



2024 NETWORK

REVOLUCIONAR EL FUTURO DEL CORTE A TRAVÉS DE TECNOLOGÍAS INNOVADORAS Y SOSTENIBLES

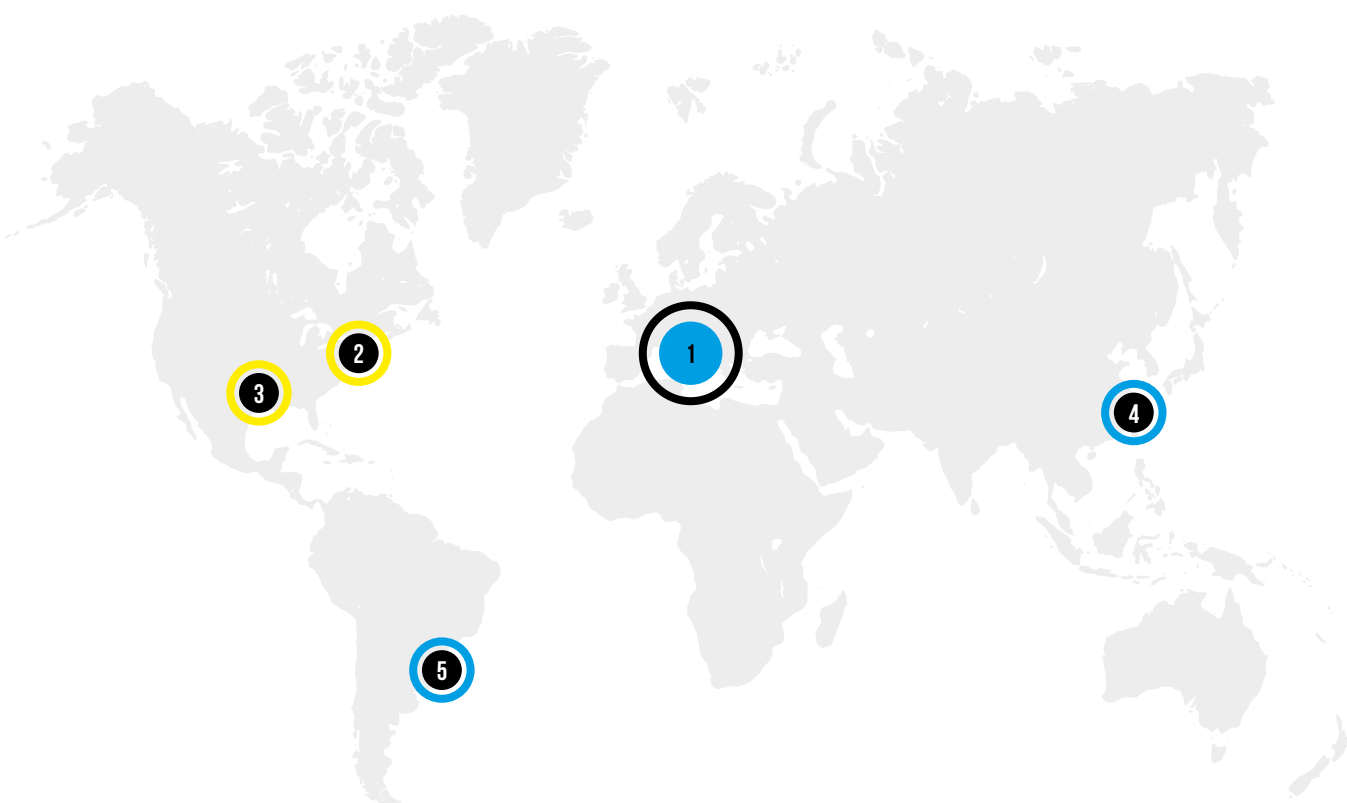
“... Nuestros productos y servicios para el corte de metales están transformando el futuro de la fábrica digital, ofreciendo una amplia gama de soluciones para mejorar la eficiencia y la automatización de los procesos de producción: un enfoque holístico que, a través de aplicaciones de software de programación y gestión, control y monitoreo, ciclos de corte exclusivos y servicios integrados, ha consolidado los estándares de la Industria 4.0 y está ayudando a definir nuevos horizontes para la Industria 5.0.”

MEP GROUP

Estamos especializados en el diseño y la producción de sierras de cinta y de disco para el corte de metales que satisfacen las más variadas exigencias en el ámbito de la deformación y eliminación de virutas de materiales ferrosos y no ferrosos.

Como pioneros de la digitalización en el sector de las sierras, damos la máxima importancia a la automatización de los procesos, conscientes de su importancia crucial para mantener la competitividad en el mercado: **nuestra gama de sierras incluye soluciones de automatización y digitalización estándar, listas para adaptarse a sus necesidades específicas.**

Además, como proveedor de soluciones de 360 grados, no solo ofrecemos sierras con **tecnologías de vanguardia y servicios de integración, sino también periféricos de alta tecnología y accesorios innovadores.**



HYDMECH

Woodstock, ON
Canada



HYDMECH inc.

Conway, AR
USA



MEP SPA

Pergola (PU)
Italy



**MEP (SUZHOU)
CO. LTD**

Suzhou P.R.
China



**MEP DO BRASIL
LTDA.**

São Paulo - SP
Brazil



1964

Año de fundación

5

Sedes en 4 continentes

41000

m² de establecimiento

324

Empleados

550

Distribuidores y revendedores

120

Países en los que distribuimos nuestros productos

114

Modelos de sierras de catálogo

400

Soluciones de Material Handling System de catálogo

100

Soluciones personalizadas producidas por año

1000
x
2000

Máxima capacidad de corte (mm)

5500

Máquinas fabricadas por año

74 M

De euros de facturación por año



"... seguros de que la digitalización es la clave para seguir siendo competitivos en el mercado y mejorar la calidad de los productos y servicios, nuestro objetivo es promover la innovación y el desarrollo sostenible poniendo al servicio de nuestros clientes soluciones que integran el conocimiento acumulado durante el proceso de digitalización: de hecho, como parte de nuestra estrategia empresarial, nos posicionamos como pioneros en la digitalización de nuestros procesos y en la investigación continua de nuevas tecnologías destinadas a mejorar nuestra eficiencia, precisión y productividad.

La digitalización, acelerada por la reciente introducción de la inteligencia artificial, sigue siendo el corazón de nuestras operaciones, desde el desarrollo y el diseño de nuestros productos hasta la producción y la logística, y estamos convencidos de que el conocimiento directo de las tecnologías digitales adquirido a través de la observación, el uso y la práctica diaria es el elemento diferenciador que nos permite rendir mejor en el mercado ofreciendo soluciones para cada tipo de cliente."

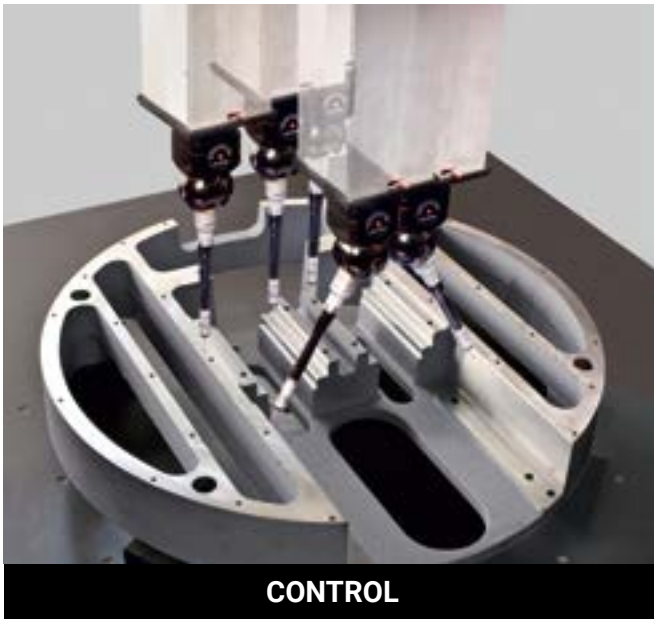
PROCESO DE PRODUCCIÓN

La gran estabilidad de corte de las máquinas MEP se debe, en primer lugar, a las estructuras portantes de hierro fundido G 25 que se prepara para la fase de pintado eliminando las rebabas de la fundición y, posteriormente, se somete a granallado con esferas de acero. Para obtener la máxima flexibilidad, después del pintado se conservan existencias considerables de hierro fundido preparadas para ser mecanizadas.

Prácticamente todo el material se mecaniza en los 3 centros de trabajo FMS gestionados por un único almacén automático con capacidad suficiente para mecanizar un número elevado de diferentes piezas sin interrupción, incluso durante la noche, permitiendo así la máxima flexibilidad de producción.

Cada una de las unidades operativas tiene su propio almacén de herramientas y un sistema de "preset" para sustituir las herramientas que ya no correspondan a las características programadas.









Un centro de medición en un entorno de temperatura controlada permite detectar la medida de las muestras mecanizadas para comprobar la uniformidad del mecanizado. El hierro fundido mecanizado se conserva en un gran almacén a la espera de ser utilizado para la producción.

Una sección ensambla mecanismos complejos y efectúa ajustes y regulaciones que requieren un cuidado especial. 10 islas de montaje, cada una con pequeñas cantidades en producción y una considerable velocidad de mecanizado gracias al centro de trabajo FMS y un gran almacén de fundición, permiten la máxima flexibilidad para reducir los plazos de entrega de los aproximadamente 50 modelos y versiones de sierras.

LEYENDA

	CICLO DE CORTE AUTOMÁTICO		POTENCIA TRIFÁSICA
	CICLO DE CORTE SEMIAUTOMÁTICO		POTENCIA MONOFÁSICA
	CICLO DE CORTE SEMIAUTOMÁTICO - DINÁMICO		SELECTOR DE VELOCIDAD DE CORTE
	CICLO DE CORTE MANUAL		POTENCIA MOTOR INVERTER
	ELECTROHIDRÁULICA		APERTURA MÁXIMA MORDAZA
	ELECTRONEUMÁTICA		ÁNGULO DE CORTE
	ELECTROMECAÁNICA		MATERIALES PERFILADOS
	MATERIALES FERROSOS		MATERIALES SÓLIDOS
	MATERIALES NO FERROSOS		PESO MÁQUINA
	DIMENSIÓN CINTA/DISCO		

El fabricante se reserva el derecho a modificar sus maquinas sin previo aviso.

Las fotos publicadas pueden incluir detalles no estándar.



TIGER

LÍNEA PROFESIONAL DE SIERRAS DE DISCO EN COLUMNA

Entre todas nuestras sierras, la línea TIGER es sin duda la que por excelencia garantiza un corte acabado que no requiere más procesamiento. Para los usuarios de la máquina, todo esto se traduce en un ahorro de tiempo y mano de obra, así como de material.

Fabricantes de muebles y cerramientos, talleres mecánicos de precisión y empresas del sector de la automoción son los que prefieren esta gama de sierras compuesta por nueve modelos, entre ellos dos para el corte de aleaciones ligeras.

MANUALES

Sierras ideales para pequeños lotes de producción, cortes de acabado o de detalles. Es necesaria la presencia del operador durante el ciclo de corte que, en su caso, deberá efectuar también la medición de la pieza de cortar. Debido a las características de la hoja de disco, el acabado del corte es liso.

SEMIAUTOMÁTICAS

Ideal para medios lotes de producción y para realizar cortes en serie. Es necesaria la presencia del operador durante el ciclo de corte que, en su caso, deberá efectuar también la medición de la pieza de cortar. Debido a las características de la hoja de cinta, el acabado del corte es liso.

AUTOMÁTICAS

Ideal para grandes lotes de producción incluso en varios turnos de trabajo y para realizar cortes en serie de manera continua. No es necesaria la presencia del operador durante los ciclos de corte que también prevén la medición automática de la pieza de cortar.

Debido a las características de la hoja de disco, el acabado del corte es liso.





TIGER 352/MA

CORTE ANGULAR • METALES • TUBOS • PERFILADOS • TRAVESAÑOS



TIGER 352 MA, sierra de disco manual y electroneumática para el corte de metales de -45° a $+60^\circ$ que se proporciona con mordaza de corte neumática (MA) accionada manualmente por una válvula.



MÁXIMA SOLIDEZ

- La estructura de hierro fundido absorbe las vibraciones garantizando así mayor estabilidad de corte y duración de la hoja.
- La doble serie de engranajes garantiza un alto rendimiento de corte y rigidez.
- El tablero de control completo de relé térmico y bobina de tensión mínima garantiza la máxima protección contra fallo de fase.












FLEXIBILIDAD EXTRAORDINARIA

- Los toques de parada mecánicos a -45° , 0° , $+45^\circ$ y $+60^\circ$ con dispositivo de bloqueo a todos los ángulos intermedios permiten el posicionamiento rápido del cabezal de corte.
- El conjunto de apriete que se puede mover longitudinalmente hacia la derecha e izquierda del cabezal de operación permite realizar cortes angulares precisos de manera segura.
- El sistema de apriete de doble bloqueo de la pieza completo de dispositivo antirrebaba garantiza un apriete seguro que evita también la creación de rebabas al final del corte.
- El sistema neumático de gestión de las mordazas permite ajustar la presión de apriete en función de la dureza del material en corte.
- La varilla de acero cromado para cortes a medida con escala milimétrica grabada y tope basculante permite la realización rápida de cortes de la misma medida.



VER
EL VÍDEO

ACCESORIOS PÁGINA 72 - N° 02 - 03 - 05 - 09 - 13 - 26 - 39 - 43 - 71

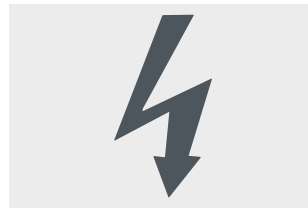
 HSS					\emptyset						
				-45°		110	95	125x95	-	64x90	
				0°	350	115	95	180x95	90	-	
mm	kW	rpm	mm	+45°		110	95	125x95	-	64x90	kg
350x32x2,5	1,8/2,6	15/30/45/90	190	+60°		90	80	90x95	-	45x90	375

ACCESORIOS TIGER



ACCESORIO N° 02

Envase de aceite emulsionable 5 L



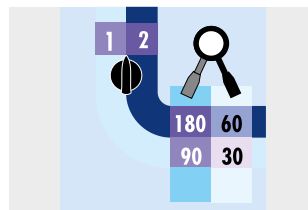
ACCESORIO N° 11

Ajuste de la tensión de V.200-220 50/60Hz trifásico



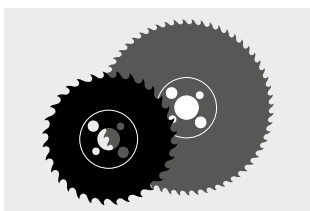
ACCESORIO N° 03

Sistema de lubricación mínima



ACCESORIO N° 13

Mandril de 30/60/90/180 r.p.m. en sustitución de las 15/30/45/90 de serie



ACCESORIO N° 05

Disco HSS para sierra circular



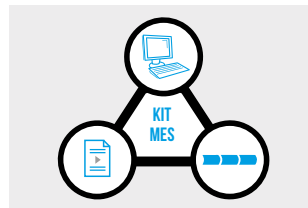
ACCESORIO N° 14

Kit IoT Industry 4.0 Ready



ACCESORIO N° 09

Pedal para accionamiento de la mordaza (sólo MA)



ACCESORIO N° 15

MePlan: Kit MES



ACCESORIO N° 10

Mando suplementario de pedales con dispositivo de emergencia



ACCESORIO N° 26

Adaptador lado descarga con soporte



ACCESORIO N° 39

Mordaza vertical neumática (sólo en MA)



ACCESORIO N° 50

Serie de garras de peine para cortes de manojos máx. 70x70 mm



ACCESORIO N° 40

Mordaza especial de reducción de desecho



ACCESORIO N° 55

Serie de garras de peine para cortes de manojos máx. 70x70 mm



ACCESORIO N° 41

Serie de garras de peine máx. 70x70 mm - corte automático sólo de 0°



ACCESORIO N° 56

Plataforma de rodillos KK200V/1500 mm
Rodillos ajustables a 45° para mordazas de peine



ACCESORIO N° 42

Serie de garras de peine (máx. 70x70 mm - mín. 10x10 mm) para reducción del desecho 170 mm - corte automático sólo de 0°



ACCESORIO N° 68

Velocidad disco 15/150 r.p.m. - Inverter kW 5,5



ACCESORIO N° 43

Mordaza suplementaria neumática



ACCESORIO N° 71

Plataforma de rodillos KK200/1500 mm

PLATAFORMAS PARA SIERRAS

	ADAPTADORES		PLATAFORMAS DE RODILLOS LOCOS KK							PLATAFORMAS DE RODILLOS MOTORIZADOS KK					
	CARGA	DESCARGA	KK200	KK330	KK330 HD	KK 460	KK 530	KK 730	KK 930	CONTROL A			CONTROL B		
										KK 530	KK730	KK 930	KK 530	KK730	KK930
PH 211-1	•	•	•												
PH211-1 HB	•	•	•												
PH 261-1	•	•		•											
PH 261-1 HB	•	•		•											
PH 262	•	•		•											
PH 262 HB	•	•		•											
SHARK 281		•		•											
SHARK 281 CCS		•		•											
SHARK 281 CCS MA		•		•											
SHARK 281 SXI EVO		•		•											
SHARK 281 NC 5.0		•		•	•										
SHARK 282		•		•											
SHARK 282 CCS		•		•											
SHARK 282 CCS MA		•		•											
SHARK 282 SXI EVO		•		•											
SHARK 332-1 CCS		•		•											
SHARK 332-1 SXI EVO		•		•											
SHARK 332-1 NC 5.0		•		•	•										
SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER		•		•	•										
SHARK 382-1 SXI EVO		•				•	•			•			•		
SHARK 452-1 SXI EVO	•	•				•	•			•			•		
SHARK 230-1 NC HS 5.0				•	•										
TIGER 352		•	•												
TIGER 352 MA		•	•												
TIGER 352 SX EVO		•	•												
TIGER 352 NC 5.0		•	•												
TIGER 372 SX EVO		•	•												
COBRA 352 MA		•	•												
COBRA 352 SX EVO		•	•												
COBRA 352 NC 5.0		•	•												
FALCON 352		•	•												
FALCON 352 MA		•	•												

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	Longitud sin alimentación (mm)	Corte mínimo (mm)	Capacidad de corte con mordazas para cortes de manojos (mm)	Velocidad del carro de alimentación (m/min)	Peso máx. que puede cargar el alimentador (kg)	Altura del tablero de trabajo (mm)
PH 211/1	-	-	-	-	-	935
PH 211/1 - HB	-	-	-	-	-	935
PH 261/1	-	-	-	-	-	950
PH 261/1 - HB	-	-	-	-	-	950
PH 262	-	-	-	-	-	950
PH 262 - HB	-	-	-	-	-	950
SHARK 281	-	-	-	-	-	860
SHARK 281 CCS/MA	-	-	-	-	-	860
SHARK 281 SXI evo	-	-	-	-	-	857
SHARK 281 NC 5.0	260	10	170x130	4	1360	870
SHARK 282	-	-	-	-	-	870
SHARK 282 CCS/MA	-	-	-	-	-	870
SHARK 282 SXI evo	-	-	-	-	-	861
SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER	210	10	320x150	4	1360	900
SHARK 332-1 CCS	-	-	-	-	-	870
SHARK 332-1 SXI evo	-	-	-	-	-	870
SHARK 332-1 NC 5.0	400	10	320x160	4	1360	870
SHARK 382-1 SXI evo	-	-	-	-	-	870
SHARK 452-1 SXI evo	-	-	-	-	-	880
SHARK 230-1 NC HS 5.0	85	10	230x230	4	1360	870
TIGER 352/MA	-	-	-	-	-	940
TIGER 352 SX evo	-	-	-	-	-	950
TIGER 352 NC 5.0	320	10	70x70	4.5	1360	950
TIGER 372 SX evo	-	-	-	-	-	950
FALCON 352	-	-	-	-	-	970
FALCON 352 MA	-	-	-	-	-	970
COBRA 352 MA	-	-	-	-	-	920
COBRA 352 SX evo	-	-	-	-	-	925
COBRA 352 NC 5.0	385	-	75x75	4.6	1360	940

Capacidad de la cubeta del líquido refrigerante (Lt)	Capacidad del tanque de la centralita hidráulica (Lt)	Dimensiones hoja (mm)	Dimensiones máximas de la sierra (mm)	Dimensiones del embalaje (mm)
10	-	2130 ±20 X 20 X 0.9	1510 X 645	800 X 1400 X 1650
10	-	2130 ±20 X 20 X 0.9	1510 X 645	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 20 X 0.9	1725 X 715	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 27 X 0.9	1725 X 715	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 27 X 0.9	1580 X 710	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 27 X 0.9	1580 X 710	800 X 1400 X 1650
22	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1785 X 800	1000 X 1700 X 1650
22	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1785 X 800	1000 X 1700 X 1650
13	2.5	2950 ±20 X 27 X 0.9	2000 X 1000	1000 X 1700 X 1840
120	35	2950 ±20 X 27 X 0.9	2460 X 2230	1960 X 2190 X 2030
13	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1800 X 900	1000 X 1700 X 1650
13	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1800 X 900	1000 X 1700 X 1650
13	2.5	2950 ±20 X 27 X 0.9	1650 X 1150	1000 X 1700 X 1840
100	35	3650 ±20 X 27 X 0.9	1900 X 1860	2040 X 2020 X 1740
80	-	3650 ±20 X 27 X 0.9	2155 X 1210	1300 X 2200 X 1950
60	2.5	3650 ±20 X 27 X 0.9	2250 X 1400	1300 X 2000 X 1950
120	35	3650 ±20 X 27 X 0.9	2720 X 2324	2030 X 2300 X 2150
60	2.5	3770 ±20 X 27 X 0.9	2250 X 1400	1300 X 2000 X 1950
80	2.5	4500 ±20 X 34 X 1.1	3300 X 1660	2040 X 2280 X 1800
95	33	2950 ±20 X 27 X 0.9	1655 X 1864	1800 X 2080 X 2100
20	-	HSS 350 X 32 X 2.5	960 X 1040	950 X 1000 X 1870
20	-	HSS 350 X 32 X 2.5	1140 X 1035	1050 X 1120 X 2050
20	-	HSS 350 X 32 X 2.5	2150 X 1300	1200 X 1920 X 2200
80	-	HSS 370 X 32 X 3.0	1400 X 1490	1240 X 1480 X 2150
42	-	HSS 350 X 32 X 2.5	860 X 1170	830 X 920 X 880
42	-	HSS 350 X 32 X 2.5	860 X 1170	830 X 920 X 1500
1/10	-	HM 350 X 32 X 3.4	850 X 1230	700 X 1000 X 1700
1/10	-	HM 350 X 32 X 3.4	1700 X 1510	1200 X 1450 X 1800
1/10	-	HM 350 X 32 X 3.4	2360 X 1700	1650 X 2200 X 2150

Utilizando el software más actualizado para el diseño mecánico, un equipo de diseñadores y técnicos contribuye con pasión a consolidar MEP como marca líder en la fabricación de máquinas y sistemas para el corte de metales, adoptando soluciones con un alto contenido tecnológico e innovador que satisfacen cualquier necesidad de corte.

DISEÑO Y REALIZACIÓN DE LÍNEAS DE CORTE ESPECÍFICAS

El personal técnico MEP diseña y fabrica máquinas y equipamientos especiales para satisfacer cualquier necesidad de corte.

¿NECESITA UNA SIERRA?

**¡CREAMOS LA SIERRA HECHA A
MEDIDA PARA USTED!**





SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA

El Servicio de Asistencia Técnica Mep pone a disposición de sus Clientes un conjunto de servicios que, desde hace años, representan una de las excelencias de la Empresa.



PIEZAS DE RECAMBIO

Nuestros técnicos están siempre dispuestos a ofrecer la mejor asistencia en la identificación de las piezas de recambio, incluso para sierras fuera de producción, asegurando su envío en 24-72 horas del pedido a través de los más rápidos mensajeros. Además, el almacenamiento y la logística moderna hacen que nuestro almacén de piezas de recambio esté constantemente optimizado para garantizar la máxima disponibilidad posible.



PLANOS DE MANTENIMIENTO

Los beneficios de un mantenimiento periódico son muy numerosos: averías y roturas menos frecuentes, vida útil de la sierra y sus componentes más larga, sistema más eficiente. Descubra cuál es el plan de mantenimiento más adecuado para sus necesidades productivas o compruebe si está disponible el KIT de mantenimiento adecuado para su sierra: ¡maximize la eficiencia para evitar imprevistos desagradables! Previenga costosas paradas de máquina confiando en la experiencia de nuestros técnicos.



PLANES DE FORMACIÓN

Diseñados para sus sierras o instalaciones de corte MEP: ¡estos cursos de última generación se orientan al cliente y a la práctica en el taller y tratan la teoría y la práctica directamente a bordo de la sierra! ¡Salga de la competencia aprovechando al máximo el potencial de su sierra!



REVISIONES

Restaura la eficiencia productiva de su sierra mejorando la productividad, la precisión de corte y la seguridad.



INTEGRACIONES Y OPTIMIZACIONES

Las actualizaciones que mejoran la versión del software utilizado, junto con las integraciones necesarias para conectar y unificar sus partes con otros sistemas, maximizan la eficiencia de su taller aprovechando al máximo su potencial.

**NUESTRA PROFESIONALIDAD Y
DISPONIBILIDAD COMO GARANTÍA DE
SU EFICIENCIA, ¡SIEMPRE!**

SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA

Dada la importancia primordial que se concede al Cliente y a su satisfacción, se ha prestado especial atención a la gestión de las actividades de Asistencia Técnica por parte de un personal interno altamente especializado que interactúa constantemente con el control de calidad, los Centros de Asistencia Técnica Autorizados, el Departamento de Ventas y los Clientes Finales.

Autorizzazione del Ministero per i Beni e le Attività Culturali
Prot. n. 6603 del 5-7-2010



EN EL MUSEO DE NUESTRA CIUDAD SE ENCUENTRA
EL ÚNICO CONJUNTO DE BRONCE DORADO DEL MUNDO



MEP SPA SOCIO UNICO

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 PERGOLA (PU) ITALY
Tel. (+39) 0721 73721 - Fax (+39) 0721 734533
R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153
Cod. EORI IT13051480153
REA PS 164639
Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.
Pec: mepsa@mepsaws.legalmail.it

www.mepsaws.com