



2024 NETWORK

RÉVOLUTIONNER LE FUTUR DE LA DÉCOUPE GRÂCE À DES TECHNOLOGIES INNOVANTES ET DURABLES

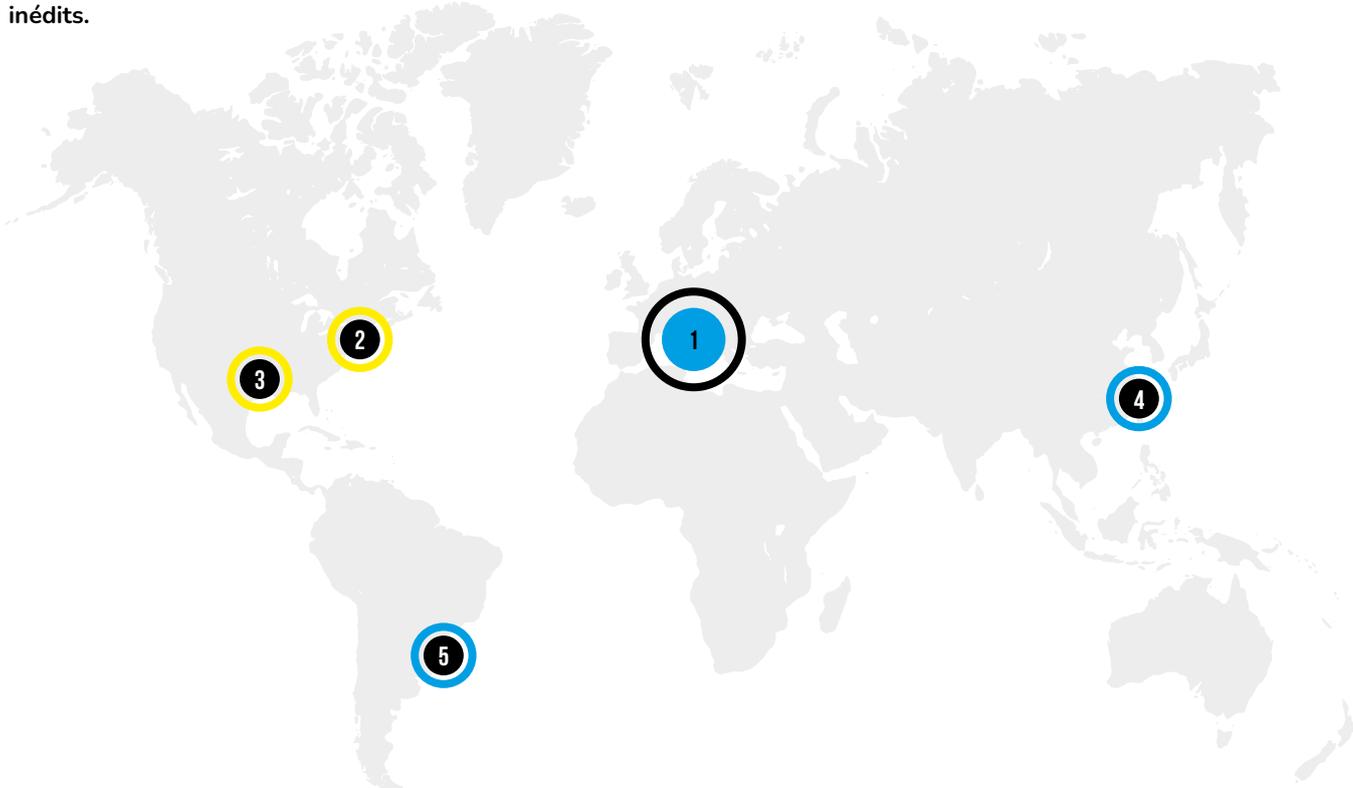
« ... Nos produits et services pour la découpe des métaux transforment l'avenir de l'usine numérique, en offrant une vaste gamme de solutions visant à améliorer l'efficacité et l'automatisation des processus de production : une approche holistique qui saura, à travers des applications logicielles de programmation et de gestion, de contrôle et de surveillance, de cycles de découpe exclusifs et de services intégrés, consolider les standards de l'industrie 4.0 et qui contribuera à définir les nouveaux horizons de l'industrie 5.0. »

MEP GROUP

Nous sommes spécialisés dans la conception et la production de scies à ruban et à disque pour la découpe de métaux, prêtes à répondre aux besoins les plus variés dans le domaine de la déformation et de l'élimination des copeaux de matériel ferreux et non ferreux.

Pionniers de la numérisation dans le secteur des machines à scier, nous attachons la plus grande importance à l'automatisation des processus, conscients de son importance cruciale pour maintenir la compétitivité sur le marché : **notre gamme de machines à scier comprend des solutions standards d'automatisation et de numérisation, prêtes à être personnalisées selon vos besoins spécifiques.**

Mieux encore, en tant que fournisseur de solutions complètes, nous proposons non seulement des machines à scier dotées des **technologies de pointe et de services intégrés, mais également des périphériques de haute technologie et des accessoires inédits.**



HYDMECH

Woodstock, ON
Canada



HYDMECH inc.

Conway, AR
USA



MEP SPA

Pergola (PU)
Italy



**MEP (SUZHOU)
CO. LTD**

Suzhou P.R.
China



**MEP DO BRASIL
LTDA.**

São Paulo - SP
Brazil



1964

Année de fondation

5

Filiales sur 4 continents

41000

superficie de l'usine (m2)

324

Employés

550

Distributeurs et revendeurs

120

Nations dans lesquelles nous distribuons nos produits

114

Modèles de scies dans notre catalogue

400

Solutions de Systèmes de Manutention dans le catalogue

100

Solutions sur mesure produites chaque année

1000
x
2000

Capacité maximale de coupe (mm)

5500

Machines produites par an

74 M

D'euros de chiffre d'affaires par an



« ... certains que la numérisation représente la solution qui nous permettra de rester compétitifs sur le marché et d'améliorer la qualité des produits et des services, notre objectif est de promouvoir l'innovation et le développement durable en mettant au service de nos clients des solutions intégrant les connaissances acquises durant le processus de numérisation : en effet, dans le cadre de la stratégie d'entreprise, nous nous positionnons comme précurseurs dans la numérisation de nos processus et dans la recherche constante de nouvelles technologies visant à améliorer notre efficacité, notre précision et notre productivité. »

« La numérisation, accélérée par l'introduction récente de l'intelligence artificielle, reste au cœur de nos opérations, du développement et de la conception de nos produits à la réalisation et à la logistique, et nous sommes convaincus que la connaissance directe des technologies numériques acquise à travers l'observation, l'utilisation et la pratique quotidienne représente l'élément différenciateur qui nous permettra d'être plus performants sur le marché en proposant des solutions adaptées à chaque type de client. »

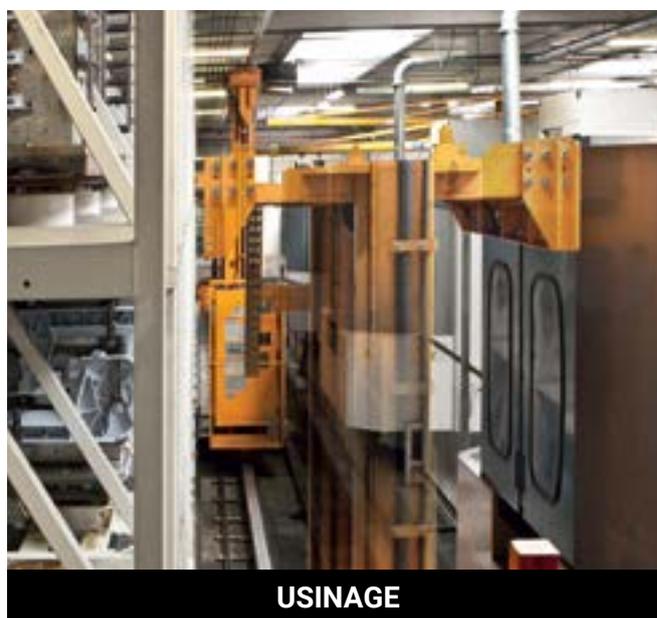
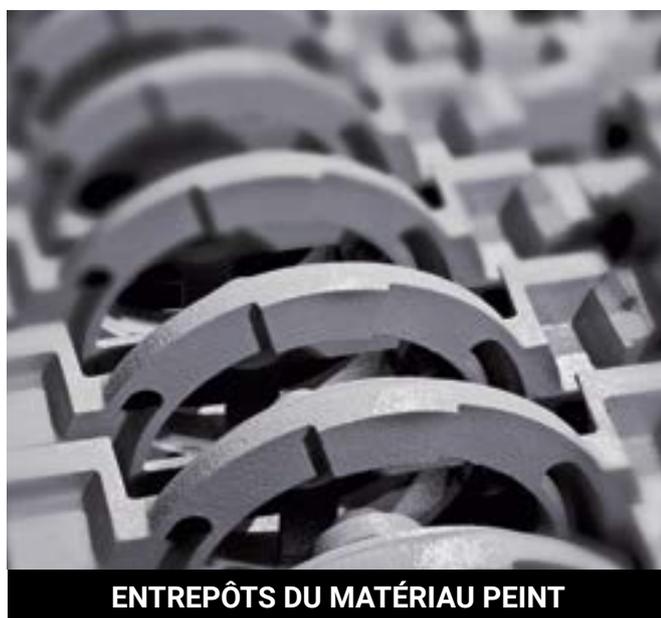
PROCÉDÉ DE PRODUCTION

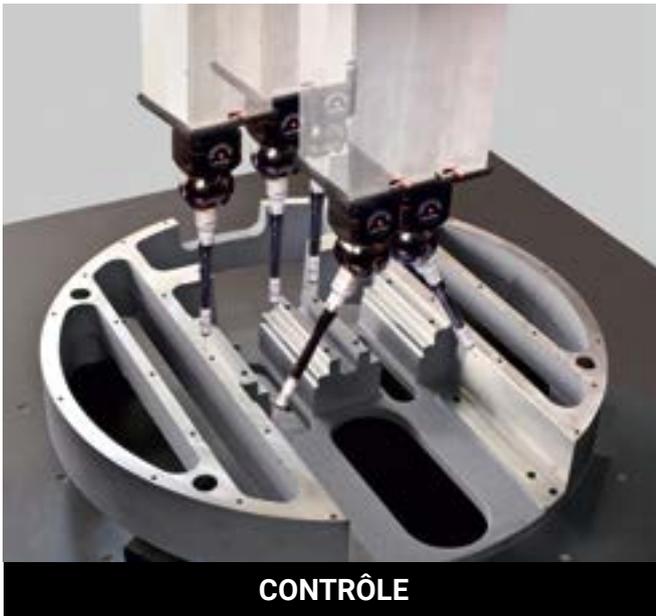
La grande stabilité de coupe des machines MEP est due tout d'abord aux structures portantes en fusion de fonte G 25 qui est préparée pour la peinture en enlevant les bavures de la fusion puis soumise augrenailage avec billes d'acier.

Afin d'obtenir la plus grande flexibilité, après la phase de peinture, la fonte est stockée en grands stocks prêts pour être placés en usinage.

Presque tout le matériau est usiné dans les 3 centres de travail fms gérés par un unique entrepôt automatique en mesure d'usiner une quantité importante de pièces variées sans interruption, même la nuit, permettant ainsi la plus grande flexibilité de production.

Chaque unité opératrice possède son entrepôt d'outils et un système de preset pour remplacer les outils qui ne correspondent plus aux caractéristiques programmées.

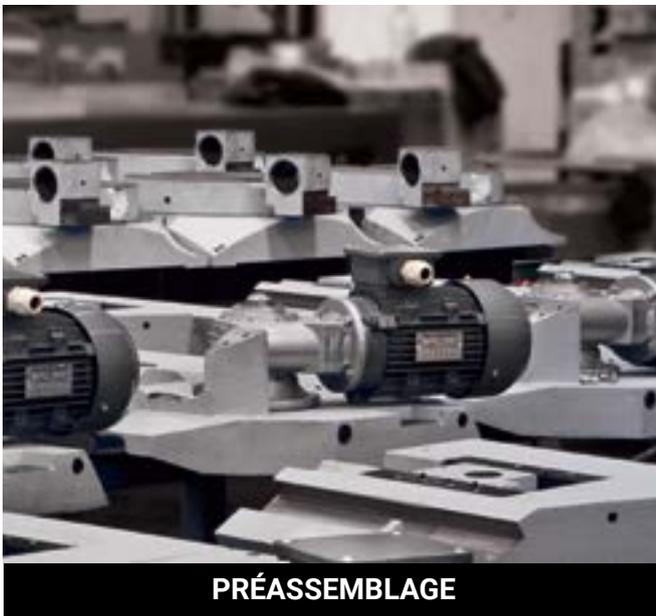




CONTRÔLE



ENTREPÔTS DE LA FONTE USINÉE



PRÉASSEMBLAGE



POSTES DE MONTAGE

Un centre de mesure dans un environnement à température contrôlée permet de relever les mesures sur échantillons usinés pour tester l'uniformité de l'usinage.

La fonte usinée est stockée dans un grand entrepôt avant d'aller en production.

Un service assemble les mécanismes complexes, effectue les enregistrements et les réglages nécessitant un soin particulier. 10 postes de montage, chacun avec de petites quantités en production, alliés à une vitesse importante d'usinage grâce au centre de travail fms et à un vaste entrepôt de fusions, permettent la plus grande flexibilité afin de réduire les délais de livraison des 50 modèles environ et versions de machines à scier.

LÉGENDE

	CYCLE DE COUPE AUTOMATIQUE		PUISSANCE TRIPHASÉ
	CYCLE DE COUPE SEMI-AUTOMATIQUE		PUISSANCE MONOPHASÉ
	CYCLE DE COUPE SEMI-AUTOMATIQUE DYNAMIQUE		SÉLECTEUR VITESSE DE COUPE
	CYCLE DE COUPE MANUELLE		PUISSANCE MOTEUR INVERTER
	ÉLECTRO-HYDRAULIQUE		OUVERTURE MAXIMALE DE L'ÉTAU
	ÉLECTRO-PNEUMATIQUE		ANGLE DE COUPE
	ÉLECTRO-MECÁNIQUE		PROFILÉS
	MATÉRIAUX FERREUX		PLEINS
	MATÉRIAUX NON FERREUX		POIDS MACHINE
	DIMENSION DU RUBAN/DISQUE		

La société constructrice se réserve la faculté d'effectuer des modifications sans aucun préavis.

Les photos publiées peuvent inclure des détails non standard.



TIGER

LIGNE PROFESSIONNELLE DE SCIES À DISQUE SUR COLONNE

Parmi tous nos modèles de scies, la ligne TIGER est certainement celle qui garantit une coupe finie par excellence, c'est-à-dire qui ne nécessite aucun traitement supplémentaire. Pour ceux qui utilisent la machine, tout ceci se traduit en économie de temps, de main d'œuvre et de matériel.

Les fabricants de meubles, les menuisiers, les ateliers de mécanique de précision et les entreprises du secteur automobile sont ceux qui privilégient cette gamme de scies qui compte neuf modèles, dont deux pour la coupe des alliages légers.

MANUELLES

Scies idéales pour les petits lots de production, les coupes de finition ou les détails. La présence de l'opérateur est nécessaire pendant le cycle de coupe, qui peut également avoir à mesurer la pièce à couper.

Pour les caractéristiques de la lame à disque, la finition de la coupe résulte lisse.

SEMI-AUTOMATIQUES

Idéal pour les lots de production moyens et pour l'exécution de coupes en série. La présence de l'opérateur est nécessaire pour démarrer le cycle de coupe, qui doit également mesurer la pièce à couper.

Pour les caractéristiques de la lame à disque, la finition de la coupe résulte lisse.

AUTOMATIQUES

Idéal pour les grands lots de production, même sur plusieurs tours et pour l'exécution de coupes en série en mode continu. La présence de l'opérateur n'est pas nécessaire pendant les cycles de coupe qui prévoient également la mesure automatique de la pièce à couper. Pour les caractéristiques de la lame à disque, la finition de la coupe résulte lisse.





AVANCEMENT DE LA TÊTE DE COUPE SUR DOUBLE GUIDE LINÉAIRE

L'avancement de l'arc porte-lame sur double guide linéaire muni de patins préchargés à recirculation de billes garantit la réduction des vibrations mécaniques durant la coupe.



SYSTÈME DE TRANSMISSION À 3 STADES

Le système de transmission à 3 stades permet d'effectuer des coupes à grande vitesse en assurant une rigidité exceptionnelle et une grande capacité d'élimination.



SYSTÈME DE SERRAGE À DOUBLE BLOCAGE DE LA PIÈCE

Le système de serrage à double blocage de la pièce, équipé d'un dispositif structure anti-ébarure, assure le serrage sûr et efficace qui empêche également la formation de nouvelles ébarures au terme de la coupe.



SYSTÈME PNEUMATIQUE POUR LA DESCENTE DE LA TÊTE DE COUPE

Le système à cylindre hydro-pneumatique pour la descente de la tête de coupe assure une descente constante de la tête, et donc une meilleure finition de la coupe.



REGARDEZ LA VIDÉO

ACCESSOIRES PAGE 72 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 11 - 26 - 43 - 55 - 56 - 71

HSS	inverter	rpm	mm	-45°		350	110	95	125x95	-	70	64	64x90	kg
				0°	+									
mm	kW		mm	+45°										
350x32x3	4	15÷150	190	+60°			90	90	-	90x90	50	45	45x90	640

ACCESSOIRES TIGER



ACCESSOIRE N° 02

Bidon d'huile de coupe (5 L)



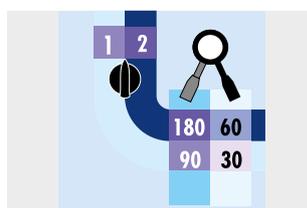
ACCESSOIRE N° 11

Adaptation de voltage
200-220V 50/60Hz triphasé



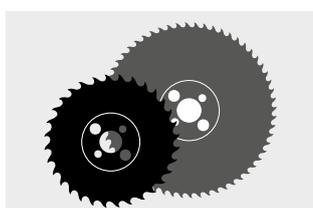
ACCESSOIRE N° 03

Système de lubrification
minimale



ACCESSOIRE N° 13

Vitesses spéciales de
30/60/90/180 tr/min au lieu
des vitesses 15/30/45/90
de série



ACCESSOIRE N° 05

Fraise-scie en acier HSS



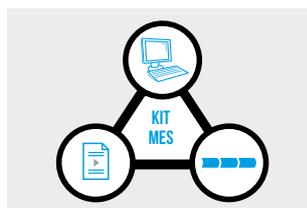
ACCESSOIRE N° 14

Paquet IoT - Industry 4.0
Ready



ACCESSOIRE N° 09

Pédale pour commande de
l'étau (seulement pour la
version MA)



ACCESSOIRE N° 15

MePlan: Paquet logiciel de
pilotage de la production
MES



ACCESSOIRE N° 10

Commande supplémentaire
à pédale avec dispositif
d'arrêt d'urgence



ACCESSOIRE N° 26

Adaptateur avec support
pour table côté
déchargement



ACCESSOIRE N° 39

Étau vertical pneumatique (seulement pour la version MA)



ACCESSOIRE N° 50

Mâchoires à peigne pour coupe en paquets 70x70 mm max.



ACCESSOIRE N° 40

Étau special pour réduire la chute du matériau à couper



ACCESSOIRE N° 55

Mâchoires à peigne pour coupe en paquets 70x70 mm max.



ACCESSOIRE N° 41

Série de mâchoires à peigne (max. 70x70 mm - coupe en aut. à 0°)



ACCESSOIRE N° 56

Table à rouleaux KK200V/1500 mm
Rouleaux réglables inclinés à 45 degré pour mâchoires à peigne



ACCESSOIRE N° 42

Mâchoires à peigne (max. 70x70 mm - min. 10x10 mm) pour réd. chute 170 mm - coupe en aut. à 0°



ACCESSOIRE N° 68

Vitesse de rotation lame 15÷150 tr/min - variateur de vitesse 5,5 kW



ACCESSOIRE N° 43

Étau supplémentaire pneumatique



ACCESSOIRE N° 71

Table à rouleaux KK200/1500 mm

CONVOYEURS POUR SCIES

	ADAPTATEURS		CONVOYEURS FOUS KK							CONVOYEURS MOTORISÉS KK					
	CHARGEMENT	DÉCHARGEMENT	KK200	KK330	KK330 HD	KK 460	KK 530	KK 730	KK 930	COMMANDE A			COMMANDE B		
			KK 530	KK730	KK 930	KK 530	KK730	KK930							
PH 211-1	•	•	•												
PH211-1 HB	•	•	•												
PH 261-1	•	•		•											
PH 261-1 HB	•	•		•											
PH 262	•	•		•											
PH 262 HB	•	•		•											
SHARK 281		•		•											
SHARK 281 CCS		•		•											
SHARK 281 CCS MA		•		•											
SHARK 281 SXI EVO		•		•											
SHARK 281 NC 5.0		•		•	•										
SHARK 282		•		•											
SHARK 282 CCS		•		•											
SHARK 282 CCS MA		•		•											
SHARK 282 SXI EVO		•		•											
SHARK 332-1 CCS		•		•											
SHARK 332-1 SXI EVO		•		•											
SHARK 332-1 NC 5.0		•		•	•										
SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER		•		•	•										
SHARK 382-1 SXI EVO		•				•	•			•			•		
SHARK 452-1 SXI EVO	•	•				•	•			•			•		
SHARK 230-1 NC HS 5.0				•	•										
TIGER 352		•	•												
TIGER 352 MA		•	•												
TIGER 352 SX EVO		•	•												
TIGER 352 NC 5.0		•	•												
TIGER 372 SX EVO		•	•												
COBRA 352 MA		•	•												
COBRA 352 SX EVO		•	•												
COBRA 352 NC 5.0		•	•												
FALCON 352		•	•												
FALCON 352 MA		•	•												

ACCESSOIRES CONVOYEURS FOUS

		ROULEAU VERTICAL	UNE PAIRE DE ROULEAUX VERTICAUX	DEUX PAIRES DE ROULEAUX VERTICAUX	ROULEAU VERTICAL RENFORCÉ	ROULEAU VERTICAL MOBILE	REDRESSEUR DE BARRES HYDRAULIQUE	BAC DE RÉCUPÉRATION DES LIQUIDES	SUPPORT SUPPLÉMENTAIRE	COUVERTURE DE SÉCURITÉ	RIPPERS	BUTÉE DE MESURE R1	BUTÉE DE MESURE R2	BUTÉE DE MESURE R3	BUTÉE DE MESURE R4	BUTÉE DE MESURE FLASH	TRANSFERT À CHAÎNE	TRANSPORTEUR TRANSVERSAL AVEC TIROIR ESCAMOTABLE	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
KK 200									•			•	•	•						
KK 330			•	•					•			•	•	•					•	
KK330HD			•																•	
KK 460			•	•					•			•	•						•	
KK 530		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•	•		•
KK 730		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•	•		•
KK 930		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•	•		•

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

	Longueur pas plus alimentaire standard (mm)	Coupe minimale (mm)	Capacité de coupe avec étaux pour coupe en paquet (mm)	Vitesse du chariot d'aménagement (m/min)	Poids maximal qui peut glisser sur l'aménagement (kg)	Hauteur plan de travail (mm)
PH 211/1	-	-	-	-	-	935
PH 211/1 - HB	-	-	-	-	-	935
PH 261/1	-	-	-	-	-	950
PH 261/1 - HB	-	-	-	-	-	950
PH 262	-	-	-	-	-	950
PH 262 - HB	-	-	-	-	-	950
SHARK 281	-	-	-	-	-	860
SHARK 281 CCS/MA	-	-	-	-	-	860
SHARK 281 SXI evo	-	-	-	-	-	857
SHARK 281 NC 5.0	260	10	170x130	4	1360	870
SHARK 282	-	-	-	-	-	870
SHARK 282 CCS/MA	-	-	-	-	-	870
SHARK 282 SXI evo	-	-	-	-	-	861
SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER	210	10	320x150	4	1360	900
SHARK 332-1 CCS	-	-	-	-	-	870
SHARK 332-1 SXI evo	-	-	-	-	-	870
SHARK 332-1 NC 5.0	400	10	320x160	4	1360	870
SHARK 382-1 SXI evo	-	-	-	-	-	870
SHARK 452-1 SXI evo	-	-	-	-	-	880
SHARK 230-1 NC HS 5.0	85	10	230x230	4	1360	870
TIGER 352/MA	-	-	-	-	-	940
TIGER 352 SX evo	-	-	-	-	-	950
TIGER 352 NC 5.0	320	10	70x70	4.5	1360	950
TIGER 372 SX evo	-	-	-	-	-	950
FALCON 352	-	-	-	-	-	970
FALCON 352 MA	-	-	-	-	-	970
COBRA 352 MA	-	-	-	-	-	920
COBRA 352 SX evo	-	-	-	-	-	925
COBRA 352 NC 5.0	385	-	75x75	4.6	1360	940

Capacité du réservoir liquide réfr. (Lt)	Capacité du réservoir centrale hydraulique (Lt)	Dimensions de la lame (mm)	Dimensions hors tout machine (mm)	Dimensions emballage (mm)
10	-	2130 ±20 X 20 X 0.9	1510 X 645	800 X 1400 X 1650
10	-	2130 ±20 X 20 X 0.9	1510 X 645	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 20 X 0.9	1725 X 715	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 27 X 0.9	1725 X 715	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 27 X 0.9	1580 X 710	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 27 X 0.9	1580 X 710	800 X 1400 X 1650
22	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1785 X 800	1000 X 1700 X 1650
22	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1785 X 800	1000 X 1700 X 1650
13	2.5	2950 ±20 X 27 X 0.9	2000 X 1000	1000 X 1700 X 1840
120	35	2950 ±20 X 27 X 0.9	2460 X 2230	1960 X 2190 X 2030
13	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1800 X 900	1000 X 1700 X 1650
13	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1800 X 900	1000 X 1700 X 1650
13	2.5	2950 ±20 X 27 X 0.9	1650 X 1150	1000 X 1700 X 1840
100	35	3650 ±20 X 27 X 0.9	1900 X 1860	2040 X 2020 X 1740
80	-	3650 ±20 X 27 X 0.9	2155 X 1210	1300 X 2200 X 1950
60	2.5	3650 ±20 X 27 X 0.9	2250 X 1400	1300 X 2000 X 1950
120	35	3650 ±20 X 27 X 0.9	2720 X 2324	2030 X 2300 X 2150
60	2.5	3770 ±20 X 27 X 0.9	2250 X 1400	1300 X 2000 X 1950
80	2.5	4500 ±20 X 34 X 1.1	3300 X 1660	2040 X 2280 X 1800
95	33	2950 ±20 X 27 X 0.9	1655 X 1864	1800 X 2080 X 2100
20	-	HSS 350 X 32 X 2.5	960 X 1040	950 X 1000 X 1870
20	-	HSS 350 X 32 X 2.5	1140 X 1035	1050 X 1120 X 2050
20	-	HSS 350 X 32 X 2.5	2150 X 1300	1200 X 1920 X 2200
80	-	HSS 370 X 32 X 3.0	1400 X 1490	1240 X 1480 X 2150
42	-	HSS 350 X 32 X 2.5	860 X 1170	830 X 920 X 880
42	-	HSS 350 X 32 X 2.5	860 X 1170	830 X 920 X 1500
1/10	-	HM 350 X 32 X 3.4	850 X 1230	700 X 1000 X 1700
1/10	-	HM 350 X 32 X 3.4	1700 X 1510	1200 X 1450 X 1800
1/10	-	HM 350 X 32 X 3.4	2360 X 1700	1650 X 2200 X 2150

S'appuyant sur les logiciels les plus actualisés pour la conception mécanique, un groupe de concepteurs et de techniciens animés d'une grande passion contribue à consolider MEP en tant que marque leader dans la production de machines et d'installations pour la coupe des métaux, en adoptant des solutions de haut niveau technologique et novateurs qui répondent à toutes les exigences de coupe.

CONCEPTION ET RÉALISATION DE LIGNES DE COUPE DÉDIÉES

L'équipe technique MEP est en mesure de concevoir et de réaliser des machines ou des équipements spéciaux pour répondre à toutes les exigences.

VOUS AVEZ BESOIN D'UNE SCIE ?

NOUS CRÉONS LA SCIE SUR MESURE POUR VOUS !



MEP MATERIAL HANDLING



SERVICE D'ASSISTANCE TECHNIQUE

Le Service d'assistance technique Mep fournit à ses clients une gamme de services qui depuis des années représentent l'une des excelles de l'entreprise.



PIÈCE DE RECHANGE

Nos techniciens sont toujours prêts à vous garantir la meilleure assistance afin d'identifier les pièces de rechange, même pour les machines hors-production, en assurant leur expédition dans les 24 à 72 heures suivant la commande par les transporteurs les plus rapides. De plus, le stockage et la logistique moderne permettent à notre entrepôt de pièces de rechange d'être constamment optimisé afin de garantir la plus grande disponibilité possible.



PROGRAMMES DE ENTRETIEN

Les avantages d'un entretien périodique sont nombreux: pannes et ruptures moins fréquentes, plus longue vie utile de la scie et de ses composants, système plus efficace. Découvrez le programme d'entretien le plus adapté à vos exigences productives ou vérifiez si le KIT d'entretien adapté à votre scie est disponible: maximisez l'efficacité pour éviter les mauvaises surprises ! Évitez les frais des arrêts de la machine en vous appuyant sur l'expérience de nos techniciens.



PROGRAMMES DE FORMATION

Conçus pour vos scies ou installations de coupe MEP : à l'avant-garde, ciblés sur le client et la pratique de l'atelier, les cours traitent de théorie et de pratique directement à bord de la machine ! Démarquez-vous de la concurrence en exploitant au maximum le potentiel de votre scie !



RÉVISIONS

Rétablissez l'efficacité productive de votre scie en améliorant la productivité, la précision de coupe et la sécurité.



INTÉGRATIONS ET OPTIMISATION

Les mises à niveau visant à améliorer la version du logiciel utilisé, ainsi que les intégrations nécessaires pour connecter et unifier ses parties avec d'autres systèmes, maximisent l'efficacité de votre atelier en tirant le meilleur parti de son potentiel.

NOTRE PROFESSIONNALISME ET NOTRE DISPONIBILITÉ, EN GARANTIE DE VOTRE EFFICACITÉ, TOUJOURS !

SERVICE D'ASSISTANCE À LA CLIENTÈLE

Nous accordons une importance primordial au client et à sa satisfaction. Attention particulière a été portée à la gestion des activités après-vente par un personnel interne hautement spécialisé qui s'interface en permanence avec le Contrôle de la Qualité, les Centres d'Assistance Technique agréés, le Bureau de Vente et les Clients Finaux.

Autorizzazione del Ministero per i Beni e le Attività Culturali
Prot. n. 6603 del 5-7-2010



museo.bronzidorati@libero.it

DANS LE MUSÉE DE NOTRE VILLE VOUS TROUVEZ LE SEUL
GROUPE EN BRONZE DORÉ QUI EXISTE AU MONDE



MEP SPA SOCIO UNICO

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 PERGOLA (PU) ITALY

Tel. (+39) 0721 73721 - Fax (+39) 0721 734533

R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153

Cod. EORI IT13051480153

REA PS 164639

Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.

Pec: mepsa@mepsaws.legalmail.it

www.mepsaws.com