



2026 INDUSTRY

MIT INNOVATIVEN UND NACHHALTIGEN TECHNOLOGIEN DIE ZUKUNFT DES SCHNEIDENS REVOLUTIONIEREN

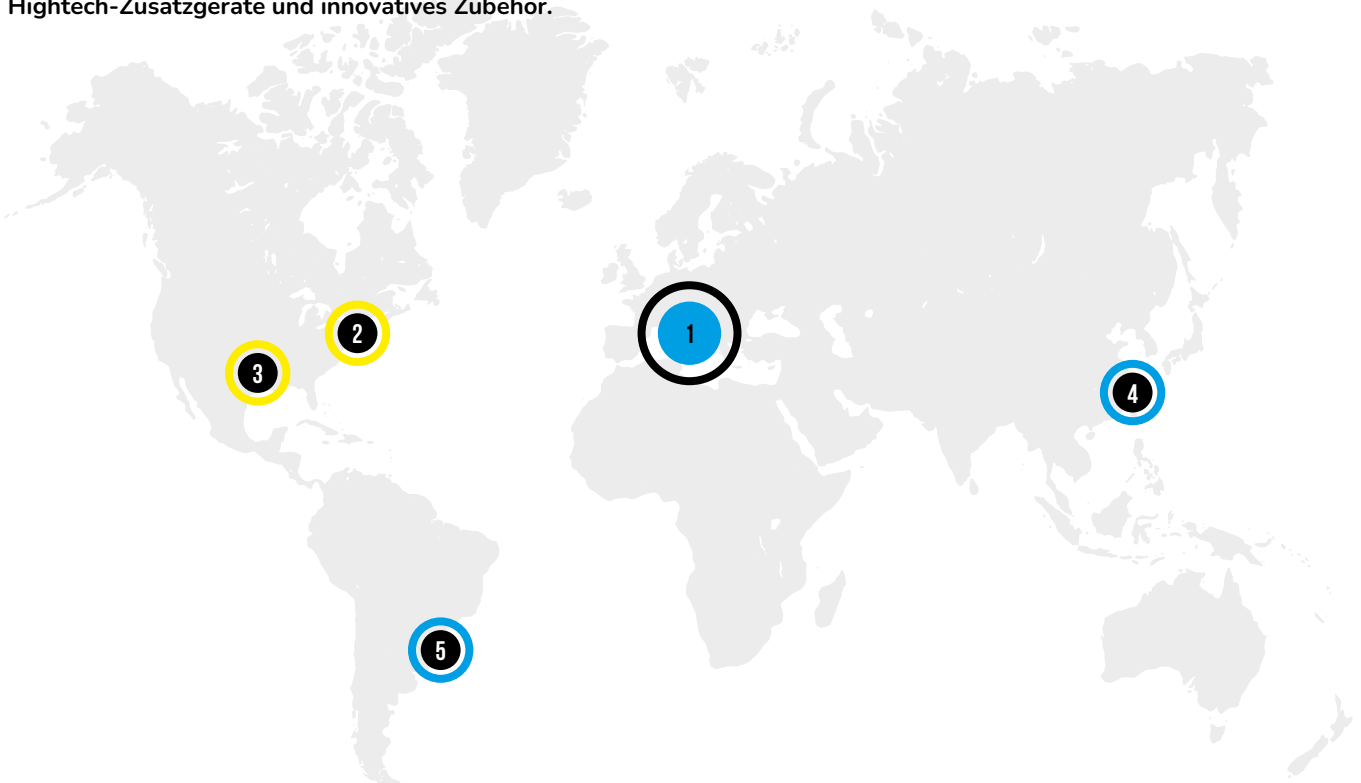
„... Unsere Produkte und Dienstleistungen für die spannende Bearbeitung verändern die Zukunft der digitalen Fabrik und bieten eine breite Palette von Lösungen zur Verbesserung der Effizienz und Automatisierung der Produktionsprozesse: ein ganzheitlicher Ansatz, der die Standards der Industrie 4.0 durch Programmier- und Verwaltungssoftwareanwendungen, Steuerung und Überwachung, einzigartige Bearbeitungszyklen und Integrationsdienstleistungen etabliert hat und dazu beiträgt, die neuen Horizonte der Industrie 5.0 zu definieren.“

MEP GROUP

Als Fachbetrieb sind wir auf die Entwicklung und Herstellung von Band- und Kreissägen für die Metallbearbeitung spezialisiert, die den Anforderungen im Bereich der Verformung und Zerspanung von Eisen- und Nichteisenwerkstoffen gewachsen sind.

Als Pionier der Digitalisierung in der Sägemaschinenindustrie legen wir großen Wert auf die Automatisierung der Prozesse, denn wir wissen, wie wichtig diese für die Wettbewerbsfähigkeit am Markt ist: **Unser Sägemaschinenprogramm umfasst Standardlösungen für die Automatisierung und Digitalisierung, die wir gerne an Ihre spezifischen Bedürfnisse und Vorstellungen anpassen.**

Als Komplettlösungsanbieter bieten wir neben Sägemaschinen mit **modernster Technologie und Integrationsleistungen** auch **Hightech-Zusatzgeräte und innovatives Zubehör.**



HYDMECH

Woodstock, ON
Canada



HYDMECH inc.

Conway, AR
USA



MEP SPA

Pergola (PU)
Italy



**MEP (SUZHOU)
CO. LTD**

Suzhou P.R.
China



**MEP DO BRASIL
LTDA.**

São Paulo - SP
Brazil



1964

Jahr der
Gründung

5

Standorte auf 4
Kontinenten

41000

Quadratmeter
Fabrikfläche

324

Mitarbeiter

550

Vertriebshändler
und Fachhandel

120

Vertriebsländer
für unsere
Produkte

114

Metallsägemod-
elle im Katalog

400

Materiallösungen
Handlingsysteme
im Katalog

100

Jährlich
produzierte
kundenspezifische
Lösungen

1000
x
2000

Maximale
Schnittleistung
(mm)

5500

Produzierte
Maschinen pro
Jahr

74 M

Euro
Jahresumsatz



„.... Wir sind überzeugt, dass die Digitalisierung der Schlüssel ist, um auf dem Markt wettbewerbsfähig zu bleiben und die Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen zu verbessern. Wir verfolgen das Ziel, Innovation und nachhaltige Entwicklung zu fördern, indem wir unseren Kunden Lösungen anbieten, die die durch die Digitalisierung gewonnenen Erkenntnisse integrieren: Im Rahmen unserer Unternehmensstrategie positionieren wir uns als Vorreiter bei der Digitalisierung unserer Prozesse und bei der ständigen Suche nach neuen Technologien zur Verbesserung unserer Effizienz, Präzision und Produktivität.“

„... Die Digitalisierung, die durch die jüngste Einführung der künstlichen Intelligenz beschleunigt wurde, ist nach wie vor das Herzstück unserer Tätigkeit, von der Entwicklung und dem Design unserer Produkte bis hin zur Produktion und Logistik. Wir sind der Überzeugung, dass die direkte Kenntnis der digitalen Technologien, die wir uns durch Beobachtung, Anwendung und tägliche Praxis angeeignet haben, das Unterscheidungsmerkmal ist, das es uns ermöglicht, auf dem Markt eine Spitzenposition einzunehmen, indem wir Lösungen anbieten, die an jede Art von Kunden angepasst sind.“

LEGENDE

	AUTOMATISCH BETRIEBWEISE		DREIPHASIG
	HALBAUTOMATISCH BETRIEBWEISE		EINPHASIG
	ELEKTROHYDRAULISCHE		SCHNITTGESCHWINDIGKEITSWÄHLER
	ELEKTROPNEUMATISCHE		WECHSELRICHTER-MOTORLEISTUNG
	ELEKTROMECHANISCHE		MAX. ÖFFNUNG DES SCHRAUBSTOCKS
	EISENWERKSTOFFEN		SCHNITTWINKEL
	NICHTEISENWERKSTOFFEN		PROFILMATERIAL
	ABMESSUNG DES BANDES/BLATTES		VOLLMATERIAL
			MASCHINENGEWICHT

Der Hersteller behält sich das Recht vor, die Änderungen ohne Vorankündigung vorzunehmen.

Die veröffentlichten Fotos können nicht standardmäßige Details enthalten.



SHARK

DIE GROSSE BAND- UND KREISSÄGENFAMILIE

Dieser Maschinentyp, der das Schneiden von mittelgroßen Materialien bei geringem Platzbedarf ermöglicht, stellt eine Revolution auf dem Gebiet des Stahlschneidens dar. Das Prinzip liegt in der Verwendung eines Bandsägeblattes mit variabler Verzahnung und einer Dicke von 1 mm bis 3 mm, das ein leichteres Eindringen und Abtragen des Materials ermöglicht und gleichzeitig eine geeignete Konstruktion der Maschine erlaubt. Dank all dieser Eigenschaften ist die Bandsägemaschine äußerst flexibel, sowohl was die Materialquerschnitte als auch die Festigkeit betrifft.

HALBAUTOMATISCHE

In diesem Fall ist der Bediener für die Einstellung der Maschine, das Einlegen des Materials und dessen Positionierung auf die gewünschte Größe verantwortlich. Die Sägemaschine führt dann den Sägezyklus automatisch aus. Dieser Maschinentyp eignet sich vor allem für das Sägen von mittleren bis großen Serien unterschiedlichster Materialien.

AUTOMATISCHE

Der Bediener muss die Maschine einrichten, das Material einlegen und die Maschine programmieren, indem er die zu schneidenden Längen und Mengen eingibt. Bei einigen Modellen muss nur das Material eingelegt werden, da sie mit einer Software ausgestattet sind, die die automatische Einstellung der Maschine und ihrer Schneidparameter je nach Material ermöglicht. Diese Modelle sind auch mit dem Paket Industry 4.0 Ready - IOT ausgestattet. Es können ebenfalls Ad-hoc-Lösungen mit automatischen Materialbe- und -entlastungssystemen entwickelt werden.





SHARK 662 H KONNECT

GEHRUNGSSCHNITTE • VOLLATERIAL • ROHRE • PROFILE • TRÄGER



Elektrohydraulische automatische Bandsäge mit automatischer, gesteuerter Drehung zum Schneiden von Vollmaterial, Rohren, Profilen und Stangen in einem Winkel von -60° bis $+60^\circ$. Neben dem automatischen Schneidzyklus verfügt sie auch über einen halbautomatischen Zyklus.



ABSOLUTE EFFIZIENZ

- Das „Fast Approach“-System verkürzt die Zykluszeiten durch die schnelle und kontrollierte Annäherung des Schneidkopfes an das Werkstück, basierend auf den im Arbeitsprogramm eingestellten Materialabmessungen.
- Automatische Ausrichtung des vorderen Sägekopfes: Passt sich an die Abmessungen der Stangen an, ermöglicht eine schnelle Maschineneinrichtung bei Materialwechsel und gewährleistet stets die korrekte Positionierung der Stangenführungen.
- Die Auflagefläche aus Stahl sorgt für einen stabilen und sicheren Halt sowohl für einzelne Stangen, Stangenlagen als auch für Stangenbündel. Die Drehung des Sägekopfes erfolgt auf dem darunterliegenden Rahmen und nicht auf der Arbeitsfläche, was schnelle und sichere Bewegungen gewährleistet und das Werkstück auch bei Winkelschnitten oder beim Schneiden kurzer Werkstücke stabil hält.
- Das elektromechanische Servosystem zur dynamischen Sägeblattspannung ermöglicht eine stufenlose und automatische Einstellung und sorgt so für eine höhere Schnittgenauigkeit und eine längere Lebensdauer des Sägeblatts.

AUSSERGEWÖHNLICHE FLEXIBILITÄT

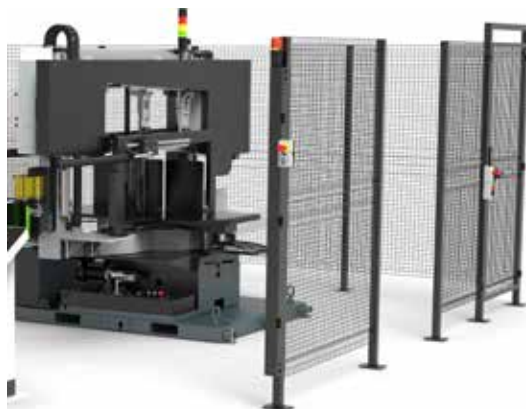
- Die geführte Schnittbibliothek begleitet den Bediener Schritt für Schritt bei der Einstellung der wichtigsten Schnittparameter und schlägt automatisch die optimalen Werte vor. Das System bietet dennoch ein Höchstmaß an Flexibilität und ermöglicht es, Geschwindigkeit und Einstellungen an die jeweiligen Bearbeitungsanforderungen anzupassen.
- Dank des integrierten IIoT kann die Maschine in Echtzeit überwacht und optimiert werden, sodass sie schnell an die Produktionsanforderungen angepasst werden kann.
- Das Materialspannsystem basiert auf einem Kippportal-system, das aus einem potentiometrischen Schnittbereichs-Schraubstock auf der Zuführseite besteht. Optional sind sowohl ein zusätzlicher Spanner auf der Austragseite als auch ein vertikaler Spanner auf der Zuführseite erhältlich.
- Das adaptive System zur Regelung der Schnittkraft, das sich nach dem Widerstand richtet, auf den das Sägeblatt beim Schneiden trifft, ermöglicht Schnitte mit hervorragender Oberflächenqualität unter allen Bedingungen, selbst bei abgenutztem Werkzeug.
- Der Vektorinverter für stufenlos einstellbare Sägeblatt-Drehzahlen von 15-150 m/min ermöglicht ein effizientes Schneiden von jeder Art von Material.

DIESE SÄGE WURDE SPEZIELL FÜR DIE ANFORDERUNGEN VON FACHLEUTEN IM BEREICH VON SCHWEREN METALLKONSTRUKTIONEN ENTWICKELT UND LÄSST SICH IN HOHEM MASSE AN DEN JEWEILIGEN PRODUKTIONSABLAUF UND DIE SPEZIFISCHEN ARBEITSBEDINGUNGEN ANPASSEN.



ÜBERLEGENE LEISTUNG

Ideal zum Schneiden von Superlegierungen, hochfesten Stählen und oberflächenbehandelten Werkstoffen: Der Gusseisenrahmen, der 9-kW-Motor und das 41-mm-Sägeband garantieren hervorragende Leistung auch beim Sägen besonders harter Werkstoffe.



MAXIMALE ARBEITSSICHERHEIT

Die Säge wird komplett mit modularen Umzäunungen geliefert, die aus vorderen Lichtschranken und Gitterbarrieren bestehen. Die Schutzeinrichtungen können an spezifische Anforderungen angepasst werden.



HEAVY-DUTY-MATERIALZUFÜHRUNGSSYSTEM

Das Zuführungssystem ist in den Längen 1500 mm und 3000 mm erhältlich, jeweils als Portal- oder Greiferversion, um den spezifischen Anforderungen beim Schneiden und beim Materialtransport gerecht zu werden. (Verlängerungen von 1500 mm sind auf Anfrage erhältlich)



PANEL PC 10" - KONNECT-TECHNOLOGIE

Anstelle der herkömmlichen SPS-Technologie nutzt die Maschine einen Linux-basierten Industrie-PC, der eine höhere Rechenleistung, bessere Systemintegration und einfachere Aktualisierungen bietet, sodass sie sich schnell an die sich ständig ändernden Produktionsanforderungen anpassen kann. Die Benutzeroberfläche mit einem 10-Zoll-Touchscreen und mechanischen Tasten gewährleistet eine intuitive und sofortige Bedienung. Das Ergebnis ist eine vernetzte, digitale Sägemaschine, die sich vollständig in die Produktionslinie integrieren lässt und auf eine maximale Automatisierung des Prozesses ausgerichtet ist.

								
				-60°	250	250x450	250	
mm	kW	m/min	mm	-45°	400	400x450	400	kg
				0°	450	660x450	450	
6700x41x1.3	9	15÷150	660	+45°	400	400x450	400	3300
				+60°	250	250x450	250	

MODERNER TECHNISCHER SUPPORT

Unser technischer Support wird durch die native Integration mit IIoT-Technologien revolutioniert: Wir können direkt per Fernzugriff auf die Maschinensteuerung zugreifen, ohne dass VPN-Verbindungen erforderlich sind, und gewährleisten so Schnelligkeit, Sicherheit und Betriebskontinuität. Über unsere Plattform kann das Support-Team die Betriebsparameter in Echtzeit überwachen, Nachrichten für den Bediener direkt an die Maschinensteuerung senden und den Kunden proaktiv und individuell unterstützen.



MAXIMALE SICHERHEIT

Wir bieten eine in jeder technischen Hinsicht auf dem neuesten Stand befindliche Säge, von der Bediener-sicherheit bis zur Energieeffizienz, und garantieren damit eine solide und nachhaltige Investition.

Unsere Lösung, die bereits für die neue Maschinenrichtlinie 2027 bereit ist, ist weit mehr als nur eine einfache Säge: Sie steht für Sicherheit, Zuverlässigkeit und Sorgenfreiheit für den Kunden und seine Mitarbeiter.

→ Technische Innovation und Leistungssteigerung:

- Leistungen auf dem neuesten Stand der Technik: Die Einhaltung der neuen Maschinenrichtlinie erfordert den Einsatz modernster und zuverlässiger Technologien.
- Bessere Ergonomie und Bedienoberfläche: Die neuen Richtlinien verlangen zudem intuitivere und sicherere Bedienoberflächen, was dem Bediener zugutekommt.
- Mehr Nachhaltigkeit und geringere Umweltbelastung: Die neuen Maschinen verfügen über effizientere, energiesparende und leichter recycelbare Komponenten.

→ Langlebigkeit und Investitionswert:

- Höherer Wert auf lange Sicht: Ein Investitionsgut, das bereits heute den künftigen Vorschriften entspricht, behält mittel- bis langfristig seinen Wert besser.
- Langlebigkeit: Ein Produkt, das nach den neuesten Normen entwickelt wurde, bleibt länger auf dem Markt, auch was Ersatzteile und technischen Support betrifft.

→ Vorteile in Bezug auf Management und Verwaltung:

- Weniger interne Bürokratie: Ein gut dokumentiertes und den neuen Standards entsprechendes System erleichtert interne Audits und ISO-Zertifizierungen.
- Erleichterter Zugang zu Fördermitteln und Ausschreibungen: Die auf die neue Maschinenverordnung 2023/1230 abgestimmte Lösung kann den Zugang zu öffentlichen Mitteln oder vergünstigten Finanzierungen erleichtern.

→ Unternehmensimage und Unternehmensverantwortung

- Ein moderneres und verantwortungsbewussteres Unternehmensimage: Der Einsatz von Maschinen, die bereits den neuesten Richtlinien entsprechen, stärkt den Ruf des Unternehmens.

HARDWARE-PAKETE

Diese umfassen optionale Zusatzgeräte, die direkt an der Säge installiert werden und dazu dienen, den Schneidvorgang zu überwachen, zu optimieren und zu schützen, wodurch die Leistung und Zuverlässigkeit der Maschine verbessert werden.

→ OPTIMACUT

Diese Funktion wurde entwickelt, um jeden Schritt des Schneidprozesses zu optimieren, und führt fortschrittliche Funktionen ein wie:

- **Automatische Ausrichtung**
- **Kontinuierlicher Vorschub und**
- **Reststückrückführung**

Diese Funktionslogiken ermöglichen eine optimale Nutzung des zu sägenden Materials, reduzieren den Ausschuss und gewährleisten eine effizientere Produktion.

→ DETECT

Ermöglicht die Echtzeitüberwachung der wichtigsten Parameter, um den ordnungsgemäßen Betrieb der Säge sicherzustellen.

Das Paket kann Folgendes umfassen:

- **Sensorloses Energieanalysesystem**
- **Ölstandssensor für die Hydraulikeinheit**
- **Temperatursensor für die Hydraulikeinheit**
- **Kühlmittelstandssensor**

Ideal für hohe Produktionsmengen oder den Mehrschichtbetrieb, ermöglicht es die rechtzeitige Erkennung eventueller Probleme und vereinfacht die vorbeugende Wartung, wodurch Effizienz und Zuverlässigkeit gesteigert werden.

SOFTWARE-PAKETE

Diese optionalen Pakete erleichtern die Fernüberwachung und -verwaltung von Prozessen und bieten jeweils spezifische Funktionen, um unterschiedlichen Kontrollanforderungen und betrieblichen Bedürfnissen gerecht zu werden.

→ MEPLAN DESKTOP

Ermöglicht die Fernprogrammierung von Schneidprogrammen und die einfache und intuitive Verwaltung von Produktionsreihen, mit vollständigem Zugriff auf den Alarmverlauf für eine effektive und zeitnahe Fehlerdiagnose.

Das System kann Folgendes umfassen:

- Fernprogrammierung der Schnittreihen, die es ermöglicht, Arbeitsprogramme aus der Ferne einzustellen und zu ändern, wodurch Maschinenstillstandszeiten reduziert und die Flexibilität sowie die betriebliche Effizienz gesteigert werden. Mit dem LogFile lassen sich Ereignisse, Parameter und Störungen der Maschine aufzeichnen und nachverfolgen, was die Leistungsanalyse, die Fehlerdiagnose und die vorbeugende Wartung erleichtert.
- Stangenoptimierer, ideal zur Reduzierung von Materialabfällen und zur Optimierung der Schnittpläne, wodurch die Produktionseffizienz gesteigert und die Betriebskosten der Säge gesenkt werden.
- Dashboard zur Echtzeitüberwachung der wichtigsten Maschinenparameter, das eine umfassende und proaktive Kontrolle über den gesamten Produktionsprozess ermöglicht.
- Dashboard zur Echtzeitüberwachung des Energieverbrauchs.

→ MEPLAN MOBILE

Die App wurde für eine schnelle und kontinuierliche Überwachung entwickelt, liefert Echtzeit-Updates zum Maschinenstatus und ermöglicht einen einfachen Zugriff auf den Alarmverlauf. Ideal für Mitarbeiter und Verantwortliche, die sofortigen Zugriff auf wichtige Informationen benötigen, um die Produktion mühelos unter Kontrolle zu halten – egal, wo sie sich gerade befinden.

Dazu gehören unter anderem:

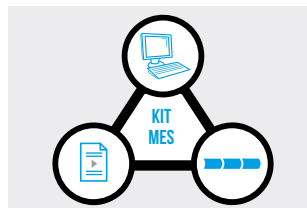
- Dashboard zur Echtzeitüberwachung der wichtigsten Maschinenparameter, das eine umfassende und proaktive Kontrolle über den gesamten Produktionsprozess ermöglicht.
- Alarmmeldungen, die es ermöglichen, bei Störungen oder kritischen Zuständen in Echtzeit informiert zu werden, wodurch schnelle Maßnahmen ergriffen und Maschinenstillstandszeiten reduziert werden können.

ZUBEHÖRE SHARK



ZUBEHÖR N° 02

Kühlmittelkonzentrat
5-Liter Kanister



ZUBEHÖR N° 15

MePlan: Paket Fertigungsmanagementsystem (MES)



ZUBEHÖR N° 03

Mikrosprühsystem



ZUBEHÖR N° 32

Spanndruckregulierung



ZUBEHÖR N° 04

Bi-Metall Sägeband



ZUBEHÖR N° 34

Linienlaser und
Maschinenleuchte



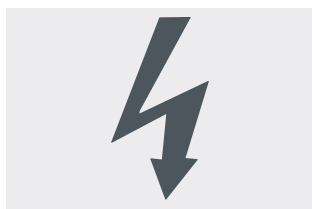
ZUBEHÖR N° 10

Zusätzlicher Fußschalter mit
Not-Aus-Taster



ZUBEHÖR N° 70

Rollenbahn
KK530/1500 mm



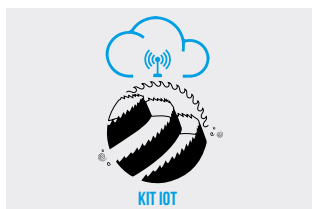
ZUBEHÖR N° 11

Anpassung spannung
200-220V 50/60Hz
dreiphasig



ZUBEHÖR N° 72

Rollenbahn
KK330HD/1500 mm



ZUBEHÖR N° 14

Paket IoT - Industry 4.0
Ready



ZUBEHÖR N° 73

Rollenbahn
KK330/1500 mm



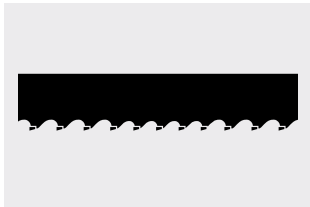
ZUBEHÖR N° 75

Rollenbahn
KK530/3000 mm



ZUBEHÖR N° 95

Spannbacken für
Reststückverkürzung
auf min. 30 mm



ZUBEHÖR N° 85

Hartmetall-Sägeband



ZUBEHÖR N° 96

Feste Kamera



ZUBEHÖR N° 91

Hydraulische
Bündelspanneinrichtung
350x350 mm



ZUBEHÖR N° 97

Faltbare Hintertüren



ZUBEHÖR N° 92

Hydraulische
Bündelspanneinrichtung
max. 460x460 mm



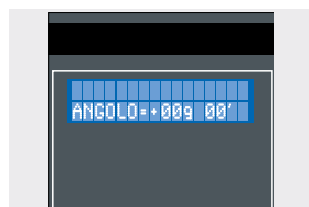
ZUBEHÖR N° 99

Motorbetriebener
Späneförderer



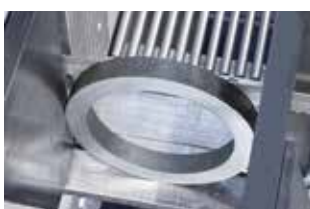
ZUBEHÖR N° 93

Bandverlaufsüberwachung



ZUBEHÖR N° 101

Digitale Gehrungsanzeige



ZUBEHÖR N° 94

Spannbacken für
Reststückverkürzung
auf min. 25 mm



ZUBEHÖR N° 104

Hydraulisch angetriebene
Heberolle (Zufuhr)



ZUBEHÖR N° 105

Hydraulisch angetriebene Heberolle (Abfuhr)



ZUBEHÖR N° 114

Bausatz für die Reststückoptimierung mit Ermittlungssensoren



ZUBEHÖR N° 107

CB 6001 - Lademagazin mit Rutsche für Materiallängen



ZUBEHÖR N° 115

41mm - Bandpaket (anstelle 34 mm der serienausstattung)



ZUBEHÖR N° 108

Hydraulische Bündelspanneinrichtung max. 660x660 mm



ZUBEHÖR N° 116

41mm - Bandpaket (zusätzlich dem 34 mm der serienausstattung)



ZUBEHÖR N° 109

Rückstellung der festen Schraubstockbacken



ZUBEHÖR N° 117

Adapter Abfuhrseite



ZUBEHÖR N° 110

Kit-Schnittgeschwindigkeit 200 m/min (Sägeband 34 mm)



ZUBEHÖR N° 118

Hydraulische Bündelspanneinrichtung max. 510x180 mm



ZUBEHÖR N° 111

Kit-Schnittgeschwindigkeit 200 m/min (Sägeband 41 mm)



ZUBEHÖR N° 119

Abfuhradapter



ZUBEHÖR N° 113

Sonder-Vertikalspannbacken mit Schraubstock zur Reststückverkürzung (Bündelschnitt nur auf eine Lage möglich) max. 250x160 mm



ZUBEHÖR N° 120

Zufuhradapter



ZUBEHÖR N° 124

Führungsköpfe-kühlmittelflu-
ssvorrichtung



ZUBEHÖR N° 131

Zufuhradapter mit
angetriebenen
verstellbaren rollen



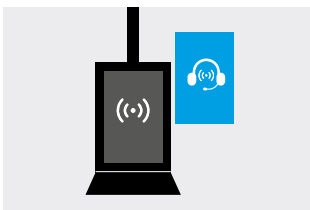
ZUBEHÖR N° 125

Reststück-optimierungssatz
(stangenreststück im
maschinenspannstock
gehalten - gutes stück an
der abfuhrseite)



ZUBEHÖR N° 132

Scharnierbandförderer für
Rostfrei-Späneentsorgung



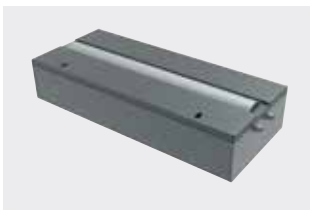
ZUBEHÖR N° 126

Wi-fi fernwartung



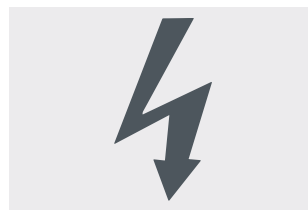
ZUBEHÖR N° 133

Bausatz Späneförderer links



ZUBEHÖR N° 127

Adapter Zufuhrseite



ZUBEHÖR N° 134

Anpassung spannung
anders als v.400-415 50Hz
und v.480 60Hz



ZUBEHÖR N° 128

Adapter Abfuhrseite
komplett mit Stützfuß



ZUBEHÖR N° 135

Rollenbahn
KK730/1500 mm



ZUBEHÖR N° 129

Adapter Zufuhrseite
komplett mit Stützfuß



ZUBEHÖR N° 136

Rollenbahn
KK730/3000 mm



ZUBEHÖR N° 130

Abfuhradapter mit
angetriebenen
verstellbaren rollen

ROLLENBAHNEN FÜR SÄGEMASCHINEN

	ADAPTER		MANUELLEN ROLLENBAHNEN KK							ANGETRIEBENEN ROLLENBAHNEN KK					
	ZUFUHRSEITE	ABFUHRSEITE	KK200	KK330	KK330 HD	KK 460	KK 530	KK 730	KK 930	STEUERUNG A			STEUERUNG B		
SHARK 332 RC KONNECT				•	•										
SHARK 350 NC HS 5.0		•					•			•			•		
SHARK 350 CNC HS 4.0							•			•			•		
SHARK 460 KONNECT	•							•			•			•	
SHARK 660 CNC HS 4.0								•			•			•	
SHARK 512 SXI EVO	•	•					•			•			•		
SHARK 652 SXI H 5.0	•	•						•			•			•	
SHARK 662 H KONNECT		•						•			•			•	
TIGER 372 CNC LR 4.0		•													
TIGER 372 CNC LR 4.0 RC		•													
TIGER 402 CNC HR 4.0		•													
TIGER 402 CNC HR 4.0 RC		•													

ZUBEHÖR MANUELLE ROLLENBAHN

		VERTIKALROLLE	2 STÜCK VERTIKALROLLEN	SATZ 2 PAAR VERTIKALROLLEN (=4 ROLLEN)	VERTIKALROLLE MIT STUTZFUß	VERSTELLBARE VERTIKALROLLE	HYDRAULISCHE STANGENAUSRICHTER	KÜHLMITTELAUFFANGWANNE	ZUSÄTZLICHES STÜTZFUß	ABDECKPLATTE	SEITENSTÄNDER	MESSANSCHLAG R1	MESSANSCHLAG R2	MESSANSCHLAG R3	MESSANSCHLAG R4	MESSANSCHLAG FLASH	KETTEN-QUERFÖRDERER	QUERFÖRDERER MIT AUSZIEHBARER LADE	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
KK 200									•			•	•	•						
KK 330			•	•					•			•	•	•					•	
KK330HD			•																•	
KK 460			•	•					•				•	•					•	
KK 530		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•	•		•
KK 730		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•	•		•
KK 930		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•	•		•

ZUBEHÖR ANGETRIEBEN ROLLENBAHN

		VERTIKALROLLE
		2 STÜCK VERTIKALROLLEN
		SATZ 2 PAAR VERTIKALROLLEN (=4 ROLLEN)
		VERTIKALROLLE MIT STÜTZFUß
		VERSTELLBARE VERTIKALROLLE
		HYDRAULISCHE STANGENAUSRICHTER
		KÜHLMITTELAUFFANGWANNE
		ZUSÄTZLICHES STÜTZFUß
		ABDECKPLATTE
		SEITENSTÄNDER
		MESSANSCHLAG R1
		MESSANSCHLAG R2
		MESSANSCHLAG R3
		MESSANSCHLAG R4
		MESSANSCHLAG FLASH
		KETTEN-QUERFÖRDERER
		QUERFÖRDERER MIT AUSZIEHBARER LADE
		ARROW (M, S, A)
		BLAZE (S, A)

ANGETRIEBENEN ROLLENBAHNEN KKA (TRAGBARE MANUELLE STEUERUNG MIT JOYSTICK)

KK 530		•			•	•	•	•		•	•							
KK 730		•			•	•	•	•		•	•							
KK 930		•			•	•	•	•		•	•							

ANGETRIEBENEN ROLLENBAHNEN KKB (MANUELLE STEUERUNG AUF SOCKEL)

KK 530		•			•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	
KK 730		•			•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	
KK 930		•			•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	

ANGETRIEBENEN ROLLENBAHNEN KKC (AUTOMATISCHE STEUERUNG AUF SOCKEL)				VERTIKALROLLE	2 STÜCK VERTIKALROLLEN	SATZ 2 PAAR VERTIKALROLLEN (=4 ROLLEN)	VERTIKALROLLE MIT STUTZFUß	VERSTELLBARE VERTIKALROLLE	HYDRAULISCHE STANGENAUSRICHTER	KÜHLMITTELAUFFANGWANNE	ZUSÄTZLICHES STÜTZFUß	ABDECKPLATTE	SEITENSTÄNDER	MESSANSCHLAG R1	MESSANSCHLAG R2	MESSANSCHLAG R3	MESSANSCHLAG R4	MESSANSCHLAG FLASH	KETTEN-QUERFÖRDERER	QUERFÖRDERER MIT AUSZIEHBARER LADE	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
KK 530		•					•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
KK 730		•					•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
KK 930		•					•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

	Reststücklänge (mm)	Reststücklänge mit Schraubstock zur Reststückeinschränkung (mm)	Minimalschnittfähigkeit (mm)	Schnittfähigkeit für Bündel schnitte mm	Vorschubgeschwindigkeit des Zuführers (m/min)	Maximalvorschubgewicht des Zuführers (kg)
SHARK 332 RC KONNECT	390	-	10	-	9	1360
SHARK 350 NC HS 5.0	130	25	10	350X350	4.5	2720
SHARK 350 CNC HS 4.0	130	25	10	350X350	4.5	2720
SHARK 460 KONNECT	120	-	10	460X460	4.5	2720
SHARK 660 CNC HS 4.0	70	-	10	660X660	4.5	10000*
SHARK 512 SXI EVO	-	-	-	-	-	-
SHARK 652 SXI H 5.0 MANUELLE DREHUNG	-	-	-	-	-	-
SHARK 652 SXI H 5.0 AUTOMATISCHE DREHUNG	-	-	-	-	-	-
SHARK 662 H KONNECT	375	-	10	660 X 450	0.25÷10	3500
TIGER 372 CNC LR 4.0	170	170	10	70X70	6	1360
TIGER 372 CNC LR 4.0 RC	260	-	-	-	6	1360
TIGER 402 CNC HR 4.0	160	160	-	70X70	6	1360
TIGER 402 CNC HR 4.0 RC	260	-	-	-	6	1360

* 26" x 26" x 15' / 660mm x 660mm x 3000mm

Höhe der Arbeitsfläche (mm)	Kapazität der Kühlmittelwanne (Lt)	Kapazität des Hydraulikaggregates Behälter (Lt)	Sägebandabmessungen (mm)	Maximale Stellfläche der Maschine (mm)	Abmessungen der Verpackung (mm)
930	180	70	3770 ±30 X 27 X 0.9	3050 X 2300	2250 X 2300 X 3050
860	200	70	4640 ±40 X 34 X 1.1 4640 ±40 X 41 X 1.3	3050 X 2070	2200 X 2200 X 3200
870	200	70	4640 ±40 X 34 X 1.1 4640 ±40 X 41 X 1.3	3050 X 2360	2200 X 2200 X 3200
837	180	60	6350 ±30 X 41 X 1.3	3900 X 2300	2300 X 2300 X 3900
890	340	72	8400 ±40 X 54 X 1.6 8400 ±40 X 67 X 1.6	5000 X 2440	3000 X 2440 X 5000
880	82	2.5	4640 ±20 X 34 X 1.1	3260 X 1660	2100 X 2280 X 1800
938	95	25	6700 ±20 X 41 X 1.3	3400 X 3300	2100 X 3400 X 2350
938	95	25	6700 ±20 X 41 X 1.3	3400 X 3300	2100 X 3400 X 2350
870	-	40	6700 ±20 X 41 X 1.	5700 X 5200	3500 X 2000 X 2300 2200 X 800 X 1800 4400 X 2100 X 1600
940	105	-	3	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100
940	105	-	HSS Ø 370 X 32 X 3	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100
1000	105	-	HSS Ø 370 X 32 X 3	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100
1000	105	-	HM Ø 400 X 32 X 3.8 HM Ø 400 X 32 X 3.8	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100

Mit den aktuellsten Software-Programmen für die mechanische Planung arbeitet das Planer- und Techniker-Team mit großer Leidenschaft an der Aufrechterhaltung des Markenwerts von MEP als führender Hersteller von Anlagen und Maschinen für den Metallschnitt mit hochtechnologischen und innovativen Lösungen, die jeglicher kundenseitigen Anforderung im Bereich des Metallschnitts gerecht werden.

PLANUNG UND HERSTELLUNG VON SPEZIFISCHEN SÄGELINIEN

Das Team der MEP-Techniker ist instande Maschinen und Anlagen für jegliche Anforderung zu entwerfen und zu bauen.

**BENÖTIGEN SIE EINE
SÄGEMASCHINE?**

**WIR STELLEN DIE SÄGEMASCHINE
NACH MAß FÜR SIE HER!**







TECHNISCHER KUNDENDIENST

Der Technische Kundendienst von Mep bietet seinen Kunden eine Reihe von Dienstleistungen, die seit Jahren eine der hervorragende Qualität des Unternehmens darstellen.



ERSATZTEILE

Unsere Techniker stellen Ihnen immer die beste Unterstützung bei der Suche nach Ersatzteilen, auch für nicht mehr hergestellte Maschinen, bereit und gewährleisten innerhalb von 24-72 Stunden ab Bestellung die Lieferung durch den schnellsten Kurier.

Durch die moderne Lagerhaltung und Logistik ist unser Ersatzteillager immer optimal bestückt und gewährleistet die höchstmögliche Verfügbarkeit.



WARTUNGSPÄNE

Eine regelmäßige Wartung bietet mehrere Vorteile: seltenere Ausfälle und Störungen, längere Lebensdauer der Metallsäge und ihrer Komponenten, leistungsfähigeres System. Finden Sie heraus, welcher Wartungsplan sich am besten für Ihre Produktionsanforderungen eignet oder prüfen Sie, ob der passende Wartungs-SATZ für Ihre Metallsäge verfügbar ist. Optimieren Sie die Leistung, um unangenehme Überraschungen zu vermeiden! Vermeiden Sie kostspielige Ausfallzeiten und vertrauen Sie sich unseren erfahrenen Technikern an.



SCHULUNGSPÄNE

Auf Ihre MEP Metallsägen oder Schneideanlagen ausgerichtet: aktuell, kundenorientiert und praxisnah werden in den Kursen Theorie und Praxis direkt an der Maschine unterrichtet!

Heben Sie sich vom Wettbewerb ab und schöpfen Sie das volle Potenzial Ihrer Metallsäge aus!



ÜBERHOLUNG

Stellen Sie die Effizienz Ihrer Metallsäge wieder her, indem Sie die Produktivität, Schnittprecision und Sicherheit verbessern.



INTEGRATIONEN UND OPTIMIERUNG

Upgrades die verwendete Softwareversion zu verbessern, zusammen mit den notwendigen Integrationen, um ihre Teile mit anderen Systemen zu verbinden und zu vereinheitlichen, maximieren die Effizienz Ihrer Werkstatt, indem sie ihr Potenzial optimal nutzen.

UNSERE ERFAHRUNG UND KOMPETENS IM DIENSTE IHRER EFFIZIENZ, JEDEN TAG!

KUNDENDIENST

Wir beigemessen die Kunden uns seiner Zufriedenheit eine vorrangigen Bedeutung, deshalb legen wir besonderes Augenmerk auf das Management von After-Sales-Aktivitäten. Ein hochspezialisiertes internes Personal arbeitet ständig mit der Qualitätskontrolle, den autorisierten technischen Kundendienstzentren, dem Verkaufsbüro und den Endkunden zusammen.

Autorizzazione del Ministero per i Beni e le Attività Culturali
Prot. n. 6603 del 5-7-2010



IN DEM MUSEUM UNSERER STADT GIBT ES DIE EINZIGE
VERGOLDETE BRONZE GRUPPE AUF DER GANZEN WELT



MEP SPA SOCIO UNICO

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 PERGOLA (PU) ITALY
Tel. (+39) 0721 73721 - Fax (+39) 0721 734533
R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153
Cod. EORI IT13051480153
REA PS 164639
Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.
Pec: mepsa@mepsaws.legalmail.it

www.mepsaws.com