

2024 INDUSTRY

RÉVOLUTIONNER LE FUTUR DE LA DÉCOUPE GRÂCE À DES TECHNOLOGIES INNOVANTES ET DURABLES

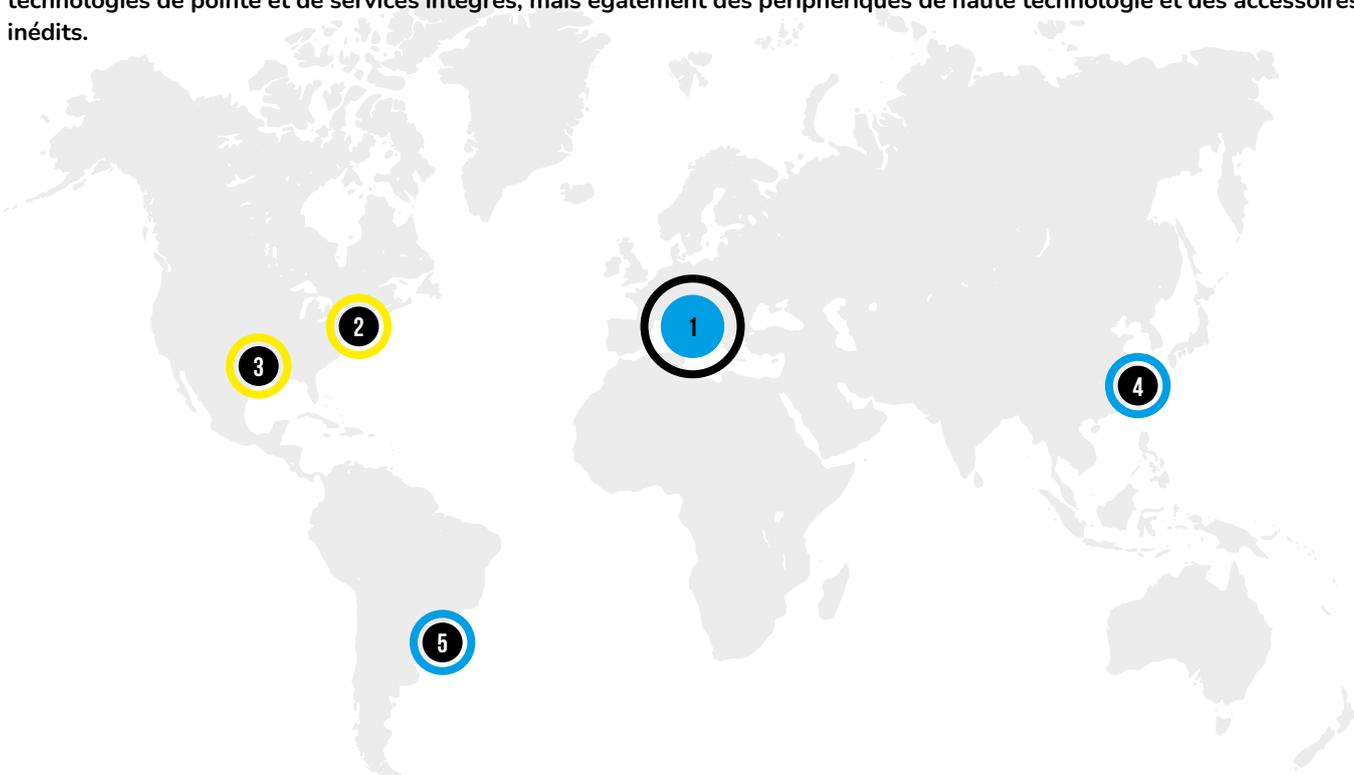
« ... Nos produits et services pour la découpe des métaux transforment l'avenir de l'usine numérique, en offrant une vaste gamme de solutions visant à améliorer l'efficacité et l'automatisation des processus de production : une approche holistique qui saura, à travers des applications logicielles de programmation et de gestion, de contrôle et de surveillance, de cycles de découpe exclusifs et de services intégrés, consolider les standards de l'industrie 4.0 et qui contribuera à définir les nouveaux horizons de l'industrie 5.0. »

MEP GROUP

Nous sommes spécialisés dans la conception et la production de scies à ruban et à disque pour la découpe de métaux, prêtes à répondre aux besoins les plus variés dans le domaine de la déformation et de l'élimination des copeaux de matériel ferreux et non ferreux.

Pionniers de la numérisation dans le secteur des machines à scier, nous attachons la plus grande importance à l'automatisation des processus, conscients de son importance cruciale pour maintenir la compétitivité sur le marché : **notre gamme de machines à scier comprend des solutions standards d'automatisation et de numérisation, prêtes à être personnalisées selon vos besoins spécifiques.**

Mieux encore, en tant que fournisseur de solutions complètes, nous proposons non seulement des machines à scier dotées des **technologies de pointe et de services intégrés, mais également des périphériques de haute technologie et des accessoires inédits.**



HYDMECH

Woodstock, ON
Canada



HYDMECH inc.

Conway, AR
USA



MEP SPA

Pergola (PU)
Italy



**MEP (SUZHOU)
CO. LTD**

Suzhou P.R.
China



**MEP DO BRASIL
LTDA.**

São Paulo - SP
Brazil



1964

Année de
fondation

5

Filiales sur 4
continents

41000

superficie de
l'usine (m2)

324

Employés

550

Distributeurs et
revendeurs

120

Nations dans
lesquelles nous
distribuons nos
produits

114

Modèles de scies
dans notre
catalogue

400

Solutions de
Systèmes de
Manutention dans
le catalogue

100

Solutions sur
mesure produites
chaque année

1000
x
2000

Capacité
maximale de
coupe (mm)

5500

Machines
produites par an

74 M

D'euros de chiffre
d'affaires par an



« ... certains que la numérisation représente la solution qui nous permettra de rester compétitifs sur le marché et d'améliorer la qualité des produits et des services, notre objectif est de promouvoir l'innovation et le développement durable en mettant au service de nos clients des solutions intégrant les connaissances acquises durant le processus de numérisation : en effet, dans le cadre de la stratégie d'entreprise, nous nous positionnons comme précurseurs dans la numérisation de nos processus et dans la recherche constante de nouvelles technologies visant à améliorer notre efficacité, notre précision et notre productivité.

« ... La numérisation, accélérée par l'introduction récente de l'intelligence artificielle, reste au cœur de nos opérations, du développement et de la conception de nos produits à la réalisation et à la logistique, et nous sommes convaincus que la connaissance directe des technologies numériques acquise à travers l'observation, l'utilisation et la pratique quotidienne représente l'élément différenciateur qui nous permettra d'être plus performants sur le marché en proposant des solutions adaptées à chaque type de client. »

LÉGENDE

	CYCLE DE COUPE AUTOMATIQUE		PUISSANCE TRIPHASÉ
	CYCLE DE COUPE SEMI-AUTOMATIQUE		PUISSANCE MONOPHASÉ
	ÉLECTRO-HYDRAULIQUE		SÉLECTEUR VITESSE DE COUPE
	ÉLECTRO-PNEUMATIQUE		PUISSANCE MOTEUR INVERTER
	ÉLECTRO-MECÁNIQUE		OUVERTURE MAXIMALE DE L'ÉTAU
	MATÉRIAUX FERREUX		ANGLE DE COUPE
	MATÉRIAUX NON FERREUX		PROFILÉS
	DIMENSION DU RUBAN/DISQUE		PLEINS
			POIDS MACHINE

La société constructrice se réserve la faculté d'effectuer des modifications sans aucun préavis.

Les photos publiées peuvent inclure des détails non standard.



TIGER

LIGNE PROFESSIONNELLE DE SCIES À DISQUE SUR COLONNE

Parmi tous nos modèles de scies, la ligne TIGER est certainement celle qui garantit une coupe finie par excellence, c'est-à-dire qui ne nécessite aucun traitement supplémentaire. Pour ceux qui utilisent la machine, tout ceci se traduit en économie de temps, de main d'œuvre et de matériel. Les fabricants de meubles, les menuisiers, les ateliers de mécanique de précision et les entreprises du secteur automobile sont ceux qui privilégient cette gamme de scies qui compte neuf modèles, dont deux pour la coupe des alliages légers.

AUTOMATIQUES

Idéal pour les grands lots de production, même sur plusieurs tours et pour l'exécution de coupes en série en mode continu. La présence de l'opérateur n'est pas nécessaire pendant les cycles de coupe qui prévoient également la mesure automatique de la pièce à couper. Pour les caractéristiques de la lame à disque, la finition de la coupe résulte lisse.





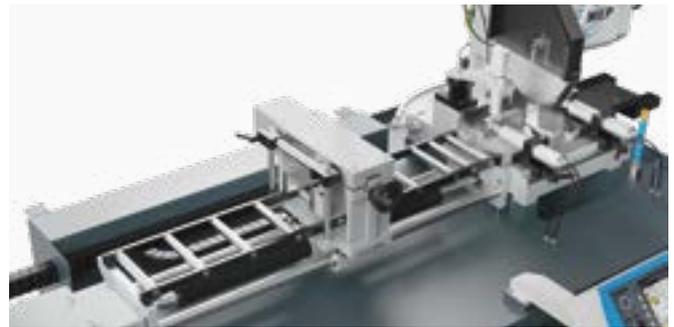
TIGER

402 CNC HR 4.0 RC

COUPE EN ANGLE • ALLIAGES LÉGERS •
TUBES • PROFILÉS • EXTRUDÉS



La scie à disque automatique électro-pneumatique TIGER 402 CNC HR 4.0 RC à rotation automatique contrôlée pour la coupe de -45° à $+60^{\circ}$ de l'aluminium et des alliages légers est équipée du cycle de coupe automatique et du cycle semi-automatique.

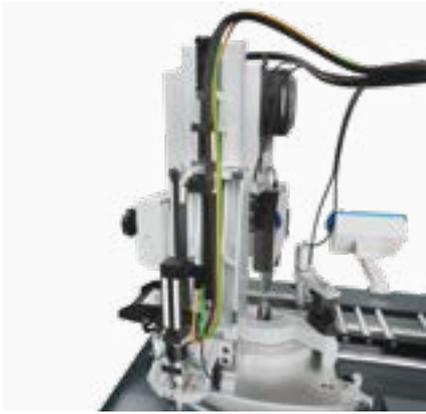


EFFICACITÉ ABSOLUE

- Les 2 cycles de fonctionnement - semi-automatique et automatique - permettent d'effectuer toutes les coupes de la manière la plus efficace.
- Le contrôle qui permet de mémoriser jusqu'à 300 programmes de coupe, chacun avec des quantités et des longueurs différentes, réduit au minimum les temps de programmation des usinages effectués fréquemment.
- L'acquisition automatique de la position de début de coupe de la tête d'usinage réduit les temps de programmation.
- Le système de serrage constitué de deux étaux de tronçonnage pneumatiques avant, qui peuvent être positionnés librement le long de l'axe longitudinal des pièces et un étau vertical assurent un serrage efficace et sûr, même lors de la coupe de tuyaux.
- Le système de transmission à poulies et courroies dentées permet d'effectuer des coupes à grande vitesse en assurant une rigidité et une durée de vie du disque exceptionnelles.
- Le moteur brushless de rotation automatique programmable de la tête d'usinage entre -45° et $+60^{\circ}$, ainsi que le lecteur à codeur, permettent de contrôler précisément la vitesse, le couple et la position - définition 1'.

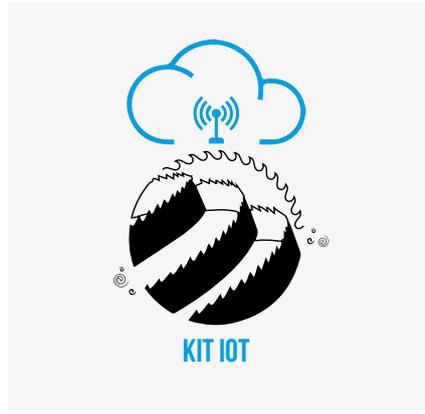
FLEXIBILITÉ EXTRAORDINAIRE

- La bibliothèque de coupe permet de régler automatiquement la vitesse de lame (S) et de descente de la tête (F) en fonction du type de matériel. Il est également possible de choisir, dans la bibliothèque de couple extensible, le type et la forme géométrique du matériau, la dureté, le type de lame que l'on souhaite utiliser et automatiquement le dispositif de contrôle configure la vitesse d'avancement de coupe ainsi que la vitesse de rotation de la lame.
- Le moteur à deux vitesses 1400/2800 tours/min pour la rotation du disque HM permet de couper efficacement toute section de matériel.
- Le système d'alimentation avec 1000 mm de course peut être reproduit pour les coupes de quelque longueur que ce soit.



CONTRÔLE ADAPTIF DE LA FORCE DE COUPE

Le système de contrôle adaptif de la force de coupe en fonction de la résistance rencontrée par la lame en phase de coupe permet d'effectuer des coupes avec une excellente finition quelles que soient les conditions, même lorsque l'ustensile est usé.



INDUSTRY 4.0 READY - IOT

L'option IOT permet de maximiser les capacités de collecte et d'utilisation des données, pour de plus grandes performances de coupe de la scie et une durée de vie accrue des ustensiles.



AVANCEMENT DE LA TÊTE DE COUPE SUR DOUBLE GUIDE LINÉAIRE

Avancement de la tête de coupe avec moteur brushless sur guides linéaires avec patins préchargés à recirculation de billes et vis en colimaçon à recirculation de billes. Comparaison automatique des données réglées/relevés et correction en temps réel des paramètres de coupe afin d'assurer la stabilité de coupe et de garantir la réduction des vibrations mécaniques durant la coupe.



STRUCTURE EN FONTE

La structure en fonte permet d'absorber les vibrations et d'assurer une plus grande stabilité de coupe ainsi qu'une longue durée de vie du disque.

ACCESSOIRES PAGE 56 - N° 02 - 03 - 06 - 10 - 11 - 14 - 15 - 71 - 86 - 98 - 100 - 106 - 123

HM	kW	rpm	mm	Angle			Ø	●	■	—	Person
				-45°	0°	+45°					
400x32x3.8	3.3/4.4	1400/2800	185	400	115	100	120x100	kg	1060		
					130	120	180x100				
					115	100	120x100				
					115	90	90x90				





REGARDEZ
LA VIDÉO

ACCESSOIRES TIGER



ACCESSOIRE N° 02

Bidon d'huile de coupe (5 L)



ACCESSOIRE N° 11

Adaptation de voltage
200-220V 50/60Hz triphasé



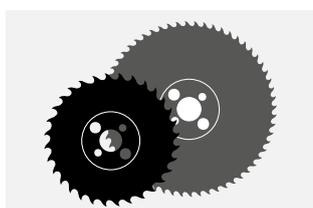
ACCESSOIRE N° 03

Système de lubrification
minimale



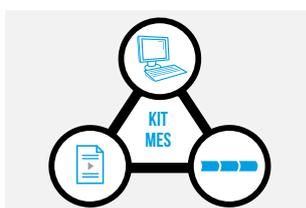
ACCESSOIRE N° 14

Paquet IoT - Industry 4.0
Ready



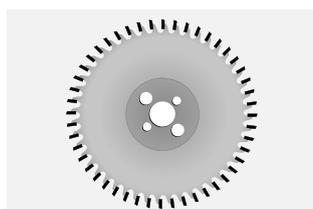
ACCESSOIRE N° 05

Fraise-scie en acier HSS



ACCESSOIRE N° 15

MePlan: Paquet logiciel de
pilotage de la production
MES



ACCESSOIRE N° 06

Fraise-scie à plaquettes
carbure rapportées



ACCESSOIRE N° 56

Table à rouleaux
KK200V/1500 mm
Rouleaux réglables inclinés
à 45 degré pour mâchoires à
peigne



ACCESSOIRE N° 10

Commande supplémentaire
à pédale avec dispositif
d'arrêt d'urgence



ACCESSOIRE N° 71

Table à rouleaux
KK200/1500 mm



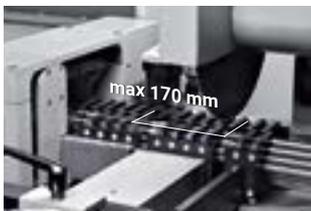
ACCESSOIRE N° 86

Adaptateur pour table côté déchargement



ACCESSOIRE N° 98

Aspirateur Turbo 2500



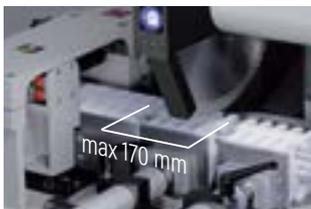
ACCESSOIRE N° 87

Mâchoires à peigne (max. 70x70 mm - min. 10x10 mm) pour réd. chute 170 mm - coupe en aut. à 0°



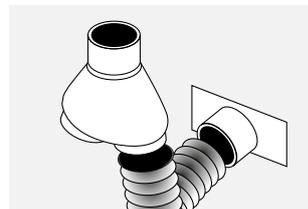
ACCESSOIRE N° 99

Évacuateur de copeaux motorisé



ACCESSOIRE N° 88

Série de mâchoires à peigne en nylon (75x75 mm max.) pour étau spécial pour réduire la chute



ACCESSOIRE N° 100

Dispositif double aspiration



ACCESSOIRE N° 89

Étau supplémentaire pneumatique



ACCESSOIRE N° 102

Guidelame carbure et flasque portadisque augmentée - capacité de coupe max. Ø105 mm



ACCESSOIRE N° 90

Série de mâchoires à peigne en nylon (75x75 mm max.)



ACCESSOIRE N° 103

Étau spécial pour réduire la chute (max. 160 mm)



ACCESSOIRE N° 106

CB 6001 - Chargeur automatique de barres avec glissière



ACCESSOIRE N° 112

Adaptateur avec support pour table côté déchargement



ACCESSOIRE N° 121

Guide réglable dans l'alimentateur pour mâchoires à peigne (la course maximale de l'alimentateur se réduit de 100mm)



ACCESSOIRE N° 122

Guide de déchargement pièces pour mâchoires à peigne



ACCESSOIRE N° 123

Alimentation incrémentale du matériau en mode automatique au moyen de capteurs pour la reconnaissance de la barre

CONVOYEURS POUR SCIES

	ADAPTATEURS		CONVOYEURS FOUS KK							CONVOYEURS MOTORISÉS KK						
	CHARGEMENT	DÉCHARGEMENT	KK200	KK330	KK330 HD	KK 460	KK 530	KK 730	KK 930	COMMANDE A			COMMANDE B			
										KK 530	KK730	KK 930	KK 530	KK730	KK930	
SHARK 332 RC KONNECT				•	•											
SHARK 350 NC HS 5.0		•					•			•			•			
SHARK 350 CNC HS 4.0							•			•			•			
SHARK 460 KONNECT	•							•			•			•		
SHARK 660 CNC HS 4.0								•			•			•		
SHARK 512 SXI EVO	•	•					•			•			•			
SHARK 652 SXI H 5.0	•	•						•			•			•		
TIGER 372 CNC LR 4.0		•														
TIGER 372 CNC LR 4.0 RC		•														
TIGER 402 CNC HR 4.0		•														
TIGER 402 CNC HR 4.0 RC		•														

ACCESSOIRES CONVOYEURS FOUS

		ROULEAU VERTICAL	UNE PAIRE DE ROULEAUX VERTICAUX	DEUX PAIRES DE ROULEAUX VERTICAUX	ROULEAU VERTICAL RENFORCÉ	ROULEAU VERTICAL MOBILE	REDRESSEUR DE BARRES HYDRAULIQUE	BAC DE RÉCUPÉRATION DES LIQUIDES	SUPPORT SUPPLÉMENTAIRE	COUVERTURE DE SÉCURITÉ	RIPPERS	BUTÉE DE MESURE R1	BUTÉE DE MESURE R2	BUTÉE DE MESURE R3	BUTÉE DE MESURE R4	BUTÉE DE MESURE FLASH	TRANSFERT À CHAÎNE	TRANSPORTEUR TRANSVERSAL AVEC TIROIR ESCAMOTABLE	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
KK 200									•			•	•	•						
KK 330			•	•					•			•	•	•						•
KK330HD			•																	•
KK 460			•	•					•				•	•						•
KK 530		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•	•		•
KK 730		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•	•		•
KK 930		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•	•		•

• compatible • exige un contrôle

ACCESSOIRES CONVOYEURS MOTORISÉS

	ROULEAU VERTICAL	UNE PAIRE DE ROULEAUX VERTICAUX	DEUX PAIRES DE ROULEAUX VERTICAUX	ROULEAU VERTICAL RENFORCÉ	ROULEAU VERTICAL MOBILE	REDRESSEUR DE BARRES HYDRAULIQUE	BAC DE RÉCUPÉRATION DES LIQUIDES	SUPPORT SUPPLÉMENTAIRE	COUVERTURE DE SÉCURITÉ	RIPPERS	BUTÉE DE MESURE R1	BUTÉE DE MESURE R2	BUTÉE DE MESURE R3	BUTÉE DE MESURE R4	BUTÉE DE MESURE FLASH	TRANSFERT À CHAÎNE	TRANSPORTEUR TRANSVERSAL AVEC TIROIR ESCAMOTABLE	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
--	------------------	---------------------------------	-----------------------------------	---------------------------	-------------------------	----------------------------------	----------------------------------	------------------------	------------------------	---------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	-----------------------	--------------------	--	-----------------	--------------

CONVOYEURS MOTORISÉS KKA (COMMANDE MANUELLE PORTABLE AVEC JOYSTICK)

KK 530		•		•	•	•	•		•	•									
KK 730		•		•	•	•	•		•	•									
KK 930		•		•	•	•	•		•	•									

CONVOYEURS MOTORISÉS KKB (COMMANDE MANUELLE FIXE SUR PUPITRE)

KK 530		•		•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
KK 730		•		•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
KK 930		•		•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		

		ROULEAU VERTICAL	UNE PAIRE DE ROULEAUX VERTICAUX	DEUX PAIRES DE ROULEAUX VERTICAUX	ROULEAU VERTICAL RENFORCÉ	ROULEAU VERTICAL MOBILE	REDRESSEUR DE BARRES HYDRAULIQUE	BAC DE RÉCUPÉRATION DES LIQUIDES	SUPPORT SUPPLÉMENTAIRE	COUVERTURE DE SÉCURITÉ	RIPPERS	BUTÉE DE MESURE R1	BUTÉE DE MESURE R2	BUTÉE DE MESURE R3	BUTÉE DE MESURE R4	BATTUTA DI MISURA FLASH	TRANSFERT À CHAÎNE	TRANSPORTEUR TRANSVERSAL AVEC TIROIR ESCAMOTABLE	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
CONVOYEURS MOTORISÉS KKC (COMMANDE AUTOMATIQUE FIXE SUR PUPITRE)																				
KK 530		•			•	•	•	•	•	•	•						•	•	•	
KK 730		•			•	•	•	•	•	•	•						•	•	•	
KK 930		•			•	•	•	•	•	•	•						•	•	•	

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

	Longueur pas plus alimentaire standard (mm)	Longueur pas plus alimentaire avec étau pour réduire la chute (mm)	Coupe minimale (mm)	Capacité de coupe avec étaux pour coupe en paquet (mm)	Vitesse du chariot d'aménagement (m/min)	Poids maximal qui peut glisser sur l'aménagement (kg)
SHARK 332 RC KONNECT	390	-	10	-	9	1360
SHARK 350 NC HS 5.0	130	25	10	350X350	4.5	2720
SHARK 350 CNC HS 4.0	130	25	10	350X350	4.5	2720
SHARK 460 KONNECT	120	-	10	460X460	4.5	2720
SHARK 660 CNC HS 4.0	70	-	10	660X660	4.5	10000*
SHARK 512 SXI EVO	-	-	-	-	-	-
SHARK 652 SXI H 5.0 ROTATION MANUELLE	-	-	-	-	-	-
SHARK 652 SXI H 5.0 ROTATION AUTOMATIQUE	-	-	-	-	-	-
TIGER 372 CNC LR 4.0	170	170	10	70X70	6	1360
TIGER 372 CNC LR 4.0 RC	260	-	-	-	6	1360
TIGER 402 CNC HR 4.0	160	160	-	70X70	6	1360
TIGER 402 CNC HR 4.0 RC	260	-	-	-	6	1360

* 26" x 26" x 15' / 660mm x 660mm x 3000mm

Hauteur plan de travail (mm)	Capacité du réservoir liquide réfr. (Lt)	Capacité du réservoir centrale hydraulique (Lt)	Dimensions de la lame (mm)	Dimensions hors tout machine (mm)	Dimensions emballage (mm)
930	180	70	3770 ±30 X 27 X 0.9	3050 X 2300	2250 X 2300 X 3050
860	200	70	4640 ±40 X 34 X 1.1 4640 ±40 X 41 X 1.3	3050 X 2070	2200 X 2200 X 3200
870	200	70	4640 ±40 X 34 X 1.1 4640 ±40 X 41 X 1.3	3050 X 2360	2200 X 2200 X 3200
837	180	60	6350 ±30 X 41 X 1.3	3900 X 2300	2300 X 2300 X 3900
890	340	72	8400 ±40 X 54 X 1.6 8400 ±40 X 67 X 1.6	5000 X 2440	3000 X 2440 X 5000
880	82	2.5	4640 ±20 X 34 X 1.1	3260 X 1660	2100 X 2280 X 1800
938	95	25	6700 ±20 X 41 X 1.3	3400 X 3300	2100 X 3400 X 2350
938	95	25	6700 ±20 X 41 X 1.3	3400 X 3300	2100 X 3400 X 2350
940	105	-	HSS Ø 370 X 32 X 3	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100
940	105	-	HSS Ø 370 X 32 X 3	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100
1000	105	-	HM Ø 400 X 32 X 3.8	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100
1000	105	-	HM Ø 400 X 32 X 3.8	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100

S'appuyant sur les logiciels les plus actualisés pour la conception mécanique, un groupe de concepteurs et de techniciens animés d'une grande passion contribue à consolider MEP en tant que marque leader dans la production de machines et d'installations pour la coupe des métaux, en adoptant des solutions de haut niveau technologique et novateurs qui répondent à toutes les exigences de coupe.

CONCEPTION ET RÉALISATION DE LIGNES DE COUPE DÉDIÉES

L'équipe technique MEP est en mesure de concevoir et de réaliser des machines ou des équipements spéciaux pour répondre à toutes les exigences.

VOUS AVEZ BESOIN D'UNE SCIE ?

NOUS CRÉONS LA SCIE SUR MESURE POUR VOUS !







SERVICE D'ASSISTANCE TECHNIQUE

Le Service d'assistance technique Mep fournit à ses clients une gamme de services qui depuis des années représentent l'une des excellences de l'entreprise.



PIÈCE DE RECHANGE

Nos techniciens sont toujours prêts à vous garantir la meilleure assistance afin d'identifier les pièces de rechange, même pour les machines hors-production, en assurant leur expédition dans les 24 à 72 heures suivant la commande par les transporteurs les plus rapides. De plus, le stockage et la logistique moderne permettent à notre entrepôt de pièces de rechange d'être constamment optimisé afin de garantir la plus grande disponibilité possible.



PROGRAMMES DE ENTRETIEN

Les avantages d'un entretien périodique sont nombreux : pannes et ruptures moins fréquentes, plus longue vie utile de la scie et de ses composants, système plus efficace. Découvrez le programme d'entretien le plus adapté à vos exigences productives ou vérifiez si le KIT d'entretien adapté à votre scie est disponible: maximisez l'efficacité pour éviter les mauvaises surprises ! Évitez les frais des arrêts de la machine en vous appuyant sur l'expérience de nos techniciens.



PROGRAMMES DE FORMATION

Conçus pour vos scies ou installations de coupe MEP : à l'avant-garde, ciblés sur le client et la pratique de l'atelier, les cours traitent de théorie et de pratique directement à bord de la machine !
Démarquez-vous de la concurrence en exploitant au maximum le potentiel de votre scie !



RÉVISIONS

Rétablissez l'efficacité productive de votre scie en améliorant la productivité, la précision de coupe et la sécurité.



INTÉGRATIONS ET OPTIMISATION

Les mises à niveau visant à améliorer la version du logiciel utilisé, ainsi que les intégrations nécessaires pour connecter et unifier ses parties avec d'autres systèmes, maximisent l'efficacité de votre atelier en tirant le meilleur parti de son potentiel.

NOTRE PROFESSIONNALISME ET NOTRE DISPONIBILITÉ, EN GARANTIE DE VOTRE EFFICACITÉ, TOUJOURS !

SERVICE D'ASSISTANCE À LA CLIENTÈLE

Nous accordons une importance primordial au client et à sa satisfaction. Attention particulière a été portée à la gestion des activités après-vente par un personnel interne hautement spécialisé qui s'interface en permanence avec le Contrôle de la Qualité, les Centres d'Assistance Technique agréés, le Bureau de Vente et les Clients Finaux.

Autorizzazione del Ministero per i Beni e le Attività Culturali
Prot. n. 6603 del 5-7-2010



museo.bronzidorati@libero.it

DANS LE MUSÉE DE NOTRE VILLE VOUS TROUVEZ LE SEUL
GROUPE EN BRONZE DORÉ QUI EXISTE AU MONDE



MEP SPA SOCIO UNICO

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 PERGOLA (PU) ITALY
Tel. (+39) 0721 73721 - Fax (+39) 0721 734533
R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153
Cod. EORI IT13051480153
REA PS 164639
Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.
Pec: mepsa@mepsaws.legalmail.it

www.mepsaws.com