

2024 INDUSTRY

REVOLUCIONAR O FUTURO DO CORTE ATRAVÉS DE TECNOLOGIAS INOVATIVAS SUSTENTÁVEIS

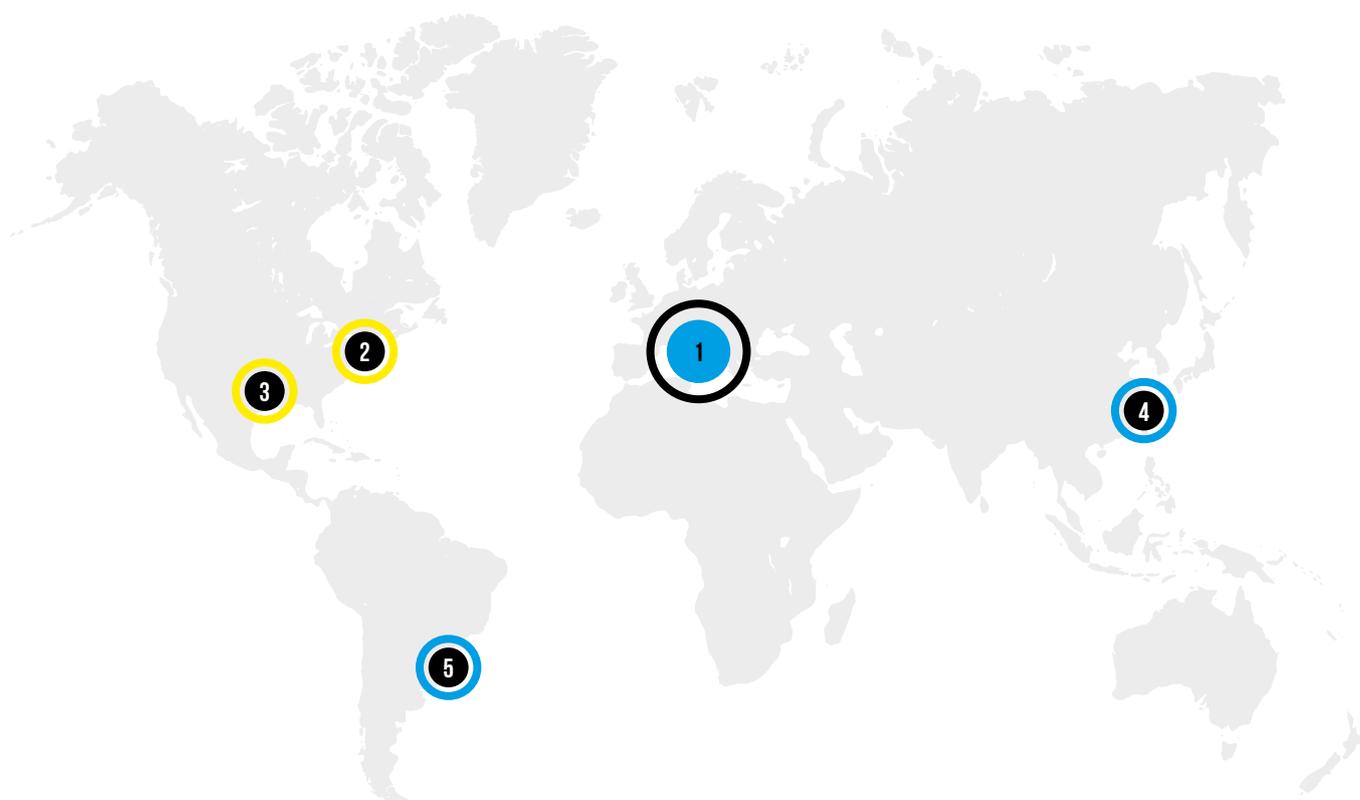
“... Os nossos produtos e serviços para o corte de metais estão transformando o futuro da fábrica digital, oferecendo uma vasta gama de soluções para melhorar a eficiência e a automação dos processos produtivos: uma abordagem holística que, através de softwares de programação e gestão, controle e monitoração, ciclos de corte exclusivos e serviços de integração, consolidou o padrão da indústria 4.0 e está contribuindo para definir os novos horizontes da indústria 5.0.”

MEP GROUP

Somos especializados no projeto e produção de serras de fita e disco para o corte de metais que satisfazem as mais variadas exigências no âmbito da deformação e arranque de cavaco de materiais ferrosos ou não.

Como pioneiros da digitalização no setor das máquinas de serra, damos a máxima importância à automação dos processos, cientes da sua crucial relevância para manter a competitividade no mercado: **a nossa gama de serras inclui soluções de automação e digitalização padronizadas, prontas para ser personalizadas com base em suas exigências específicas.**

Além disto, como provedores de soluções abrangentes, oferecemos não apenas máquinas de serra com **tecnologia de ponta e serviços de integração, mas também periféricos high-tech e acessórios inovadores.**



HYDMECH

Woodstock, ON
Canada



HYDMECH inc.

Conway, AR
USA



MEP SPA

Pergola (PU)
Italy



**MEP (SUZHOU)
CO. LTD**

Suzhou P.R.
China



**MEP DO BRASIL
LTDA.**

São Paulo - SP
Brazil



1964

Ano de fundação

5

Sedes em 4 continentes

41000

m2 de instalações

324

Colaboradores

550

Distribuidores e revendedores

120

Países em que nossos produtos são distribuídos

114

Modelos de serras em catálogo

400

Soluções de Material Handling System em catálogo

100

Soluções customizadas produzidas por ano

1000 x 2000

Máxima capacidade de corte (mm)

5500

Máquinas produzidas por ano

74 M

de euro de faturamento anual



“... convencidos de que a digitalização seja a chave que permite manter-se competitivo no mercado e melhorar a qualidade dos produtos e serviços, nosso objetivo é promover a inovação e o desenvolvimento sustentável pondo à disposição de nossos clientes soluções que integrem a conhecimento acumulado durante o processo de digitalização: de fato, como parte da estratégia da empresa, nos posicionamos como precursores na digitalização dos nossos processos e na pesquisa contínua de novas tecnologias visando melhorar nossa eficiência, precisão e produtividade.

... A digitalização, acelerada pela recente introdução da inteligência artificial, continua sendo o coração das nossas operações, do desenvolvimento e projeto dos nossos produtos à produção e logística, e estamos convencidos de que o conhecimento direto das tecnologias digitais, adquirido através da observação, do uso e da prática cotidiana seja o elemento diferencial que nos permite um melhor desempenho no mercado, oferecendo soluções adaptadas a cada tipo de cliente.”

LEGENDA

	CICLO DE CORTE AUTOMÁTICO		POTÊNCIA TRIFÁSICA
	CICLO DE CORTE SEMIAUTOMÁTICO		POTÊNCIA MONOFÁSICA
	ELETRO-HIDRÁULICA		SELETOR DE VELOCIDADE DE CORTE
	ELETRO-PNEUMÁTICA		POTÊNCIA MOTOR INVERTER
	ELETRO-MECÂNICA		MÁXIMA ABERTURA DA MORSA
	MATERIAIS FERROSOS		ÂNGULO DE CORTE
	MATERIAIS NÃO FERROSOS		PERFILADOS
	DIMENSÃO FITA/DISCO		MAÇICOS
			PESO MÁQUINA

O constructor reserva-se o direito de efectuar modificações sem nenhum aviso previo.

As fotos publicadas podem incluir detalhes fora do padrão.

ÍNDICE

SERRAS DE FITA SEMIAUTOMÁTICAS E AUTOMÁTICAS



ÍNDICE CAPÍTULO SHARK	6
SHARK 332 RC KONNECT	8
SHARK 350 NC HS 5.0	12
SHARK 350 CNC HS 4.0	16
SHARK 460 KONNECT	20
SHARK 660 CNC HS 4.0	24
SHARK 512 SXI EVO	28
SHARK 652 SXI H 5.0 ROTAÇÃO MANUAL	30
SHARK 652 SXI H 5.0 ROTAÇÃO AUTOMÁTICA	32
Acessórios	34

SERRAS DE DISCO HSS



ÍNDICE CAPÍTULO TIGER	38
TIGER 372 CNC LR 4.0	40
TIGER 372 CNC LR 4.0 RC	44
TIGER 402 CNC HR 4.0	48
TIGER 402 CNC HR 4.0 RC	52
Acessórios	56
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	60



SHARK

A GRANDE FAMÍLIA DAS SERRAS DE FITA

Este tipo de máquinas representou uma revolução no campo do corte de aços, já que permite o corte de materiais médios/grandes, ocupando um espaço reduzido. O segredo está no uso de uma lâmina com dentes variáveis e com uma espessura que varia entre 1 a 3 mm, permitindo penetração e arranque de material mais ágeis com, ao mesmo tempo, a estrutura proporcionada pela máquina. Graças a estas características, a máquina de fita resulta extremamente flexível, tanto quanto à seleção de materiais, quanto à sua tenacidade.

SEMIAUTOMÁTICAS

Neste caso, o operador deve configurar a máquina, carregar o material e posicioná-lo na medida desejada. A serra executará o ciclo de corte automaticamente. Este tipo de máquinas se adequa a quem precisa cortar séries médio/grandes de materiais muito variados.

AUTOMÁTICAS

O operador deve configurar a máquina, carregar o material e programá-la, inserindo o comprimento dos cortes e sua quantidade. Alguns modelos exigem unicamente o carregamento do material, possuindo um software que, com base no tipo de material, permite a autoprogramação da máquina e dos parâmetros de corte. Estes modelos dispõem ao mesmo tempo do pacote Industry 4.0 - IOT. Podemos estudar também soluções ad-hoc com sistemas automáticos de carga/descarga do material.



ÍNDICE CAPÍTULO SHARK



**SHARK 332 RC
KONNECT**

PÁG. 8



**SHARK 660
CNC HS 4.0**

PÁG. 24



**SHARK 350
NC HS 5.0**

PÁG. 12



**SHARK 512
SXI EVO**

PÁG. 28



**SHARK 350
CNC HS 4.0**

PÁG. 16



SHARK 652 SXI H 5.0

**ROTAÇÃO
MANUAL**

PÁG. 30



**SHARK 460
KONNECT**

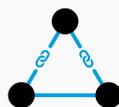
PÁG. 20



SHARK 652 SXI H 5.0

**ROTAÇÃO
AUTOMÁTICA**

PÁG. 32



ACESSÓRIOS

PAG. 34



SHARK 332 RC KONNECT

CORTE ANGULAR • METAIS • TUBOS • PERFIS • VIGAS



A serra automática eletromecânica de fita SHARK 332 RC KONNECT com rotação automática controlada para cortes entre -60° e $+60^\circ$ de tubos, perfilados e vigas ferrosas, dispõe dos ciclos de corte automático e semiautomático.



EFICIÊNCIA ABSOLUTA

- Funcionamento “operator-free”: com posicionamento automático do cabeçote e das morsas, a gestão automática da sobra de do corte de desponete, o funcionamento da serra é completamente automatizado, minimizando os tempos de setup e de intervenção do operador.
- A possibilidade de solicitar assistência remota diretamente no painel da serra reduz ao mínimo os tempos de parada da máquina e os custos de assistência.
- Dupla morsa de corte para uma gestão otimizada da barra: a morsa se posiciona automaticamente conforme o ângulo de corte programado reduzindo os tempos de preparação da máquina, a morsa fixa contribui para uma melhor fixação durante o corte e garante que o posicionamento material alimentado não seja perdida.
- Controle do esforço de corte através de eletrocilindro acionado por servomotor: a combinação do servomotor com fuso de recirculação de esferas garante um controle preciso da dinâmica do corte com resposta imediata a qualquer variação dos esforços gerados durante o arranque de cavaco.

FLEXIBILIDADE MÁXIMA

- Software dedicado à gestão das geometrias dos materiais conforme o ângulo de corte.
- Sistema de alimentação com curso de 1500 mm (repetível para corte de qualquer comprimento): a estrutura rígida de portal fundido, o motor de passo, o fuso montado em rolamentos cônicos contrapostos e pré-carregados e porca de recirculação de esferas garantem um posicionamento preciso. É possível estender o curso do alimentador a 3000mm - 118” ou 4500mm - 177”.
- Rotação automática programável do cabeçote entre -60° e $+60^\circ$ para cortes simétricos e assimétricos com servomotor que permite um controle preciso de velocidade, torque e posição.



PRODUÇÃO GARANTIDA

A manutenção preventiva, baseada no tempo efetivo de trabalho da serra e de seus componente, informa tempestivamente sobre intervenções necessárias, reduzindo ao mínimo os tempos passivos.

SEGURANÇA MÁXIMA

Serra completamente fechada que garante a segurança máxima do operador, mantendo uma ótima visibilidade e acessibilidade à área de trabalho.

INDUSTRY 4.0 READY - IOT

A IOT permite maximizar a capacidade de coleta e uso de dados, elevando o desempenho da serra e a vida útil das ferramentas.



CONTROLE KONNECT

Painel de controle PC Quad Core 2,0 GHz, 8 GB RAM, Windows 10 e display touchscreen de 17" com interface gráfica user friendly, que ajuda o operador na preparação, otimização e elaboração de ordens de trabalho.

ACESSÓRIOS DA PÁGINA 34 - N° 02 - 04 - 11 - 15 - 70 - 72 - 73 - 75 - 96 - 97 - 99 - 107

		 inverter								 OIL				
m/min	kW	kW	mm		mm	mm	mm	mm	kg	kW	l	kW	l	mm
15÷100	2.2	3	3770x27x0.9	-45°	200	180	200x160	130x280	2750	1.1	70	0.15 + 0.75	180	330
				-60°	130	110	140x80	40x250						
				0°	310	300	330x300	230x310						
				+45°	250	230	250x130	220x300						
				+60°	160	155	160x80	140x290						



SHARK 332 RC / KONN



ECT



VER
O VÍDEO



SHARK

350 NC HS 5.0

METAIS • MACIÇOS



A serra automática de fita SHARK 350 NC HS 5.0, eletro-hidráulica de dupla coluna, para corte a 0° de aços de construção, inox e ligados, maciços e perfilados, dispõe dos ciclos de corte automático de semiautomático.



EFICIÊNCIA ABSOLUTA

- Os 2 ciclos de funcionamento - semiautomático e automático - permitem executar qualquer tipo de corte do modo mais eficiente.
- O controle, que permite memorizar até 100 programas de corte, cada um com quantidades e comprimentos diversos, reduz ao mínimo os tempos de programação de trabalhos executados frequentemente.
- A aquisição automática da posição de início de corte reduz os tempos de programação.
- O avanço do cabeçote com cilindro hidráulico sobre guias lineares com patins pré-carregados de recirculação de esferas garante redução das vibrações e maior estabilidade durante o corte.
- O alinhamento automático da cabeça de guia da lâmina conforme as dimensões do material a cortar diminui os tempos de ciclo.

FLEXIBILIDADE EXTRAORDINÁRIA

- O sistema de alimentação com curso de 600 mm é repetível para corte de qualquer comprimento.
- A dupla de rolos verticais permite conter e alinhar qualquer tipo de barra ou feixe alimentado.
- O inverter vetorial para regulagem contínua da velocidade da lâmina entre 15 e 100 m/min permite cortar de modo eficiente qualquer tipo de material.
- O transportador de cavacos motorizado pode ser montado à direita ou à esquerda em relação à zona de corte.



TENSIONAMENTO DA LÂMINA CONSTANTEMENTE CONTROLADO

O tensionamento da lâmina através de transdutor eletrônico é constantemente controlado e regulado automaticamente com base no valor mínimo informado.



AVANÇO DO CABEÇOTE SOBRE GUIAS LINEARES

Avanço do cabeçote com cilindro hidráulico sobre guias lineares com patins pré-carregados de recirculação de esferas que garante redução das vibrações mecânicas e maior estabilidade de corte.



CONTROLE ADAPTATIVO DA FORÇA DE CORTE

O sistema de controle adaptativo da força de corte com base na resistência encontrada pela lâmina permite efetuar cortes com acabamento ótimo em qualquer condição, mesmo com ferramenta já gasta.



ESTRUTURA DE FERRO FUNDIDO

Estrutura de ferro fundido que absorve as vibrações e garante maior estabilidade de corte e duração da lâmina.

ACESSÓRIOS DA PÁGINA 34 - Nº 02 - 03 - 04 - 11 - 14 - 15 - 70 - 75 - 85 - 91 - 93 - 94 - 110 - 111 - 113 - 115 - 116 - 117 - 132 - 133

	m/min	kW	kW	mm		mm	mm	kg	kW	l	kW	l	mm
STANDARD	15÷115	4	5.5	4640x34x1.1	0°	350	350	2800	1.1	70	2x0.18	200	355
OPTIONAL	15÷200	4	11	4640x34x1.1									
	15÷115	5.5	11	4640x41x1.3									
	15÷200			4640x41x1.3									

INDUSTRY 4.0 READY - IOT

O opcional IOT permite maximizar a capacidade de coleta e uso dos dados para um maior desempenho da máquina de serra e vida útil das ferramentas.





HS 5.0

INDUSTRIAL 4.0
HELP FOR DESIGN



VER
O VÍDEO



SHARK 350 CNC HS 4.0

METAIS • MACIÇOS



A serra de fita automática de dupla coluna SHARK 350 NC HS 4.0, para corte a 0° de aços de construção, inox e ligados, maciços e perfilados, dispõe dos ciclos de corte automático de semiautomático.

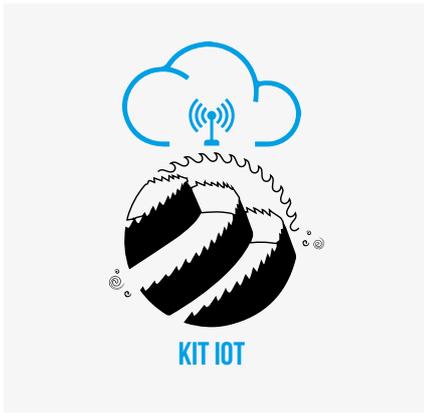


EFICIÊNCIA ABSOLUTA

- Os 2 ciclos de funcionamento - semiautomático e automático - permitem executar qualquer tipo de corte do modo mais eficiente.
- O controle que permite memorizar até 300 programas de corte, cada um com quantidades e comprimentos diversos, reduz ao mínimo os tempos de programação dos trabalhos executados com frequência.
- A aquisição automática da posição de início de corte reduz os tempos de programação.
- O alinhamento automático da cabeça de guia da lâmina conforme as dimensões do material a cortar diminui os tempos de ciclo.
- O servo-sistema eletromecânico de tensionamento da lâmina permite sua regulação contínua e automática, garantindo uma maior precisão de corte e duração da lâmina.
- O dispositivo de controle de desvio da lâmina (OPCIONAL) permite efetuar cortes sempre dentro das tolerâncias.

FLEXIBILIDADE EXTRAORDINÁRIA

- O sistema de alimentação com curso de 600 mm é repetível para corte de qualquer comprimento.
- O grupo de fixação do alimentador é basculante e auto-alinhante para alimentar barras, mesmo se deformadas.
- A dupla de rolos verticais permite conter e alinhar qualquer tipo de barra ou feixe alimentado.
- O inverter vetorial para regulação contínua da velocidade da lâmina entre 15 e 115 m/min permite cortar de modo eficiente qualquer tipo de material.



INDUSTRY 4.0 READY - IOT

O opcional IOT permite maximizar a capacidade de coleta e uso dos dados para um maior desempenho da máquina de serra e vida útil das ferramentas.



TRANSPORTADOR DE CAVACOS MOTORIZADO COM RASPADOR

O transportador de cavacos motorizado pode ser montado à direita ou à esquerda em relação à zona de corte.



AVANÇO DO CABEÇOTE COM MOTOR BRUSHLESS E FUSO DE ESFERAS

Avanço do cabeçote com motor brushless para comparação automática entre os dados estabelecidos e coletados e correção em tempo real dos parâmetros de corte, balanceamento com cilindro hidráulico para conferir à máquina estabilidade de corte e fuso de Ø 40mm com recirculação de esferas que garante uma redução das vibrações mecânicas durante o corte.



ESTRUTURA DE FERRO FUNDIDO

Estrutura de ferro fundido que absorve as vibrações e garante maior estabilidade de corte e duração da lâmina.

ACESSÓRIOS DA PÁGINA 34 - Nº 02 - 03 - 04 - 11 - 14 - 15 - 70 - 75 - 85 - 91 - 93 - 94 - 110 - 111 - 113 - 114 - 115 - 116 - 132 - 133

	m/min	kW	kW	mm		mm	mm	kg	kW	l	kW	l	mm
STANDARD	15÷115	5,5	11	4640x34x1.1	0°	350	350	2800	1.1	70	2x0.18	200	355
OPTIONAL	15÷200	4	11	4640x34x1.1									
	15÷115	5.5	11	4640x41x1.3									
	15÷200			4640x41x1.3									

BIBLIOTECA DE CORTE PARA CONFIGURAÇÃO AUTOMÁTICA DA VELOCIDADE DA LÂMINA E DE DESCIDA DO CABEÇOTE

Biblioteca de corte que permite a inserção automática da velocidade da lâmina (S) e de descida do cabeçote (F) com base no tipo de material. É possível escolher da biblioteca (ampliável) o tipo e a geometria do material, a dureza e o tipo de lâmina que se pretende utilizar e, automaticamente, o controle seleciona a velocidade de avanço do corte e a velocidade de rotação da lâmina.

CONTROLE ADAPTATIVO DA FORÇA DE CORTE

O sistema de controle adaptativo da força de corte com base na resistência encontrada pela lâmina permite realizar cortes com um ótimo acabamento em qualquer condição, mesmo em caso de ferramenta desgastada.



NC HS 4.0



VER
O VÍDEO



SHARK 460 KONNECT

METAIS • MACIÇOS



A serra de fita automática de dupla coluna SHARK 460 KONNECT, para corte a 0° de aços de construção, inox e ligados, maciços e perfilados, dispõe dos ciclos de corte automático e semiautomático.



EFICIÊNCIA ABSOLUTA

- Funcionamento “operator-free”: com posicionamento automático do cabeçote e das morsas, a gestão automática da sobra de do corte de desponte, o funcionamento da serra é completamente automatizado, minimizando os tempos de setup e de intervenção do operador.
- A possibilidade de solicitar assistência remota diretamente no painel da serra reduz ao mínimo os tempos de parada da máquina e os custos de assistência.
- Controle da força de corte através de monitoramento constante da corrente no motor da lâmina: a combinação do servomotor com fuso de recirculação de esferas garante um controle preciso da dinâmica do corte com uma resposta imediata a qualquer variação dos esforços gerados no arranque de cavaco.

FLEXIBILIDADE MÁXIMA

- Sistema de alimentação com curso de 600 mm (repetível para corte de qualquer comprimento): a estrutura rígida de portal fundido, o motor brushless, o fuso montado em rolamentos cônicos contrapostos pré-carregados e porca de recirculação de esferas garantem um posicionamento preciso.
- O transportador de cavacos pode ser instalado à direita ou à esquerda da máquina.

SEGURANÇA GARANTIDA

- Completamente equipada para garantir máxima segurança do operador, redução de ruídos, contenção do espaço ocupado.
- A manutenção preventiva, baseada no tempo efetivo de trabalho da serra e de seus componente, informa tempestivamente sobre intervenções necessárias, reduzindo ao mínimo os tempos passivos.



MÁXIMA ACESSIBILIDADE

Porta frontal que se abre para facilitar a manutenção e troca de lâmina. Porta lateral no alimentador que se abra completamente para facilitar ajustes e manutenção normal.



INDUSTRY 4.0 READY - IOT

A IOT permite maximizar a capacidade de coleta e uso dos dados para um maior desempenho da máquina de serra e vida útil das ferramentas.



TENSIONAMENTO DINÂMICO DA LÂMINA

Servossistema eletromecânico para tensionamento da lâmina.



AVANÇO DO CABEÇOTE COM MOTOR BURSHLESS E FUSO DE ESFERAS

Avanço do cabeçote com motor brushless para comparação automática entre os dados estabelecidos e coletados e correção em tempo real dos parâmetros de corte, balanceamento com duplo cilindro hidráulico para conferir à máquina estabilidade de corte e fuso de Ø 38mm com recirculação de esferas que garante uma redução das vibrações mecânicas durante o corte.

ACESSÓRIOS DA PÁGINA 34 - N° 02 - 03 - 04 - 15 - 70 - 75 - 85 - 92 - 95 - 124 - 125 - 126 - 127 - 132 - 134

m/min	kW	kW	mm	°	mm	mm	kg	kW	l	kW	l	mm
15÷200	11	15	6350x41x1.3	0°	460	460	4600	2.2	60	2x0.15	180	470

BIBLIOTECA DE CORTE PARA CONFIGURAÇÃO AUTOMÁTICA DA VELOCIDADE DA LÂMINA E DE DESCIDA DO CABEÇOTE

Biblioteca de corte que permite a inserção automática da velocidade da lâmina (S) e de descida do cabeçote (F) com base no tipo de material. É possível escolher da biblioteca (ampliável) o tipo e a geometria do material, a dureza e o tipo de lâmina que se pretende utilizar e, automaticamente, o controle seleciona a velocidade de avanço do corte e a velocidade de rotação da lâmina.





VER
O VÍDEO



SHARK 660 CNC HS 4.0

METAIS • MACIÇOS



A serra de fita automática de dupla coluna SHARK 660 CNC HS 4.0, para cortes a 0° de aços de construção, inox e ligados, maciços e perfilados, dispõe dos ciclos de corte automático e semiautomático.



EFICIÊNCIA ABSOLUTA

- Os 2 ciclos de funcionamento - semiautomático e automático - permitem executar qualquer tipo de corte do modo mais eficiente.
- O controle que permite memorizar até 300 programas de corte, cada um com quantidades e comprimentos diversos, reduz ao mínimo os tempos de programação dos trabalhos executados com frequência.
- A aquisição automática da posição de início de corte reduz os tempos de programação.
- O alinhamento automático da cabeça de guia da lâmina conforme as dimensões do material a cortar diminui os tempos de ciclo.
- O servo-sistema eletromecânico de tensionamento da lâmina permite sua regulagem contínua e automática, garantindo uma maior precisão de corte e duração da lâmina.
- O dispositivo de controle de desvio da lâmina permite efetuar cortes sempre dentro das tolerâncias.
- A morsa de corte com mordente fixo hidráulico retrátil facilita o avanço do material.

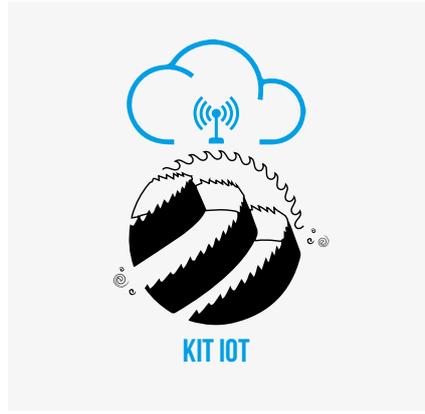
FLEXIBILIDADE EXTRAORDINÁRIA

- O sistema de alimentação com curso de 760 mm é repetível para cortar qualquer comprimento.
- O grupo de fixação do alimentador é basculante e autoalinhante para alimentar barras, mesmo que deformadas.
- Os duplos rolos verticais permitem conter e alinhar qualquer tipo de barra ou feixe na alimentação.
- O inverter vetorial para regulagem contínua da velocidade da lâmina entre 15 e 115 m/min permite cortar de modo eficiente qualquer tipo de material.
- O transportador de cavacos motorizado pode ser montado à direita ou à esquerda em relação à zona de corte.



ESTRUTURA DE FERRO FUNDIDO

Estrutura de ferro fundido que absorve as vibrações e garante maior estabilidade de corte e duração da lâmina.



INDUSTRY 4.0 READY - IOT

O opcional IOT permite maximizar a capacidade de coleta e uso dos dados para um maior desempenho de corte e aumento da vida útil das ferramentas.



MORSA DO ALIMENTADOR AUTO-ALINHANTE

A morse do alimentador é auto-alinhante para permitir alimentação de barras mesmo que deformadas.



AVANÇO DO CABEÇOTE EM DUPLA GUIA LINEAR

Avanço do cabeçote com 2 motores brushless permitindo a comparação automática entre parâmetros estabelecidos e dados coletados e correção em tempo real dos parâmetros de corte, balanceamento com cilindro hidráulico para estabilidade de corte e 2 fusos de Ø 32mm com recirculação de esferas, garantindo redução das vibrações mecânicas durante o corte.

ACESSÓRIOS DA PÁGINA 34 - Nº 02 - 03 - 04 - 11 - 14 - 15 - 85 - 108 - 109 - 132 - 135 - 136

		 inverter										
m/min	kW	kW	mm		mm	mm	kg	kW	l	kW	l	mm
15÷200	15	18	STANDARD 8400X54X1.6	0°	660	660	9000	3.7	72	2x0.37	340	670
			OPTIONAL 8400X67X1.6									

BIBLIOTECA DE CORTE PARA CONFIGURAÇÃO AUTOMÁTICA DA VELOCIDADE DA LÂMINA E DE DESCIDA DO CABEÇOTE

Biblioteca de corte que permite a configuração automática da velocidade da lâmina (S) e de descida do cabeçote (F) com base no tipo de material. É possível escolher na biblioteca ampliável o tipo e a geometria do material, sua dureza e o tipo de lâmina utilizada e, automaticamente o controle seleciona a velocidade de avanço do corte e de rotação da lâmina.

CONTROLE ADAPTATIVO DA FORÇA DE CORTE

O sistema de controle adaptativo da força de corte com base na resistência encontrada pela lâmina permite realizar cortes com um ótimo acabamento em qualquer condição, mesmo em caso de ferramenta desgastada.





VER
O VÍDEO



SHARK 512 SXI EVO

CORTE ANGULAR • METAIS • TUBOS • PERFIS • VIGAS



A serra semiautomática eletro-hidráulica de fita SHARK 512 SXI EVO permite corte de -60° a $+60^\circ$ de tubos, perfis e vigas.



MÁXIMA FLEXIBILIDADE

- O teclado de membrana com sensação tátil e sinal acústico é montado em braço giratório para garantir o controle dos comandos em qualquer posição de trabalho.
- O display LCD exhibe o status da serra e todos os seus parâmetros, permitindo o máximo controle em tempo real.
- A programação via console permite também a regulagem dos limites de curso do cabeçote conforme a dimensão do material a cortar.
- O sistema de batentes mecânicos a -60° , -45° , 0° , $+45^\circ$ e $+60^\circ$ é ligado a dispositivo que permite o bloqueio em qualquer ângulo do intervalo.
- A ampla superfície de trabalho que garante a máxima estabilidade e segurança no corte é revestida de placas de aço temperado substituíveis em caso de desgaste.
- Suporte de material à esquerda do plano de corte: rolo deslizante sobre guia linear com recirculação de esferas para ser deslocado com facilidade no caso de cortes nas angulações máximas.

SIMPLICIDADE DE USO

- A base giratória é montada em pino central e rolamento axial de rolos para assegurar uma rotação fácil e ágil a qualquer ângulo, sem bloqueio nos cortes angulares.
- A graduação precisa na base giratória permite executar de modo simples cortes precisos e dentro das tolerâncias em qualquer angulação.
- O sistema de lavagem sob o plano de corte evita o acúmulo de cavacos e a interrupção do trabalho para sua remoção manual.
- O sistema de bloqueio rápido permite abrir/fechar manualmente a morsa de corte de modo simples.
- O grupo de fixação deslizante longitudinalmente à direita e à esquerda com relação ao cabeçote permite efetuar com segurança cortes precisos, mesmo em ângulo.
- A interface do usuário com display e botões mecânicos garante uma programação confiável, simples e intuitiva.



ESTRUTURA EM FERRO FUNDIDO

A estrutura em ferro fundido do cabeçote, da mesa de corte e da morsa absorve as vibrações durante o corte e assegura a máxima duração da lâmina.



SISTEMA HIDRÁULICO DE DESCIDA DO CABEÇOTE E ACIONAMENTO DA MORSA

O sistema hidráulico de controle da morsa e descida do cabeçote garante uma pressão constante durante o corte conforme regulagem do operador.



INVERTER VETORIAL PARA AJUSTE CONTÍNUO DA VELOCIDADE DE ROTAÇÃO DA LÂMINA

Motor de 4,0 kW com isolamento de classe IP55 com inverter vetorial para ajuste contínuo da velocidade da lâmina entre 15 e 100 m/min.



DESENHO FUNCIONAL

O desenho foi estudado de modo a garantir uma completa recuperação dos cavacos e do líquido refrigerante.

Base completa:

- Gaveta para coleta de cavacos que garante melhor condição de operação;
- Tanque para recuperação do líquido refrigerante, mesmo nos cortes com máxima angulação;
- Bomba elétrica para lubrificação e refrigeração da fita.



VER O VÍDEO

ACESSÓRIOS DA PÁGINA 34 - Nº 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 32 - 34 - 70 - 75 - 101 - 118 - 119 - 120

mm	kW	m/min	mm	Angulação				kg
				-60°	0°	+45°	+60°	
4640x34x1.1	4	15÷100	515	250	330	320	230	1190
				240x320	510x320	350x320	220x310	
				380x320				
				320	320	320	320	



SHARK

652 SXI H 5.0 ROTAÇÃO MANUAL

CORTE ANGULAR • METAIS • TUBOS • PERFIS • VIGAS



Serra semiautomática eletro-hidráulica de fita SHARK 652 SXI H 5.0 de dupla coluna, para corte de -60° a $+60^\circ$ de tubos, perfis e vigas. Com a **ROTAÇÃO AUTOMÁTICA** opcional, executa a rotação automática do cabeçote.



EFICIÊNCIA ABSOLUTA

- A aquisição automática da posição de início de corte por sensor laser reduz os tempos de programação.
- O alinhamento automático da cabeça de guia da lâmina conforme a dimensão do material a cortar reduz o tempo de setup da serra.
- O sistema de fixação hidráulico é constituído por duas morsas de corte independentes à esquerda e à direita do corte, permitindo executar com segurança cortes precisos, mesmo em ângulo.
- O sistema de lavagem sob o plano de corte evita o acúmulo de cavacos e a interrupção do trabalho para sua remoção manual.
- O inverter vetorial para regulagem contínua da velocidade da lâmina entre 15 e 150 m/min permite cortar de modo eficiente qualquer tipo de material.

FLEXIBILIDADE EXTRAORDINÁRIA

- O servo-sistema eletromecânico de tensionamento dinâmico da lâmina permite uma regulagem contínua e automática, garantindo uma maior precisão de corte e duração da lâmina.
- O sistema OPCIONAL de rolos hidráulicos eleva a barra do plano de trabalho para evitar, durante a rotação do cabeçote e carga/descarga de material, qualquer abrasão ou atrito.
- O sistema de controle adaptativo da força de corte com base na resistência encontrada pela lâmina durante o corte permite efetuar cortes com um ótimo acabamento em qualquer condição, mesmo em caso de lâmina desgastada.
- A interdependência entre a morsa de corte e o suporte vertical da cabeça de guia de lâmina anterior permite a redução do tempo de setup da serra, garantindo o seu posicionamento automático conforme a secção a cortar.



AVANÇO DO CABEÇOTE SOBRE GUIAS LINEARES COM PATINS PRÉ-CARREGADOS

Avanço do cabeçote sobre guias lineares com patins pré-carregados com recirculação de esferas, controlado por duplo cilindro hidráulico: cabeçote inclinado a 3° para facilitação do corte de superfícies horizontais e barras ou feixes.



ESTRUTURA EM FERRO FUNDIDO

A estrutura em ferro fundido do cabeçote, da mesa de corte e da morsa absorve as vibrações durante o corte e assegura a máxima duração da lâmina.



ROTAÇÃO MANUAL DO CABEÇOTE

O ângulo de corte é fixado por rotação manual do cabeçote através de uma alça e servo controle para seu bloqueio hidráulico. O ângulo de corte é visualizado na tela.



DESENHO QUE PERMITE A RECUPERAÇÃO COMPLETA DO LÍQUIDO REFRIGERANTE

Base da máquina e plataforma giratória projetadas para garantir uma melhor extração de cavacos e completa recuperação do líquido refrigerante.



ROTAÇÃO AUTOMÁTICA DO CABEÇOTE

Instalado o POSICIONAMENTO AUTOMÁTICO opcional (programação do ângulo e corte a partir do painel de controle e bloqueio hidráulico automático do cabeçote), o ângulo de corte é atingido via transmissão pinhão/corrente. Dois ciclos de corte disponíveis: A) ciclo automático para cortes em um só ângulo; B) ciclo automático para cortes em dois ângulos, a serem executados alternadamente.



VER O VÍDEO

ACESSÓRIOS DA PÁGINA 34 - Nº 02 - 03 - 04 - 11 - 85 - 99 - 104 - 105 - 128 - 129 - 130 - 131 - 135 - 136

mm	kW	m/min	mm	CUTTING ANGLES				kg
				Angle	Table Size	Head Size	Weight	
6700x41x1.3	9.2	15÷150	660	-60°	250	250x450	250	2800
				-45°	400	400x450	400	
				0°	450	650x450	450	
				+45°	400	400x450	400	
				+60°	250	250x450	250	



SHARK

652 SXI H 5.0 ROTAÇÃO AUTOMÁTICA

CORTE ANGULAR • METAIS • TUBOS • PERFIS • VIGAS



Serra semiautomática eletro-hidráulica de fita SHARK 652 SXI H 5.0 - ROTAÇÃO AUTOMÁTICA de dupla coluna, para corte de -60° a $+60^\circ$ de tubos, perfis e vigas - executa a rotação automática do cabeçote.



EFICIÊNCIA ABSOLUTA

- A aquisição automática da posição de início de corte por sensor laser reduz os tempos de programação.
- O alinhamento automático da cabeça de guia da lâmina conforme a dimensão do material a cortar reduz o tempo de setup da serra.
- O sistema de fixação hidráulico é constituído por duas morsas de corte independentes à esquerda e à direita do corte, permitindo executar com segurança cortes precisos, mesmo em ângulo.
- O sistema de lavagem sob o plano de corte evita o acúmulo de cavacos e a interrupção do trabalho para sua remoção manual.
- O inverter vetorial para regulagem contínua da velocidade da lâmina entre 15 e 150 m/min permite cortar de modo eficiente qualquer tipo de material.

FLEXIBILIDADE EXTRAORDINÁRIA

- O servo-sistema eletromecânico de tensionamento dinâmico da lâmina permite uma regulagem contínua e automática, garantindo uma maior precisão de corte e duração da lâmina.
- O sistema OPCIONAL de rolos hidráulicos eleva a barra do plano de trabalho para evitar, durante a rotação do cabeçote e carga/descarga de material, qualquer abrasão ou atrito.
- O sistema de controle adaptativo da força de corte com base na resistência encontrada pela lâmina durante o corte permite efetuar cortes com um ótimo acabamento em qualquer condição, mesmo em caso de lâmina desgastada.
- A interdependência entre a morsa de corte e o suporte vertical da cabeça de guia de lâmina anterior permite a redução do tempo de setup da serra, garantindo o seu posicionamento automático conforme a secção a cortar.



ROTAÇÃO AUTOMÁTICA DO CABEÇOTE

O ângulo de corte é atingido via transmissão pinhão/corrente. Dois ciclos de corte disponíveis: A) ciclo automático para cortes em um só ângulo; B) ciclo automático para cortes em dois ângulos, a serem executados alternadamente.

ESTRUTURA EM FERRO FUNDIDO

A estrutura em ferro fundido do cabeçote, da mesa de corte e da morsa absorve as vibrações durante o corte e assegura a máxima duração da lâmina.



AVANÇO DO CABEÇOTE SOBRE GUIAS LINEARES COM PATINS PRÉ-CARREGADOS

Avanço do cabeçote sobre guias lineares com patins pré-carregados com recirculação de esferas, controlado por duplo cilindro hidráulico: cabeçote inclinado a 3° para facilitação do corte de superfícies horizontais e barras ou feixes.

DESENHO QUE PERMITE A RECUPERAÇÃO COMPLETA DO LÍQUIDO REFRIGERANTE

Base da máquina e plataforma giratória projetadas para garantir uma melhor extração de cavacos e completa recuperação do líquido refrigerante.

ACESSÓRIOS DA PÁGINA 34 - N° 02 - 03 - 04 - 11 - 85 - 99 - 104 - 105 - 128 - 129 - 130 - 131 - 135 - 136

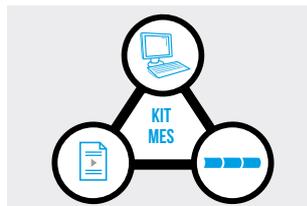
								
				°	mm	mm	mm	
6700x41x1.3	9.2	15÷115	660	-60°	250	250x450	250	3300
				-45°	400	400x450	400	
				0°	450	650x450	450	
				+45°	400	400x450	400	
				+60°	250	250x450	250	

ACESSÓRIOS SHARK



ACESSÓRIO N° 02

Galão de óleo solúvel 5 L



ACESSÓRIO N° 15

MePlan: Kit MES



ACESSÓRIO N° 03

Sistema de lubrificação por névoa



ACESSÓRIO N° 32

Regulador de pressão das morsas



ACESSÓRIO N° 04

Fita de serra bimetálica



ACESSÓRIO N° 34

Apontador laser + lâmpada de trabalho



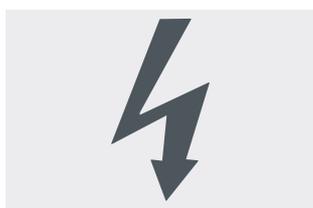
ACESSÓRIO N° 10

Comando suplementar com pedaleira e dispositivo de emergência



ACESSÓRIO N° 70

Mesa de roletes KK530/1500 mm



ACESSÓRIO N° 11

Adequação para voltagem 200-220V 50/60Hz trifásico



ACESSÓRIO N° 72

Mesa de roletes KK330HD/1500 mm



ACESSÓRIO N° 14

Kit IoT - Pronto para indústria 4.0



ACESSÓRIO N° 73

Mesa de roletes KK330/1500 mm



ACESSÓRIO N° 75

Mesa de roletes
KK530/3000 mm



ACESSÓRIO N° 95

Mordentes para redução de
perdas a máx 30 mm



ACESSÓRIO N° 85

Fita com dentes de metal
duro eletrosoldados



ACESSÓRIO N° 96

Telecâmara fixa



ACESSÓRIO N° 91

Morsas verticais hidráulicas
350x350 mm



ACESSÓRIO N° 97

Fechamento posterior
dobrável



ACESSÓRIO N° 92

Morsas verticais hidráulicas
máx. 460x460 mm



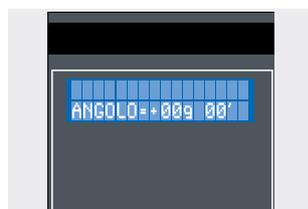
ACESSÓRIO N° 99

Transportador de cavacos
motorizado com raspador



ACESSÓRIO N° 93

Controle de desvio da lâmina



ACESSÓRIO N° 101

Visualizador de ângulo
de corte



ACESSÓRIO N° 94

Mordentes para redução de
perdas a máx 25 mm



ACESSÓRIO N° 104

Roletes elevados
hidraulicamente à
esquerda POP-UP



ACESSÓRIO N° 105

Roletes elevados hidráulicamente à direita POP-UP



ACESSÓRIO N° 114

Kit para recuperação de perda com sensores de presença de barra



ACESSÓRIO N° 107

CB 6001 - Carregador automático de barras com dispositivo de deslizamento



ACESSÓRIO N° 115

Kit para montagem de fita de 41 mm (em substituição à de 34 mm de série)



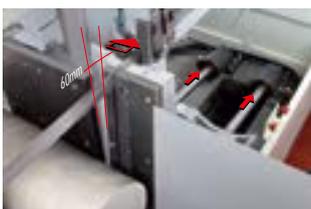
ACESSÓRIO N° 108

Morsas verticais hidráulicas para cortes de feixes máx. 660x660 mm



ACESSÓRIO N° 116

Kit para montagem de fita de 41 mm (adicionalmente à de 34 mm de série)



ACESSÓRIO N° 109

Recuo do mordente fixo de corte



ACESSÓRIO N° 117

Adaptador lado descarga



ACESSÓRIO N° 110

Kit para velocidade da lâmina 200 m/min (Fita 34 mm)



ACESSÓRIO N° 118

Morsa vertical hidráulica para cortes de feixes máx. 510x180 mm



ACESSÓRIO N° 111

Kit para velocidade da lâmina 200 m/min (Fita 41 mm)



ACESSÓRIO N° 119

Adaptador lado descarga



ACESSÓRIO N° 113

Morsas verticais hidráulicas com mordentes para redução de perdas (só para barras múltiplas em linha) máx. 250x160 mm



ACESSÓRIO N° 120

Adaptador lado carga



ACESSÓRIO N° 124

Sensor de controle do fluxo líquido dos cabeçotes de guia da lâmina



ACESSÓRIO N° 131

Adaptador lado carga com roletes motorizados móveis



ACESSÓRIO N° 125

Kit otimização de resto de barra (barra restante dentro da morsa de corte - peça cortada na saída)



ACESSÓRIO N° 132

Transportador de cavacos motorizado com tapete para inox



ACESSÓRIO N° 126

Serviço remoto Wi-Fi



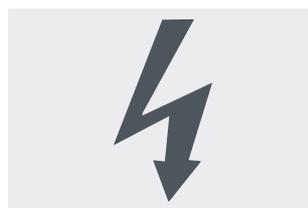
ACESSÓRIO N° 133

Kit de montagem do transportador de cavacos esquerdo



ACESSÓRIO N° 127

Adaptador lado carga



ACESSÓRIO N° 134

Adaptação para tensão diferente de V.400-415 50Hz e V.480 60Hz



ACESSÓRIO N° 128

Adaptador lado descarga com suporte



ACESSÓRIO N° 135

Mesa de roletes KK730/1500 mm



ACESSÓRIO N° 129

Adaptador lado carga com suporte



ACESSÓRIO N° 136

Mesa de roletes KK730/3000 mm



ACESSÓRIO N° 130

Adaptador lado descarga com roletes motorizados móveis



TIGER

LINHA PROFISSIONAL DE SERRAS A DISCO DE COLUNA

Entre todas as nossas serras, a linha TIGER é seguramente a que, por excelência, garante um corte acabado, que não exige usinagem posterior. Isto se traduz em economia de tempo e mão-se-obra, assim como de material, para quem usa estas máquinas.

Fabricantes de móveis, usinagens de precisão e empresas do setor automotivo são os que utilizam esta família de máquinas composta por nove modelos, entre os quais, dois para corte de ligas leves.

AUTOMÁTICAS

Ideais para grandes lotes de produção, mesmo em vários turnos, e para execução de cortes em série de modo contínuo. Dispensam a presença do operador durante os ciclos de corte, que incluem a medição automática das peças a cortar. Pelas características do disco, produzem cortes com acabamento alisado.



ÍNDICE CAPÍTULO TIGER



TIGER 372 CNC LR 4.0

PÁG. 40



TIGER 372 CNC LR 4.0 RC

PÁG. 44



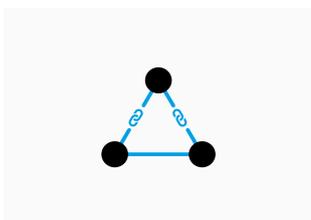
TIGER 402 CNC HR 4.0

PÁG. 48



TIGER 402 CNC HR 4.0 RC

PÁG. 52



ACCESÓRIOS

PÁG. 56



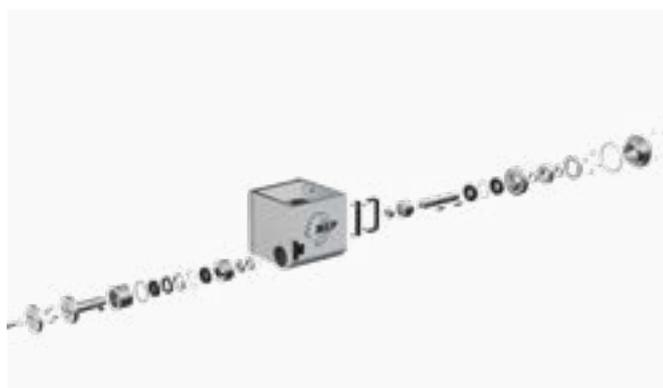
TIGER

372 CNC LR 4.0

CORTE ANGULAR • METAIS • TUBOS • PERFIS • VIGAS



A serra automática eletro-pneumática a disco TIGER 372 CNC LR 4.0 para corte de -45° a $+60^\circ$ de aços, dispõe dos ciclos de corte automático e semiautomático.



EFICIÊNCIA ABSOLUTA

- Os 2 ciclos de funcionamento - semiautomático e automático - permitem executar qualquer tipo de corte do modo mais eficiente.
- O controle que permite memorizar até 300 programas de corte, cada um com quantidades e comprimentos diversos, reduz ao mínimo o tempo de programação de tarefas executadas com frequência.
- O sistema de fixação, constituído por uma morsa de corte pneumática frontal, livremente posicionável ao longo do eixo longitudinal do material, e uma morsa vertical, garante uma fixação eficiente e segura, mesmo no caso de tubos.
- O sistema de transmissão de 3 estágios permite cortar em alta velocidade, garantindo excepcional rigidez e duração do disco.

FLEXIBILIDADE EXTRAORDINÁRIA

- O sistema de alimentação com curso de 1000 mm é repetível para corte de qualquer comprimento.
- O inverter vetorial de regulagem contínua da velocidade de rotação da lâmina entre 15 e 150 rpm permite cortar de modo eficiente qualquer tipo de material.
- A biblioteca de corte permite informação automática da velocidade da lâmina (S) e de descida do cabeçote (F) conforme o tipo de material. Também é possível selecionar da biblioteca de corte expansível o tipo e a geometria do material, sua dureza e o tipo de lâmina que se pretende utilizar e, automaticamente, o controle seleciona a velocidade de avanço do cabeçote e de rotação do disco.
- O sistema de fixação de duplo bloqueio do material, completo com dispositivo anti-rebarba, garante uma fixação segura e eficiente, impedindo também a criação de rebarba no fim do corte.
- O posicionamento do cabeçote em ângulo é feito de manualmente, sendo composto por quatro batentes fixos a -45° , 0° , $+45^\circ$ e $+60^\circ$ e de um dispositivo que permite seu bloqueio em qualquer ângulo do intervalo.



CONTROLE ADAPTATIVO DA FORÇA DE CORTE

O sistema de controle adaptativo da força de corte com base na resistência encontrada pela lâmina durante o corte permite realizar cortes com um excelente acabamento em qualquer condição, mesmo com ferramentas desgastadas.

INDUSTRY 4.0 READY - IOT

O opcional IOT permite a maximização da capacidade de coleta e uso dos dados para um melhor desempenho de corte e vida útil das ferramentas.

MOVIMENTO DO CABEÇOTE EM DUPLA GUIA LINEAR

O avanço do cabeçote em guia linear dupla, com patins pré-carregados com recirculação de esferas reduz as vibrações mecânicas durante o corte.

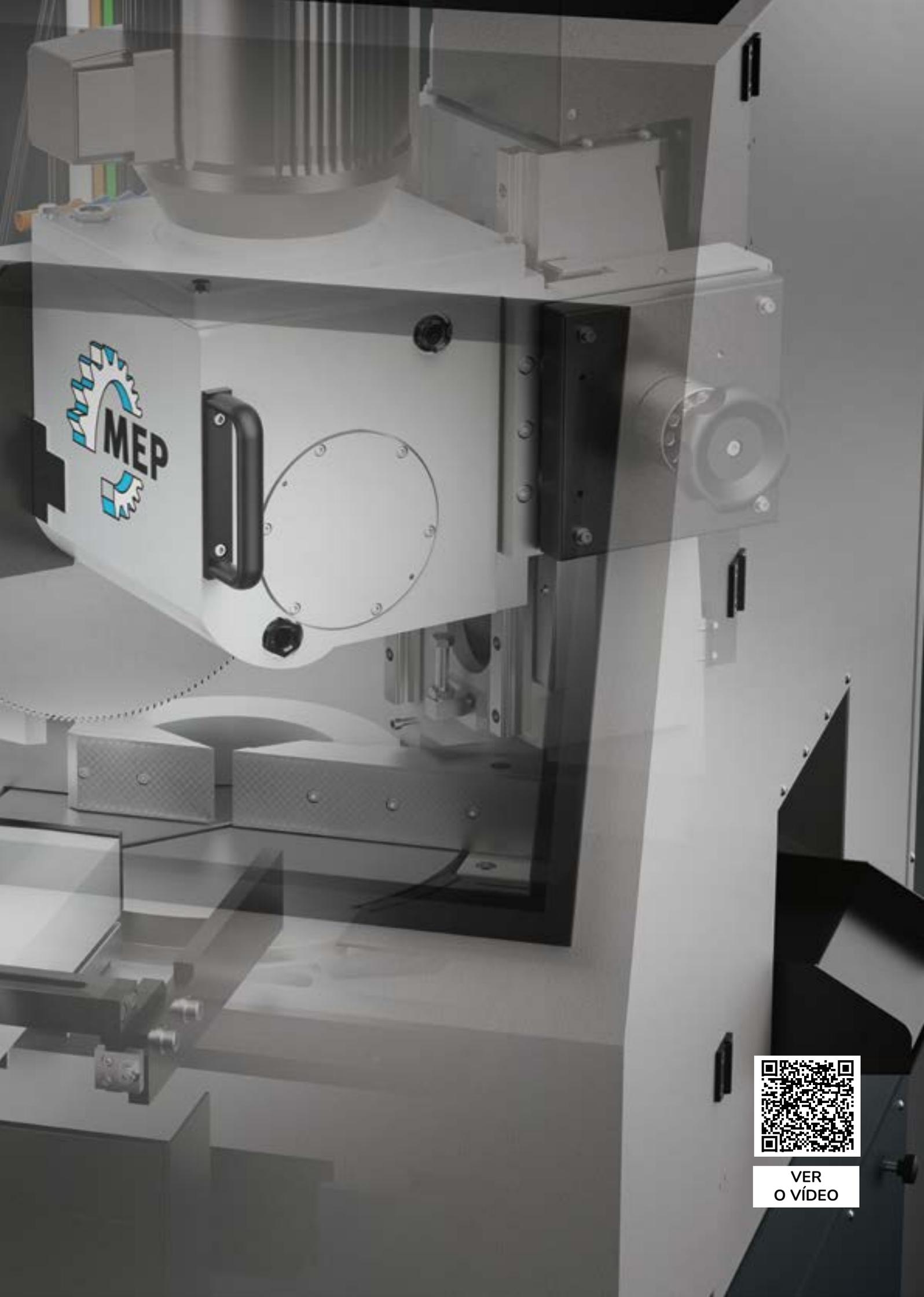
ESTRUTURA DE FERRO FUNDIDO

A estrutura de ferro fundido permite absorver as vibrações e garante maior estabilidade de corte e duração do disco.

ACESSÓRIOS DA PÁGINA 56 - Nº 02 - 03 - 05 - 10 - 11 - 14 - 15 - 56 - 71 - 87 - 89 - 99 - 102 - 106 - 112 - 121 - 122 - 123

HSS	1.5	1 2	L	-45°	Ø	○	□	▭	●	■	▬	kg
						0°	+	-	-	-		
mm	kW	rpm	mm	+45°	370	115	100	125x100	70	70	-	
370x32x3	5.5	15÷150	190	+60°		120	100	180x100	120	100	180x100	1060





VER
O VÍDEO



TIGER

372 CNC LR 4.0 RC

CORTE ANGULAR • METAIS • TUBOS • PERFIS • VIGAS



A serra automática eletro-pneumática a disco TIGER 372 CNC LR 4.0 RC com rotação automática controlada para corte de -45° a $+60^\circ$ de aços, dispõe dos ciclos de corte automático e semiautomático.

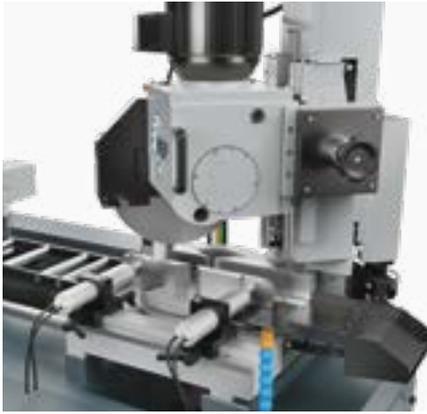


EFICIÊNCIA ABSOLUTA

- Os 2 ciclos de funcionamento - semiautomático e automático - permitem executar qualquer tipo de corte do modo mais eficiente.
- O controle que permite memorizar até 300 programas de corte, cada um com quantidades e comprimentos diversos, reduz ao mínimo o tempo de programação de tarefas executadas com frequência.
- A aquisição automática da posição de início de corte reduz o tempo de programação.
- O sistema de fixação, constituído por uma morsa de corte pneumática frontal, livremente posicionável ao longo do eixo longitudinal do material, e uma morsa vertical, garante uma fixação eficiente e segura, mesmo no caso de tubos.
- O sistema de transmissão de 3 estágios permite cortar em alta velocidade, garantindo excepcional rigidez e duração do disco.

FLEXIBILIDADE EXTRAORDINÁRIA

- O sistema de alimentação com curso de 1000 mm é repetível para corte de qualquer comprimento.
- O inverter vetorial de regulação contínua da velocidade de rotação da lâmina entre 15 e 150 rpm permite cortar de modo eficiente qualquer tipo de material.
- A biblioteca de corte permite informação automática da velocidade da lâmina (S) e de descida do cabeçote (F) conforme o tipo de material. Também é possível seleccionar da biblioteca de corte expansível o tipo e a geometria do material, sua dureza e o tipo de lâmina que se pretende utilizar e, automaticamente, o controle selecciona a velocidade de avanço do cabeçote e de rotação do disco.



ESTRUTURA DE FERRO FUNDIDO

A estrutura de ferro fundido permite absorver as vibrações e garante maior estabilidade de corte e duração do disco.



INDUSTRY 4.0 READY - IOT

O opcional IOT permite a maximização da capacidade de coleta e uso dos dados para um melhor desempenho de corte e vida útil das ferramentas.



MOVIMENTO DO CABEÇOTE EM DUPLA GUIA LINEAR

Avanço do cabeçote de corte com motor brushless sobre guias lineares com patins pré-carregados com recirculação de esferas. Comparação automática dos parâmetros estabelecidos e dados coletados e correção em tempo real dos parâmetros de corte, balanceamento com mola, conferindo à máquina estabilidade de corte e garantindo redução das vibrações mecânicas durante o corte.



ROTAÇÃO DO CABEÇOTE COM MOTOR BRUSHLESS

O motor brushless para rotação automática do cabeçote entre -45° e $+60^\circ$ e o leitor com encoder permitem um controle preciso de velocidade, torque e posição - definição 1'.

ACESSÓRIOS DA PÁGINA 56 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 11 - 14 - 15 - 71 - 86 - 99 - 106 - 123

HSS	kW	rpm	mm	Formas de Corte				kg		
				∠	∅	●	■		—	┃
370x32x3	5.5	15÷150	190	-45°	370	55	55	-	55x80	1060
				0°		110	95	180x95	-	
				+45°		80	80	-	80x95	
				+60°		30	30	-	30x85	





VER
O VÍDEO



TIGER 402 CNC HR 4.0

CORTE ANGULAR • LIGAS LEVES •
TUBOS • PERFIS • EXTRUDADOS



A serra automática eletro-pneumática a disco TIGER 402 CNC HR 4.0 para corte de -45° a $+60^\circ$ de alumínio e ligas leves, dispõe dos ciclos de corte automático e semiautomático.



EFICIÊNCIA ABSOLUTA

- Os 2 ciclos de funcionamento - semiautomático e automático - permitem executar qualquer tipo de corte da maneira mais eficiente.
- O controle que permite memorizar até 300 programas de corte, cada um com quantidades e comprimentos diversos, reduz ao mínimo os tempos de programação de tarefas realizadas com frequência.
- A aquisição automática da posição de início de corte reduz os tempos de programação.
- O sistema de fixação, constituído por duas morsas de corte pneumáticas frontais, livremente posicionáveis ao longo do eixo longitudinal do material, e de uma morsa vertical, garante uma fixação eficiente e segura, mesmo no caso de tubos.
- O sistema de transmissão com polia e correia dentada permite cortes em alta velocidade, garantindo excepcional rigidez e duração do disco.

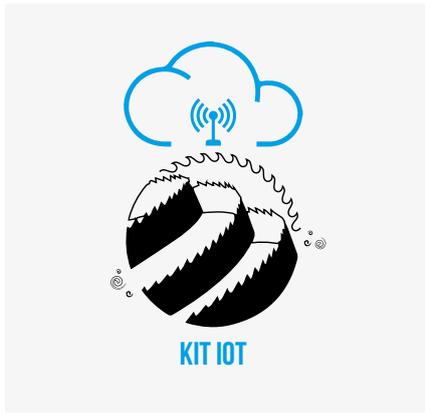
FLEXIBILIDADE EXTRAORDINÁRIA

- A biblioteca de corte permite seleção automática da velocidade da lâmina (S) e de descida do cabeçote testa (F) conforme o tipo de material. Também é possível selecionar na biblioteca de corte expansível o tipo e a geometria do material, sua dureza e o tipo de lâmina que se pretende usar e, automaticamente, o controle seleciona a velocidade de avanço do cabeçote e de rotação do disco.
- O sistema de rotação do cabeçote é composto por quatro batentes fixos a -45° , 0° , $+45^\circ$ e $+60^\circ$ e por um dispositivo que permite o bloqueio em qualquer posição deste intervalo.
- O sistema de fixação de duplo bloqueio do material, constituído por uma morsa de pneumática em carga e uma em descarga, garante uma fixação segura e eficiente impedindo a formação de rebarba no fim do corte.
- O sistema de alimentação com curso de 1000 mm é repetível para cortes de qualquer comprimento.
- O motor de duas velocidades 1400/2800 rpm de acionamento do disco HM permite qualquer secção de material.



CONTROLE ADAPTATIVO DA FORÇA DE CORTE

O sistema de controle adaptativo da força de corte com base na resistência encontrada pela lâmina durante o corte permite realizar cortes com um excelente acabamento em qualquer condição, mesmo com ferramentas desgastadas.



INDUSTRY 4.0 READY - IOT

O opcional IOT permite a maximização da capacidade de coleta e uso dos dados para um melhor desempenho de corte e vida útil das ferramentas.



MOVIMENTO DO CABEÇOTE EM DUPLA GUIA LINEAR

Avanço do cabeçote de corte com cilindro pneumático sobre guias lineares com patins pré-carregados com recirculação de esferas. Comparação automática dos parâmetros estabelecidos e dados coletados e correção em tempo real dos parâmetros de corte, balanceamento com mola, conferindo à máquina estabilidade de corte e garantindo redução das vibrações mecânicas durante o corte.

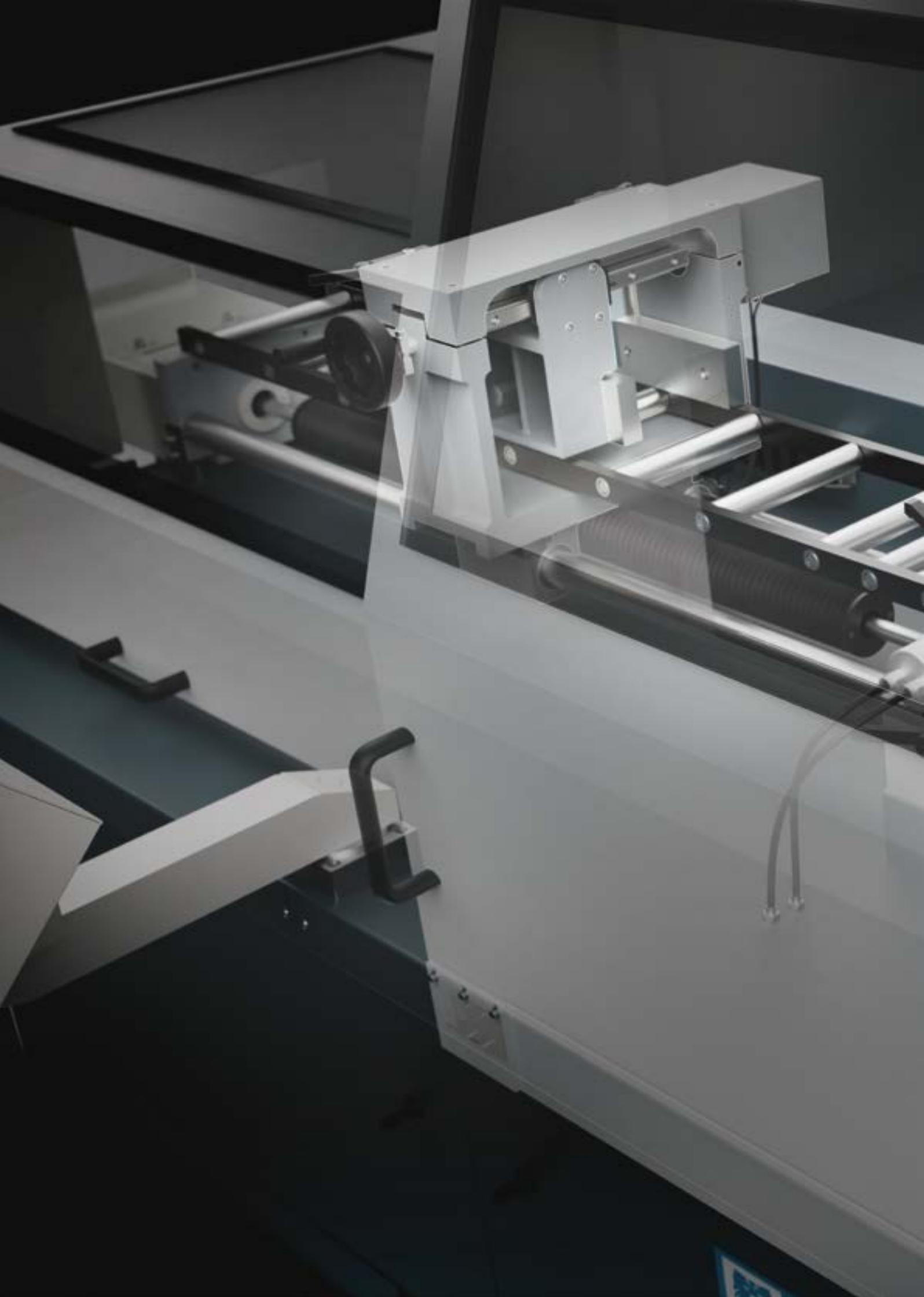


ESTRUTURA DE FERRO FUNDIDO

A estrutura de ferro fundido permite absorver as vibrações e garante maior estabilidade de corte e duração do disco.

ACESSÓRIOS DA PÁGINA 56 - N° 02 - 03 - 06 - 10 - 11 - 14 - 15 - 56 - 71 - 88 - 90 - 98 - 100 - 103 - 106 - 112 - 121 - 122 - 123

HM	kW	rpm	mm	-		Ø	●	■	▬	kg
				-45°	0°					
400x32x3.8	3.3/4.4	1400/2800	185	+45°	+60°	400	115	100	120x100	1060
							130	120	180x100	
							115	100	120x100	
							115	90	90x90	





VER
O VÍDEO



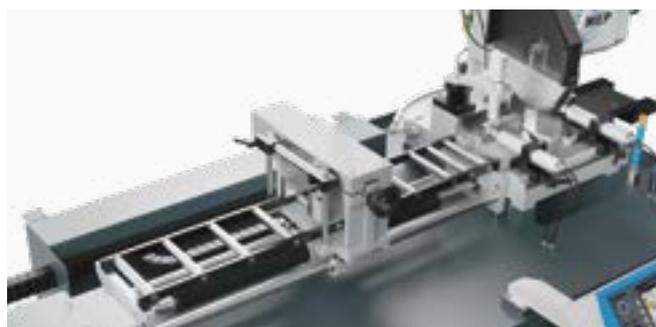
TIGER

402 CNC HR 4.0 RC

CORTE ANGULAR • LIGAS LEVES •
TUBOS • PERFIS • EXTRUDADOS



A serra automática eletro-pneumática a disco TIGER 402 CNC HR 4.0 RC com rotação automática controlada para corte de -45° a $+60^\circ$ de alumínio e ligas leves, dispõe dos ciclos de corte automático e semiautomático.



EFICIÊNCIA ABSOLUTA

- Os 2 ciclos de funcionamento - semiautomático e automático - permitem executar qualquer tipo de corte da maneira mais eficiente.
- O controle que permite memorizar até 300 programas de corte, cada um com quantidades e comprimentos diversos, reduz ao mínimo os tempos de programação de tarefas realizadas com frequência.
- A aquisição automática da posição de início de corte reduz os tempos de programação.
- O sistema de fixação, constituído por duas morsas de corte pneumáticas frontais, livremente posicionáveis ao longo do eixo longitudinal do material, e de uma morsa vertical, garante uma fixação eficiente e segura, mesmo no caso de tubos.
- O sistema de transmissão com polia e correia dentada permite cortes em alta velocidade, garantindo excepcional rigidez e duração do disco.
- O motor brushless para rotação automática programável do cabeçote entre -45° e $+60^\circ$ e o leitor com encoder permitem um controle preciso de velocidade, torque e posição - definição 1'.

FLEXIBILIDADE EXTRAORDINÁRIA

- A biblioteca de corte permite seleção automática da velocidade da lâmina (S) e de descida do cabeçote testa (F) conforme o tipo de material. Também é possível selecionar na biblioteca de corte expansível o tipo e a geometria do material, sua dureza e o tipo de lâmina que se pretende usar e, automaticamente, o controle seleciona a velocidade de avanço do cabeçote e de rotação do disco.
- O motor de duas velocidades 1400/2800 rpm de acionamento do disco HM permite qualquer secção de material.
- O sistema de alimentação com curso de 1000 mm é repetível para cortes de qualquer comprimento.



CONTROLE ADAPTATIVO DA FORÇA DE CORTE

O sistema de controle adaptativo da força de corte com base na resistência encontrada pela lâmina durante o corte permite realizar cortes com um excelente acabamento em qualquer condição, mesmo com ferramentas desgastadas.



INDUSTRY 4.0 READY - IOT

O opcional IOT permite a maximização da capacidade de coleta e uso dos dados para um melhor desempenho de corte e vida útil das ferramentas.



MOVIMENTO DO CABEÇOTE EM DUPLA GUIA LINEAR

Avanço do cabeçote de corte com motor brushless sobre guias lineares com patins pré-carregados com recirculação de esferas. Comparação automática dos parâmetros estabelecidos e dados coletados e correção em tempo real dos parâmetros de corte, balanceamento com mola, conferindo à máquina estabilidade de corte e garantindo redução das vibrações mecânicas durante o corte.

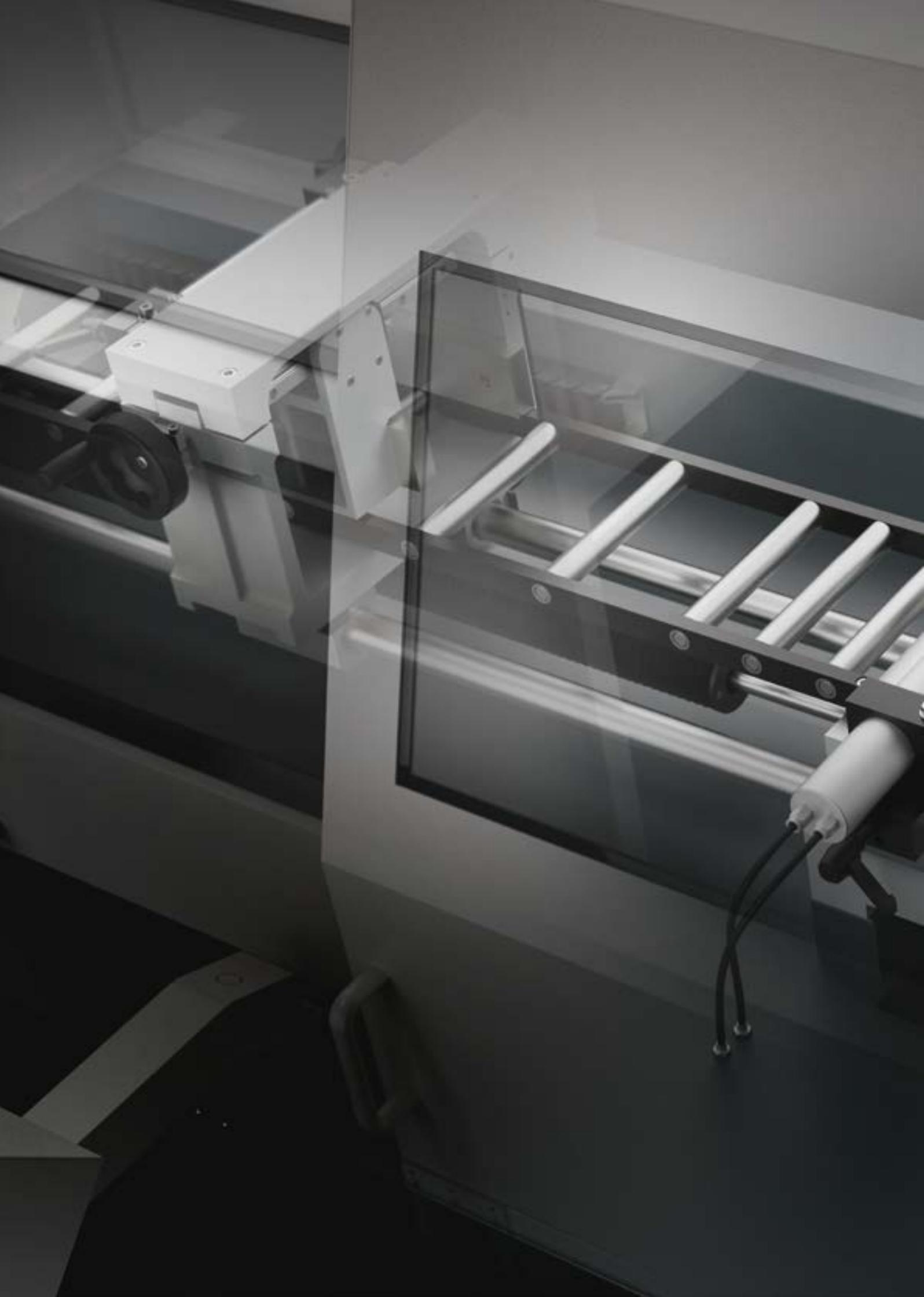


ESTRUTURA DE FERRO FUNDIDO

A estrutura de ferro fundido permite absorver as vibrações e garante maior estabilidade de corte e duração do disco.

ACESSÓRIOS DA PÁGINA 56 - Nº 02 - 03 - 06 - 10 - 11 - 14 - 15 - 71 - 86 - 98 - 100 - 106 - 123

HM	kW	rpm	mm	-		Ø	●	■	▬	👤
				-45°	0°					
400x32x3.8	3.3/4.4	1400/2800	185	+45°	+60°	400	115	100	120x100	kg
							130	120	180x100	
							115	100	120x100	
							115	90	90x90	1060





VER
O VÍDEO

ACESSÓRIOS TIGER



ACESSÓRIO N° 02

Galão de óleo solúvel 5 L



ACESSÓRIO N° 11

Adequação para voltagem
200-220V 50/60Hz trifásico



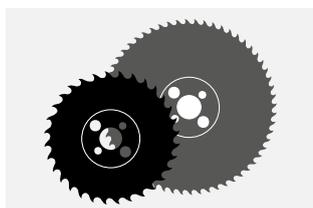
ACESSÓRIO N° 03

Sistema de lubrificação
por névoa



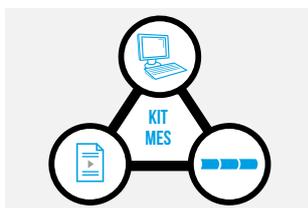
ACESSÓRIO N° 14

Kit IoT - Pronto para
indústria 4.0



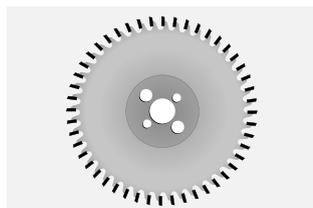
ACESSÓRIO N° 05

Disco HSS para serra
circular



ACESSÓRIO N° 15

MePlan: Kit MES



ACESSÓRIO N° 06

Disco TCT para serra
circular



ACESSÓRIO N° 56

Mesa de roletes
KK200V/1500 mm
Roletes ajustáveis a 45°
para morsas de pente



ACESSÓRIO N° 10

Comando suplementar com
pedaleira e dispositivo de
emergência



ACESSÓRIO N° 71

Mesa de roletes
KK200/1500 mm



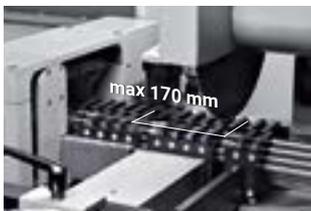
ACESSÓRIO N° 86

Adaptador lado descarga



ACESSÓRIO N° 98

Aspirador Turbo 2500



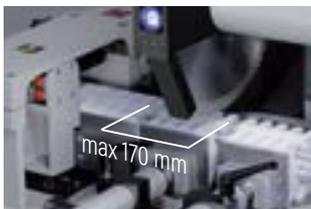
ACESSÓRIO N° 87

Kit de mordentes em pente (máx. 70x70 mm - min. 10x10 mm) para redução de perdas - 170 mm; corte automático solo 0°



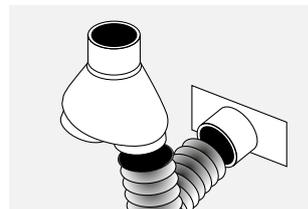
ACESSÓRIO N° 99

Transportador de cavacos motorizado com raspador



ACESSÓRIO N° 88

Kit de mordentes de nylon em pente de máx. 75x75 mm para redução de perdas



ACESSÓRIO N° 100

Kit para dupla aspiração



ACESSÓRIO N° 89

Morsa suplementar pneumática



ACESSÓRIO N° 102

Kit de guias de lâmina e flange extendidas - capacidade de corte máx. Ø105 mm



ACESSÓRIO N° 90

Kit de mordentes de nylon em pente de máx. 75x75 mm



ACESSÓRIO N° 103

Morsa especial de redução de perdas (máx. 160 mm)



ACESSÓRIO N° 106

CB 6001 - Carregador automático de barras com dispositivo de deslizamento



ACESSÓRIO N° 112

Adaptador lado descarga com suporte



ACESSÓRIO N° 121

Suporte regulável para cortes de feixes (o curso do alimentador se reduz em 100 mm)



ACESSÓRIO N° 122

Rampa de descarga de peças para mordentes em pente



ACESSÓRIO N° 123

Kit de alimentação progressiva contínua (sistema de sensores de presença de barra para alimentação progressiva automática)

MESAS PARA SERRAS

	ADAPTADORES		MESAS DE ROLETES LIVRES KK							MESAS DE ROLETES MOTORIZADOS KK						
	CARGA	DESCARGA	KK200	KK330	KK330 HD	KK 460	KK 530	KK 730	KK 930	CONTROLE A			CONTROLE B			
										KK 530	KK730	KK 930	KK 530	KK730	KK930	
SHARK 332 RC KONNECT				•	•											
SHARK 350 NC HS 5.0		•						•		•			•			
SHARK 350 CNC HS 4.0								•		•			•			
SHARK 460 KONNECT	•								•		•			•		
SHARK 660 CNC HS 4.0								•			•			•		
SHARK 512 SXI EVO	•	•						•		•			•			
SHARK 652 SXI H 5.0	•	•							•		•			•		
TIGER 372 CNC LR 4.0		•														
TIGER 372 CNC LR 4.0 RC		•														
TIGER 402 CNC HR 4.0		•														
TIGER 402 CNC HR 4.0 RC		•														

ACESSÓRIOS MESAS LIVRES

ROLETES VERTICAIS
CONJUNTO DE ROLETES VERTICAIS
DOIS PARES DE ROLETES VERTICAIS
ROLETE VERTICAL REFORÇADO
ROLETE VERTICAL MÓVEL
ALINHADOR DE BARRAS HIDRÁULICO
BANDEJA PARA RECOLHIMENTO LÍQUIDO / REFRIGERANTE
SUPORTE ADICIONAL
COBERTURAS DE SEGURANÇA
CAVALETES DE ESTOCAGEM
BATENTE DE MEDIÇÃO R1
BATENTE DE MEDIÇÃO R2
BATENTE DE MEDIÇÃO R3
BATENTE DE MEDIÇÃO R4
BATENTE DE MEDIÇÃO FLASH
MOVIMENTADOR DE GUIAS
MOVIMENTADOR DE GAVETA
ARROW (M, S, A)
BLAZE (S, A)

MESAS DE ROLETES LIVRES KK

	KK 200	KK 330	KK330HD	KK 460	KK 530	KK 730	KK 930
ROLETES VERTICAIS							
CONJUNTO DE ROLETES VERTICAIS		•					
DOIS PARES DE ROLETES VERTICAIS		•					
ROLETE VERTICAL REFORÇADO							
ROLETE VERTICAL MÓVEL							
ALINHADOR DE BARRAS HIDRÁULICO							
BANDEJA PARA RECOLHIMENTO LÍQUIDO / REFRIGERANTE							
SUPORTE ADICIONAL	•	•		•			
COBERTURAS DE SEGURANÇA							
CAVALETES DE ESTOCAGEM							
BATENTE DE MEDIÇÃO R1	•	•					
BATENTE DE MEDIÇÃO R2	•	•		•			
BATENTE DE MEDIÇÃO R3	•	•		•			
BATENTE DE MEDIÇÃO R4					•		
BATENTE DE MEDIÇÃO FLASH					•		
MOVIMENTADOR DE GUIAS					•		
MOVIMENTADOR DE GAVETA					•		
ARROW (M, S, A)		•	•	•			
BLAZE (S, A)					•	•	•

ACESSÓRIOS MESAS MOTORIZADAS

	ROLETES VERTICAIS	CONJUNTO DE ROLETES VERTICAIS	DOIS PARES DE ROLETES VERTICAIS	ROLETE VERTICAL REFORÇADO	ROLETE VERTICAL MÓVEL	ALINHADOR DE BARRAS HIDRÁULICO	BANDEJA PARA RECOLHIMENTO LÍQUIDO REFRIGERANTE	SUPORTE ADICIONAL	COBERTURAS DE SEGURANÇA	CAVALETES DE ESTOCAGEM	BATENTE DE MEDIÇÃO R1	BATENTE DE MEDIÇÃO R2	BATENTE DE MEDIÇÃO R3	BATENTE DE MEDIÇÃO R4	BATENTE DE MEDIÇÃO FLASH	MOVIMENTADOR DE GUIAS	MOVIMENTADOR DE GAVETA	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
--	-------------------	-------------------------------	---------------------------------	---------------------------	-----------------------	--------------------------------	--	-------------------	-------------------------	------------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------	--------------------------	-----------------------	------------------------	-----------------	--------------

MESAS DE ROLETES MOTORIZADOS KKA (CONTROLE MANUAL PORTÁTIL JOYSTICK)

KK 530		•		•	•	•	•		•	•									
KK 730		•		•	•	•	•		•	•									
KK 930		•		•	•	•	•		•	•									

MESAS DE ROLETES MOTORIZADOS KKB (CONTROLE MANUAL FIXO EM PÚLPITO)

KK 530		•		•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
KK 730		•		•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
KK 930		•		•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		

		ROLETES VERTICAIS	CONJUNTO DE ROLETES VERTICAIS	DOIS PARES DE ROLETES VERTICAIS	ROLETE VERTICAL REFORÇADO	ROLETE VERTICAL MÓVEL	ALINHADOR DE BARRAS HIDRÁULICO	BANDEJA PARA RECOLHIMENTO LÍQUIDO REFRIGERANTE	SUPORTE ADICIONAL	COBERTURAS DE SEGURANÇA	CAVALETES DE ESTOCAGEM	BATENTE DE MEDIÇÃO R1	BATENTE DE MEDIÇÃO R2	BATENTE DE MEDIÇÃO R3	BATENTE DE MEDIÇÃO R4	BATENTE DE MEDIÇÃO FLASH	MOVIMENTADOR DE GUIAS	MOVIMENTADOR DE GAVETA	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
KK 930		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
KK 730		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
KK 530		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		

MESAS DE ROLETES MOTORIZADOS KKC (CONTROLE AUTOMÁTICO FIXO EM PÚLPITO)

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	Comprimento não mais alimentável (mm)	Comprimento não mais alimentável com morsa de redução de perda (mm)	Comprimento mínimo de corte (mm)	Capacidade de corte para cortes em feixes (mm)	Velocidade do carro do alimentador (m/min)	Peso máximo do material a alimentar (kg)
SHARK 332 RC KONNECT	390	-	10	-	6	1360
SHARK 350 NC HS 5.0	130	25	10	350X350	4.5	2720
SHARK 350 CNC HS 4.0	130	25	10	350X350	4.5	2720
SHARK 460 KONNECT	120	-	10	460X460	4.5	2720
SHARK 660 CNC HS 4.0	70	-	10	660X660	4.5	10000*
SHARK 512 SXI EVO	-	-	-	-	-	-
SHARK 652 SXI H 5.0 ROTAÇÃO MANUAL	-	-	-	-	-	-
SHARK 652 SXI H 5.0 ROTAÇÃO AUTOMÁTICA	-	-	-	-	-	-
TIGER 372 CNC LR 4.0	170	170	10	70X70	6	1360
TIGER 372 CNC LR 4.0 RC	260	-	-	-	6	1360
TIGER 402 CNC HR 4.0	160	160	-	70X70	6	1360
TIGER 402 CNC HR 4.0 RC	260	-	-	-	6	1360

* 26" x 26" x 15' / 660mm x 660mm x 3000mm

Altura da base de trabalho (mm)	Capacidade do reservatório de líquido refrigerante (Lt)	Capacidade do reservatório da centralina hidráulica (Lt)	Dimensões lâmina (mm)	Área máxima da máquina (mm)	Dimensões embalagem (mm)
930	180	70	3770 ±30 X 27 X 0.9	3050 X 2300	2250 X 2300 X 3050
860	200	70	4640 ±40 X 34 X 1.1 4640 ±40 X 41 X 1.3	3050 X 2070	2200 X 2200 X 3200
870	200	70	4640 ±40 X 34 X 1.1 4640 ±40 X 41 X 1.3	3050 X 2360	2200 X 2200 X 3200
837	180	60	6350 ±30 X 41 X 1.3	3900 X 2300	2300 X 2300 X 3900
890	340	72	8400 ±40 X 54 X 1.6 8400 ±40 X 67 X 1.6	5000 X 2440	3000 X 2440 X 5000
880	82	2.5	4640 ±20 X 34 X 1.1	3260 X 1660	2100 X 2280 X 1800
938	95	25	6700 ±20 X 41 X 1.3	3400 X 3300	2100 X 3400 X 2350
938	95	25	6700 ±20 X 41 X 1.3	3400 X 3300	2100 X 3400 X 2350
940	105	-	HSS Ø 370 X 32 X 3	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100
940	105	-	HSS Ø 370 X 32 X 3	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100
1000	105	-	HM Ø 400 X 32 X 3.8	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100
1000	105	-	HM Ø 400 X 32 X 3.8	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100

Utilizando os softwares mais modernos para o projeto mecânico, um grupo de projetistas e técnicos contribui, com grande paixão, para afirmar a MEP como marca líder na produção de máquinas e equipamentos para o corte de metais, adotando soluções com elevado conteúdo tecnológico e inovação que satisfazem quaisquer exigências de corte.

PROJETO E REALIZAÇÃO DE LINHAS DE CORTE DEDICADAS

A equipe técnica da MEP é capaz de projetar e realizar máquinas ou equipamentos especiais para satisfazer todas as exigências de corte.

PRECISA DE UMA SERRA?

CRIAMOS A SERRA SOB MEDIDA!







SERVIÇO DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA

O Serviço de Assistência Técnica MEP coloca à sua disposição um conjunto de serviços que há anos nos distinguem.



PEÇAS DE REPOSIÇÃO

Nossos técnicos estão sempre prontos para auxiliá-lo na identificação de peças, mesmo para máquinas fora de linha, garantindo um envio em 24-72 horas a partir do pedido da maneira mais rápida.

Além disto, a estocagem e logística modernas garantem que nosso estoque de peças esteja sempre otimizado para garantir a máxima disponibilidade.



PLANOS DE MANUTENÇÃO

Os benefícios de uma manutenção periódica são muitos: quebras e avarias menos frequentes, maior vida útil da máquina e de seus componentes, sistema mais eficiente.

Descubra o plano mais adequado às suas exigências produtivas ou verifique se está disponível um KIT de manutenção para a sua máquina: maximize a eficiência para evitar surpresas desagradáveis! Previna paradas de máquina custosas com o apoio dos nossos técnicos.



PLANOS DE TREINAMENTO

Desenhados para a sua serra ou linha de corte MEP: avançados e orientados ao cliente e ao pessoal de produção, os cursos abordam teoria e prática diretamente na máquina! Destaque-se da concorrência aproveitando ao máximo a sua serra!



REVISÕES

Restaurar a eficiência produtiva da sua serra, melhorando a produtividade, a precisão de corte e a segurança.



INTEGRAÇÕES E OTIMIZAÇÕES

Atualizações para melhorar a versão do software em uso, juntamente com as integrações necessárias para conectar e unificar suas partes com outros sistemas, maximizam a eficiência de sua produção aproveitando ao máximo seu potencial.

**NOSSO PROFISSIONALISMO E
DISPONIBILIDADE COMO GARANTIA DA
EFICIÊNCIA DO CLIENTE, SEMPRE!**

SERVIÇO DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Dada a importância primária atribuída ao Cliente e à sua satisfação, foi dada especial atenção à gestão das atividades de Pós-Venda por uma equipa interna altamente especializada que interage constantemente com o Controle de Qualidade, Centros de Assistência Técnica Autorizados, Escritório de Vendas e Clientes Finais.

CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA

1 - DEFINIÇÕES

“CGV”: As presentes condições gerais de venda, cujos termos abaixo indicados terão o significado a eles atribuído e especificado a seguir;

“ Mep” e/ou “Sociedade”: Mep S.p.a. com sede administrativa em Pergola (província de Pesaro Urbino);

“Cliente”: qualquer sociedade, pessoa ou entidade jurídica que adquira os Produtos Mep;

“Produtos”: os bens produzidos e/ou vendidos pela Mep;

“Pedido(s)”: cada uma das propostas de compra de produtos enviada pelo cliente à Mep;

“Venda(s)”: cada um dos contratos de venda concluídos entre a Mep e o cliente a seguir à aceitação escrita transmitida pela Mep ao cliente;

“Marcas”: todas as marcas das quais a Mep é proprietária ou licenciataria;

“Direitos de propriedade intelectual”: todos os direitos de propriedade intelectual e industrial da Mep, registados ou não, como também todos os pedidos ou registos relativos aos referidos direitos e a qualquer outro direito ou forma de protecção.

Por “Condições” entendem-se os acordos, prazos e condições contratuais como um todo, referidos nas presentes Condições Gerais de Venda (CGV).

2 - FINALIDADES

2.1 As presentes CGV aplicam-se a todas as vendas de produtos. Em caso de diferenças entre as condições e prazos referidos nas presentes CGV e as condições e prazos concordados para a Venda individual, estes últimos irão prevalecer.

2.2 A Mep reserva-se o direito de acrescentar, modificar ou eliminar qualquer cláusula das presentes CGV, ficando entendido que qualquer modificação aplicar-se-á às Vendas concluídas a partir do trigésimo dia seguinte à notificação

transmitida, também por via e-mail ou Fax, pela Mep ao Cliente.

3 - PEDIDOS E VENDAS

3.1 Salvo acordos diferentes já subscritos entre a Mep e o Cliente, cada Venda será disciplinada exclusivamente por estas CGV inderrogáveis.

3.2 Nenhum pedido é vinculante para a Mep enquanto não for aceite por escrito com confirmação de pedido, enviada ao Cliente também por via e-mail ou fax.

3.3 Se o cliente receber por parte da Mep uma confir-

mação escrita contendo termos diferentes dos contidos no pedido, a venda será considerada concluída segundo os termos da confirmação em ausência de contestação do Cliente transmitida no prazo de cinco dias da recepção da confirmação de pedido.

3.4 A Sociedade pode, ademais, proceder à execução imediata dos pedidos recebidos. A entrega do Fornecimento ao transportador ou transitário, acompanhada do aviso de aceitação do pedido, constitui o início da execução, nos termos e para os efeitos do art. 1327 do Código Civil italiano.

4 - PREÇOS

4.1 Os preços dos Produtos, a entender sem IVA, serão os indicados na tabela de preços da Sociedade em vigor na altura do envio do Pedido ou os que a Sociedade irá indicar nas confirmações de pedido individuais relativamente aos Produtos não incluídos na tabela de preços.

5 - ENTREGAS

5.1 Salvo diferente acordo por escrito, a Mep entregará os Produtos à saída da fábrica, nos seus estabelecimentos de Pergola. Se solicitado, a Mep encarregar-se-á de confiar o transporte a Transportadores terceiros, ficando os riscos, custos e despesas a cargo do Cliente.

5.2 A Sociedade poderá executar o fornecimento com entregas por partes; neste caso, cada entrega será considerada como execução de venda específica.

5.3 Eventuais irregularidades ou faltas nos fornecimentos deverão ser contestadas por escrito ao Transportador no momento da entrega e comunicadas à Empresa não além dos três dias úteis seguintes.

5.4 Até aos 20 dias antecedentes à data prevista para a entrega dos Produtos, a Sociedade e o Cliente poderão anular ou suspender o fornecimento por causas de força maior ou, de qualquer maneira, alheias ao seu controlo, com exoneração recíproca do reembolso dos danos, tais como, a título meramente exemplificativo e não exaustivo:

- greves também parciais, falta de energia eléctrica, calamidades naturais, medidas impostas pelas Autoridades Públicas, dificuldades de transporte, desordens;
- problemas relacionados com a produção ou com a programação dos pedidos;
- dificuldades em obter fornecimentos de matérias primas.

Além disso, se o Cliente anular o pedido de Produtos não standard, a Sociedade terá direito ao pagamento do que foi realizado especificamente até à recepção da comunicação.

6 - GARANTIAS

6.1 A Sociedade garante que todos os Produtos estão em conformidade com as especificações indicadas no catálogo, exceptuando-se as tolerâncias normais.

6.2 De qualquer maneira, a Sociedade pode efectuar nos Produtos, mesmo sem avisar os Clientes, todas as modificações razoáveis nas características técnicas, projecto, materiais e acabamentos que considere necessárias e/ou adequadas; portanto, o Cliente não pode contestar ou recusar o Fornecimento, nem mesmo em parte, por causa das referidas modificações razoáveis.

6.3 A Sociedade garante que os Produtos estão isentos de vícios e/ou defeitos durante o período de um ano a contar da data de entrega ao Cliente.

6.4 Eventuais vícios ou defeitos deverão ser comunicados pelo Cliente, sob pena de caducidade da garantia, no prazo de trinta dias da recepção do fornecimento e/ou da descoberta deles, se ocultos. Nenhum dano poderá ser demandado à Sociedade por eventuais atrasos na execução de reparações e/ou substituições efectuadas no prazo dos dois meses seguintes à comunicação.

6.5 A responsabilidade da Sociedade pelos fornecimentos de Produtos e pela sua utilização é sempre limitada ao custo de reparação dos vícios e/ou defeitos dos Produtos ou à sua substituição.

6.6 Ao Cliente não é permitido restituir Produtos sem a autorização prévia por escrito da Sociedade.

6.7 O Cliente garante que os Produtos serão utilizados de acordo com as instruções da Sociedade e compromete-se a informar qualquer pessoa envolvida na sua utilização que a Sociedade está pronta e disponível a satisfazer qualquer exigência de informações que visem o bom funcionamento e a segurança dos Produtos.

7 - PAGAMENTOS

7.1 O Cliente deverá pagar as facturas emitidas pela Sociedade para a cobrança dos Fornecimentos efectuados respeitando os prazos indicados na confirmação de pedido.

7.2 A Sociedade emitirá factura para cada fornecimento de Produtos, mesmo no caso de fornecimentos paciais

que possam ser referidos à mesma confirmação de pedido.

7.3 Em caso de pagamento atrasado relativamente aos prazos contratuais, o Cliente será obrigado a pagar à Sociedade os juros de mora previstos pelo Decreto Legislativo da República Italiana D. Lgs. n.º 231 de 9 de Outubro de 2002, para além do ressarcimento dos custos de recuperação.

7.4 Para as facturas emitidas com indicação de pagamento parcelado, o não pagamento, mesmo de uma única prestação, implicará na caducidade automática do benefício do prazo e a Sociedade terá o direito de exigir imediatamente todo o montante do crédito, acrescido dos juros de mora.

8 - DIREITOS DE PROPRIEDADE

8.1 O Cliente não pode utilizar o produto ou partes dele ou nenhuma descrição ou desenho, mesmo se não forem protegidos especificamente por patente ou marca registada, para projectar ou realizar bens de manufactura análoga, a não ser que tenha obtido a autorização prévia por escrito da Sociedade; de qualquer maneira, neste caso todas as patentes, projectos registados, marcas, direitos de autor e direitos de propriedade intelectual inerentes ou relacionados com os Produtos permanecem de total e exclusiva propriedade da Sociedade e o Cliente deverá manter a mais rigorosa confidencialidade em relação a eles.

9 - CLÁUSULA RESOLUTIVA EXPRESSA

9.1 A Sociedade terá o direito de resolver, ao abrigo do art. 1456 do Código Civil italiano, em qualquer momento mediante comunicação escrita enviada ao Cliente, a(s) Venda(s) no caso de não cumprimento das obrigações previstas pelos artigos: 6 (pagamentos); 7 (direitos de propriedade intelectual).

10 - LEI APLICÁVEL - JURISDIÇÃO E COMPETÊNCIA

10.1 Qualquer controvérsia inerente à conclusão, execução ou resolução do Contrato, ou eventuais danos decorrentes dos Produtos ou da sua utilização, é disciplinada pela lei italiana e atribuída à jurisdição do juiz ordinário italiano; em derrogação a qualquer outro critério de lei ou convencional, a competência territorial é outrossim reservada em exclusividade ao Foro de Pesaro - Secção Destacada de Fano.

Autorizzazione del Ministero per i Beni e le Attività Culturali
Prot. n. 6603 del 5-7-2010



museo.bronzidorati@libero.it

NO MUSEU DA NOSSA CIDADE O ÚNICO GRUPO EM BRONZE
DOURADO EXISTENTE NO MUNDO



MEP SPA SOCIO UNICO

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 PERGOLA (PU) ITALY

Tel. (+39) 0721 73721 - Fax (+39) 0721 734533

R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153

Cod. EORI IT13051480153

REA PS 164639

Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.

Pec: mepsa@mepsaws.legalmail.it

www.mepsaws.com