

2024 INDUSTRY

RÉVOLUTIONNER LE FUTUR DE LA DÉCOUPE GRÂCE À DES TECHNOLOGIES INNOVANTES ET DURABLES

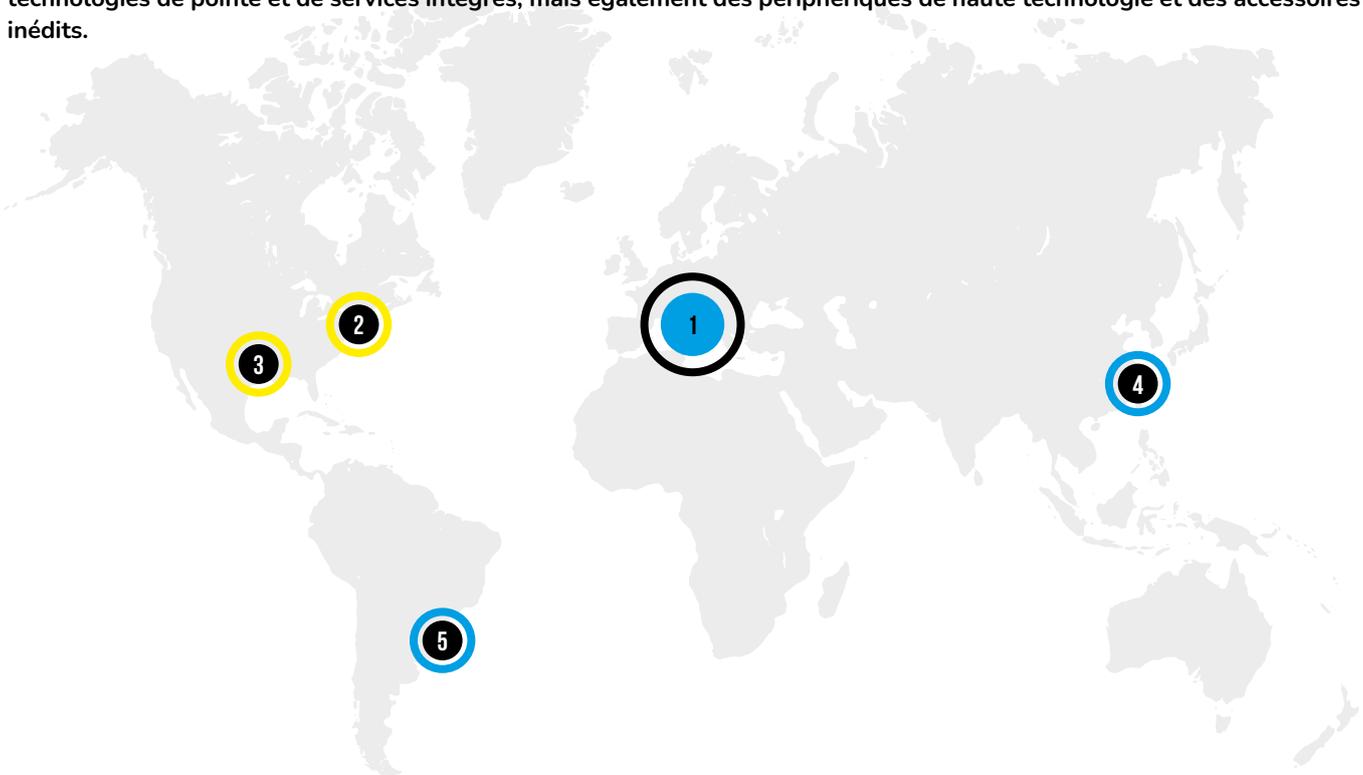
« ... Nos produits et services pour la découpe des métaux transforment l'avenir de l'usine numérique, en offrant une vaste gamme de solutions visant à améliorer l'efficacité et l'automatisation des processus de production : une approche holistique qui saura, à travers des applications logicielles de programmation et de gestion, de contrôle et de surveillance, de cycles de découpe exclusifs et de services intégrés, consolider les standards de l'industrie 4.0 et qui contribuera à définir les nouveaux horizons de l'industrie 5.0. »

MEP GROUP

Nous sommes spécialisés dans la conception et la production de scies à ruban et à disque pour la découpe de métaux, prêtes à répondre aux besoins les plus variés dans le domaine de la déformation et de l'élimination des copeaux de matériel ferreux et non ferreux.

Pionniers de la numérisation dans le secteur des machines à scier, nous attachons la plus grande importance à l'automatisation des processus, conscients de son importance cruciale pour maintenir la compétitivité sur le marché : **notre gamme de machines à scier comprend des solutions standards d'automatisation et de numérisation, prêtes à être personnalisées selon vos besoins spécifiques.**

Mieux encore, en tant que fournisseur de solutions complètes, nous proposons non seulement des machines à scier dotées des **technologies de pointe et de services intégrés, mais également des périphériques de haute technologie et des accessoires inédits.**



HYDMECH

Woodstock, ON
Canada



HYDMECH inc.

Conway, AR
USA



MEP SPA

Pergola (PU)
Italy



**MEP (SUZHOU)
CO. LTD**

Suzhou P.R.
China



**MEP DO BRASIL
LTDA.**

São Paulo - SP
Brazil



1964

Année de fondation

5

Filiales sur 4 continents

41000

superficie de l'usine (m2)

324

Employés

550

Distributeurs et revendeurs

120

Nations dans lesquelles nous distribuons nos produits

114

Modèles de scies dans notre catalogue

400

Solutions de Systèmes de Manutention dans le catalogue

100

Solutions sur mesure produites chaque année

1000
x
2000

Capacité maximale de coupe (mm)

5500

Machines produites par an

74 M

D'euros de chiffre d'affaires par an



« ... certains que la numérisation représente la solution qui nous permettra de rester compétitifs sur le marché et d'améliorer la qualité des produits et des services, notre objectif est de promouvoir l'innovation et le développement durable en mettant au service de nos clients des solutions intégrant les connaissances acquises durant le processus de numérisation : en effet, dans le cadre de la stratégie d'entreprise, nous nous positionnons comme précurseurs dans la numérisation de nos processus et dans la recherche constante de nouvelles technologies visant à améliorer notre efficacité, notre précision et notre productivité.

« ... La numérisation, accélérée par l'introduction récente de l'intelligence artificielle, reste au cœur de nos opérations, du développement et de la conception de nos produits à la réalisation et à la logistique, et nous sommes convaincus que la connaissance directe des technologies numériques acquise à travers l'observation, l'utilisation et la pratique quotidienne représente l'élément différenciateur qui nous permettra d'être plus performants sur le marché en proposant des solutions adaptées à chaque type de client. »

LÉGENDE

	CYCLE DE COUPE AUTOMATIQUE		PUISSANCE TRIPHASÉ
	CYCLE DE COUPE SEMI-AUTOMATIQUE		PUISSANCE MONOPHASÉ
	ÉLECTRO-HYDRAULIQUE		SÉLECTEUR VITESSE DE COUPE
	ÉLECTRO-PNEUMATIQUE		PUISSANCE MOTEUR INVERTER
	ÉLECTRO-MECÁNIQUE		OUVERTURE MAXIMALE DE L'ÉTAU
	MATÉRIAUX FERREUX		ANGLE DE COUPE
	MATÉRIAUX NON FERREUX		PROFILÉS
	DIMENSION DU RUBAN/DISQUE		PLEINS
			POIDS MACHINE

La société constructrice se réserve la faculté d'effectuer des modifications sans aucun préavis.

Les photos publiées peuvent inclure des détails non standard.



SHARK

LA GRANDE FAMILLE DES SCIES À RUBAN

Ce type de machine a représenté une révolution dans le domaine de la découpe de l'acier car elle permet de couper des matériaux de taille moyenne/grande sans occuper trop de place. Le secret repose sur l'utilisation d'une lame à ruban avec des dents variables, d'une épaisseur pouvant varier de 1 à 3 mm, permettant ainsi une pénétration et un retrait plus faciles du matériau et, en même temps, une structure proportionnée de la machine. Grâce à toutes ces caractéristiques, la machine à ruban est extrêmement flexible tant au niveau des sections des matériaux que de leur ténacité.

SEMI-AUTOMATIQUES

Dans ce cas, l'opérateur doit paramétrer la machine, charger le matériau et le positionner selon la dimension souhaitée. La scie procédera ensuite au cycle de coupe en mode automatique. Ce type de machine s'adresse principalement aux ateliers de découpe de moyennes-grandes séries de matériaux très variés.

AUTOMATIQUES

L'opérateur doit paramétrer la machine, y charger le matériau et la programmer en saisissant les longueurs à couper et les quantités. Pour certaines machines, il suffit de charger le matériau car leur logiciel assure un paramétrage automatique en fonction du type de matériau. Ces modèles sont également équipés du pack Industry 4.0 Ready - IOT. Il est également possible d'étudier des solutions personnalisées avec des systèmes automatiques de chargement/déchargement de matériaux.



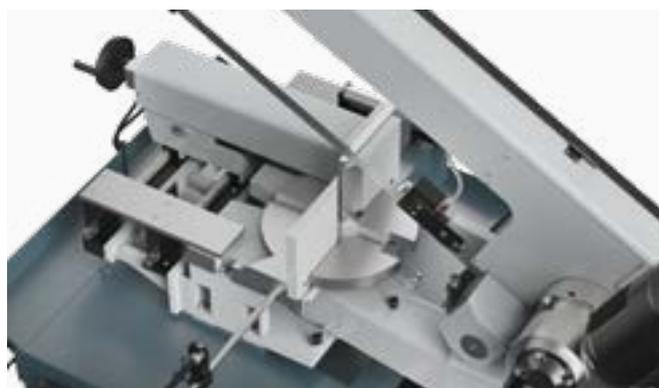


SHARK 512 SXI EVO

COUPE EN ANGLE • MÉTAUX • TUBES • PROFILÉS • POUTRES



La scie à ruban semi-automatique électro-hydraulique SHARK 512 SXI EVO permet d'effectuer la coupe de -60° à +60° de tuyaux, profils et poutres.



FLEXIBILITÉ OPTIMALE

- Le clavier à membrane à sensation tactile et signal sonore de l'actionnement est monté sur un bras articulé afin de garantir le contrôle des commandes quelles que soient les positions de travail.
- L'écran LCD affiche l'état de la scie et tous ses paramètres afin d'assurer le meilleur contrôle en temps réel.
- La programmation depuis la console permet de régler les limites de la course de la tête de coupe en fonction des dimensions des barres à couper.
- Le système de butées d'arrêt mécaniques à -60°, -45°, 0°, +45° et +60° est équipé d'un dispositif qui permet de le bloquer sur tous les angles intermédiaires.
- La grande surface de travail qui assure la stabilité de coupe optimale et la sécurité est équipée de plaques en acier trempé remplaçables en cas d'usure.
- Support de barre avec roulement, à gauche du plan de coupe: rouleau coulissant sur rail linéaire à recirculation de billes, pour être facilement déplacé pour la coupes selon de grands angles.

FACILITÉ D'UTILISATION

- Le plan de coupe tournant monté sur un pivot central et un coussinet axial butée à rouleaux assure une rotation facile et pratique, quel que soit l'angle, qui n'est pas modifiée en cas de coupe d'angle.
- La gradation de précision gravée sur la plateforme tournante permet d'effectuer sans difficulté des coupes précises et de tolérance parfaite, quel que soit l'angle.
- Le système de lavage qui se trouve sous le plan de coupe évite l'accumulation de copeaux et donc l'interruption de l'usinage pour les éliminer manuellement.
- Le système de blocage rapide permet d'ouvrir/fermer manuellement l'étau de coupe en toute simplicité.
- Le groupe de serrage coulissant dans la longueur, à droite et à gauche de la tête d'usinage, permet d'effectuer en toute sécurité des coupes précises, droite ou d'angle.
- L'interface utilisateur à écran et touches mécaniques assure une programmation fiable, simple et intuitive.



STRUCTURE EN FONTE

La structure en fonte de la tête d'usinage, du plan de coupe et de l'étau absorbe les vibrations durant la coupe et assure la durée de vie optimale de la lame.



SYSTÈME HYDRAULIQUE DE DESCENTE DE LA TÊTE GESTION DES ÉTAUX

Le système hydraulique pour le contrôle de l'étau et de descente de tête assurer une poussée constante en phase de coupe, selon le réglage effectué par l'opérateur.



INVERSEUR VECTORIEL POUR LE RÉGLAGE CONTINU DE LA VITESSE DE ROTATION DE LA LAME

Moteur 4,0 KW de classe d'isolation IP55 à inverseur vectoriel pour le réglage continu de la vitesse de rotation de la lame de 15 à 100 m/min.



DESIGN FONCTIONNEL

Le design est conçu pour pouvoir garantir la récupération de la totalité des copeaux et du liquide de refroidissement.

Pied équipé de :

- Tiroir extractible pour la récolte des copeaux, pour de meilleures conditions de fonctionnement;
- Cuve de récupération du liquide de refroidissement même si les coupes sont effectuées aux angles maximum;
- Pompe électrique pour la lubrification et le refroidissement du ruban.



REGARDEZ LA VIDÉO

ACCESSOIRES PAGE 34 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 32 - 34 - 70 - 75 - 101 - 118 - 119 - 120

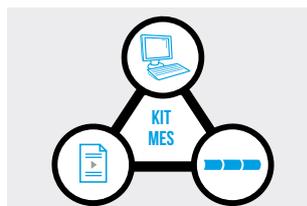
mm	kW	m/min	mm	Angle				kg
				-60°	0°	+45°	+60°	
4640x34x1.1	4	15÷100	515	250	330	320	230	1190
				240x320	510x320	350x320	220x310	
				380x320	320	320	320	

ACCESSOIRES SHARK



ACCESSOIRE N° 02

Bidon d'huile de coupe (5 L)



ACCESSOIRE N° 15

MePlan: Paquet logiciel de pilotage de la production MES



ACCESSOIRE N° 03

Système de lubrification minimale



ACCESSOIRE N° 32

Régulateur de pression d'étaux



ACCESSOIRE N° 04

Ruban bi-métal



ACCESSOIRE N° 34

Pointeur laser et lampe d'éclairage



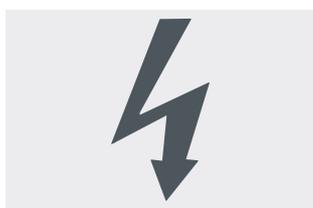
ACCESSOIRE N° 10

Commande supplémentaire à pédale avec dispositif d'arrêt d'urgence



ACCESSOIRE N° 70

Table à rouleaux KK530/1500 mm



ACCESSOIRE N° 11

Adaptation de voltage 200-220V 50/60Hz triphasé



ACCESSOIRE N° 72

Table à rouleaux KK330HD/1500 mm



ACCESSOIRE N° 14

Paquet IoT - Industry 4.0 Ready



ACCESSOIRE N° 73

Table à rouleaux KK330/1500 mm



ACCESSOIRE N° 75

Table à rouleaux
KK530/3000 mm



ACCESSOIRE N° 95

Mâchoires pour la réduction
de la chute max. 30 mm



ACCESSOIRE N° 85

Ruban carbure



ACCESSOIRE N° 96

Caméra fixe



ACCESSOIRE N° 91

Étaux verticaux hydrauliques
350x350 mm



ACCESSOIRE N° 97

Portes arrière repliables



ACCESSOIRE N° 92

Étaux verticaux hydrauliques
460x460 mm max.



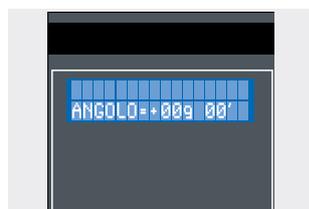
ACCESSOIRE N° 99

Évacuateur de
copeaux motorisé



ACCESSOIRE N° 93

Déviation lame



ACCESSOIRE N° 101

Visualisation angle de coupe



ACCESSOIRE N° 94

Mâchoires pour la réduction
de la chute max. 25 mm



ACCESSOIRE N° 104

Rouleau hydraulique de
levage (côté gauche)



ACCESSOIRE N° 105

Rouleau hydraulique de levage (côté droite)



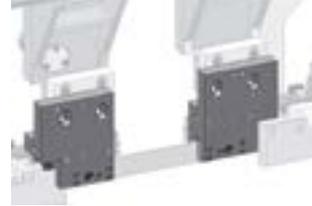
ACCESSOIRE N° 114

Kit pour l'optimisation de la chute avec capteurs de détection



ACCESSOIRE N° 107

CB 6001 - Chargeur automatique de barres avec glissière



ACCESSOIRE N° 115

Version ruban de 41 mm (au lieu du ruban de 34 mm de série)



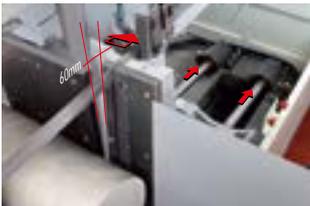
ACCESSOIRE N° 108

Étaux verticaux hydrauliques pour coupe en paquets (660x660 mm max.)



ACCESSOIRE N° 116

Version ruban de 41 mm (de plus au ruban de 34 mm de série)



ACCESSOIRE N° 109

Recul de la mâchoire fixe de coupe



ACCESSOIRE N° 117

Adaptateur pour table côté déchargement



ACCESSOIRE N° 110

Kit vitesse de coupe 200 m/min (Ruban 34 mm)



ACCESSOIRE N° 118

Étau vertical hydraulique pour coupe en paquets (510x180 mm max.)



ACCESSOIRE N° 111

Kit vitesse de coupe 200 m/min (Ruban 41 mm)



ACCESSOIRE N° 119

Adaptateur de décharge



ACCESSOIRE N° 113

Étaux verticaux spéciaux + étau réduction de chute (seulement pour couper plusieurs barres en une seule ligne) max. 250x160 mm



ACCESSOIRE N° 120

Adaptateur de charge



ACCESSOIRE N° 124

Dispositif écoulement du liquide de refroidissement têtes guidelame



ACCESSOIRE N° 131

Adaptateur de charge avec rouleaux motorisés coulissants



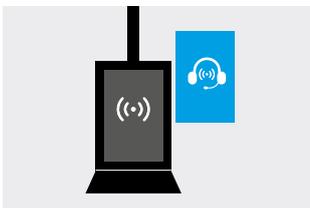
ACCESSOIRE N° 125

Kit d'optimisation des chutes (chutes de barre maintenues dans l'étau de coupe - bonne pièce en sortie de coupe)



ACCESSOIRE N° 132

Convoyeur de copeaux à charnière pour inox



ACCESSOIRE N° 126

Service à distance par wi-fi



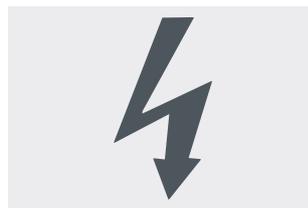
ACCESSOIRE N° 133

Kit de montage du convoyeur de copeaux à gauche



ACCESSOIRE N° 127

Adaptateur pour table côté chargement



ACCESSOIRE N° 134

Adaptation de voltage autre que V.400-415 50Hz et V.480 60Hz



ACCESSOIRE N° 128

Adaptateur avec support pour table côté déchargement



ACCESSOIRE N° 135

Table à rouleaux KK730/1500 mm



ACCESSOIRE N° 129

Adaptateur avec support pour table côté chargement



ACCESSOIRE N° 136

Table à rouleaux KK730/3000 mm



ACCESSOIRE N° 130

Adaptateur de décharge avec rouleaux motorisés coulissants

CONVOYEURS POUR SCIES

	ADAPTATEURS		CONVOYEURS FOUS KK							CONVOYEURS MOTORISÉS KK						
	CHARGEMENT	DÉCHARGEMENT	KK200	KK330	KK330 HD	KK 460	KK 530	KK 730	KK 930	COMMANDE A			COMMANDE B			
										KK 530	KK730	KK 930	KK 530	KK730	KK930	
SHARK 332 RC KONNECT				•	•											
SHARK 350 NC HS 5.0		•					•			•			•			
SHARK 350 CNC HS 4.0							•			•			•			
SHARK 460 KONNECT	•							•			•			•		
SHARK 660 CNC HS 4.0								•			•			•		
SHARK 512 SXI EVO	•	•					•			•			•			
SHARK 652 SXI H 5.0	•	•						•			•			•		
TIGER 372 CNC LR 4.0		•														
TIGER 372 CNC LR 4.0 RC		•														
TIGER 402 CNC HR 4.0		•														
TIGER 402 CNC HR 4.0 RC		•														

ACCESSOIRES CONVOYEURS FOUS

		ROULEAU VERTICAL	UNE PAIRE DE ROULEAUX VERTICAUX	DEUX PAIRES DE ROULEAUX VERTICAUX	ROULEAU VERTICAL RENFORCÉ	ROULEAU VERTICAL MOBILE	REDRESSEUR DE BARRES HYDRAULIQUE	BAC DE RÉCUPÉRATION DES LIQUIDES	SUPPORT SUPPLÉMENTAIRE	COUVERTURE DE SÉCURITÉ	RIPPERS	BUTÉE DE MESURE R1	BUTÉE DE MESURE R2	BUTÉE DE MESURE R3	BUTÉE DE MESURE R4	BUTÉE DE MESURE FLASH	TRANSFERT À CHAÎNE	TRANSPORTEUR TRANSVERSAL AVEC TIROIR ESCAMOTABLE	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
KK 200									•			•	•	•						
KK 330			•	•					•			•	•	•					•	
KK330HD			•																•	
KK 460			•	•					•			•	•						•	
KK 530		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•	•		•
KK 730		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•	•		•
KK 930		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•	•		•

• compatible • exige un contrôle

		ROULEAU VERTICAL	UNE PAIRE DE ROULEAUX VERTICAUX	DEUX PAIRES DE ROULEAUX VERTICAUX	ROULEAU VERTICAL RENFORCÉ	ROULEAU VERTICAL MOBILE	REDRESSEUR DE BARRES HYDRAULIQUE	BAC DE RÉCUPÉRATION DES LIQUIDES	SUPPORT SUPPLÉMENTAIRE	COUVERTURE DE SÉCURITÉ	RIPPERS	BUTÉE DE MESURE R1	BUTÉE DE MESURE R2	BUTÉE DE MESURE R3	BUTÉE DE MESURE R4	BATTUTA DI MISURA FLASH	TRANSFERT À CHAÎNE	TRANSPORTEUR TRANSVERSAL AVEC TIROIR ESCAMOTABLE	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
CONVOYEURS MOTORISÉS KKC (COMMANDE AUTOMATIQUE FIXE SUR PUPITRE)																				
KK 530		•			•	•	•	•	•	•	•						•	•	•	
KK 730		•			•	•	•	•	•	•	•						•	•	•	
KK 930		•			•	•	•	•	•	•	•						•	•	•	

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

	Longueur pas plus alimentaire standard (mm)	Longueur pas plus alimentaire avec étau pour réduire la chute (mm)	Coupe minimale (mm)	Capacité de coupe avec étaux pour coupe en paquet (mm)	Vitesse du chariot d'aménagement (m/min)	Poids maximal qui peut glisser sur l'aménagement (kg)
SHARK 332 RC KONNECT	390	-	10	-	9	1360
SHARK 350 NC HS 5.0	130	25	10	350X350	4.5	2720
SHARK 350 CNC HS 4.0	130	25	10	350X350	4.5	2720
SHARK 460 KONNECT	120	-	10	460X460	4.5	2720
SHARK 660 CNC HS 4.0	70	-	10	660X660	4.5	10000*
SHARK 512 SXI EVO	-	-	-	-	-	-
SHARK 652 SXI H 5.0 ROTATION MANUELLE	-	-	-	-	-	-
SHARK 652 SXI H 5.0 ROTATION AUTOMATIQUE	-	-	-	-	-	-
TIGER 372 CNC LR 4.0	170	170	10	70X70	6	1360
TIGER 372 CNC LR 4.0 RC	260	-	-	-	6	1360
TIGER 402 CNC HR 4.0	160	160	-	70X70	6	1360
TIGER 402 CNC HR 4.0 RC	260	-	-	-	6	1360

* 26" x 26" x 15' / 660mm x 660mm x 3000mm

Hauteur plan de travail (mm)	Capacité du réservoir liquide réfr. (Lt)	Capacité du réservoir centrale hydraulique (Lt)	Dimensions de la lame (mm)	Dimensions hors tout machine (mm)	Dimensions emballage (mm)
930	180	70	3770 ±30 X 27 X 0.9	3050 X 2300	2250 X 2300 X 3050
860	200	70	4640 ±40 X 34 X 1.1 4640 ±40 X 41 X 1.3	3050 X 2070	2200 X 2200 X 3200
870	200	70	4640 ±40 X 34 X 1.1 4640 ±40 X 41 X 1.3	3050 X 2360	2200 X 2200 X 3200
837	180	60	6350 ±30 X 41 X 1.3	3900 X 2300	2300 X 2300 X 3900
890	340	72	8400 ±40 X 54 X 1.6 8400 ±40 X 67 X 1.6	5000 X 2440	3000 X 2440 X 5000
880	82	2.5	4640 ±20 X 34 X 1.1	3260 X 1660	2100 X 2280 X 1800
938	95	25	6700 ±20 X 41 X 1.3	3400 X 3300	2100 X 3400 X 2350
938	95	25	6700 ±20 X 41 X 1.3	3400 X 3300	2100 X 3400 X 2350
940	105	-	HSS Ø 370 X 32 X 3	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100
940	105	-	HSS Ø 370 X 32 X 3	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100
1000	105	-	HM Ø 400 X 32 X 3.8	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100
1000	105	-	HM Ø 400 X 32 X 3.8	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100

S'appuyant sur les logiciels les plus actualisés pour la conception mécanique, un groupe de concepteurs et de techniciens animés d'une grande passion contribue à consolider MEP en tant que marque leader dans la production de machines et d'installations pour la coupe des métaux, en adoptant des solutions de haut niveau technologique et novateurs qui répondent à toutes les exigences de coupe.

CONCEPTION ET RÉALISATION DE LIGNES DE COUPE DÉDIÉES

L'équipe technique MEP est en mesure de concevoir et de réaliser des machines ou des équipements spéciaux pour répondre à toutes les exigences.

VOUS AVEZ BESOIN D'UNE SCIE ?

NOUS CRÉONS LA SCIE SUR MESURE POUR VOUS !







SERVICE D'ASSISTANCE TECHNIQUE

Le Service d'assistance technique Mep fournit à ses clients une gamme de services qui depuis des années représentent l'une des excellences de l'entreprise.



PIÈCE DE RECHANGE

Nos techniciens sont toujours prêts à vous garantir la meilleure assistance afin d'identifier les pièces de rechange, même pour les machines hors-production, en assurant leur expédition dans les 24 à 72 heures suivant la commande par les transporteurs les plus rapides. De plus, le stockage et la logistique moderne permettent à notre entrepôt de pièces de rechange d'être constamment optimisé afin de garantir la plus grande disponibilité possible.



PROGRAMMES DE ENTRETIEN

Les avantages d'un entretien périodique sont nombreux : pannes et ruptures moins fréquentes, plus longue vie utile de la scie et de ses composants, système plus efficace. Découvrez le programme d'entretien le plus adapté à vos exigences productives ou vérifiez si le KIT d'entretien adapté à votre scie est disponible: maximisez l'efficacité pour éviter les mauvaises surprises ! Évitez les frais des arrêts de la machine en vous appuyant sur l'expérience de nos techniciens.



PROGRAMMES DE FORMATION

Conçus pour vos scies ou installations de coupe MEP : à l'avant-garde, ciblés sur le client et la pratique de l'atelier, les cours traitent de théorie et de pratique directement à bord de la machine !
Démarquez-vous de la concurrence en exploitant au maximum le potentiel de votre scie !



RÉVISIONS

Rétablissez l'efficacité productive de votre scie en améliorant la productivité, la précision de coupe et la sécurité.



INTÉGRATIONS ET OPTIMISATION

Les mises à niveau visant à améliorer la version du logiciel utilisé, ainsi que les intégrations nécessaires pour connecter et unifier ses parties avec d'autres systèmes, maximisent l'efficacité de votre atelier en tirant le meilleur parti de son potentiel.

NOTRE PROFESSIONNALISME ET NOTRE DISPONIBILITÉ, EN GARANTIE DE VOTRE EFFICACITÉ, TOUJOURS !

SERVICE D'ASSISTANCE À LA CLIENTÈLE

Nous accordons une importance primordial au client et à sa satisfaction. Attention particulière a été portée à la gestion des activités après-vente par un personnel interne hautement spécialisé qui s'interface en permanence avec le Contrôle de la Qualité, les Centres d'Assistance Technique agréés, le Bureau de Vente et les Clients Finaux.

Autorizzazione del Ministero per i Beni e le Attività Culturali
Prot. n. 6603 del 5-7-2010



museo.bronzidorati@libero.it

DANS LE MUSÉE DE NOTRE VILLE VOUS TROUVEZ LE SEUL
GROUPE EN BRONZE DORÉ QUI EXISTE AU MONDE



MEP SPA SOCIO UNICO

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 PERGOLA (PU) ITALY
Tel. (+39) 0721 73721 - Fax (+39) 0721 734533
R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153
Cod. EORI IT13051480153
REA PS 164639
Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.
Pec: mepsa@mepsaws.legalmail.it

www.mepsaws.com