



2024 NETWORK

REVOLUCIONAR O FUTURO DO CORTE ATRAVÉS DE TECNOLOGIAS INOVATIVAS SUSTENTÁVEIS

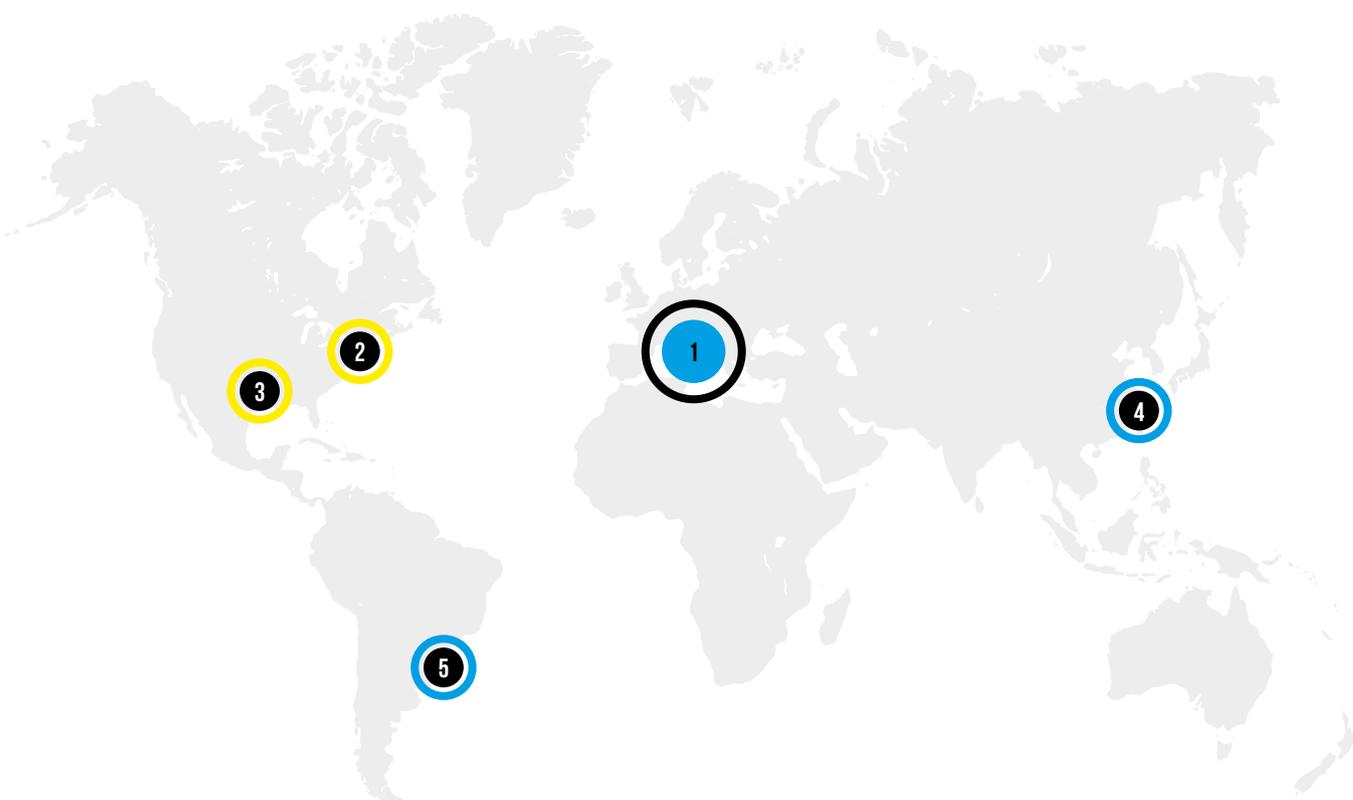
“... Os nossos produtos e serviços para o corte de metais estão transformando o futuro da fábrica digital, oferecendo uma vasta gama de soluções para melhorar a eficiência e a automação dos processos produtivos: uma abordagem holística que, através de softwares de programação e gestão, controle e monitoração, ciclos de corte exclusivos e serviços de integração, consolidou o padrão da indústria 4.0 e está contribuindo para definir os novos horizontes da indústria 5.0.”

MEP GROUP

Somos especializados no projeto e produção de serras de fita e disco para o corte de metais que satisfazem as mais variadas exigências no âmbito da deformação e arranque de cavaco de materiais ferrosos ou não.

Como pioneiros da digitalização no setor das máquinas de serra, damos a máxima importância à automação dos processos, cientes da sua crucial relevância para manter a competitividade no mercado: **a nossa gama de serras inclui soluções de automação e digitalização padronizadas, prontas para ser personalizadas com base em suas exigências específicas.**

Além disto, como provedores de soluções abrangentes, oferecemos não apenas máquinas de serra com **tecnologia de ponta e serviços de integração, mas também periféricos high-tech e acessórios inovadores.**



HYDMECH

Woodstock, ON
Canada



HYDMECH inc.

Conway, AR
USA



MEP SPA

Pergola (PU)
Italy



**MEP (SUZHOU)
CO. LTD**

Suzhou P.R.
China



**MEP DO BRASIL
LTDA.**

São Paulo - SP
Brazil



1964

Ano de fundação

5

Sedes em 4 continentes

41000

m2 de instalações

324

Colaboradores

550

Distribuidores e revendedores

120

Países em que nossos produtos são distribuídos

114

Modelos de serras em catálogo

400

Soluções de Material Handling System em catálogo

100

Soluções customizadas produzidas por ano

1000 x 2000

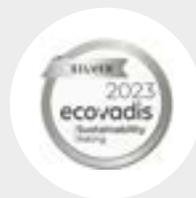
Máxima capacidade de corte (mm)

5500

Máquinas produzidas por ano

74 M

de euro de faturamento anual



"... convencidos de que a digitalização seja a chave que permite manter-se competitivo no mercado e melhorar a qualidade dos produtos e serviços, nosso objetivo é promover a inovação e o desenvolvimento sustentável pondo à disposição de nossos clientes soluções que integrem a conhecimento acumulado durante o processo de digitalização: de fato, como parte da estratégia da empresa, nos posicionamos como precursores na digitalização dos nossos processos e na pesquisa contínua de novas tecnologias visando melhorar nossa eficiência, precisão e produtividade.

... A digitalização, acelerada pela recente introdução da inteligência artificial, continua sendo o coração das nossas operações, do desenvolvimento e projeto dos nossos produtos à produção e logística, e estamos convencidos de que o conhecimento direto das tecnologias digitais, adquirido através da observação, do uso e da prática cotidiana seja o elemento diferencial que nos permite um melhor desempenho no mercado, oferecendo soluções adaptadas a cada tipo de cliente."

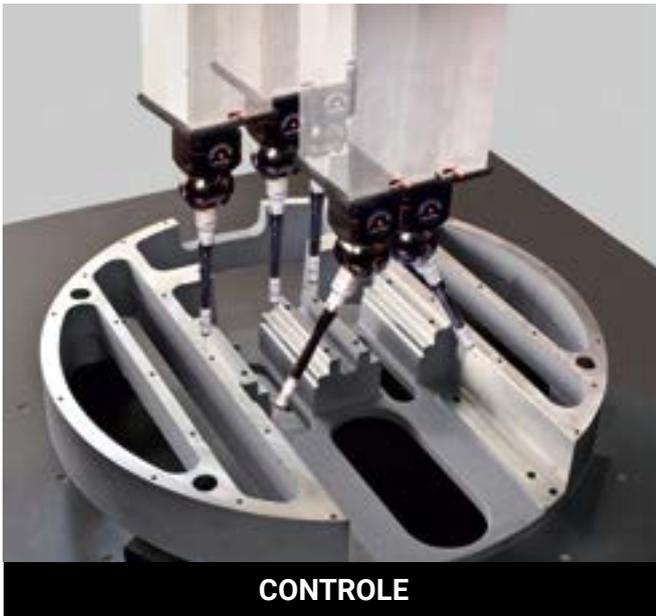
PROCESSO DE PRODUÇÃO

A grande estabilidade de corte das máquinas MEP é o resultado, em primeiro lugar, das estruturas de sustentação em fusão de ferro fundido G 25 que é preparada para a pintura mediante remoção das rebarbas da fusão e, em seguida, submetida ao processo de jateamento com esferas de aço. Com a finalidade de proporcionar a máxima flexibilidade, depois da pintura as peças de ferro fundido são armazenadas em quantidades consideráveis, prontas para serem submetidas à usinagem.

Quase todo o material é processado nos 3 centros de usinagem FMS gerenciados por um único armazém automático que tem capacidades para poder usar um número elevado de peças diferentes ininterruptamente, até mesmo de noite, permitindo assim a máxima flexibilidade de produção.

Cada uma das unidades operatrizes tem seu próprio magazine de ferramentas e um sistema de preset para substituir as ferramentas que não atendem mais às características programadas.





Um centro de medição em ambiente com temperatura controlada permite determinar as dimensões em amostras usinadas, para testar a uniformidade da usinagem. O ferro fundido usinado é estocado em um grande armazém, permanecendo à espera de ser utilizado na produção.

Em uma sessão específica são montados os mecanismos complexos e feitos os ajustes e regulagens que requerem uma atenção especial. 10 ilhas de montagem, cada uma delas com pequenas quantidades de produção juntamente com uma velocidade considerável de processo com o centro de usinagem FMS e com um amplo armazém de peças em fusão, permitem a máxima flexibilidade para reduzir os tempos de entrega dos cerca de 50 modelos e versões de serras.

LEGENDA

	CICLO DE CORTE AUTOMÁTICO		POTÊNCIA TRIFÁSICA
	CICLO DE CORTE SEMIAUTOMÁTICO		POTÊNCIA MONOFÁSICA
	CICLO DE CORTE SEMIAUTOMÁTICO DINÂMICO		SELETOR DE VELOCIDADE DE CORTE
	CICLO DE CORTE MANUAL		POTÊNCIA MOTOR INVERTER
	ELETRO-HIDRÁULICA		MÁXIMA ABERTURA DA MORSA
	ELETRO-PNEUMÁTICA		ÂNGULO DE CORTE
	ELETRO-MECÂNICA		PERFILADOS
	MATERIAIS FERROSOS		MAÇICOS
	MATERIAIS NÃO FERROSOS		PESO MÁQUINA
	DIMENSÃO FITA/DISCO		

O constructor reserva-se o direito de efectuar modificações sem nenhum aviso previo.

As fotos publicadas podem incluir detalhes fora do padrão.

ÍNDICE

SERRAS DE FITA MANUAIS



ÍNDICE CAPÍTULO PH	10
PH 211-1/HB	12
PH 261-1/HB	14
PH 262/HB	16
Acessórios	18

SERRAS DE FITA MANUAIS, SEMIAUTOMÁTICAS E AUTOMÁTICAS



ÍNDICE CAPÍTULO SHARK	20
SHARK 281	22
SHARK 281 CCS/MA	24
SHARK 281 SXI evo	26
SHARK 281 NC 5.0	28
SHARK 282	32
SHARK 282 CCS/MA	34
SHARK 282 SXI evo	36
SHARK 331-1 NC 5.0 spider	38
SHARK 332-1 CCS	42
SHARK 332-1 SXI evo	44
SHARK 332-1 NC 5.0	46
SHARK 382-1 SXI evo	50
SHARK 452-1 SXI evo	52
SHARK 230-1 NC HS 5.0	54
Acessórios	56

SERRAS DE DISCO HSS



ÍNDICE CAPÍTULO TIGER	62
TIGER 352/MA	64
TIGER 352 SX evo	66
TIGER 352 NC 5.0	68
TIGER 372 SX evo	72
Acessórios	74

SERRAS DE DISCO HM PARA ALUMÍNIO



ÍNDICE CAPÍTULO COBRA	76
COBRA 352 MA	78
COBRA 352 SX evo	80
COBRA 352 NC 5.0	82
Acessórios	84

SERRAS DE DISCO HSS



ÍNDICE CAPÍTULO FALCON	88
FALCON 352/MA	90
Acessórios	92

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

94



PH

AS PEQUENAS SERRAS DE FITA DE GRANDE PRODUTIVIDADE

Quando não existe a necessidade de grandes produções, mas de flexibilidade de uso com investimento mínimo, a linha de serras de fita manuais PH é a escolha certa. Pequenas ferramentarias, serralherias e departamentos de manutenção encontrarão seguramente nesta linha o tipo de máquina ideal. Pequenas, mas para quem pensa grande.

MANUAIS

Ideais para pequenos lotes de produção, acabamentos ou detalhes em uma ampla gama de materiais. É necessária a presença do operador durante o ciclo de corte, para posicionamento e fixação do material a cortar. Pelas características do corte com fita, o acabamento do corte é estriado.



ÍNDICE CAPÍTULO PH



PH 211-1/HB

PÁG. 12



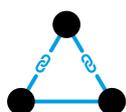
PH 261-1/HB

PÁG. 14



PH 262/HB

PÁG. 16



ACESSÓRIOS

PÁG. 18



PH 211-1/HB

CORTE ANGULAR • METAIS • TUBOS • PERFIS • VIGAS



A serra manual de fita PH 211-1 HB para corte de metais de 0° a +60° pode realizar também cortes simples sem operador, além de cortes manuais.



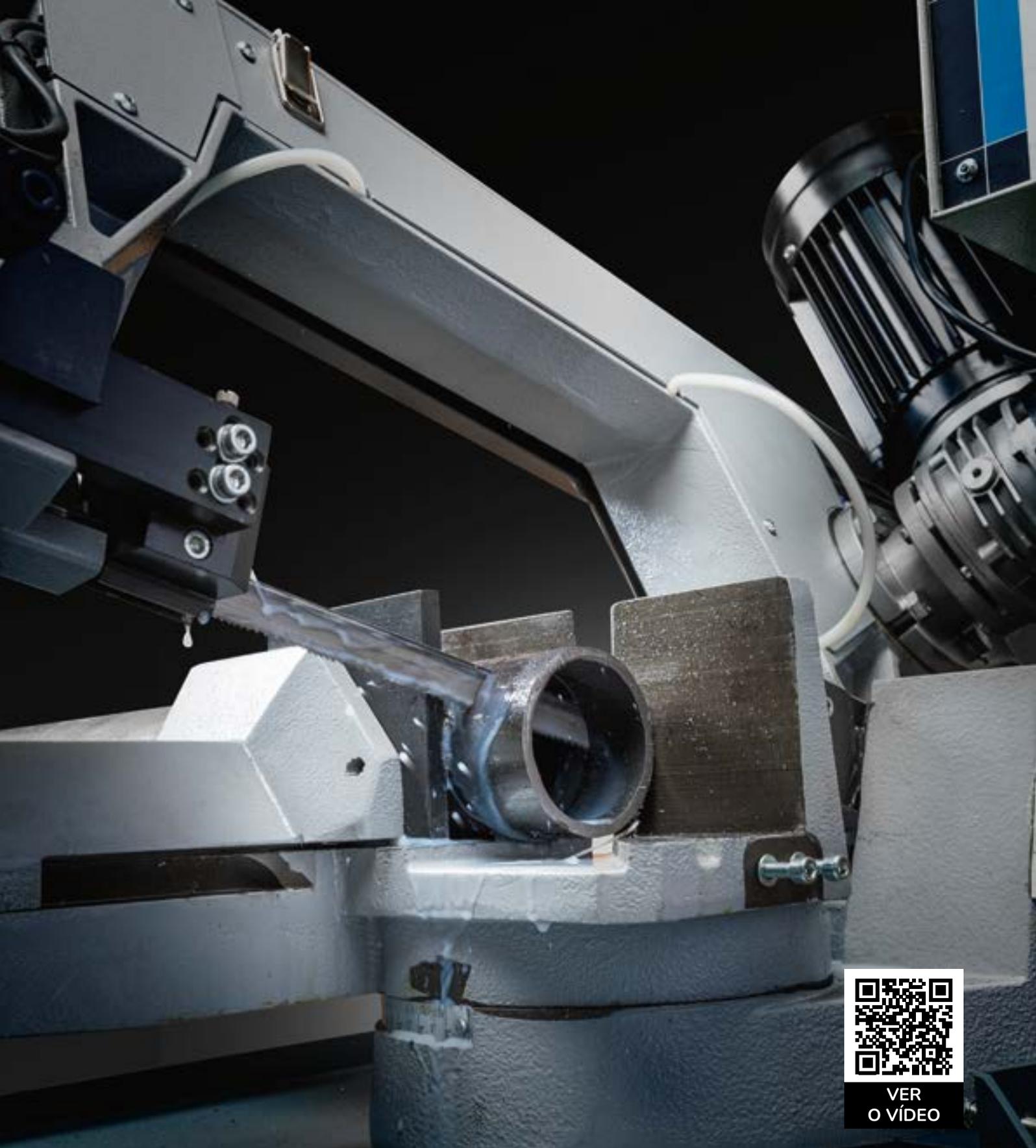
ROBUSTEZ MÁXIMA

- A mola dupla para o movimento do cabeçote garante a máxima rigidez de movimento.
- A régua fundida para movimento da lâmina garante uma regulagem ágil e um deslizamento suave mesmo após muito tempo.
- A bomba de líquido refrigerante de alto volume garante lubrificação contínua da fita.
- Os interruptores de segurança garantem a parada imediata da rotação da lâmina no caso de abertura do carter de proteção ou rompimento da lâmina.



FLEXIBILIDADE EXTRAORDINÁRIA

- Os batentes a 0°, +45° e +60° com dispositivo de bloqueio em qualquer ângulo intermediário permitem o posicionamento rápido do cabeçote.
- O sistema de bloqueio/desbloqueio rápido permite efetuar todos os cortes de maneira rápida e eficiente.
- A haste de medição é a solução ideal para cortes precisos em série, de qualquer comprimento.
- O sistema de descida automática do cabeçote (HB - Hydraulic Brake) permite executar, além do corte em modo manual, também cortes simples sem operador, que poderá selecionar a função desejada através de um seletor no quadro de comando.



ACESSÓRIOS NA PÁGINA 16 - N° 02 - 04 - 27 - 28 - 71

										
mm	kW	m/min	kW	m/min	mm	0°	180	180	200x150	kg
2130x20x0.9	1.25	80	0.70/0.81	40-80	218	+45°	115	110	125x110	190
						+60°	70	70	70x70	



PH 261-1/HB

CORTE ANGULAR • METAIS • TUBOS • PERFIS • VIGAS



A serra manual de fita PH 261-1 HB para corte de metais de 0° a +60° pode realizar também cortes simples sem operador, além de cortes manuais.



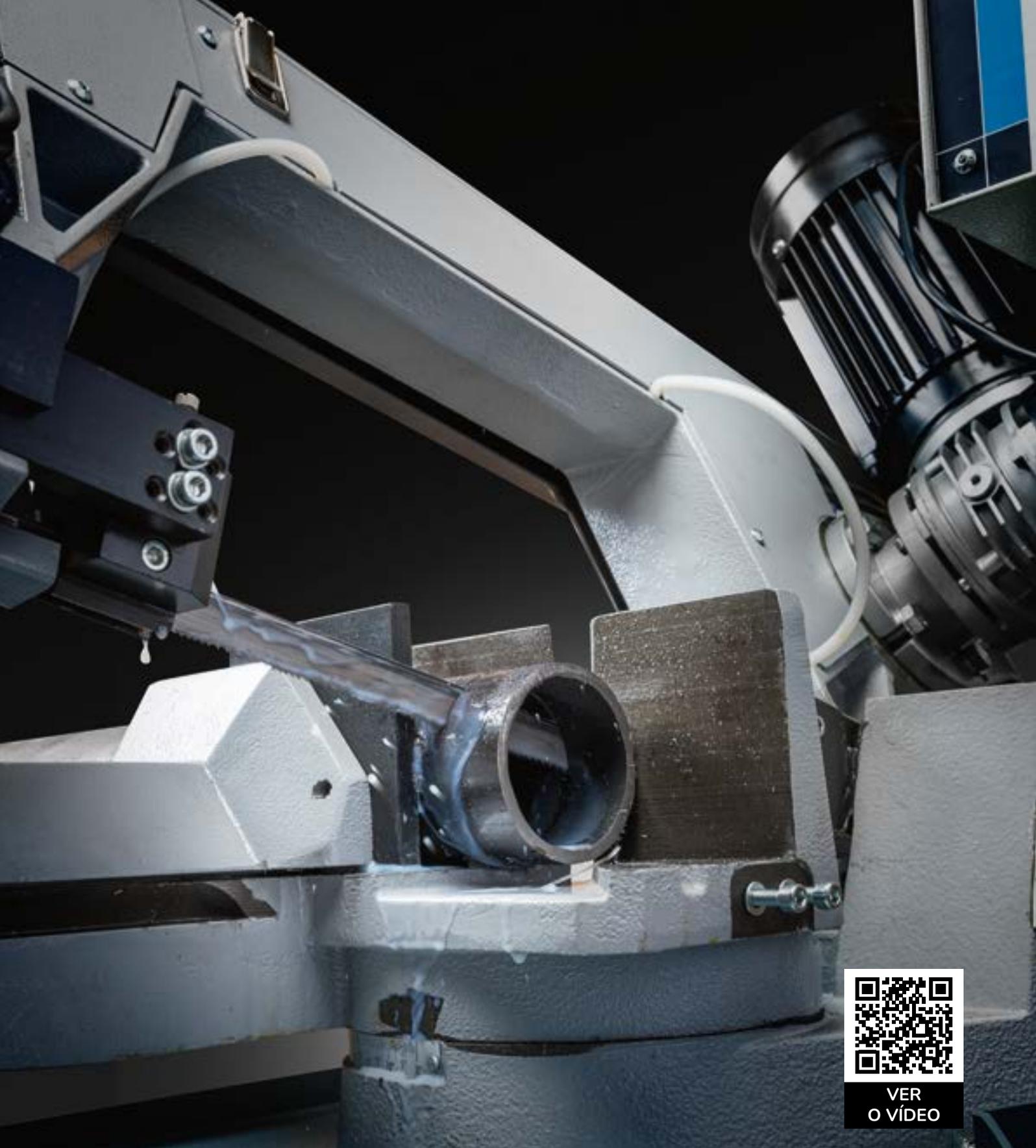
ROBUSTEZ MÁXIMA

- A mola dupla para o movimento do cabeçote garante a máxima rigidez de movimento.
- A régua fundida para movimento da lâmina garante uma regulagem ágil e um deslizamento suave mesmo após muito tempo.
- A bomba de líquido refrigerante de alto volume garante lubrificação contínua da fita.
- Os interruptores de segurança garantem a parada imediata da rotação da lâmina no caso de abertura do carter de proteção ou rompimento da lâmina.



FLEXIBILIDADE EXTRAORDINÁRIA

- Os batentes a 0°, +45° e +60° com dispositivo de bloqueio em qualquer ângulo intermediário permitem o posicionamento rápido do cabeçote.
- A graduação precisa na base giratória permite efetuar cortes precisos em qualquer angulação.
- O sistema de bloqueio/desbloqueio rápido permite efetuar todos os cortes de maneira rápida e eficiente.
- A haste de medição em aço cromado, com escala milimétrica e batente rebatível, é a solução ideal para cortes precisos em série, de qualquer comprimento.
- O sistema de descida automática do cabeçote (HB - Hydraulic Brake) permite executar, além do corte em modo manual, também cortes simples sem operador, que poderá selecionar a função desejada através de um seletor no quadro de comando.



ACESSÓRIOS NA PÁGINA 16 - N° 02 - 04 - 29 - 30 - 72

								
mm	kW	m/min	mm	0°	225	200	240x160	kg
2450x27x0.9	0.94/1.1	46/92	245	+45°	160	140	155x115	
				+60°	90	90	90x90	240



PH 262/HB

CORTE ANGULAR • METAIS • TUBOS • PERFIS • VIGAS



A serra manual de fita PH 262 HB para cortes de -45° a $+60^\circ$ além de cortes manuais pode realizar também cortes simples sem operador.

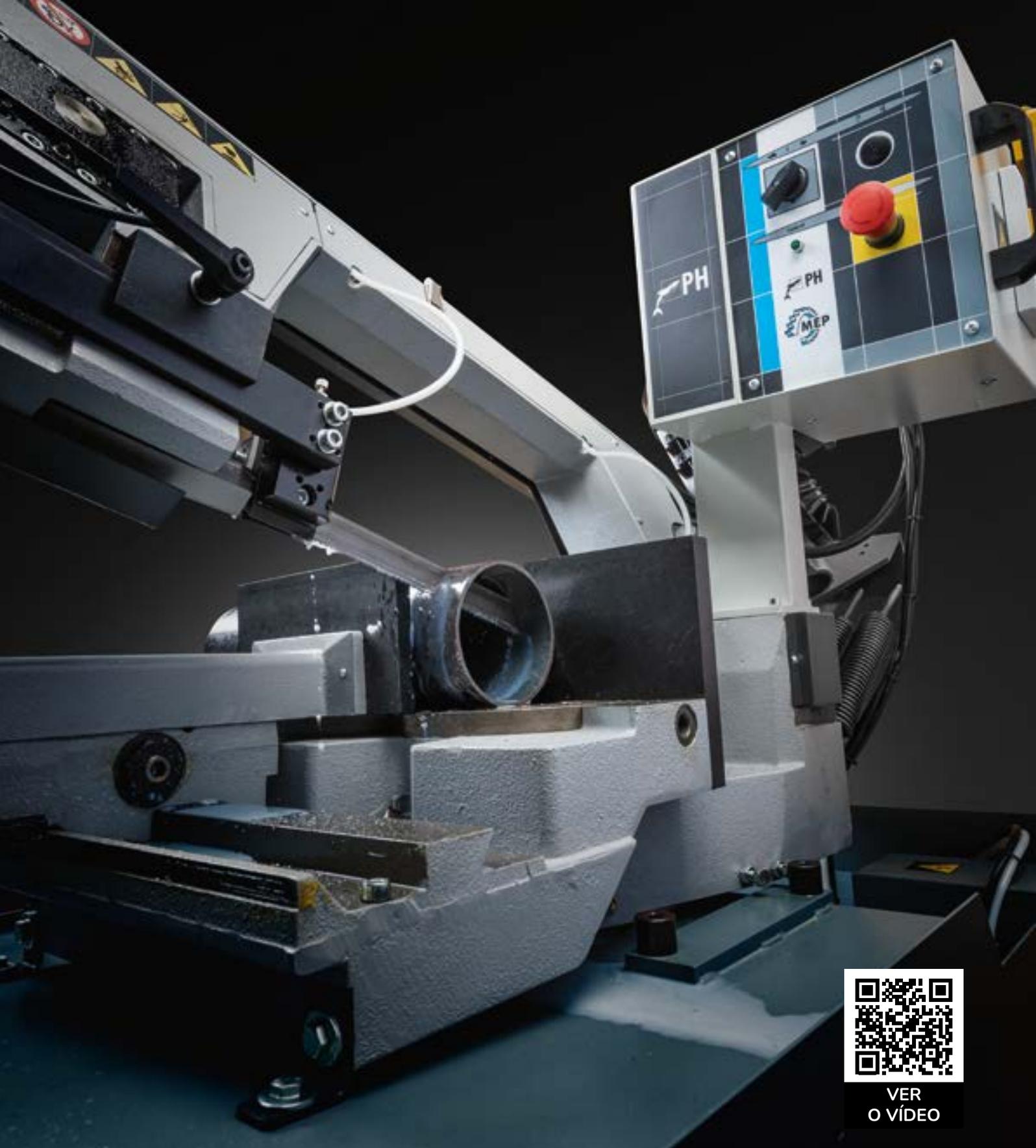


FLEXIBILIDADE EXTRAORDINÁRIA

- Os batentes a -45° , 0° , $+45^\circ$ e $+60^\circ$ com dispositivo de bloqueio em qualquer ângulo intermediário permitem o posicionamento rápido do cabeçote.
- A graduação precisa na base giratória permite efetuar cortes precisos em qualquer angulação.
- O conjunto de bloqueio deslizante longitudinalmente à direita e à esquerda com relação ao cabeçote permite efetuar com segurança cortes, mesmo em ângulo.
- A haste de medição em aço cromado, com escala milimétrica e batente rebatível, é a solução ideal para cortes precisos em série, de qualquer comprimento.
- O sistema de descida automática do cabeçote (HB - Hydraulic Brake) permite executar, além do corte em modo manual, também cortes simples sem operador, que poderá selecionar a função desejada através de um seletor no quadro de comando.

ROBUSTEZ MÁXIMA

- A mola dupla para o movimento do cabeçote garante a máxima rigidez de movimento.
- A régua fundida para movimento da lâmina garante uma regulação ágil e um deslizamento suave mesmo após muito tempo.
- A mesa de trabalho ampla garante estabilidade e segurança durante o corte: mesa rotatória para corte em qualquer ângulo sem atingir a mesa de trabalho.
- A bomba de líquido refrigerante de alto volume garante lubrificação contínua da fita.
- Os interruptores de segurança garantem a parada imediata da rotação da lâmina no caso de abertura do carter de proteção ou rompimento da lâmina.



VER
O VÍDEO

ACESSÓRIOS NA PÁGINA 16 - N° 02 - 04 - 18 - 19 - 72

								
				-45°	145	125	150x100	
				0°	225	200	240x160	
mm	kW	m/min	mm	+45°	160	140	155x115	kg
2450x27x0.9	0.70/0.81	46/92	245	+60°	90	90	90x90	265

ACESSÓRIOS PH



ACESSÓRIO N° 02

Galão de óleo solúvel 5 L



ACESSÓRIO N° 26

Adaptador lado descarga



ACESSÓRIO N° 04

Fita de serra bimetálica



ACESSÓRIO N° 29

Adaptador lado carga



ACESSÓRIO N° 18

Adaptador lado carga



ACESSÓRIO N° 30

Adaptador lado descarga



ACESSÓRIO N° 19

Adaptador lado descarga



ACESSÓRIO N° 71

Mesa de roletes
KK200/1500 mm



ACESSÓRIO N° 27

Adaptador lado carga



ACESSÓRIO N° 72

Mesa de roletes
KK330/1500 mm



SHARK

A GRANDE FAMÍLIA DAS SERRAS DE FITA

Este tipo de máquinas representou uma revolução no campo do corte de aços, já que permite o corte de materiais médios/grandes, ocupando um espaço reduzido. O segredo está no uso de uma lâmina com dentes variáveis e com uma espessura que varia entre 1 a 3 mm, permitindo penetração e arranque de material mais ágeis com, ao mesmo tempo, a estrutura proporcionada pela máquina. Graças a estas características, a máquina de fita resulta extremamente flexível, tanto quanto à seleção de materiais, quanto à sua tenacidade.

MANUAIS

Ideais para pequenos lotes de produção, acabamentos ou detalhes em uma ampla gama de materiais. É necessária a presença do operador durante o ciclo de corte, para posicionamento e fixação do material a cortar. Pelas características do corte com fita, o acabamento do corte é estriado.

SEMIAUTOMÁTICAS

Neste caso, o operador deve configurar a máquina, carregar o material e posicioná-lo na medida desejada. A serra executará o ciclo de corte automaticamente. Este tipo de máquinas se adequa a quem precisa cortar séries médio/grandes de materiais muito variados.

AUTOMÁTICAS

O operador deve configurar a máquina, carregar o material e programá-la, inserindo o comprimento dos cortes e sua quantidade. Alguns modelos exigem unicamente o carregamento do material, possuindo um software que, com base no tipo de material, permite a autoprogramação da máquina e dos parâmetros de corte. Estes modelos dispõem ao mesmo tempo do pacote Industry 4.0 - IOT. Podemos estudar também soluções ad-hoc com sistemas automáticos de carga/descarga do material.



ÍNDICE CAPÍTULO SHARK



SHARK 281
PÁG. 22



**SHARK 281
CCS/MA**
PÁG. 24



**SHARK 281
SXI EVO**
PÁG. 26



**SHARK 281
NC 5.0**
PÁG. 28



SHARK 282
PÁG. 32



**SHARK 282
CCS/MA**
PÁG. 34



**SHARK 282
SXI EVO**
PÁG. 36



**SHARK 331-1
NC 5.0 SPIDER**
PÁG. 38



**SHARK 332-1
CCS**
PÁG. 42



**SHARK 332-1
SXI EVO**
PÁG. 44



**SHARK 332-1
NC 5.0**
PÁG. 46



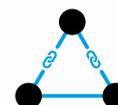
**SHARK 382-1
SXI EVO**
PÁG. 50



**SHARK 452-1
SXI EVO**
PÁG. 52



**SHARK 230-1
NC HS 5.0**
PÁG. 54



ACESSÓRIOS
PÁG. 58



SHARK 281

CORTE ANGULAR • METAIS • MACIÇOS



A serra manual de fita SHARK 281 para corte de metais de 0° a +60° com o opcional CCS (Cut Control System) pode realizar também cortes simples sem operador, além de cortes manuais.



ROBUSTEZ MÁXIMA

- A mola dupla para o movimento do cabeçote garante a máxima rigidez de movimento.
- A régua fundida para movimento da lâmina garante uma regulagem ágil e um deslizamento suave mesmo após muito tempo.
- A bomba de líquido refrigerante de alto volume garante lubrificação contínua da fita.

FLEXIBILIDADE EXTRAORDINÁRIA

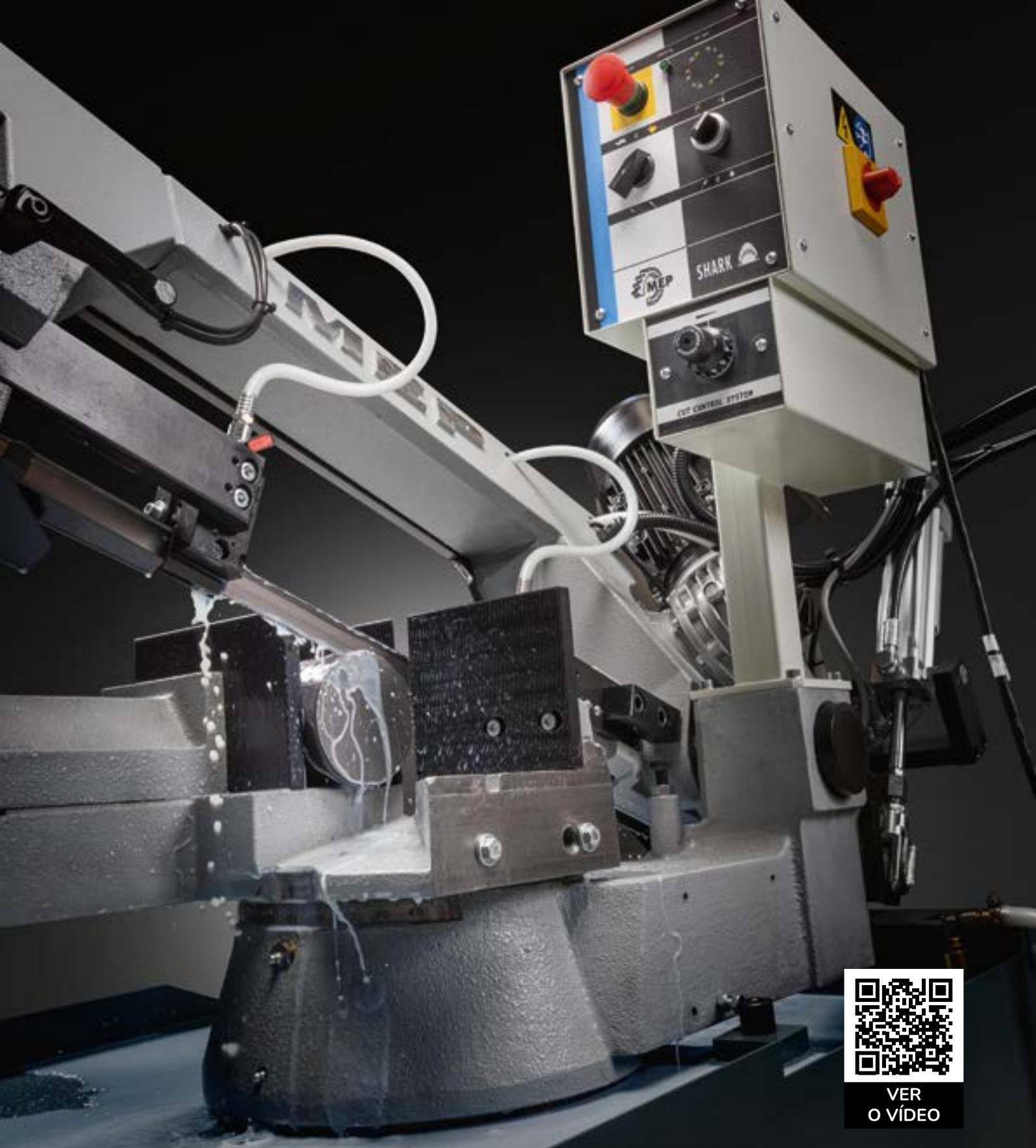
- O sistema de bloqueio/desbloqueio rápido permite efetuar todos os cortes de maneira rápida e eficiente.
- Os batentes a 0°, +45° e +60° com dispositivo de bloqueio em qualquer ângulo intermediário permitem o posicionamento rápido do cabeçote.
- O manômetro que mede o tensionamento da lâmina permite seu controle rápido.



VER
O VÍDEO

ACESSÓRIOS DA PÁGINA 56 - N° 02 - 03 - 04 - 07 - 09 - 12 - 16 - 34 - 72

								
mm	kW	m/min	mm	0°	250	230	280x200	kg
2950x27x0.9	1.5/1.8	36/72	285	+45°	190	180	180x180	370
				+60°	120	110	110x110	



VER
O VÍDEO

ACESSÓRIOS DA PÁGINA 56 - N° 02 - 03 - 04 - 09 - 12 - 16 - 34 - 72

								
mm	kW	m/min	mm	0°	250	230	280x200	kg
2950x27x0.9	1.5/1.8	36/72	285	+45°	190	180	180x180	
				+60°	120	110	110x110	370



ESTRUTURA EM FERRO FUNDIDO

A estrutura em ferro fundido do cabeçote, da mesa de corte e da morsa absorve as vibrações durante o corte e assegura a máxima duração da lâmina.



DESENHO FUNCIONAL

O desenho foi estudado de modo a garantir uma completa recuperação dos cavacos e do líquido refrigerante durante os cortes mesmo na angulação máxima.



SISTEMA HIDRÁULICO DE DESCIDA DO CABEÇOTE E ACIONAMENTO DA MORSA

O sistema hidráulico de controle da morsa e descida do cabeçote garante uma pressão constante durante o corte conforme regulagem do operador.



PROGRAMAÇÃO DO CURSO DO CABEÇOTE DE CORTE

A regulagem dos limites do curso do cabeçote a partir do comando, com base nas dimensões do material a cortar, reduz o tempo de ciclo.



VER O VÍDEO

ACESSÓRIOS DA PÁGINA 56 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 16 - 32 - 34 - 36 - 67 - 72

mm	kW	m/min	mm	0°	250	230	280x200	kg
				+45°				
2950x27x0.9	1.5/1.8	36/72	285	+60°	120	110	110x110	435



SHARK 281 NC 5.0

CORTE ANGULAR • METAIS • MACIÇOS



A serra automática eletro-hidráulica de fita SHARK 281 NC 5.0 para corte de metais de 0° a +60° dispõe dos ciclos de corte automático, semiautomático, semiautomático dinâmico e manual.



MÁXIMA PRODUTIVIDADE

- O comando que permite armazenar até 100 programas de corte, cada um com quantidade e comprimento diferentes, reduz ao mínimo o tempo de programação de ordens executadas regularmente.
- A aquisição automática da posição do cabeçote para início de corte reduz o tempo de programação.
- Os cabeçotes fundidos ajustáveis de guia de lâmina com 4 plaquetas de WIDIA garantem maior estabilidade e duração da lâmina.
- O tanque de recolhimento do líquido refrigerante permite sua recuperação mesmo durante cortes com angulação máxima, reduzindo as perdas a zero.

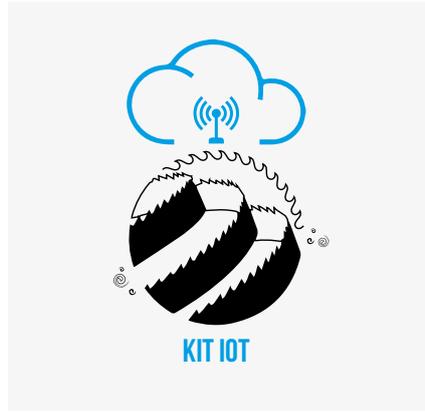
MÁXIMA PRECISÃO

- A movimentação do carro alimentador sobre fuso com motor de passo garante a máxima precisão de posicionamento.
- Os batentes a 0°, +45° e +60° com dispositivo de bloqueio em qualquer angulação do intervalo permitem um posicionamento rápido do cabeçote.
- A graduação precisa na base giratória permite efetuar de modo simples cortes precisos em qualquer angulação.
- O motor de 2,2 kW com inversor vetorial para regulação contínua da velocidade de rotação da lâmina entre 15 e 100 m/min permite adequar a velocidade da fita ao material a ser cortado.



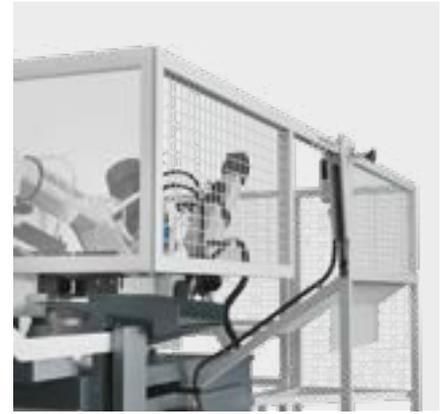
CONTROLE ADAPTATIVO DA FORÇA DE CORTE

O sistema de controle adaptativo da força de corte permite efetuar cortes com ótimo acabamento em qualquer condição, mesmo com ferramenta desgastada.



INDUSTRY 4.0 READY - IOT

A opção IOT permite maximizar a coleta e utilização de dados, levando a um melhor desempenho de corte da máquina e tempo de vida das ferramentas.



SEGURANÇA MÁXIMA

A máxima segurança do operador é garantida pelas proteções perimetrais com interbloqueios de segurança.

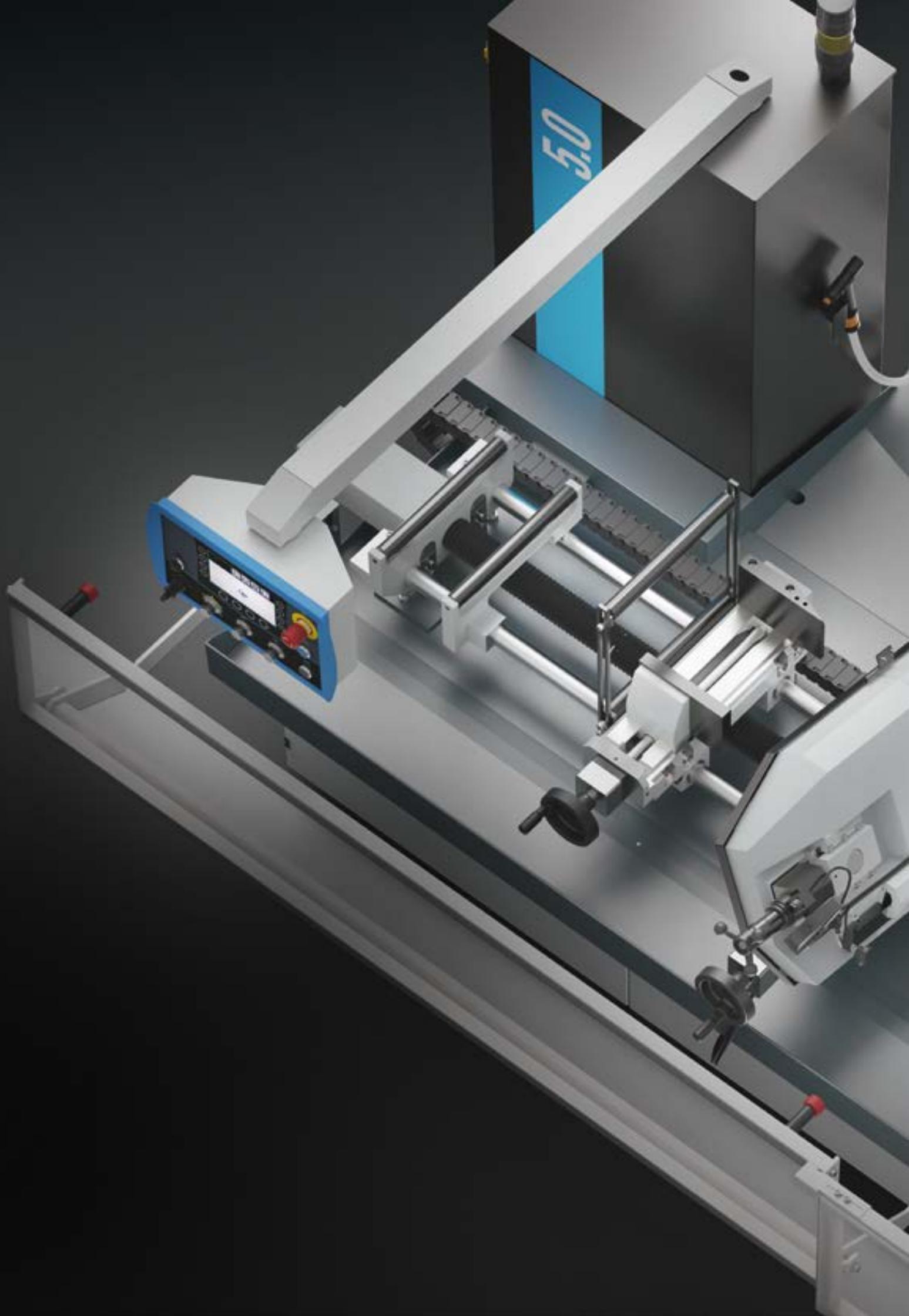


4 CICLOS DE FUNCIONAMENTO

Os 4 ciclos de funcionamento - manual, semiautomático dinâmico, semiautomático e automático - permitem executar qualquer tipo de corte do modo mais eficiente.

ACESSÓRIOS DA PÁGINA 56 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 14 - 15 - 17 - 32 - 34 - 49 - 60 - 72 - 73

								
mm	kW	m/min	mm	0°	250	230	280x200	kg
2950x27x0.9	2.2	15÷100	285	+45°	190	180	180x180	
				+60°	120	110	110x110	965





VER
O VÍDEO

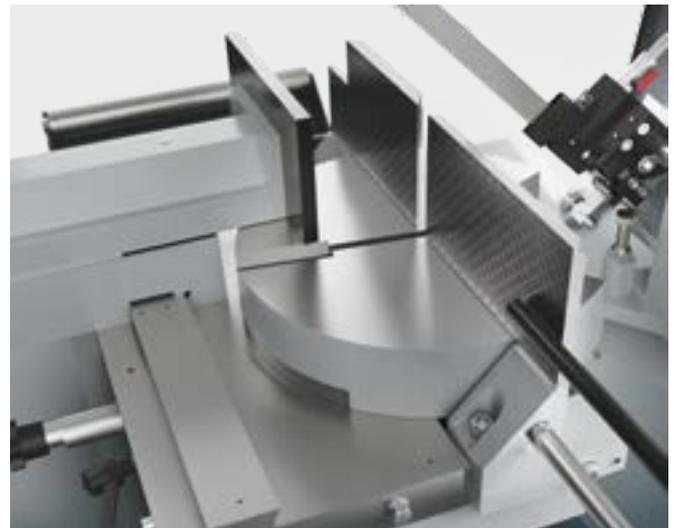


SHARK 282

CORTE ANGULAR • METAIS • MACIÇOS



A serra manual de fita SHARK 282 para corte de metais entre -45° e $+60^\circ$ com o opcional CCS (Cut Control System) pode executar também cortes simples sem operador, além do corte manual.

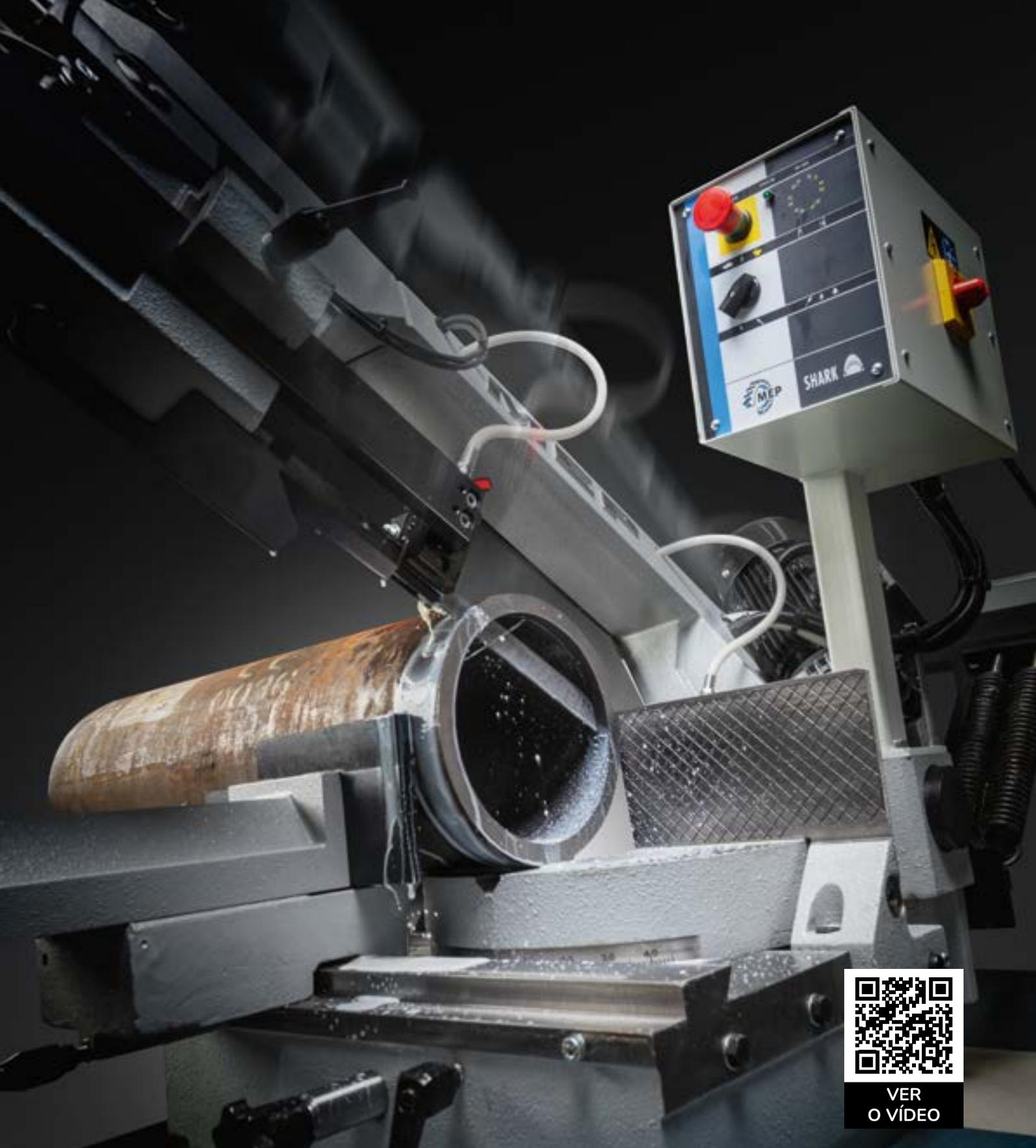


ROBUSTEZ MÁXIMA

- A mola dupla para o movimento do cabeçote garante máxima rigidez do movimento.
- A área de trabalho ampla garante estabilidade e segurança durante o corte.
- A régua fundida de tensionamento da lâmina garante uma regulagem ágil e um deslizamento suave mesmo com muito tempo de uso.
- A bomba de alto volume para o líquido refrigerante garante uma lubrificação constante da fita.

FLEXIBILIDADE EXTRAORDINÁRIA

- A base giratória montada sobre rolamento de rolos pré-carregado permite uma rotação ágil e fácil a qualquer angulação, evitando travamento no corte em ângulo.
- Os batentes mecânicos a -45° , 0° , $+45^\circ$ e $+60^\circ$ com dispositivo de bloqueio em qualquer posição intermediária permitem um posicionamento rápido do cabeçote.
- O sistema de bloqueio rápido permite abrir/fechar manualmente a morsa de corte de modo simples.
- O grupo de fixação deslizante longitudinalmente à direita e à esquerda com relação ao cabeçote permite executar com segurança cortes precisos, mesmo em ângulo.
- O manômetro do tensionamento da lâmina permite seu controle rápido.



VER O VÍDEO

ACESSÓRIOS DA PÁGINA 56 - N° 02 - 03 - 04 - 08 - 09 - 12 - 20 - 34 - 72

								
				-45°	200	170	200x140	
mm	kW	m/min	mm	0°	250	220	280x220	kg
2950x27x0.9	1.5/1.8	36/72	285	+45°	230	200	220x200	
				+60°	120	80	140x80	440



VER
O VÍDEO

ACESSÓRIOS DA PÁGINA 56 - N° 02 - 03 - 04 - 09 - 12 - 20 - 34 - 72

								
				-45°	200	170	200x140	
mm	kW	m/min	mm	0°	250	220	280x220	kg
2950x27x0.9	1.5/1.8	36/72	285	+45°	230	200	220x200	440
				+60°	120	80	140x80	



SHARK 282 SXI EVO

CORTE ANGULAR • METAIS • MACIÇOS



A serra semiautomática eletro-hidráulica de fita SHARK 282 SXI EVO para corte de metais de -45° a $+60^{\circ}$ dispõe dos ciclos de corte semiautomático, semiautomático dinâmico e manual.



MÁXIMA FLEXIBILIDADE

- O teclado de membrana com sensação tátil e sinal acústico está montado em um braço giratório para garantir o controle do comando em qualquer posição de operação.
- O display LCD mostra o status da serra e todos os seus parâmetros, permitindo o máximo controle em tempo real.
- A programação no painel permite também a regulação dos limites de curso do cabeçote com base nas dimensões do material a cortar.
- O sistema de batentes mecânicos a -45° , 0° , $+45^{\circ}$ e $+60^{\circ}$ está ligado a um dispositivo que permite o bloqueio em qualquer angulação dentro do intervalo.
- Os mordentes da morsa de corte em aço estriado permitem uma fixação eficiente e segura mesmo no caso de tubos.

SIMPLICIDADE DE USO

- A base giratória está montada em pino central e rolamento axial de rolos para garantir uma rotação fácil e ágil em qualquer ângulo, sem se bloquear nos cortes angulares.
- A graduação de precisão na base giratória permite efetuar de modo simples cortes precisos em qualquer ângulo.
- O conjunto de fixação deslizante longitudinalmente à esquerda e à direita com relação ao cabeçote permite efetuar com segurança e precisão os cortes angulares.
- O sistema de bloqueio rápido permite abrir/fechar manualmente a morsa de corte de modo simples.
- A interface do usuário com display e botões mecânicos garante uma programação confiável, simples e intuitiva.



ESTRUTURA EM FERRO FUNDIDO

A estrutura em ferro fundido do cabeçote, da mesa de corte e da morsa absorve as vibrações durante o corte e assegura a máxima duração da lâmina.



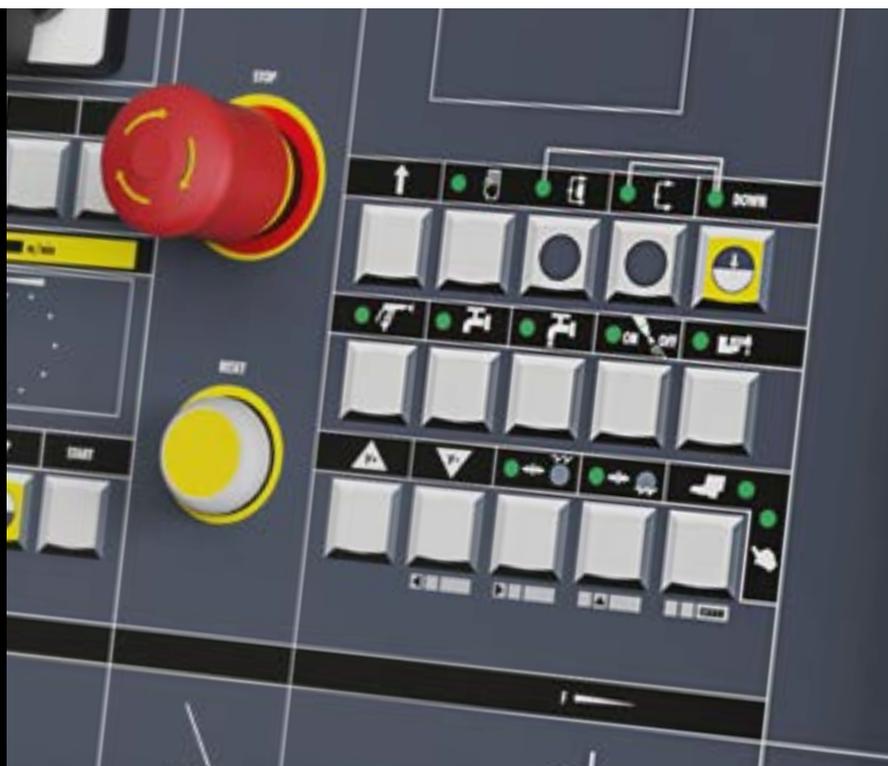
DESENHO FUNCIONAL

O desenho foi estudado de modo a garantir uma completa recuperação dos cavacos e do líquido refrigerante.



SISTEMA HIDRÁULICO DE DESCIDA DO CABEÇOTE E ACIONAMENTO DA MORSA

O sistema hidráulico de controle da morsa e descida do cabeçote garante uma pressão constante durante o corte conforme regulagem do operador.



3 CICLOS DE FUNCIONAMENTO

Os 3 ciclos de funcionamento - manual, semiautomático dinâmico e semiautomático - permitem executar qualquer tipo de corte do modo mais eficiente.



VER O VÍDEO

ACESSÓRIOS DA PÁGINA 56 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 20 - 32 - 34 - 36 - 72

mm	kW	m/min	mm	Corte				kg
				Ângulo	Diâmetro	Quadrado	Retângulo	
2950x27x0.9	1.5/1.8	36/72	285	-45°	200	170	200x140	475
				0°	250	220	280x220	
				+45°	230	200	220x200	
				+60°	120	80	140x80	



SHARK

331-1 NC 5.0 SPIDER

CORTE ANGULAR • METAIS • MACIÇOS



Serra de fita automática compacta de alto rendimento. A serra automática eletro-hidráulica de fita SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER para corte de metais de 0° a +60° dispõe dos ciclos de corte automático e semiautomático.



MÁXIMA PRODUTIVIDADE

- O controle que permite a memorização de até 100 programas de corte, cada um com quantidades e comprimentos diversos, reduz ao mínimo os tempos de programação de serviços realizados com frequência.
- A aquisição automática da posição do cabeçote para início de corte reduz os tempos de programação.
- As cabeças fundidas reguláveis de guis de lâmina com 4 plaquetas de WIDIA garantem maior estabilidade e duração da fita.
- O sistema com rolo regulável permite a execução de cortes de feixe em fila única.
- O tanque para recolhimento do líquido refrigerante permite sua recuperação mesmo durante o corte nas maiores angulações, reduzindo a 0 as perdas.
- O sistema de lavagem sob o plano de corte evita o acúmulo de cavacos e a interrupção do trabalho para sua remoção manual.

MÁXIMA PRECISÃO

- A movimentação do carro de alimentação sobre fuso com motor de passo garante a máxima precisão no posicionamento.
- A base giratória é montada em pico central com rolamento axial de rolos para garantir uma rotação ágil e precisa em qualquer angulação.
- Os batentes mecânicos a 0°, +45° e +60° com dispositivo de bloqueio em qualquer angulação do intervalo permitem o posicionamento rápido do cabeçote.
- A graduação precisa na base giratória permite efetuar de modo simples cortes precisos e dentro das tolerâncias a qualquer angulação.
- Os mordentes da morsa de corte em aço estriado garantem uma fixação eficiente e segura, mesmo no caso de tubos.
- O motor de 2,2 KW com inversor vetorial para regulação contínua da velocidade de rotação da lâmina entre 15 e 100 m/min permite adequar a velocidade de rotação da fita ao material sendo cortado.



DESENHO SUPERCOMPACTO E MÁXIMA SEGURANÇA: OCUPA SOMENTE 3,5 M2!

A máxima segurança do operador é garantida pelas proteções perimetrais com interbloqueios de segurança.



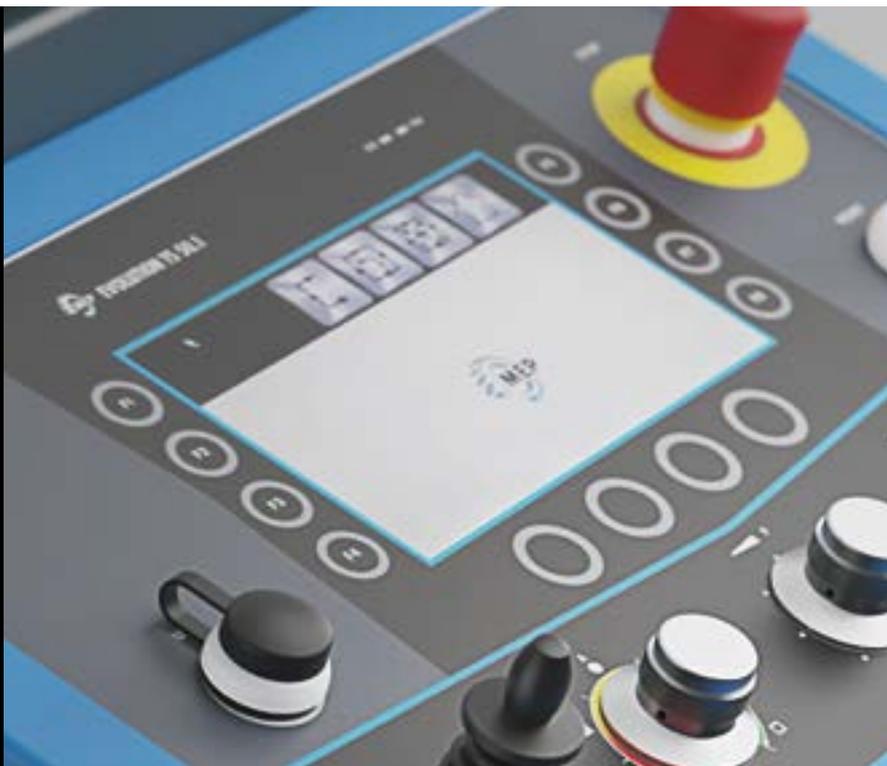
INDUSTRY 4.0 READY - IOT

A opção IOT permite maximizar a coleta e utilização de dados, levando a um melhor desempenho de corte da máquina e tempo de vida das ferramentas.



CONTROLE ADAPTATIVO DA FORÇA DE CORTE

O sistema de controle adaptativo da força de corte permite efetuar cortes com ótimo acabamento em qualquer condição, mesmo com ferramenta desgastada.



DOIS CICLOS DE FUNCIONAMENTO

Permitem executar qualquer tipo de corte do modo mais eficiente.

ACESSÓRIOS DA PÁGINA 56 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 14 - 15 - 33 - 34 - 37 - 52 - 61 - 72 - 73 - 81

								
mm	kW	m/min	mm	0°	330	260	330x260	kg
3650x27x0,9	2,2	15÷100	335	+45°	240	230	240x160	1150
				+60°	160	160	150x150	





VER
O VÍDEO



SHARK 332-1 CCS

CORTE ANGULAR • METAIS • MACIÇOS



A serra de fita SHARK 332-1 CCS para corte de metais de -45° a $+60^\circ$ pode executar também cortes simples sem operador, além do corte manual.



ROBUSTEZ MÁXIMA

- A mola dupla para o movimento do cabeçote garante máxima rigidez do movimento.
- A régua fundida de tensionamento da lâmina garante uma regulagem ágil e um deslizamento fácil mesmo com muito tempo de uso.
- A bomba de líquido refrigerante de alta vazão garante uma constante lubrificação da fita.
- Os mordentes da morsa de corte em aço estriado permitem uma fixação eficiente e segura, mesmo no caso de tubos.
- A ampla área de trabalho garante máxima estabilidade e segurança e é revestida em aço temperado substituível em caso de desgaste.

FLEXIBILIDADE EXTRAORDINÁRIA

- A base giratória está montada em pino central e rolamento axial de rolos para garantir uma rotação fácil e ágil em qualquer angulação, sem bloqueio quando se corta em ângulo.
- A graduação precisa na base giratória permite efetuar de modo simples cortes precisos dentro das tolerâncias em qualquer ângulo.
- O sistema de bloqueio rápido permite abrir/fechar manualmente a morsa de corte de modo simples.
- O conjunto de fixação deslizante longitudinalmente à esquerda e à direita com relação ao cabeçote permite efetuar com segurança e precisão os cortes angulares.
- O sistema de lavagem sob o plano de trabalho evita o acúmulo de cavacos e conseqüentemente a interrupção do trabalho para sua remoção manual.
- O sistema de batentes a -45° , 0° , $+45^\circ$ e $+60^\circ$ está ligado a dispositivo que permite bloqueio em qualquer angulação intermediária.



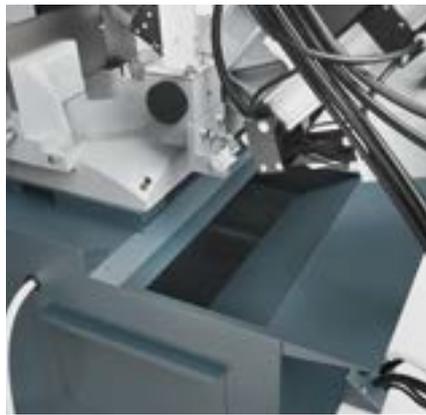
ACESSÓRIOS DA PÁGINA 56 - N° 02 - 03 - 04 - 12 - 20 - 34 - 65 - 72

								
				-45°	240	210	240x160	
				0°	300	250	330x250	
mm	kW	m/min	mm	+45°	260	250	260x200	kg
3650x27x0,9	1,5/1,8	40/80	335	+60°	180	170	170x170	640



ESTRUTURA EM FERRO FUNDIDO

A estrutura em ferro fundido do cabeçote, da mesa de corte e da morsa absorve as vibrações durante o corte e assegura a máxima duração da lâmina.



DESENHO FUNCIONAL

O desenho foi estudado de modo a garantir uma completa recuperação dos cavacos e do líquido refrigerante.



SISTEMA HIDRÁULICO DE DESCIDA DO CABEÇOTE E ACIONAMENTO DA MORSA

O sistema hidráulico de controle da morsa e descida do cabeçote garante uma pressão constante durante o corte conforme regulagem do operador.



CONJUNTO DE FIXAÇÃO DESLIZANTE LONGITUDINALMENTE À ESQUERDA E À DIREITA DO CABEÇOTE

O conjunto de fixação deslizante longitudinalmente à esquerda e à direita com relação ao cabeçote permite efetuar com segurança e precisão os cortes angulares.



VER O VÍDEO

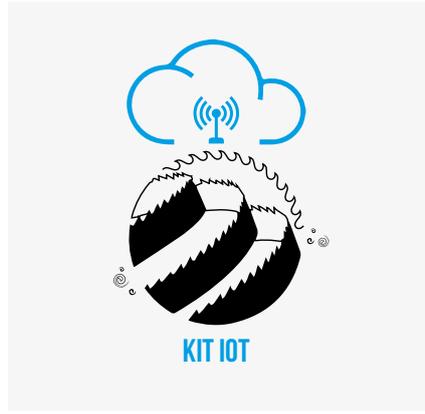
ACESSÓRIOS DA PÁGINA 56 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 20 - 32 - 34 - 51 - 66 - 72

								
				-45°	240	210	240x160	
mm	kW	m/min	mm	0°	300	250	330x250	kg
3650x27x0,9	1,5/1,8	40/80	335	+45°	260	250	260x200	770
				+60°	180	170	170x170	



CONTROLE ADAPTATIVO DA FORÇA DE CORTE

O sistema de controle adaptativo da força de corte permite efetuar cortes com ótimo acabamento em qualquer condição, mesmo com ferramenta desgastada.



INDUSTRY 4.0 READY - IOT

A opção IOT permite maximizar a coleta e utilização de dados, levando a um melhor desempenho de corte da máquina e tempo de vida das ferramentas.



SEGURANÇA MÁXIMA

A máxima segurança do operador é garantida pelas proteções perimetrais com interbloqueios de segurança.

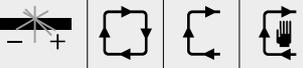


QUATRO CICLOS DE FUNCIONAMENTO

Permitem a execução de qualquer tipo de corte do modo mais eficiente:

- Ciclo automático para cortes de 0° a +60°.
- Ciclo semiautomático para cortes de -45° a +60°.
- Ciclo semiautomático/dinâmico para cortes de -45° a +60°.
- Ciclo manual para cortes de -45° a +60°.

ACESSÓRIOS DA PÁGINA 56 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 14 - 15 - 21 - 33 - 34 - 35 - 37 - 52 - 60 - 72 - 73 - 76 - 79

												
				-45°	0°	+45°	+60°					
mm	kW	m/min	mm		x	x	x	x	240	210	240x160	
3650x27x0,9	2,2	15÷100	335	x	x	x	x	x	300	250	330x250	kg
				x	x	x	x	x	260	250	260x200	
				x	x	x	x	x	180	170	170x170	1060





VER
O VÍDEO



ESTRUTURA EM FERRO FUNDIDO

A estrutura em ferro fundido do cabeçote, da mesa de corte e da morsa absorve as vibrações durante o corte e assegura a máxima duração da lâmina.



DESENHO FUNCIONAL

O desenho foi estudado de modo a garantir uma completa recuperação dos cavacos e do líquido refrigerante.



SISTEMA HIDRÁULICO DE DESCIDA DO CABEÇOTE E ACIONAMENTO DA MORSA

O sistema hidráulico de controle da morsa e descida do cabeçote garante uma pressão constante durante o corte conforme regulagem do operador.



FIXAÇÃO EFICIENTE E SEGURA

Os mordentes da morsa de corte em aço estriado garantem uma fixação eficiente e segura mesmo no caso de tubos.



VER O VÍDEO

ACESSÓRIOS DA PÁGINA 56 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 32 - 34 - 38 - 66 - 70 - 74 - 75 - 78

								
				-45°	240	210	280x160	
mm	kW	m/min	mm	0°	300	250	380x250	kg
3770x27x0,9	1,5/1,8	40/80	385	+45°	260	250	300x200	kg
				+60°	180	170	200x170	695



ESTRUTURA EM FERRO FUNDIDO

A estrutura em ferro fundido do cabeçote, da mesa de corte e da morsa absorve as vibrações durante o corte e assegura a máxima duração da lâmina.



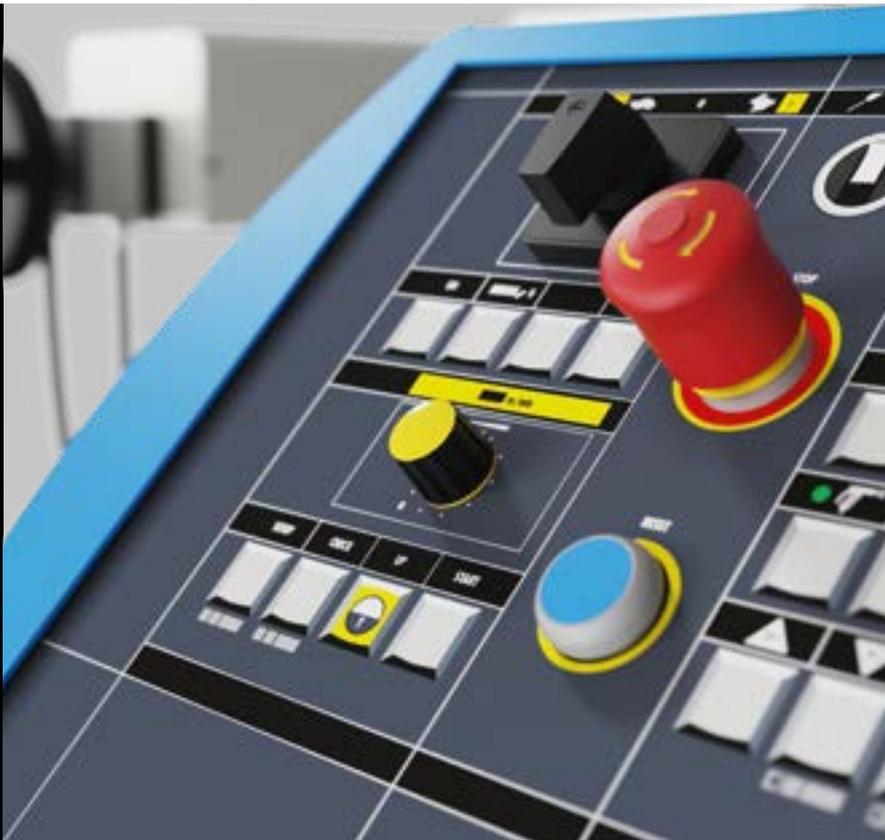
DESENHO FUNCIONAL

O desenho foi estudado de modo a garantir uma completa recuperação dos cavacos e do líquido refrigerante.



SISTEMA HIDRÁULICO DE DESCIDA DO CABEÇOTE E ACIONAMENTO DA MORSA

O sistema hidráulico de controle da morsa e descida do cabeçote garante uma pressão constante durante o corte conforme regulagem do operador.



INVERTER VETORIAL PARA AJUSTE CONTÍNUO DA VELOCIDADE DE ROTAÇÃO DA LÂMINA

Motor de 4,0 kW com isolamento de classe IP55 com inverter vetorial para ajuste contínuo da velocidade da lâmina entre 15 e 100 m/min.



VER O VÍDEO

ACESSÓRIOS DA PÁGINA 56 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 22 - 23 - 32 - 34 - 44 - 66 - 70 - 74 - 75 - 80 - 82

mm	kW	m/min	mm	Tabela de Configuração				kg
4500x34x1,1	4,0	15÷100	455	-60°	210	200	200x200	1110
				-45°	320	300	300x300	
				0°	330	320	450x320	
				+45°	320	300	300x300	
				+60°	210	200	200x200	



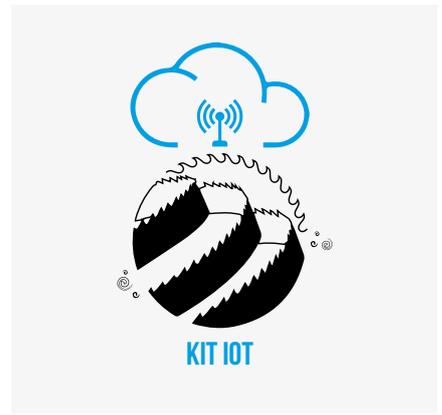
CONTROLE ADAPTATIVO DA FORÇA DE CORTE

O sistema de controle adaptativo da força de corte permite efetuar cortes com ótimo acabamento em qualquer condição, mesmo com ferramenta desgastada.



SEGURANÇA MÁXIMA

A máxima segurança do operador é garantida pelas proteções perimetrais com interbloqueios de segurança.



INDUSTRY 4.0 READY - IOT

A opção IOT permite maximizar a coleta e utilização de dados, levando a um melhor desempenho de corte da máquina e tempo de vida das ferramentas.



ESPAÇO OTIMIZADO

Muito compacta, ocupando uma área de 2,5 m².

ACESSÓRIOS DA PÁGINA 56 - N° 02 - 03 - 04 - 11 - 14 - 15 - 34 - 53 - 54 - 61 - 69 - 72 - 73

mm	kW	kW	m/min	mm	°	mm	mm	kg
2950x27x0,9	2,2	3,0	15÷100	235	0°	230	230	1000





VER
O VÍDEO

ACESSÓRIOS SHARK



ACESSÓRIO N° 02

Galão de óleo solúvel 5 L



ACESSÓRIO N° 10

Comando suplementar com pedaleira e dispositivo de emergência



ACESSÓRIO N° 03

Sistema de lubrificação por névoa



ACESSÓRIO N° 11

Adequação para voltagem 200-220V 50/60Hz trifásico



ACESSÓRIO N° 04

Fita de serra bimetálica



ACESSÓRIO N° 12

Variador eletrônico de velocidade da lâmina 15÷100 m/min



ACESSÓRIO N° 07

Kit CCS Cut Control System (dispositivo para corte sem operador)



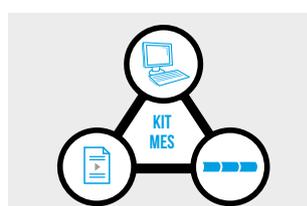
ACESSÓRIO N° 14

Kit IoT - Pronto para indústria 4.0



ACESSÓRIO N° 08

Kit CCS Cut Control System (dispositivo para corte sem operador)



ACESSÓRIO N° 15

MePlan: Kit MES



ACESSÓRIO N° 09

Pedaleira para comando das morsas (só MA)



ACESSÓRIO N° 16

Adaptador lado descarga com suporte



ACESSÓRIO N° 17

Adaptador lado descarga com suporte



ACESSÓRIO N° 20

Adaptador lado descarga com suporte



ACESSÓRIO N° 21

Adaptador lado descarga com suporte



ACESSÓRIO N° 22

Adaptador lado carga com suporte



ACESSÓRIO N° 23

Adaptador lado descarga com suporte



ACESSÓRIO N° 32

Regulador de pressão das morsas



ACESSÓRIO N° 33

Regulador de pressão das morsas



ACESSÓRIO N° 34

Apontador laser + lâmpada de trabalho



ACESSÓRIO N° 35

Morsa especial para redução de perdas



ACESSÓRIO N° 36

Morsa vertical hidráulica para cortes de feixes (máx. 170x130 mm)



ACESSÓRIO N° 37

Guia regulável para descarga de peças



ACESSÓRIO N° 38

Morsa vertical hidráulica para cortes de feixes (máx. 380x160 mm)



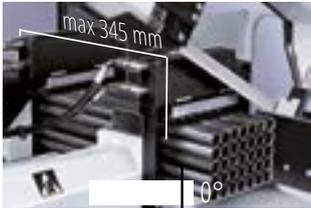
ACESSÓRIO N° 44

Morsa vertical hidráulica para cortes de feixes (máx. 450x180 mm)



ACESSÓRIO N° 61

Transportador de cavacos motorizado com sem fim



ACESSÓRIO N° 49

Morsas verticais hidráulicas para cortes de feixes (máx. 170x130 mm)



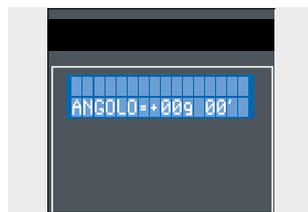
ACESSÓRIO N° 65

Visualizador de ângulo de corte



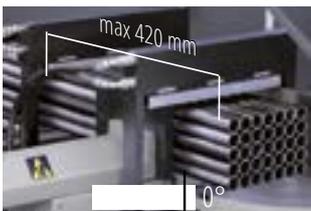
ACESSÓRIO N° 51

Morsas verticais hidráulicas para cortes de feixes (máx. 320x160 mm)



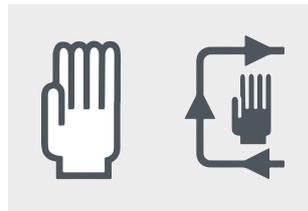
ACESSÓRIO N° 66

Visualizador de ângulo de corte



ACESSÓRIO N° 52

Morsas verticais hidráulicas para cortes de feixes (máx. 320x160 mm)



ACESSÓRIO N° 67

Funcionamento manual e semiautomático dinâmico



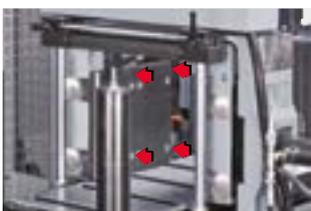
ACESSÓRIO N° 53

Morsas verticais hidráulicas para cortes de feixes (máx. 230x230 mm)



ACESSÓRIO N° 69

Morsa de corte com duplo bloqueio



ACESSÓRIO N° 54

Sistema para recuo automático dos mordentes posteriores da morsa do alimentador



ACESSÓRIO N° 70

Mesa de roletes KK530/1500 mm



ACESSÓRIO N° 60

Transportador de cavacos motorizado com raspador



ACESSÓRIO N° 72

Mesa de roletes KK330/1500 mm



ACESSÓRIO N° 73

Mesa de roletes
KK330HD/1500 mm



ACESSÓRIO N° 81

Adaptador lado descarga
com suporte



ACESSÓRIO N° 74

Mesa de roletes
KK460/1500 mm



ACCESORIO N° 82

Adaptador lado descarga



ACESSÓRIO N° 75

Mesa de roletes
KK530/3000 mm



ACESSÓRIO N° 76

Visualizador de ângulo de
corte



ACESSÓRIO N° 78

Adaptador lado descarga
com suporte



ACCESORIO N° 79

Adaptador lado carga



ACCESORIO N° 80

Adaptador lado carga



TIGER

LINHA PROFISSIONAL DE SERRAS A DISCO DE COLUNA

Entre todas as nossas serras, a linha TIGER é seguramente a que, por excelência, garante um corte acabado, que não exige usinagem posterior. Isto se traduz em economia de tempo e mão-se-obra, assim como de material, para quem usa estas máquinas.

Fabricantes de móveis, usinagens de precisão e empresas do setor automotivo são os que utilizam esta família de máquinas composta por nove modelos, entre os quais, dois para corte de ligas leves.

MANUAIS

Serras ideais para pequenos lotes de produção, cortes de acabamento ou detalhes. Exigem a presença do operador durante o ciclo de corte, para posicionamento e fixação do material e início do ciclo.

Pelas características do corte do disco, o acabamento do corte é alisado.

SEMIAUTOMÁTICAS

Ideais para lotes médios de produção e para execução de cortes em série. Exigem a presença do operador para posicionar o material e iniciar o ciclo de corte.

Pelas características do corte do disco, o acabamento do corte é alisado.

AUTOMÁTICAS

Ideais para grandes lotes de produção, mesmo em vários turnos, e para execução de cortes em série de modo contínuo. Dispensam a presença do operador durante os ciclos de corte, que incluem a medição automática das peças a cortar. Pelas características do disco, produzem cortes com acabamento alisado.



ÍNDICE CAPÍTULO TIGER



TIGER 352/MA

PÁG. 64



TIGER 352 SX EVO

PÁG. 66



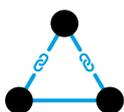
TIGER 352 NC 5.0

PÁG. 68



TIGER 372 SX EVO

PÁG. 72



ACESSÓRIOS

PÁG. 74



TIGER 352/MA

CORTE ANGULAR • METAIS • TUBOS • PERFIS • VIGAS



A serra manual eletro-pneumática a disco TIGER 352 MA para corte de metais de -45° a $+60^{\circ}$ dispõe da morsa de corte pneumática (MA) ativada manualmente por válvula.



SOLIDEZ MÁXIMA

- A estrutura fundida absorve as vibrações, conferindo maior estabilidade de corte e duração da lâmina.
- A dupla série de engrenagens garante um rendimento de corte elevado e rígido.
- O quadro de comando completo com relé térmico e bobina de baixa tensão garante a máxima proteção contra queda de fase.

FLEXIBILIDADE EXTRAORDINÁRIA

- Os batentes mecânicos -45° , 0° , $+45^{\circ}$ e $+60^{\circ}$ com dispositivo de bloqueio em qualquer ângulo do intervalo permitem o posicionamento rápido do cabeçote.
- O grupo de fixação deslizável longitudinalmente à esquerda e à direita com respeito ao cabeçote permite efetuar com segurança cortes precisos, mesmo em ângulo.
- O sistema de fixação de duplo bloqueio do material completo com dispositivo anti-rebarba garante uma fixação segura que impede também a geração de rebarba no fim do corte.
- O sistema pneumático de acionamento das morsas permite regular a pressão de fechamento com base na dureza do material a cortar.
- A haste de medição em aço cromado com escala milimétrica e batente rebatível permite a execução rápida de cortes de mesma medida.



VER
O VÍDEO

ACESSÓRIOS DA PÁGINA 72 - N° 02 - 03 - 05 - 09 - 13 - 26 - 39 - 43 - 71

 HSS					\emptyset						
				-45°		110	95	125x95	-	64x90	
				0°	350	115	95	180x95	90	-	
mm	kW	rpm	mm	+45°		110	95	125x95	-	64x90	kg
350x32x2,5	1,8/2,6	15/30/45/90	190	+60°		90	80	90x95	-	45x90	375



MOVIMENTAÇÃO DO CABEÇOTE EM DUPLA GUIA LINEAR

O avanço do cabeçote sobre guias lineares com patins pré-carregados com recirculação de esferas garante redução das vibrações mecânicas durante o corte.



MOVIMENTAÇÃO FÁCIL DA MESA GIRATÓRIA

A mesa giratória é montada em eixo central e rolamento axial para uma rotação fácil e precisa.



SISTEMA PNEUMÁTICO DE DESCIDA DO CABEÇOTE

O sistema com cilindro hidro-pneumático para descida do cabeçote garante um movimento constante e um melhor acabamento de corte.



4 VELOCIDADES DE ROTAÇÃO DA LÂMINA

A rotação da lâmina em 4 velocidades 15/30/45/90 rpm (OPCIONAL 30/60/90/180) com motor de dupla polaridade e câmbio mecânico permite executar cortes de modo eficiente de qualquer material.



VER O VÍDEO

ACESSÓRIOS DA PÁGINA 72 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 13 - 26 - 43 - 50 - 56 - 71

HSS	kW	rpm	mm	-		Ø	○	□	▭	■	▬	👤
				-45°	0°							
350x32x2,5	1,8/2,6	15/30/45/90	190	-45°	350	110	95	125x95	-	64x90	kg	
				0°	115	95	180x95	90	-			
				+45°	110	95	125x95	-	64x90			
				+60°	90	80	90x95	-	45x90	425		

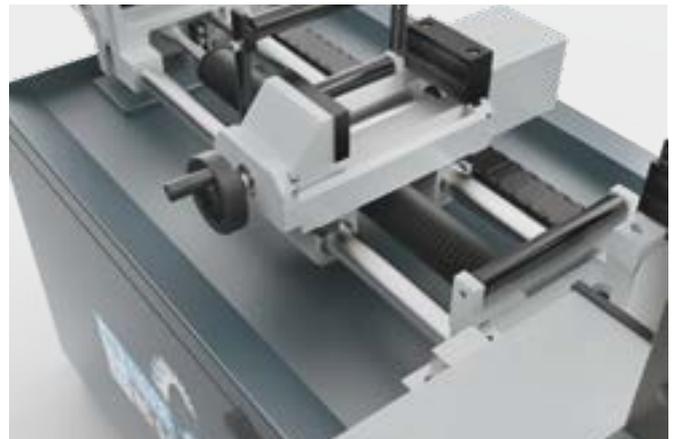


TIGER 352 NC 5.0

CORTE ANGULAR • METAIS • TUBOS • PERFIS • VIGAS



A serra automática eletro-pneumática a disco TIGER 352 NC 5.0 para cortes de -45° a $+60^\circ$ de metais dispõe dos ciclos de corte automático e semiautomático.

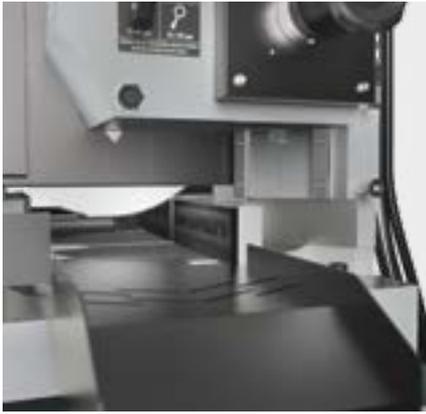


MÁXIMA PRODUÇÃO

- A estrutura fundida absorve vibrações e confere maior estabilidade de corte e duração do disco.
- O sistema de transmissão de 2 estágios permite cortes em alta velocidade, garantindo excepcional rigidez e duração do disco.
- O controle que permite memorizar até 100 programas de corte, cada um com quantidades e comprimentos diversos, reduz ao mínimo os tempos de programação de tarefas realizadas com frequência.
- O inverter vetorial para regulagem contínua da velocidade de giro da lâmina entre 12 e 120 m/min permite adequar a velocidade de rotação do disco ao material em corte.

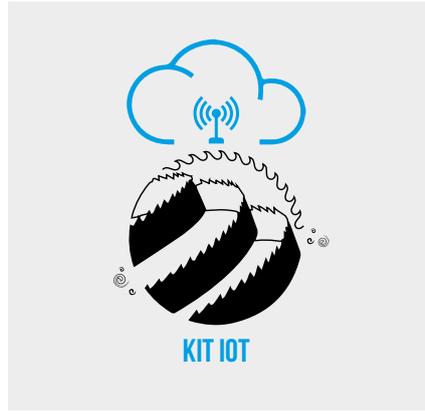
MÁXIMA PRECISÃO

- A movimentação do carro de alimentação sobre fuso com motor de passo garante a máxima precisão de posicionamento.
- O base giratória está montada em pino central e rolamento axial para garantir uma rotação fácil e ágil em qualquer angulação.
- Os batentes mecânicos a -45° , 0° , $+45^\circ$ e $+60^\circ$ com dispositivo de bloqueio em qualquer ângulo do intervalo permitem o posicionamento preciso do cabeçote.
- A graduação precisa na base giratória permite efetuar de modo simples cortes precisos e dentro das tolerâncias em qualquer ângulo.
- O sistema de fixação do material completo com estrutura anti-rebarba garante uma fixação segura que impede também a criação de rebarba no fim do corte.



MOVIMENTAÇÃO DO CABEÇOTE EM DUPLA GUIA LINEAR

O avanço do cabeçote em guia linear dupla, com patins pré-carregados com recirculação de esferas reduz as vibrações mecânicas durante o corte.



INDUSTRY 4.0 READY - IOT

O opcional IOT permite a maximização da capacidade de coleta e uso dos dados para um melhor desempenho de corte e vida útil das ferramentas.



MOVIMENTAÇÃO FÁCIL DA MESA GIRATÓRIA

A mesa giratória é montada em eixo central e rolamento axial para uma rotação fácil e precisa.



INVERTER VETORIAL PARA REGULAGEM CONTÍNUA DA VELOCIDADE DA LÂMINA

Motor de 2,6 kW com classe de isolamento IP55 com inverter vetorial e câmbio mecânico para regulagem da velocidade de rotação da lâmina de 12 a 120 rpm.

ACESSÓRIOS DA PÁGINA 72 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 11 - 14 - 15 - 26 - 40 - 41 - 42 - 43 - 56 - 68 - 71

HSS	mm	kW	rpm	rpm	kW	mm	inverter	-45°	Ø	○	□	▭	▭	●	■	▮	kg
										0°	+	-	+	-	+	-	
350x32x2,5	STANDARD	2,6	12÷40	36÷120	3,0	190			350	110	95	125x95	-	64	64	64x90	680
										115	95	180x195	-	90	90	-	
	OPTIONAL	3,0	15÷50	45÷150	5,5					110	95	125x95	-	64	64	64x90	
										90	90	90x90	90x95	45	45	45x90	





VER
O VÍDEO



MOVIMENTAÇÃO DO CABEÇOTE EM DUPLA GUIA LINEAR

O avanço do cabeçote de corte em guia linear dupla com patins pré-carregados com recirculação de esferas garante redução das vibrações mecânicas durante o corte.



SISTEMA DE TRANSMISSÃO DE 3 ESTÁGIOS

O sistema de transmissão de 3 estágios permite realizar cortes em velocidade elevada garantindo excepcional rigidez e alta eficiência de corte.



SISTEMA DE FIXAÇÃO DE DUPLO BLOQUEIO DO MATERIAL

O sistema de fixação de duplo bloqueio do material, completo com dispositivo anti-rebarba garante uma fixação segura e eficiente, impedindo também a criação de rebarba no fim do corte.



SISTEMA PNEUMÁTICO DE DESCIDA DO CABEÇOTE

O sistema com cilindro hidro-pneumático para descida do cabeçote garante um movimento constante e um melhor acabamento do corte.



VER O VÍDEO

ACESSÓRIOS DA PÁGINA 72 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 11 - 26 - 43 - 55 - 56 - 71

HSS	inverter	rpm	mm	mm	350	Geometria							kg
						-45°	0°	+45°	+60°	Ø	○	□	
350x32x3	4	15÷150	190	-45°	110	95	125x95	-	70	64	64x90		
				0°	115	95	180x95	-	120	90	-		
				+45°	110	95	125x95	-	70	64	64x90		
				+60°	90	90	-	90x90	50	45	45x90	640	

ACESSÓRIOS TIGER



ACESSÓRIO N° 02

Galão de óleo solúvel 5 L



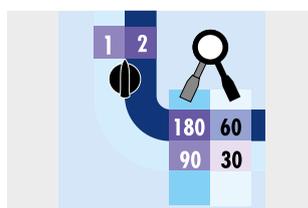
ACESSÓRIO N° 11

Adequação para voltagem 200-220V 50/60Hz trifásico



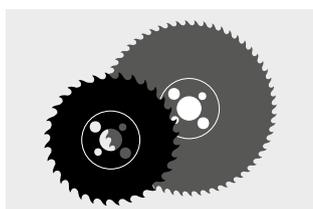
ACESSÓRIO N° 03

Sistema de lubrificação por névoa



ACESSÓRIO N° 13

Mandril para 30/60/90/180 rpm em substituição de 15/30/45/90 de série



ACESSÓRIO N° 05

Disco HSS para serra circular



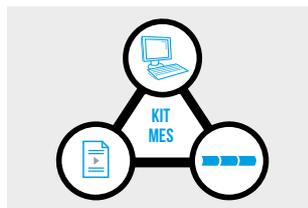
ACESSÓRIO N° 14

Kit IoT - Pronto para indústria 4.0



ACESSÓRIO N° 09

Pedaleira para comando das morsas (só MA)



ACESSÓRIO N° 15

MePlan: Kit MES



ACESSÓRIO N° 10

Comando suplementar com pedaleira e dispositivo de emergência



ACESSÓRIO N° 26

Adaptador lado descarga com suporte



ACESSÓRIO N° 39

Morsa vertical pneumática (só nas MA)



ACESSÓRIO N° 50

Mordentes em pente para corte de feixes máx 70x70 mm



ACESSÓRIO N° 40

Morsa especial para redução de perdas



ACESSÓRIO N° 55

Mordentes em pente para corte de feixes máx 70x70 mm



ACESSÓRIO N° 41

Kit de mordentes em pente de máx. 70x70 mm - corte automático solo 0°



ACESSÓRIO N° 56

Mesa de roletes KK200V/1500 mm
Roletes ajustáveis a 45° para morsas de pente



ACESSÓRIO N° 42

Kit de mordentes em pente (máx. 70x70 mm - mín. 10x10 mm) para redução de perdas 170 mm - corte automático solo 0°



ACESSÓRIO N° 68

Velocidade do disco 15/150 rpm - Inverter kW 5,5



ACESSÓRIO N° 43

Morsa suplementar pneumática



ACESSÓRIO N° 71

Mesa de roletes KK200/1500 mm



COBRA

A SOLUÇÃO IDEAL PARA LIGAS LEVES

A MEP é especializada no corte de todos os tipos de materiais ferrosos e, com a linha COBRA, completa sua oferta, oferecendo também soluções para quem precisa cortar ligas leves. Alumínio, bronze, cobre etc. podem ser cortados garantindo um ótimo acabamento. Soluções customizadas para materiais ou extrudados com geometrias irregulares podem ser estudadas por nosso departamento técnico. Com a linha COBRA, a MEP reforça ainda mais sua posição como FORNECEDOR ÚNICO PARA QUALQUER EXIGÊNCIA DE CORTE!

MANUAIS

Serras ideais para pequenos lotes de produção, cortes de acabamento ou detalhes. Exigem a presença do operador durante o ciclo de corte, para posicionamento e fixação do material e início do ciclo.

Pelas características do corte do disco, o acabamento do corte é alisado.

SEMIAUTOMÁTICAS

Ideais para lotes médios de produção e para execução de cortes em série. Exigem a presença do operador para posicionar o material e iniciar o ciclo de corte.

Pelas características do corte do disco, o acabamento do corte é alisado.

AUTOMÁTICAS

Ideais para grandes lotes de produção, mesmo em vários turnos, e para execução de cortes em série de modo contínuo. Dispensam a presença do operador durante os ciclos de corte, que incluem a medição automática das peças a cortar. Pelas características do disco, produzem cortes com acabamento alisado.



ÍNDICE CAPÍTULO COBRA



COBRA 352 MA

PÁG. 78



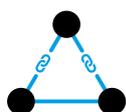
COBRA 352 SX EVO

PÁG. 80



COBRA 352 NC 5.0

PÁG. 82



ACESSÓRIOS

PÁG. 86

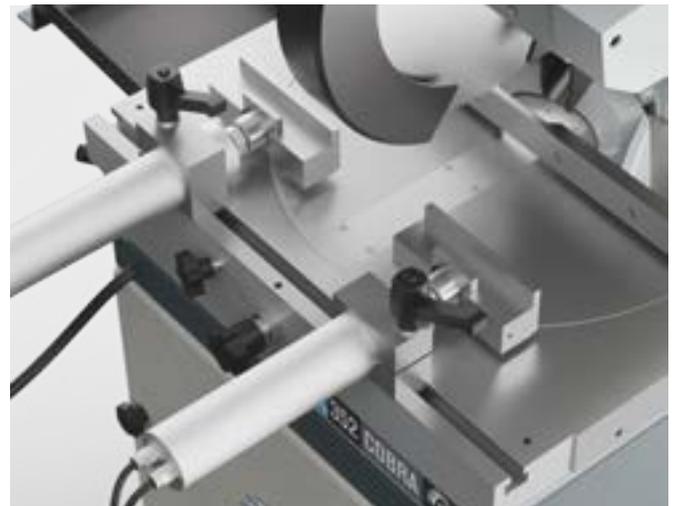


COBRA 352 MA

CORTE ANGULAR • LIGAS LEVES • TUBOS •
PERFIS • EXTRUDADOS



A COBRA 352 MA, serra manual a disco HM com dentes eletrossoldados de metal duro, é a solução ideal para corte de -45° a $+45^\circ$ de maciços e perfis de alumínio e ligas leves. O cabeçote é orientável na vertical para executar também cortes com o cabeçote inclinado de 0° a $+45^\circ$.



SOLIDEZ MÁXIMA

- A estrutura fundida absorve vibrações e confere maior estabilidade de corte e duração do disco.
- O sistema de transmissão com polia e correia dentadas garante uma elevada rigidez.
- A ampla superfície de trabalho constituída de base giratória montada sobre rolamento de diâmetro 425 mm garante a máxima estabilidade de corte.
- O dispositivo automático de nebulização do líquido refrigerante, acionado apenas durante o corte para evitar perdas, garante um ótimo resfriamento do disco, favorecendo sua maior duração.

MÁXIMA SIMPLICIDADE DE USO

- A base giratória é montada em pino central e rolamento axial para assegurar uma rotação fácil e ágil a qualquer ângulo.
- O sistema de batentes mecânicos -45° , 0° , $+45^\circ$ permite o posicionamento rápido do cabeçote.
- O grupo de fixação de bloqueio/desbloqueio rápido, deslizante longitudinalmente à direita e à esquerda com relação ao cabeçote, permite efetuar com segurança cortes precisos, mesmo em ângulo.
- O fechamento da morsa de corte pneumática sincronizado com a descida do cabeçote reduz o tempo de ciclo.



VER
O VÍDEO

ACESSÓRIOS DA PÁGINA 84 - N° 02 - 03 - 06 - 31 - 39 - 62 - 71

HM	mm	kW	rpm	kW	rpm	mm	-45°	0°	+45°	120	100	135x60	55	80	55	kg
350x32x3,4	2,2	3400	1,5/2,2	1700/3400	180		120	105	110			180x70				160



SEGURANÇA MÁXIMA

A máxima segurança do operador é garantida pelas proteções frontais com interbloqueios de segurança.



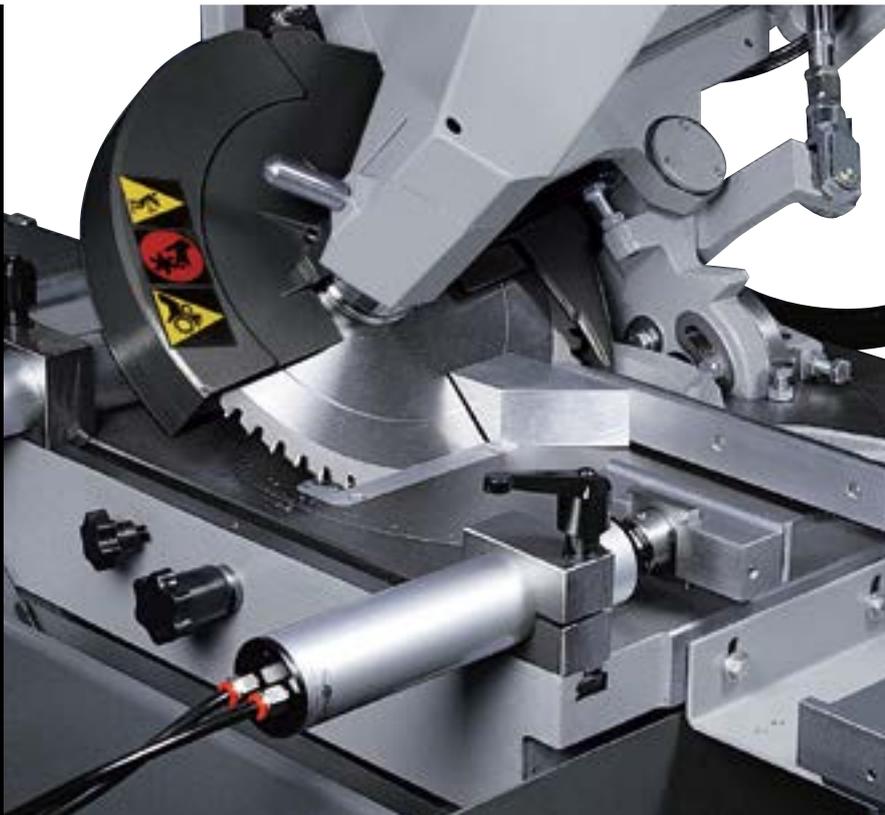
SISTEMA HIDRO-PNEUMÁTICO DE MOVIMENTAÇÃO DO CABEÇOTE E CONTROLE DAS MORSAS

O sistema com cilindro hidro-pneumático para movimentação do cabeçote garante uma descida constante e um melhor acabamento do corte.



SISTEMA DE FIXAÇÃO DE DUPLO BLOQUEIO DO MATERIAL

O grupo de fixação de bloqueio/desbloqueio rápido, deslizante à direita e à esquerda com relação ao cabeçote, permite efetuar com segurança cortes precisos em ângulo.



CABEÇOTE ORIENTÁVEL VERTICALMENTE

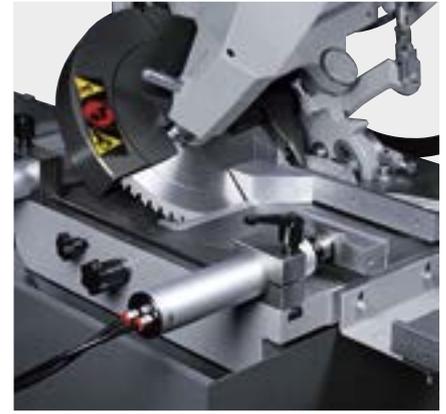
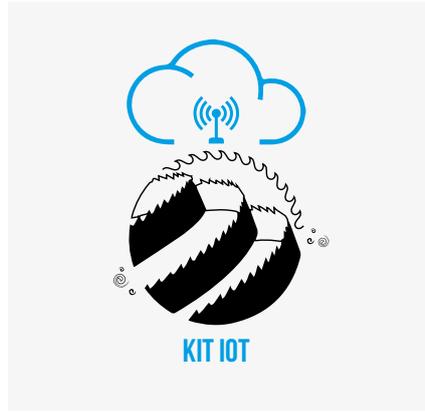
A serra faz corte de -45° a $+45^\circ$ de maciços e perfis de alumínio e ligas leves; o cabeçote também é orientável na vertical para executar cortes inclinados de 0° a $+45^\circ$.



VER O VÍDEO

ACESSÓRIOS DA PÁGINA 84 - Nº 02 - 03 - 06 - 10 - 24 - 31 - 45 - 56 - 59 - 62 - 71

HM	mm	kW	rpm	mm	Corte				kg
					-45°	0°	$+45^\circ$	Material	
350x32x3,4	1,5/2,2	1700/3400	180	180	120	110	100	135x60	290



CONTROLE ADAPTATIVO DA FORÇA DE CORTE

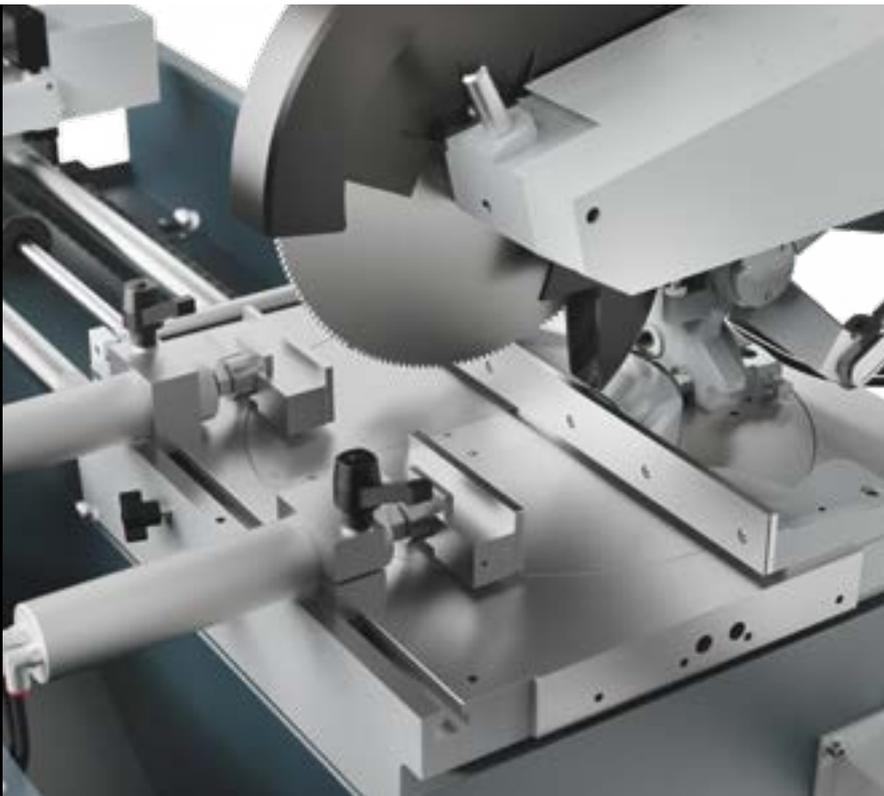
O sistema de controle adaptativo da força de corte permite realizar cortes com um excelente acabamento em qualquer condição, mesmo com ferramentas desgastadas.

INDUSTRY 4.0 READY - IOT

O opcional IOT permite a maximização da capacidade de coleta e uso dos dados para um melhor desempenho de corte e vida útil das ferramentas.

CABEÇOTE AJUSTÁVEL VERTICALMENTE

A serra faz corte de -45° a $+45^\circ$ de maciços e perfis de alumínio e ligas leves; o cabeçote também é orientável na vertical para executar cortes inclinados de 0° a $+45^\circ$.



BASE DE CORTE

A base giratória é montada sobre pino central e rolamento axial para assegurar uma rotação fácil e ágil a qualquer angulação.

ACESSÓRIOS DA PÁGINA 84 - Nº 02 - 03 - 06 - 10 - 14 - 15 - 31 - 46 - 47 - 48 - 56 - 62 - 63 - 71

									
mm	kW	rpm	mm	-45°	120	100	135x60	55	kg
				0°	120	105	180x70	80	
350x32x3,4	2,6/3,5	1700/3400	180	$+45^\circ$	110	95	135x60	55	600





VER
O VÍDEO

ACESSÓRIOS COBRA



ACESSÓRIO N° 02

Galão de óleo solúvel 5 L



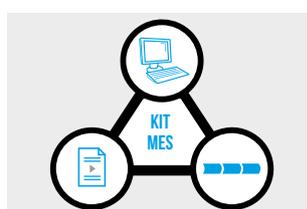
ACESSÓRIO N° 14

Kit IoT - Pronto para indústria 4.0



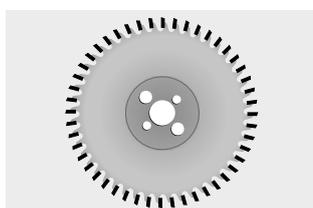
ACESSÓRIO N° 03

Sistema de lubrificação por névoa



ACESSÓRIO N° 15

MePlan: Kit MES



ACESSÓRIO N° 06

Disco TCT para serra circular



ACESSÓRIO N° 24

Morsa vertical pneumática



ACESSÓRIO N° 09

Pedaleira para comando das morsas (só MA)



ACESSÓRIO N° 31

Adaptador lado descarga



ACESSÓRIO N° 10

Comando suplementar com pedaleira e dispositivo de emergência



ACESSÓRIO N° 39

Morsa vertical pneumática (só nas MA)



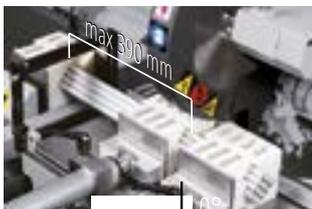
ACESSÓRIO N° 45

Mordentes em pente para corte de feixes máx. 70x70 mm



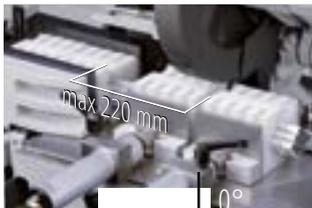
ACESSÓRIO N° 46

Morsa especial de redução de perdas (máx. 220 mm)



ACESSÓRIO N° 47

Kit de mordentes de nylon em pente máx. 75x75 mm



ACESSÓRIO N° 48

Kit de mordentes de nylon em pente (máx. 75x75 mm) para redução de perdas (pedido somente se combinado com uma morsa de redução de perdas)



ACESSÓRIO N° 56

Mesa de roletes KK200V/1500 mm
Roletes ajustáveis a 45° para morsas de pente



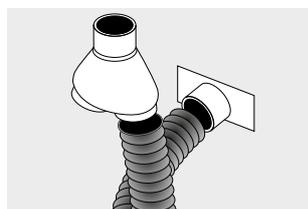
ACESSÓRIO N° 59

Ligação elétrica para aspirador



ACESSÓRIO N° 62

Aspirador Turbo 2500



ACESSÓRIO N° 63

Kit para dupla aspiração



ACESSÓRIO N° 71

Mesa de roletes KK200/1500 mm



FALCON

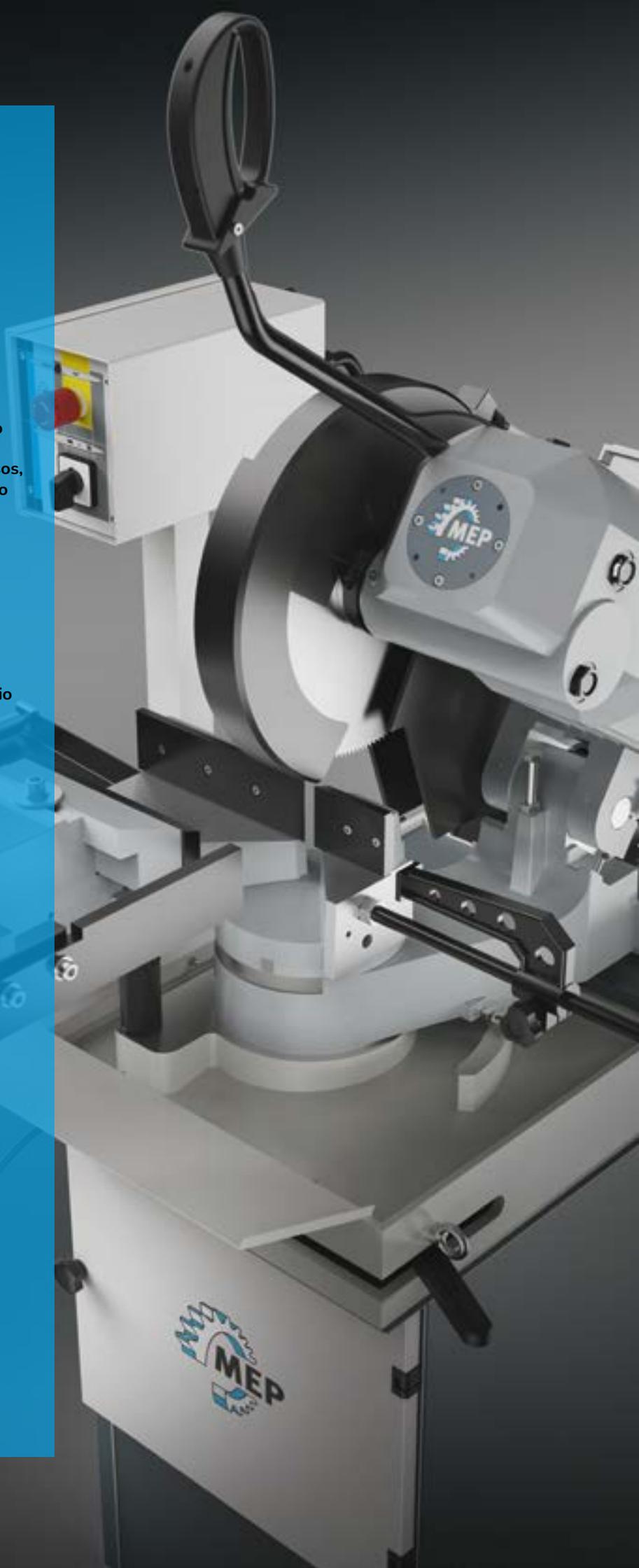
"O CORTE COM HISTÓRIA"

A FALCON 352 representa nossa conexão com a história da empresa, sendo um dos primeiros modelos produzidos nos anos 70. Desde sempre, as máquinas pendulares de disco representam um "MUST HAVE" de qualquer ferramentaria pequena, garantindo cortes precisos, de ótimo acabamento e sem qualquer rebarba no fim do corte. Escolha a história, otimizando seu trabalho!

MANUAIS

Serras ideais para pequenos lotes de produção, cortes de acabamento ou detalhes. Exigem a presença do operador durante o ciclo de corte, para posicionamento e fixação do material e início do ciclo.

Pelas características do corte do disco, o acabamento do corte é alisado.

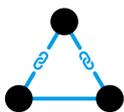


ÍNDICE CAPÍTULO FALCON



FALCON 352/MA

PÁG. 90



ACESSÓRIOS

PÁG. 92



ACESSÓRIOS NA PÁGINA 90 - N° 01 - 02 - 05 - 25 - 64 - 71

						Ø	○	□	▭	∅	■	
				-45°	0°							
mm	kW	rpm	mm	350		75	75	90x65	250	40	Kg	
250÷350x32x2,5	1,1/2,2	30/60	130			115	100	130x80		50	Falcon 352: 220	
						100	85	90x80		40	Falcon 352 MA: 245	

ACESSÓRIOS FALCON



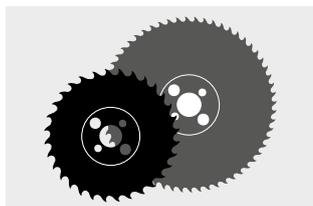
ACESSÓRIO N° 01

Batente de medição com barra milimetrada em aço 0-600 mm



ACESSÓRIO N° 02

Galão de óleo solúvel 5 L



ACESSÓRIO N° 05

Disco HSS para serra circular



ACESSÓRIO N° 25

Adaptador lado descarga



ACESSÓRIO N° 64

Pedestal em chapa



ACESSÓRIO N° 71

Mesa de roletes KK200/1500 mm

MESAS PARA SERRAS

	ADAPTADORES		MESAS DE ROLETES LIVRES KK							MESAS DE ROLETES MOTORIZADOS KK					
	CARGA	DESCARGA	KK200	KK330	KK330 HD	KK 460	KK 530	KK 730	KK 930	CONTROLE A			CONTROLE B		
			KK 530	KK730	KK 930	KK 530	KK730	KK930							
PH 211-1	•	•	•												
PH211-1 HB	•	•	•												
PH 261-1	•	•		•											
PH 261-1 HB	•	•		•											
PH 262	•	•		•											
PH 262 HB	•	•		•											
SHARK 281		•		•											
SHARK 281 CCS		•		•											
SHARK 281 CCS MA		•		•											
SHARK 281 SXI EVO		•		•											
SHARK 281 NC 5.0		•		•	•										
SHARK 282		•		•											
SHARK 282 CCS		•		•											
SHARK 282 CCS MA		•		•											
SHARK 282 SXI EVO		•		•											
SHARK 332-1 CCS		•		•											
SHARK 332-1 SXI EVO		•		•											
SHARK 332-1 NC 5.0		•		•	•										
SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER		•		•	•										
SHARK 382-1 SXI EVO		•				•	•			•			•		
SHARK 452-1 SXI EVO	•	•				•	•			•			•		
SHARK 230-1 NC HS 5.0				•	•										
TIGER 352		•	•												
TIGER 352 MA		•	•												
TIGER 352 SX EVO		•	•												
TIGER 352 NC 5.0		•	•												
TIGER 372 SX EVO		•	•												
COBRA 352 MA		•	•												
COBRA 352 SX EVO		•	•												
COBRA 352 NC 5.0		•	•												
FALCON 352		•	•												
FALCON 352 MA		•	•												

ACESSÓRIOS MESAS LIVRES

		ROLETE VERTICAL	CONJUNTO DE ROLETES VERTICAIS	DOIS PARES DE ROLETES VERTICAIS	ROLETE VERTICAL REFORÇADO	ROLETE VERTICAL MÓVEL	ALINHADOR DE BARRAS HIDRÁULICO	BANDEJA PARA RECOLHIMENTO LÍQUIDO REFRIGERANTE	SUPORTE ADICIONAL	COBERTURAS DE SEGURANÇA	CAVALETES DE ESTOCAGEM	BATENTE DE MEDIÇÃO R1	BATENTE DE MEDIÇÃO R2	BATENTE DE MEDIÇÃO R3	BATENTE DE MEDIÇÃO R4	BATENTE DE MEDIÇÃO FLASH	MOVIMENTADOR DE GUIAS	MOVIMENTADOR DE GAVETA	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
KK 200									•			•	•	•						
KK 330			•	•					•			•	•	•					•	
KK330HD			•																•	
KK 460			•	•					•			•	•						•	
KK 530		•			•	•	•	•		•	•				•					•
KK 730		•			•	•	•	•		•	•				•					•
KK 930		•			•	•	•	•		•	•				•					•

MESAS DE ROLETES LIVRES KK

		ROLETE VERTICAL	CONJUNTO DE ROLETES VERTICAIS	DOIS PARES DE ROLETES VERTICAIS	ROLETE VERTICAL REFORÇADO	ROLETE VERTICAL MÓVEL	ALINHADOR DE BARRAS HIDRÁULICO	BANDEJA PARA RECOLHIMENTO LÍQUIDO REFRIGERANTE	SUPORTE ADICIONAL	COBERTURAS DE SEGURANÇA	CAVALETES DE ESTOCAGEM	BATENTE DE MEDIÇÃO R1	BATENTE DE MEDIÇÃO R2	BATENTE DE MEDIÇÃO R3	BATENTE DE MEDIÇÃO R4	BATENTE DE MEDIÇÃO FLASH	MOVIMENTADOR DE GUIAS	MOVIMENTADOR DE GAVETA	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
KK 930		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
KK 730		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
KK 530		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		

MESAS DE ROLETES MOTORIZADOS KKC (CONTROLE AUTOMÁTICO FIXO EM PÚLPITO)

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	Comprimento não mais alimentável (mm)	Comprimento mínimo de corte (mm)	Capacidade de corte para cortes em feixes (mm)	Velocidade do carro do alimentador (m/min)	Peso máximo do material a alimentar (kg)	Altura da base de trabalho (mm)
PH 211/1	-	-	-	-	-	935
PH 211/1 - HB	-	-	-	-	-	935
PH 261/1	-	-	-	-	-	950
PH 261/1 - HB	-	-	-	-	-	950
PH 262	-	-	-	-	-	950
PH 262 - HB	-	-	-	-	-	950
SHARK 281	-	-	-	-	-	860
SHARK 281 CCS/MA	-	-	-	-	-	860
SHARK 281 SXI evo	-	-	-	-	-	857
SHARK 281 NC 5.0	260	10	170x130	4	1360	870
SHARK 282	-	-	-	-	-	870
SHARK 282 CCS/MA	-	-	-	-	-	870
SHARK 282 SXI evo	-	-	-	-	-	861
SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER	210	10	320x150	4	1360	900
SHARK 332-1 CCS	-	-	-	-	-	870
SHARK 332-1 SXI evo	-	-	-	-	-	870
SHARK 332-1 NC 5.0	400	10	320x160	4	1360	870
SHARK 382-1 SXI evo	-	-	-	-	-	870
SHARK 452-1 SXI evo	-	-	-	-	-	880
SHARK 230-1 NC HS 5.0	85	10	230x230	4	1360	870
TIGER 352/MA	-	-	-	-	-	940
TIGER 352 SX evo	-	-	-	-	-	950
TIGER 352 NC 5.0	320	10	70x70	4.5	1360	950
TIGER 372 SX evo	-	-	-	-	-	950
FALCON 352	-	-	-	-	-	970
FALCON 352 MA	-	-	-	-	-	970
COBRA 352 MA	-	-	-	-	-	920
COBRA 352 SX evo	-	-	-	-	-	925
COBRA 352 NC 5.0	385	-	75x75	4.6	1360	940

Capacidade do reservatório de líquido refrigerante (Lt)	Capacidade do reservatório da centralina hidráulica (Lt)	Dimensões lâmina (mm)	Área máxima da máquina (mm)	Dimensões embalagem (mm)
10	-	2130 ±20 X 20 X 0.9	1510 X 645	800 X 1400 X 1650
10	-	2130 ±20 X 20 X 0.9	1510 X 645	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 20 X 0.9	1725 X 715	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 27 X 0.9	1725 X 715	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 27 X 0.9	1580 X 710	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 27 X 0.9	1580 X 710	800 X 1400 X 1650
22	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1785 X 800	1000 X 1700 X 1650
22	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1785 X 800	1000 X 1700 X 1650
13	2.5	2950 ±20 X 27 X 0.9	2000 X 1000	1000 X 1700 X 1840
120	35	2950 ±20 X 27 X 0.9	2460 X 2230	1960 X 2190 X 2030
13	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1800 X 900	1000 X 1700 X 1650
13	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1800 X 900	1000 X 1700 X 1650
13	2.5	2950 ±20 X 27 X 0.9	1650 X 1150	1000 X 1700 X 1840
100	35	3650 ±20 X 27 X 0.9	1900 X 1860	2040 X 2020 X 1740
80	-	3650 ±20 X 27 X 0.9	2155 X 1210	1300 X 2200 X 1950
60	2.5	3650 ±20 X 27 X 0.9	2250 X 1400	1300 X 2000 X 1950
120	35	3650 ±20 X 27 X 0.9	2720 X 2324	2030 X 2300 X 2150
60	2.5	3770 ±20 X 27 X 0.9	2250 X 1400	1300 X 2000 X 1950
80	2.5	4500 ±20 X 34 X 1.1	3300 X 1660	2040 X 2280 X 1800
95	33	2950 ±20 X 27 X 0.9	1655 X 1864	1800 X 2080 X 2100
20	-	HSS 350 X 32 X 2.5	960 X 1040	950 X 1000 X 1870
20	-	HSS 350 X 32 X 2.5	1140 X 1035	1050 X 1120 X 2050
20	-	HSS 350 X 32 X 2.5	2150 X 1300	1200 X 1920 X 2200
80	-	HSS 370 X 32 X 3.0	1400 X 1490	1240 X 1480 X 2150
42	-	HSS 350 X 32 X 2.5	860 X 1170	830 X 920 X 880
42	-	HSS 350 X 32 X 2.5	860 X 1170	830 X 920 X 1500
1/10	-	HM 350 X 32 X 3.4	850 X 1230	700 X 1000 X 1700
1/10	-	HM 350 X 32 X 3.4	1700 X 1510	1200 X 1450 X 1800
1/10	-	HM 350 X 32 X 3.4	2360 X 1700	1650 X 2200 X 2150

Utilizando os softwares mais modernos para o projeto mecânico, um grupo de projetistas e técnicos contribui, com grande paixão, para afirmar a MEP como marca líder na produção de máquinas e equipamentos para o corte de metais, adotando soluções com elevado conteúdo tecnológico e inovação que satisfazem quaisquer exigências de corte.

PROJETO E REALIZAÇÃO DE LINHAS DE CORTE DEDICADAS

A equipe técnica da MEP é capaz de projetar e realizar máquinas ou equipamentos especiais para satisfazer todas as exigências de corte.

PRECISA DE UMA SERRA?

CRIAMOS A SERRA SOB MEDIDA!







SERVIÇO DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA

O Serviço de Assistência Técnica MEP coloca à sua disposição um conjunto de serviços que há anos nos distinguem.



PEÇAS DE REPOSIÇÃO

Nossos técnicos estão sempre prontos para auxiliá-lo na identificação de peças, mesmo para máquinas fora de linha, garantindo um envio em 24-72 horas a partir do pedido da maneira mais rápida.

Além disto, a estocagem e logística modernas garantem que nosso estoque de peças esteja sempre otimizado para garantir a máxima disponibilidade.



PLANOS DE MANUTENÇÃO

Os benefícios de uma manutenção periódica são muitos: quebras e avarias menos frequentes, maior vida útil da máquina e de seus componentes, sistema mais eficiente.

Descubra o plano mais adequado às suas exigências produtivas ou verifique se está disponível um KIT de manutenção para a sua máquina: maximize a eficiência para evitar surpresas desagradáveis! Previna paradas de máquina custosas com o apoio dos nossos técnicos.



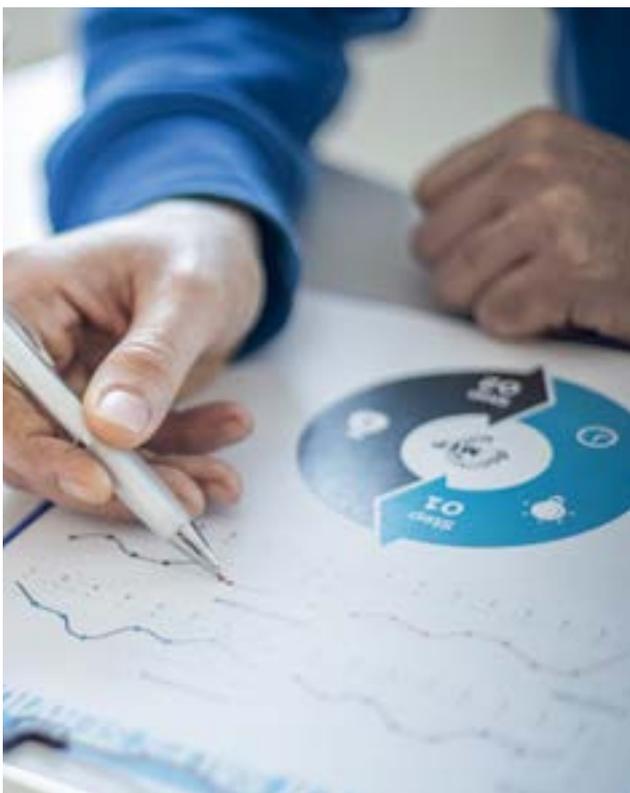
PLANOS DE TREINAMENTO

Desenhados para a sua serra ou linha de corte MEP: avançados e orientados ao cliente e ao pessoal de produção, os cursos abordam teoria e prática diretamente na máquina! Destaque-se da concorrência aproveitando ao máximo a sua serra!



REVISÕES

Restaure a eficiência produtiva da sua serra, melhorando a produtividade, a precisão de corte e a segurança.



INTEGRAÇÕES E OTIMIZAÇÕES

Atualizações para melhorar a versão do software em uso, juntamente com as integrações necessárias para conectar e unificar suas partes com outros sistemas, maximizam a eficiência de sua produção aproveitando ao máximo seu potencial.

**NOSSO PROFISSIONALISMO E
DISPONIBILIDADE COMO GARANTIA DA
EFICIÊNCIA DO CLIENTE, SEMPRE!**

SERVIÇO DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Dada a importância primária atribuída ao Cliente e à sua satisfação, foi dada especial atenção à gestão das atividades de Pós-Venda por uma equipa interna altamente especializada que interage constantemente com o Controle de Qualidade, Centros de Assistência Técnica Autorizados, Escritório de Vendas e Clientes Finais.

CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA

1 - DEFINIÇÕES

“CGV”: As presentes condições gerais de venda, cujos termos abaixo indicados terão o significado a eles atribuído e especificado a seguir;

“ Mep” e/ou “Sociedade”: Mep S.p.a. com sede administrativa em Pergola (província de Pesaro Urbino);

“Cliente”: qualquer sociedade, pessoa ou entidade jurídica que adquira os Produtos Mep;

“Produtos”: os bens produzidos e/ou vendidos pela Mep;

“Pedido(s)”: cada uma das propostas de compra de produtos enviada pelo cliente à Mep;

“Venda(s)”: cada um dos contratos de venda concluídos entre a Mep e o cliente a seguir à aceitação escrita transmitida pela Mep ao cliente;

“Marcas”: todas as marcas das quais a Mep é proprietária ou licenciataria;

“Direitos de propriedade intelectual”: todos os direitos de propriedade intelectual e industrial da Mep, registados ou não, como também todos os pedidos ou registos relativos aos referidos direitos e a qualquer outro direito ou forma de protecção.

Por “Condições” entendem-se os acordos, prazos e condições contratuais como um todo, referidos nas presentes Condições Gerais de Venda (CGV).

2 - FINALIDADES

2.1 As presentes CGV aplicam-se a todas as vendas de produtos. Em caso de diferenças entre as condições e prazos referidos nas presentes CGV e as condições e prazos concordados para a Venda individual, estes últimos irão prevalecer.

2.2 A Mep reserva-se o direito de acrescentar, modificar ou eliminar qualquer cláusula das presentes CGV, ficando entendido que qualquer modificação aplicar-se-á às Vendas concluídas a partir do trigésimo dia seguinte à notificação transmitida, também por via e-mail ou Fax, pela Mep ao Cliente.

3 - PEDIDOS E VENDAS

3.1 Salvo acordos diferentes já subscritos entre a Mep e o Cliente, cada Venda será disciplinada exclusivamente por estas CGV inderrogáveis.

3.2 Nenhum pedido é vinculante para a Mep enquanto não for aceite por escrito com confirmação de pedido, enviada ao Cliente também por via e-mail ou fax.

3.3 Se o cliente receber por parte da Mep uma confirmação escrita contendo termos diferentes dos contidos

no pedido, a venda será considerada concluída segundo os termos da confirmação em ausência de contestação do Cliente transmitida no prazo de cinco dias da recepção da confirmação de pedido.

3.4 A Sociedade pode, ademais, proceder à execução imediata dos pedidos recebidos. A entrega do Fornecedor ao transportador ou transitário, acompanhada do aviso de aceitação do pedido, constitui o início da execução, nos termos e para os efeitos do art. 1327 do Código Civil italiano.

4 - PREÇOS

4.1 Os preços dos Produtos, a entender sem IVA, serão os indicados na tabela de preços da Sociedade em vigor na altura do envio do Pedido ou os que a Sociedade irá indicar nas confirmações de pedido individuais relativamente aos Produtos não incluídos na tabela de preços.

5 - ENTREGAS

5.1 Salvo diferente acordo por escrito, a Mep entregará os Produtos à saída da fábrica, nos seus estabelecimentos de Pergola. Se solicitado, a Mep encarregar-se-á de confiar o transporte a Transportadores terceiros, ficando os riscos, custos e despesas a cargo do Cliente.

5.2 A Sociedade poderá executar o fornecimento com entregas por partes; neste caso, cada entrega será considerada como execução de venda específica.

5.3 Eventuais irregularidades ou faltas nos fornecimentos deverão ser contestadas por escrito ao Transportador no momento da entrega e comunicadas à Empresa não além dos três dias úteis seguintes.

5.4 Até aos 20 dias antecedentes à data prevista para a entrega dos Produtos, a Sociedade e o Cliente poderão anular ou suspender o fornecimento por causas de força maior ou, de qualquer maneira, alheias ao seu controlo, com exoneração recíproca do reembolso dos danos, tais como, a título meramente exemplificativo e não exaustivo:

- greves também parciais, falta de energia eléctrica, calamidades naturais, medidas impostas pelas Autoridades Públicas, dificuldades de transporte, desordens;
- problemas relacionados com a produção ou com a programação dos pedidos;
- dificuldades em obter fornecimentos de matérias primas.

Além disso, se o Cliente anular o pedido de Produtos não standard, a Sociedade terá direito ao pagamento do que foi realizado especificamente até à recepção da comunicação.

6 - GARANTIAS

6.1 A Sociedade garante que todos os Produtos estão em conformidade com as especificações indicadas no catálogo, exceptuando-se as tolerâncias normais.

6.2 De qualquer maneira, a Sociedade pode efectuar nos Produtos, mesmo sem avisar os Clientes, todas as modificações razoáveis nas características técnicas, projecto, materiais e acabamentos que considere necessárias e/ou adequadas; portanto, o Cliente não pode contestar ou recusar o Fornecimento, nem mesmo em parte, por causa das referidas modificações razoáveis.

6.3 A Sociedade garante que os Produtos estão isentos de vícios e/ou defeitos durante o período de um ano a contar da data de entrega ao Cliente.

6.4 Eventuais vícios ou defeitos deverão ser comunicados pelo Cliente, sob pena de caducidade da garantia, no prazo de trinta dias da recepção do fornecimento e/ou da descoberta deles, se ocultos. Nenhum dano poderá ser demandado à Sociedade por eventuais atrasos na execução de reparações e/ou substituições efectuadas no prazo dos dois meses seguintes à comunicação.

6.5 A responsabilidade da Sociedade pelos fornecimentos de Produtos e pela sua utilização é sempre limitada ao custo de reparação dos vícios e/ou defeitos dos Produtos ou à sua substituição.

6.6 Ao Cliente não é permitido restituir Produtos sem a autorização prévia por escrito da Sociedade.

6.7 O Cliente garante que os Produtos serão utilizados de acordo com as instruções da Sociedade e compromete-se a informar qualquer pessoa envolvida na sua utilização que a Sociedade está pronta e disponível a satisfazer qualquer exigência de informações que visem o bom funcionamento e a segurança dos Produtos.

7 - PAGAMENTOS

7.1 O Cliente deverá pagar as facturas emitidas pela Sociedade para a cobrança dos Fornecimentos efectuados respeitando os prazos indicados na confirmação de pedido.

7.2 A Sociedade emitirá factura para cada fornecimento de Produtos, mesmo no caso de fornecimentos paciais

que possam ser referidos à mesma confirmação de pedido.

7.3 Em caso de pagamento atrasado relativamente aos prazos contratuais, o Cliente será obrigado a pagar à Sociedade os juros de mora previstos pelo Decreto Legislativo da República Italiana D. Lgs. n.º 231 de 9 de Outubro de 2002, para além do ressarcimento dos custos de recuperação.

7.4 Para as facturas emitidas com indicação

de pagamento parcelado, o não pagamento, mesmo de uma única prestação, implicará na caducidade automática do benefício do prazo e a Sociedade terá o direito de exigir imediatamente todo o montante do crédito, acrescido dos juros de mora.

8 - DIREITOS DE PROPRIEDADE

8.1 O Cliente não pode utilizar o produto ou partes dele ou nenhuma descrição ou desenho, mesmo se não forem protegidos especificamente por patente ou marca registada, para projectar ou realizar bens de manufactura análoga, a não ser que tenha obtido a autorização prévia por escrito da Sociedade; de qualquer maneira, neste caso todas as patentes, projectos registados, marcas, direitos de autor e direitos de propriedade intelectual inerentes ou relacionados com os Produtos permanecem de total e exclusiva propriedade da Sociedade e o Cliente deverá manter a mais rigorosa confidencialidade em relação a eles.

9 - CLÁUSULA RESOLUTIVA EXPRESSA

9.1 A Sociedade terá o direito de resolver, ao abrigo do art. 1456 do Código Civil italiano, em qualquer momento mediante comunicação escrita enviada ao Cliente, a(s) Venda(s) no caso de não cumprimento das obrigações previstas pelos artigos: 6 (pagamentos); 7 (direitos de propriedade intelectual).

10 - LEI APLICÁVEL - JURISDIÇÃO E COMPETÊNCIA

10.1 Qualquer controvérsia inerente à conclusão, execução ou resolução do Contrato, ou eventuais danos decorrentes dos Produtos ou da sua utilização, é disciplinada pela lei italiana e atribuída à jurisdição do juiz ordinário italiano; em derrogação a qualquer outro critério de lei ou convencional, a competência territorial é outrossim reservada em exclusividade ao Foro de Pesaro - Secção Destacada de Fano.

Autorizzazione del Ministero per i Beni e le Attività Culturali
Prot. n. 6603 del 5-7-2010



NO MUSEU DA NOSSA CIDADE O ÚNICO GRUPO EM BRONZE
DOURADO EXISTENTE NO MUNDO



MEP SPA SOCIO UNICO

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 PERGOLA (PU) ITALY
Tel. (+39) 0721 73721 - Fax (+39) 0721 734533
R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153
Cod. EORI IT13051480153
REA PS 164639
Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.
Pec: mepsa@mepsaws.legalmail.it

www.mepsaws.com