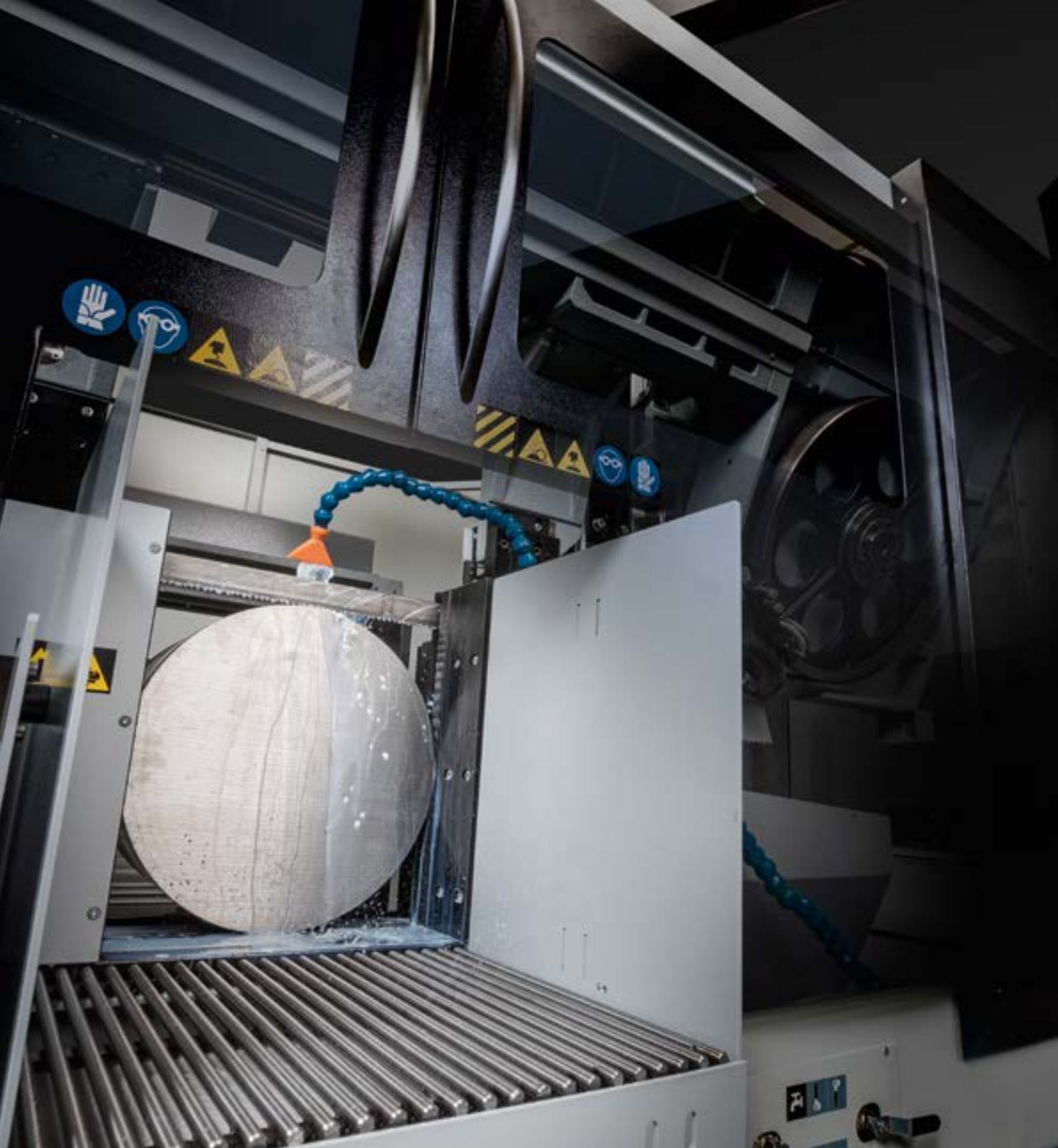




2024 **INDUSTRY**

RIVOLUZIONARE IL FUTURO DEL TAGLIO TRAMITE TECNOLOGIE INNOVATIVE SOSTENIBILI

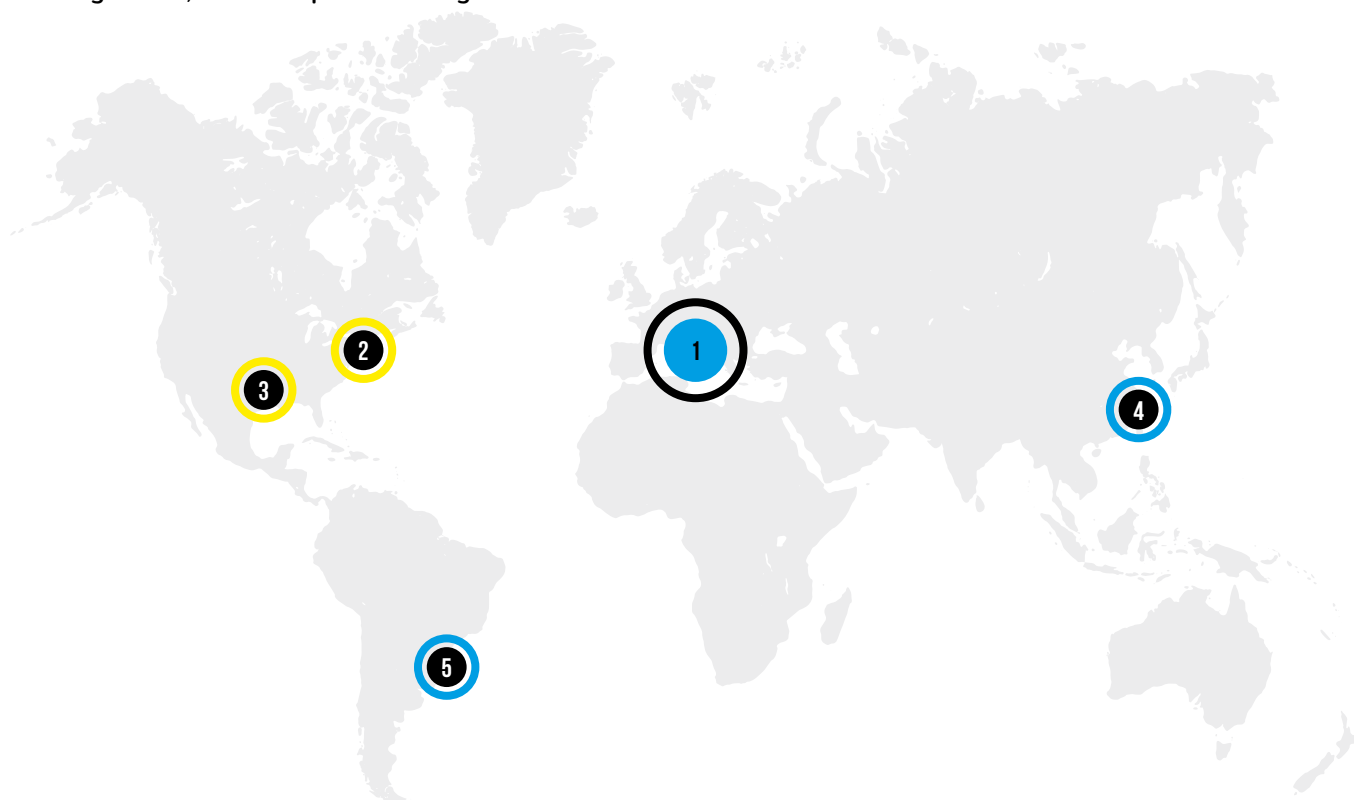
"... I nostri prodotti e i servizi per il taglio di metalli stanno trasformando il futuro della fabbrica digitale, offrendo una vasta gamma di soluzioni per migliorare l'efficienza e l'automazione dei processi produttivi: un approccio olistico che infatti, attraverso applicazioni software di programmazione e gestione, controllo e monitoraggio, esclusivi cicli di taglio e servizi ad integrazione, ha consolidato gli standard dell'industria 4.0 e sta contribuendo a definire i nuovi orizzonti dell'Industria 5.0."

MEP GROUP

Siamo specializzati nella progettazione e produzione di segatrici a nastro e disco per il taglio di metalli che soddisfano le esigenze più svariate nell'ambito della deformazione ed asportazione truciolo di materiali ferrosi e non.

Da pionieri della digitalizzazione nel settore delle macchine segatrici, attribuiamo la massima importanza all'automazione dei processi, consapevoli della sua cruciale rilevanza per mantenere la competitività sul mercato: **la nostra gamma di segatrici comprende soluzioni di automazione e digitalizzazione standard, pronte per essere personalizzate in base alle vostre esigenze specifiche.**

In aggiunta, come fornitore di soluzioni a 360 gradi, offriamo non solo macchine segatrici con **tecnologie d'avanguardia e servizi ad integrazione, ma anche periferiche high-tech e accessori innovativi.**



HYDMECH

Woodstock, ON
Canada



HYDMECH inc.

Conway, AR
USA



MEP SPA

Pergola (PU)
Italy



**MEP (SUZHOU)
CO. LTD**

Suzhou P.R.
China



**MEP DO BRASIL
LTDA.**

São Paulo - SP
Brazil



1964

Anno di fondazione

5

Sedi in 4 continenti

41000

m² di stabilimento

324

Dipendenti

550

Distributori e rivenditori

120

Nazioni in cui distribuiamo i nostri prodotti

114

Modelli di segatrici a catalogo

400

Soluzioni di Material Handling System a catalogo

100

Soluzioni Custom prodotte l'anno

1000
x
2000

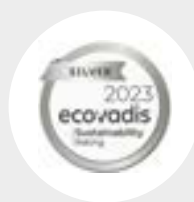
Massima capacità di taglio (mm)

5500

Macchine prodotte all'anno

74 M

Euro l'anno di fatturato



“...certi che la digitalizzazione sia la chiave che permette di rimanere competitivi sul mercato e migliorare la qualità dei prodotti e servizi, il nostro obiettivo è quello di promuovere l'innovazione e lo sviluppo sostenibile mettendo al servizio dei nostri clienti soluzioni che integrano la conoscenza maturata durante il processo di digitalizzazione: infatti, come parte della strategia aziendale, ci posizioniamo come precursori nella digitalizzazione dei nostri processi e nella ricerca continua di nuove tecnologie volte a migliorare la nostra efficienza, precisione e produttività.

....

La digitalizzazione, accelerata dalla recente introduzione dell'intelligenza artificiale, rimane il cuore pulsante delle nostre operazioni, dallo sviluppo e la progettazione dei nostri prodotti, alla produzione e logistica, e siamo convinti che la conoscenza diretta delle tecnologie digitali acquisita attraverso l'osservazione, l'uso e la pratica quotidiana sia l'elemento differenziante che ci permette di performare al meglio nel mercato offrendo soluzioni adatte ad ogni tipo di cliente.”

LEGENDA



CICLO DI TAGLIO AUTOMATICO



CICLO DI TAGLIO SEMIAUTOMATICO



ELETTROIDRAULICA



ELETTROPNEUMATICA



ELETTROMECCANICA



MATERIALI FERROSI



MATERIALI NON FERROSI



DIMENSIONE DEL NASTRO/DISCO



POTENZA TRIFASE



POTENZA MONOFASE



SELETTORE DI VELOCITÀ DI TAGLIO



POTENZA MOTORE INVERTER



APERTURA MASSIMA MORSA



ANGOLO DI TAGLIO



MATERIALI PROFILATI



MATERIALI PIENI



PESO MACCHINA

La casa costruttrice si riserva la facoltà di apporre modifiche senza alcun preavviso.

Le foto pubblicate in questo catalogo potrebbero comprendere particolari non di serie.



SHARK

LA GRANDE FAMIGLIA DELLE SEGATRICI A NASTRO

Questa tipologia di macchine ha rappresentato una rivoluzione nel campo del taglio degli acciai perché permette il taglio di materiali medio-grandi mantenendo comunque un ingombro contenuto. Il segreto sta tutto nell'utilizzo di una lama a nastro con dentature variabili e con uno spessore che varia da 1mm a 3mm, permettendo quindi una più agevole penetrazione e asportazione del materiale e, allo stesso tempo, una struttura proporzionata della macchina. Grazie a tutte queste caratteristiche, la macchina a nastro risulta estremamente flessibile per quanto riguarda sia le sezioni dei materiali che la loro tenacità.

SEMIAUTOMATICHE

In questo caso l'operatore deve eseguire il settaggio della macchina, caricare il materiale e posizionarlo alla misura desiderata. La segatrice poi eseguirà il ciclo di taglio in automatico. Tale tipologia di macchine si rivolge principalmente a chi ha l'esigenza di tagliare delle serie medio-grandi di materiali molto variegati.

AUTOMATICHE

L'operatore deve eseguire il settaggio della macchina, caricare il materiale e programmarla inserendo le lunghezze da tagliare e i quantitativi. Alcuni modelli richiedono il solo carico del materiale essendo dotati di un software che, in base al materiale, permette l'auto-impostazione della macchina e dei relativi parametri di taglio. Questi modelli sono allo stesso tempo dotati anche del pacchetto Industry 4.0 Ready - IOT. Si possono studiare anche soluzioni ad-hoc con sistemi automatici di carico/scarico del materiale.





SHARK

652 SXI H 5.0

ROTAZIONE MANUALE

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • TUBI • PROFILATI • TRAVI



La segatrice semiautomatica elettroidraulica a nastro SHARK 652 SXI H 5.0 a doppio montante per il taglio da -60° a +60° di tubi, profilati e travi. Montando l'optional POSIZIONAMENTO AUTOMATICO, può eseguire la rotazione automatica dell'arco portalama.



EFFICIENZA ASSOLUTA

- L'acquisizione automatica della posizione di inizio taglio della testa operatrice tramite traguardatore laser riduce i tempi di programmazione.
- L'allineamento automatico della testina guidalama anteriore in relazione alle dimensioni delle barre da tagliare riduce i tempi di settaggio della segatrice.
- Il sistema di serraggio idraulico è costituito da due morse di troncatura indipendenti a sinistra e a destra del taglio permettendo di effettuare in sicurezza tagli precisi e senza ribavature anche in angolo.
- Il sistema di lavaggio sottostante il piano di taglio evita l'accumulo di trucioli e quindi l'interruzione della lavorazione per la rimozione manuale.
- L'inverter vettoriale per la regolazione continua della velocità di rotazione della lama da 15-150 m/min consente di tagliare in maniera efficiente qualsiasi tipo di materiale.

FLESSIBILITÀ STRAORDINARIA

- Il servosistema elettromeccanico per la tesatura dinamica della lama ne permette una regolazione continua e automatica, garantendo una maggiore precisione di taglio e durata della lama.
- Il sistema OPTIONAL di rulli idraulici solleva la barra dal piano di lavoro per evitare, in fase di rotazione della testa di taglio e di carico/scarico del materiale, qualsiasi sfregamento o attrito.
- Il sistema di controllo adattivo della forza di taglio in base alla resistenza incontrata dalla lama in fase di taglio permette di effettuare tagli con un'ottima finitura in qualsiasi condizione, anche in caso di utensile usurato.
- L'interdipendenza tra la morsa di taglio e il supporto verticale della testina guidalama anteriore permette la riduzione dei tempi di settaggio della segatrice, consentendone il loro posizionamento automatico in base alla sezione da tagliare.



AVANZAMENTO ARCO PORTALAMA SU GUIDE LINEARI CON PATTINI PRECARICATI

Avanzamento arco portalama su guide lineari con pattini precaricati a ricircolo di sfere, regolato da doppio cilindro idraulico: arco portalama inclinato di 3° per affrontare agevolmente i tagli dei fianchi orizzontali di barre o fasci.



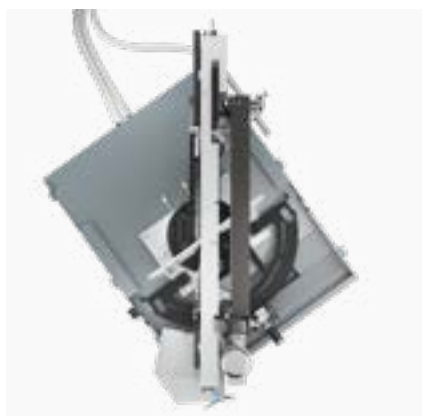
STRUTTURA IN GHISA

Struttura in ghisa per assorbire le vibrazioni e conferire maggiore stabilità di taglio e durata delle lame.



ROTAZIONE MANUALE DELLA TESTA OPERATRICE

L'angolo di taglio viene raggiunto mediante una rotazione manuale della testa operatrice tramite maniglia e servocomando per il bloccaggio idraulico. L'angolo di taglio viene visualizzato sul display.



DESIGN CHE PERMETTE IL RECUPERO COMPLETO DEL LIQUIDO REFRIGERANTE

Fusioni del basamento e della piattaforma girevole progettate per consentire una migliore evacuazione dei trucioli dal piano di lavoro e completo recupero del liquido refrigerante.



ROTAZIONE AUTOMATICA DELLA TESTA OPERATRICE

Montando l'optional POSIZIONAMENTO AUTOMATICO (programmazione da quadro comandi dell'angolo di taglio con bloccaggio idraulico automatico dell'arco portalama), l'angolo di taglio viene raggiunto per mezzo della trasmissione pignone/catena. Disponibili due cicli di taglio: A) ciclo automatico per tagli ad un solo angolo; B) ciclo automatico per i tagli con 2 angoli da eseguire alternativamente.



GUARDA IL VIDEO

ACCESSORI DA PAGINA 34 - N° 02 - 03 - 04 - 11 - 85 - 99 - 104 - 105 - 128 - 129 - 130 - 131 - 135 - 136

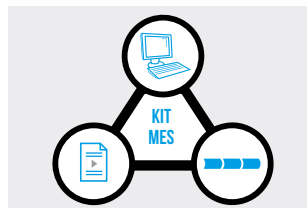
								
				-60°	250	250x450	250	
				-45°	400	400x450	400	
mm	kW	m/min	mm	0°	450	650x450	450	kg
6700x41x1.3	9.2	15÷150	660	+45°	400	400x450	400	2800
				+60°	250	250x450	250	

ACCESSORI SHARK



ACCESSORIO N° 02

Confezione di olio emulsionabile 5 L



ACCESSORIO N° 15

MePlan: Kit MES



ACCESSORIO N° 03

Sistema di lubrificazione minimale



ACCESSORIO N° 32

Regolatore di pressione morse



ACCESSORIO N° 04

Nastro bimetallico



ACCESSORIO N° 34

Puntatore laser + lampada di lavoro



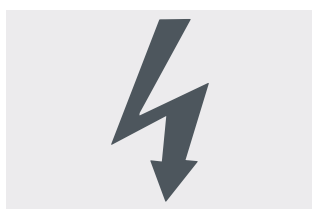
ACCESSORIO N° 10

Comando supplementare a pedaliera con dispositivo di emergenza



ACCESSORIO N° 70

Pianale a rulli KK530/1500 mm



ACCESSORIO N° 11

Adeguamento voltaggio V.200-220 50/60Hz trifase



ACCESSORIO N° 72

Pianale a rulli KK330HD/1500 mm



ACCESSORIO N° 14

Kit IoT Industry 4.0 Ready



ACCESSORIO N° 73

Pianale a rulli KK330/1500 mm



ACCESSORIO N° 75

Pianale a rulli
KK530/3000 mm



ACCESSORIO N° 95

Ganasce per riduzione sfrido
max. 30 mm



ACCESSORIO N° 85

Nastro con denti in metallo
duro elettrosaldati



ACCESSORIO N° 96

Telecamera fissa



ACCESSORIO N° 91

Morse verticali idrauliche
350x350 mm



ACCESSORIO N° 97

Sportelli posteriori
pieghevoli



ACCESSORIO N° 92

Morse verticali idrauliche
max. 460x460 mm



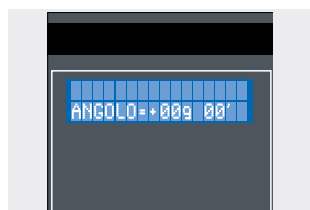
ACCESSORIO N° 99

Evacuatore di trucioli
motorizzato dragante



ACCESSORIO N° 93

Controllo deviazione lama



ACCESSORIO N° 101

Visualizzatore angolo di
taglio



ACCESSORIO N° 94

Ganasce per riduzione sfrido
max. 25 mm



ACCESSORIO N° 104

Rulli idraulici POP-UP per
sollevamento barra lato
sinistro



ACCESSORIO N° 105

Rulli idraulici POP-UP per sollevamento barra lato destro



ACCESSORIO N° 114

Kit recupero sfrido con sensori presenza barra



ACCESSORIO N° 107

CB 6001 - Caricatore automatico di barre a scivolo



ACCESSORIO N° 115

Kit per montaggio nastro da 41 mm (in sostituzione al 34 mm di serie)



ACCESSORIO N° 108

Morse verticali idrauliche per tagli a fasci max. 660x660 mm



ACCESSORIO N° 116

Kit per montaggio nastro da 41 mm (in aggiunta al 34 mm di serie)



ACCESSORIO N° 109

Arretramento ganascia fissa di taglio



ACCESSORIO N° 117

Adattatore pianali a rulli lato scarico



ACCESSORIO N° 110

Kit per velocità lama 200 m/min (Nastro 34 mm)



ACCESSORIO N° 118

Morsa verticale idraulica per tagli a fasci max. 510x180 mm



ACCESSORIO N° 111

Kit per velocità lama 200 m/min (Nastro 41 mm)



ACCESSORIO N° 119

Pianale adattatore lato scarico



ACCESSORIO N° 113

Sistema speciale morse verticali + morsa riduzione sfrido (solo per barre multiple su una linea) max. 250x160 mm



ACCESSORIO N° 120

Pianale adattatore lato carico



ACCESSORIO N° 124

Dispositivo controllo flusso liquido di raffreddamento testine guidalama



ACCESSORIO N° 131

Pianale adattatore lato carico con rulli motorizzati traslabili



ACCESSORIO N° 125

Kit di ottimizzazione dello sfido barra (lo sfido della barra è tenuto all'interno della morsa di taglio - pezzo buono in uscita)



ACCESSORIO N° 132

Evacuatore trucioli motorizzato a tappeto per inox



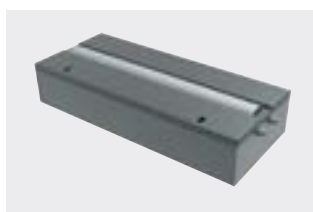
ACCESSORIO N° 126

Servizio assistenza da remoto Wi-Fi



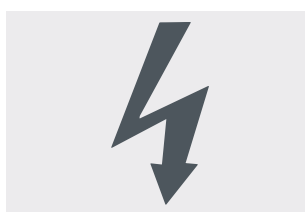
ACCESSORIO N° 133

Kit montaggio evacuatore trucioli a sinistra



ACCESSORIO N° 127

Adattatore pianali a rulli lato carico



ACCESSORIO N° 134

Adeguamento voltaggio diverso da V.400-415 50Hz e V.480 60Hz



ACCESSORIO N° 128

Adattatore pianali a rulli lato scarico completo di sostegno



ACCESSORIO N° 135

Pianale a rulli KK730/1500 mm



ACCESSORIO N° 129

Adattatore pianali a rulli lato carico completo di sostegno



ACCESSORIO N° 136

Pianale a rulli KK730/3000 mm



ACCESSORIO N° 130

Pianale adattatore lato scarico con rulli motorizzati traslabili

PIANALI PER SEGATRICI

	ADATTATORI		PIANALI KK FOLLI							PIANALI KK MOTORIZZATI					
	CARICO	SCARICO	KK200	KK330	KK330 HD	KK 460	KK 530	KK 730	KK 930	CONTROLLO A			CONTROLLO B		
SHARK 332 RC KONNECT				•	•										
SHARK 350 NC HS 5.0		•					•			•			•		
SHARK 350 CNC HS 4.0							•			•			•		
SHARK 460 KONNECT	•							•			•			•	
SHARK 660 CNC HS 4.0								•			•			•	
SHARK 512 SXI EVO	•	•					•			•			•		
SHARK 652 SXI H 5.0	•	•						•			•			•	
TIGER 372 CNC LR 4.0		•													
TIGER 372 CNC LR 4.0 RC		•													
TIGER 402 CNC HR 4.0		•													
TIGER 402 CNC HR 4.0 RC		•													

ACCESSORI PIANALI FOLLI

		RULLO VERTICALE	KIT COPPIA RULLI VERTICALI	KIT DOPPIA COPPIA RULLI VERTICALI	RULLO VERTICALE RINFORZATO	RULLO VERTICALE MOBILE	RADDRIZZABARRE IDRAULICO	VASCA RACCOLTA LIQUIDO REFRIGERANTE	SOSTEGNO SUPPLEMENTARE	COPERTURE DI SICUREZZA	CAVALLETTO DI STAZIONAMENTO	BATTUTA DI MISURA R1	BATTUTA DI MISURA R2	BATTUTA DI MISURA R3	BATTUTA DI MISURA R4	BATTUTA DI MISURA FLASH	TRASLATORE A FACCHINI	TRASLATORE A CASSETTO	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
PIANALI FOLLI KK																				
KK 200									•			•	•	•						
KK 330			•	•					•			•	•	•					•	
KK330HD			•																•	
KK 460			•	•					•				•	•					•	
KK 530		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•	•		•
KK 730		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•	•		•
KK 930		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•	•		•

ACCESSORI PIANALI MOTORIZZATI

		RULLO VERTICALE
		KIT COPPIA RULLI VERTICALI
		KIT DOPPIA COPPIA RULLI VERTICALI
		RULLO VERTICALE RINFORZATO
		RULLO VERTICALE MOBILE
		RADDRIZZABARRE IDRAULICO
		VASCA RACCOLTA LIQUIDO REFRIGERANTE
		SOSTEGNO SUPPLEMENTARE
		COPERTURE DI SICUREZZA
		CAVALLETTO DI STAZIONAMENTO
		BATTUTA DI MISURA R1
		BATTUTA DI MISURA R2
		BATTUTA DI MISURA R3
		BATTUTA DI MISURA R4
		BATTUTA DI MISURA FLASH
		TRASLATORE A FACCHINI
		TRASLATORE A CASSETTO
		ARROW (M, S, A)
		BLAZE (S, A)

PIANALI MOTORIZZATI KKA (CONTROLLO MANUALE PORTATILE JOYSTICK)

KK 530		•			•	•	•	•		•	•								
KK 730		•			•	•	•	•		•	•								
KK 930		•			•	•	•	•		•	•								

PIANALI MOTORIZZATI KKB (CONTROLLO MANUALE FISSO SU PULPITO)

KK 530		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•	
KK 730		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•	
KK 930		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•	

SPECIFICHE TECNICHE

	Lunghezza non più alimentabile (mm)	Lunghezza non più alimentabile con ganasce riduzione sfrido (mm)	Taglio minimo (mm)	Capacità di taglio con sistema per taglio a fascio (mm)	Velocità del carrello di alimentazione (m/min)	Peso max che può trascinare l'alimentatore (kg)
SHARK 332 RC KONNECT	390	-	10	-	9	1360
SHARK 350 NC HS 5.0	130	25	10	350X350	4.5	2720
SHARK 350 CNC HS 4.0	130	25	10	350X350	4.5	2720
SHARK 460 KONNECT	120	-	10	460X460	4.5	2720
SHARK 660 CNC HS 4.0	70	-	10	660X660	4.5	10000*
SHARK 512 SXI EVO	-	-	-	-	-	-
SHARK 652 SXI H 5.0 ROTAZIONE MANUALE	-	-	-	-	-	-
SHARK 652 SXI H 5.0 ROTAZIONE AUTOMATICA	-	-	-	-	-	-
TIGER 372 CNC LR 4.0	170	170	10	70X70	6	1360
TIGER 372 CNC LR 4.0 RC	260	-	-	-	6	1360
TIGER 402 CNC HR 4.0	160	160	-	70X70	6	1360
TIGER 402 CNC HR 4.0 RC	260	-	-	-	6	1360

* 26" x 26" x 15' / 660mm x 660mm x 3000mm

Altezza piano di lavoro (mm)	Capienza della vasca liquido refrigerante (Lt)	Capienza del serbatoio centralina idraulica (Lt)	Dimensioni lama (mm)	Massimo ingombro macchina (mm)	Dimensioni imballo (mm)
930	180	70	3770 ±30 X 27 X 0.9	3050 X 2300	2250 X 2300 X 3050
860	200	70	4640 ±40 X 34 X 1.1 4640 ±40 X 41 X 1.3	3050 X 2070	2200 X 2200 X 3200
870	200	70	4640 ±40 X 34 X 1.1 4640 ±40 X 41 X 1.3	3050 X 2360	2200 X 2200 X 3200
837	180	60	6350 ±30 X 41 X 1.3	3900 X 2300	2300 X 2300 X 3900
890	340	72	8400 ±40 X 54 X 1.6 8400 ±40 X 67 X 1.6	5000 X 2440	3000 X 2440 X 5000
880	82	2.5	4640 ±20 X 34 X 1.1	3260 X 1660	2100 X 2280 X 1800
938	95	25	6700 ±20 X 41 X 1.3	3400 X 3300	2100 X 3400 X 2350
938	95	25	6700 ±20 X 41 X 1.3	3400 X 3300	2100 X 3400 X 2350
940	105	-	HSS Ø 370 X 32 X 3	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100
940	105	-	HSS Ø 370 X 32 X 3	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100
1000	105	-	HM Ø 400 X 32 X 3.8	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100
1000	105	-	HM Ø 400 X 32 X 3.8	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100

Avvalendosi dei più aggiornati software per la progettazione meccanica, un gruppo di progettisti e tecnici con grande passione contribuisce ad affermare la MEP come marchio leader nella produzione di macchine e impianti per il taglio dei metalli, adottando soluzioni ad alto contenuto tecnologico e innovativo che soddisfano qualsiasi esigenza di taglio.

PROGETTAZIONE E PRODUZIONE DI LINEE DI TAGLIO DEDICATE

Lo staff tecnico MEP è in grado di progettare e realizzare macchine o apparecchiature speciali per soddisfare ogni esigenza.

TI SERVE UNA SEGATRICE?

**NOI CREIAMO QUELLA SU MISURA
PER TE!**







ASSISTENZA TECNICA

Il Servizio Assistenza Tecnica Mep mette a disposizione dei propri Clienti un insieme di servizi che da anni rappresentano una delle eccellenze dell'Azienda.



RICAMBI

I nostri tecnici sono sempre pronti a garantirvi la migliore assistenza nell'identificazione dei pezzi di ricambio, anche per macchine fuori produzione, assicurandone la spedizione entro 24-72 ore dall'ordine tramite i più celeri corrieri.

Inoltre, lo stoccaggio e la logistica moderna fanno sì che il nostro magazzino ricambi sia costantemente ottimizzato per garantirne la massima disponibilità possibile.



PIANI DI MANUTENZIONE

I benefici di una manutenzione periodica sono davvero numerosi: guasti e rotture meno frequenti, vita utile della segatrice e dei suoi componenti più lunga, sistema più efficiente. Scopri qual è il piano di manutenzione più adatto alle tue esigenze produttive o verifica se è disponibile il KIT di manutenzione adatto alla tua segatrice: massimizza l'efficienza per evitare spiacevoli imprevisti! Previene costosi fermi macchina affidandoti all'esperienza dei nostri tecnici.



PIANI DI TRAINING

Studiati per le vostre segatrici o impianti di taglio MEP: all'avanguardia, orientati al cliente e alla prassi in officina, i corsi trattano teoria e pratica direttamente a bordo macchina! Emergi dalla competizione sfruttando al massimo il potenziale della tua segatrice!



REVISIONI

Ripristina l'efficienza produttiva della tua segatrice migliorando la produttività, la precisione di taglio e la sicurezza.



INTEGRAZIONI E OTTIMIZZAZIONI

Gli upgrade volti a potenziare la versione software in uso, insieme alle integrazioni necessarie a collegare e unificare le sue parti con altri sistemi, massimizzano l'efficienza della tua officina sfruttando al massimo il suo potenziale.

**LA NOSTRA PROFESSIONALITÀ E
DISPONIBILITÀ A GARANZIA DELLA TUA
EFFICIENZA, SEMPRE!**

SERVIZIO DI ASSISTENZA TECNICA

Vista la primaria importanza attribuita al Cliente e alla sua soddisfazione, particolare attenzione è stata rivolta alla gestione delle attività di After Sales da parte di uno staff interno altamente specializzato che si interfaccia costantemente con il controllo qualità, i Centri di Assistenza Tecnica autorizzati, l'Ufficio Vendite e i Clienti Finali.

Autorizzazione del Ministero per i Beni e le Attività Culturali
Prot. n. 6603 del 5-7-2010



NEL MUSEO DELLA NOSTRA CITTÀ L'UNICO
GRUPPO IN BRONZO DORATO ESISTENTE AL MONDO



MEP SPA SOCIO UNICO

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 PERGOLA (PU) ITALY

Tel. (+39) 0721 73721 - Fax (+39) 0721 734533

R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153

Cod. EORI IT13051480153

REA PS 164639

Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.

Pec: mepsa@mepsaws.legalmail.it

www.mepsaws.com