

2024 INDUSTRY

REVOLUCIONAR O FUTURO DO CORTE ATRAVÉS DE TECNOLOGIAS INOVATIVAS SUSTENTÁVEIS

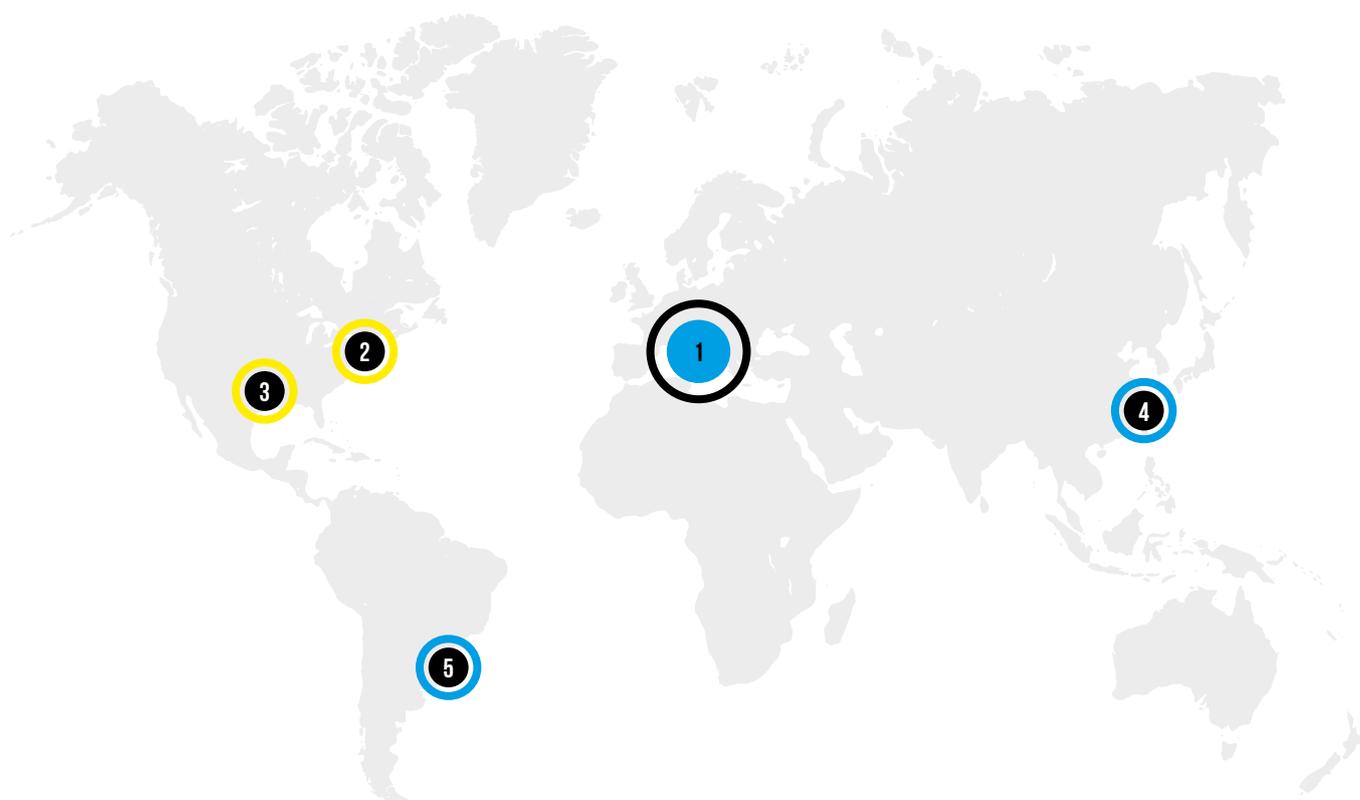
“... Os nossos produtos e serviços para o corte de metais estão transformando o futuro da fábrica digital, oferecendo uma vasta gama de soluções para melhorar a eficiência e a automação dos processos produtivos: uma abordagem holística que, através de softwares de programação e gestão, controle e monitoração, ciclos de corte exclusivos e serviços de integração, consolidou o padrão da indústria 4.0 e está contribuindo para definir os novos horizontes da indústria 5.0.”

MEP GROUP

Somos especializados no projeto e produção de serras de fita e disco para o corte de metais que satisfazem as mais variadas exigências no âmbito da deformação e arranque de cavaco de materiais ferrosos ou não.

Como pioneiros da digitalização no setor das máquinas de serra, damos a máxima importância à automação dos processos, cientes da sua crucial relevância para manter a competitividade no mercado: **a nossa gama de serras inclui soluções de automação e digitalização padronizadas, prontas para ser personalizadas com base em suas exigências específicas.**

Além disto, como provedores de soluções abrangentes, oferecemos não apenas máquinas de serra com **tecnologia de ponta e serviços de integração, mas também periféricos high-tech e acessórios inovadores.**



HYDMECH

Woodstock, ON
Canada



HYDMECH inc.

Conway, AR
USA



MEP SPA

Pergola (PU)
Italy



**MEP (SUZHOU)
CO. LTD**

Suzhou P.R.
China



**MEP DO BRASIL
LTDA.**

São Paulo - SP
Brazil



1964

Ano de fundação

5

Sedes em 4 continentes

41000

m2 de instalações

324

Colaboradores

550

Distribuidores e revendedores

120

Países em que nossos produtos são distribuídos

114

Modelos de serras em catálogo

400

Soluções de Material Handling System em catálogo

100

Soluções customizadas produzidas por ano

1000 x 2000

Máxima capacidade de corte (mm)

5500

Máquinas produzidas por ano

74 M

de euro de faturamento anual



“... convencidos de que a digitalização seja a chave que permite manter-se competitivo no mercado e melhorar a qualidade dos produtos e serviços, nosso objetivo é promover a inovação e o desenvolvimento sustentável pondo à disposição de nossos clientes soluções que integrem a conhecimento acumulado durante o processo de digitalização: de fato, como parte da estratégia da empresa, nos posicionamos como precursores na digitalização dos nossos processos e na pesquisa contínua de novas tecnologias visando melhorar nossa eficiência, precisão e produtividade.

... A digitalização, acelerada pela recente introdução da inteligência artificial, continua sendo o coração das nossas operações, do desenvolvimento e projeto dos nossos produtos à produção e logística, e estamos convencidos de que o conhecimento direto das tecnologias digitais, adquirido através da observação, do uso e da prática cotidiana seja o elemento diferencial que nos permite um melhor desempenho no mercado, oferecendo soluções adaptadas a cada tipo de cliente.”

LEGENDA

	CICLO DE CORTE AUTOMÁTICO		POTÊNCIA TRIFÁSICA
	CICLO DE CORTE SEMIAUTOMÁTICO		POTÊNCIA MONOFÁSICA
	ELETRO-HIDRÁULICA		SELETOR DE VELOCIDADE DE CORTE
	ELETRO-PNEUMÁTICA		POTÊNCIA MOTOR INVERTER
	ELETRO-MECÂNICA		MÁXIMA ABERTURA DA MORSA
	MATERIAIS FERROSOS		ÂNGULO DE CORTE
	MATERIAIS NÃO FERROSOS		PERFILADOS
	DIMENSÃO FITA/DISCO		MAÇICOS
			PESO MÁQUINA

O constructor reserva-se o direito de efectuar modificações sem nenhum aviso previo.

As fotos publicadas podem incluir detalhes fora do padrão.



TIGER

LINHA PROFISSIONAL DE SERRAS A DISCO DE COLUNA

Entre todas as nossas serras, a linha TIGER é seguramente a que, por excelência, garante um corte acabado, que não exige usinagem posterior. Isto se traduz em economia de tempo e mão-se-obra, assim como de material, para quem usa estas máquinas.

Fabricantes de móveis, usinagens de precisão e empresas do setor automotivo são os que utilizam esta família de máquinas composta por nove modelos, entre os quais, dois para corte de ligas leves.

AUTOMÁTICAS

Ideais para grandes lotes de produção, mesmo em vários turnos, e para execução de cortes em série de modo contínuo. Dispensam a presença do operador durante os ciclos de corte, que incluem a medição automática das peças a cortar. Pelas características do disco, produzem cortes com acabamento alisado.





TIGER

372 CNC LR 4.0

CORTE ANGULAR • METAIS • TUBOS • PERFIS • VIGAS



A serra automática eletro-pneumática a disco TIGER 372 CNC LR 4.0 para corte de -45° a $+60^\circ$ de aços, dispõe dos ciclos de corte automático e semiautomático.

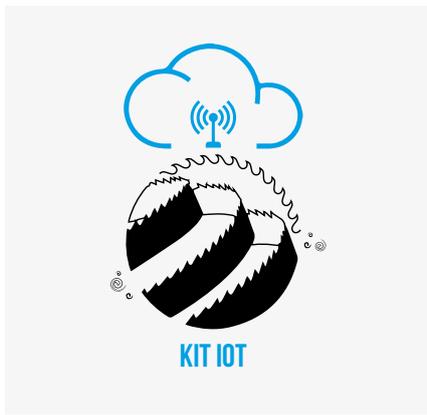


EFICIÊNCIA ABSOLUTA

- Os 2 ciclos de funcionamento - semiautomático e automático - permitem executar qualquer tipo de corte do modo mais eficiente.
- O controle que permite memorizar até 300 programas de corte, cada um com quantidades e comprimentos diversos, reduz ao mínimo o tempo de programação de tarefas executadas com frequência.
- O sistema de fixação, constituído por uma morsa de corte pneumática frontal, livremente posicionável ao longo do eixo longitudinal do material, e uma morsa vertical, garante uma fixação eficiente e segura, mesmo no caso de tubos.
- O sistema de transmissão de 3 estágios permite cortar em alta velocidade, garantindo excepcional rigidez e duração do disco.

FLEXIBILIDADE EXTRAORDINÁRIA

- O sistema de alimentação com curso de 1000 mm é repetível para corte de qualquer comprimento.
- O inverter vetorial de regulagem contínua da velocidade de rotação da lâmina entre 15 e 150 rpm permite cortar de modo eficiente qualquer tipo de material.
- A biblioteca de corte permite informação automática da velocidade da lâmina (S) e de descida do cabeçote (F) conforme o tipo de material. Também é possível selecionar da biblioteca de corte expansível o tipo e a geometria do material, sua dureza e o tipo de lâmina que se pretende utilizar e, automaticamente, o controle seleciona a velocidade de avanço do cabeçote e de rotação do disco.
- O sistema de fixação de duplo bloqueio do material, completo com dispositivo anti-rebarba, garante uma fixação segura e eficiente, impedindo também a criação de rebarba no fim do corte.
- O posicionamento do cabeçote em ângulo é feito de manualmente, sendo composto por quatro batentes fixos a -45° , 0° , $+45^\circ$ e $+60^\circ$ e de um dispositivo que permite seu bloqueio em qualquer ângulo do intervalo.



CONTROLE ADAPTATIVO DA FORÇA DE CORTE

O sistema de controle adaptativo da força de corte com base na resistência encontrada pela lâmina durante o corte permite realizar cortes com um excelente acabamento em qualquer condição, mesmo com ferramentas desgastadas.

INDUSTRY 4.0 READY - IOT

O opcional IOT permite a maximização da capacidade de coleta e uso dos dados para um melhor desempenho de corte e vida útil das ferramentas.

MOVIMENTO DO CABEÇOTE EM DUPLA GUIA LINEAR

O avanço do cabeçote em guia linear dupla, com patins pré-carregados com recirculação de esferas reduz as vibrações mecânicas durante o corte.

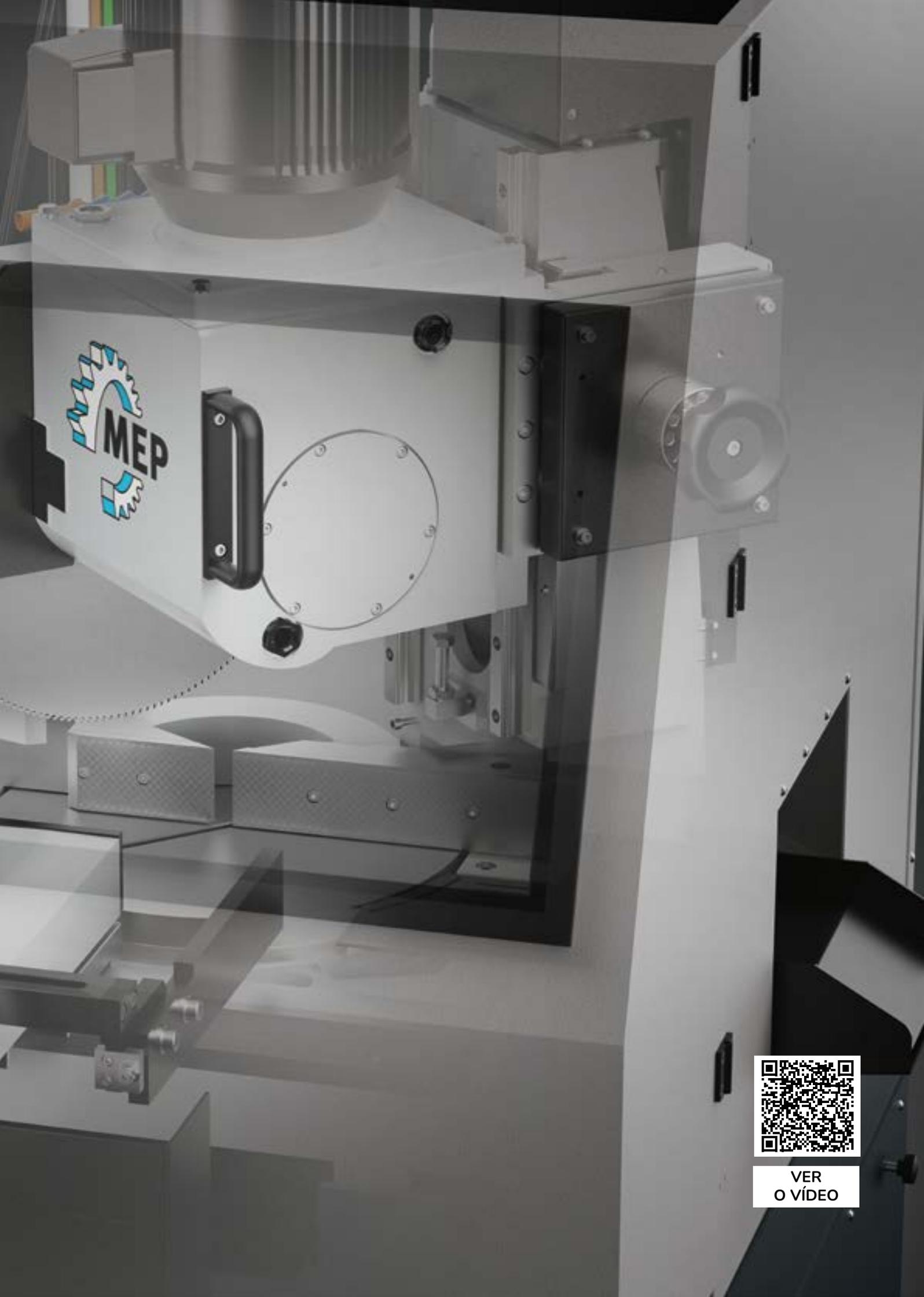
ESTRUTURA DE FERRO FUNDIDO

A estrutura de ferro fundido permite absorver as vibrações e garante maior estabilidade de corte e duração do disco.

ACESSÓRIOS DA PÁGINA 56 - Nº 02 - 03 - 05 - 10 - 11 - 14 - 15 - 56 - 71 - 87 - 89 - 99 - 102 - 106 - 112 - 121 - 122 - 123

HSS	kW	rpm	mm	-45°	Ø	○	□	▭	●	■	▬	kg
						0°	+45°	+60°				
370x32x3	5.5	15÷150	190	370		115	100	125x100	70	70	-	
						120	100	180x100	120	100	180x100	
						115	100	125x100	70	70	-	
						115	95	-	50	50	-	1060





VER
O VÍDEO

ACESSÓRIOS TIGER



ACESSÓRIO N° 02

Galão de óleo solúvel 5 L



ACESSÓRIO N° 11

Adequação para voltagem
200-220V 50/60Hz trifásico



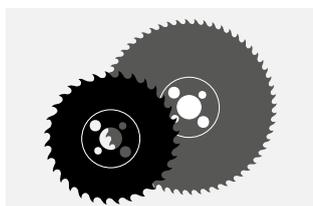
ACESSÓRIO N° 03

Sistema de lubrificação
por névoa



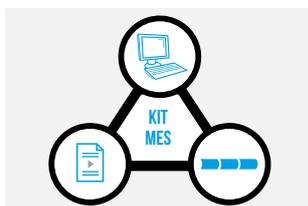
ACESSÓRIO N° 14

Kit IoT - Pronto para
indústria 4.0



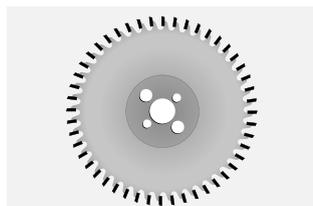
ACESSÓRIO N° 05

Disco HSS para serra
circular



ACESSÓRIO N° 15

MePlan: Kit MES



ACESSÓRIO N° 06

Disco TCT para serra
circular



ACESSÓRIO N° 56

Mesa de roletes
KK200V/1500 mm
Roletes ajustáveis a 45°
para morsas de pente



ACESSÓRIO N° 10

Comando suplementar com
pedaleira e dispositivo de
emergência



ACESSÓRIO N° 71

Mesa de roletes
KK200/1500 mm



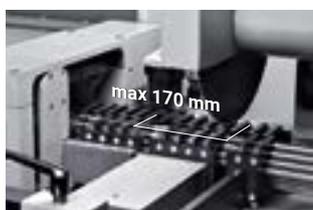
ACESSÓRIO N° 86

Adaptador lado descarga



ACESSÓRIO N° 98

Aspirador Turbo 2500



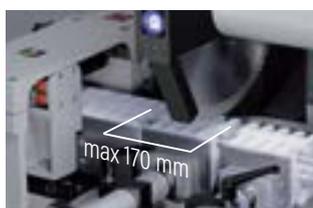
ACESSÓRIO N° 87

Kit de mordentes em pente (máx. 70x70 mm - min. 10x10 mm) para redução de perdas - 170 mm; corte automático solo 0°



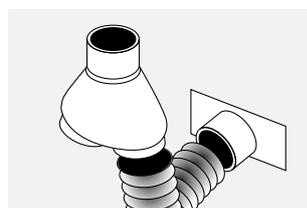
ACESSÓRIO N° 99

Transportador de cavacos motorizado com raspador



ACESSÓRIO N° 88

Kit de mordentes de nylon em pente de máx. 75x75 mm para redução de perdas



ACESSÓRIO N° 100

Kit para dupla aspiração



ACESSÓRIO N° 89

Morsa suplementar pneumática



ACESSÓRIO N° 102

Kit de guias de lâmina e flange extendidas - capacidade de corte máx. Ø105 mm



ACESSÓRIO N° 90

Kit de mordentes de nylon em pente de máx. 75x75 mm



ACESSÓRIO N° 103

Morsa especial de redução de perdas (máx. 160 mm)



ACESSÓRIO N° 106

CB 6001 - Carregador automático de barras com dispositivo de deslizamento



ACESSÓRIO N° 112

Adaptador lado descarga com suporte



ACESSÓRIO N° 121

Suporte regulável para cortes de feixes (o curso do alimentador se reduz em 100 mm)



ACESSÓRIO N° 122

Rampa de descarga de peças para mordentes em pente



ACESSÓRIO N° 123

Kit de alimentação progressiva contínua (sistema de sensores de presença de barra para alimentação progressiva automática)

MESAS PARA SERRAS

	ADAPTADORES		MESAS DE ROLETES LIVRES KK							MESAS DE ROLETES MOTORIZADOS KK						
	CARGA	DESCARGA	KK200	KK330	KK330 HD	KK 460	KK 530	KK 730	KK 930	CONTROLE A			CONTROLE B			
										KK 530	KK730	KK 930	KK 530	KK730	KK930	
SHARK 332 RC KONNECT				•	•											
SHARK 350 NC HS 5.0		•						•		•			•			
SHARK 350 CNC HS 4.0								•		•			•			
SHARK 460 KONNECT	•								•		•			•		
SHARK 660 CNC HS 4.0									•		•			•		
SHARK 512 SXI EVO	•	•						•		•			•			
SHARK 652 SXI H 5.0	•	•							•		•			•		
TIGER 372 CNC LR 4.0		•														
TIGER 372 CNC LR 4.0 RC		•														
TIGER 402 CNC HR 4.0		•														
TIGER 402 CNC HR 4.0 RC		•														

ACESSÓRIOS MESAS LIVRES

ROLETES VERTICAIS
CONJUNTO DE ROLETES VERTICAIS
DOIS PARES DE ROLETES VERTICAIS
ROLETE VERTICAL REFORÇADO
ROLETE VERTICAL MÓVEL
ALINHADOR DE BARRAS HIDRÁULICO
BANDEJA PARA RECOLHIMENTO LÍQUIDO / REFRIGERANTE
SUPORTE ADICIONAL
COBERTURAS DE SEGURANÇA
CAVALETES DE ESTOCAGEM
BATENTE DE MEDIÇÃO R1
BATENTE DE MEDIÇÃO R2
BATENTE DE MEDIÇÃO R3
BATENTE DE MEDIÇÃO R4
BATENTE DE MEDIÇÃO FLASH
MOVIMENTADOR DE GUIAS
MOVIMENTADOR DE GAVETA
ARROW (M, S, A)
BLAZE (S, A)

MESAS DE ROLETES LIVRES KK

	KK 200	KK 330	KK330HD	KK 460	KK 530	KK 730	KK 930
ROLETES VERTICAIS					•	•	•
CONJUNTO DE ROLETES VERTICAIS		•	•	•			
DOIS PARES DE ROLETES VERTICAIS		•		•			
ROLETE VERTICAL REFORÇADO					•	•	•
ROLETE VERTICAL MÓVEL					•	•	•
ALINHADOR DE BARRAS HIDRÁULICO					•	•	•
BANDEJA PARA RECOLHIMENTO LÍQUIDO / REFRIGERANTE					•	•	•
SUPORTE ADICIONAL	•	•		•			
COBERTURAS DE SEGURANÇA					•	•	•
CAVALETES DE ESTOCAGEM					•	•	•
BATENTE DE MEDIÇÃO R1	•	•					
BATENTE DE MEDIÇÃO R2	•	•		•			
BATENTE DE MEDIÇÃO R3	•	•		•			
BATENTE DE MEDIÇÃO R4					•	•	•
BATENTE DE MEDIÇÃO FLASH					•	•	•
MOVIMENTADOR DE GUIAS					•	•	•
MOVIMENTADOR DE GAVETA					•	•	•
ARROW (M, S, A)		•	•	•			
BLAZE (S, A)					•	•	•

ACESSÓRIOS MESAS MOTORIZADAS

	ROLETES VERTICAIS	CONJUNTO DE ROLETES VERTICAIS	DOIS PARES DE ROLETES VERTICAIS	ROLETE VERTICAL REFORÇADO	ROLETE VERTICAL MÓVEL	ALINHADOR DE BARRAS HIDRÁULICO	BANDEJA PARA RECOLHIMENTO LÍQUIDO REFRIGERANTE	SUPORTE ADICIONAL	COBERTURAS DE SEGURANÇA	CAVALETES DE ESTOCAGEM	BATENTE DE MEDIÇÃO R1	BATENTE DE MEDIÇÃO R2	BATENTE DE MEDIÇÃO R3	BATENTE DE MEDIÇÃO R4	BATENTE DE MEDIÇÃO FLASH	MOVIMENTADOR DE GUIAS	MOVIMENTADOR DE GAVETA	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
--	-------------------	-------------------------------	---------------------------------	---------------------------	-----------------------	--------------------------------	--	-------------------	-------------------------	------------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------	--------------------------	-----------------------	------------------------	-----------------	--------------

MESAS DE ROLETES MOTORIZADOS KKA (CONTROLE MANUAL PORTÁTIL JOYSTICK)

KK 530		•		•	•	•	•		•	•									
KK 730		•		•	•	•	•		•	•									
KK 930		•		•	•	•	•		•	•									

MESAS DE ROLETES MOTORIZADOS KKB (CONTROLE MANUAL FIXO EM PÚLPITO)

KK 530		•		•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
KK 730		•		•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
KK 930		•		•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		

		ROLETES VERTICAIS	CONJUNTO DE ROLETES VERTICAIS	DOIS PARES DE ROLETES VERTICAIS	ROLETE VERTICAL REFORÇADO	ROLETE VERTICAL MÓVEL	ALINHADOR DE BARRAS HIDRÁULICO	BANDEJA PARA RECOLHIMENTO LÍQUIDO REFRIGERANTE	SUPORTE ADICIONAL	COBERTURAS DE SEGURANÇA	CAVALETES DE ESTOCAGEM	BATENTE DE MEDIÇÃO R1	BATENTE DE MEDIÇÃO R2	BATENTE DE MEDIÇÃO R3	BATENTE DE MEDIÇÃO R4	BATENTE DE MEDIÇÃO FLASH	MOVIMENTADOR DE GUIAS	MOVIMENTADOR DE GAVETA	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
KK 530		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
KK 730		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
KK 930		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		

MESAS DE ROLETES MOTORIZADOS KKC (CONTROLE AUTOMÁTICO FIXO EM PÚLPITO)

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	Comprimento não mais alimentável (mm)	Comprimento não mais alimentável com morsa de redução de perda (mm)	Comprimento mínimo de corte (mm)	Capacidade de corte para cortes em feixes (mm)	Velocidade do carro do alimentador (m/min)	Peso máximo do material a alimentar (kg)
SHARK 332 RC KONNECT	390	-	10	-	9	1360
SHARK 350 NC HS 5.0	130	25	10	350X350	4.5	2720
SHARK 350 CNC HS 4.0	130	25	10	350X350	4.5	2720
SHARK 460 KONNECT	120	-	10	460X460	4.5	2720
SHARK 660 CNC HS 4.0	70	-	10	660X660	4.5	10000*
SHARK 512 SXI EVO	-	-	-	-	-	-
SHARK 652 SXI H 5.0 ROTAÇÃO MANUAL	-	-	-	-	-	-
SHARK 652 SXI H 5.0 ROTAÇÃO AUTOMÁTICA	-	-	-	-	-	-
TIGER 372 CNC LR 4.0	170	170	10	70X70	6	1360
TIGER 372 CNC LR 4.0 RC	260	-	-	-	6	1360
TIGER 402 CNC HR 4.0	160	160	-	70X70	6	1360
TIGER 402 CNC HR 4.0 RC	260	-	-	-	6	1360

* 26" x 26" x 15' / 660mm x 660mm x 3000mm

Altura da base de trabalho (mm)	Capacidade do reservatório de líquido refrigerante (Lt)	Capacidade do reservatório da centralina hidráulica (Lt)	Dimensões lâmina (mm)	Área máxima da máquina (mm)	Dimensões embalagem (mm)
930	180	70	3770 ±30 X 27 X 0.9	3050 X 2300	2250 X 2300 X 3050
860	200	70	4640 ±40 X 34 X 1.1 4640 ±40 X 41 X 1.3	3050 X 2070	2200 X 2200 X 3200
870	200	70	4640 ±40 X 34 X 1.1 4640 ±40 X 41 X 1.3	3050 X 2360	2200 X 2200 X 3200
837	180	60	6350 ±30 X 41 X 1.3	3900 X 2300	2300 X 2300 X 3900
890	340	72	8400 ±40 X 54 X 1.6 8400 ±40 X 67 X 1.6	5000 X 2440	3000 X 2440 X 5000
880	82	2.5	4640 ±20 X 34 X 1.1	3260 X 1660	2100 X 2280 X 1800
938	95	25	6700 ±20 X 41 X 1.3	3400 X 3300	2100 X 3400 X 2350
938	95	25	6700 ±20 X 41 X 1.3	3400 X 3300	2100 X 3400 X 2350
940	105	-	HSS Ø 370 X 32 X 3	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100
940	105	-	HSS Ø 370 X 32 X 3	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100
1000	105	-	HM Ø 400 X 32 X 3.8	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100
1000	105	-	HM Ø 400 X 32 X 3.8	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100

Utilizando os softwares mais modernos para o projeto mecânico, um grupo de projetistas e técnicos contribui, com grande paixão, para afirmar a MEP como marca líder na produção de máquinas e equipamentos para o corte de metais, adotando soluções com elevado conteúdo tecnológico e inovação que satisfazem quaisquer exigências de corte.

PROJETO E REALIZAÇÃO DE LINHAS DE CORTE DEDICADAS

A equipe técnica da MEP é capaz de projetar e realizar máquinas ou equipamentos especiais para satisfazer todas as exigências de corte.

PRECISA DE UMA SERRA?

CRIAMOS A SERRA SOB MEDIDA!







SERVIÇO DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA

O Serviço de Assistência Técnica MEP coloca à sua disposição um conjunto de serviços que há anos nos distinguem.



PEÇAS DE REPOSIÇÃO

Nossos técnicos estão sempre prontos para auxiliá-lo na identificação de peças, mesmo para máquinas fora de linha, garantindo um envio em 24-72 horas a partir do pedido da maneira mais rápida.

Além disto, a estocagem e logística modernas garantem que nosso estoque de peças esteja sempre otimizado para garantir a máxima disponibilidade.



PLANOS DE MANUTENÇÃO

Os benefícios de uma manutenção periódica são muitos: quebras e avarias menos frequentes, maior vida útil da máquina e de seus componentes, sistema mais eficiente.

Descubra o plano mais adequado às suas exigências produtivas ou verifique se está disponível um KIT de manutenção para a sua máquina: maximize a eficiência para evitar surpresas desagradáveis! Previna paradas de máquina custosas com o apoio dos nossos técnicos.



PLANOS DE TREINAMENTO

Desenhados para a sua serra ou linha de corte MEP: avançados e orientados ao cliente e ao pessoal de produção, os cursos abordam teoria e prática diretamente na máquina! Destaque-se da concorrência aproveitando ao máximo a sua serra!



REVISÕES

Restaure a eficiência produtiva da sua serra, melhorando a produtividade, a precisão de corte e a segurança.



INTEGRAÇÕES E OTIMIZAÇÕES

Atualizações para melhorar a versão do software em uso, juntamente com as integrações necessárias para conectar e unificar suas partes com outros sistemas, maximizam a eficiência de sua produção aproveitando ao máximo seu potencial.

**NOSSO PROFISSIONALISMO E
DISPONIBILIDADE COMO GARANTIA DA
EFICIÊNCIA DO CLIENTE, SEMPRE!**

SERVIÇO DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA

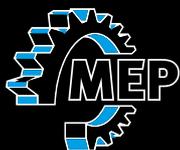
Dada a importância primária atribuída ao Cliente e à sua satisfação, foi dada especial atenção à gestão das atividades de Pós-Venda por uma equipa interna altamente especializada que interage constantemente com o Controle de Qualidade, Centros de Assistência Técnica Autorizados, Escritório de Vendas e Clientes Finais.

Autorizzazione del Ministero per i Beni e le Attività Culturali
Prot. n. 6603 del 5-7-2010



museo.bronzidorati@libero.it

NO MUSEU DA NOSSA CIDADE O ÚNICO GRUPO EM BRONZE
DOURADO EXISTENTE NO MUNDO



MEP SPA SOCIO UNICO

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 PERGOLA (PU) ITALY

Tel. (+39) 0721 73721 - Fax (+39) 0721 734533

R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153

Cod. EORI IT13051480153

REA PS 164639

Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.

Pec: mepsa@mepsaws.legalmail.it

www.mepsaws.com