



2024 NETWORK

REVOLUCIONAR EL FUTURO DEL CORTE A TRAVÉS DE TECNOLOGÍAS INNOVADORAS Y SOSTENIBLES

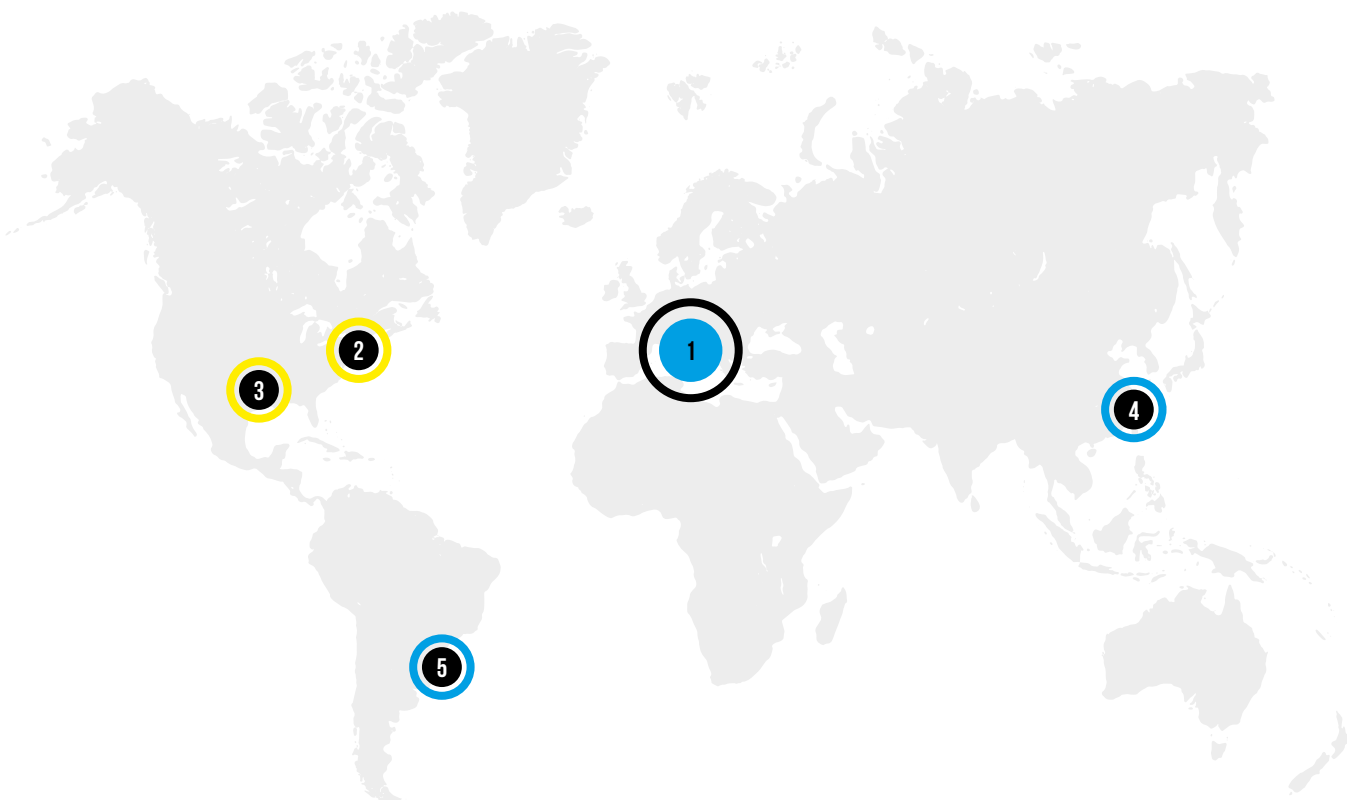
“... Nuestros productos y servicios para el corte de metales están transformando el futuro de la fábrica digital, ofreciendo una amplia gama de soluciones para mejorar la eficiencia y la automatización de los procesos de producción: un enfoque holístico que, a través de aplicaciones de software de programación y gestión, control y monitoreo, ciclos de corte exclusivos y servicios integrados, ha consolidado los estándares de la Industria 4.0 y está ayudando a definir nuevos horizontes para la Industria 5.0.”

MEP GROUP

Estamos especializados en el diseño y la producción de sierras de cinta y de disco para el corte de metales que satisfacen las más variadas exigencias en el ámbito de la deformación y eliminación de virutas de materiales ferrosos y no ferrosos.

Como pioneros de la digitalización en el sector de las sierras, damos la máxima importancia a la automatización de los procesos, conscientes de su importancia crucial para mantener la competitividad en el mercado: **nuestra gama de sierras incluye soluciones de automatización y digitalización estándar, listas para adaptarse a sus necesidades específicas.**

Además, como proveedor de soluciones de 360 grados, no solo ofrecemos sierras con **tecnologías de vanguardia y servicios de integración, sino también periféricos de alta tecnología y accesorios innovadores.**



HYDMECH

Woodstock, ON
Canada



HYDMECH inc.

Conway, AR
USA



MEP SPA

Pergola (PU)
Italy



**MEP (SUZHOU)
CO. LTD**

Suzhou P.R.
China



**MEP DO BRASIL
LTDA.**

São Paulo - SP
Brazil



1964

Año de fundación

5

Sedes en 4
continentes

41000

m² de
establecimiento

324

Empleados

550

Distribuidores y
revendedores

120

Países en los
que distribuimos
nuestros productos

114

Modelos de
sierras de
catálogo

400

Soluciones de
Material Handling
System de
catálogo

100

Soluciones
personalizadas
producidas
por año

1000
x
2000

Máxima
capacidad de
corte (mm)

5500

Máquinas
fabricadas
por año

74 M

De euros de
facturación
por año



"... seguros de que la digitalización es la clave para seguir siendo competitivos en el mercado y mejorar la calidad de los productos y servicios, nuestro objetivo es promover la innovación y el desarrollo sostenible poniendo al servicio de nuestros clientes soluciones que integran el conocimiento acumulado durante el proceso de digitalización: de hecho, como parte de nuestra estrategia empresarial, nos posicionamos como pioneros en la digitalización de nuestros procesos y en la investigación continua de nuevas tecnologías destinadas a mejorar nuestra eficiencia, precisión y productividad.

...
La digitalización, acelerada por la reciente introducción de la inteligencia artificial, sigue siendo el corazón de nuestras operaciones, desde el desarrollo y el diseño de nuestros productos hasta la producción y la logística, y estamos convencidos de que el conocimiento directo de las tecnologías digitales adquirido a través de la observación, el uso y la práctica diaria es el elemento diferenciador que nos permite rendir mejor en el mercado ofreciendo soluciones para cada tipo de cliente."

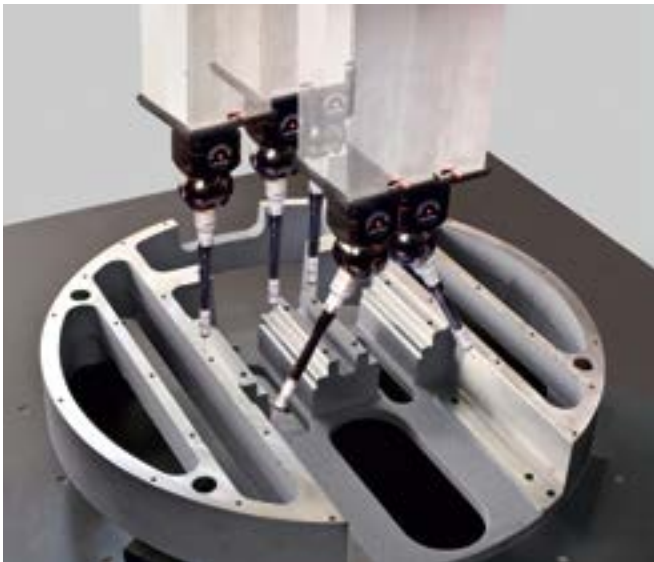
PROCESO DE PRODUCCIÓN

La gran estabilidad de corte de las máquinas MEP se debe, en primer lugar, a las estructuras portantes de hierro fundido G 25 que se prepara para la fase de pintado eliminando las rebabas de la fundición y, posteriormente, se somete a granallado con esferas de acero. Para obtener la máxima flexibilidad, después del pintado se conservan existencias considerables de hierro fundido preparadas para ser mecanizadas.

Prácticamente todo el material se mecaniza en los 3 centros de trabajo FMS gestionados por un único almacén automático con capacidad suficiente para mecanizar un número elevado de diferentes piezas sin interrupción, incluso durante la noche, permitiendo así la máxima flexibilidad de producción.

Cada una de las unidades operativas tiene su propio almacén de herramientas y un sistema de "preset" para sustituir las herramientas que ya no correspondan a las características programadas.





CONTROL



ALMACENES DE HIERRO FORJADO FUNDIDO



PREENSAMBLADO

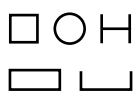


ISLAS DE MONTAJE

Un centro de medición en un entorno de temperatura controlada permite detectar la medida de las muestras mecanizadas para comprobar la uniformidad del mecanizado. El hierro fundido mecanizado se conserva en un gran almacén a la espera de ser utilizado para la producción.

Una sección ensambla mecanismos complejos y efectúa ajustes y regulaciones que requieren un cuidado especial. 10 islas de montaje, cada una con pequeñas cantidades en producción y una considerable velocidad de mecanizado gracias al centro de trabajo FMS y un gran almacén de fundición, permiten la máxima flexibilidad para reducir los plazos de entrega de los aproximadamente 50 modelos y versiones de sierras.

LEYENDA

	CICLO DE CORTE AUTOMÁTICO		POTENCIA TRIFÁSICA
	CICLO DE CORTE SEMIAUTOMÁTICO		POTENCIA MONOFÁSICA
	CICLO DE CORTE SEMIAUTOMÁTICO - DINÁMICO		SELECTOR DE VELOCIDAD DE CORTE
	CICLO DE CORTE MANUAL		POTENCIA MOTOR INVERTER
	ELECTROHIDRÁULICA		APERTURA MÁXIMA MORDAZA
	ELECTRONEUMÁTICA		ÁNGULO DE CORTE
	ELECTROMECAÁNICA		MATERIALES PERFILADOS
	MATERIALES FERROSOS		MATERIALES SÓLIDOS
	MATERIALES NO FERROSOS		PESO MÁQUINA
	DIMENSIÓN CINTA/DISCO		

El fabricante se reserva el derecho a modificar sus maquinas sin previo aviso.

Las fotos publicadas pueden incluir detalles no estándar.



SHARK

LA GRAN FAMILIA DE SIERRAS DE CINTA

Este tipo de máquinas ha representado una revolución en el ámbito del corte de aceros porque permite el corte de materiales mediano-grandes ocupando un espacio reducido. El secreto está en el uso de una hoja de cinta con dientes ajustables y un espesor que varía de 1 mm a 3 mm, lo que permite una penetración y eliminación más fácil del material y, al mismo tiempo, una estructura proporcionada de la máquina. Gracias a todas estas características, la sierra de cinta es extremadamente flexible en cuanto a las secciones de los materiales y su tenacidad.

MANUALES

Sierras ideales para pequeños lotes de producción, cortes de acabado o de detalles en una amplia gama de materiales. Es necesaria la presencia del operador durante el ciclo de corte que, en su caso, deberá efectuar también la medición de la pieza de cortar. Debido a las características de la hoja de cinta, el acabado del corte es crudo.

SEMIAUTOMÁTICAS

En este caso el operador tiene que configurar la máquina, cargar el material y colocarlo en la medida deseada. La sierra realizará el ciclo de corte de manera automática. Este tipo de máquinas está dirigido principalmente a aquellos que tienen la necesidad de cortar series medianas y grandes de materiales muy variados.

AUTOMÁTICAS

El operador tiene que configurar la máquina, cargar el material y programarla introduciendo las longitudes de cortar y las cantidades. Algunos modelos requieren solo la carga del material, ya que están equipados con un software que, según el material, permite la auto-configuración de la máquina y de sus parámetros de corte. Estos modelos disponen también del paquete Industry 4.0 Ready - IOT. Además, se pueden estudiar soluciones personalizadas con sistemas automáticos de carga/descarga del material.





SHARK 282

CORTE ANGULAR • METALES • SÓLIDOS



SHARK 282, sierra de cinta manual para cortes de metales de -45° a $+60^{\circ}$, realizada también en la variante CCS (Cut Control System) para realizar también cortes individuales sin operador.



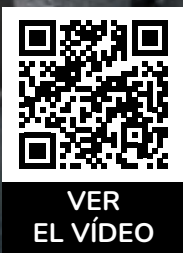
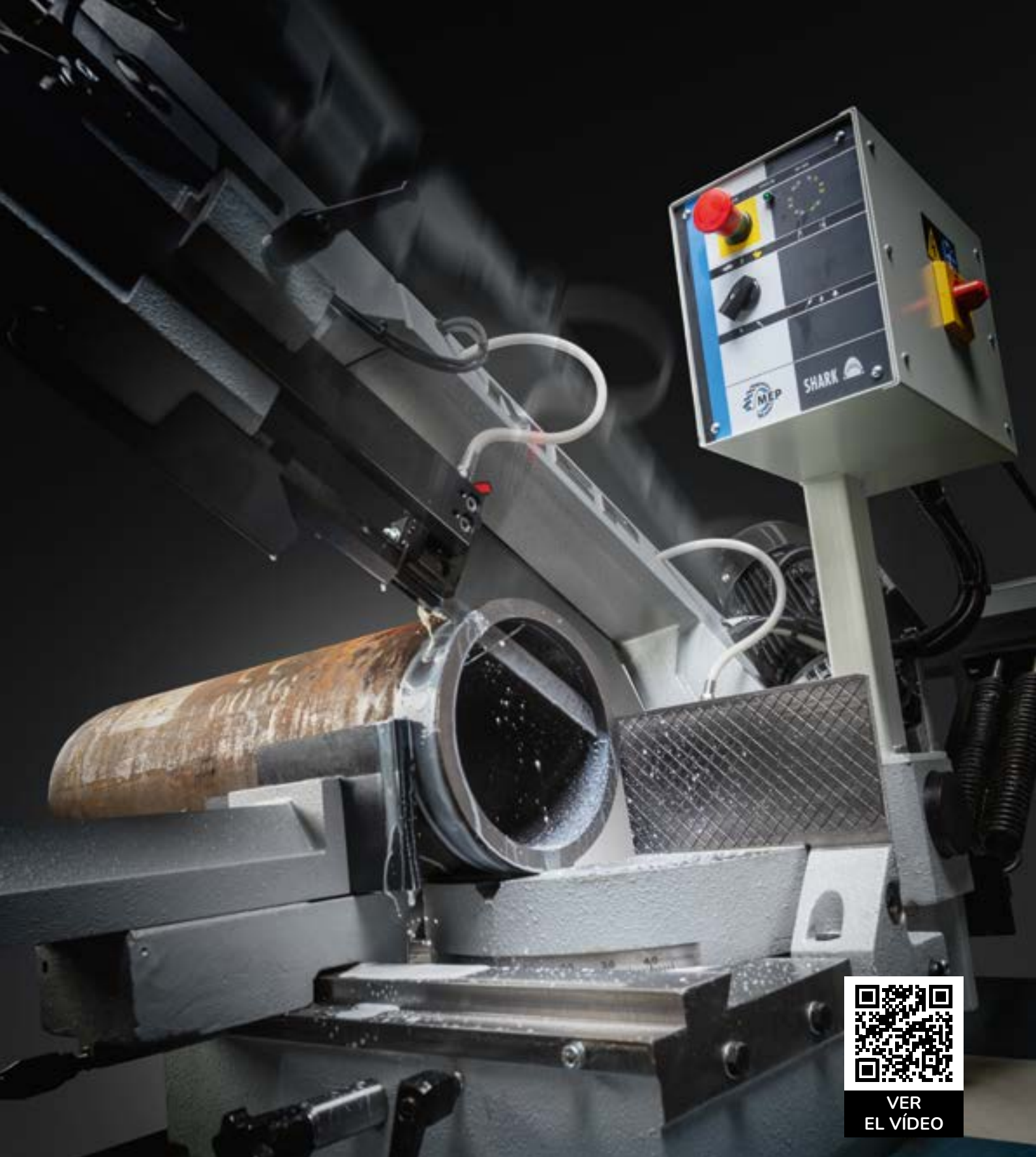
MÁXIMA SOLIDEZ

- El doble resorte para manipular el cabezal de operación garantiza la máxima rigidez de movimiento.
- La amplia superficie de trabajo garantiza estabilidad y seguridad durante el corte.
- La corredera de hierro fundido para el tensado de la hoja que garantiza un ajuste fácil y un deslizamiento fluido con el tiempo.
- La bomba para el líquido refrigerante de gran flujo garantiza una constante lubrorefrigeración de la cinta.



FLEXIBILIDAD EXTRAORDINARIA

- El plano de corte giratorio montado en un cojinete de rodillos precargado con cojinete de empuje permite una rotación fácil a cualquier ángulo sin que se vea afectado durante el corte angular.
- Los topes de parada mecánicos a -45° , 0° , $+45^{\circ}$ y $+60^{\circ}$ con dispositivo de bloqueo a todos los ángulos intermedios permiten el posicionamiento rápido del cabezal de corte.
- El sistema de desbloqueo rápido permite abrir/cerrar manualmente la mordaza de corte de manera sencilla.
- El conjunto de apriete que se puede mover longitudinalmente hacia la derecha e izquierda del cabezal de operación también permite realizar cortes angulares precisos de manera segura.
- El manómetro del tensado de la hoja permite un control rápido e inmediato.



ACCESORIOS PÁGINA 56 - N° 02 - 03 - 04 - 08 - 09 - 12 - 20 - 34 - 72

								
				-45°	200	170	200x140	
				0°	250	220	280x220	
mm	kW	m/min	mm	+45°	230	200	220x200	kg
2950x27x0.9	1.5/1.8	36/72	285	+60°	120	80	140x80	440

ACCESORIOS SHARK



ACCESORIO N° 02

Envase de aceite emulsionable 5 L



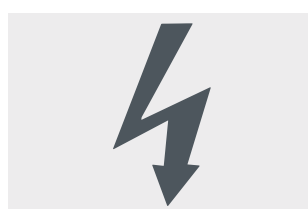
ACCESORIO N° 10

Mando suplementario de pedales con dispositivo de emergencia



ACCESORIO N° 03

Sistema de lubricación mínima



ACCESORIO N° 11

Ajuste de la tensión de V.200-220 50/60Hz trifásico



ACCESORIO N° 04

Cinta bimetálica



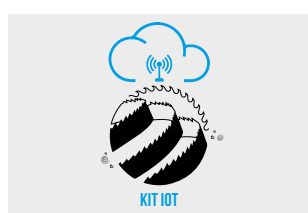
ACCESORIO N° 12

Variador electrónico de velocidad de la cinta 15÷100 m/min



ACCESORIO N° 07

Kit CCS Cut Control System (dispositivo para corte sin operador)



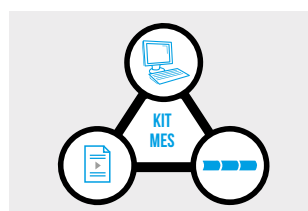
ACCESORIO N° 14

Kit IoT Industry 4.0 Ready



ACCESORIO N° 08

Kit CCS Cut Control System (dispositivo para corte sin operador)



ACCESORIO N° 15

MePlan: Kit MES



ACCESORIO N° 09

Pedal para accionamiento de la mordaza (sólo MA)



ACCESORIO N° 16

Adaptador lado descarga con soporte



ACCESORIO N° 17

Adaptador lado descarga
con soporte



ACCESORIO N° 33

Regulador de
presión de las mordazas



ACCESORIO N° 20

Adaptador lado descarga
con soporte



ACCESORIO N° 34

Puntero láser y
lámpara de trabajo



ACCESORIO N° 21

Adaptador lado descarga
con soporte



ACCESORIO N° 35

Mordaza especial de
reducción de desecho



ACCESORIO N° 22

Adaptador lado carga
con soporte



ACCESORIO N° 36

Mordaza vertical hidráulica
para cortes de manojos
máx. 170x130 mm



ACCESORIO N° 23

Adaptador lado descarga
con soporte



ACCESORIO N° 37

Guía ajustable de descarga
de piezas



ACCESORIO N° 32

Regulador de
presión de las mordazas



ACCESORIO N° 38

Mordaza vertical hidráulica
para cortes de manojos
máx. 380x160 mm



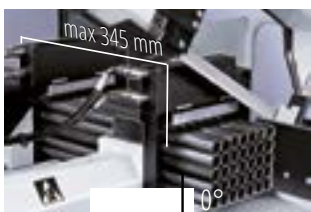
ACCESORIO N° 44

Mordaza vertical hidráulica para cortes de manojos máx. 450x180 mm



ACCESORIO N° 61

Evacuador de virutas con sinfín motorizado



ACCESORIO N° 49

Mordazas verticales hidráulicas para cortes de manojos máx. 170x130 mm



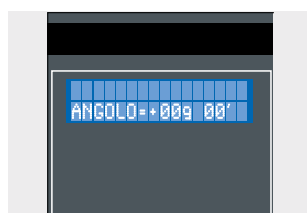
ACCESORIO N° 65

Visualizador del ángulo de corte



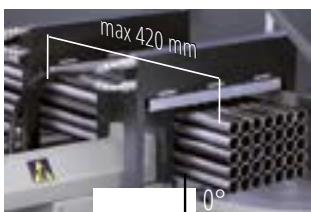
ACCESORIO N° 51

Mordazas verticales hidráulicas para cortes de manojos máx. 320x160 mm



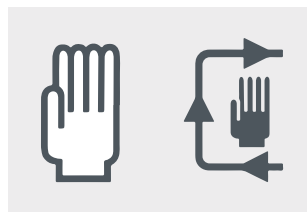
ACCESORIO N° 66

Visualizador del ángulo de corte



ACCESORIO N° 52

Mordazas verticales hidráulicas para cortes de manojos máx. 320x160 mm



ACCESORIO N° 67

Funcionamiento manual y semiautomático dinámico



ACCESORIO N° 53

Mordazas verticales hidráulicas para cortes de manojos máx. 230x230 mm



ACCESORIO N° 69

Mordaza fija hidráulica de doble bloqueo



ACCESORIO N° 54

Sistema para el retroceso automático de la mordaza trasera de la mordaza del alimentador



ACCESORIO N° 70

Plataforma de rodillos KK530/1500 mm



ACCESORIO N° 60

Evacuador de virutas dragado motorizado



ACCESORIO N° 72

Plataforma de rodillos KK330/1500 mm



ACCESORIO N° 73

Plataforma de rodillos
KK330HD/1500 mm



ACCESORIO N° 81

Adaptador lado descarga
con soporte



ACCESORIO N° 74

Plataforma de rodillos
KK460/1500 mm



ACCESORIO N° 82

Adaptador lado descarga



ACCESORIO N° 75

Plataforma de rodillos
KK530/3000 mm



ACCESORIO N° 76

Visualizador del ángulo
de corte



ACCESORIO N° 78

Adaptador lado descarga
con soporte



ACCESORIO N° 79

Adaptador lado carga



ACCESORIO N° 80

Adaptador lado carga

PLATAFORMAS PARA SIERRAS

	ADAPTADORES		PLATAFORMAS DE RODILLOS LOCOS KK							PLATAFORMAS DE RODILLOS MOTORIZADOS KK					
	CARGA	DESCARGA	KK200	KK330	KK330 HD	KK 460	KK 530	KK 730	KK 930	CONTROL A			CONTROL B		
										KK 530	KK730	KK 930	KK 530	KK730	KK930
PH 211-1	•	•	•												
PH211-1 HB	•	•	•												
PH 261-1	•	•		•											
PH 261-1 HB	•	•		•											
PH 262	•	•		•											
PH 262 HB	•	•		•											
SHARK 281		•		•											
SHARK 281 CCS		•		•											
SHARK 281 CCS MA		•		•											
SHARK 281 SXI EVO		•		•											
SHARK 281 NC 5.0		•		•	•										
SHARK 282		•		•											
SHARK 282 CCS		•		•											
SHARK 282 CCS MA		•		•											
SHARK 282 SXI EVO		•		•											
SHARK 332-1 CCS		•		•											
SHARK 332-1 SXI EVO		•		•											
SHARK 332-1 NC 5.0		•		•	•										
SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER		•		•	•										
SHARK 382-1 SXI EVO		•				•	•			•			•		
SHARK 452-1 SXI EVO	•	•				•	•			•			•		
SHARK 230-1 NC HS 5.0				•	•										
TIGER 352		•	•												
TIGER 352 MA		•	•												
TIGER 352 SX EVO		•	•												
TIGER 352 NC 5.0		•	•												
TIGER 372 SX EVO		•	•												
COBRA 352 MA		•	•												
COBRA 352 SX EVO		•	•												
COBRA 352 NC 5.0		•	•												
FALCON 352		•	•												
FALCON 352 MA		•	•												

ACCESORIOS PLATAFORMAS LOCAS

		RODILLO VERTICAL	PAREJA DE RODILLOS VERTICALES	DOS PAREJAS DE RODILLOS VERTICALES	RODILLO VERTICAL REFORZADO	RODILLO VERTICAL MÓVIL	ENDEREZADORA DE BARRAS HIDRÁULICA	BANDEJA RECOGEDORA LÍQUIDO REFRIGERANTE	SOPORTE ADICIONAL	COBERTURAS DE SEGURIDAD	CABALLETE FIJO	TOPE DE MEDICIÓN R1	TOPE DE MEDICIÓN R2	TOPE DE MEDICIÓN R3	TOPE DE MEDICIÓN R4	TOPE DE MEDICIÓN FLASH	TRANSFERENCIA CRUZADA DE CADENA	TRANSFERENCIA CRUZADA CON PLACA	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
PLATAFORMAS DE RODILLOS LOCOS KK																				
KK 200									•			•	•	•						
KK 330			•	•					•			•	•	•					•	
KK330HD			•																•	
KK 460			•	•					•				•	•					•	
KK 530		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•	•		•
KK 730		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•	•		•
KK 930		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•	•		•

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	Longitud sin alimentación (mm)	Corte mínimo (mm)	Capacidad de corte con mordazas para cortes de manojos (mm)	Velocidad del carro de alimentación (m/min)	Peso máx. que puede cargar el alimentador (kg)	Altura del tablero de trabajo (mm)
PH 211/1	-	-	-	-	-	935
PH 211/1 - HB	-	-	-	-	-	935
PH 261/1	-	-	-	-	-	950
PH 261/1 - HB	-	-	-	-	-	950
PH 262	-	-	-	-	-	950
PH 262 - HB	-	-	-	-	-	950
SHARK 281	-	-	-	-	-	860
SHARK 281 CCS/MA	-	-	-	-	-	860
SHARK 281 SXI evo	-	-	-	-	-	857
SHARK 281 NC 5.0	260	10	170x130	4	1360	870
SHARK 282	-	-	-	-	-	870
SHARK 282 CCS/MA	-	-	-	-	-	870
SHARK 282 SXI evo	-	-	-	-	-	861
SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER	210	10	320x150	4	1360	900
SHARK 332-1 CCS	-	-	-	-	-	870
SHARK 332-1 SXI evo	-	-	-	-	-	870
SHARK 332-1 NC 5.0	400	10	320x160	4	1360	870
SHARK 382-1 SXI evo	-	-	-	-	-	870
SHARK 452-1 SXI evo	-	-	-	-	-	880
SHARK 230-1 NC HS 5.0	85	10	230x230	4	1360	870
TIGER 352/MA	-	-	-	-	-	940
TIGER 352 SX evo	-	-	-	-	-	950
TIGER 352 NC 5.0	320	10	70x70	4.5	1360	950
TIGER 372 SX evo	-	-	-	-	-	950
FALCON 352	-	-	-	-	-	970
FALCON 352 MA	-	-	-	-	-	970
COBRA 352 MA	-	-	-	-	-	920
COBRA 352 SX evo	-	-	-	-	-	925
COBRA 352 NC 5.0	385	-	75x75	4.6	1360	940

Capacidad de la cubeta del líquido refrigerante (Lt)	Capacidad del tanque de la centralita hidráulica (Lt)	Dimensiones hoja (mm)	Dimensiones máximas de la sierra (mm)	Dimensiones del embalaje (mm)
10	-	2130 ±20 X 20 X 0.9	1510 X 645	800 X 1400 X 1650
10	-	2130 ±20 X 20 X 0.9	1510 X 645	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 20 X 0.9	1725 X 715	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 27 X 0.9	1725 X 715	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 27 X 0.9	1580 X 710	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 27 X 0.9	1580 X 710	800 X 1400 X 1650
22	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1785 X 800	1000 X 1700 X 1650
22	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1785 X 800	1000 X 1700 X 1650
13	2.5	2950 ±20 X 27 X 0.9	2000 X 1000	1000 X 1700 X 1840
120	35	2950 ±20 X 27 X 0.9	2460 X 2230	1960 X 2190 X 2030
13	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1800 X 900	1000 X 1700 X 1650
13	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1800 X 900	1000 X 1700 X 1650
13	2.5	2950 ±20 X 27 X 0.9	1650 X 1150	1000 X 1700 X 1840
100	35	3650 ±20 X 27 X 0.9	1900 X 1860	2040 X 2020 X 1740
80	-	3650 ±20 X 27 X 0.9	2155 X 1210	1300 X 2200 X 1950
60	2.5	3650 ±20 X 27 X 0.9	2250 X 1400	1300 X 2000 X 1950
120	35	3650 ±20 X 27 X 0.9	2720 X 2324	2030 X 2300 X 2150
60	2.5	3770 ±20 X 27 X 0.9	2250 X 1400	1300 X 2000 X 1950
80	2.5	4500 ±20 X 34 X 1.1	3300 X 1660	2040 X 2280 X 1800
95	33	2950 ±20 X 27 X 0.9	1655 X 1864	1800 X 2080 X 2100
20	-	HSS 350 X 32 X 2.5	960 X 1040	950 X 1000 X 1870
20	-	HSS 350 X 32 X 2.5	1140 X 1035	1050 X 1120 X 2050
20	-	HSS 350 X 32 X 2.5	2150 X 1300	1200 X 1920 X 2200
80	-	HSS 370 X 32 X 3.0	1400 X 1490	1240 X 1480 X 2150
42	-	HSS 350 X 32 X 2.5	860 X 1170	830 X 920 X 880
42	-	HSS 350 X 32 X 2.5	860 X 1170	830 X 920 X 1500
1/10	-	HM 350 X 32 X 3.4	850 X 1230	700 X 1000 X 1700
1/10	-	HM 350 X 32 X 3.4	1700 X 1510	1200 X 1450 X 1800
1/10	-	HM 350 X 32 X 3.4	2360 X 1700	1650 X 2200 X 2150

The background of the entire page is a photograph of a large industrial machine, likely a metal cutting or welding system, in a factory setting. The machine has a long, horizontal bed with various components and a complex structure. A bright blue semi-transparent rectangular overlay covers the left side of the image, serving as a background for the text.

Utilizando el software más actualizado para el diseño mecánico, un equipo de diseñadores y técnicos contribuye con pasión a consolidar MEP como marca líder en la fabricación de máquinas y sistemas para el corte de metales, adoptando soluciones con un alto contenido tecnológico e innovador que satisfacen cualquier necesidad de corte.

DISEÑO Y REALIZACIÓN DE LÍNEAS DE CORTE ESPECÍFICAS

El personal técnico MEP diseña y fabrica máquinas y equipamientos especiales para satisfacer cualquier necesidad de corte.

¿NECESITA UNA SIERRA?

**¡CREAMOS LA SIERRA HECHA A
MEDIDA PARA USTED!**





SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA

El Servicio de Asistencia Técnica Mep pone a disposición de sus Clientes un conjunto de servicios que, desde hace años, representan una de las excelencias de la Empresa.



PIEZAS DE RECAMBIO

Nuestros técnicos están siempre dispuestos a ofrecer la mejor asistencia en la identificación de las piezas de recambio, incluso para sierras fuera de producción, asegurando su envío en 24-72 horas del pedido a través de los más rápidos mensajeros. Además, el almacenamiento y la logística moderna hacen que nuestro almacén de piezas de recambio esté constantemente optimizado para garantizar la máxima disponibilidad posible.



PLANOS DE MANTENIMIENTO

Los beneficios de un mantenimiento periódico son muy numerosos: averías y roturas menos frecuentes, vida útil de la sierra y sus componentes más larga, sistema más eficiente. Descubra cuál es el plan de mantenimiento más adecuado para sus necesidades productivas o compruebe si está disponible el KIT de mantenimiento adecuado para su sierra: ¡maximize la eficiencia para evitar imprevistos desagradables! Prevenga costosas paradas de máquina confiando en la experiencia de nuestros técnicos.



PLANES DE FORMACIÓN

Diseñados para sus sierras o instalaciones de corte MEP: ¡estos cursos de última generación se orientan al cliente y a la práctica en el taller y tratan la teoría y la práctica directamente a bordo de la sierra! ¡Salga de la competencia aprovechando al máximo el potencial de su sierra!



REVISIONES

Restaura la eficiencia productiva de su sierra mejorando la productividad, la precisión de corte y la seguridad.



INTEGRACIONES Y OPTIMIZACIONES

Las actualizaciones que mejoran la versión del software utilizado, junto con las integraciones necesarias para conectar y unificar sus partes con otros sistemas, maximizan la eficiencia de su taller aprovechando al máximo su potencial.

**NUESTRA PROFESIONALIDAD Y
DISPONIBILIDAD COMO GARANTÍA DE
SU EFICIENCIA, ¡SIEMPRE!**

SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA

Dada la importancia primordial que se concede al Cliente y a su satisfacción, se ha prestado especial atención a la gestión de las actividades de Asistencia Técnica por parte de un personal interno altamente especializado que interactúa constantemente con el control de calidad, los Centros de Asistencia Técnica Autorizados, el Departamento de Ventas y los Clientes Finales.

Autorizzazione del Ministero per i Beni e le Attività Culturali
Prot. n. 6603 del 5-7-2010



EN EL MUSEO DE NUESTRA CIUDAD SE ENCUENTRA
EL ÚNICO CONJUNTO DE BRONCE DORADO DEL MUNDO



MEP SPA SOCIO UNICO

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 PERGOLA (PU) ITALY
Tel. (+39) 0721 73721 - Fax (+39) 0721 734533
R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153
Cod. EORI IT13051480153
REA PS 164639
Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.
Pec: mepsa@mepsaws.legalmail.it

www.mepsaws.com