



2024 NETWORK

RIVOLUZIONARE IL FUTURO DEL TAGLIO TRAMITE TECNOLOGIE INNOVATIVE SOSTENIBILI

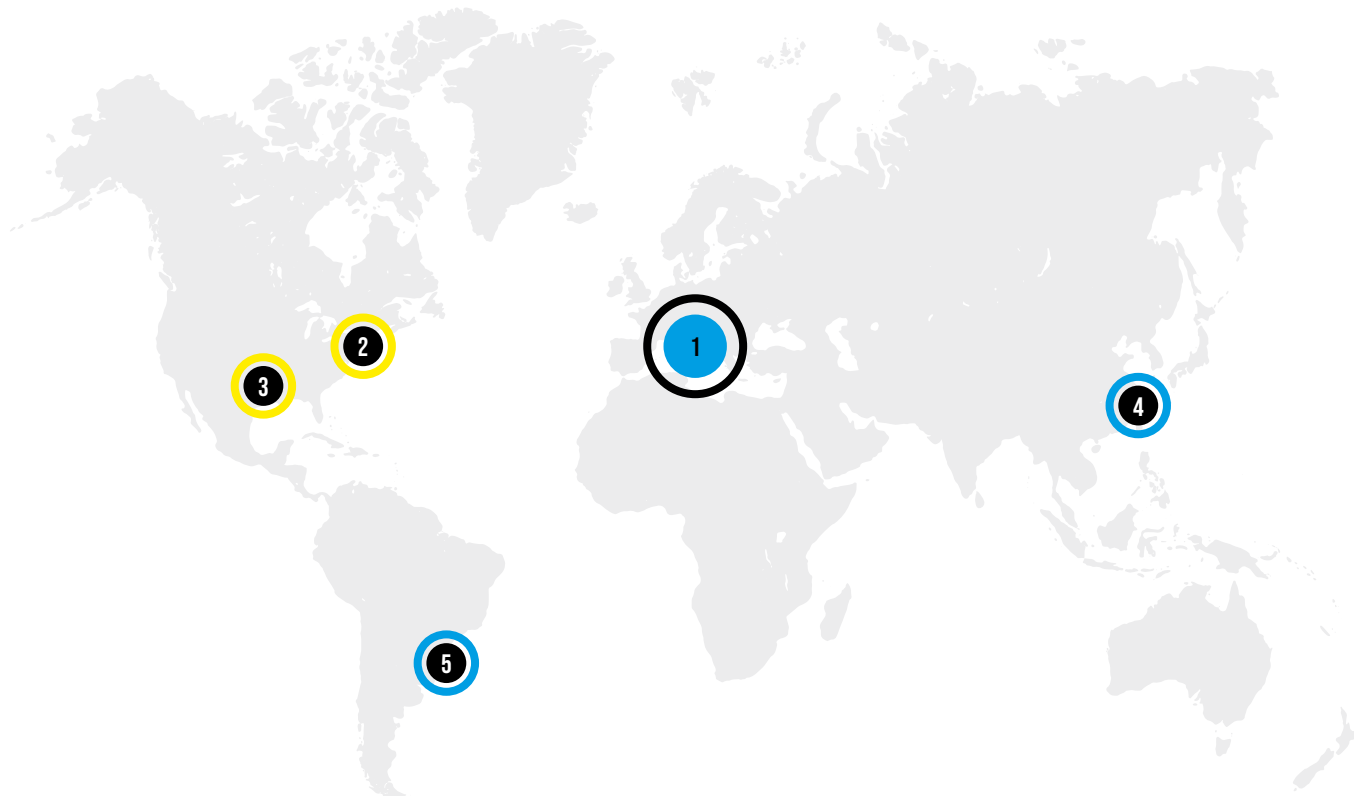
"... I nostri prodotti e i servizi per il taglio di metalli stanno trasformando il futuro della fabbrica digitale, offrendo una vasta gamma di soluzioni per migliorare l'efficienza e l'automazione dei processi produttivi: un approccio olistico che infatti, attraverso applicazioni software di programmazione e gestione, controllo e monitoraggio, esclusivi cicli di taglio e servizi ad integrazione, ha consolidato gli standard dell'industria 4.0 e sta contribuendo a definire i nuovi orizzonti dell'Industria 5.0."

MEP GROUP

Siamo specializzati nella progettazione e produzione di segatrici a nastro e disco per il taglio di metalli che soddisfano le esigenze più svariate nell'ambito della deformazione ed asportazione truciolo di materiali ferrosi e non.

Da pionieri della digitalizzazione nel settore delle macchine segatrici, attribuiamo la massima importanza all'automazione dei processi, consapevoli della sua cruciale rilevanza per mantenere la competitività sul mercato: **la nostra gamma di segatrici comprende soluzioni di automazione e digitalizzazione standard, pronte per essere personalizzate in base alle vostre esigenze specifiche.**

In aggiunta, come fornitore di soluzioni a 360 gradi, offriamo non solo macchine segatrici con **tecnologie d'avanguardia e servizi ad integrazione, ma anche periferiche high-tech e accessori innovativi.**



HYDMECH

Woodstock, ON
Canada



HYDMECH inc.

Conway, AR
USA



MEP SPA

Pergola (PU)
Italy



**MEP (SUZHOU)
CO. LTD**

Suzhou P.R.
China



**MEP DO BRASIL
LTDA.**

São Paulo - SP
Brazil



1964

Anno di fondazione

5

Sedi in 4 continenti

41000

mq di stabilimento

324

Dipendenti

550

Distributori e rivenditori

120

Nazioni in cui distribuiamo i nostri prodotti

114

Modelli di segatrici a catalogo

400

Soluzioni di Material Handling System a catalogo

100

Soluzioni Custom prodotte l'anno

1000 x 2000

Massima capacità di taglio (mm)

5500

Macchine prodotte all'anno

74 M

Euro l'anno di fatturato



“... certi che la digitalizzazione sia la chiave che permette di rimanere competitivi sul mercato e migliorare la qualità dei prodotti e servizi, il nostro obiettivo è quello di promuovere l'innovazione e lo sviluppo sostenibile mettendo al servizio dei nostri clienti soluzioni che integrano la conoscenza maturata durante il processo di digitalizzazione: infatti, come parte della strategia aziendale, ci posizioniamo come precursori nella digitalizzazione dei nostri processi e nella ricerca continua di nuove tecnologie volte a migliorare la nostra efficienza, precisione e produttività.

....
La digitalizzazione, accelerata dalla recente introduzione dell'intelligenza artificiale, rimane il cuore pulsante delle nostre operazioni, dallo sviluppo e la progettazione dei nostri prodotti, alla produzione e logistica, e siamo convinti che la conoscenza diretta delle tecnologie digitali acquisita attraverso l'osservazione, l'uso e la pratica quotidiana sia l'elemento differenziante che ci permette di performare al meglio nel mercato offrendo soluzioni adatte ad ogni tipo di cliente.”

LEGENDA

	CICLO DI TAGLIO AUTOMATICO		POTENZA TRIFASE
	CICLO DI TAGLIO SEMIAUTOMATICO		POTENZA MONOFASE
	CICLO DI TAGLIO SEMIAUTOMATICO - DINAMICO		SELETTORE DI VELOCITÀ DI TAGLIO
	CICLO DI TAGLIO MANUALE		POTENZA MOTORE INVERTER
	ELETTROIDRAULICA		APERTURA MASSIMA MORSA
	ELETTROPNEUMATICA		ANGOLO DI TAGLIO
	ELETTROMECCANICA		MATERIALI PROFILATI
	MATERIALI FERROSI		MATERIALI PIENI
	MATERIALI NON FERROSI		PESO MACCHINA
	DIMENSIONE DEL NASTRO/DISCO		

La casa costruttrice si riserva la facoltà di apporre modifiche senza alcun preavviso.

Le foto pubblicate in questo catalogo potrebbero comprendere particolari non di serie.



SHARK

LA GRANDE FAMIGLIA DELLE SEGATRICI A NASTRO

Questa tipologia di macchine ha rappresentato una rivoluzione nel campo del taglio degli acciai perché permette il taglio di materiali medio-grandi mantenendo comunque un ingombro contenuto. Il segreto sta tutto nell'utilizzo di una lama a nastro con dentature variabili e con uno spessore che varia da 1mm a 3mm, permettendo quindi una più agevole penetrazione e asportazione del materiale e, allo stesso tempo, una struttura proporzionata della macchina. Grazie a tutte queste caratteristiche, la macchina a nastro risulta estremamente flessibile per quanto riguarda sia le sezioni dei materiali che la loro tenacità.

MANUALI

Segatrici ideali per lotti piccoli di produzione, tagli di rifinitura o di particolari su una vasta tipologia di materiali. È necessaria la presenza dell'operatore durante il ciclo di taglio che dovrà eventualmente anche effettuare la misurazione del pezzo da tagliare. Per le caratteristiche della lama a nastro, la finitura del taglio risulta grezza.

SEMIAUTOMATICHE

In questo caso l'operatore deve eseguire il settaggio della macchina, caricare il materiale e posizionarlo alla misura desiderata. La segatrice poi eseguirà il ciclo di taglio in automatico. Tale tipologia di macchine si rivolge principalmente a chi ha l'esigenza di tagliare delle serie medio-grandi di materiali molto variegati.

AUTOMATICHE

L'operatore deve eseguire il settaggio della macchina, caricare il materiale e programmarla inserendo le lunghezze da tagliare e i quantitativi. Alcuni modelli richiedono il solo carico del materiale essendo dotati di un software che, in base al materiale, permette l'auto-impostazione della macchina e dei relativi parametri di taglio. Questi modelli sono allo stesso tempo dotati anche del pacchetto Industry 4.0 Ready - IOT. Si possono studiare anche soluzioni ad-hoc con sistemi automatici di carico/scarico del materiale.





SHARK 282 SXI EVO

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • PIENO



La segatrice semiautomatica elettroidraulica a nastro SHARK 282 SXI EVO per il taglio di metalli da -45° a $+60^\circ$ è dotata, oltre al ciclo di taglio semiautomatico, anche del ciclo semiautomatico dinamico e manuale.



MASSIMA FLESSIBILITÀ

- La tastiera a membrana con sensazione tattile e segnale acustico all'azionamento è montata su un braccio snodato per garantire il controllo dei comandi in tutte le posizioni operative.
- Il display LCD visualizza lo status della segatrice e tutti i suoi parametri permettendone il massimo controllo real-time.
- La programmazione da consolle permette anche la regolazione dei limiti della corsa della testa di taglio in base alle dimensioni delle barre da tagliare.
- Il sistema di battute di arresto meccaniche a -45° , 0° , $+45^\circ$ e $+60^\circ$ è corredato di un dispositivo che ne permette il bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie.
- Le ganasce della morsa di taglio in acciaio zigrinate consentono un serraggio efficiente e sicuro anche in caso di taglio di tubi.

SEMPLICITÀ D'USO

- Il piano di taglio girevole è montato su perno centrale e cuscinetto assiale reggispinta a rulli per assicurare una rotazione facile e agevole a tutte le angolazioni senza che venga intaccato quando si taglia in angolo.
- La gradazione di precisione incisa sulla piattaforma girevole permette di effettuare in maniera semplice tagli precisi e in perfetta tolleranza a qualsiasi angolazione.
- Il gruppo di serraggio scorrevole longitudinalmente a destra e sinistra rispetto alla testa operatrice permette di effettuare in sicurezza tagli precisi anche in angolo.
- Il sistema di sbloccaggio rapido permette di aprire/chiudere manualmente la morsa di taglio in maniera semplice.
- L'interfaccia utente con display e tasti meccanici garantisce una programmazione affidabile, semplice ed intuitiva.



STRUTTURA IN GHISA

La struttura in ghisa della testa operatrice, del piano di taglio e della morsa assorbe le vibrazioni durante il taglio e assicura la massima durata della lama.



DESIGN FUNZIONALE

Il design è studiato per poter garantire un completo recupero dei trucioli e del liquido refrigerante.



SISTEMA IDRAULICO DI DISCESA TESTA E GESTIONE MORSE

Il sistema idraulico per il controllo della morsa e discesa testa garantisce una spinta costante in fase di taglio in base alla regolazione effettuata dall'operatore.



3 CICLI DI FUNZIONAMENTO

I 3 cicli di funzionamento - manuale, semiautomatico dinamico e semiautomatico - consentono di eseguire qualsiasi tipo di taglio nella maniera più efficiente.



GUARDA IL VIDEO

ACCESSORI DA PAGINA 50 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 20 - 32 - 34 - 36 - 72

mm	kW	m/min	mm	Angolo di taglio				kg
				-45°	0°	+45°	+60°	
2950x27x0.9	1.5/1.8	36/72	285	200	250	230	120	475
				170	220	200	80	
				200x140	280x220	220x200	140x80	

ACCESSORI SHARK



ACCESSORIO N° 02

Confezione di olio emulsionabile 5 L



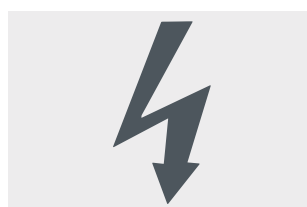
ACCESSORIO N° 10

Comando supplementare a pedaliera con dispositivo di emergenza



ACCESSORIO N° 03

Sistema di lubrificazione minimale



ACCESSORIO N° 11

Adeguamento voltaggio V.200-220 50/60Hz trifase



ACCESSORIO N° 04

Nastro bimetallico



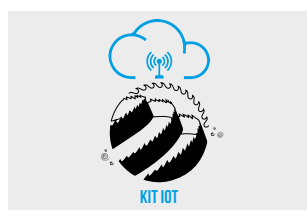
ACCESSORIO N° 12

Variatore elettronico di velocità del nastro 15÷100 m/min



ACCESSORIO N° 07

Kit CCS Cut Control System (dispositivo per taglio senza operatore)



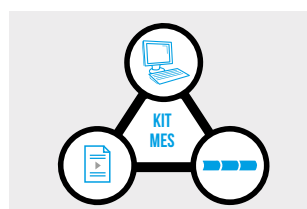
ACCESSORIO N° 14

Kit IoT Industry 4.0 Ready



ACCESSORIO N° 08

Kit CCS Cut Control System (dispositivo per taglio senza operatore)



ACCESSORIO N° 15

MePlan: Kit MES



ACCESSORIO N° 09

Pedaliera per comando morsa (solo MA)



ACCESSORIO N° 16

Adattatore pianali a rulli lato scarico completo di sostegno



ACCESSORIO N° 17

Adattatore pianali a rulli lato scarico completo di sostegno



ACCESSORIO N° 33

Regolatore di pressione morse



ACCESSORIO N° 20

Adattatore pianali a rulli lato scarico completo di sostegno



ACCESSORIO N° 34

Puntatore laser + lampada di lavoro



ACCESSORIO N° 21

Adattatore pianali a rulli lato scarico completo di sostegno



ACCESSORIO N° 35

Morsa speciale riduzione sfrido



ACCESSORIO N° 22

Adattatore pianali a rulli lato carico completo di sostegno



ACCESSORIO N° 36

Morsa verticale idraulica per tagli a fasci max. 170x130 mm



ACCESSORIO N° 23

Adattatore pianali a rulli lato scarico completo di sostegno



ACCESSORIO N° 37

Guida regolabile scarica pezzi



ACCESSORIO N° 32

Regolatore di pressione morse



ACCESSORIO N° 38

Morsa verticale idraulica per tagli a fasci max. 380x160 mm



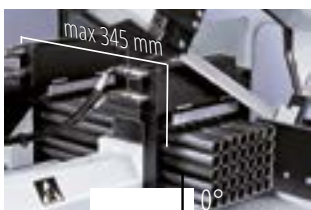
ACCESSORIO N° 44

Morsa verticale idraulica per tagli a fasci max. 450x180 mm



ACCESSORIO N° 61

Evacuatore di trucioli motorizzato a coclea



ACCESSORIO N° 49

Morse verticali idrauliche per tagli a fasci max. 170x130 mm



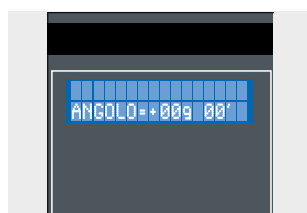
ACCESSORIO N° 65

Visualizzatore angolo di taglio



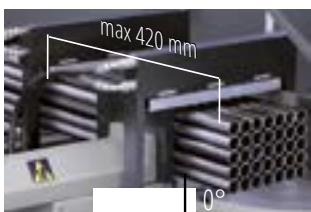
ACCESSORIO N° 51

Morse verticali idrauliche per tagli a fasci max. 320x160 mm



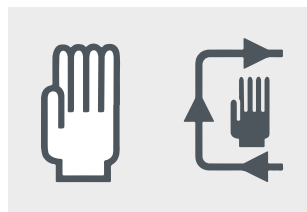
ACCESSORIO N° 66

Visualizzatore angolo di taglio



ACCESSORIO N° 52

Morse verticali idrauliche per tagli a fasci max. 320x160 mm



ACCESSORIO N° 67

Funzionamento manuale e semiautomatico dinamico



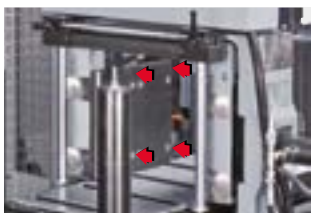
ACCESSORIO N° 53

Morse verticali idrauliche per tagli a fasci max. 230x230 mm



ACCESSORIO N° 69

Morsa di taglio a doppio bloccaggio



ACCESSORIO N° 54

Sistema per arretramento automatico ganascia posteriore morsa alimentatore



ACCESSORIO N° 70

Pianale a rulli KK530/1500 mm



ACCESSORIO N° 60

Evacuatore di trucioli motorizzato dragante



ACCESSORIO N° 72

Pianale a rulli KK330/1500 mm



ACCESSORIO N° 73

Pianale a rulli
KK330HD/1500 mm



ACCESSORIO N° 81

Adattatore pianali a rulli
lato scarico completo di
sostegno



ACCESSORIO N° 74

Pianale a rulli
KK460/1500 mm



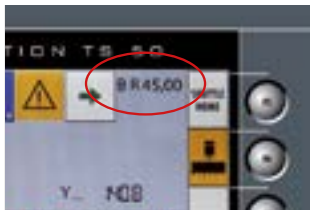
ACCESSORIO N° 82

Pianale adattatore
lato scarico



ACCESSORIO N° 75

Pianale a rulli
KK530/3000 mm



ACCESSORIO N° 76

Visualizzatore angolo di
taglio



ACCESSORIO N° 78

Adattatore pianali a rulli lato
scarico completo di sostegno



ACCESSORIO N° 79

Adattatore pianali a rulli
lato carico










ACCESSORIO N° 80

Pianale adattatore
lato carico

PIANALI PER SEGATRICI

	ADATTATORI		PIANALI KK FOLLI							PIANALI KK MOTORIZZATI					
	CARICO	SCARICO	KK200	KK330	KK330 HD	KK 460	KK 530	KK 730	KK 930	CONTROLLO A			CONTROLLO B		
			KK 530	KK730	KK 930	KK 530	KK730	KK930							
PH 211-1	•	•	•												
PH211-1 HB	•	•	•												
PH 261-1	•	•		•											
PH 261-1 HB	•	•		•											
PH 262	•	•		•											
PH 262 HB	•	•		•											
SHARK 281		•		•											
SHARK 281 CCS		•		•											
SHARK 281 CCS MA		•		•											
SHARK 281 SXI EVO		•		•											
SHARK 281 NC 5.0		•		•	•										
SHARK 282		•		•											
SHARK 282 CCS		•		•											
SHARK 282 CCS MA		•		•											
SHARK 282 SXI EVO		•		•											
SHARK 332-1 CCS		•		•											
SHARK 332-1 SXI EVO		•		•											
SHARK 332-1 NC 5.0		•		•	•										
SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER		•		•	•										
SHARK 382-1 SXI EVO		•				•	•			•			•		
SHARK 452-1 SXI EVO	•	•				•	•			•			•		
SHARK 230-1 NC HS 5.0				•	•										
TIGER 352		•	•												
TIGER 352 MA		•	•												
TIGER 352 SX EVO		•	•												
TIGER 352 NC 5.0		•	•												
TIGER 372 SX EVO		•	•												
COBRA 352 MA		•	•												
COBRA 352 SX EVO		•	•												
COBRA 352 NC 5.0		•	•												
FALCON 352		•	•												
FALCON 352 MA		•	•												

ACCESSORI PIANALI FOLLI

		RULLO VERTICALE	KIT COPPIA RULLI VERTICALI	KIT DOPIA COPPIA RULLI VERTICALI	RULLO VERTICALE RINFORZATO	RULLO VERTICALE MOBILE	RADDRIZZABARRE IDRAULICO	VASCA RACCOLTA LIQUIDO REFRIGERANTE	SOSTEGNO SUPPLEMENTARE	COPERTURE DI SICUREZZA	CAVALLETTO DI STAZIONAMENTO	BATTUTA DI MISURA R1	BATTUTA DI MISURA R2	BATTUTA DI MISURA R3	BATTUTA DI MISURA R4	BATTUTA DI MISURA FLASH	TRASLATORE A FACCHINI	TRASLATORE A CASSETTO	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
PIANALI FOLLI KK																				
KK 200									•			•	•	•						
KK 330			•	•					•			•	•	•					•	
KK330HD			•																•	
KK 460			•	•					•				•	•					•	
KK 530		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•	•		•
KK 730		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•	•		•
KK 930		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•	•		•

SPECIFICHE TECNICHE

	Lunghezza non più alimentabile (mm)	Taglio minimo (mm)	Capacità di taglio con sistema per taglio a fascio (mm)	Velocità del carrello di alimentazione (m/min)	Peso max che può trascinare l'alimentatore (kg)	Altezza piano di lavoro (mm)
PH 211/1	-	-	-	-	-	935
PH 211/1 - HB	-	-	-	-	-	935
PH 261/1	-	-	-	-	-	950
PH 261/1 - HB	-	-	-	-	-	950
PH 262	-	-	-	-	-	950
PH 262 - HB	-	-	-	-	-	950
SHARK 281	-	-	-	-	-	860
SHARK 281 CCS/MA	-	-	-	-	-	860
SHARK 281 SXI evo	-	-	-	-	-	857
SHARK 281 NC 5.0	260	10	170x130	4	1360	870
SHARK 282	-	-	-	-	-	870
SHARK 282 CCS/MA	-	-	-	-	-	870
SHARK 282 SXI evo	-	-	-	-	-	861
SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER	210	10	320x150	4	1360	900
SHARK 332-1 CCS	-	-	-	-	-	870
SHARK 332-1 SXI evo	-	-	-	-	-	870
SHARK 332-1 NC 5.0	400	10	320x160	4	1360	870
SHARK 382-1 SXI evo	-	-	-	-	-	870
SHARK 452-1 SXI evo	-	-	-	-	-	880
SHARK 230-1 NC HS 5.0	85	10	230x230	4	1360	870
TIGER 352/MA	-	-	-	-	-	940
TIGER 352 SX evo	-	-	-	-	-	950
TIGER 352 NC 5.0	320	10	70x70	4.5	1360	950
TIGER 372 SX evo	-	-	-	-	-	950
FALCON 352	-	-	-	-	-	970
FALCON 352 MA	-	-	-	-	-	970
COBRA 352 MA	-	-	-	-	-	920
COBRA 352 SX evo	-	-	-	-	-	925
COBRA 352 NC 5.0	385	-	75x75	4.6	1360	940

Capienza della vasca liquido refrigerante (Lt)	Capienza del serbatoio centralina idraulica (Lt)	Dimensioni lama (mm)	Massimo ingombro macchina (mm)	Dimensioni imballo (mm)
10	-	2130 ±20 X 20 X 0.9	1510 X 645	800 X 1400 X 1650
10	-	2130 ±20 X 20 X 0.9	1510 X 645	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 20 X 0.9	1725 X 715	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 27 X 0.9	1725 X 715	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 27 X 0.9	1580 X 710	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 27 X 0.9	1580 X 710	800 X 1400 X 1650
22	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1785 X 800	1000 X 1700 X 1650
22	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1785 X 800	1000 X 1700 X 1650
13	2.5	2950 ±20 X 27 X 0.9	2000 X 1000	1000 X 1700 X 1840
120	35	2950 ±20 X 27 X 0.9	2460 X 2230	1960 X 2190 X 2030
13	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1800 X 900	1000 X 1700 X 1650
13	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1800 X 900	1000 X 1700 X 1650
13	2.5	2950 ±20 X 27 X 0.9	1650 X 1150	1000 X 1700 X 1840
100	35	3650 ±20 X 27 X 0.9	1900 X 1860	2040 X 2020 X 1740
80	-	3650 ±20 X 27 X 0.9	2155 X 1210	1300 X 2200 X 1950
60	2.5	3650 ±20 X 27 X 0.9	2250 X 1400	1300 X 2000 X 1950
120	35	3650 ±20 X 27 X 0.9	2720 X 2324	2030 X 2300 X 2150
60	2.5	3770 ±20 X 27 X 0.9	2250 X 1400	1300 X 2000 X 1950
80	2.5	4500 ±20 X 34 X 1.1	3300 X 1660	2040 X 2280 X 1800
95	33	2950 ±20 X 27 X 0.9	1655 X 1864	1800 X 2080 X 2100
20	-	HSS 350 X 32 X 2.5	960 X 1040	950 X 1000 X 1870
20	-	HSS 350 X 32 X 2.5	1140 X 1035	1050 X 1120 X 2050
20	-	HSS 350 X 32 X 2.5	2150 X 1300	1200 X 1920 X 2200
80	-	HSS 370 X 32 X 3.0	1400 X 1490	1240 X 1480 X 2150
42	-	HSS 350 X 32 X 2.5	860 X 1170	830 X 920 X 880
42	-	HSS 350 X 32 X 2.5	860 X 1170	830 X 920 X 1500
1/10	-	HM 350 X 32 X 3.4	850 X 1230	700 X 1000 X 1700
1/10	-	HM 350 X 32 X 3.4	1700 X 1510	1200 X 1450 X 1800
1/10	-	HM 350 X 32 X 3.4	2360 X 1700	1650 X 2200 X 2150

Avvalendosi dei più aggiornati software per la progettazione meccanica, un gruppo di progettisti e tecnici con grande passione contribuisce ad affermare la MEP come marchio leader nella produzione di macchine e impianti per il taglio dei metalli, adottando soluzioni ad alto contenuto tecnologico e innovativo che soddisfano qualsiasi esigenza di taglio.

PROGETTAZIONE E PRODUZIONE DI LINEE DI TAGLIO DEDICATE

Lo staff tecnico MEP è in grado di progettare e realizzare macchine o apparecchiature speciali per soddisfare ogni esigenza.

TI SERVE UNA SEGATRICE?

**NOI CREIAMO QUELLA SU MISURA
PER TE!**





ASSISTENZA TECNICA

Il Servizio Assistenza Tecnica Mep mette a disposizione dei propri Clienti un insieme di servizi che da anni rappresentano una delle eccellenze dell'Azienda.



RICAMBI

I nostri tecnici sono sempre pronti a garantirvi la migliore assistenza nell'identificazione dei pezzi di ricambio, anche per macchine fuori produzione, assicurandone la spedizione entro 24-72 ore dall'ordine tramite i più celeri corrieri.

Inoltre, lo stoccaggio e la logistica moderna fanno sì che il nostro magazzino ricambi sia costantemente ottimizzato per garantirne la massima disponibilità possibile.



PIANI DI MANUTENZIONE

I benefici di una manutenzione periodica sono davvero numerosi: guasti e rotture meno frequenti, vita utile della segatrice e dei suoi componenti più lunga, sistema più efficiente. Scopri qual è il piano di manutenzione più adatto alle tue esigenze produttive o verifica se è disponibile il KIT di manutenzione adatto alla tua segatrice: massimizza l'efficienza per evitare spiacevoli imprevisti! Previene costosi fermi macchina affidandoti all'esperienza dei nostri tecnici.



PIANI DI TRAINING

Studiati per le vostre segatrici o impianti di taglio MEP: all'avanguardia, orientati al cliente e alla prassi in officina, i corsi trattano teoria e pratica direttamente a bordo macchina! Emergi dalla competizione sfruttando al massimo il potenziale della tua segatrice!



REVISIONI

Ripristina l'efficienza produttiva della tua segatrice migliorando la produttività, la precisione di taglio e la sicurezza.



INTEGRAZIONI E OTTIMIZZAZIONI

Gli upgrade volti a potenziare la versione software in uso, insieme alle integrazioni necessarie a collegare e unificare le sue parti con altri sistemi, massimizzano l'efficienza della tua officina sfruttando al massimo il suo potenziale.

**LA NOSTRA PROFESSIONALITÀ E
DISPONIBILITÀ A GARANZIA DELLA TUA
EFFICIENZA, SEMPRE!**

SERVIZIO DI ASSISTENZA TECNICA

Vista la primaria importanza attribuita al Cliente e alla sua soddisfazione, particolare attenzione è stata rivolta alla gestione delle attività di After Sales da parte di uno staff interno altamente specializzato che si interfaccia costantemente con il controllo qualità, i Centri di Assistenza Tecnica autorizzati, l'Ufficio Vendite e i Clienti Finali.

Autorizzazione del Ministero per i Beni e le Attività Culturali
Prot. n. 6603 del 5-7-2010



museo.bronzidorati@libero.it

NEL MUSEO DELLA NOSTRA CITTÀ L'UNICO
GRUPPO IN BRONZO DORATO ESISTENTE AL MONDO



MEP SPA SOCIO UNICO

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 PERGOLA (PU) ITALY
Tel. (+39) 0721 73721 - Fax (+39) 0721 734533
R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153
Cod. EORI IT13051480153
REA PS 164639
Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.
Pec: mepsa@mepsaws.legalmail.it

www.mepsaws.com