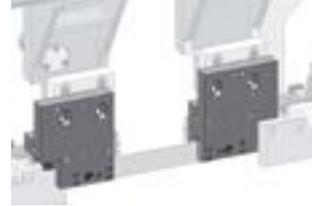
### ACCESORIO N° 114

Kit recuperación de desechos  
con sensores de presencia  
de barra



### ACCESORIO N° 107

CB 6001 - Cargador  
automático de barras  
de guía



### ACCESORIO N° 115

Kit para el montaje de  
la cinta de 41 mm (en  
sustitución de la cinta de  
34 mm de serie)



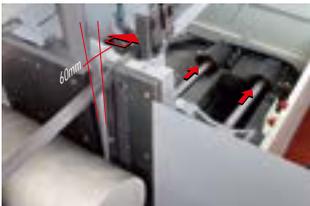
### ACCESORIO N° 108

Mordazas verticales  
hidráulicas para cortes  
de manojos  
máx. 660x660 mm



### ACCESORIO N° 116

Kit para el montaje de  
la cinta de 41 mm (en  
adición a la cinta de  
34 mm de serie)



### ACCESORIO N° 109

Retroceso garra fija  
de corte



### ACCESORIO N° 117

Adaptador lado descarga



### ACCESORIO N° 110

Kit velocidad hoja  
200 m/min (Cinta 34 mm)



### ACCESORIO N° 118

Mordaza vertical hidráulica  
para cortes de manojos  
máx. 510x180 mm



### ACCESORIO N° 111

Kit velocidad hoja  
200 m/min (Cinta 41 mm)



### ACCESORIO N° 119

Adaptador lado descarga



### ACCESORIO N° 113

Sistema especial de  
mordazas verticales +  
mordaza para reducción del  
desecho (solo para barras  
múltiples en una línea)  
máx. 250x160 mm



### ACCESORIO N° 120

Adaptador lado carga



### ACCESORIO N° 124

Dispositivo de control del flujo del líquido refrigerante de los cabezales guía-hoja



### ACCESORIO N° 131

Adaptador lado carga con rodillos motorizados móviles



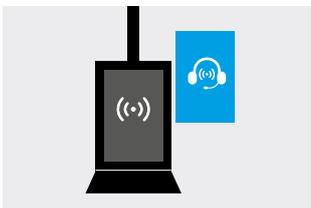
### ACCESORIO N° 125

Kit de optimización del desecho (desecho de la barra mantenido dentro de la mordaza de corte - pieza buena de salida)



### ACCESORIO N° 132

Cinta transportadora de virutas para acero inoxidable



### ACCESORIO N° 126

Servicio de asistencia remota Wi-Fi



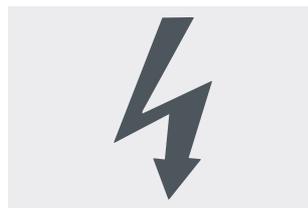
### ACCESORIO N° 133

Kit para montaje del evacuador de virutas lado izquierdo



### ACCESORIO N° 127

Adaptador lado carga



### ACCESORIO N° 134

Ajuste de la tensión diferente a V.400-415 50Hz y V.480 60Hz



### ACCESORIO N° 128

Adaptador lado descarga con soporte



### ACCESORIO N° 135

Plataforma de rodillos KK730/1500 mm



### ACCESORIO N° 129

Adaptador lado carga con soporte



### ACCESORIO N° 136

Plataforma de rodillos KK730/3000 mm



### ACCESORIO N° 130

Adaptador lado descarga con rodillos motorizados móviles

# PLATAFORMAS PARA SIERRAS

	ADAPTADORES		PLATAFORMAS DE RODILLOS LOCOS KK							PLATAFORMAS DE RODILLOS MOTORIZADOS KK					
	CARGA	DESCARGA	KK200	KK330	KK330 HD	KK 460	KK 530	KK 730	KK 930	CONTROL A			CONTROL B		
										KK 530	KK730	KK 930	KK 530	KK730	KK930
SHARK 332 RC KONNECT				•	•										
SHARK 350 NC HS 5.0		•					•			•			•		
SHARK 350 CNC HS 4.0							•			•			•		
SHARK 460 KONNECT	•							•			•			•	
SHARK 660 CNC HS 4.0								•			•			•	
SHARK 512 SXI EVO	•	•					•			•			•		
SHARK 652 SXI H 5.0	•	•						•			•			•	
TIGER 372 CNC LR 4.0		•													
TIGER 372 CNC LR 4.0 RC		•													
TIGER 402 CNC HR 4.0		•													
TIGER 402 CNC HR 4.0 RC		•													



# ACCESORIOS PLATAFORMAS MOTORIZADAS

	RODILLO VERTICAL	PAREJA DE RODILLOS VERTICALES	DOS PAREJAS DE RODILLOS VERTICALES	RODILLO VERTICAL REFORZADO	RODILLO VERTICAL MÓVIL	ENDEREZADORA DE BARRAS HIDRÁULICA	BANDEJA RECOGEDORA LÍQUIDO REFRIGERANTE	SOPORTE ADICIONAL	COBERTURAS DE SEGURIDAD	CABALLETE FIJO	TOPE DE MEDICIÓN R1	TOPE DE MEDICIÓN R2	TOPE DE MEDICIÓN R3	TOPE DE MEDICIÓN R4	TOPE DE MEDICIÓN FLASH	TRANSFERENCIA CRUZADA DE CADENAI	TRANSFERENCIA CRUZADA CON PLACA	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
--	------------------	-------------------------------	------------------------------------	----------------------------	------------------------	-----------------------------------	---	-------------------	-------------------------	----------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	------------------------	----------------------------------	---------------------------------	-----------------	--------------

## PLATAFORMAS DE RODILLOS MOTORIZADOS KKA (CONTROL MANUAL PORTÁTIL CON JOYSTICK)

KK 530		•		•	•	•	•		•	•									
KK 730		•		•	•	•	•		•	•									
KK 930		•		•	•	•	•		•	•									

## PLATAFORMAS DE RODILLOS MOTORIZADOS KKB (CONTROL MANUAL FIJO EN PÚLPITO)

KK 530		•		•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
KK 730		•		•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
KK 930		•		•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		

		RODILLO VERTICAL	PAREJA DE RODILLOS VERTICALES	DOS PAREJAS DE RODILLOS VERTICALES	RODILLO VERTICAL REFORZADO	RODILLO VERTICAL MÓVIL	ENDEREZADORA DE BARRAS HIDRÁULICA	BANDEJA RECOGEDORA LÍQUIDO REFRIGERANTE	SOPORTE ADICIONAL	COBERTURAS DE SEGURIDAD	CABALLETE FIJO	TOPE DE MEDICIÓN R1	TOPE DE MEDICIÓN R2	TOPE DE MEDICIÓN R3	TOPE DE MEDICIÓN R4	TOPE DE MEDICIÓN FLASH	TRANSFERENCIA CRUZADA DE CADENA	TRANSFERENCIA CRUZADA CON PLACA	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
<b>PLATAFORMAS DE RODILLOS MOTORIZADOS KKC (CONTROL AUTOMÁTICO FIJO EN PÚLPITO)</b>																				
<b>KK 930</b>		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
<b>KK 730</b>		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
<b>KK 530</b>		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	Longitud sin alimentación (mm)	Longitud sin alimentación con mordaza para reducir el desecho (mm)	Corte mínimo (mm)	Capacidad de corte con mordazas para cortes de manojos (mm)	Velocidad del carro de alimentación (m/min)	Peso máx. que puede cargar el alimentador (kg)
SHARK 332 RC KONNECT	390	-	10	-	9	1360
SHARK 350 NC HS 5.0	130	25	10	350X350	4.5	2720
SHARK 350 CNC HS 4.0	130	25	10	350X350	4.5	2720
SHARK 460 KONNECT	120	-	10	460X460	4.5	2720
SHARK 660 CNC HS 4.0	70	-	10	660X660	4.5	10000*
SHARK 512 SXI EVO	-	-	-	-	-	-
SHARK 652 SXI H 5.0 ROTACIÓN MANUAL	-	-	-	-	-	-
SHARK 652 SXI H 5.0 ROTACIÓN AUTOMÁTICA	-	-	-	-	-	-
TIGER 372 CNC LR 4.0	170	170	10	70X70	6	1360
TIGER 372 CNC LR 4.0 RC	260	-	-	-	6	1360
TIGER 402 CNC HR 4.0	160	160	-	70X70	6	1360
TIGER 402 CNC HR 4.0 RC	260	-	-	-	6	1360

\* 26" x 26" x 15' / 660mm x 660mm x 3000mm

Altura del tablero de trabajo (mm)	Capacidad de la cubeta del líquido refrigerante (Lt)	Capacidad del tanque de la centralita hidráulica (Lt)	Dimensiones hoja (mm)	Dimensiones máximas de la sierra (mm)	Dimensiones del embalaje (mm)
930	180	70	3770 ±30 X 27 X 0.9	3050 X 2300	2250 X 2300 X 3050
860	200	70	4640 ±40 X 34 X 1.1 4640 ±40 X 41 X 1.3	3050 X 2070	2200 X 2200 X 3200
870	200	70	4640 ±40 X 34 X 1.1 4640 ±40 X 41 X 1.3	3050 X 2360	2200 X 2200 X 3200
837	180	60	6350 ±30 X 41 X 1.3	3900 X 2300	2300 X 2300 X 3900
890	340	72	8400 ±40 X 54 X 1.6 8400 ±40 X 67 X 1.6	5000 X 2440	3000 X 2440 X 5000
880	82	2.5	4640 ±20 X 34 X 1.1	3260 X 1660	2100 X 2280 X 1800
938	95	25	6700 ±20 X 41 X 1.3	3400 X 3300	2100 X 3400 X 2350
938	95	25	6700 ±20 X 41 X 1.3	3400 X 3300	2100 X 3400 X 2350
940	105	-	HSS Ø 370 X 32 X 3	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100
940	105	-	HSS Ø 370 X 32 X 3	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100
1000	105	-	HM Ø 400 X 32 X 3.8	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100
1000	105	-	HM Ø 400 X 32 X 3.8	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100

Utilizando el software más actualizado para el diseño mecánico, un equipo de diseñadores y técnicos contribuye con pasión a consolidar MEP como marca líder en la fabricación de máquinas y sistemas para el corte de metales, adoptando soluciones con un alto contenido tecnológico e innovador que satisfacen cualquier necesidad de corte.

## DISEÑO Y REALIZACIÓN DE LÍNEAS DE CORTE ESPECÍFICAS

El personal técnico MEP diseña y fabrica máquinas y equipamientos especiales para satisfacer cualquier necesidad de corte.

**¿NECESITA UNA SIERRA?**

**¡CREAMOS LA SIERRA HECHA A MEDIDA PARA USTED!**







### SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA

El Servicio de Asistencia Técnica Mep pone a disposición de sus Clientes un conjunto de servicios que, desde hace años, representan una de las excelencias de la Empresa.



### RICAMBI

Nuestros técnicos están siempre dispuestos a ofrecer la mejor asistencia en la identificación de las piezas de recambio, incluso para sierras fuera de producción, asegurando su envío en 24-72 horas del pedido a través de los más rápidos mensajeros. Además, el almacenamiento y la logística moderna hacen que nuestro almacén de piezas de recambio esté constantemente optimizado para garantizar la máxima disponibilidad posible.



### PLANOS DE MANTENIMIENTO

Los beneficios de un mantenimiento periódico son muy numerosos: averías y roturas menos frecuentes, vida útil de la sierra y sus componentes más larga, sistema más eficiente. Descubra cuál es el plan de mantenimiento más adecuado para sus necesidades productivas o compruebe si está disponible el KIT de mantenimiento adecuado para su sierra: ¡maximize la eficiencia para evitar imprevistos desagradables! Previenga costosas paradas de máquina confiando en la experiencia de nuestros técnicos.



### PLANES DE FORMACIÓN

Diseñados para sus sierras o instalaciones de corte MEP: ¡estos cursos de última generación se orientan al cliente y a la práctica en el taller y tratan la teoría y la práctica directamente a bordo de la sierra! ¡Salga de la competencia aprovechando al máximo el potencial de su sierra!



### REVISIONES

Restablece la eficiencia productiva de su sierra mejorando la productividad, la precisión de corte y la seguridad.



### INTEGRACIONES Y OPTIMIZACIONES

Las actualizaciones que mejoran la versión del software utilizado, junto con las integraciones necesarias para conectar y unificar sus partes con otros sistemas, maximizan la eficiencia de su taller aprovechando al máximo su potencial.

**NUESTRA PROFESIONALIDAD Y  
DISPONIBILIDAD COMO GARANTÍA DE  
SU EFICIENCIA, ¡SIEMPRE!**

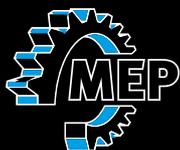
## SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA

**Dada la importancia primordial que se concede al Cliente y a su satisfacción, se ha prestado especial atención a la gestión de las actividades de Asistencia Técnica por parte de un personal interno altamente especializado que interactúa constantemente con el control de calidad, los Centros de Asistencia Técnica Autorizados, el Departamento de Ventas y los Clientes Finales.**

Autorizzazione del Ministero per i Beni e le Attività Culturali  
Prot. n. 6603 del 5-7-2010



EN EL MUSEO DE NUESTRA CIUDAD SE ENCUENTRA  
EL ÚNICO CONJUNTO DE BRONCE DORADO DEL MUNDO



## MEP SPA SOCIO UNICO

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 PERGOLA (PU) ITALY

Tel. (+39) 0721 73721 - Fax (+39) 0721 734533

R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153

Cod. EORI IT13051480153

REA PS 164639

Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.

Pec: mepsa@mepsaws.legalmail.it

[www.mepsaws.com](http://www.mepsaws.com)