

2024 NETWORK

RIVOLUZIONARE IL FUTURO DEL TAGLIO TRAMITE TECNOLOGIE INNOVATIVE SOSTENIBILI

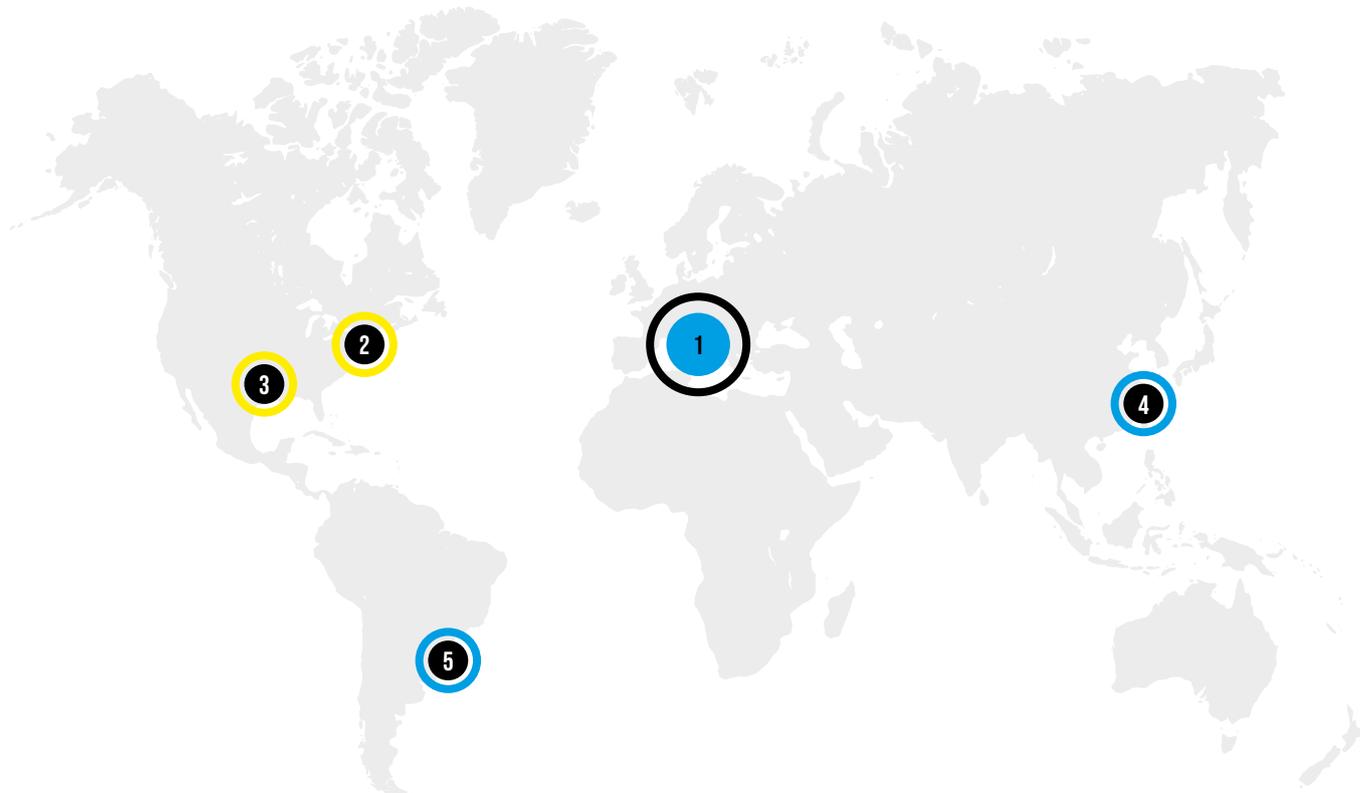
"... I nostri prodotti e i servizi per il taglio di metalli stanno trasformando il futuro della fabbrica digitale, offrendo una vasta gamma di soluzioni per migliorare l'efficienza e l'automazione dei processi produttivi: un approccio olistico che infatti, attraverso applicazioni software di programmazione e gestione, controllo e monitoraggio, esclusivi cicli di taglio e servizi ad integrazione, ha consolidato gli standard dell'industria 4.0 e sta contribuendo a definire i nuovi orizzonti dell'Industria 5.0."

MEP GROUP

Siamo specializzati nella progettazione e produzione di segatrici a nastro e disco per il taglio di metalli che soddisfano le esigenze più svariate nell'ambito della deformazione ed asportazione truciolo di materiali ferrosi e non.

Da pionieri della digitalizzazione nel settore delle macchine segatrici, attribuiamo la massima importanza all'automazione dei processi, consapevoli della sua cruciale rilevanza per mantenere la competitività sul mercato: **la nostra gamma di segatrici comprende soluzioni di automazione e digitalizzazione standard, pronte per essere personalizzate in base alle vostre esigenze specifiche.**

In aggiunta, come fornitore di soluzioni a 360 gradi, offriamo non solo macchine segatrici con **tecnologie d'avanguardia e servizi ad integrazione, ma anche periferiche high-tech e accessori innovativi.**



HYDMECH

Woodstock, ON
Canada



HYDMECH inc.

Conway, AR
USA



MEP SPA

Pergola (PU)
Italy



**MEP (SUZHOU)
CO. LTD**

Suzhou P.R.
China



**MEP DO BRASIL
LTDA.**

São Paulo - SP
Brazil



1964

Anno di fondazione

5

Sedi in 4 continenti

41000

mq di stabilimento

324

Dipendenti

550

Distributori e rivenditori

120

Nazioni in cui distribuiamo i nostri prodotti

114

Modelli di segatrici a catalogo

400

Soluzioni di Material Handling System a catalogo

100

Soluzioni Custom prodotte l'anno

1000 x 2000

Massima capacità di taglio (mm)

5500

Macchine prodotte all'anno

74 M

Euro l'anno di fatturato



“... certi che la digitalizzazione sia la chiave che permette di rimanere competitivi sul mercato e migliorare la qualità dei prodotti e servizi, il nostro obiettivo è quello di promuovere l'innovazione e lo sviluppo sostenibile mettendo al servizio dei nostri clienti soluzioni che integrano la conoscenza maturata durante il processo di digitalizzazione: infatti, come parte della strategia aziendale, ci posizioniamo come precursori nella digitalizzazione dei nostri processi e nella ricerca continua di nuove tecnologie volte a migliorare la nostra efficienza, precisione e produttività.

....
La digitalizzazione, accelerata dalla recente introduzione dell'intelligenza artificiale, rimane il cuore pulsante delle nostre operazioni, dallo sviluppo e la progettazione dei nostri prodotti, alla produzione e logistica, e siamo convinti che la conoscenza diretta delle tecnologie digitali acquisita attraverso l'osservazione, l'uso e la pratica quotidiana sia l'elemento differenziante che ci permette di performare al meglio nel mercato offrendo soluzioni adatte ad ogni tipo di cliente.”

LEGENDA

| | | | |
|---|--|---|--|
|  | CICLO DI TAGLIO AUTOMATICO |  | POTENZA TRIFASE |
|  | CICLO DI TAGLIO SEMIAUTOMATICO |  | POTENZA MONOFASE |
|  | CICLO DI TAGLIO SEMIAUTOMATICO - DINAMICO |  | SELETTORE DI VELOCITÀ DI TAGLIO |
|  | CICLO DI TAGLIO MANUALE |  | POTENZA MOTORE INVERTER |
|  | ELETTROIDRAULICA |  | APERTURA MASSIMA MORSA |
|  | ELETTROPNEUMATICA |  | ANGOLO DI TAGLIO |
|  | ELETTROMECCANICA |  | MATERIALI PROFILATI |
|  | MATERIALI FERROSI |  | MATERIALI PIENI |
|  | MATERIALI NON FERROSI |  | PESO MACCHINA |
|  | DIMENSIONE DEL NASTRO/DISCO | | |

La casa costruttrice si riserva la facoltà di apporre modifiche senza alcun preavviso.

Le foto pubblicate in questo catalogo potrebbero comprendere particolari non di serie.



COBRA

LA SOLUZIONE IDEALE PER LE LEGHE LEGGERE

MEP è specializzata nel taglio di ogni tipo di materiale ferroso e con la linea di segatrici COBRA completa la sua offerta proponendo anche delle soluzioni per chi ha esigenze di tagliare leghe leggere. Alluminio, bronzo, rame, ecc. possono quindi essere tagliati al meglio garantendo un'ottima finitura e produzione.

Soluzioni ad-hoc per materiali o estrusi con geometrie irregolari possono essere studiate dal nostro ufficio tecnico.

Con la gamma COBRA, MEP rafforza ulteriormente la sua posizione di FORNITORE UNICO PER QUALSIASI ESIGENZA DI TAGLIO!

MANUALI

Segatrici ideali per lotti piccoli di produzione, tagli di rifinitura o di particolari. È necessaria la presenza dell'operatore durante il ciclo di taglio che dovrà eventualmente anche effettuare la misurazione del pezzo da tagliare. Per le caratteristiche della lama a disco, la finitura del taglio risulta liscia.

SEMIAUTOMATICHE

Ideale per lotti medi di produzione e per l'esecuzione di tagli in serie. È necessaria la presenza dell'operatore per l'avvio del ciclo di taglio il quale dovrà effettuare anche la misurazione del pezzo da tagliare. Per le caratteristiche della lama a disco, la finitura del taglio risulta liscia.

AUTOMATICHE

Ideale per lotti grandi di produzione anche su più turni e per l'esecuzione di tagli in serie in modalità continua. Non è necessaria la presenza dell'operatore durante i cicli di taglio che prevedono anche la misurazione automatica del pezzo da tagliare.

Per le caratteristiche della lama a disco, la finitura del taglio risulta liscia.





COBRA 352 SX EVO

TAGLIO IN ANGOLO • LEGHE LEGGERE • TUBI •
PROFILATI • ESTRUSI



La COBRA 352 SX EVO, segatrice semiautomatica elettropneumatica a disco HM con denti elettrosaldati in metallo duro, è la soluzione ideale per il taglio da -45° a $+45^\circ$ di pieni e profilati in alluminio e leghe leggere.



MASSIMA SOLIDITÀ

- La struttura in ghisa consente di assorbire le vibrazioni e conferisce maggiore stabilità di taglio e durata del disco.
- La morsa verticale garantisce un serraggio efficiente e sicuro anche in caso di taglio di tubi.
- L'ampia superficie di lavoro costituita da un piano girevole montato su cuscinetto a rulli di diametro 425 mm assicura la massima stabilità di taglio ed essendo solidale con la testa evita che venga intaccato quando si effettuano tagli in angolo.

MASSIMA SEMPLICITÀ D'USO

- L'interfaccia utente con display e tasti meccanici garantisce una programmazione affidabile, semplice ed intuitiva.
- La possibilità di memorizzare la posizione di inizio e fine taglio della testa operatrice riduce i tempi di taglio.
- Il sistema di battute di arresto meccaniche a -45° , 0° , $+45^\circ$ permette il posizionamento rapido della testa di taglio.
- Il sistema pneumatico di gestione delle morse permette di regolare la pressione di serraggio in base alla durezza del materiale in taglio.



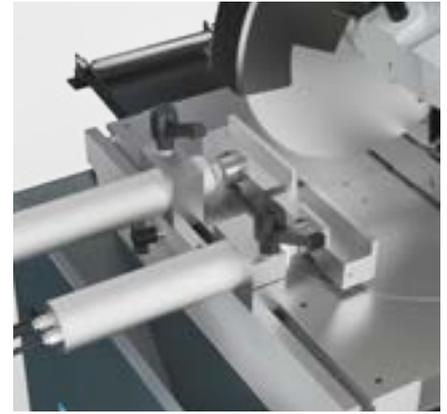
MASSIMA SICUREZZA

La massima sicurezza dell'operatore è garantita dalle protezioni frontali con interblocchi di sicurezza.



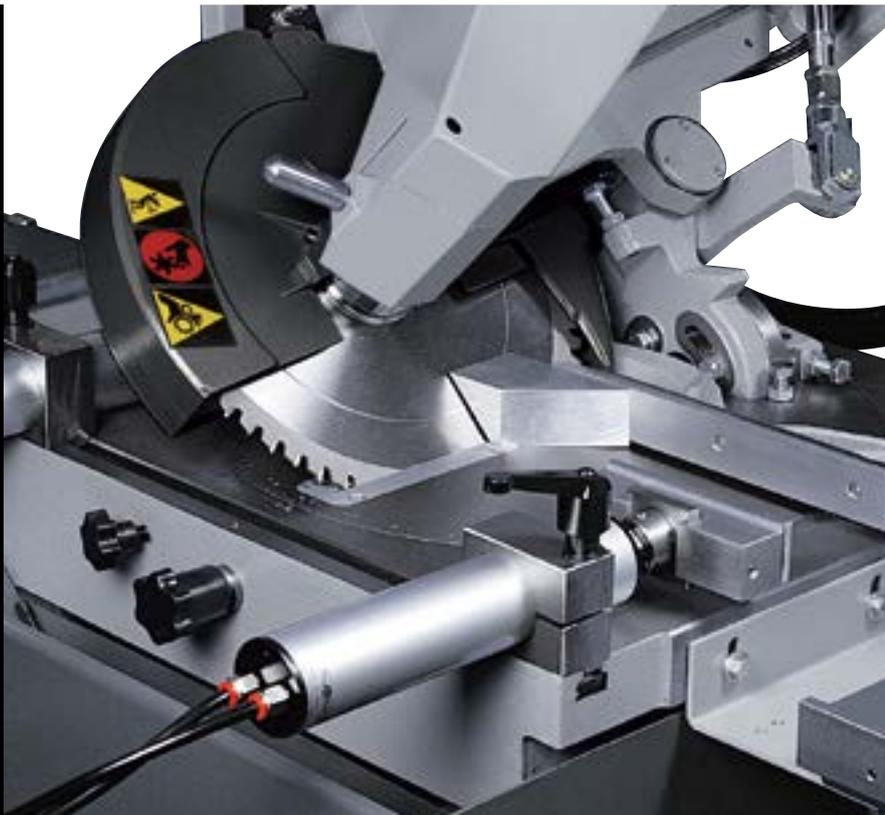
SISTEMA IDRO-PNEUMATICO DI DISCESA TESTA E GESTIONE MORSE

Il sistema con cilindro idro-pneumatico per la discesa della testa di taglio assicura una discesa testa costante e quindi una migliore finitura di taglio.



SISTEMA DI SERRAGGIO A DOPPIO BLOCCAGGIO DEL PEZZO

Il gruppo di serraggio a bloccaggio/sbloccaggio rapido scorrevole longitudinalmente a destra e sinistra rispetto alla testa operatrice permette di effettuare in sicurezza tagli precisi anche in angolo.



TESTA ORIENTABILE SULLA VERTICALE

La segatrice effettua tagli da -45° a $+45^\circ$ di pieni e profilati in alluminio e leghe leggere: la testa di taglio è orientabile sulla verticale per eseguire anche tagli con testa inclinata da 0° a $+45^\circ$.



GUARDA IL VIDEO

ACCESSORI DA PAGINA 78 - N° 02 - 03 - 06 - 10 - 24 - 31 - 45 - 56 - 59 - 62 - 71

| HM | kW | rpm | mm | Forme | | | | | kg |
|------------|---------|-----------|-----|-------------|-----|-----|--------|----|-----|
| | | | | | | | | | |
| 350x32x3,4 | 1,5/2,2 | 1700/3400 | 180 | -45° | 120 | 100 | 135x60 | 55 | 290 |
| | | | | 0° | 120 | 105 | 180x70 | 80 | |
| | | | | $+45^\circ$ | 110 | 95 | 135x60 | 55 | |

ACCESSORI COBRA



ACCESSORIO N° 02

Confezione di olio emulsionabile 5 L



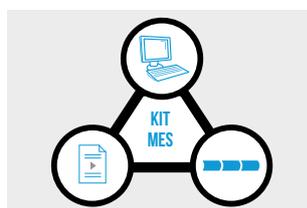
ACCESSORIO N° 14

Kit IoT Industry 4.0 Ready



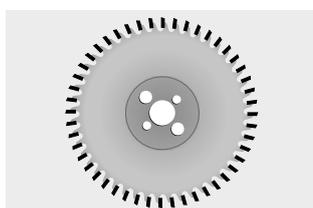
ACCESSORIO N° 03

Sistema di lubrificazione minimale



ACCESSORIO N° 15

MePlan: Kit MES



ACCESSORIO N° 06

Disco TCT per sega circolare



ACCESSORIO N° 24

Morsa verticale pneumatica



ACCESSORIO N° 09

Pedaliera per comando morsa (solo MA)



ACCESSORIO N° 31

Adattatore pianali a rulli lato scarico



ACCESSORIO N° 10

Comando supplementare a pedaliera con dispositivo di emergenza



ACCESSORIO N° 39

Morsa verticale pneumatica (solo MA)



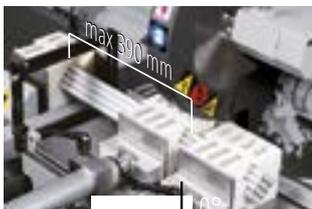
ACCESSORIO N° 45

Ganasce a pettine per tagli a fasci max 70x70 mm



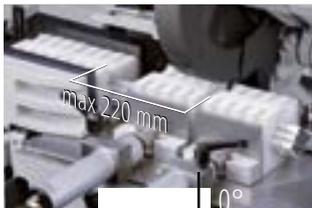
ACCESSORIO N° 46

Morsa speciale riduzione sfrido (max 220 mm)



ACCESSORIO N° 47

Serie di ganasce a pettine in nylon max 75x75 mm



ACCESSORIO N° 48

Serie di ganasce a pettine in nylon max 75x75 mm per riduzione sfrido (ordinare solo se abbinata alla morsa riduzione sfrido)



ACCESSORIO N° 56

Pianale a rulli
KK200V/1500 mm
Rulli a 45° per ganasce a pettine



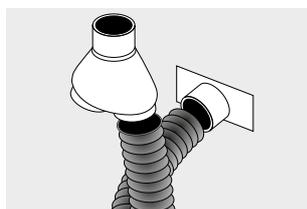
ACCESSORIO N° 59

Collegamento elettrico aspiratore



ACCESSORIO N° 62

Aspiratore Turbo 2500



ACCESSORIO N° 63

Kit doppia aspirazione



ACCESSORIO N° 71

Pianale a rulli
KK200/1500 mm

PIANALI PER SEGATRICI

| | ADATTATORI | | PIANALI KK FOLLI | | | | | | | PIANALI KK MOTORIZZATI | | | | | |
|---------------------------|------------|---------|------------------|-------|----------|--------|--------|--------|--------|------------------------|-------|--------|-------------|-------|-------|
| | CARICO | SCARICO | KK200 | KK330 | KK330 HD | KK 460 | KK 530 | KK 730 | KK 930 | CONTROLLO A | | | CONTROLLO B | | |
| | | | | | | | | | | KK 530 | KK730 | KK 930 | KK 530 | KK730 | KK930 |
| PH 211-1 | • | • | • | | | | | | | | | | | | |
| PH211-1 HB | • | • | • | | | | | | | | | | | | |
| PH 261-1 | • | • | | • | | | | | | | | | | | |
| PH 261-1 HB | • | • | | • | | | | | | | | | | | |
| PH 262 | • | • | | • | | | | | | | | | | | |
| PH 262 HB | • | • | | • | | | | | | | | | | | |
| SHARK 281 | | • | | • | | | | | | | | | | | |
| SHARK 281 CCS | | • | | • | | | | | | | | | | | |
| SHARK 281 CCS MA | | • | | • | | | | | | | | | | | |
| SHARK 281 SXI EVO | | • | | • | | | | | | | | | | | |
| SHARK 281 NC 5.0 | | • | | • | • | | | | | | | | | | |
| SHARK 282 | | • | | • | | | | | | | | | | | |
| SHARK 282 CCS | | • | | • | | | | | | | | | | | |
| SHARK 282 CCS MA | | • | | • | | | | | | | | | | | |
| SHARK 282 SXI EVO | | • | | • | | | | | | | | | | | |
| SHARK 332-1 CCS | | • | | • | | | | | | | | | | | |
| SHARK 332-1 SXI EVO | | • | | • | | | | | | | | | | | |
| SHARK 332-1 NC 5.0 | | • | | • | • | | | | | | | | | | |
| SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER | | • | | • | • | | | | | | | | | | |
| SHARK 382-1 SXI EVO | | • | | | | • | • | | | • | | | • | | |
| SHARK 452-1 SXI EVO | • | • | | | | • | • | | | • | | | • | | |
| SHARK 230-1 NC HS 5.0 | | | | • | • | | | | | | | | | | |
| TIGER 352 | | • | • | | | | | | | | | | | | |
| TIGER 352 MA | | • | • | | | | | | | | | | | | |
| TIGER 352 SX EVO | | • | • | | | | | | | | | | | | |
| TIGER 352 NC 5.0 | | • | • | | | | | | | | | | | | |
| TIGER 372 SX EVO | | • | • | | | | | | | | | | | | |
| COBRA 352 MA | | • | • | | | | | | | | | | | | |
| COBRA 352 SX EVO | | • | • | | | | | | | | | | | | |
| COBRA 352 NC 5.0 | | • | • | | | | | | | | | | | | |
| FALCON 352 | | • | • | | | | | | | | | | | | |
| FALCON 352 MA | | • | • | | | | | | | | | | | | |

ACCESSORI PIANALI FOLLI

| | | RULLO VERTICALE | KIT COPPIA RULLI VERTICALI | KIT DOPIA COPPIA RULLI VERTICALI | RULLO VERTICALE RINFORZATO | RULLO VERTICALE MOBILE | RADDRIZZABARRE IDRAULICO | VASCA RACCOLTA LIQUIDO REFRIGERANTE | SOSTEGNO SUPPLEMENTARE | COPERTURE DI SICUREZZA | CAVALLETTO DI STAZIONAMENTO | BATTUTA DI MISURA R1 | BATTUTA DI MISURA R2 | BATTUTA DI MISURA R3 | BATTUTA DI MISURA R4 | BATTUTA DI MISURA FLASH | TRASLATORE A FACCHINI | TRASLATORE A CASSETTO | ARROW (M, S, A) | BLAZE (S, A) |
|-------------------------|---|-----------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------|------------------------|--------------------------|-------------------------------------|------------------------|------------------------|-----------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------|--------------|
| PIANALI FOLLI KK | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| KK 200 |  | | | | | | | | • | | | • | • | • | | | | | | |
| KK 330 |  | | • | • | | | | | • | | | • | • | • | | | | | • | |
| KK330HD |  | | • | | | | | | | | | | | | | | | | • | |
| KK 460 |  | | • | • | | | | | • | | | | • | • | | | | | • | |
| KK 530 |  | • | | | • | • | • | • | | • | • | | | | • | • | • | • | | • |
| KK 730 |  | • | | | • | • | • | • | | • | • | | | | • | • | • | • | | • |
| KK 930 |  | • | | | • | • | • | • | | • | • | | | | • | • | • | • | | • |

SPECIFICHE TECNICHE

| | Lunghezza non più alimentabile (mm) | Taglio minimo (mm) | Capacità di taglio con sistema per taglio a fascio (mm) | Velocità del carrello di alimentazione (m/min) | Peso max che può trascinare l'alimentatore (kg) | Altezza piano di lavoro (mm) |
|---------------------------|-------------------------------------|--------------------|---|--|---|------------------------------|
| PH 211/1 | - | - | - | - | - | 935 |
| PH 211/1 - HB | - | - | - | - | - | 935 |
| PH 261/1 | - | - | - | - | - | 950 |
| PH 261/1 - HB | - | - | - | - | - | 950 |
| PH 262 | - | - | - | - | - | 950 |
| PH 262 - HB | - | - | - | - | - | 950 |
| SHARK 281 | - | - | - | - | - | 860 |
| SHARK 281 CCS/MA | - | - | - | - | - | 860 |
| SHARK 281 SXI evo | - | - | - | - | - | 857 |
| SHARK 281 NC 5.0 | 260 | 10 | 170x130 | 4 | 1360 | 870 |
| SHARK 282 | - | - | - | - | - | 870 |
| SHARK 282 CCS/MA | - | - | - | - | - | 870 |
| SHARK 282 SXI evo | - | - | - | - | - | 861 |
| SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER | 210 | 10 | 320x150 | 4 | 1360 | 900 |
| SHARK 332-1 CCS | - | - | - | - | - | 870 |
| SHARK 332-1 SXI evo | - | - | - | - | - | 870 |
| SHARK 332-1 NC 5.0 | 400 | 10 | 320x160 | 4 | 1360 | 870 |
| SHARK 382-1 SXI evo | - | - | - | - | - | 870 |
| SHARK 452-1 SXI evo | - | - | - | - | - | 880 |
| SHARK 230-1 NC HS 5.0 | 85 | 10 | 230x230 | 4 | 1360 | 870 |
| TIGER 352/MA | - | - | - | - | - | 940 |
| TIGER 352 SX evo | - | - | - | - | - | 950 |
| TIGER 352 NC 5.0 | 320 | 10 | 70x70 | 4.5 | 1360 | 950 |
| TIGER 372 SX evo | - | - | - | - | - | 950 |
| FALCON 352 | - | - | - | - | - | 970 |
| FALCON 352 MA | - | - | - | - | - | 970 |
| COBRA 352 MA | - | - | - | - | - | 920 |
| COBRA 352 SX evo | - | - | - | - | - | 925 |
| COBRA 352 NC 5.0 | 385 | - | 75x75 | 4.6 | 1360 | 940 |

| Capienza della vasca liquido refrigerante (Lt) | Capienza del serbatoio centralina idraulica (Lt) | Dimensioni lama (mm) | Massimo ingombro macchina (mm) | Dimensioni imballo (mm) |
|--|--|----------------------|--------------------------------|-------------------------|
| 10 | - | 2130 ±20 X 20 X 0.9 | 1510 X 645 | 800 X 1400 X 1650 |
| 10 | - | 2130 ±20 X 20 X 0.9 | 1510 X 645 | 800 X 1400 X 1650 |
| 15 | - | 2450 ±20 X 20 X 0.9 | 1725 X 715 | 800 X 1400 X 1650 |
| 15 | - | 2450 ±20 X 27 X 0.9 | 1725 X 715 | 800 X 1400 X 1650 |
| 15 | - | 2450 ±20 X 27 X 0.9 | 1580 X 710 | 800 X 1400 X 1650 |
| 15 | - | 2450 ±20 X 27 X 0.9 | 1580 X 710 | 800 X 1400 X 1650 |
| 22 | - | 2950 ±20 X 27 X 0.9 | 1785 X 800 | 1000 X 1700 X 1650 |
| 22 | - | 2950 ±20 X 27 X 0.9 | 1785 X 800 | 1000 X 1700 X 1650 |
| 13 | 2.5 | 2950 ±20 X 27 X 0.9 | 2000 X 1000 | 1000 X 1700 X 1840 |
| 120 | 35 | 2950 ±20 X 27 X 0.9 | 2460 X 2230 | 1960 X 2190 X 2030 |
| 13 | - | 2950 ±20 X 27 X 0.9 | 1800 X 900 | 1000 X 1700 X 1650 |
| 13 | - | 2950 ±20 X 27 X 0.9 | 1800 X 900 | 1000 X 1700 X 1650 |
| 13 | 2.5 | 2950 ±20 X 27 X 0.9 | 1650 X 1150 | 1000 X 1700 X 1840 |
| 100 | 35 | 3650 ±20 X 27 X 0.9 | 1900 X 1860 | 2040 X 2020 X 1740 |
| 80 | - | 3650 ±20 X 27 X 0.9 | 2155 X 1210 | 1300 X 2200 X 1950 |
| 60 | 2.5 | 3650 ±20 X 27 X 0.9 | 2250 X 1400 | 1300 X 2000 X 1950 |
| 120 | 35 | 3650 ±20 X 27 X 0.9 | 2720 X 2324 | 2030 X 2300 X 2150 |
| 60 | 2.5 | 3770 ±20 X 27 X 0.9 | 2250 X 1400 | 1300 X 2000 X 1950 |
| 80 | 2.5 | 4500 ±20 X 34 X 1.1 | 3300 X 1660 | 2040 X 2280 X 1800 |
| 95 | 33 | 2950 ±20 X 27 X 0.9 | 1655 X 1864 | 1800 X 2080 X 2100 |
| 20 | - | HSS 350 X 32 X 2.5 | 960 X 1040 | 950 X 1000 X 1870 |
| 20 | - | HSS 350 X 32 X 2.5 | 1140 X 1035 | 1050 X 1120 X 2050 |
| 20 | - | HSS 350 X 32 X 2.5 | 2150 X 1300 | 1200 X 1920 X 2200 |
| 80 | - | HSS 370 X 32 X 3.0 | 1400 X 1490 | 1240 X 1480 X 2150 |
| 42 | - | HSS 350 X 32 X 2.5 | 860 X 1170 | 830 X 920 X 880 |
| 42 | - | HSS 350 X 32 X 2.5 | 860 X 1170 | 830 X 920 X 1500 |
| 1/10 | - | HM 350 X 32 X 3.4 | 850 X 1230 | 700 X 1000 X 1700 |
| 1/10 | - | HM 350 X 32 X 3.4 | 1700 X 1510 | 1200 X 1450 X 1800 |
| 1/10 | - | HM 350 X 32 X 3.4 | 2360 X 1700 | 1650 X 2200 X 2150 |

Avvalendosi dei più aggiornati software per la progettazione meccanica, un gruppo di progettisti e tecnici con grande passione contribuisce ad affermare la MEP come marchio leader nella produzione di macchine e impianti per il taglio dei metalli, adottando soluzioni ad alto contenuto tecnologico e innovativo che soddisfano qualsiasi esigenza di taglio.

PROGETTAZIONE E PRODUZIONE DI LINEE DI TAGLIO DEDICATE

Lo staff tecnico MEP è in grado di progettare e realizzare macchine o apparecchiature speciali per soddisfare ogni esigenza.

TI SERVE UNA SEGATRICE?

**NOI CREIAMO QUELLA SU MISURA
PER TE!**





ASSISTENZA TECNICA

Il Servizio Assistenza Tecnica Mep mette a disposizione dei propri Clienti un insieme di servizi che da anni rappresentano una delle eccellenze dell'Azienda.



RICAMBI

I nostri tecnici sono sempre pronti a garantirvi la migliore assistenza nell'identificazione dei pezzi di ricambio, anche per macchine fuori produzione, assicurandone la spedizione entro 24-72 ore dall'ordine tramite i più celeri corrieri.

Inoltre, lo stoccaggio e la logistica moderna fanno sì che il nostro magazzino ricambi sia costantemente ottimizzato per garantirne la massima disponibilità possibile.



PIANI DI MANUTENZIONE

I benefici di una manutenzione periodica sono davvero numerosi: guasti e rotture meno frequenti, vita utile della segatrice e dei suoi componenti più lunga, sistema più efficiente. Scopri qual è il piano di manutenzione più adatto alle tue esigenze produttive o verifica se è disponibile il KIT di manutenzione adatto alla tua segatrice: massimizza l'efficienza per evitare spiacevoli imprevisti! Previene costosi fermi macchina affidandoti all'esperienza dei nostri tecnici.



PIANI DI TRAINING

Studiati per le vostre segatrici o impianti di taglio MEP: all'avanguardia, orientati al cliente e alla prassi in officina, i corsi trattano teoria e pratica direttamente a bordo macchina! Emergi dalla competizione sfruttando al massimo il potenziale della tua segatrice!



REVISIONI

Ripristina l'efficienza produttiva della tua segatrice migliorando la produttività, la precisione di taglio e la sicurezza.



INTEGRAZIONI E OTTIMIZZAZIONI

Gli upgrade volti a potenziare la versione software in uso, insieme alle integrazioni necessarie a collegare e unificare le sue parti con altri sistemi, massimizzano l'efficienza della tua officina sfruttando al massimo il suo potenziale.

**LA NOSTRA PROFESSIONALITÀ E
DISPONIBILITÀ A GARANZIA DELLA TUA
EFFICIENZA, SEMPRE!**

SERVIZIO DI ASSISTENZA TECNICA

Vista la primaria importanza attribuita al Cliente e alla sua soddisfazione, particolare attenzione è stata rivolta alla gestione delle attività di After Sales da parte di uno staff interno altamente specializzato che si interfaccia costantemente con il controllo qualità, i Centri di Assistenza Tecnica autorizzati, l'Ufficio Vendite e i Clienti Finali.

Autorizzazione del Ministero per i Beni e le Attività Culturali
Prot. n. 6603 del 5-7-2010



museo.bronzidorati@libero.it

NEL MUSEO DELLA NOSTRA CITTÀ L'UNICO
GRUPPO IN BRONZO DORATO ESISTENTE AL MONDO



MEP SPA SOCIO UNICO

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 PERGOLA (PU) ITALY
Tel. (+39) 0721 73721 - Fax (+39) 0721 734533
R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153
Cod. EORI IT13051480153
REA PS 164639
Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.
Pec: mepsa@mepsaws.legalmail.it

www.mepsaws.com