

# 2024 INDUSTRY

# RIVOLUZIONARE IL FUTURO DEL TAGLIO TRAMITE TECNOLOGIE INNOVATIVE SOSTENIBILI

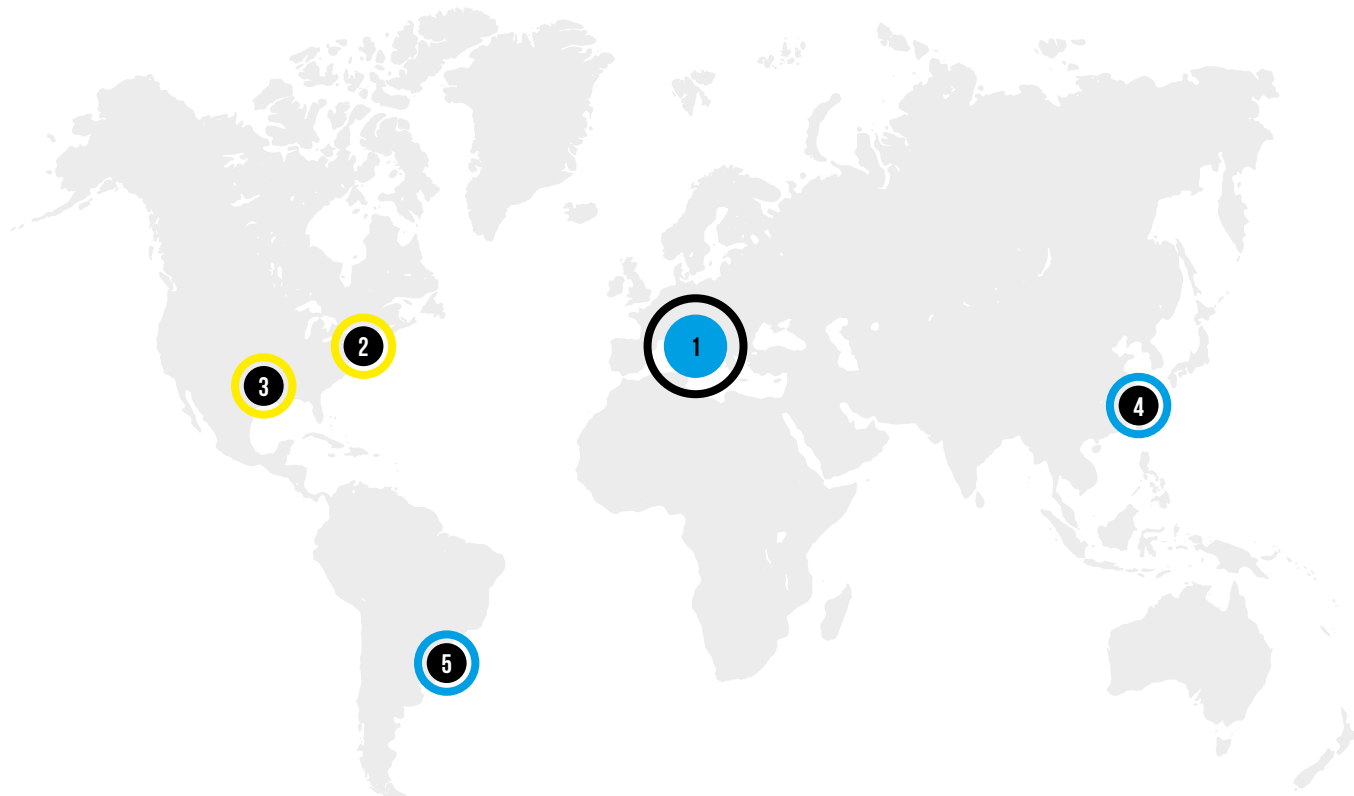
"... I nostri prodotti e i servizi per il taglio di metalli stanno trasformando il futuro della fabbrica digitale, offrendo una vasta gamma di soluzioni per migliorare l'efficienza e l'automazione dei processi produttivi: un approccio olistico che infatti, attraverso applicazioni software di programmazione e gestione, controllo e monitoraggio, esclusivi cicli di taglio e servizi ad integrazione, ha consolidato gli standard dell'industria 4.0 e sta contribuendo a definire i nuovi orizzonti dell'Industria 5.0."

## MEP GROUP

Siamo specializzati nella progettazione e produzione di segatrici a nastro e disco per il taglio di metalli che soddisfano le esigenze più svariate nell'ambito della deformazione ed asportazione truciolo di materiali ferrosi e non.

Da pionieri della digitalizzazione nel settore delle macchine segatrici, attribuiamo la massima importanza all'automazione dei processi, consapevoli della sua cruciale rilevanza per mantenere la competitività sul mercato: **la nostra gamma di segatrici comprende soluzioni di automazione e digitalizzazione standard, pronte per essere personalizzate in base alle vostre esigenze specifiche.**

In aggiunta, come fornitore di soluzioni a 360 gradi, offriamo non solo macchine segatrici con **tecnologie d'avanguardia e servizi ad integrazione, ma anche periferiche high-tech e accessori innovativi.**



**HYDMECH**

Woodstock, ON  
Canada



**HYDMECH inc.**

Conway, AR  
USA



**MEP SPA**

Pergola (PU)  
Italy



**MEP (SUZHOU)  
CO. LTD**

Suzhou P.R.  
China



**MEP DO BRASIL  
LTDA.**

São Paulo - SP  
Brazil



1964

Anno di fondazione

5

Sedi in 4 continenti

41000

m<sup>2</sup> di stabilimento

324

Dipendenti

550

Distributori e rivenditori

120

Nazioni in cui distribuiamo i nostri prodotti

114

Modelli di segatrici a catalogo

400

Soluzioni di Material Handling System a catalogo

100

Soluzioni Custom prodotte l'anno

1000 x 2000

Massima capacità di taglio (mm)

5500

Macchine prodotte all'anno

74 M

Euro l'anno di fatturato



“...certi che la digitalizzazione sia la chiave che permette di rimanere competitivi sul mercato e migliorare la qualità dei prodotti e servizi, il nostro obiettivo è quello di promuovere l'innovazione e lo sviluppo sostenibile mettendo al servizio dei nostri clienti soluzioni che integrano la conoscenza maturata durante il processo di digitalizzazione: infatti, come parte della strategia aziendale, ci posizioniamo come precursori nella digitalizzazione dei nostri processi e nella ricerca continua di nuove tecnologie volte a migliorare la nostra efficienza, precisione e produttività.

....  
La digitalizzazione, accelerata dalla recente introduzione dell'intelligenza artificiale, rimane il cuore pulsante delle nostre operazioni, dallo sviluppo e la progettazione dei nostri prodotti, alla produzione e logistica, e siamo convinti che la conoscenza diretta delle tecnologie digitali acquisita attraverso l'osservazione, l'uso e la pratica quotidiana sia l'elemento differenziante che ci permette di performare al meglio nel mercato offrendo soluzioni adatte ad ogni tipo di cliente.”

# LEGENDA

	<b>CICLO DI TAGLIO AUTOMATICO</b>		<b>POTENZA TRIFASE</b>
	<b>CICLO DI TAGLIO SEMIAUTOMATICO</b>		<b>POTENZA MONOFASE</b>
	<b>ELETTROIDRAULICA</b>		<b>SELETTORE DI VELOCITÀ DI TAGLIO</b>
	<b>ELETTROPNEUMATICA</b>		<b>POTENZA MOTORE INVERTER</b>
	<b>ELETTROMECCANICA</b>		<b>APERTURA MASSIMA MORSA</b>
	<b>MATERIALI FERROSI</b>		<b>ANGOLO DI TAGLIO</b>
	<b>MATERIALI NON FERROSI</b>		<b>MATERIALI PROFILATI</b>
	<b>DIMENSIONE DEL NASTRO/DISCO</b>		<b>MATERIALI PIENI</b>
			<b>PESO MACCHINA</b>

La casa costruttrice si riserva la facoltà di apporre modifiche senza alcun preavviso.

Le foto pubblicate in questo catalogo potrebbero comprendere particolari non di serie.



# TIGER

## LINEA PROFESSIONALE DI SEGATRICI A DISCO SU COLONNA

Tra tutte le nostre segatrici la linea TIGER è sicuramente quella che per eccellenza garantisce un taglio finito, ovvero che non richiede ulteriori lavorazioni. Tutto ciò per chi utilizza la macchina si traduce in un risparmio di tempo e manodopera, oltre che di materiale. Costruttori di mobili, serramentisti, officine meccaniche di precisione e aziende del settore automotive sono coloro che prediligono questa gamma di segatrici composta da ben nove modelli, tra i quali due per il taglio di leghe leggere.

### AUTOMATICHE

Ideale per lotti grandi di produzione anche su più turni e per l'esecuzione di tagli in serie in modalità continua. Non è necessaria la presenza dell'operatore durante i cicli di taglio che prevedono anche la misurazione automatica del pezzo da tagliare. Per le caratteristiche della lama a disco, la finitura del taglio risulta lisciata.





# TIGER

## 372 CNC LR 4.0 RC

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • TUBI • PROFILATI • TRAVI



La segatrice automatica elettropneumatica a disco TIGER 372 CNC LR 4.0 RC con rotazione automatica controllata per il taglio da  $-45^\circ$  a  $+60^\circ$  di acciai, è dotata, oltre al ciclo di taglio automatico, anche del ciclo semiautomatico.



### EFFICIENZA ASSOLUTA

- I 2 cicli di funzionamento - semiautomatico e automatico - consentono di eseguire qualsiasi tipo di taglio nella maniera più efficiente.
- Il controllo che consente di memorizzare fino a 300 programmi di taglio, ciascuno con quantità e lunghezze diverse, riduce al minimo i tempi di programmazione delle lavorazioni effettuate frequentemente.
- L'acquisizione automatica della posizione di inizio taglio della testa operatrice riduce i tempi di programmazione.
- Il sistema di serraggio, costituito da due morse di troncatura pneumatiche frontali liberamente posizionabili lungo l'asse longitudinale dei pezzi e una morsa verticale, garantisce un serraggio efficiente e sicuro anche in caso di taglio di tubi eliminando la formazione di ribavature alla fine del taglio.
- Il sistema di trasmissione a 3 stadi permette tagli ad elevata velocità garantendo eccezionale rigidità e durata del disco.

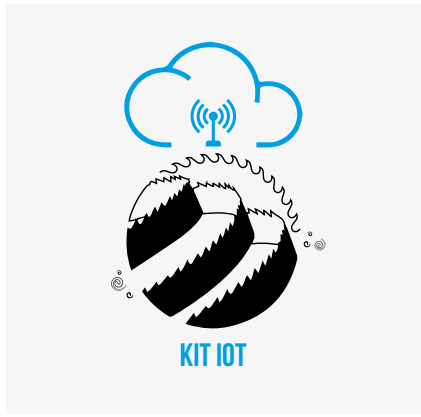
### FLESSIBILITÀ STRAORDINARIA

- Il sistema di alimentazione con corsa 1000 mm è ripetibile per tagliare a qualsiasi lunghezza.
- L'inverter vettoriale per la regolazione continua della velocità di rotazione della lama da 15 a 150 rpm consente di tagliare in maniera efficiente qualsiasi tipo di materiale.
- La libreria di taglio permette l'impostazione automatica della velocità lama (S) e della discesa testa (F) in base al tipo di materiale. È inoltre possibile scegliere dalla libreria di taglio ampliabile il tipo e la geometria del materiale, la durezza e il tipo di disco che si intende utilizzare e automaticamente il controllo imposta la velocità di avanzamento di taglio e la velocità di rotazione del disco.



### STRUTTURA IN GHISA

La struttura in ghisa consente di assorbire le vibrazioni e conferisce maggiore stabilità di taglio e durata del disco.



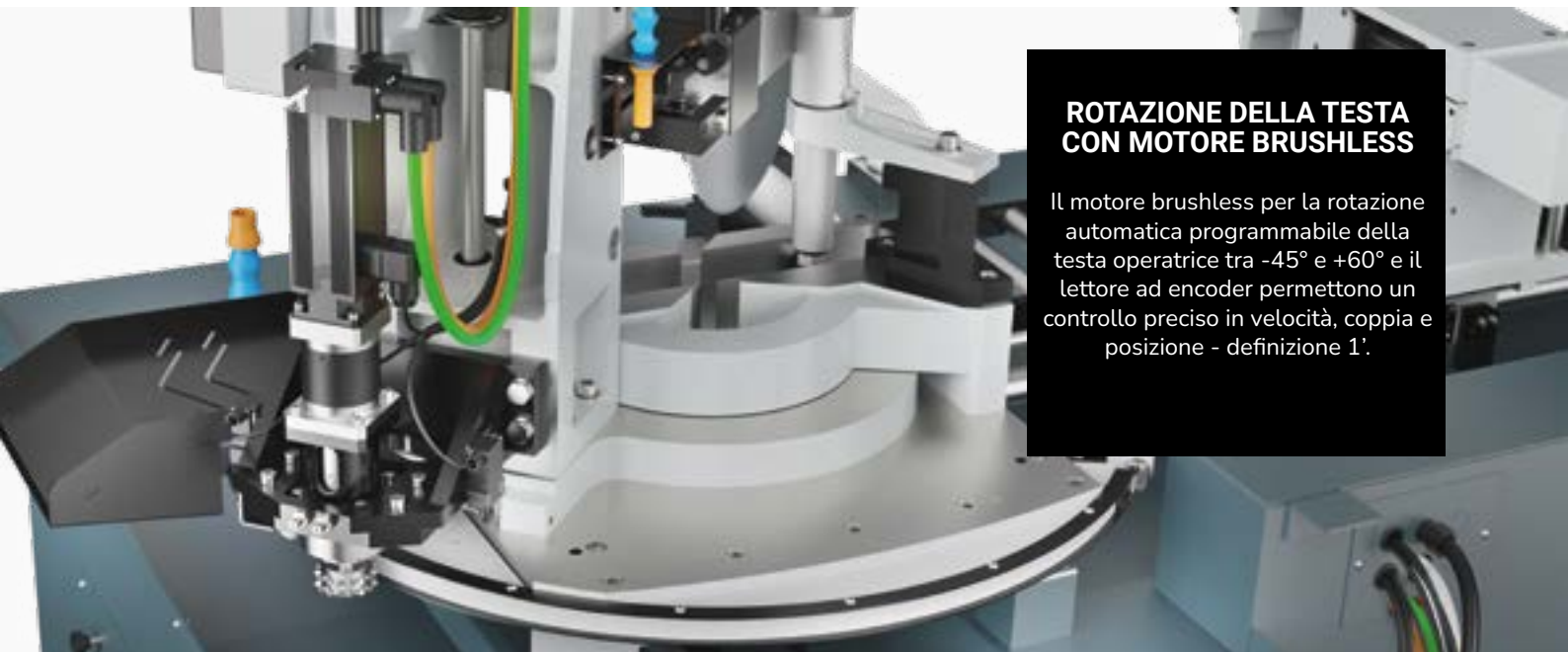
### INDUSTRY 4.0 READY - IOT

L'optional IOT permette di massimizzare le capacità di raccolta e di utilizzo dei dati a vantaggio di una migliore performance di taglio della segatrice e tempo di vita degli utensili.



### AVANZAMENTO TESTA DI TAGLIO SU DOPPIA GUIDA LINEARE

Avanzamento testa di taglio con motore brushless su guide lineari con pattini precaricati a ricircolo di sfere e vite chiocciola a ricircolo di sfere. Confronto automatico dei dati impostati/rilevati e correzione in tempo reale dei parametri di taglio per conferire alla macchina stabilità di taglio e garantire una riduzione delle vibrazioni meccaniche durante il taglio.



### ROTAZIONE DELLA TESTA CON MOTORE BRUSHLESS

Il motore brushless per la rotazione automatica programmabile della testa operatrice tra  $-45^\circ$  e  $+60^\circ$  e il lettore ad encoder permettono un controllo preciso in velocità, coppia e posizione - definizione 1'.

ACCESSORI DA PAGINA 56 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 11 - 14 - 15 - 71 - 86 - 99 - 106 - 123

HSS	kW	rpm	mm	-				kg
				$-45^\circ$	$0^\circ$	$+45^\circ$	$+60^\circ$	
370x32x3	5.5	15÷150	190	55	110	80	30	1060
				55	95	80	30	1060
				-	180x95	-	-	1060
				55x80	-	80x95	30x85	1060





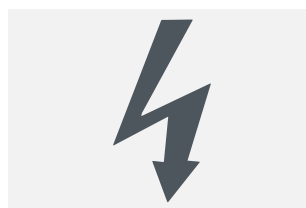
GUARDA  
IL VIDEO

# ACCESSORI TIGER



## ACCESSORIO N° 02

Confezione di olio emulsionabile 5 L



## ACCESSORIO N° 11

Adeguamento voltaggio V.200-220 50/60Hz trifase



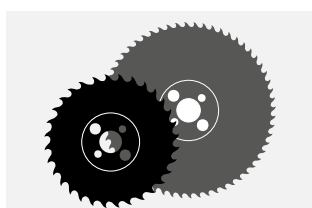
## ACCESSORIO N° 03

Sistema di lubrificazione minimale



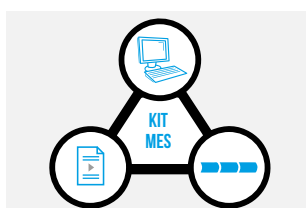
## ACCESSORIO N° 14

Kit IoT Industry 4.0 Ready



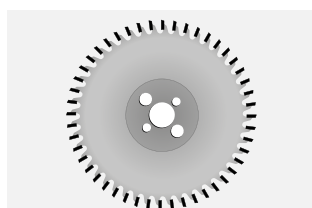
## ACCESSORIO N° 05

Disco HSS per sega circolare



## ACCESSORIO N° 15

MePlan: Kit MES



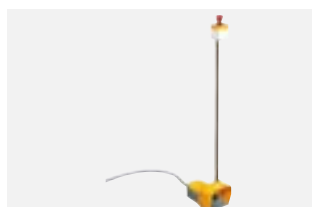
## ACCESSORIO N° 06

Disco TCT per sega circolare



## ACCESSORIO N° 56

Pianale a rulli KK200V/1500 mm  
Rulli a 45° per ganasce a pettine



## ACCESSORIO N° 10

Comando supplementare a pedaliera con dispositivo di emergenza



## ACCESSORIO N° 71

Pianale a rulli KK200/1500 mm



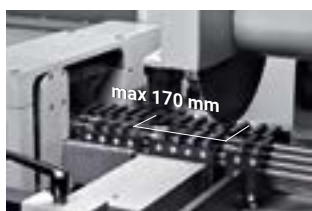
### ACCESSORIO N° 86

Adattatore lato scarico



### ACCESSORIO N° 98

Aspiratore Turbo 2500



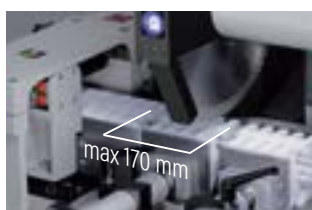
### ACCESSORIO N° 87

Ganasce a pettine (max. 70x70 mm - min. 10x10 mm) per riduzione sfrido 170 mm - taglio in automatico solo 0°



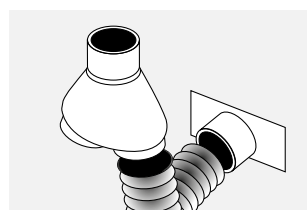
### ACCESSORIO N° 99

Evacuatore di trucioli motorizzato dragante



### ACCESSORIO N° 88

Serie di ganasce a pettine in nylon max. 75x75 mm per riduzione sfrido



### ACCESSORIO N° 100

Kit doppia aspirazione



### ACCESSORIO N° 89

Morsa supplementare pneumatica



### ACCESSORIO N° 102

Kit guidalama e flangia maggiorata - capacità di taglio max. Ø105 mm



### ACCESSORIO N° 90

Serie di ganasce a pettine in nylon max. 75x75 mm



### ACCESSORIO N° 103

Morsa speciale riduzione sfrido max. 160 mm



### **ACCESSORIO N° 106**

CB 6001 - Caricatore automatico di barre a scivolo



### **ACCESSORIO N° 112**

Adattatore lato scarico completo di sostegno



### **ACCESSORIO N° 121**

Supporto regolabile per tagli a fasci (la corsa dell'alimentatore si riduce di 100mm)



### **ACCESSORIO N° 122**

Scivolo scarica pezzi per ganasce a pettine










### **ACCESSORIO N° 123**

Kit alimentazione progressiva continua (sistema sensori presenza barra per alimentazione progressiva automatica)

# PIANALI PER SEGATRICI

	ADATTATORI		PIANALI KK FOLLI						PIANALI KK MOTORIZZATI						
	CARICO	SCARICO	KK200	KK330	KK330 HD	KK 460	KK 530	KK 730	KK 930	CONTROLLO A			CONTROLLO B		
										KK 530	KK730	KK 930	KK 530	KK730	KK930
SHARK 332 RC KONNECT				•	•										
SHARK 350 NC HS 5.0		•					•			•			•		
SHARK 350 CNC HS 4.0							•			•			•		
SHARK 460 KONNECT	•							•			•			•	
SHARK 660 CNC HS 4.0								•			•			•	
SHARK 512 SXI EVO	•	•					•			•			•		
SHARK 652 SXI H 5.0	•	•						•			•			•	
TIGER 372 CNC LR 4.0		•													
TIGER 372 CNC LR 4.0 RC		•													
TIGER 402 CNC HR 4.0		•													
TIGER 402 CNC HR 4.0 RC		•													

# ACCESSORI PIANALI FOLLI

		RULLO VERTICALE	KIT COPPIA RULLI VERTICALI	KIT DOPIA COPPIA RULLI VERTICALI	RULLO VERTICALE RINFORZATO	RULLO VERTICALE MOBILE	RADDRIZZABARRE IDRAULICO	VASCA RACCOLTA LIQUIDO REFRIGERANTE	SOSTEGNO SUPPLEMENTARE	COPERTURE DI SICUREZZA	CAVALLETTO DI STAZIONAMENTO	BATTUTA DI MISURA R1	BATTUTA DI MISURA R2	BATTUTA DI MISURA R3	BATTUTA DI MISURA R4	BATTUTA DI MISURA FLASH	TRASLATORE A FACCHINI	TRASLATORE A CASSETTO	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
<b>PIANALI FOLLI KK</b>																				
KK 200									•			•	•	•						
KK 330			•	•					•			•	•	•					•	
KK330HD			•																•	
KK 460			•	•					•			•	•						•	
KK 530		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•	•		•
KK 730		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•	•		•
KK 930		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•	•		•



		RULLO VERTICALE	KIT COPPIA RULLI VERTICALI	KIT DOPPIA COPPIA RULLI VERTICALI	RULLO VERTICALE RINFORZATO	RULLO VERTICALE MOBILE	RADDRIZZABARRE IDRAULICO	VASCA RACCOLTA LIQUIDO REFRIGERANTE	SOSTEGNO SUPPLEMENTARE	COPERTURE DI SICUREZZA	CAVALLETTO DI STAZIONAMENTO	BATTUTA DI MISURA R1	BATTUTA DI MISURA R2	BATTUTA DI MISURA R3	BATTUTA DI MISURA R4	BATTUTA DI MISURA FLASH	TRASLATORE A FACCHINI	TRASLATORE A CASSETTO	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
<b>KK 930</b>		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
<b>KK 730</b>		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
<b>KK 530</b>		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		

## PIANALI MOTORIZZATI KKC (CONTROLLO AUTOMATICO FISSO SU PULPITO)

# SPECIFICHE TECNICHE

	Lunghezza non più alimentabile (mm)	Lunghezza non più alimentabile con ganasce riduzione sfrido (mm)	Taglio minimo (mm)	Capacità di taglio con sistema per taglio a fascio (mm)	Velocità del carrello di alimentazione (m/min)	Peso max che può trascinare l'alimentatore (kg)
SHARK 332 RC KONNECT	390	-	10	-	9	1360
SHARK 350 NC HS 5.0	130	25	10	350X350	4.5	2720
SHARK 350 CNC HS 4.0	130	25	10	350X350	4.5	2720
SHARK 460 KONNECT	120	-	10	460X460	4.5	2720
SHARK 660 CNC HS 4.0	70	-	10	660X660	4.5	10000*
SHARK 512 SXI EVO	-	-	-	-	-	-
SHARK 652 SXI H 5.0 ROTAZIONE MANUALE	-	-	-	-	-	-
SHARK 652 SXI H 5.0 ROTAZIONE AUTOMATICA	-	-	-	-	-	-
TIGER 372 CNC LR 4.0	170	170	10	70X70	6	1360
TIGER 372 CNC LR 4.0 RC	260	-	-	-	6	1360
TIGER 402 CNC HR 4.0	160	160	-	70X70	6	1360
TIGER 402 CNC HR 4.0 RC	260	-	-	-	6	1360

\* 26" x 26" x 15' / 660mm x 660mm x 3000mm

Altezza piano di lavoro (mm)	Capienza della vasca liquido refrigerante (Lt)	Capienza del serbatoio centralina idraulica (Lt)	Dimensioni lama (mm)	Massimo ingombro macchina (mm)	Dimensioni imballo (mm)
930	180	70	3770 ±30 X 27 X 0.9	3050 X 2300	2250 X 2300 X 3050
860	200	70	4640 ±40 X 34 X 1.1 4640 ±40 X 41 X 1.3	3050 X 2070	2200 X 2200 X 3200
870	200	70	4640 ±40 X 34 X 1.1 4640 ±40 X 41 X 1.3	3050 X 2360	2200 X 2200 X 3200
837	180	60	6350 ±30 X 41 X 1.3	3900 X 2300	2300 X 2300 X 3900
890	340	72	8400 ±40 X 54 X 1.6 8400 ±40 X 67 X 1.6	5000 X 2440	3000 X 2440 X 5000
880	82	2.5	4640 ±20 X 34 X 1.1	3260 X 1660	2100 X 2280 X 1800
938	95	25	6700 ±20 X 41 X 1.3	3400 X 3300	2100 X 3400 X 2350
938	95	25	6700 ±20 X 41 X 1.3	3400 X 3300	2100 X 3400 X 2350
940	105	-	HSS Ø 370 X 32 X 3	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100
940	105	-	HSS Ø 370 X 32 X 3	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100
1000	105	-	HM Ø 400 X 32 X 3.8	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100
1000	105	-	HM Ø 400 X 32 X 3.8	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100

Avvalendosi dei più aggiornati software per la progettazione meccanica, un gruppo di progettisti e tecnici con grande passione contribuisce ad affermare la MEP come marchio leader nella produzione di macchine e impianti per il taglio dei metalli, adottando soluzioni ad alto contenuto tecnologico e innovativo che soddisfano qualsiasi esigenza di taglio.

## PROGETTAZIONE E PRODUZIONE DI LINEE DI TAGLIO DEDICATE

Lo staff tecnico MEP è in grado di progettare e realizzare macchine o apparecchiature speciali per soddisfare ogni esigenza.

**TI SERVE UNA SEGATRICE?**

**NOI CREIAMO QUELLA SU MISURA  
PER TE!**







### ASSISTENZA TECNICA

Il Servizio Assistenza Tecnica Mep mette a disposizione dei propri Clienti un insieme di servizi che da anni rappresentano una delle eccellenze dell'Azienda.



### RICAMBI

I nostri tecnici sono sempre pronti a garantirvi la migliore assistenza nell'identificazione dei pezzi di ricambio, anche per macchine fuori produzione, assicurandone la spedizione entro 24-72 ore dall'ordine tramite i più celeri corrieri.

Inoltre, lo stoccaggio e la logistica moderna fanno sì che il nostro magazzino ricambi sia costantemente ottimizzato per garantirne la massima disponibilità possibile.



### PIANI DI MANUTENZIONE

I benefici di una manutenzione periodica sono davvero numerosi: guasti e rotture meno frequenti, vita utile della segatrice e dei suoi componenti più lunga, sistema più efficiente. Scopri qual è il piano di manutenzione più adatto alle tue esigenze produttive o verifica se è disponibile il KIT di manutenzione adatto alla tua segatrice: massimizza l'efficienza per evitare spiacevoli imprevisti! Previene costosi fermi macchina affidandoti all'esperienza dei nostri tecnici.



### PIANI DI TRAINING

Studiati per le vostre segatrici o impianti di taglio MEP: all'avanguardia, orientati al cliente e alla prassi in officina, i corsi trattano teoria e pratica direttamente a bordo macchina! Emergi dalla competizione sfruttando al massimo il potenziale della tua segatrice!



### REVISIONI

Ripristina l'efficienza produttiva della tua segatrice migliorando la produttività, la precisione di taglio e la sicurezza.



### INTEGRAZIONI E OTTIMIZZAZIONI

Gli upgrade volti a potenziare la versione software in uso, insieme alle integrazioni necessarie a collegare e unificare le sue parti con altri sistemi, massimizzano l'efficienza della tua officina sfruttando al massimo il suo potenziale.

**LA NOSTRA PROFESSIONALITÀ E  
DISPONIBILITÀ A GARANZIA DELLA TUA  
EFFICIENZA, SEMPRE!**

## SERVIZIO DI ASSISTENZA TECNICA

**Vista la primaria importanza attribuita al Cliente e alla sua soddisfazione, particolare attenzione è stata rivolta alla gestione delle attività di After Sales da parte di uno staff interno altamente specializzato che si interfaccia costantemente con il controllo qualità, i Centri di Assistenza Tecnica autorizzati, l'Ufficio Vendite e i Clienti Finali.**

Autorizzazione del Ministero per i Beni e le Attività Culturali  
Prot. n. 6603 del 5-7-2010



[museo.bronzidorati@libero.it](mailto:museo.bronzidorati@libero.it)

NEL MUSEO DELLA NOSTRA CITTÀ L'UNICO  
GRUPPO IN BRONZO DORATO ESISTENTE AL MONDO



## MEP SPA SOCIO UNICO

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 PERGOLA (PU) ITALY

Tel. (+39) 0721 73721 - Fax (+39) 0721 734533

R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153

Cod. EORI IT13051480153

REA PS 164639

Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.

Pec: [mepsa@mepsaws.legalmail.it](mailto:mepsa@mepsaws.legalmail.it)

[www.mepsaws.com](http://www.mepsaws.com)