



2026 INDUSTRY

REVOLUCIONAR EL FUTURO DEL CORTE A TRAVÉS DE TECNOLOGÍAS INNOVADORAS Y SOSTENIBLES

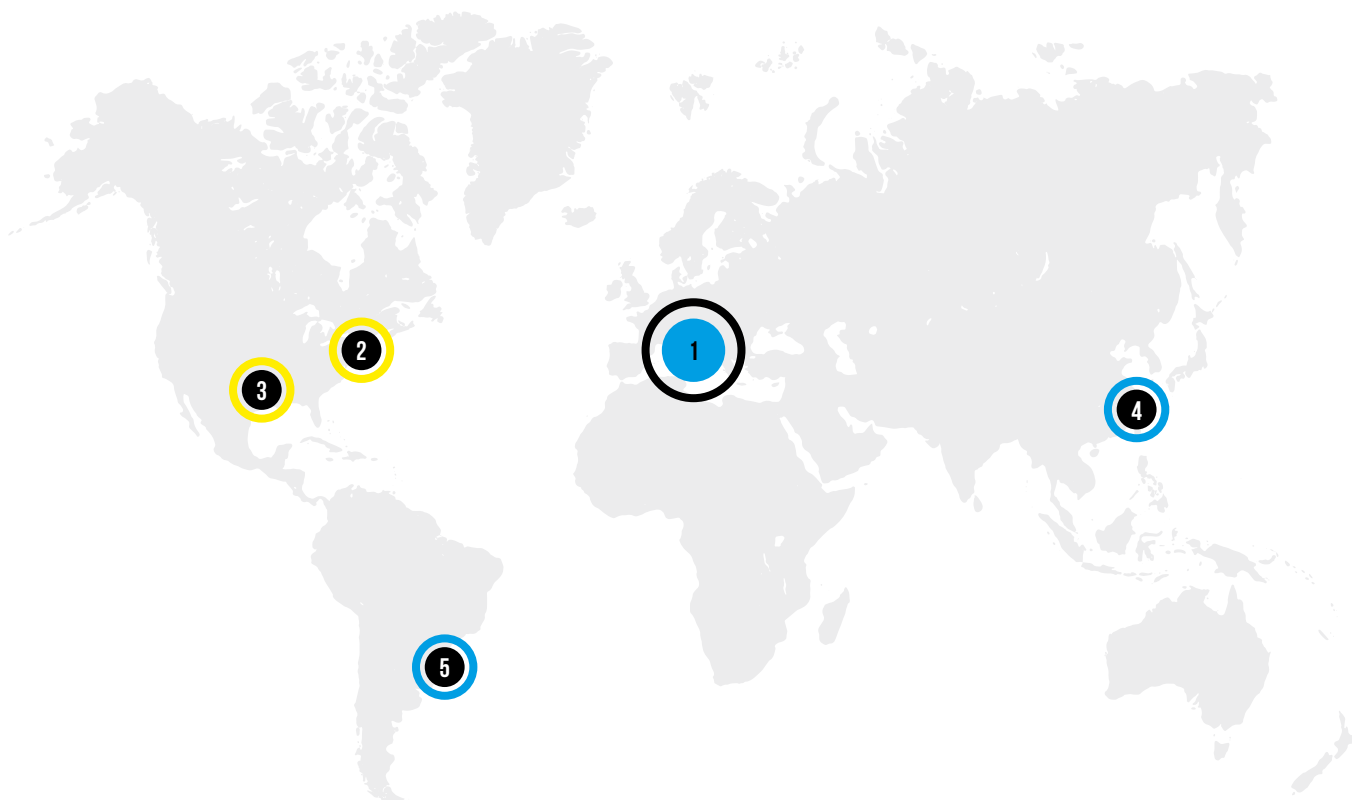
“... Nuestros productos y servicios para el corte de metales están transformando el futuro de la fábrica digital, ofreciendo una amplia gama de soluciones para mejorar la eficiencia y la automatización de los procesos de producción: un enfoque holístico que, a través de aplicaciones de software de programación y gestión, control y monitoreo, ciclos de corte exclusivos y servicios integrados, ha consolidado los estándares de la Industria 4.0 y está ayudando a definir nuevos horizontes para la Industria 5.0.”

MEP GROUP

Estamos especializados en el diseño y la producción de sierras de cinta y de disco para el corte de metales que satisfacen las más variadas exigencias en el ámbito de la deformación y eliminación de virutas de materiales ferrosos y no ferrosos.

Como pioneros de la digitalización en el sector de las sierras, damos la máxima importancia a la automatización de los procesos, conscientes de su importancia crucial para mantener la competitividad en el mercado: **nuestra gama de sierras incluye soluciones de automatización y digitalización estándar, listas para adaptarse a sus necesidades específicas.**

Además, como proveedor de soluciones de 360 grados, no solo ofrecemos sierras con **tecnologías de vanguardia y servicios de integración, sino también periféricos de alta tecnología y accesorios innovadores.**



HYDMECH

Woodstock, ON
Canada



HYDMECH inc.

Conway, AR
USA



MEP SPA

Pergola (PU)
Italy



**MEP (SUZHOU)
CO. LTD**

Suzhou P.R.
China



**MEP DO BRASIL
LTDA.**

São Paulo - SP
Brazil



1964

Año de fundación

5

Sedes en 4
continentes

41000

m² de
establecimiento

324

Empleados

550

Distribuidores y
revendedores

120

Países en los
que distribuimos
nuestros productos

114

Modelos de
sierras de
catálogo

400

Soluciones de
Material Handling
System de
catálogo

100

Soluciones
personalizadas
producidas
por año

1000
x
2000

Máxima
capacidad de
corte (mm)

5500

Máquinas
fabricadas
por año

74 M

De euros de
facturación
por año



“... seguros de que la digitalización es la clave para seguir siendo competitivos en el mercado y mejorar la calidad de los productos y servicios, nuestro objetivo es promover la innovación y el desarrollo sostenible poniendo al servicio de nuestros clientes soluciones que integran el conocimiento acumulado durante el proceso de digitalización: de hecho, como parte de nuestra estrategia empresarial, nos posicionamos como pioneros en la digitalización de nuestros procesos y en la investigación continua de nuevas tecnologías destinadas a mejorar nuestra eficiencia, precisión y productividad.

La digitalización, acelerada por la reciente introducción de la inteligencia artificial, sigue siendo el corazón de nuestras operaciones, desde el desarrollo y el diseño de nuestros productos hasta la producción y la logística, y estamos convencidos de que el conocimiento directo de las tecnologías digitales adquirido a través de la observación, el uso y la práctica diaria es el elemento diferenciador que nos permite rendir mejor en el mercado ofreciendo soluciones para cada tipo de cliente.”

LEYENDA

	CICLO DE CORTE AUTOMÁTICO		POTENCIA TRIFÁSICA
	CICLO DE CORTE SEMIAUTOMÁTICO		POTENCIA MONOFÁSICA
	ELECTROHIDRÁULICA		SELECTOR DE VELOCIDAD DE CORTE
	ELECTRONEUMÁTICA		POTENCIA MOTOR INVERTER
	ELECTROMECAÁNICA		APERTURA MÁXIMA MORDAZA
	MATERIALES FERROSOS		ÁNGULO DE CORTE
	MATERIALES NO FERROSOS		MATERIALES PERFILADOS
	DIMENSIÓN CINTA/DISCO		MATERIALES SÓLIDOS
			PESO MÁQUINA

El fabricante se reserva el derecho a modificar sus maquinas sin previo aviso.

Las fotos publicadas pueden incluir detalles no estándar.



SHARK

LA GRAN FAMILIA DE SIERRAS DE CINTA

Este tipo de máquinas ha representado una revolución en el ámbito del corte de aceros porque permite el corte de materiales mediano-grandes ocupando un espacio reducido. El secreto está en el uso de una hoja de cinta con dientes ajustables y un espesor que varía de 1 mm a 3 mm, lo que permite una penetración y eliminación más fácil del material y, al mismo tiempo, una estructura proporcionada de la máquina. Gracias a todas estas características, la sierra de cinta es extremadamente flexible en cuanto a las secciones de los materiales y su tenacidad.

SEMIAUTOMÁTICAS

En este caso el operador tiene que configurar la máquina, cargar el material y colocarlo en la medida deseada. La sierra realizará el ciclo de corte de manera automática. Este tipo de máquinas está dirigido principalmente a aquellos que tienen la necesidad de cortar series medianas y grandes de materiales muy variados.

AUTOMÁTICAS

El operador tiene que configurar la máquina, cargar el material y programarla introduciendo las longitudes de cortar y las cantidades. Algunos modelos requieren solo la carga del material, ya que están equipados con un software que, según el material, permite la auto-configuración de la máquina y de sus parámetros de corte. Estos modelos disponen también del paquete Industry 4.0 Ready - IOT. Además, se pueden estudiar soluciones personalizadas con sistemas automáticos de carga/descarga del material.





SHARK 662 H KONNECT

CORTE ANGULAR • SÓLIDOS • TUBOS • PERFILADOS • TRAVESAÑOS



Sierra de cinta automática electrohidráulica con rotación automática controlada para el corte de -60° a $+60^\circ$ de piezas macizas, tubos, perfiles y vigas. Además del ciclo de corte automático, ofrece también un ciclo semiautomático.



EFICIENCIA ABSOLUTA

- El sistema Fast Approach reduce los tiempos de ciclo gracias al acercamiento rápido y controlado del cabezal de corte a la pieza, según las medidas del material configuradas en el programa de trabajo.
- Alineación automática del cabezal delantero: se adapta a las medidas de las barras, permitiendo un setup de máquina rápido en caso de cambio de material y garantizando siempre el posicionamiento correcto de los guía-hoja.
- La superficie de apoyo de acero garantiza un soporte estable y seguro tanto para barras individuales como paquetes de barras. La rotación del cabezal de corte tiene lugar sobre la estructura subyacente y no sobre la superficie de trabajo, garantizando movimientos rápidos y seguros y manteniendo la pieza firme incluso durante cortes en ángulo o de piezas cortas.
- El sistema electromecánico de tensado dinámico de la hoja permite una regulación continua y automática, garantizando una mayor precisión de corte y una mayor duración de la hoja.



FLEXIBILIDAD EXTRAORDINARIA

- La librería de corte guiada acompaña al operador paso a paso en la configuración de los principales parámetros de corte, sugiriendo automáticamente los valores ideales. Sin embargo, el sistema mantiene la máxima flexibilidad, permitiendo personalizar la velocidad y los ajustes según las necesidades de mecanizado específicas.
- Gracias al IIoT integrado, es posible monitorizar y optimizar la máquina en tiempo real, adaptándola rápidamente a las necesidades de producción.
- El sistema de sujeción del material se basa en un sistema de portal basculante, constituido por una mordaza de corte potenciométrica situada del lado de carga. Disponibles como opciones tanto la mordaza suplementaria lado descarga como la mordaza vertical lado carga.
- El sistema de control que regula la fuerza de corte de acuerdo con la resistencia que se opone a la hoja durante el corte permite ejecutar cortes con un óptimo acabado en cualquier condición, aun en caso de desgaste de la herramienta.
- El inverter vectorial para la regulación continua de las velocidades de rotación de la hoja a 15-150 m/min permite cortar con eficacia cualquier tipo de material.

DISEÑADA EXPRESAMENTE PARA RESPONDER A LAS NECESIDADES DE LOS PROFESIONALES DE LA CARPINTERÍA PESADA, ESTA SIERRA ES ALTAMENTE PERSONALIZABLE PARA ADAPTARSE PERFECTAMENTE AL CICLO DE PRODUCCIÓN Y A ENTORNOS DE TRABAJO ESPECÍFICOS.



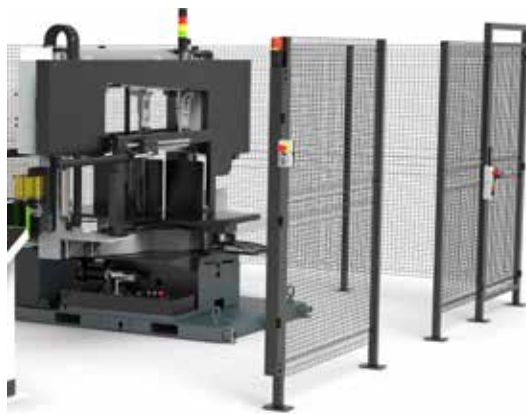
PRESTACIONES SUPERIORES

Ideal para cortar superaleaciones, aceros de alta resistencia y materiales que han sido sometidos a tratamientos superficiales: la estructura de fundición, el motor de 9kW y la cinta de 41 garantizan excelentes prestaciones incluso para el corte de materiales particularmente duros.



SISTEMA DE ALIMENTACIÓN DEL MATERIAL HEAVY-DUTY

El sistema de suministro está disponible en las medidas de 1500mm y 3000mm, ambas en versión portal o pinza, para adaptarse a las necesidades específicas de corte y manipulación del material. (Prolongaciones de 1500mm disponibles bajo pedido)



MÁXIMA SEGURIDAD DEL OPERADOR

La sierra se suministra equipada con protecciones perimetrales modulares compuestas por fotocélulas frontales y barreras tipo rejilla. Las protecciones se pueden personalizar según las necesidades específicas.



PANEL PC 10" - TECNOLOGÍA KONNECT

Abandonando la tecnología tradicional del PLC, la máquina utiliza un ordenador industrial basado en Linux, ofreciendo mayor potencia de cálculo, integración de sistemas y facilidad de actualización, para adaptarse rápidamente a las necesidades de producción en constante evolución. La interfaz de usuario, con display de pantalla táctil de 10" y teclas mecánicas, asegura una gestión guiada e inmediata de las operaciones. El resultado es una sierra interconectada, digital y totalmente integrable en la línea de producción, orientada a la máxima automatización del proceso.

								
mm	kW	m/min	mm	-60°	250	250x450	250	kg
				-45°	400	400x450	400	
				0°	450	660x450	450	
				+45°	400	400x450	400	
				+60°	250	250x450	250	
6700x41x1.3	9	15÷150	660					3300

ASISTENCIA TÉCNICA AVANZADA

Nuestro servicio de asistencia técnica se transforma gracias a la integración nativa con tecnologías IIoT: podemos intervenir a distancia directamente en el sistema de control de la máquina, sin necesidad de conexiones VPN, garantizando rapidez, seguridad y continuidad operativa. A través de nuestra plataforma, el equipo de asistencia puede monitorizar los parámetros de funcionamiento en tiempo real, enviar mensajes al operador directamente en el panel de control de la máquina y guiar al cliente de manera proactiva y personalizada.



MÁXIMA SEGURIDAD

Ofrecemos una sierra de última generación en todos los aspectos técnicos, desde la seguridad del operador hasta la eficiencia energética, garantizando una inversión sólida y duradera.

Nuestra solución, preparada para el nuevo Reglamento sobre máquinas de 2027, es mucho más que una simple sierra: es una garantía de seguridad, fiabilidad y serenidad para el cliente y sus operadores.

→ Innovación técnica y mejora de las prestaciones:

- Prestaciones actualizadas según los más altos estándares técnicos: el cumplimiento del nuevo Reglamento Máquinas implica la incorporación de las tecnologías más recientes y fiables.
- Mayor ergonomía y una mejor interfaz operador: las nuevas directivas requieren interfaces más intuitivas y seguras, en beneficio del operador.
- Mayor sostenibilidad y menor impacto ambiental: las nuevas máquinas tienen componentes más eficientes, de bajo consumo y más fácilmente reciclables.

→ Durabilidad y valor de la inversión:

- Valor más alto a lo largo del tiempo: un bien instrumental adecuado para las normas futuras mantiene mejor su valor a mediano/largo plazo.
- Garantía de larga duración: un producto diseñado según normas recientes está destinado a permanecer más tiempo en el mercado, incluso en lo que concierne a repuestos y asistencia técnica.

→ Ventajas gestionales y administrativas:

- Menos burocracia interna: una máquina más documentada y conforme a las nuevas normas agiliza las inspecciones internas y las certificaciones ISO.
- Acceso facilitado a incentivos y licitaciones: la solución de corte conforme al nuevo Reglamento Máquinas 2023/1230 puede agilizar el acceso a fondos públicos y financiaciones con facilidades.

→ Imagen y responsabilidad de la empresa

- Una imagen de la empresa más moderna y responsable: el uso de máquinas conformes a las directivas más recientes favorece la reputación de la empresa.

PAQUETES HARDWARE

Incluyen dispositivos opcionales adicionales instalados directamente en la sierra, diseñados para monitorizar, optimizar y proteger el ciclo de corte, mejorando las prestaciones y la fiabilidad de la máquina.

→ OPTIMACUT

Diseñada para optimizar cada fase del proceso de corte, esta función incorpora lógicas avanzadas como:

- Encabezamiento automático
- Alimentación progresiva continua
- Recuperación de los recortes

Estas lógicas de funcionamiento permiten optimizar el material a cortar, reducir los descartes y garantizar una producción más eficiente.

→ DETECT

Permite la monitorización en tiempo real de los parámetros clave para garantizar el funcionamiento correcto de la sierra.

El paquete puede estar constituido por:

- Sistema de análisis energético sin sensores
- Sensor de nivel del aceite de la unidad hidráulica
- Sensor de temperatura de la unidad hidráulica
- Sensor de nivel del líquido refrigerante

Ideal para altos volúmenes de producción o mecanizados distribuidos en varios turnos, permite detectar rápidamente posibles situaciones críticas y simplifica el mantenimiento preventivo, mejorando la eficiencia y la fiabilidad.

PAQUETES SOFTWARE

Estos paquetes opcionales facilitan la monitorización y la gestión de los procesos a distancia y cuentan con funciones específicas para cubrir diferentes niveles de control y necesidades operativas.

→ MEPLAN DESKTOP

Permite programar a distancia las recetas de corte y gestionar las colas de producción de manera sencilla e intuitiva, con acceso completo a la cronología de las alarmas para un diagnóstico eficaz y puntual.

El sistema puede incluir:

- Programación a distancia de las colas de corte, para poder configurar y modificar los programas de trabajo a distancia, reduciendo los tiempos de inactividad de la máquina y aumentando la flexibilidad y la eficiencia operativa. El LogFile permite registrar y efectuar el seguimiento de los eventos, los parámetros y las anomalías de la máquina, facilitando el análisis de las prestaciones, el diagnóstico de los problemas y el mantenimiento preventivo.
- Optimizador de barras ideal para reducir los recortes de material y optimizar los planos de corte, aumentando la eficiencia productiva y reduciendo los costes operativos de la sierra.
- Panel de control para la monitorización en tiempo real de los principales parámetros de la máquina, con un control completo y proactivo de todo el proceso de producción.
- Salpicadero para monitorizar el consumo energético en tiempo real.

→ MEPLAN MOBILE

Pensada para una monitorización rápida y constante, ofrece actualizaciones en tiempo real sobre el estado de la máquina y permite consultar fácilmente la cronología de las alarmas. Ideal para operadores y responsables que necesitan un acceso inmediato a la información clave para mantener la producción bajo control de manera sencilla, desde cualquier lugar.

Puede incluir:

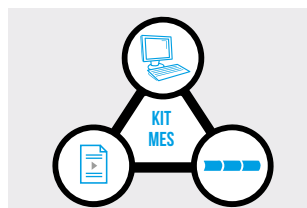
- Panel de control para la monitorización en tiempo real de los principales parámetros de la máquina, con un control completo y proactivo de todo el proceso de producción.
- Notificaciones sobre el estado de alarma que informan en tiempo real en caso de anomalías o situaciones críticas, lo que facilita una intervención rápida y reduce los tiempos de inactividad de la máquina..

ACCESORIOS SHARK



ACCESORIO N° 02

Envase de aceite emulsionable 5 L



ACCESORIO N° 15

MePlan: Kit MES



ACCESORIO N° 03

Sistema de lubricación mínima



ACCESORIO N° 32

Regulador de presión de las mordazas



ACCESORIO N° 04

Cinta bimetálica



ACCESORIO N° 34

Puntero láser y lámpara de trabajo



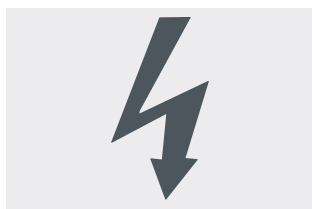
ACCESORIO N° 10

Mando suplementario de pedales con dispositivo de emergencia



ACCESORIO N° 70

Plataforma de rodillos KK530/1500 mm



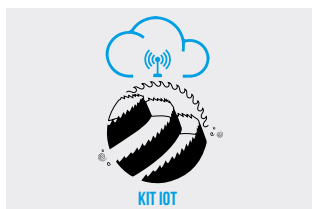
ACCESORIO N° 11

Ajuste de la tensión de V.200-220 50/60Hz trifásico



ACCESORIO N° 72

Plataforma de rodillos KK330HD/1500 mm



ACCESORIO N° 14

Kit IoT Industry 4.0 Ready



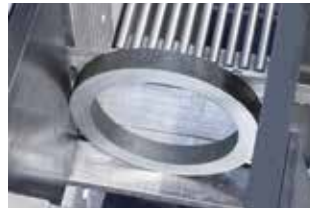
ACCESORIO N° 73

Plataforma de rodillos KK330/1500 mm



ACCESORIO N° 75

Plataforma de rodillos
KK530/3000 mm



ACCESORIO N° 95

Garras para la reducción del
desecho máx. 30 mm



ACCESORIO N° 85

Cinta con dientes de metal
duro electrosoldados



ACCESORIO N° 96

Cámara fija



ACCESORIO N° 91

Mordazas verticales
hidráulicas
350x350 mm



ACCESORIO N° 97

Puertas posteriores
plegables



ACCESORIO N° 92

Mordazas verticales
hidráulicas
máx. 460x460 mm



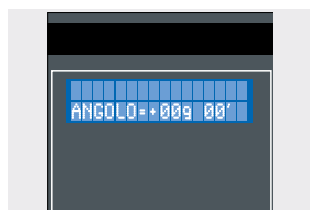
ACCESORIO N° 99

Evacuador de virutas
dragado motorizado



ACCESORIO N° 93

Control desviación hoja



ACCESORIO N° 101

Visualizador del ángulo
de corte



ACCESORIO N° 94

Garras para la reducción del
desecho máx. 25 mm



ACCESORIO N° 104

Rodillos hidráulicos
levantamiento de barra
lado izquierdo (POP-UP)



ACCESORIO N° 105

Rodillos hidráulicos
levantamiento de barra
lado derecho (POP-UP)



ACCESORIO N° 114

Kit recuperación de desechos
con sensores de presencia
de barra



ACCESORIO N° 107

CB 6001 - Cargador
automático de barras
de guía



ACCESORIO N° 115

Kit para el montaje de
la cinta de 41 mm (en
sustitución de la cinta de
34 mm de serie)



ACCESORIO N° 108

Mordazas verticales
hidráulicas para cortes
de manojos
máx. 660x660 mm



ACCESORIO N° 116

Kit para el montaje de
la cinta de 41 mm (en
adición a la cinta de
34 mm de serie)



ACCESORIO N° 109

Retroceso garra fija
de corte



ACCESORIO N° 117

Adaptador lado descarga



ACCESORIO N° 110

Kit velocidad hoja
200 m/min (Cinta 34 mm)



ACCESORIO N° 118

Mordaza vertical hidráulica
para cortes de manojos
máx. 510x180 mm



ACCESORIO N° 111

Kit velocidad hoja
200 m/min (Cinta 41 mm)



ACCESORIO N° 119

Adaptador lado descarga



ACCESORIO N° 113

Sistema especial de
mordazas verticales +
mordaza para reducción del
desecho (solo para barras
múltiples en una línea)
máx. 250x160 mm



ACCESORIO N° 120

Adaptador lado carga



ACCESORIO N° 124

Dispositivo de control del flujo del líquido refrigerante de los cabezales guía-hoja



ACCESORIO N° 131

Adaptador lado carga con rodillos motorizados móviles



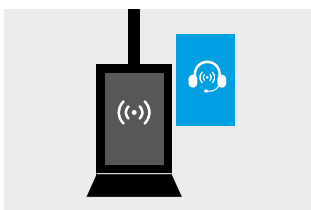
ACCESORIO N° 125

Kit de optimización del desecho (desecho de la barra mantenido dentro de la mordaza de corte - pieza buena de salida)



ACCESORIO N° 132

Cinta transportadora de virutas para acero inoxidable



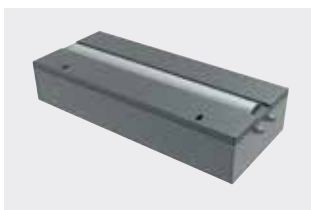
ACCESORIO N° 126

Servicio de asistencia remota Wi-Fi



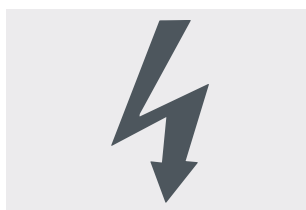
ACCESORIO N° 133

Kit para montaje del evacuador de virutas lado izquierdo



ACCESORIO N° 127

Adaptador lado carga



ACCESORIO N° 134

Ajuste de la tensión diferente a V.400-415 50Hz y V.480 60Hz



ACCESORIO N° 128

Adaptador lado descarga con soporte



ACCESORIO N° 135

Plataforma de rodillos KK730/1500 mm



ACCESORIO N° 129

Adaptador lado carga con soporte



ACCESORIO N° 136

Plataforma de rodillos KK730/3000 mm



ACCESORIO N° 130

Adaptador lado descarga con rodillos motorizados móviles

PLATAFORMAS PARA SIERRAS

	ADAPTADORES		PLATAFORMAS DE RODILLOS LOCOS KK							PLATAFORMAS DE RODILLOS MOTORIZADOS KK					
	CARGA	DESCARGA	KK200	KK330	KK330 HD	KK 460	KK 530	KK 730	KK 930	CONTROL A			CONTROL B		
SHARK 332 RC KONNECT				•	•										
SHARK 350 NC HS 5.0		•					•			•			•		
SHARK 350 CNC HS 4.0							•			•			•		
SHARK 460 KONNECT	•							•			•			•	
SHARK 660 CNC HS 4.0								•			•			•	
SHARK 512 SXI EVO	•	•					•			•			•		
SHARK 652 SXI H 5.0	•	•						•			•			•	
SHARK 662 H KONNECT		•						•			•			•	
TIGER 372 CNC LR 4.0		•													
TIGER 372 CNC LR 4.0 RC		•													
TIGER 402 CNC HR 4.0		•													
TIGER 402 CNC HR 4.0 RC		•													

ACCESORIOS PLATAFORMAS LOCAS

		RODILLO VERTICAL	PAREJA DE RODILLOS VERTICALES	DOS PAREJAS DE RODILLOS VERTICALES	RODILLO VERTICAL REFORZADO	RODILLO VERTICAL MÓVIL	ENDEREZADORA DE BARRAS HIDRÁULICA	BANDEJA RECOGEDORA LÍQUIDO REFRIGERANTE	SOPORTE ADICIONAL	COBERTURAS DE SEGURIDAD	CABALLETE FIJO	TOPE DE MEDICIÓN R1	TOPE DE MEDICIÓN R2	TOPE DE MEDICIÓN R3	TOPE DE MEDICIÓN R4	TOPE DE MEDICIÓN FLASH	TRANSFERENCIA CRUZADA DE CADENA	TRANSFERENCIA CRUZADA CON PLACA	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
PLATAFORMAS DE RODILLOS LOCOS KK																				
KK 200									•			•	•	•						
KK 330			•	•					•			•	•	•					•	
KK330HD			•																•	
KK 460			•	•					•				•	•					•	
KK 530		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•	•		•
KK 730		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•	•		•
KK 930		•			•	•	•	•		•	•				•	•	•	•		•

ACCESORIOS PLATAFORMAS MOTORIZADAS

		RODILLO VERTICAL
		PAREJA DE RODILLOS VERTICALES
		DOS PAREJAS DE RODILLOS VERTICALES
		RODILLO VERTICAL REFORZADO
		RODILLO VERTICAL MÓVIL
		ENDEREZADORA DE BARRAS HIDRÁULICA
		BANDEJA RECOGEDORA LÍQUIDO REFRIGERANTE
		SOPORTE ADICIONAL
		COBERTURAS DE SEGURIDAD
		CABALLETE FIJO
		TOPE DE MEDICIÓN R1
		TOPE DE MEDICIÓN R2
		TOPE DE MEDICIÓN R3
		TOPE DE MEDICIÓN R4
		TOPE DE MEDICIÓN FLASH
		TRANSFERENCIA CRUZADA DE CADENAI
		TRANSFERENCIA CRUZADA CON PLACA
		ARROW (M, S, A)
		BLAZE (S, A)

PLATAFORMAS DE RODILLOS MOTORIZADOS KKA (CONTROL MANUAL PORTÁTIL CON JOYSTICK)

KK 530		•			•	•	•	•		•	•								
KK 730		•			•	•	•	•		•	•								
KK 930		•			•	•	•	•		•	•								

PLATAFORMAS DE RODILLOS MOTORIZADOS KKB (CONTROL MANUAL FIJO EN PÚLPITO)

KK 530		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•	
KK 730		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•	
KK 930		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•	

PLATAFORMAS DE RODILLOS MOTORIZADOS KKC (CONTROL AUTOMÁTICO FIJO EN PÚLPITO)				RODILLO VERTICAL	PAREJA DE RODILLOS VERTICALES	DOS PAREJAS DE RODILLOS VERTICALES	RODILLO VERTICAL REFORZADO	RODILLO VERTICAL MÓVIL	ENDEREZADORA DE BARRAS HIDRÁULICA	BANDEJA RECOGEDORA LÍQUIDO REFRIGERANTE	SOPORTE ADICIONAL	COBERTURAS DE SEGURIDAD	CABALLETE FIJO	TOPE DE MEDICIÓN R1	TOPE DE MEDICIÓN R2	TOPE DE MEDICIÓN R3	TOPE DE MEDICIÓN R4	TOPE DE MEDICIÓN FLASH	TRANSFERENCIA CRUZADA DE CADENA	TRANSFERENCIA CRUZADA CON PLACA	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
KK 930		•		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
KK 730		•		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
KK 530		•					•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	Longitud sin alimentación (mm)	Longitud sin alimentación con mordaza para reducir el desecho (mm)	Corte mínimo (mm)	Capacidad de corte con mordazas para cortes de manojos (mm)	Velocidad del carro de alimentación (m/min)	Peso máx. que puede cargar el alimentador (kg)
SHARK 332 RC KONNECT	390	-	10	-	9	1360
SHARK 350 NC HS 5.0	130	25	10	350X350	4.5	2720
SHARK 350 CNC HS 4.0	130	25	10	350X350	4.5	2720
SHARK 460 KONNECT	120	-	10	460X460	4.5	2720
SHARK 660 CNC HS 4.0	70	-	10	660X660	4.5	10000*
SHARK 512 SXI EVO	-	-	-	-	-	-
SHARK 652 SXI H 5.0 ROTACIÓN MANUAL	-	-	-	-	-	-
SHARK 652 SXI H 5.0 ROTACIÓN AUTOMÁTICA	-	-	-	-	-	-
SHARK 662 H KONNECT	375	-	10	660 X 450	0.25÷10	3500
TIGER 372 CNC LR 4.0	170	170	10	70X70	6	1360
TIGER 372 CNC LR 4.0 RC	260	-	-	-	6	1360
TIGER 402 CNC HR 4.0	160	160	-	70X70	6	1360
TIGER 402 CNC HR 4.0 RC	260	-	-	-	6	1360

* 26" x 26" x 15' / 660mm x 660mm x 3000mm

Altura del tablero de trabajo (mm)	Capacidad de la cubeta del líquido refrigerante (Lt)	Capacidad del tanque de la centralita hidráulica (Lt)	Dimensiones hoja (mm)	Dimensiones máximas de la sierra (mm)	Dimensiones del embalaje (mm)
930	180	70	3770 ±30 X 27 X 0.9	3050 X 2300	2250 X 2300 X 3050
860	200	70	4640 ±40 X 34 X 1.1 4640 ±40 X 41 X 1.3	3050 X 2070	2200 X 2200 X 3200
870	200	70	4640 ±40 X 34 X 1.1 4640 ±40 X 41 X 1.3	3050 X 2360	2200 X 2200 X 3200
837	180	60	6350 ±30 X 41 X 1.3	3900 X 2300	2300 X 2300 X 3900
890	340	72	8400 ±40 X 54 X 1.6 8400 ±40 X 67 X 1.6	5000 X 2440	3000 X 2440 X 5000
880	82	2.5	4640 ±20 X 34 X 1.1	3260 X 1660	2100 X 2280 X 1800
938	95	25	6700 ±20 X 41 X 1.3	3400 X 3300	2100 X 3400 X 2350
938	95	25	6700 ±20 X 41 X 1.3	3400 X 3300	2100 X 3400 X 2350
870	-	40	6700 ±20 X 41 X 1.	5700 X 5200	3500 X 2000 X 2300 2200 X 800 X 1800 4400 X 2100 X 1600
940	105	-	3	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100
940	105	-	HSS Ø 370 X 32 X 3	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100
1000	105	-	HSS Ø 370 X 32 X 3	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100
1000	105	-	HM Ø 400 X 32 X 3.8 HM Ø 400 X 32 X 3.8	2500 X 2540	1800 X 2700 X 2100

Utilizando el software más actualizado para el diseño mecánico, un equipo de diseñadores y técnicos contribuye con pasión a consolidar MEP como marca líder en la fabricación de máquinas y sistemas para el corte de metales, adoptando soluciones con un alto contenido tecnológico e innovador que satisfacen cualquier necesidad de corte.

DISEÑO Y REALIZACIÓN DE LÍNEAS DE CORTE ESPECÍFICAS

El personal técnico MEP diseña y fabrica máquinas y equipamientos especiales para satisfacer cualquier necesidad de corte.

¿NECESITA UNA SIERRA?

**¡CREAMOS LA SIERRA HECHA A
MEDIDA PARA USTED!**







SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA

El Servicio de Asistencia Técnica Mep pone a disposición de sus Clientes un conjunto de servicios que, desde hace años, representan una de las excelencias de la Empresa.



RICAMBI

Nuestros técnicos están siempre dispuestos a ofrecer la mejor asistencia en la identificación de las piezas de recambio, incluso para sierras fuera de producción, asegurando su envío en 24-72 horas del pedido a través de los más rápidos mensajeros. Además, el almacenamiento y la logística moderna hacen que nuestro almacén de piezas de recambio esté constantemente optimizado para garantizar la máxima disponibilidad posible.



PLANOS DE MANTENIMIENTO

Los beneficios de un mantenimiento periódico son muy numerosos: averías y roturas menos frecuentes, vida útil de la sierra y sus componentes más larga, sistema más eficiente. Descubra cuál es el plan de mantenimiento más adecuado para sus necesidades productivas o compruebe si está disponible el KIT de mantenimiento adecuado para su sierra: ¡maximize la eficiencia para evitar imprevistos desagradables! Previenga costosas paradas de máquina confiando en la experiencia de nuestros técnicos.



PLANES DE FORMACIÓN

Diseñados para sus sierras o instalaciones de corte MEP: ¡estos cursos de última generación se orientan al cliente y a la práctica en el taller y tratan la teoría y la práctica directamente a bordo de la sierra! ¡Salga de la competencia aprovechando al máximo el potencial de su sierra!



REVISIONES

Restaurar la eficiencia productiva de su sierra mejorando la productividad, la precisión de corte y la seguridad.



INTEGRACIONES Y OPTIMIZACIONES

Las actualizaciones que mejoran la versión del software utilizado, junto con las integraciones necesarias para conectar y unificar sus partes con otros sistemas, maximizan la eficiencia de su taller aprovechando al máximo su potencial.

**NUESTRA PROFESIONALIDAD Y
DISPONIBILIDAD COMO GARANTÍA DE
SU EFICIENCIA, ¡SIEMPRE!**

SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA

Dada la importancia primordial que se concede al Cliente y a su satisfacción, se ha prestado especial atención a la gestión de las actividades de Asistencia Técnica por parte de un personal interno altamente especializado que interactúa constantemente con el control de calidad, los Centros de Asistencia Técnica Autorizados, el Departamento de Ventas y los Clientes Finales.

Autorizzazione del Ministero per i Beni e le Attività Culturali
Prot. n. 6603 del 5-7-2010



museo.bronzidorati@libero.it

EN EL MUSEO DE NUESTRA CIUDAD SE ENCUENTRA
EL ÚNICO CONJUNTO DE BRONCE DORADO DEL MUNDO



MEP SPA SOCIO UNICO

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 PERGOLA (PU) ITALY

Tel. (+39) 0721 73721 - Fax (+39) 0721 734533

R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153

Cod. EORI IT13051480153

REA PS 164639

Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.

Pec: mepsa@mepsaws.legalmail.it

www.mepsaws.com