

# 2024 INDUSTRY

# REVOLUCIONAR EL FUTURO DEL CORTE A TRAVÉS DE TECNOLOGÍAS INNOVADORAS Y SOSTENIBLES

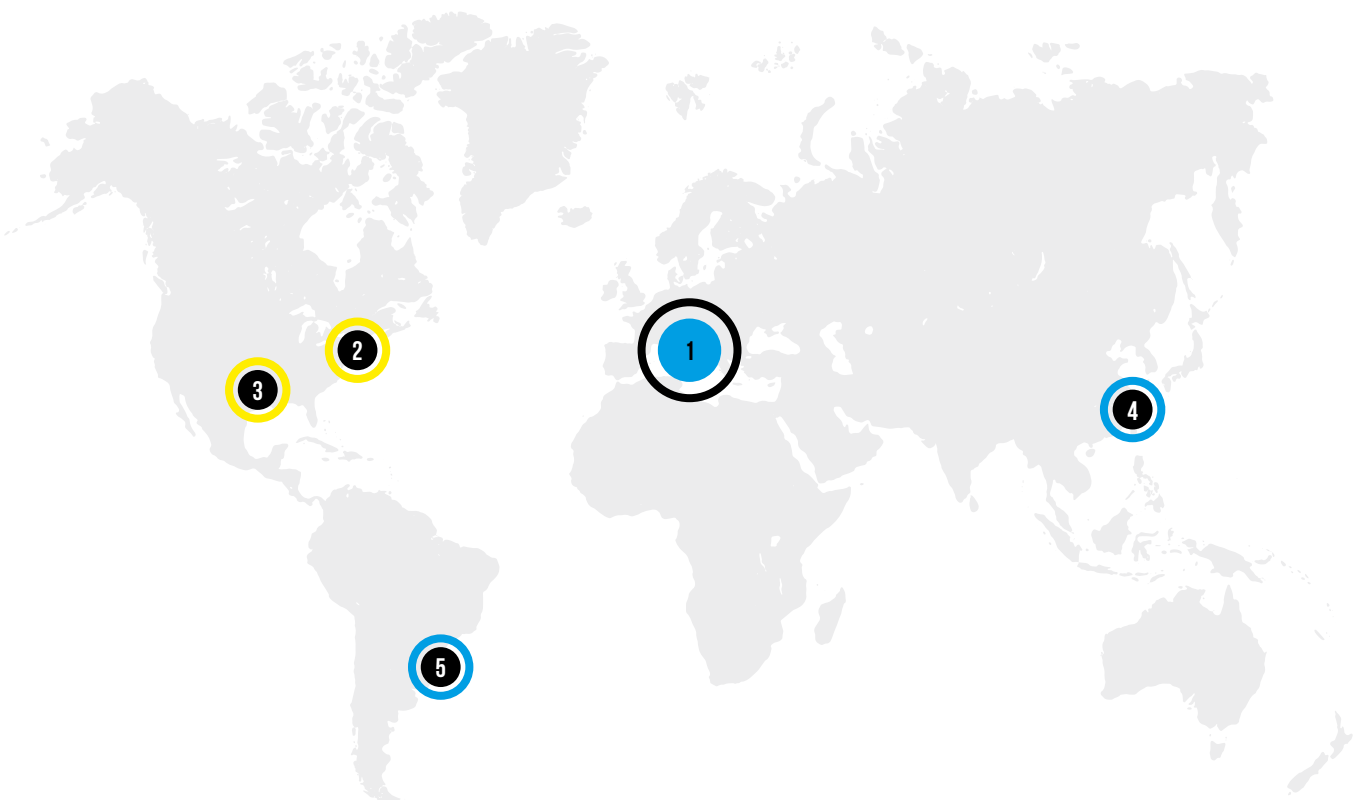
“... Nuestros productos y servicios para el corte de metales están transformando el futuro de la fábrica digital, ofreciendo una amplia gama de soluciones para mejorar la eficiencia y la automatización de los procesos de producción: un enfoque holístico que, a través de aplicaciones de software de programación y gestión, control y monitoreo, ciclos de corte exclusivos y servicios integrados, ha consolidado los estándares de la Industria 4.0 y está ayudando a definir nuevos horizontes para la Industria 5.0.”

## MEP GROUP

**Estamos especializados en el diseño y la producción de sierras de cinta y de disco para el corte de metales** que satisfacen las más variadas exigencias en el ámbito de la deformación y eliminación de virutas de materiales ferrosos y no ferrosos.

Como pioneros de la digitalización en el sector de las sierras, damos la máxima importancia a la automatización de los procesos, conscientes de su importancia crucial para mantener la competitividad en el mercado: **nuestra gama de sierras incluye soluciones de automatización y digitalización estándar, listas para adaptarse a sus necesidades específicas.**

Además, como proveedor de soluciones de 360 grados, no solo ofrecemos sierras con **tecnologías de vanguardia y servicios de integración, sino también periféricos de alta tecnología y accesorios innovadores.**



**HYDMECH**

Woodstock, ON  
Canada



**HYDMECH inc.**

Conway, AR  
USA



**MEP SPA**

Pergola (PU)  
Italy



**MEP (SUZHOU)  
CO. LTD**

Suzhou P.R.  
China



**MEP DO BRASIL  
LTDA.**

São Paulo - SP  
Brazil



1964

Año de fundación

5

Sedes en 4 continentes

41000

m<sup>2</sup> de establecimiento

324

Empleados

550

Distribuidores y revendedores

120

Países en los que distribuimos nuestros productos

114

Modelos de sierras de catálogo

400

Soluciones de Material Handling System de catálogo

100

Soluciones personalizadas producidas por año

1000  
x  
2000

Máxima capacidad de corte (mm)

5500

Máquinas fabricadas por año

74 M


















De euros de facturación por año



“... seguros de que la digitalización es la clave para seguir siendo competitivos en el mercado y mejorar la calidad de los productos y servicios, nuestro objetivo es promover la innovación y el desarrollo sostenible poniendo al servicio de nuestros clientes soluciones que integran el conocimiento acumulado durante el proceso de digitalización: de hecho, como parte de nuestra estrategia empresarial, nos posicionamos como pioneros en la digitalización de nuestros procesos y en la investigación continua de nuevas tecnologías destinadas a mejorar nuestra eficiencia, precisión y productividad.

La digitalización, acelerada por la reciente introducción de la inteligencia artificial, sigue siendo el corazón de nuestras operaciones, desde el desarrollo y el diseño de nuestros productos hasta la producción y la logística, y estamos convencidos de que el conocimiento directo de las tecnologías digitales adquirido a través de la observación, el uso y la práctica diaria es el elemento diferenciador que nos permite rendir mejor en el mercado ofreciendo soluciones para cada tipo de cliente.”

# LEYENDA

	<b>CICLO DE CORTE AUTOMÁTICO</b>		<b>POTENCIA TRIFÁSICA</b>
	<b>CICLO DE CORTE SEMIAUTOMÁTICO</b>		<b>POTENCIA MONOFÁSICA</b>
	<b>ELECTROHIDRÁULICA</b>		<b>SELECTOR DE VELOCIDAD DE CORTE</b>
	<b>ELECTRONEUMÁTICA</b>		<b>POTENCIA MOTOR INVERTER</b>
	<b>ELECTROMECAÁNICA</b>		<b>APERTURA MÁXIMA MORDAZA</b>
	<b>MATERIALES FERROSOS</b>		<b>ÁNGULO DE CORTE</b>
	<b>MATERIALES NO FERROSOS</b>		<b>MATERIALES PERFILADOS</b>
	<b>DIMENSIÓN CINTA/DISCO</b>		<b>MATERIALES SÓLIDOS</b>
			<b>PESO MÁQUINA</b>

El fabricante se reserva el derecho a modificar sus maquinas sin previo aviso.

Las fotos publicadas pueden incluir detalles no estándar.





# TIGER

## LÍNEA PROFESIONAL DE SIERRAS DE DISCO DE COLUMNA

Entre todas nuestras sierras, la línea TIGER es sin duda la que por excelencia garantiza un corte acabado que no requiere más procesamiento. Para los usuarios de la máquina, todo esto se traduce en un ahorro de tiempo y mano de obra, así como de material. Fabricantes de muebles y cerramientos, talleres mecánicos de precisión y empresas del sector de la automoción son los que prefieren esta gama de sierras compuesta por nueve modelos, entre ellos dos para el corte de aleaciones ligeras.

### AUTOMÁTICAS

Ideal para grandes lotes de producción incluso en varios turnos de trabajo y para realizar cortes en serie de manera continua. No es necesaria la presencia del operador durante los ciclos de corte que también prevén la medición automática de la pieza de cortar.

Debido a las características de la hoja de disco, el acabado del corte es liso.





# TIGER 372 CNC LR 4.0 RC

CORTE ANGULAR • METALES • TUBOS • PERFILADOS • TRAVESAÑOS



TIGER 372 CNC LR 4.0 RC, sierra de disco automática y electropneumática con rotación automática controlada para el corte de aceros de  $-45^{\circ}$  a  $+60^{\circ}$ . Además del ciclo de corte automático, está equipada con el ciclo semiautomático.



## EFICIENCIA ABSOLUTA

- Los 2 ciclos de funcionamiento (semiautomático y automático) permiten realizar cualquier tipo de corte de la manera más eficiente posible.
- El control que permite memorizar hasta 300 programas de corte, cada uno con diferentes cantidades y longitudes, minimiza el tiempo de programación de las operaciones realizadas frecuentemente.
- La captura automática de la posición de comienzo del corte del cabezal de operación reduce el tiempo de programación.
- El sistema de apriete, constituido por una mordaza de corte neumática frontal libremente posicionable a lo largo del eje longitudinal de las piezas y una mordaza vertical, garantiza un apriete eficiente y seguro incluso en caso de corte de tubos.
- El sistema de transmisión de 3 etapas permite cortes de alta velocidad garantizando así excepcional rigidez y durabilidad del disco.

## FLEXIBILIDAD EXTRAORDINARIA

- El sistema de alimentación con recorrido de 1000 mm es repetible para cortar a cualquier longitud.
- El inverter vectorial para el ajuste continuo de la velocidad de rotación de la hoja de 15 a 150 rpm permite cortar cualquier tipo de material de manera eficiente.
- La librería de corte permite el ajuste automático de la velocidad de la hoja (S) y del descenso del cabezal (F) según el tipo de material. También es posible elegir de la librería de corte ampliable el tipo y la geometría del material, la rigidez y el tipo de disco que se quiere utilizar y automáticamente el control establece la velocidad de avance de corte y la velocidad de rotación del disco.





### ESTRUCTURA DE HIERRO FUNDIDO

La estructura de hierro fundido permite absorber las vibraciones y garantiza mayor estabilidad de corte y duración del disco.



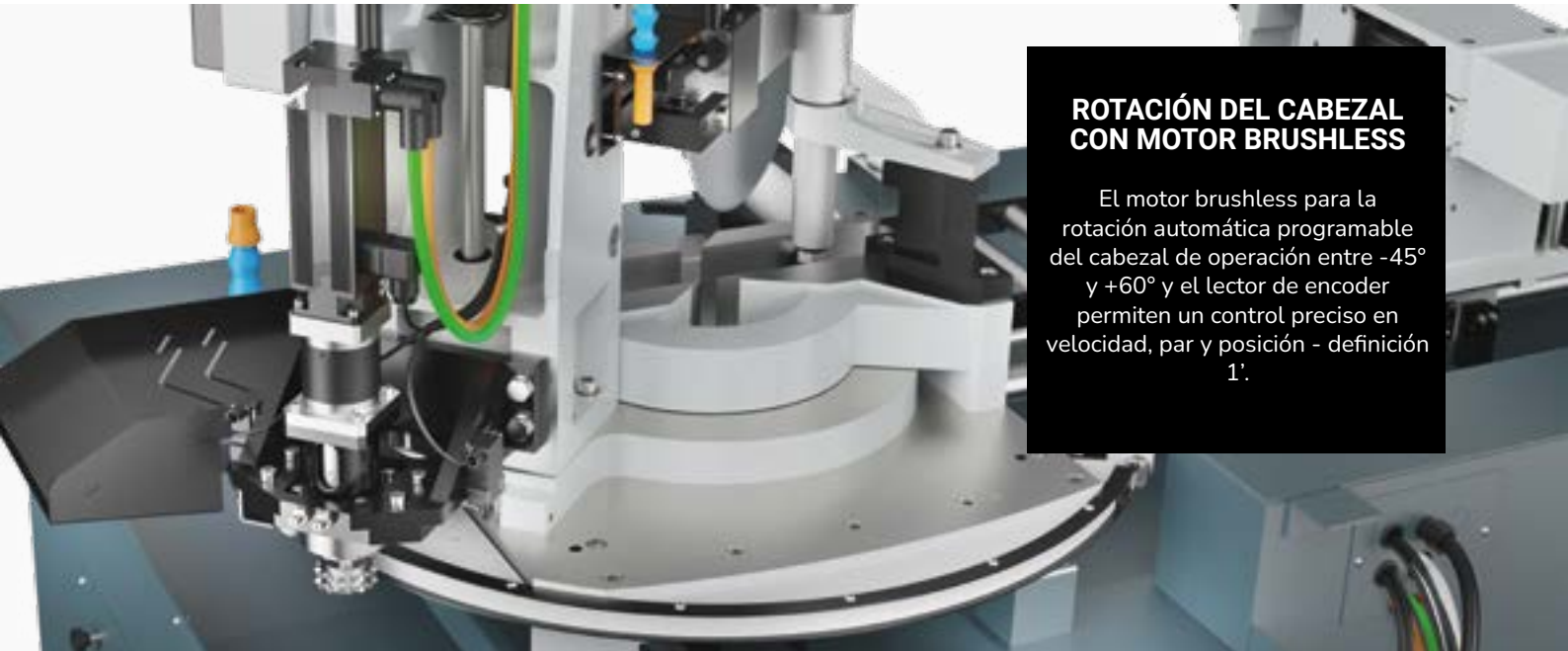
### INDUSTRY 4.0 READY - IOT

La opción IOT permite maximizar la capacidad de recogida y utilización de datos en beneficio de un mejor rendimiento de corte de la sierra y tiempo de vida de las herramientas.



### AVANCE DEL CABEZAL DE CORTE EN DOBLE GUÍA LINEAL

Avance del cabezal de corte con motor brushless en guías lineales con patines precargados de recirculación de bolas y tornillo de rosca de recirculación de bolas. Comparación automática de los datos establecidos/recogidos y corrección en tiempo real de los parámetros de corte para aportar a la máquina estabilidad de corte y garantizar una reducción de las vibraciones mecánicas durante el corte.



### ROTACIÓN DEL CABEZAL CON MOTOR BRUSHLESS

El motor brushless para la rotación automática programable del cabezal de operación entre  $-45^\circ$  y  $+60^\circ$  y el lector de encoder permiten un control preciso en velocidad, par y posición - definición 1'.

ACCESORIOS PÁGINA 56 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 11 - 14 - 15 - 71 - 86 - 99 - 106 - 123

HSS	kW	rpm	mm	Corte				kg		
				Ángulo	Ø	Círculo	Cuadrado		Rectángulo	Perfilado
370x32x3	5.5	15÷150	190	-45°	370	55	55	-	55x80	1060
				0°		110	95	180x95	-	
				+45°		80	80	-	80x95	
				+60°		30	30	-	30x85	







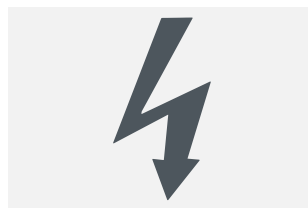
VER  
EL VÍDEO

# ACCESORIOS TIGER



## ACCESORIO N° 02

Envase de aceite emulsionable 5 L



## ACCESORIO N° 11

Ajuste de la tensión de V.200-220 50/60Hz trifásico



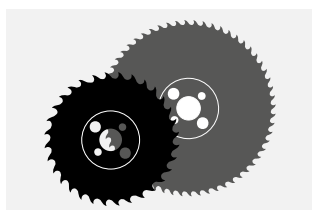
## ACCESORIO N° 03

Sistema de lubricación mínima



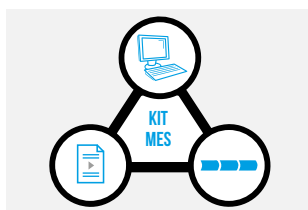
## ACCESORIO N° 14

Kit IoT Industry 4.0 Ready



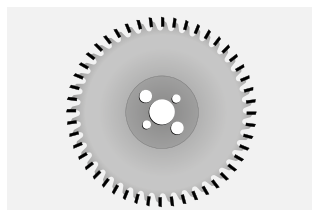
## ACCESORIO N° 05

Disco HSS para sierra circular



## ACCESORIO N° 15

MePlan: Kit MES



## ACCESORIO N° 06

Disco TCT para sierra circular



## ACCESORIO N° 56

Plataforma de rodillos KK200V/1500 mm  
Rodillos ajustables a 45° para mordazas de peine



## ACCESORIO N° 10

Mando suplementario de pedales con dispositivo de emergencia



## ACCESORIO N° 71

Plataforma de rodillos KK200/1500 mm



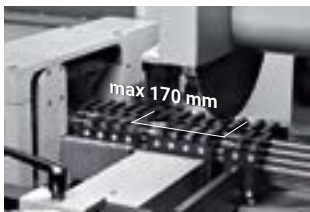
### ACCESORIO N° 86

Adaptador lado descarga



### ACCESORIO N° 98

Aspirador Turbo 2500



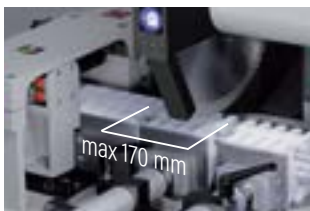
### ACCESORIO N° 87

Serie de garras de peine (máx. 70x70 mm - min. 10x10 mm) para reducción del desecho 170 mm; corte automático sólo de 0°



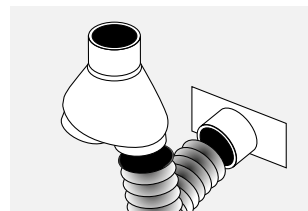
### ACCESORIO N° 99

Evacuador de virutas dragado motorizado



### ACCESORIO N° 88

Serie de garras de peine de nylon máx 75x75 mm para la reducción del desecho



### ACCESORIO N° 100

Kit de doble aspiración



### ACCESORIO N° 89

Mordaza suplementaria neumática



### ACCESORIO N° 102

Kit guía-hoja y pestaña extendida - capacidad de corte máx. Ø105 mm



### ACCESORIO N° 90

Serie de garras de peine de nylon máx 75x75 mm



### ACCESORIO N° 103

Mordaza especial de reducción del desecho (máx. 160 mm)





### **ACCESORIO N° 106**

CB 6001 - Cargador automático de barras de guía



### **ACCESORIO N° 112**

Adaptador lado descarga con soporte



### **ACCESORIO N° 121**

Soporte ajustable para cortes de manojos (el recorrido del alimentador se reduce de 100 mm)



### **ACCESORIO N° 122**

Rampa de descarga de piezas para las garras de peine










### **ACCESORIO N° 123**

Kit de alimentación progresiva continua (sistema de sensores de presencia de la barra para alimentación progresiva automática)

# PLATAFORMAS PARA SIERRAS

	ADAPTADORES		PLATAFORMAS DE RODILLOS LOCOS KK							PLATAFORMAS DE RODILLOS MOTORIZADOS KK					
	CARGA	DESCARGA	KK200	KK330	KK330 HD	KK 460	KK 530	KK 730	KK 930	CONTROL A			CONTROL B		
										KK 530	KK730	KK 930	KK 530	KK730	KK930
SHARK 332 RC KONNECT				•	•										
SHARK 350 NC HS 5.0		•					•			•			•		
SHARK 350 CNC HS 4.0							•			•			•		
SHARK 460 KONNECT	•							•			•			•	
SHARK 660 CNC HS 4.0								•			•			•	
SHARK 512 SXI EVO	•	•					•			•			•		
SHARK 652 SXI H 5.0	•	•						•			•			•	
TIGER 372 CNC LR 4.0		•													
TIGER 372 CNC LR 4.0 RC		•													
TIGER 402 CNC HR 4.0		•													
TIGER 402 CNC HR 4.0 RC		•													

# ACCESORIOS PLATAFORMAS LOCAS




		RODILLO VERTICAL	PAREJA DE RODILLOS VERTICALES	DOS PAREJAS DE RODILLOS VERTICALES	RODILLO VERTICAL REFORZADO	RODILLO VERTICAL MÓVIL	ENDEREZADORA DE BARRAS HIDRÁULICA	BANDEJA RECOGEDORA LÍQUIDO REFRIGERANTE	SOPORTE ADICIONAL	COBERTURAS DE SEGURIDAD	CABALLETE FIJO	TOPE DE MEDICIÓN R1	TOPE DE MEDICIÓN R2	TOPE DE MEDICIÓN R3	TOPE DE MEDICIÓN R4	TOPE DE MEDICIÓN FLASH	TRANSFERENCIA CRUZADA DE CADENA	TRANSFERENCIA CRUZADA CON PLACA	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
<b>PLATAFORMAS DE RODILLOS LOCOS KK</b>																				
KK 200									•			•	•	•						
KK 330			•	•					•			•	•	•					•	
KK330HD			•																•	
KK 460			•	•					•				•	•					•	
KK 530		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•	•		•
KK 730		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•	•		•
KK 930		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•	•		•






# ACCESORIOS PLATAFORMAS MOTORIZADAS

	RODILLO VERTICAL	PAREJA DE RODILLOS VERTICALES	DOS PAREJAS DE RODILLOS VERTICALES	RODILLO VERTICAL REFORZADO	RODILLO VERTICAL MÓVIL	ENDEREZADORA DE BARRAS HIDRÁULICA	BANDEJA RECOGEDORA LÍQUIDO REFRIGERANTE	SOPORTE ADICIONAL	COBERTURAS DE SEGURIDAD	CABALLETE FIJO	TOPE DE MEDICIÓN R1	TOPE DE MEDICIÓN R2	TOPE DE MEDICIÓN R3	TOPE DE MEDICIÓN R4	TOPE DE MEDICIÓN FLASH	TRANSFERENCIA CRUZADA DE CADENAI	TRANSFERENCIA CRUZADA CON PLACA	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
--	------------------	-------------------------------	------------------------------------	----------------------------	------------------------	-----------------------------------	---	-------------------	-------------------------	----------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	------------------------	----------------------------------	---------------------------------	-----------------	--------------




## PLATAFORMAS DE RODILLOS MOTORIZADOS KKA (CONTROL MANUAL PORTÁTIL CON JOYSTICK)

KK 530		•		•	•	•	•		•	•									
KK 730		•		•	•	•	•		•	•									
KK 930		•		•	•	•	•		•	•									

## PLATAFORMAS DE RODILLOS MOTORIZADOS KKB (CONTROL MANUAL FIJO EN PÚLPITO)

KK 530		•		•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
KK 730		•		•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
KK 930		•		•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		

### PLATAFORMAS DE RODILLOS MOTORIZADOS KKC (CONTROL AUTOMÁTICO FIJO EN PÚLPITO)

		RODILLO VERTICAL	PAREJA DE RODILLOS VERTICALES	DOS PAREJAS DE RODILLOS VERTICALES	RODILLO VERTICAL REFORZADO	RODILLO VERTICAL MÓVIL	ENDEREZADORA DE BARRAS HIDRÁULICA	BANDEJA RECOGEDORA LÍQUIDO REFRIGERANTE	SOPORTE ADICIONAL	COBERTURAS DE SEGURIDAD	CABALLETE FIJO	TOPE DE MEDICIÓN R1	TOPE DE MEDICIÓN R2	TOPE DE MEDICIÓN R3	TOPE DE MEDICIÓN R4	TOPE DE MEDICIÓN FLASH	TRANSFERENCIA CRUZADA DE CADENA	TRANSFERENCIA CRUZADA CON PLACA	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
<b>KK 930</b>		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
<b>KK 730</b>		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
<b>KK 530</b>		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	Longitud sin alimentación (mm)	Longitud sin alimentación con mordaza para reducir el desecho (mm)	Corte mínimo (mm)	Capacidad de corte con mordazas para cortes de manojos (mm)	Velocidad del carro de alimentación (m/min)	Peso máx. que puede cargar el alimentador (kg)
SHARK 332 RC KONNECT	390	-	10	-	9	1360
SHARK 350 NC HS 5.0	130	25	10	350X350	4.5	2720
SHARK 350 CNC HS 4.0	130	25	10	350X350	4.5	2720
SHARK 460 KONNECT	120	-	10	460X460	4.5	2720
SHARK 660 CNC HS 4.0	70	-	10	660X660	4.5	10000*
SHARK 512 SXI EVO	-	-	-	-	-	-
SHARK 652 SXI H 5.0 ROTACIÓN MANUAL	-	-	-	-	-	-
SHARK 652 SXI H 5.0 ROTACIÓN AUTOMÁTICA	-	-	-	-	-	-
TIGER 372 CNC LR 4.0	170	170	10	70X70	6	1360
TIGER 372 CNC LR 4.0 RC	260	-	-	-	6	1360
TIGER 402 CNC HR 4.0	160	160	-	70X70	6	1360
TIGER 402 CNC HR 4.0 RC	260	-	-	-	6	1360

\* 26" x 26" x 15' / 660mm x 660mm x 3000mm



Altura del tablero de trabajo (mm)	Capacidad de la cubeta del líquido refrigerante (Lt)	Capacidad del tanque de la centralita hidráulica (Lt)	Dimensiones hoja (mm)	Dimensiones máximas de la sierra (mm)	Dimensiones del embalaje (mm)
930	180	70	3770 ±30 X 27 X 0.9	3050 X 2300	2250 X 2300 X 3050
860	200	70	4640 ±40 X 34 X 1.1 4640 ±40 X 41 X 1.3	3050 X 2070	2200 X 2200 X 3200
870	200	70	4640 ±40 X 34 X 1.1 4640 ±40 X 41 X 1.3	3050 X 2360	2200 X 2200 X 3200
837	180	60	6350 ±30 X 41 X 1.3	3900 X 2300	2300 X 2300 X 3900
890	340	72	8400 ±40 X 54 X 1.6 8400 ±40 X 67 X 1.6	5000 X 2440	3000 X 2440 X 5000
880	82	2.5	4640 ±20 X 34 X 1.1	3260 X 1660	2100 X 2280 X 1800
938	95	25	6700 ±20 X 41 X 1.3	3400 X 3300	2100 X 3400 X 2350
938	95	25	6700 ±20 X 41 X 1.3	3400 X 3300	2100 X 3400 X 2350
940	105	-	HSS Ø 370 X 32 X 3	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100
940	105	-	HSS Ø 370 X 32 X 3	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100
1000	105	-	HM Ø 400 X 32 X 3.8	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100
1000	105	-	HM Ø 400 X 32 X 3.8	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100

Utilizando el software más actualizado para el diseño mecánico, un equipo de diseñadores y técnicos contribuye con pasión a consolidar MEP como marca líder en la fabricación de máquinas y sistemas para el corte de metales, adoptando soluciones con un alto contenido tecnológico e innovador que satisfacen cualquier necesidad de corte.

## DISEÑO Y REALIZACIÓN DE LÍNEAS DE CORTE ESPECÍFICAS

El personal técnico MEP diseña y fabrica máquinas y equipamientos especiales para satisfacer cualquier necesidad de corte.

**¿NECESITA UNA SIERRA?**

**¡CREAMOS LA SIERRA HECHA A MEDIDA PARA USTED!**









### SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA

El Servicio de Asistencia Técnica Mep pone a disposición de sus Clientes un conjunto de servicios que, desde hace años, representan una de las excelencias de la Empresa.



### RICAMBI

Nuestros técnicos están siempre dispuestos a ofrecer la mejor asistencia en la identificación de las piezas de recambio, incluso para sierras fuera de producción, asegurando su envío en 24-72 horas del pedido a través de los más rápidos mensajeros. Además, el almacenamiento y la logística moderna hacen que nuestro almacén de piezas de recambio esté constantemente optimizado para garantizar la máxima disponibilidad posible.



### PLANOS DE MANTENIMIENTO

Los beneficios de un mantenimiento periódico son muy numerosos: averías y roturas menos frecuentes, vida útil de la sierra y sus componentes más larga, sistema más eficiente. Descubra cuál es el plan de mantenimiento más adecuado para sus necesidades productivas o compruebe si está disponible el KIT de mantenimiento adecuado para su sierra: ¡maximize la eficiencia para evitar imprevistos desagradables! Previenga costosas paradas de máquina confiando en la experiencia de nuestros técnicos.



### PLANES DE FORMACIÓN

Diseñados para sus sierras o instalaciones de corte MEP: ¡estos cursos de última generación se orientan al cliente y a la práctica en el taller y tratan la teoría y la práctica directamente a bordo de la sierra! ¡Salga de la competencia aprovechando al máximo el potencial de su sierra!



### REVISIONES

Restaura la eficiencia productiva de su sierra mejorando la productividad, la precisión de corte y la seguridad.



### INTEGRACIONES Y OPTIMIZACIONES

Las actualizaciones que mejoran la versión del software utilizado, junto con las integraciones necesarias para conectar y unificar sus partes con otros sistemas, maximizan la eficiencia de su taller aprovechando al máximo su potencial.

**NUESTRA PROFESIONALIDAD Y  
DISPONIBILIDAD COMO GARANTÍA DE  
SU EFICIENCIA, ¡SIEMPRE!**

## SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA

**Dada la importancia primordial que se concede al Cliente y a su satisfacción, se ha prestado especial atención a la gestión de las actividades de Asistencia Técnica por parte de un personal interno altamente especializado que interactúa constantemente con el control de calidad, los Centros de Asistencia Técnica Autorizados, el Departamento de Ventas y los Clientes Finales.**



Autorizzazione del Ministero per i Beni e le Attività Culturali  
Prot. n. 6603 del 5-7-2010



EN EL MUSEO DE NUESTRA CIUDAD SE ENCUENTRA  
EL ÚNICO CONJUNTO DE BRONCE DORADO DEL MUNDO



## MEP SPA SOCIO UNICO

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 PERGOLA (PU) ITALY  
Tel. (+39) 0721 73721 - Fax (+39) 0721 734533  
R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153  
Cod. EORI IT13051480153  
REA PS 164639  
Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.  
Pec: mepsa@mepsaws.legalmail.it

[www.mepsaws.com](http://www.mepsaws.com)