2024 NETWORK

MEP | SAWING AND WIDE SOLUTIONS

RIVOLUZIONARE IL FUTURO DEL TAGLIO TRAMITE TECNOLOGIE INNOVATIVE SOSTENIBILI

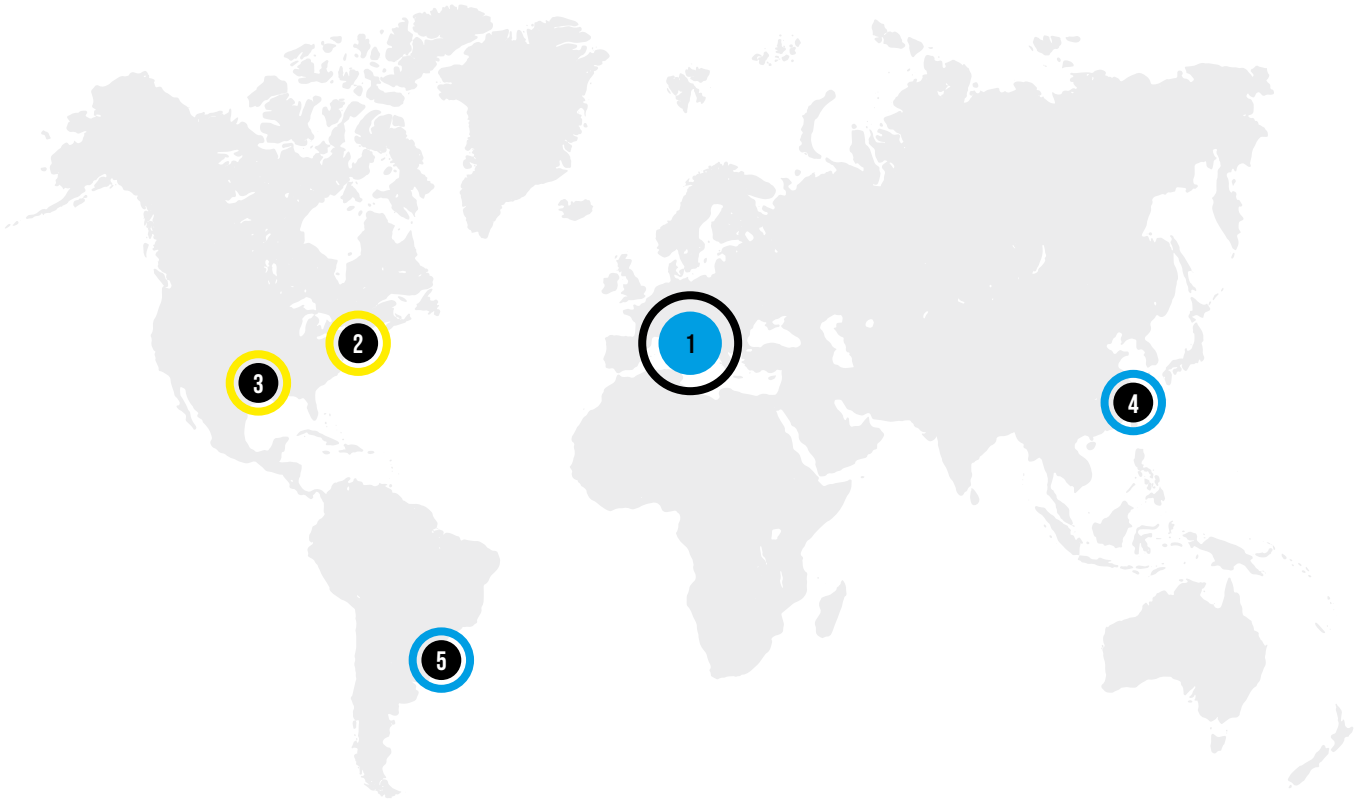
"... I nostri prodotti e i servizi per il taglio di metalli stanno trasformando il futuro della fabbrica digitale, offrendo una vasta gamma di soluzioni per migliorare l'efficienza e l'automazione dei processi produttivi: un approccio olistico che infatti, attraverso applicazioni software di programmazione e gestione, controllo e monitoraggio, esclusivi cicli di taglio e servizi ad integrazione, ha consolidato gli standard dell'industria 4.0 e sta contribuendo a definire i nuovi orizzonti dell'Industria 5.0."

MEP GROUP

Siamo specializzati nella progettazione e produzione di segatrici a nastro e disco per il taglio di metalli che soddisfano le esigenze più svariate nell'ambito della deformazione ed asportazione truciolo di materiali ferrosi e non.

Da pionieri della digitalizzazione nel settore delle macchine segatrici, attribuiamo la massima importanza all'automazione dei processi, consapevoli della sua cruciale rilevanza per mantenere la competitività sul mercato: **la nostra gamma di segatrici comprende soluzioni di automazione e digitalizzazione standard, pronte per essere personalizzate in base alle vostre esigenze specifiche.**

In aggiunta, come fornitore di soluzioni a 360 gradi, offriamo non solo macchine segatrici con **tecnologie d'avanguardia e servizi ad integrazione, ma anche periferiche high-tech e accessori innovativi.**



2 HYDMECH
Woodstock, ON
Canada

3 HYDMECH inc.
Conway, AR
USA

1 MEP SPA
Pergola (PU)
Italy

4 MEP (SUZHOU) CO. LTD
Suzhou P.R.
China

5 MEP DO BRASIL LTDA.
São Paulo - SP
Brazil

1964
Anno di fondazione

5
Sedi in 4 continenti

41000
mq di stabilimento

324
Dipendenti

550
Distributori e rivenditori

120
Nazioni in cui distribuiamo i nostri prodotti

114
Modelli di segatrici a catalogo

400
Soluzioni di Material Handling System a catalogo

100
Soluzioni Custom prodotte l'anno

1000 X 2000
Massima capacità di taglio (mm)

5500
Macchine prodotte all'anno

74 M
Euro l'anno di fatturato

"... certi che la digitalizzazione sia la chiave che permette di rimanere competitivi sul mercato e migliorare la qualità dei prodotti e servizi, il nostro obiettivo è quello di promuovere l'innovazione e lo sviluppo sostenibile mettendo al servizio dei nostri clienti soluzioni che integrano la conoscenza maturata durante il processo di digitalizzazione: infatti, come parte della strategia aziendale, ci posizioniamo come precursori nella digitalizzazione dei nostri processi e nella ricerca continua di nuove tecnologie volte a migliorare la nostra efficienza, precisione e produttività.

....

La digitalizzazione, accelerata dalla recente introduzione dell'intelligenza artificiale, rimane il cuore pulsante delle nostre operazioni, dallo sviluppo e la progettazione dei nostri prodotti, alla produzione e logistica, e siamo convinti che la conoscenza diretta delle tecnologie digitali acquisita attraverso l'osservazione, l'uso e la pratica quotidiana sia l'elemento differenziante che ci permette di performare al meglio nel mercato offrendo soluzioni adatte ad ogni tipo di cliente."

LEGENDA

	CICLO DI TAGLIO AUTOMATICO
	CICLO DI TAGLIO SEMIAUTOMATICO
	CICLO DI TAGLIO SEMIAUTOMATICO - DINAMICO
	CICLO DI TAGLIO MANUALE
	ELETTROIDRAULICA
	ELETTROPNEUMATICA
	ELETTROMECCANICA
	MATERIALI FERROSI
	MATERIALI NON FERROSI
	DIMENSIONE DEL NASTRO/DISCO

	POTENZA TRIFASE
	POTENZA MONOFASE
	SELETTORE DI VELOCITÀ DI TAGLIO
	POTENZA MOTORE INVERTER
	APERTURA MASSIMA MORSA
	ANGOLO DI TAGLIO
	MATERIALI PROFILATI
	MATERIALI PIENI
	PESO MACCHINA

La casa costruttrice si riserva la facoltà di apporre modifiche senza alcun preavviso.

Le foto pubblicate in questo catalogo potrebbero comprendere particolari non di serie.

TIGER

LINEA PROFESSIONALE DI SEGATRICI A DISCO SU COLONNA

Tra tutte le nostre segatrici la linea TIGER è sicuramente quella che per eccellenza garantisce un taglio finito, ovvero che non richiede ulteriori lavorazioni. Tutto ciò per chi utilizza la macchina si traduce in un risparmio di tempo e manodopera, oltre che di materiale.
Costruttori di mobili, serramentisti, officine meccaniche di precisione e aziende del settore automotive sono coloro che prediligono questa gamma di segatrici composta da ben nove modelli, tra i quali due per il taglio di leghe leggere.

MANUALI

Segatrici ideali per lotti piccoli di produzione, tagli di rifinitura o di particolari. È necessaria la presenza dell'operatore durante il ciclo di taglio che dovrà eventualmente anche effettuare la misurazione del pezzo da tagliare. Per le caratteristiche della lama a disco, la finitura del taglio risulta lisciata.

SEMIAUTOMATICHE

Ideale per lotti medi di produzione e per l'esecuzione di tagli in serie. È necessaria la presenza dell'operatore per l'avvio del ciclo di taglio il quale dovrà effettuare anche la misurazione del pezzo da tagliare. Per le caratteristiche della lama a disco, la finitura del taglio risulta lisciata.

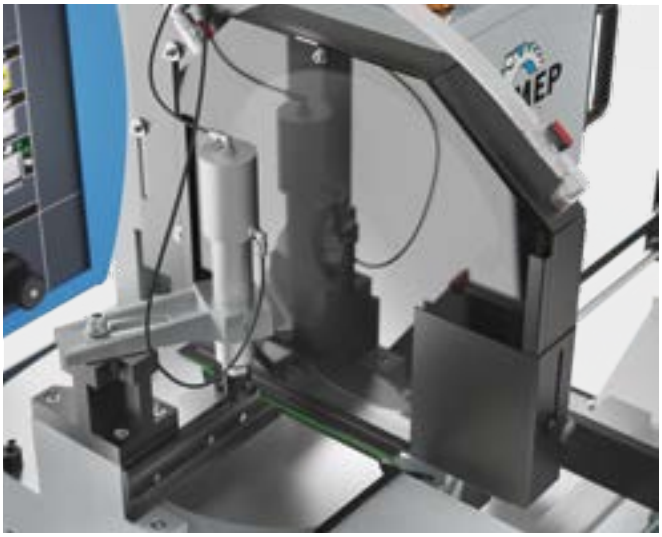
AUTOMATICHE

Ideale per lotti grandi di produzione anche su più turni e per l'esecuzione di tagli in serie in modalità continua. Non è necessaria la presenza dell'operatore durante i cicli di taglio che prevedono anche la misurazione automatica del pezzo da tagliare. Per le caratteristiche della lama a disco, la finitura del taglio risulta lisciata.

TIGER
372 SX EVO

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • TUBI • PROFILATI • TRAVI

La TIGER 372 SX EVO, segatrice verticale semiautomatica elettropneumatica a disco HSS, effettua tagli di acciai da -45° a +60°.



SOLIDITÀ MASSIMA

• La struttura in ghisa assorbe le vibrazioni conferendo maggiore stabilità di taglio e durata delle lame.

• La morsa verticale pneumatica garantisce un serraggio efficiente e sicuro anche in caso di taglio di tubi.

• Il quadro comandi completo di relè termico e bobina di minima tensione garantisce la massima protezione contro la mancanza di fase.

• Il gruppo di serraggio scorrevole longitudinalmente a destra e sinistra rispetto alla testa operatrice permette di effettuare in sicurezza tagli precisi anche in angolo.

FLESSIBILITÀ STRAORDINARIA

• L'interfaccia utente con display e tasti meccanici garantisce una programmazione affidabile, semplice ed intuitiva.

• La possibilità di memorizzare la posizione di inizio e fine taglio della testa operatrice riduce i tempi di taglio.

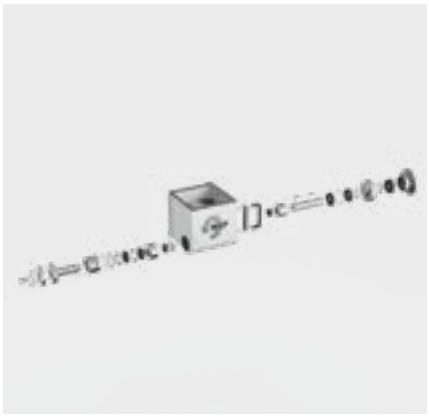
• Le battute di arresto meccaniche a -45°, 0°, +45° e +60° con dispositivo di bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie permettono il posizionamento rapido della testa di taglio.

• Il sistema pneumatico di gestione delle morse permette di regolare la pressione di serraggio in base alla durezza del materiale in taglio.

• L'asta per tagli a misura in acciaio cromato con scala millimetrica incisa e battuta ribaltabile permette l'esecuzione veloce di tagli della stessa misura.

AVANZAMENTO TESTA DI TAGLIO SU DOPPIA GUIDA LINEARE

L'avanzamento dell'arco portalama su doppia guida lineare con pattini precaricati a ricircolo di sfere garantisce una riduzione delle vibrazioni meccaniche durante il taglio.



SISTEMA DI TRASMISSIONE A TRE STADI

Il sistema di trasmissione a tre stadi permette tagli ad elevata velocità garantendo eccezionale rigidezza e grandi capacità di asportazione.

SISTEMA DI SERRAGGIO A DOPPIO BLOCCAGGIO DEL PEZZO

Il sistema di serraggio a doppio bloccaggio del pezzo completo di dispositivo antibava assicura un serraggio sicuro ed efficiente impedendo anche la creazione di ribavature al termine del taglio.

SISTEMA PNEUMATICO PER LA DISCESA DELLA TESTA DI TAGLIO

Il sistema con cilindro idro-pneumatico per la discesa della testa di taglio assicura una discesa testa costante e quindi una migliore finitura di taglio.

GUARDA IL VIDEO

ACCESSORI DA PAGINA 66 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 11 - 26 - 43 - 55 - 56 - 71

HSS	inverter			-45°	Ø	○	□	▭	▯	●	■	▬	
				0°	350	110	95	125x95	-	70	64	64x90	
mm	kW	rpm	mm	+45°		115	95	180x95	-	120	90	-	
350x32x3	4	15÷150	190	+60°		110	95	125x95	-	70	64	64x90	kg
						90	90	-	90x90	50	45	45x90	640

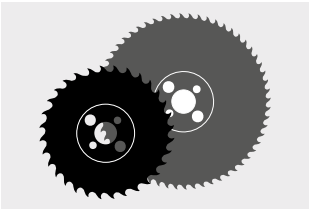
ACCESSORI TIGER

ACCESSORIO N° 02

Confezione di olio emulsionabile 5 L

ACCESSORIO N° 03

Sistema di lubrificazione minimale



ACCESSORIO N° 05

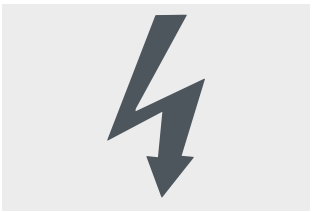
Disco HSS per sega circolare

ACCESSORIO N° 09

Pedaliera per comando morsa (solo MA)

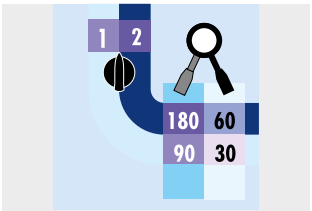
ACCESSORIO N° 10

Comando supplementare a pedaliera con dispositivo di emergenza



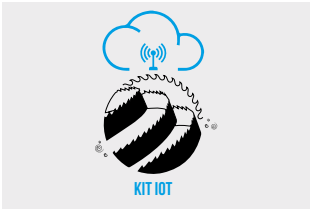
ACCESSORIO N° 11

Adeguamento voltaggio V.200-220 50/60Hz trifase



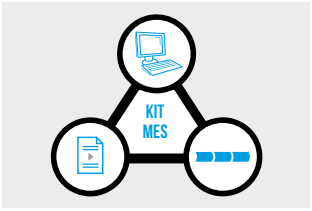
ACCESSORIO N° 13

Mandrino a 30/60/90/180 rpm in sostituzione dei 15/30/45/90 di serie



ACCESSORIO N° 14

Kit IoT Industry 4.0 Ready



ACCESSORIO N° 15

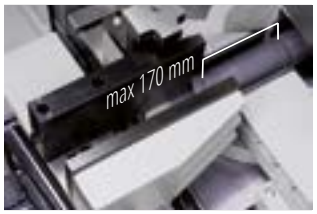
MePlan: Kit MES

ACCESSORIO N° 26

Adattatore pianali a rulli lato scarico completo di sostegno

ACCESSORIO N° 39

Morsa verticale
pneumatica (solo MA)

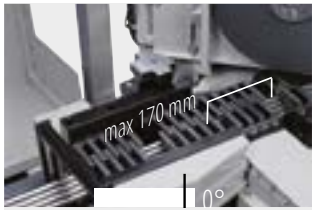


ACCESSORIO N° 40

Morsa speciale
riduzione sfrido

ACCESSORIO N° 41

Serie di ganasce a pettine
max 70x70 mm - taglio in
automatico solo 0°



ACCESSORIO N° 42

Ganasce a pettine (max
70x70 mm - min 10x10 mm)
per riduzione sfrido 170 mm
- taglio in automatico solo 0°

ACCESSORIO N° 43

Morsa supplementare
pneumatica

ACCESSORIO N° 50

Ganasce a pettine per tagli a
fasci max 70x70 mm

ACCESSORIO N° 55

Ganasce a pettine per tagli a
fasci max 70x70 mm

ACCESSORIO N° 56

Pianale a rulli
KK200V/1500 mm
Rulli a 45° per ganasce a
pettine

ACCESSORIO N° 68

Velocità disco 15÷150 rpm -
Inverter kW 5,5

ACCESSORIO N° 71

Pianale a rulli
KK200/1500 mm

PIANALI PER SEGATRICI

	ADATTATORI		PIANALI KK FOLLI							PIANALI KK MOTORIZZATI					
										CONTROLLO A			CONTROLLO B		
	CARICO	SCARICO	KK200	KK330	KK330 HD	KK 460	KK 530	KK 730	KK 930	KK 530	KK730	KK 930	KK 530	KK730	KK930
PH 211-1	•	•	•												
PH211-1 HB	•	•	•												
PH 261-1	•	•		•											
PH 261-1 HB	•	•		•											
PH 262	•	•		•											
PH 262 HB	•	•		•											
SHARK 281		•		•											
SHARK 281 CCS		•		•											
SHARK 281 CCS MA		•		•											
SHARK 281 SXI EVO		•		•											
SHARK 281 NC 5.0		•		•	•										
SHARK 282		•		•											
SHARK 282 CCS		•		•											
SHARK 282 CCS MA		•		•											
SHARK 282 SXI EVO		•		•											
SHARK 332-1 CCS		•		•											
SHARK 332-1 SXI EVO		•		•											
SHARK 332-1 NC 5.0		•		•	•										
SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER		•		•	•										
SHARK 382-1 SXI EVO		•				•	•			•			•		
SHARK 452-1 SXI EVO	•	•				•	•			•			•		
SHARK 230-1 NC HS 5.0				•	•										
TIGER 352		•	•												
TIGER 352 MA		•	•												
TIGER 352 SX EVO		•	•												
TIGER 352 NC 5.0		•	•												
TIGER 372 SX EVO		•	•												
COBRA 352 MA		•	•												
COBRA 352 SX EVO		•	•												
COBRA 352 NC 5.0		•	•												
FALCON 352		•	•												
FALCON 352 MA		•	•												

ACCESSORI PIANALI FOLLI

		RULLO VERTICALE	KIT COPPIA RULLI VERTICALI	KIT DOPPIA COPPIA RULLI VERTICALI	RULLO VERTICALE RINFORZATO	RULLO VERTICALE MOBILE	RADDRIZZABARRE IDRAULICO	VASCA RACCOLTA LIQUIDO REFRIGERANTE	SOSTEGNO SUPPLEMENTARE	COPERTURE DI SICUREZZA	CAVALLETTO DI STAZIONAMENTO	BATTUTA DI MISURA R1	BATTUTA DI MISURA R2	BATTUTA DI MISURA R3	BATTUTA DI MISURA R4	BATTUTA DI MISURA FLASH	TRASLATORE A FACCHINI	TRASLATORE A CASSETTO	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
PIANALI FOLLI KK																				
KK 200									•			•	•	•						
KK 330			•	•					•			•	•	•					•	
KKK330HD			•																•	
KK 460			•	•					•				•	•					•	
KK 530		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•	•		•
KK 730		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•	•		•
KK 930		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•	•		•

• compatibile • necessita di un controllo

SPECIFICHE TECNICHE

	Lunghezza non più alimentabile (mm)	Taglio minimo (mm)	Capacità di taglio con sistema per taglio a fascio (mm)	Velocità del carrello di alimentazione (m/min)	Peso max che può trascinare l'alimentatore (kg)	Altezza piano di lavoro (mm)
PH 211/1	-	-	-	-	-	935
PH 211/1 - HB	-	-	-	-	-	935
PH 261/1	-	-	-	-	-	950
PH 261/1 - HB	-	-	-	-	-	950
PH 262	-	-	-	-	-	950
PH 262 - HB	-	-	-	-	-	950
SHARK 281	-	-	-	-	-	860
SHARK 281 CCS/MA	-	-	-	-	-	860
SHARK 281 SXI evo	-	-	-	-	-	857
SHARK 281 NC 5.0	260	10	170x130	4	1360	870
SHARK 282	-	-	-	-	-	870
SHARK 282 CCS/MA	-	-	-	-	-	870
SHARK 282 SXI evo	-	-	-	-	-	861
SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER	210	10	320x150	4	1360	900
SHARK 332-1 CCS	-	-	-	-	-	870
SHARK 332-1 SXI evo	-	-	-	-	-	870
SHARK 332-1 NC 5.0	400	10	320x160	4	1360	870
SHARK 382-1 SXI evo	-	-	-	-	-	870
SHARK 452-1 SXI evo	-	-	-	-	-	880
SHARK 230-1 NC HS 5.0	85	10	230x230	4	1360	870
TIGER 352/MA	-	-	-	-	-	940
TIGER 352 SX evo	-	-	-	-	-	950
TIGER 352 NC 5.0	320	10	70x70	4.5	1360	950
TIGER 372 SX evo	-	-	-	-	-	950
FALCON 352	-	-	-	-	-	970
FALCON 352 MA	-	-	-	-	-	970
COBRA 352 MA	-	-	-	-	-	920
COBRA 352 SX evo	-	-	-	-	-	925
COBRA 352 NC 5.0	385	-	75x75	4.6	1360	940

Capienza della vasca liquido refrigerante (Lt)	Capienza del serbatoio centralina idraulica (Lt)	Dimensioni lama (mm)	Massimo ingombro macchina (mm)	Dimensioni imballo (mm)
10	-	2130 ±20 X 20 X 0.9	1510 X 645	800 X 1400 X 1650
10	-	2130 ±20 X 20 X 0.9	1510 X 645	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 20 X 0.9	1725 X 715	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 27 X 0.9	1725 X 715	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 27 X 0.9	1580 X 710	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 27 X 0.9	1580 X 710	800 X 1400 X 1650
22	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1785 X 800	1000 X 1700 X 1650
22	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1785 X 800	1000 X 1700 X 1650
13	2.5	2950 ±20 X 27 X 0.9	2000 X 1000	1000 X 1700 X 1840
120	35	2950 ±20 X 27 X 0.9	2460 X 2230	1960 X 2190 X 2030
13	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1800 X 900	1000 X 1700 X 1650
13	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1800 X 900	1000 X 1700 X 1650
13	2.5	2950 ±20 X 27 X 0.9	1650 X 1150	1000 X 1700 X 1840
100	35	3650 ±20 X 27 X 0.9	1900 X 1860	2040 X 2020 X 1740
80	-	3650 ±20 X 27 X 0.9	2155 X 1210	1300 X 2200 X 1950
60	2.5	3650 ±20 X 27 X 0.9	2250 X 1400	1300 X 2000 X 1950
120	35	3650 ±20 X 27 X 0.9	2720 X 2324	2030 X 2300 X 2150
60	2.5	3770 ±20 X 27 X 0.9	2250 X 1400	1300 X 2000 X 1950
80	2.5	4500 ±20 X 34 X 1.1	3300 X 1660	2040 X 2280 X 1800
95	33	2950 ±20 X 27 X 0.9	1655 X 1864	1800 X 2080 X 2100
20	-	HSS 350 X 32 X 2.5	960 X 1040	950 X 1000 X 1870
20	-	HSS 350 X 32 X 2.5	1140 X 1035	1050 X 1120 X 2050
20	-	HSS 350 X 32 X 2.5	2150 X 1300	1200 X 1920 X 2200
80	-	HSS 370 X 32 X 3.0	1400 X 1490	1240 X 1480 X 2150
42	-	HSS 350 X 32 X 2.5	860 X 1170	830 X 920 X 880
42	-	HSS 350 X 32 X 2.5	860 X 1170	830 X 920 X 1500
1/10	-	HM 350 X 32 X 3.4	850 X 1230	700 X 1000 X 1700
1/10	-	HM 350 X 32 X 3.4	1700 X 1510	1200 X 1450 X 1800
1/10	-	HM 350 X 32 X 3.4	2360 X 1700	1650 X 2200 X 2150

Avvalendosi dei più aggiornati software per la progettazione meccanica, un gruppo di progettisti e tecnici con grande passione contribuisce ad affermare la MEP come marchio leader nella produzione di macchine e impianti per il taglio dei metalli, adottando soluzioni ad alto contenuto tecnologico e innovativo che soddisfano qualsiasi esigenza di taglio.

PROGETTAZIONE E PRODUZIONE DI LINEE DI TAGLIO DEDICATE

Lo staff tecnico MEP è in grado di progettare e realizzare macchine o apparecchiature speciali per soddisfare ogni esigenza.

TI SERVE UNA SEGATRICE?

NOI CREIAMO QUELLA SU MISURA PER TE!

ASSISTENZA TECNICA

Il Servizio Assistenza Tecnica Mep mette a disposizione dei propri Clienti un insieme di servizi che da anni rappresentano una delle eccellenze dell'Azienda.

RICAMBI

I nostri tecnici sono sempre pronti a garantirvi la migliore assistenza nell'identificazione dei pezzi di ricambio, anche per macchine fuori produzione, assicurandone la spedizione entro 24-72 ore dall'ordine tramite i più celeri corrieri.
Inoltre, lo stoccaggio e la logistica moderna fanno si che il nostro magazzino ricambi sia costantemente ottimizzato per garantirne la massima disponibilità possibile.

PIANI DI MANUTENZIONE

I benefici di una manutenzione periodica sono davvero numerosi: guasti e rotture meno frequenti, vita utile della segatrice e dei suoi componenti più lunga, sistema più efficiente.
Scopri qual è il piano di manutenzione più adatto alle tue esigenze produttive o verifica se è disponibile il KIT di manutenzione adatto alla tua segatrice: massimizza l'efficienza per evitare spiacevoli imprevisti! Previeni costosi fermi macchina affidandoti all'esperienza dei nostri tecnici.

PIANI DI TRAINING

Studiati per le vostre segatrici o impianti di taglio MEP: all'avanguardia, orientati al cliente e alla prassi in officina, i corsi trattano teoria e pratica direttamente a bordo macchina!
Emergi dalla competizione sfruttando al massimo il potenziale della tua segatrice!

REVISIONI

Ripristina l'efficienza produttiva della tua segatrice migliorando la produttività, la precisione di taglio e la sicurezza.

INTEGRAZIONI E OTTIMIZZAZIONI

Gli upgrade volti a potenziare la versione software in uso, insieme alle integrazioni necessarie a collegare e unificare le sue parti con altri sistemi, massimizzano l'efficienza della tua officina sfruttando al massimo il suo potenziale.

LA NOSTRA PROFESSIONALITÀ E DISPONIBILITÀ A GARANZIA DELLA TUA EFFICIENZA, SEMPRE!

SERVIZIO DI ASSISTENZA TECNICA

Vista la primaria importanza attribuita al Cliente e alla sua soddisfazione, particolare attenzione è stata rivolta alla gestione delle attività di After Sales da parte di uno staff interno altamente specializzato che si interfaccia costantemente con il controllo qualità, i Centri di Assistenza Tecnica autorizzati, l'Ufficio Vendite e i Clienti Finali.

Autorizzazione del Ministero per i Beni e le Attività Culturali
Prot. n. 6603 del 5-7-2010

museo.bronzidorati@libero.it

NEL MUSEO DELLA NOSTRA CITTÀ L'UNICO
GRUPPO IN BRONZO DORATO ESISTENTE AL MONDO

MEP SPA SOCIO UNICO

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 PERGOLA (PU) ITALY
Tel. (+39) 0721 73721 - Fax (+39) 0721 734533
R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153
Cod. EORI IT13051480153
REA PS 164639
Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.
Pec: mepspa@mepsaws.legalmail.it

www.mepsaws.com

I - 2024