



2024 NETWORK

REVOLUCIONAR O FUTURO DO CORTE ATRAVÉS DE TECNOLOGIAS INOVATIVAS SUSTENTÁVEIS

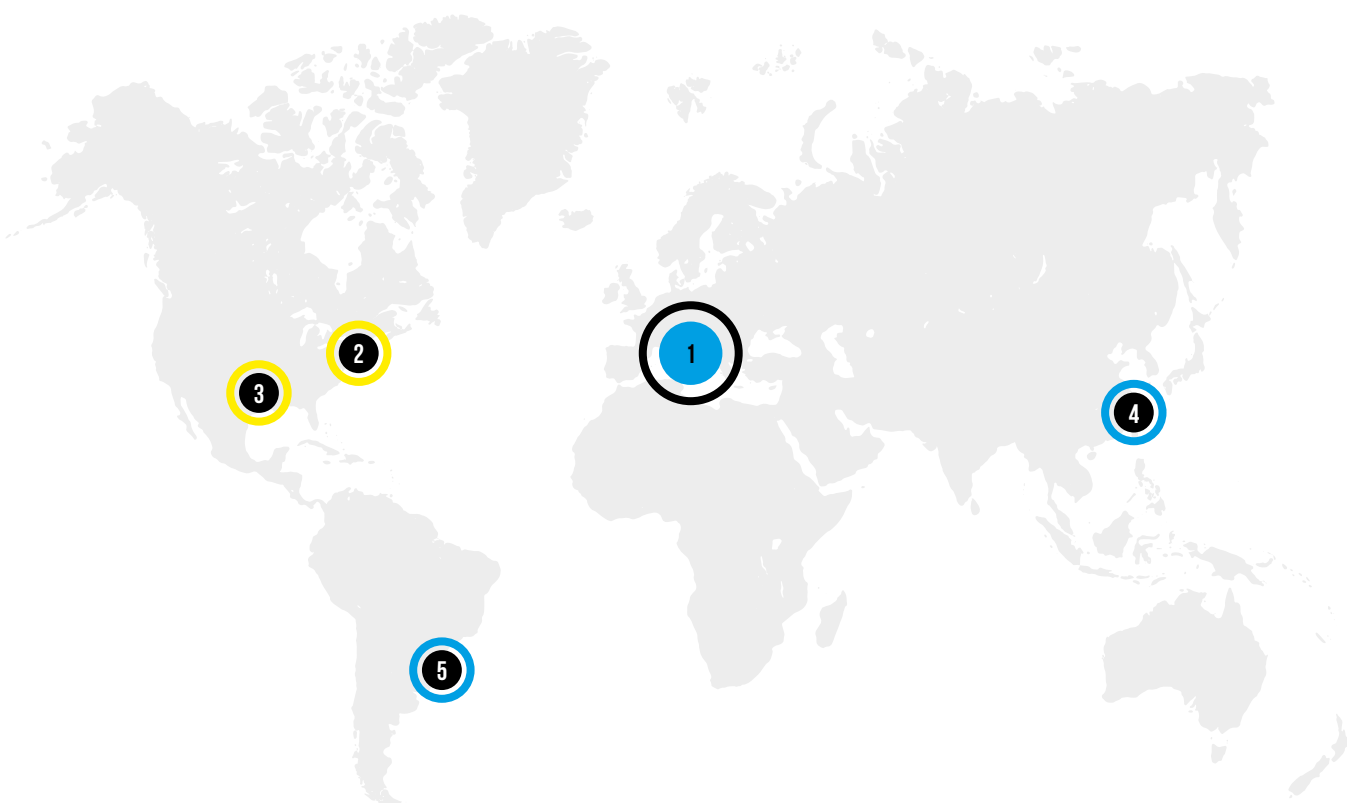
“... Os nossos produtos e serviços para o corte de metais estão transformando o futuro da fábrica digital, oferecendo uma vasta gama de soluções para melhorar a eficiência e a automação dos processos produtivos: uma abordagem holística que, através de softwares de programação e gestão, controle e monitoração, ciclos de corte exclusivos e serviços de integração, consolidou o padrão da indústria 4.0 e está contribuindo para definir os novos horizontes da indústria 5.0.”

MEP GROUP

Somos especializados no projeto e produção de serras de fita e disco para o corte de metais que satisfazem as mais variadas exigências no âmbito da deformação e arranque de cavaco de materiais ferrosos ou não.

Como pioneiros da digitalização no setor das máquinas de serra, damos a máxima importância à automação dos processos, cientes da sua crucial relevância para manter a competitividade no mercado: **a nossa gama de serras inclui soluções de automação e digitalização padronizadas, prontas para ser personalizadas com base em suas exigências específicas.**

Além disto, como provedores de soluções abrangentes, oferecemos não apenas máquinas de serra com **tecnologia de ponta e serviços de integração, mas também periféricos high-tech e acessórios inovadores.**



HYDMECH

Woodstock, ON
Canada



HYDMECH inc.

Conway, AR
USA



MEP SPA

Pergola (PU)
Italy



**MEP (SUZHOU)
CO. LTD**

Suzhou P.R.
China



**MEP DO BRASIL
LTDA.**

São Paulo - SP
Brazil



1964

Ano de fundação

5

Sedes em 4
continentes

41000

m2 de instalações

324

Colaboradores

550

Distribuidores e
revendedores

120

Países em que
nossos produtos
são distribuídos

114

Modelos de serras
em catálogo

400

Soluções de
Material
Handling System
em catálogo

100

Soluções
customizadas pro-
duzidas por ano

1000
x
2000

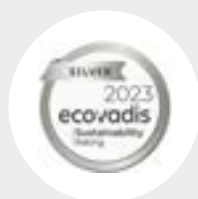
Máxima
capacidade de
corte (mm)

5500

Máquinas
produzidas
por ano

74 M

de euro de
faturamento
anual



"... convencidos de que a digitalização seja a chave que permite manter-se competitivo no mercado e melhorar a qualidade dos produtos e serviços, nosso objetivo é promover a inovação e o desenvolvimento sustentável pondo à disposição de nossos clientes soluções que integrem a conhecimento acumulado durante o processo de digitalização: de fato, como parte da estratégia da empresa, nos posicionamos como precursores na digitalização dos nossos processos e na pesquisa contínua de novas tecnologias visando melhorar nossa eficiência, precisão e produtividade.

...
A digitalização, acelerada pela recente introdução da inteligência artificial, continua sendo o coração das nossas operações, do desenvolvimento e projeto dos nossos produtos à produção e logística, e estamos convencidos de que o conhecimento direto das tecnologias digitais, adquirido através da observação, do uso e da prática quotidiana seja o elemento diferencial que nos permite um melhor desempenho no mercado, oferecendo soluções adaptadas a cada tipo de cliente."

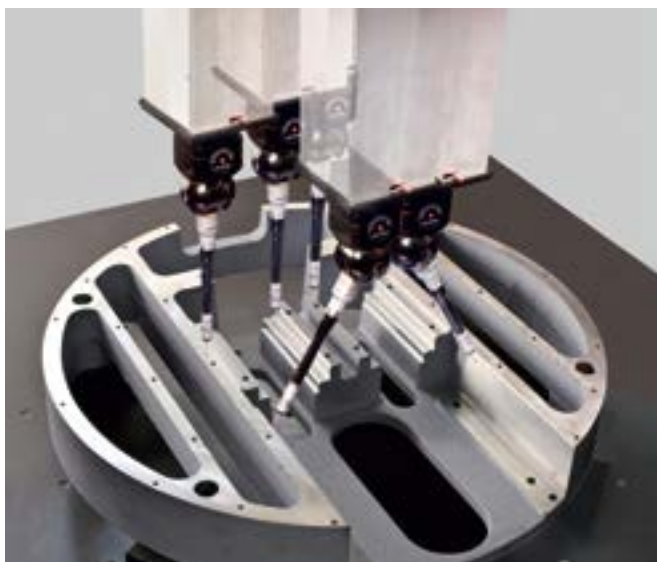
PROCESSO DE PRODUÇÃO

A grande estabilidade de corte das máquinas MEP é o resultado, em primeiro lugar, das estruturas de sustentação em fusão de ferro fundido G 25 que é preparada para a pintura mediante remoção das rebarbas da fusão e, em seguida, submetida ao processo de jateamento com esferas de aço. Com a finalidade de proporcionar a máxima flexibilidade, depois da pintura as peças de ferro fundido são armazenadas em quantidades consideráveis, prontas para serem submetidas à usinagem.

Quase todo o material é processado nos 3 centros de usinagem FMS gerenciados por um único armazém automático que tem capacidades para poder usar um número elevado de peças diferentes ininterruptamente, até mesmo de noite, permitindo assim a máxima flexibilidade de produção.

Cada uma das unidades operatrizes tem seu próprio magazine de ferramentas e um sistema de preset para substituir as ferramentas que não atendem mais às características programadas.





CONTROLE



ARMAZÉNS DE PEÇAS DE FERRO FUNDIDO USINADAS



PRÉ-MONTAGEM

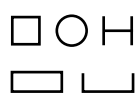
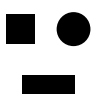


ILHAS DE MONTAGEM

Um centro de medição em ambiente com temperatura controlada permite determinar as dimensões em amostras usinadas, para testar a uniformidade da usinagem. O ferro fundido usinado é estocado em um grande armazém, permanecendo à espera de ser utilizado na produção.

Em uma sessão específica são montados os mecanismos complexos e feitos os ajustes e regulagens que requerem uma atenção especial. 10 ilhas de montagem, cada uma delas com pequenas quantidades de produção juntamente com uma velocidade considerável de processo com o centro de usinagem FMS e com um amplo armazém de peças em fusão, permitem a máxima flexibilidade para reduzir os tempos de entrega dos cerca de 50 modelos e versões de serras.

LEGENDA

	CICLO DE CORTE AUTOMÁTICO		POTÊNCIA TRIFÁSICA
	CICLO DE CORTE SEMIAUTOMÁTICO		POTÊNCIA MONOFÁSICA
	CICLO DE CORTE SEMIAUTOMÁTICO DINÂMICO		SELETOR DE VELOCIDADE DE CORTE
	CICLO DE CORTE MANUAL		POTÊNCIA MOTOR INVERTER
	ELETRO-HIDRÁULICA		MÁXIMA ABERTURA DA MORSA
	ELETRO-PNEUMÁTICA		ÂNGULO DE CORTE
	ELETRO-MECÂNICA		PERFILADOS
	MATERIAIS FERROSOS		MAÇICOS
	MATERIAIS NÃO FERROSOS		PESO MÁQUINA
	DIMENSÃO FITA/DISCO		

O constructor reserva-se o direito de efectuar modificações sem nenhum aviso previo.

As fotos publicadas podem incluir detalhes fora do padrão.



SHARK

A GRANDE FAMÍLIA DAS SERRAS DE FITA

Este tipo de máquinas representou uma revolução no campo do corte de aços, já que permite o corte de materiais médios/grandes, ocupando um espaço reduzido. O segredo está no uso de uma lâmina com dentes variáveis e com uma espessura que varia entre 1 a 3 mm, permitindo penetração e arranque de material mais ágeis com, ao mesmo tempo, a estrutura proporcionada pela máquina. Graças a estas características, a máquina de fita resulta extremamente flexível, tanto quanto à seleção de materiais, quanto à sua tenacidade.

MANUAIS

Ideais para pequenos lotes de produção, acabamentos ou detalhes em uma ampla gama de materiais. É necessária a presença do operador durante o ciclo de corte, para posicionamento e fixação do material a cortar. Pelas características do corte com fita, o acabamento do corte é estriado.

SEMIAUTOMÁTICAS

Neste caso, o operador deve configurar a máquina, carregar o material e posicioná-lo na medida desejada. A serra executará o ciclo de corte automaticamente. Este tipo de máquinas se adequa a quem precisa cortar séries médio/grandes de materiais muito variados.

AUTOMÁTICAS

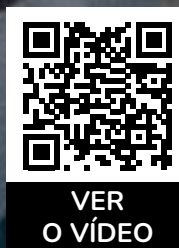
O operador deve configurar a máquina, carregar o material e programá-la, inserindo o comprimento dos cortes e sua quantidade. Alguns modelos exigem unicamente o carregamento do material, possuindo um software que, com base no tipo de material, permite a autoprogramação da máquina e dos parâmetros de corte. Estes modelos dispõem ao mesmo tempo do pacote Industry 4.0 - IOT. Podemos estudar também soluções ad-hoc com sistemas automáticos de carga/descarga do material.





- A mola dupla para o movimento do cabeçote garante máxima rigidez do movimento.
- A área de trabalho ampla garante estabilidade e segurança durante o corte.
- A régua fundida de tensionamento da lâmina garante uma regulação ágil e um deslizamento suave mesmo com muito tempo de uso.
- A bomba de alto volume para o líquido refrigerante garante uma lubrificação constante da fita.

- A base giratória montada sobre rolamento de rolos pré-carregado permite uma rotação ágil e fácil a qualquer angulação, evitando travamento no corte em ângulo.
- Os batentes mecânicos a -45° , 0° , $+45^\circ$ e $+60^\circ$ com dispositivo de bloqueio em qualquer posição intermediária permitem um posicionamento rápido do cabeçote.
- O sistema de bloqueio rápido permite abrir/fechar manualmente a morsa de corte de modo simples.
- O grupo de fixação deslizante longitudinalmente à direita e à esquerda com relação ao cabeçote permite executar com segurança cortes precisos, mesmo em ângulo.
- O manômetro do tensionamento da lâmina permite seu controle rápido.
- O sistema de descida automática do cabeçote (CCS - Cut Control System) permite executar, além do corte em modo manual, também cortes simples sem operador, que poderá selecionar a função desejada através de um seletor no quadro de comando.



ACESSÓRIOS DA PÁGINA 56 - N° 02 - 03 - 04 - 09 - 12 - 20 - 34 - 72

								
				-45°	200	170	200x140	
				0°	250	220	280x220	
mm	kW	m/min	mm	+45°	230	200	220x200	kg
2950x27x0.9	1.5/1.8	36/72	285	+60°	120	80	140x80	440

ACESSÓRIOS SHARK



ACESSÓRIO N° 02

Galão de óleo solúvel 5 L



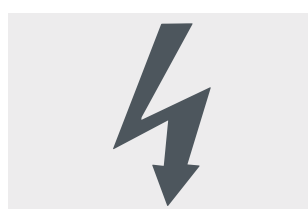
ACESSÓRIO N° 10

Comando suplementar com pedaleira e dispositivo de emergência



ACESSÓRIO N° 03

Sistema de lubrificação por névoa



ACESSÓRIO N° 11

Adequação para voltagem 200-220V 50/60Hz trifásico



ACESSÓRIO N° 04

Fita de serra bimetálica



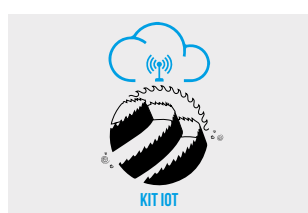
ACESSÓRIO N° 12

Variador eletrônico de velocidade da lâmina 15÷100 m/min



ACESSÓRIO N° 07

Kit CCS Cut Control System (dispositivo para corte sem operador)



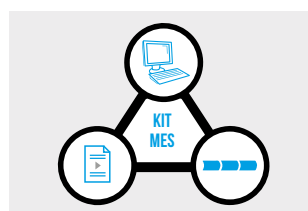
ACESSÓRIO N° 14

Kit IoT - Pronto para indústria 4.0



ACESSÓRIO N° 08

Kit CCS Cut Control System (dispositivo para corte sem operador)



ACESSÓRIO N° 15

MePlan: Kit MES



ACESSÓRIO N° 09

Pedaleira para comando das morsas (só MA)



ACESSÓRIO N° 16

Adaptador lado descarga com suporte



ACESSÓRIO N° 17

Adaptador lado descarga
com suporte



ACESSÓRIO N° 20

Adaptador lado descarga
com suporte



ACESSÓRIO N° 21

Adaptador lado descarga
com suporte



ACESSÓRIO N° 22

Adaptador lado carga
com suporte



ACESSÓRIO N° 23

Adaptador lado descarga
com suporte



ACESSÓRIO N° 32

Regulador de
pressão das morsas



ACESSÓRIO N° 33

Regulador de
pressão das morsas



ACESSÓRIO N° 34

Apontador laser
+ lâmpada de trabalho



ACESSÓRIO N° 35

Morsa especial para
redução de perdas



ACESSÓRIO N° 36

Morsa vertical hidráulica
para cortes de feixes
(máx. 170x130 mm)



ACESSÓRIO N° 37

Guia regulável para
descarga de peças



ACESSÓRIO N° 38

Morsa vertical hidráulica
para cortes de feixes
(máx. 380x160 mm)



ACESSÓRIO N° 44

Morsa vertical hidráulica para cortes de feixes (máx. 450x180 mm)



ACESSÓRIO N° 61

Transportador de cavacos motorizado com sem fim



ACESSÓRIO N° 49

Morsas verticais hidráulicas para cortes de feixes (máx. 170x130 mm)



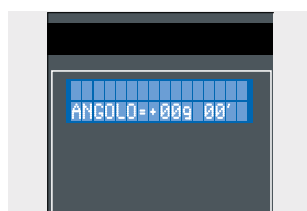
ACESSÓRIO N° 65

Visualizador de ângulo de corte



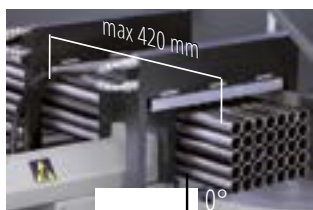
ACESSÓRIO N° 51

Morsas verticais hidráulicas para cortes de feixes (máx. 320x160 mm)



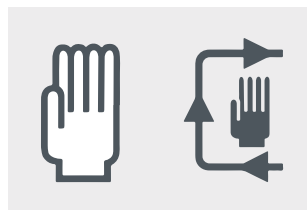
ACESSÓRIO N° 66

Visualizador de ângulo de corte



ACESSÓRIO N° 52

Morsas verticais hidráulicas para cortes de feixes (máx. 320x160 mm)



ACESSÓRIO N° 67

Funcionamento manual e semiautomático dinâmico



ACESSÓRIO N° 53

Morsas verticais hidráulicas para cortes de feixes (máx. 230x230 mm)



ACESSÓRIO N° 69

Morsa de corte com duplo bloqueio



ACESSÓRIO N° 54

Sistema para recuo automático dos mordentes posteriores da morsa do alimentador



ACESSÓRIO N° 70

Mesa de roletes KK530/1500 mm



ACESSÓRIO N° 60

Transportador de cavacos motorizado com raspador



ACESSÓRIO N° 72

Mesa de roletes KK330/1500 mm



ACESSÓRIO N° 73

Mesa de roletes
KK330HD/1500 mm



ACESSÓRIO N° 81

Adaptador lado descarga
com suporte



ACESSÓRIO N° 74

Mesa de roletes
KK460/1500 mm



ACCESORIO N° 82

Adaptador lado descarga



ACESSÓRIO N° 75

Mesa de roletes
KK530/3000 mm



ACESSÓRIO N° 76

Visualizador de ângulo de
corte



ACESSÓRIO N° 78

Adaptador lado descarga
com suporte



ACCESORIO N° 79

Adaptador lado carga



ACCESORIO N° 80

Adaptador lado carga

MESAS PARA SERRAS

	ADAPTADORES		MESAS DE ROLETES LIVRES KK							MESAS DE ROLETES MOTORIZADOS KK					
	CARGA	DESCARGA	KK200	KK330	KK330 HD	KK 460	KK 530	KK 730	KK 930	CONTROLE A			CONTROLE B		
PH 211-1	•	•	•												
PH211-1 HB	•	•	•												
PH 261-1	•	•		•											
PH 261-1 HB	•	•		•											
PH 262	•	•		•											
PH 262 HB	•	•		•											
SHARK 281		•		•											
SHARK 281 CCS		•		•											
SHARK 281 CCS MA		•		•											
SHARK 281 SXI EVO		•		•											
SHARK 281 NC 5.0		•		•	•										
SHARK 282		•		•											
SHARK 282 CCS		•		•											
SHARK 282 CCS MA		•		•											
SHARK 282 SXI EVO		•		•											
SHARK 332-1 CCS		•		•											
SHARK 332-1 SXI EVO		•		•											
SHARK 332-1 NC 5.0		•		•	•										
SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER		•		•	•										
SHARK 382-1 SXI EVO		•				•	•			•			•		
SHARK 452-1 SXI EVO	•	•				•	•			•			•		
SHARK 230-1 NC HS 5.0				•	•										
TIGER 352		•	•												
TIGER 352 MA		•	•												
TIGER 352 SX EVO		•	•												
TIGER 352 NC 5.0		•	•												
TIGER 372 SX EVO		•	•												
COBRA 352 MA		•	•												
COBRA 352 SX EVO		•	•												
COBRA 352 NC 5.0		•	•												
FALCON 352		•	•												
FALCON 352 MA		•	•												

ACESSÓRIOS MESAS LIVRES

		ROLETE VERTICAL	CONJUNTO DE ROLETES VERTICAIS	DOIS PARES DE ROLETES VERTICAIS	ROLETE VERTICAL REFORÇADO	ROLETE VERTICAL MÓVEL	ALINHADOR DE BARRAS HIDRÁULICO	BANDEJA PARA RECOLHIMENTO LÍQUIDO REFRIGERANTE	SUPORTE ADICIONAL	COBERTURAS DE SEGURANÇA	CAVALETES DE ESTOCAGEM	BATENTE DE MEDIÇÃO R1	BATENTE DE MEDIÇÃO R2	BATENTE DE MEDIÇÃO R3	BATENTE DE MEDIÇÃO R4	BATENTE DE MEDIÇÃO FLASH	MOVIMENTADOR DE GUIAS	MOVIMENTADOR DE GAVETA	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
MESAS DE ROLETES LIVRES KK																				
KK 200									•			•	•	•						
KK 330			•	•					•			•	•	•					•	
KK330HD			•																•	
KK 460			•	•					•				•	•					•	
KK 530		•			•	•	•	•		•	•				•					•
KK 730		•			•	•	•	•		•	•				•					•
KK 930		•			•	•	•	•		•	•				•					•

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	Comprimento não mais alimentável (mm)	Comprimento mínimo de corte (mm)	Capacidade de corte para cortes em feixes (mm)	Velocidade do carro do alimentador (m/min)	Peso máximo do material a alimentar (kg)	Altura da base de trabalho (mm)
PH 211/1	-	-	-	-	-	935
PH 211/1 - HB	-	-	-	-	-	935
PH 261/1	-	-	-	-	-	950
PH 261/1 - HB	-	-	-	-	-	950
PH 262	-	-	-	-	-	950
PH 262 - HB	-	-	-	-	-	950
SHARK 281	-	-	-	-	-	860
SHARK 281 CCS/MA	-	-	-	-	-	860
SHARK 281 SXI evo	-	-	-	-	-	857
SHARK 281 NC 5.0	260	10	170x130	4	1360	870
SHARK 282	-	-	-	-	-	870
SHARK 282 CCS/MA	-	-	-	-	-	870
SHARK 282 SXI evo	-	-	-	-	-	861
SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER	210	10	320x150	4	1360	900
SHARK 332-1 CCS	-	-	-	-	-	870
SHARK 332-1 SXI evo	-	-	-	-	-	870
SHARK 332-1 NC 5.0	400	10	320x160	4	1360	870
SHARK 382-1 SXI evo	-	-	-	-	-	870
SHARK 452-1 SXI evo	-	-	-	-	-	880
SHARK 230-1 NC HS 5.0	85	10	230x230	4	1360	870
TIGER 352/MA	-	-	-	-	-	940
TIGER 352 SX evo	-	-	-	-	-	950
TIGER 352 NC 5.0	320	10	70x70	4.5	1360	950
TIGER 372 SX evo	-	-	-	-	-	950
FALCON 352	-	-	-	-	-	970
FALCON 352 MA	-	-	-	-	-	970
COBRA 352 MA	-	-	-	-	-	920
COBRA 352 SX evo	-	-	-	-	-	925
COBRA 352 NC 5.0	385	-	75x75	4.6	1360	940

Capacidade do reservatório de líquido refrigerante (Lt)	Capacidade do reservatório da centralina hidráulica (Lt)	Dimensões lâmina (mm)	Área máxima da máquina (mm)	Dimensões embalagem (mm)
10	-	2130 ±20 X 20 X 0.9	1510 X 645	800 X 1400 X 1650
10	-	2130 ±20 X 20 X 0.9	1510 X 645	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 20 X 0.9	1725 X 715	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 27 X 0.9	1725 X 715	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 27 X 0.9	1580 X 710	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 27 X 0.9	1580 X 710	800 X 1400 X 1650
22	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1785 X 800	1000 X 1700 X 1650
22	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1785 X 800	1000 X 1700 X 1650
13	2.5	2950 ±20 X 27 X 0.9	2000 X 1000	1000 X 1700 X 1840
120	35	2950 ±20 X 27 X 0.9	2460 X 2230	1960 X 2190 X 2030
13	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1800 X 900	1000 X 1700 X 1650
13	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1800 X 900	1000 X 1700 X 1650
13	2.5	2950 ±20 X 27 X 0.9	1650 X 1150	1000 X 1700 X 1840
100	35	3650 ±20 X 27 X 0.9	1900 X 1860	2040 X 2020 X 1740
80	-	3650 ±20 X 27 X 0.9	2155 X 1210	1300 X 2200 X 1950
60	2.5	3650 ±20 X 27 X 0.9	2250 X 1400	1300 X 2000 X 1950
120	35	3650 ±20 X 27 X 0.9	2720 X 2324	2030 X 2300 X 2150
60	2.5	3770 ±20 X 27 X 0.9	2250 X 1400	1300 X 2000 X 1950
80	2.5	4500 ±20 X 34 X 1.1	3300 X 1660	2040 X 2280 X 1800
95	33	2950 ±20 X 27 X 0.9	1655 X 1864	1800 X 2080 X 2100
20	-	HSS 350 X 32 X 2.5	960 X 1040	950 X 1000 X 1870
20	-	HSS 350 X 32 X 2.5	1140 X 1035	1050 X 1120 X 2050
20	-	HSS 350 X 32 X 2.5	2150 X 1300	1200 X 1920 X 2200
80	-	HSS 370 X 32 X 3.0	1400 X 1490	1240 X 1480 X 2150
42	-	HSS 350 X 32 X 2.5	860 X 1170	830 X 920 X 880
42	-	HSS 350 X 32 X 2.5	860 X 1170	830 X 920 X 1500
1/10	-	HM 350 X 32 X 3.4	850 X 1230	700 X 1000 X 1700
1/10	-	HM 350 X 32 X 3.4	1700 X 1510	1200 X 1450 X 1800
1/10	-	HM 350 X 32 X 3.4	2360 X 1700	1650 X 2200 X 2150

The background of the entire page is a photograph of a large industrial machine, likely a metal cutting or welding station, in a factory setting. The machine has a long, horizontal bed with various components and a complex structure. A bright blue semi-transparent rectangular overlay covers the left side of the image, serving as a background for the text.

Utilizando os softwares mais modernos para o projeto mecânico, um grupo de projetistas e técnicos contribui, com grande paixão, para afirmar a MEP como marca líder na produção de máquinas e equipamentos para o corte de metais, adotando soluções com elevado conteúdo tecnológico e inovação que satisfazem quaisquer exigências de corte.

PROJETO E REALIZAÇÃO DE LINHAS DE CORTE DEDICADAS

A equipe técnica da MEP é capaz de projetar e realizar máquinas ou equipamentos especiais para satisfazer todas as exigências de corte.

PRECISA DE UMA SERRA?

CRIAMOS A SERRA SOB MEDIDA!





SERVIÇO DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA

O Serviço de Assistência Técnica MEP coloca à sua disposição um conjunto de serviços que há anos nos distinguem.



PEÇAS DE REPOSIÇÃO

Nossos técnicos estão sempre prontos para auxiliá-lo na identificação de peças, mesmo para máquinas fora de linha, garantindo um envio em 24-72 horas a partir do pedido da maneira mais rápida.

Além disto, a estocagem e logística modernas garantem que nosso estoque de peças esteja sempre otimizado para garantir a máxima disponibilidade.



PLANOS DE MANUTENÇÃO

Os benefícios de uma manutenção periódica são muitos: quebras e avarias menos frequentes, maior vida útil da máquina e de seus componentes, sistema mais eficiente.

Descubra o plano mais adequado às suas exigências produtivas ou verifique se está disponível um KIT de manutenção para a sua máquina: maximize a eficiência para evitar surpresas desagradáveis! Previna paradas de máquina custosas com o apoio dos nossos técnicos.



PLANOS DE TREINAMENTO

Desenhados para a sua serra ou linha de corte MEP: avançados e orientados ao cliente e ao pessoal de produção, os cursos abordam teoria e prática diretamente na máquina! Destaque-se da concorrência aproveitando ao máximo a sua serra!



REVISÕES

Restaure a eficiência produtiva da sua serra, melhorando a produtividade, a precisão de corte e a segurança.



INTEGRAÇÕES E OTIMIZAÇÕES

Atualizações para melhorar a versão do software em uso, juntamente com as integrações necessárias para conectar e unificar suas partes com outros sistemas, maximizam a eficiência de sua produção aproveitando ao máximo seu potencial.

**NOSSO PROFISSIONALISMO E
DISPONIBILIDADE COMO GARANTIA DA
EFICIÊNCIA DO CLIENTE, SEMPRE!**

SERVIÇO DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Dada a importância primária atribuída ao Cliente e à sua satisfação, foi dada especial atenção à gestão das atividades de Pós-Venda por uma equipa interna altamente especializada que interage constantemente com o Controle de Qualidade, Centros de Assistência Técnica Autorizados, Escritório de Vendas e Clientes Finais.

Autorizzazione del Ministero per i Beni e le Attività Culturali
Prot. n. 6603 del 5-7-2010



NO MUSEU DA NOSSA CIDADE O ÚNICO GRUPO EM BRONZE
DOURADO EXISTENTE NO MUNDO



MEP SPA SOCIO UNICO

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 PERGOLA (PU) ITALY

Tel. (+39) 0721 73721 - Fax (+39) 0721 734533

R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153

Cod. EORI IT13051480153

REA PS 164639

Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.

Pec: mepsa@mepsaws.legalmail.it

www.mepsaws.com